

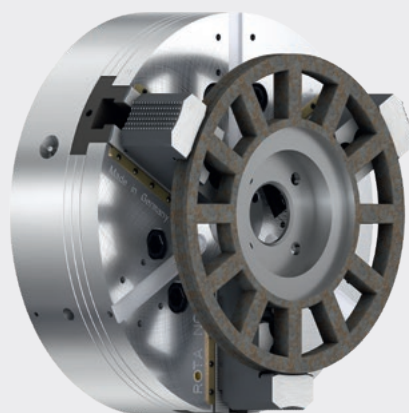


ROTA NCO

长卡爪行程的精密动力车床卡
盘

一款优势产品, 具有长卡爪行程和高卡爪夹持力

ROTA NCO 被认为是解决卧式和立式车床问题的卓越解决方案。
较长的卡爪行程使车床卡盘的夹持范围可覆盖工件的外轮廓。
特点: 尽管卡爪行程较长, ROTA NCO 仍能产生很高的夹持力, 能够十分可靠地夹持零部件。



优势 – 您将获益

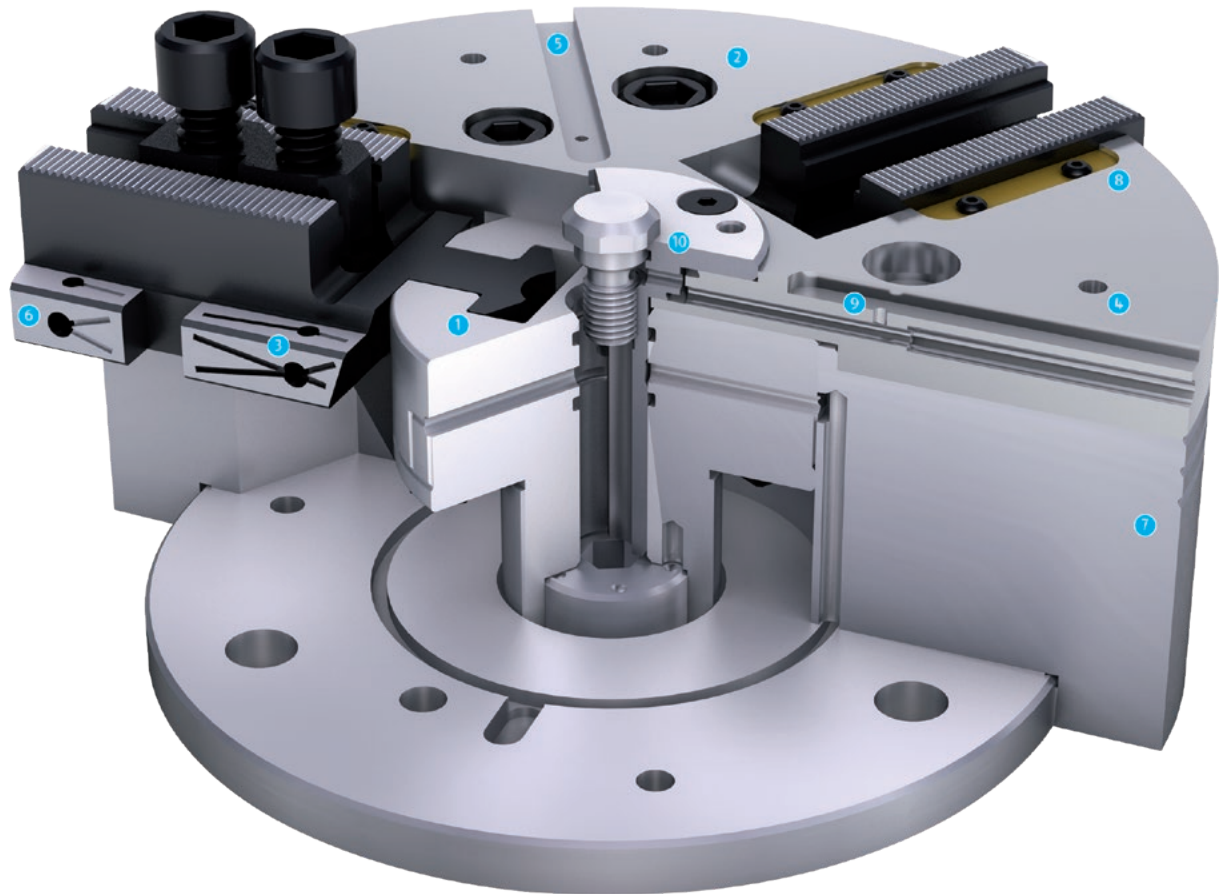
- + 精密楔式动力车床卡盘, 满足高质量要求
可获得理想的加工效果
- + 楔式系统实现高效率
高夹持力保证夹持过程可靠
- + 采用非常长的基爪导轨, 实现内圆和外圆夹持的最佳卡爪支撑
在长使用寿命期间提供高夹持力
- + 优化的润滑系统
保证持续的高夹持力
- + 在高卡爪夹紧力时的最长卡爪行程
可靠且灵活地夹持工件的干扰轮廓
- + 已通过挡条、密封件和通孔密封做标准密封处理, 防止冷却液和切屑进入
非常适合在立式车床上使用
- + 介质通孔 (冷却剂或空气) 为标准可选项, 集成于卡盘体中
取决于应用的灵活性
- + 低高度设计
最大化利用机床空间和系统最大刚度
- + 基爪, 带标准细齿 1.5 mm x 60° 和 1/16" x 90°
在顶爪范围内有高度灵活性
- + 功能部件的所有表面均经过研磨且硬化
保证长使用寿命

技术参数

描述	最大旋转速度 [min ⁻¹]	最大夹持力* [kN]	最大启动力 [kN]	行程/卡爪 [mm]	活塞行程 [mm]
ROTA NCO 165	6000	72	30	6.4	24
ROTA NCO 210	5000	95	42	9	27
ROTA NCO 260	4500	150	62	10	30
ROTA NCO 315	3600	190	90	13	40
ROTA NCO 400	2500	270	120	15	45
ROTA NCO 500	2000	330	140	15	45
ROTA NCO 630	1600	330	140	15	45

ROTA NCO 的功能

轴向可动活塞将力传递至基爪并生成与旋转轴同步的径向卡爪运动。

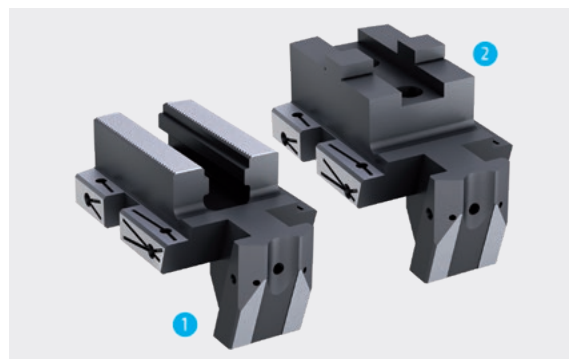


- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 楔式驱动
在操作中提供持续高夹持力 ② 经硬化的高刚度基体
因此使用寿命更长并实现最高精度。即使在达到最大夹紧力的情况下 ③ 优化的润滑系统
保证持续的高夹持力 ④ 安装螺纹
用于工件止挡或盖板 ⑤ 卡盘表面的附加槽导轨
用于工件止挡或盖板 | <ul style="list-style-type: none"> ⑥ 长卡爪导轨
为内圆和外圆夹持提供良好支撑 ⑦ 低高度设计
扩展机床的工作空间 ⑧ 擦拭刮条
密封基爪导轨, 具有良好的防冷却剂和碎屑性能。 ⑨ 集成气源, 带安装孔
安装空气监控系统 ⑩ 中央介质供应
可根据要求提供气源控制或冷却液 |
|--|--|

可提供三种标准卡爪接口

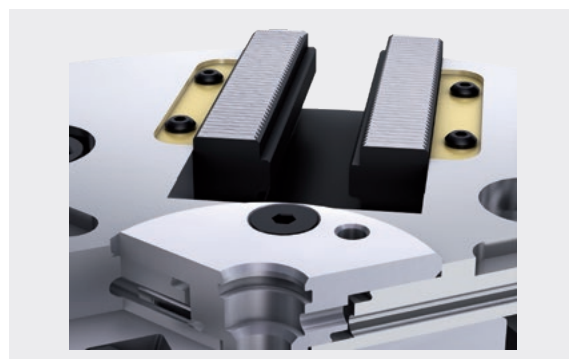
从 3 个标准化版本中选择一个标准化卡爪接口，好处是现有的顶爪仍可用于新型雄克卡盘。

- ① 细齿
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ② 公制十字槽结构



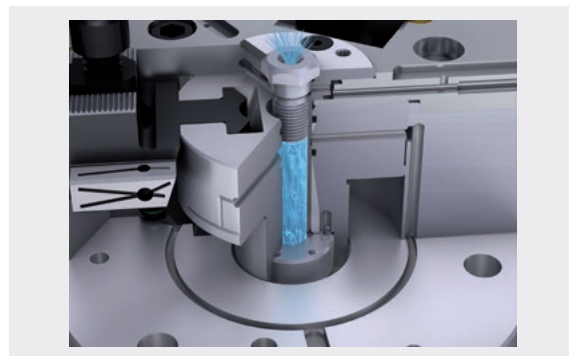
可调黄铜拆卸条

可调黄铜刮杆密封基爪，提供冷却液和碎屑防护。



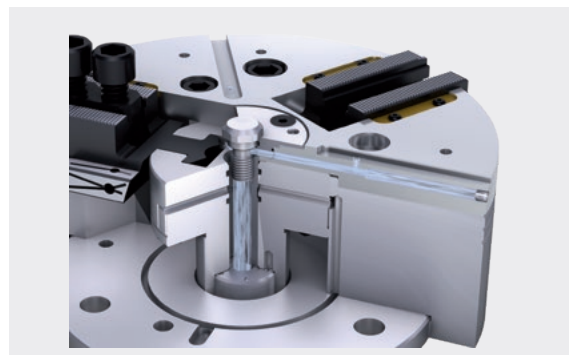
更改冷却剂供应

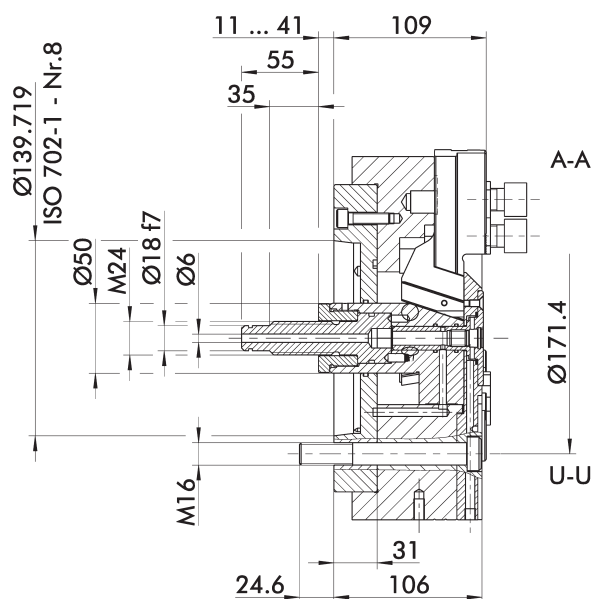
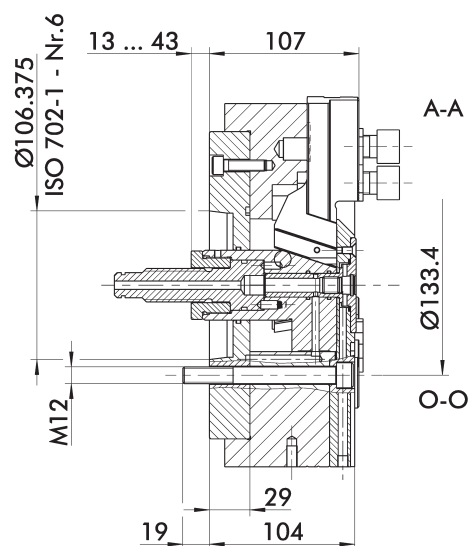
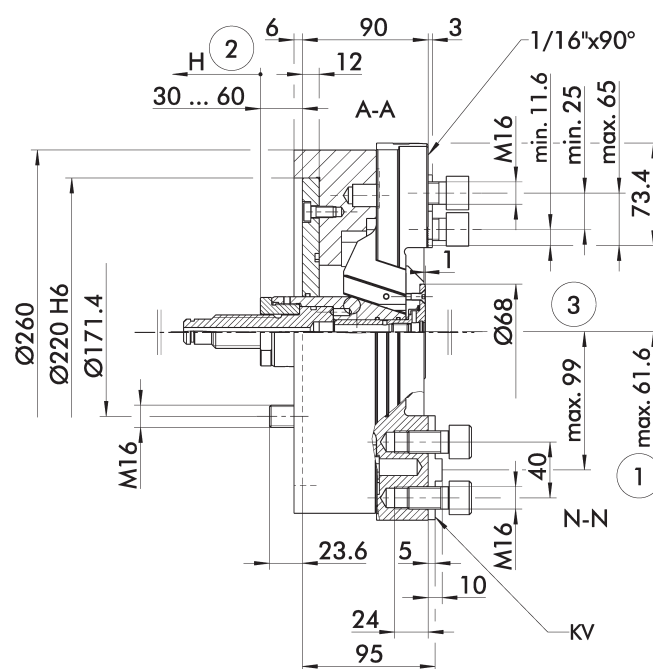
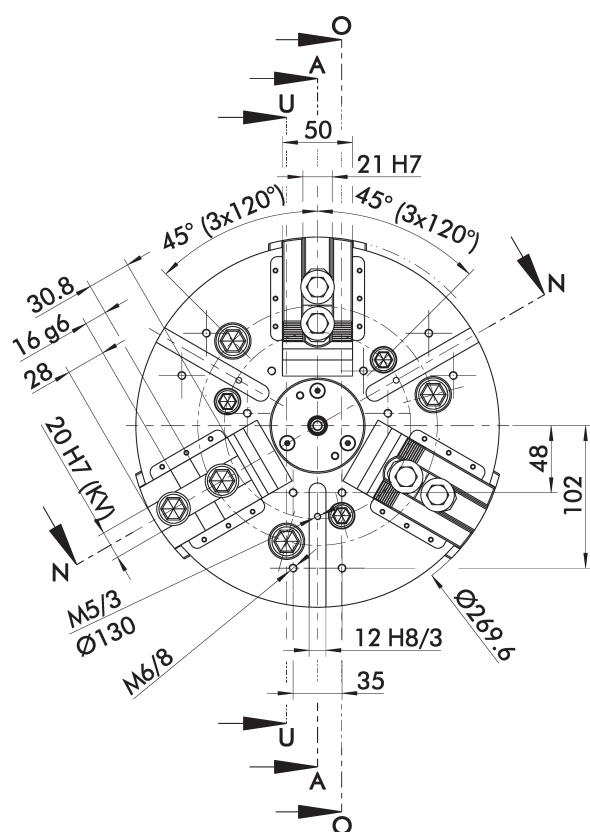
通过主轴供应、用于车床的集成冷却润滑剂可通过车床卡盘直接供给至工件。



更改空气控制

在自动化批量生产中，空气控制可用于检查工件是否接触且可被安全抓取。





车床卡盘在打开位置拉出
根据技术变化。

- ① 至第一颗齿中心的距离
② 活塞行程方向

- ③ 与十字槽中心的距离

技术参数

主轴类型	主轴尺寸	ID	细齿	最大旋转速度 [min ⁻¹]	最大夹持力* [kN]	最大启动力 [kN]	惯性矩 [kgm ²]	重量 [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856020	1/16" x 90°	4500	150	62	0.3	34
ISO 702-1	Nr. 6	0856021	1/16" x 90°	4500	150	62	0.33	39
ISO 702-1	Nr. 8	0856022	1/16" x 90°	4500	150	62	0.33	38
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856023	十字槽	4500	150	62	0.3	34
ISO 702-1	Nr. 6	0856024	十字槽	4500	150	62	0.33	39
ISO 702-1	Nr. 8	0856025	十字槽	4500	150	62	0.33	38

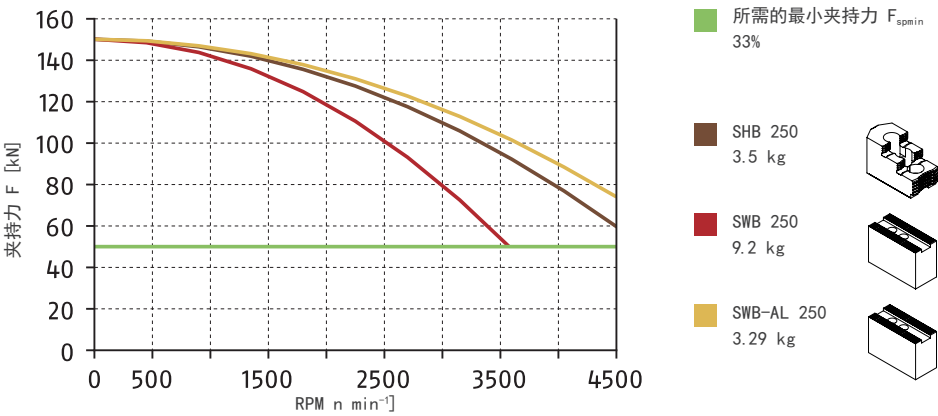
标配范围

卡盘、T 型螺母或顶爪的安装螺栓、卡盘安装螺栓和操作手册

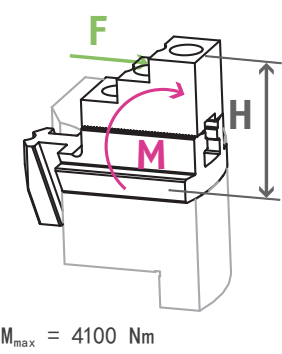
更多技术性数据

卡盘类型	行程/卡爪 [mm]	活塞行程 (H) [mm]	中心卡爪高度 [mm]
ROTA NCO 260	10	30	82

夹持力-RPM 图

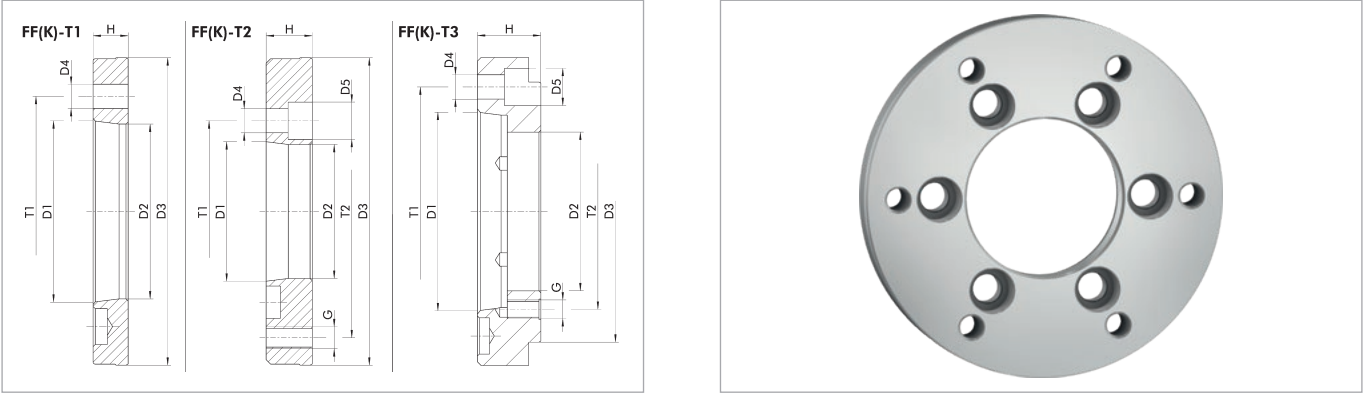


基爪导轨负载



法兰盘

ISO 702-1 短锥管上的 Z 支架



技术参数

描述	法兰类型	ID	适用于	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
				[mm]			[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z220-A5	FF-T2	0805002	ROTA NCO 260	Nr. 5	79.6	Z220	11 (6x60°)	17	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	104.8	171.4
FF-T2 Z220-A6	FF-T2	0805003	ROTA NCO 260	Nr. 6	103.2	Z220	13 (6 x 60°)	20	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	133.4	171.4
FF-T1 Z220-A8	FF-T1	0803002	ROTA NCO 260	Nr. 8	136.2	Z220	17 (2x180°)			19	171.4	
FF-T3 Z220-A11	FF-T3	0803003	ROTA NCO 260	Nr. 11	130	Z220	21 (6x60°)	32	M16 (12 x 30°)	50	235	171.4
FF-T3 Z220-A15-1	FF-T3	0803020	ROTA NCO 260	Nr. 15	145	Z220	26 (6x60°)	38	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4
FF-T3 Z220-A15-2	FF-T3	0803021	ROTA NCO 260	Nr. 15	145	Z220	23 (6x60°)	35	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4

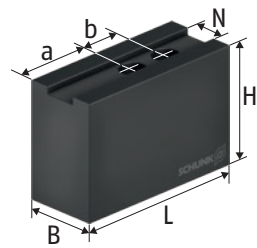
直连接转接板 FF-T1
如果主轴安装螺栓圈 的尺寸与车床卡盘安装螺栓圈 的尺寸相同, 则使用直连式转接板。转接板必须与车床卡盘一同安装在主轴上。转接板预装在车床卡盘上。

减径转接板 FF-T2
如果主轴安装螺栓圈 的尺寸小于其中一个车床卡盘安装螺栓圈 的尺寸, 则使用减径转接板。
首先将转接板安装在主轴上, 然后将车床卡盘安装在转接板上。

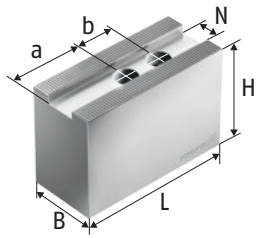
增径转接板 FF-T3
如果主轴安装螺栓圈 的尺寸大于其中一个车床卡盘安装螺栓圈 的尺寸, 则使用增径转接板。
首先将转接板安装在主轴上, 然后将车床卡盘安装在转接板上。

软顶爪

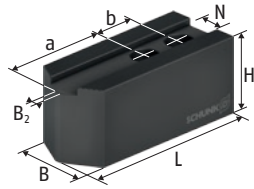
带细齿 90°



CWB
软顶爪



SWB-AL
软顶爪



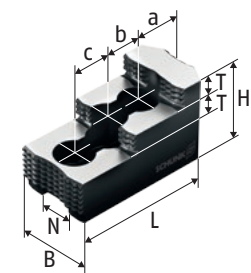
SWBL
软顶爪

技术参数

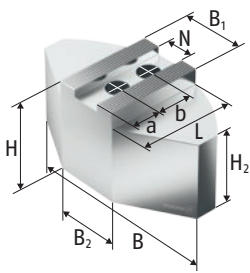
卡盘类型	描述	ID	N	B	H	L	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCO 260	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCO 260	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCO 260	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCO 260	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

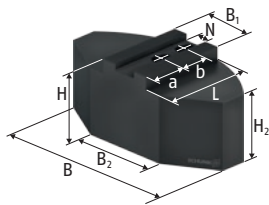
台阶式硬顶爪，阶梯夹爪
带细齿 90°



SHB
台阶式硬顶爪



SWB-SA
阶梯夹爪



SWB-SM
阶梯夹爪

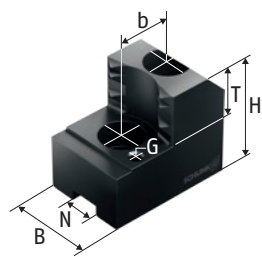
技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	B	B1	H	H2	L	T	a	b	c	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCO 260	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA NCO 260	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA NCO 260	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA NCO 260	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

嵌入爪

带细齿 90°



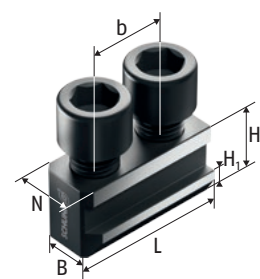
SZA
嵌入爪

技术参数

卡盘类型	夹持范围 □D [mm]	回转直径 SDmax [mm]	描述	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	螺钉	m/SET
ROTA NCO 260	51 - 115	283	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCO 260	90 - 155	283	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCO 260	140 - 204	285	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCO 260	187 - 251	322	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

T 型螺母
带细齿 90°



NKA
T 型螺母



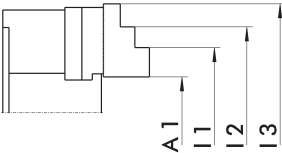
NKS
T 型螺母

卡盘类型	描述	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	b [mm]	圆柱形螺栓	最大允许紧固力矩 [Nm]
ROTA NCO 260	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCO 260	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150

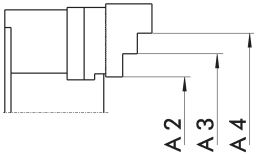
可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 [schunk.com](https://www.schunk.com) 查询全系列卡爪产品

台阶式硬顶爪

带细齿 90°



卡爪位置 I



卡爪位置 II

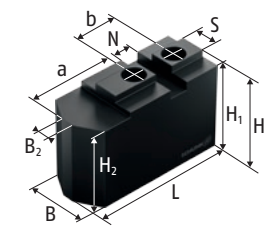
外圆夹持

卡盘类型	描述	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	16 - 132	37 - 128	119 - 201	192 - 260

内圆夹持

卡盘类型	描述	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	69 - 151	142 - 231	222 - 330

软顶爪
带榫槽



SRK
软顶爪

技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	H	H1	H2	L	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCO 260	SRK 250	0136107	16	20	50	80	75.5	74	117	60	40	M16	8.2

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

附件

夹持力测试仪
用于测量 2、3 和 6 爪卡盘直到 6,000 RPM 下的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
ROTA NCO 260	IFT Set	1404235

更改空气控制
通过卡盘体中凹槽表面的螺纹孔输送介质。



适用于	描述	ID
ROTA NCO 260	ROTA NCO-L 260	0856221

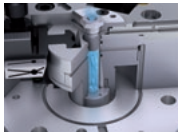
润滑脂

LINOMAX plus
标配高性能润滑脂, 定期润滑雄克手动和动力卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585
可以	LINOMAX plus 罐	1342586
料斗	LINOMAX plus 篮	1342587

更改冷却剂供应
带集成式止回阀和喷嘴的冷却剂导孔。



适用于	描述	ID
ROTA NCO 260	ROTA NCO-K 260	0856222

润滑枪
适合所有 SCHUNK 产品的润滑辅助工具。润滑枪适用于所有类型的 SCHUNK 润滑脂筒。



束	描述	ID
夹筒	润滑枪	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com