

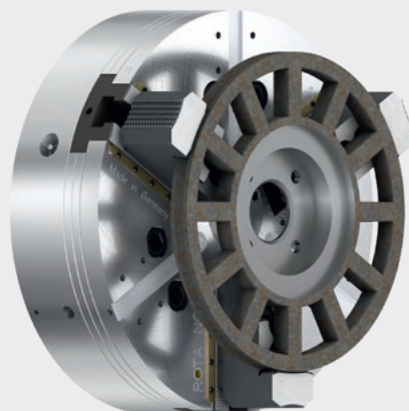


ROTA NCO

**Placa de torno de precisão
com curso da castanha longo**

Um verdadeiro solucionador de problemas com o curso da castanha mais longo e a maior força de fixação da castanha

O ROTA NCO é considerado um solucionador de problemas por excelência em tornos horizontais e verticais. O longo curso da castanha permite que a placa de torno prenda sobre os contornos de interferência da peça. A característica especial: apesar do longo curso da castanha, o ROTA NCO gera uma alta força de fixação, o que significa que a fixação desses componentes também é confiável no processo.



Vantagens – Seus benefícios

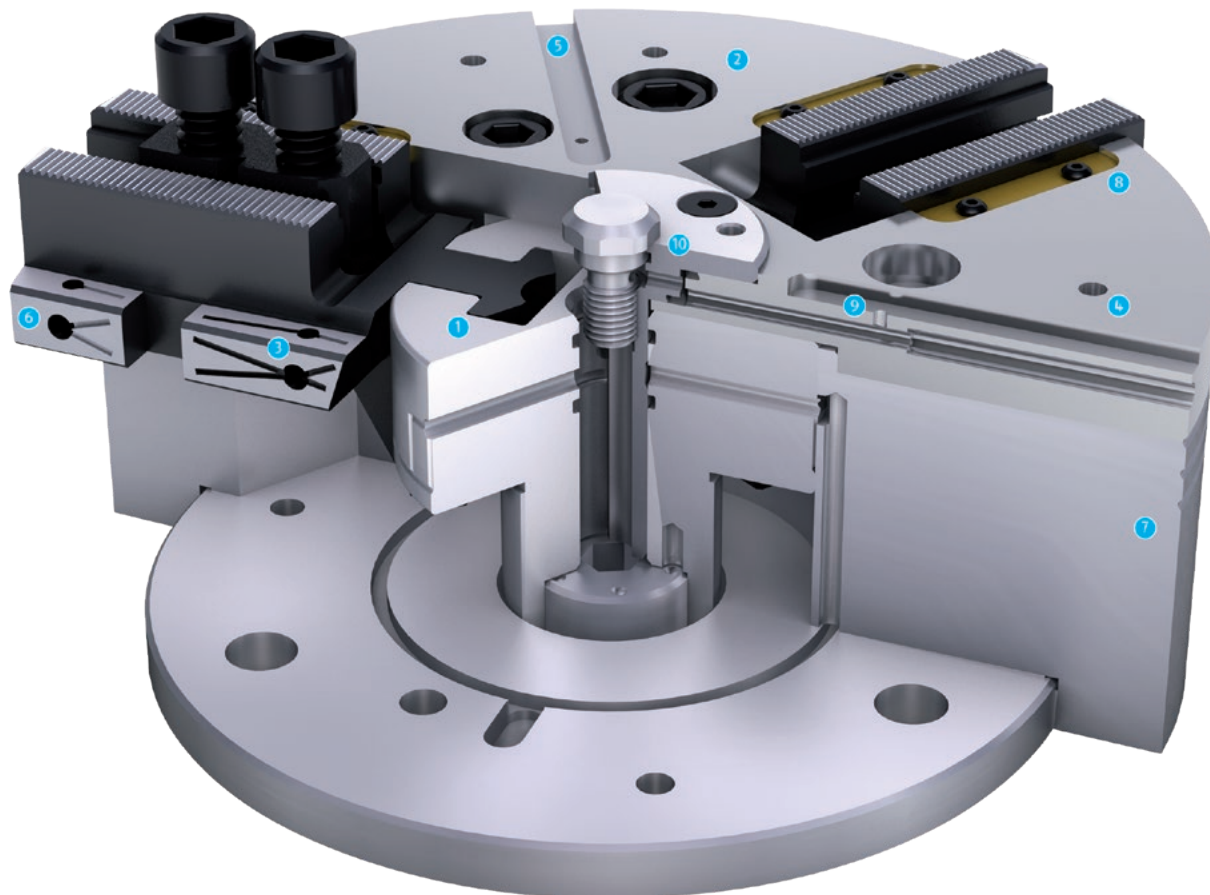
- + Placa acionada com gancho de cunha de precisão para os mais altos requisitos de qualidade**
Permite excelentes resultados de usinagem
- + Alta eficiência do sistema de gancho de cunha**
Fixação confiável do processo devido às altas forças de fixação
- + Suporte de castanha ideal para fixação O.D. e I.D. devido a uma guia de castanha base muito longa**
Permite altas forças de fixação com longa vida útil
- + Sistema de lubrificação otimizado**
Forças de fixação consistentemente altas garantidas
- + Maior curso da castanha com alta força de fixação da castanha**
Fixação confiável e variável de peças sobre contornos de interferência
- + Vedado contra lubrificante de refrigeração e aparas por padrão por meio de tiras de limpeza, vedações e orifício de passagem vedado**
Perfeitamente adequado para uso em tornos verticais
- + Passagem de meios (lubrificante de refrigeração ou ar) como opção padrão integrada no corpo da placa**
Flexibilidade dependendo da aplicação
- + Design de baixa altura**
Máximo aproveitamento da casa de máquinas e máxima rigidez do sistema
- + Castanhas base com serrilhados finos 1,5 mm x 60° e 1/16" x 90° como padrão**
Alta flexibilidade na gama de castanhas de sobrepor
- + Todos os lados das peças funcionais são retificadas e endurecidas**
Garante uma longa vida útil

Dados técnicos

Descrição	Velocidade de rotação máx. [min ⁻¹]	Força de fixação máx. [kN]	Máx. força de atuação [kN]	Curso/castanha [mm]	Curso do pistão [mm]
ROTA NCO 165	6000	72	30	6.4	24
ROTA NCO 210	5000	95	42	9	27
ROTA NCO 260	4500	150	62	10	30
ROTA NCO 315	3600	190	90	13	40
ROTA NCO 400	2500	270	120	15	45
ROTA NCO 500	2000	330	140	15	45
ROTA NCO 630	1600	330	140	15	45

Função do ROTA NCO

O pistão móvel axialmente transfere a força para a castanha base e gera um movimento radial da castanha sincronizado com o eixo de rotação.

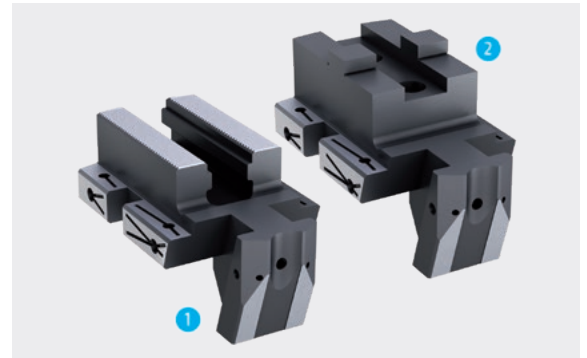


- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ❶ Acionamento do gancho de cunha
Oferece forças de fixação constantemente altas em operação ❷ Corpo base endurecido e extremamente rígido
Portanto, uma vida útil mais longa com a mais alta precisão. Mesmo com força de fixação máxima ❸ Sistema de lubrificação otimizado
Para forças de fixação consistentemente altas ❹ Rosca de montagem
Para batentes de peças ou placas de cobertura ❺ Guia de ranhura adicional na face da placa
Para batentes de peças ou placas de cobertura | <ul style="list-style-type: none"> ❻ Guia de castanha longa
Oferece suporte ideal para tensão externa e interna ❼ Design de baixa altura
Expande a área de trabalho da sua máquina ❽ Tiras do raspador
Vedar as guias da castanha base e oferecer uma boa proteção contra lubrificantes de refrigeração e aparas ❾ Fornecimento de ar integrado com furos de montagem
Para montagem em um sistema de monitoramento de ar ❿ Fornecimento de mídia central
Disponível mediante consulta para controle de ar ou lubrificante de refrigeração |
|--|---|

Três interfaces de castanha padronizadas disponíveis

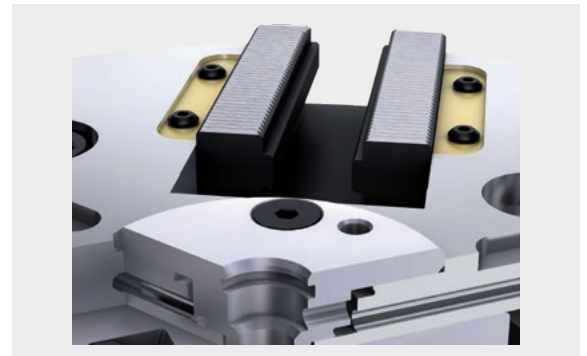
Selecione uma interface de castanha padronizada das 3 versões padronizadas e beneficie-se do fato de que as castanhas de sobrepor existentes também podem ser usadas na nova placa de torno SCHUNK.

- ❶ Serrilhado fino
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ❷ Língua e groove métricos



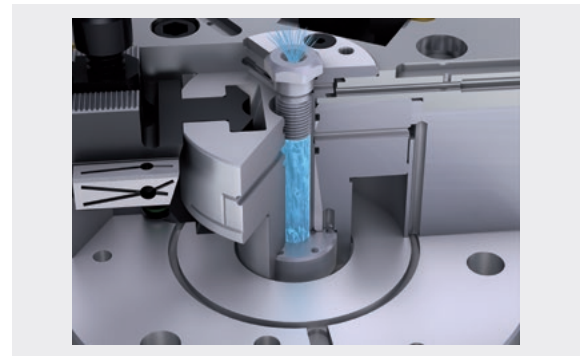
Barras do raspador de latão ajustáveis

Barras do raspador de latão ajustáveis vedam as castanhas base para oferecer proteção contra lubrificantes de refrigeração e aparas.



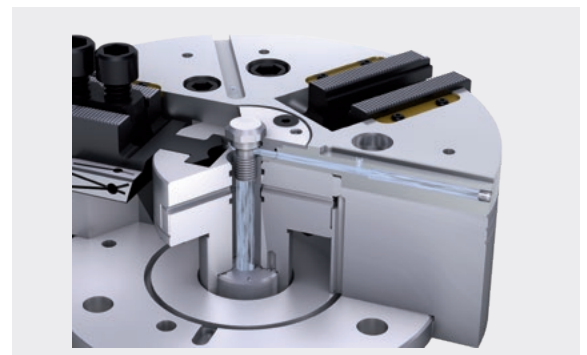
Modificação do fornecimento do lubrificante de refrigeração

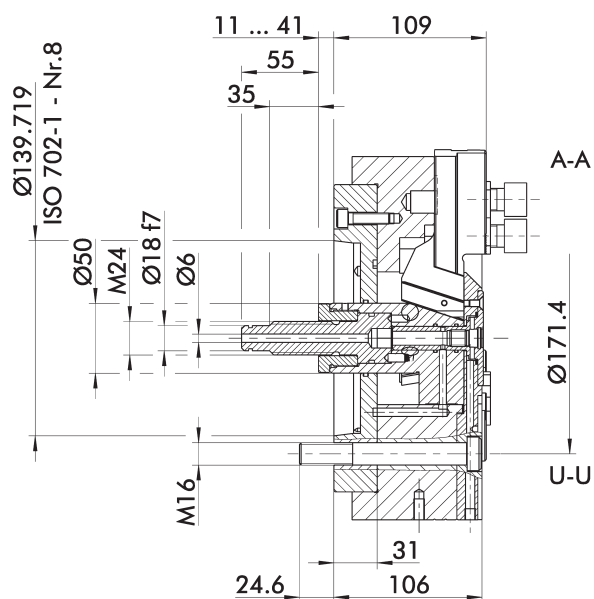
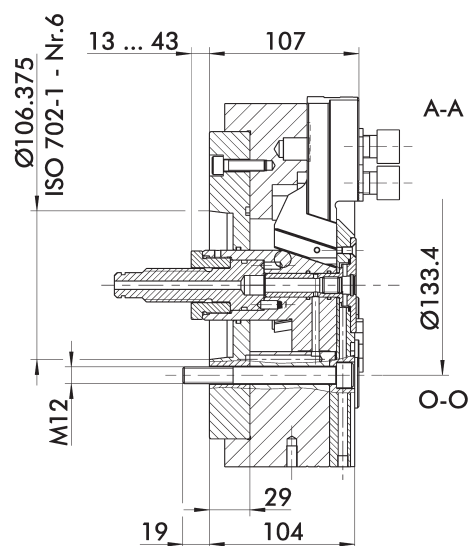
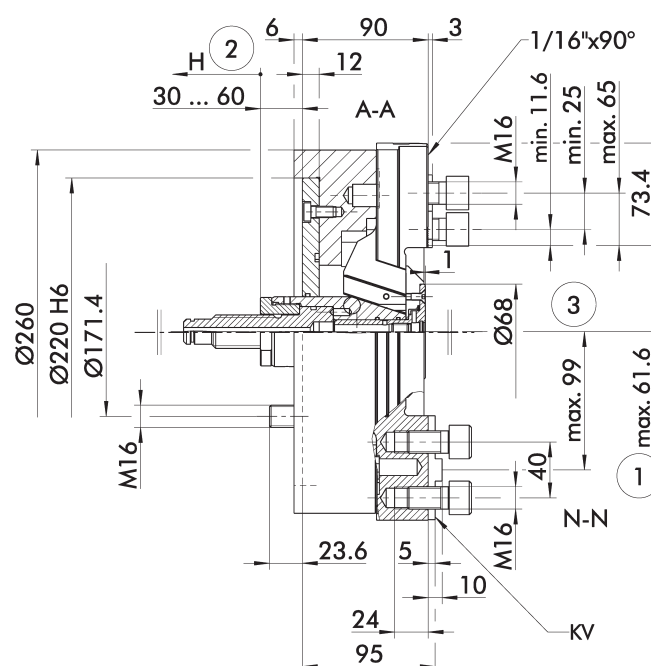
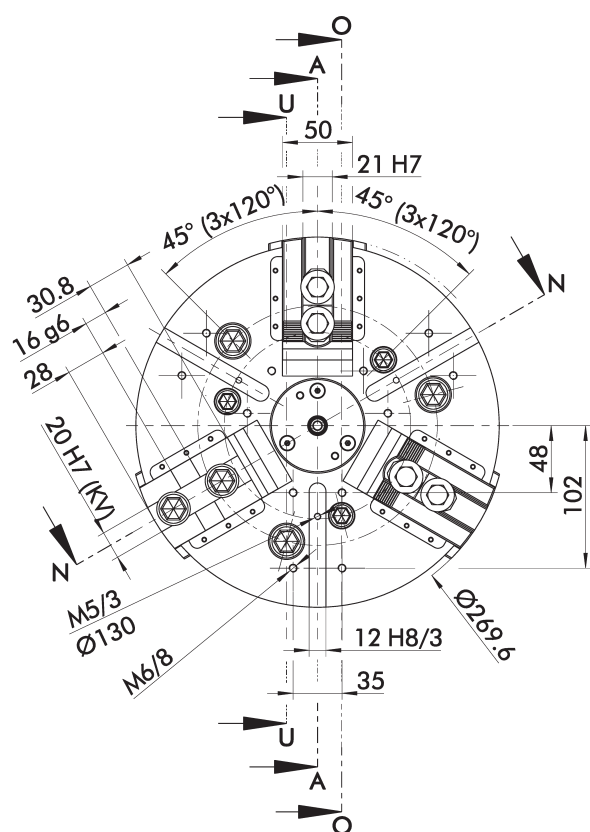
Os tornos com alimentação de lubrificante de refrigeração integrada através do fuso podem ser alimentados diretamente na peça através da placa de torno.



Controle de ar de modificação

Na produção em série automatizada, o controle de ar pode ser usado para verificar se a peça está em contato e pode ser fixada com segurança.





Placa de torno puxada na posição aberta
Sujeito a alterações técnicas.

- ① Distância ao centro do primeiro dente
- ② Direção do curso do pistão
- ③ Distância ao centro da lingueta e do sulco

Dados técnicos

Tipo de fuso	Tamanho do eixo	ID	Serração	Velocidade de rotação máx. [min ⁻¹]	Força de fixação máx. [kN]	Máx. força de atuação [kN]	Momento de inércia [kgm ²]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856020	1/16" x 90°	4500	150	62	0.3	34
ISO 702-1	Nr. 6	0856021	1/16" x 90°	4500	150	62	0.33	39
ISO 702-1	Nr. 8	0856022	1/16" x 90°	4500	150	62	0.33	38
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856023	Língua e sulco	4500	150	62	0.3	34
ISO 702-1	Nr. 6	0856024	Língua e sulco	4500	150	62	0.33	39
ISO 702-1	Nr. 8	0856025	Língua e sulco	4500	150	62	0.33	38

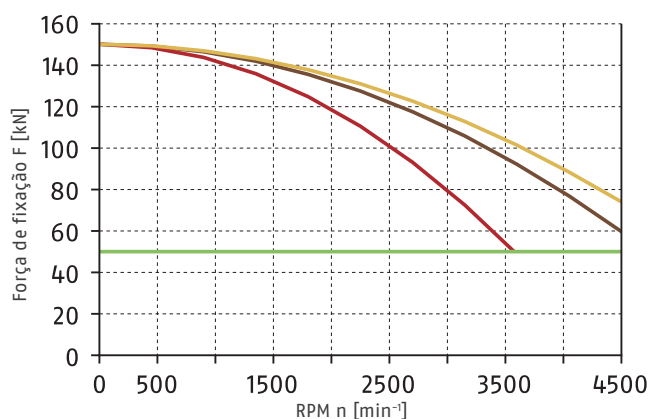
Escopo de fornecimento

Placa, porcas em T ou parafusos de montagem para castanhas de sobrepor, parafusos de montagem da placa e manual de operação

Mais dados técnicos

Tipo de placa	Curso/castanha [mm]	Curso do pistão (H) [mm]	Altura da castanha central [mm]
ROTA NCO 260	10	30	82

Força de fixação-RPM-diagrama

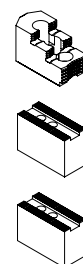


Força de fixação mínima necessária F_{spmin} 33%

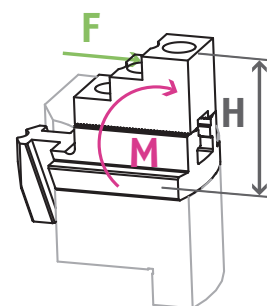
SHB 250
3.5 kg

SWB 250
9.2 kg

SWB-AL 250
3.29 kg



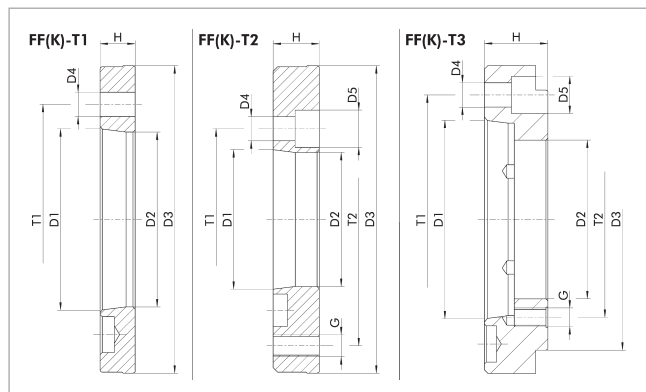
Carga da guia da castanha base



$$M_{max} = 4100 \text{ Nm}$$

Placas adaptadoras

Montagem em Z em cone curto ISO 702-1



Dados técnicos

Descrição	Tipo de placa	ID adaptadora	Adequado para	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
				[mm]			[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z220-A5	FF-T2	0805002	ROTA NCO 260	Nr. 5	79.6	Z220	11 (6x60°)	17	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	104.8	171.4
FF-T2 Z220-A6	FF-T2	0805003	ROTA NCO 260	Nr. 6	103.2	Z220	13 (6 x 60°)	20	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	133.4	171.4
FF-T1 Z220-A8	FF-T1	0803002	ROTA NCO 260	Nr. 8	136.2	Z220	17 (6x60°) 17 (2x180°)			19	171.4	
FF-T3 Z220-A11	FF-T3	0803003	ROTA NCO 260	Nr. 11	130	Z220	21 (6x60°)	32	M16 (12 x 30°)	50	235	171.4
FF-T3 Z220-A15-1	FF-T3	0803020	ROTA NCO 260	Nr. 15	145	Z220	26 (6x60°)	38	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4
FF-T3 Z220-A15-2	FF-T3	0803021	ROTA NCO 260	Nr. 15	145	Z220	23 (6x60°)	35	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4

Placas adaptadoras diretas

Placas adaptadoras diretas são usadas se o círculo do parafuso de montagem do fuso tiver o mesmo tamanho que o círculo do parafuso de montagem da placa de torno. A placa adaptadora deve ser montada no fuso junto com a placa de torno. A placa adaptadora é pré-montada na placa de torno.

Placas adaptadoras de redução FF-T2

As placas adaptadoras de redução são usadas se o círculo do parafuso de montagem do fuso for menor do que o círculo do parafuso de montagem da placa de torno.

A placa adaptadora é montada primeiro no fuso e depois a placa de torno é montada na placa adaptadora.

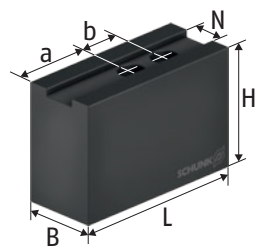
Placas adaptadoras de expansão FF-T3

As placas adaptadoras de expansão são usadas se o círculo do parafuso de montagem do fuso for maior do que o círculo do parafuso de montagem da placa de torno.

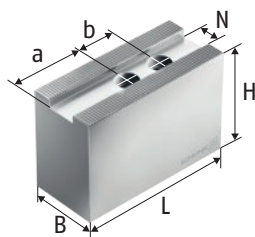
A placa adaptadora é montada primeiro no fuso e depois a placa de torno é montada na placa adaptadora.

Castanhas de sobrepor macias

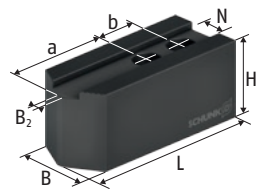
com serrilhado fino 90°



CWB
Castanhas de sobrepor macias



SWB-AL
Castanhas de sobrepor macias



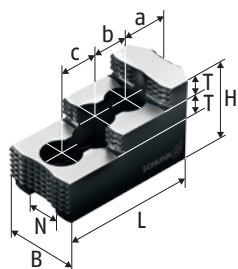
SWBL
Castanhas de sobrepor macias

Dados técnicos

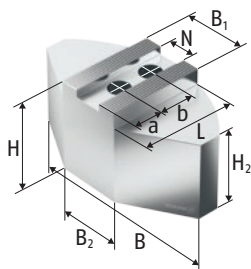
Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA NCO 260	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCO 260	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCO 260	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCO 260	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

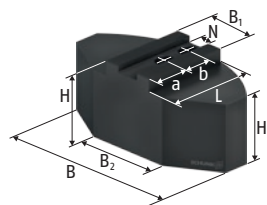
Castanhas escalonadas duras de sobrepor, Castanhas de fixação completa com serrilhado fino 90°



SHB
Castanhas escalonadas duras de sobrepor



SWB-SA
Castanhas de fixação completa



SWB-SM
Castanhas de fixação completa

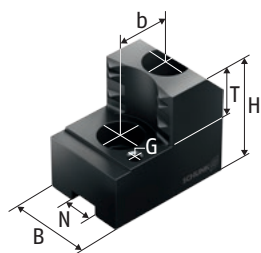
Dados técnicos

Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA NCO 260	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA NCO 260	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA NCO 260	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA NCO 260	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas dentadas

com serrilhado fino 90°



SZA
Castanhas dentadas

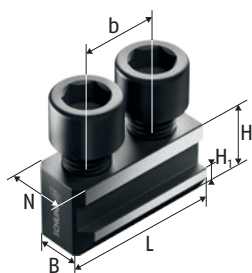
Dados técnicos

Tipo de placa	Faixa de fixação ØD [mm]	Diâmetro de giro Dmax [mm]	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA NCO 260	51 - 115	283	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCO 260	90 - 155	283	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCO 260	140 - 204	285	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCO 260	187 - 251	322	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2

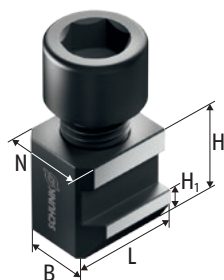
Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Porca em T

com serrilhado fino 90°



NKA
Porca em T

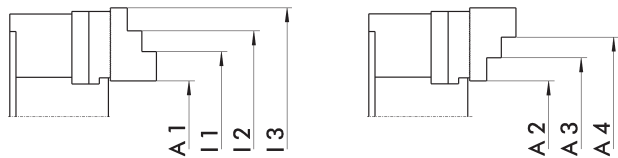


NKS
Porca em T

Tipo de placa	Descrição	ID	N	B	H	H1	L	b	Parafuso cil.	Máx. adm. torque de aperto [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA NCO 260	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCO 260	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas escalonadas duras de sobrepor com serrilhado fino 90°



Posição da castanha I

Posição da castanha II

Fixação externa

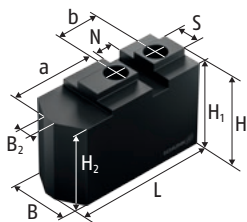
Tipo de placa	Descrição	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	16 - 132	37 - 128	119 - 201	192 - 260

Fixação interna

Tipo de placa	Descrição	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	69 - 151	142 - 231	222 - 330

Castanhas de sobrepor macias

com lingueta e ranhura



SRK
Castanhas de sobrepor macias

Dados técnicos

Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA NCO 260	SRK 250	0136107	16	20	50	80	75.5	74	117	60	40	M16	8.2

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Acessórios

Dispositivo de medição da força de fixação

Para medir a força de fixação da castanha de 2, 3 e 6 mordentes de até 6.000 rpm.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA NCO 260	IFT Set	1404235

Controle de ar de modificação

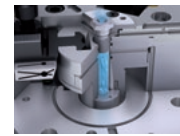
Transferência do meio através de furos roscados na face da ranhura que está integrada no corpo da placa.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA NCO 260	ROTA NCO-L 260	0856221

Modificação do fornecimento do lubrificante de refrigeração

Alimentação do lubrificante de refrigeração com válvula de retenção integrada e bico de pulverização.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA NCO 260	ROTA NCO-K 260	0856222

Graxa

LINOMAX plus

Graxa de alto desempenho como padrão para a lubrificação regular de Placas de torno acionadas e manual SCHUNK e lunetas



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Lata	Lata LINOMAX plus	1342586
Balde	Balde LINOMAX plus	1342587

Pistola de graxa

Ferramentas auxiliares para lubrificação de todos os tipos de produtos SCHUNK. A pistola de graxa pode ser usada para cartuchos de todos os tipos de graxa SCHUNK.



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Pistola de graxa	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com