

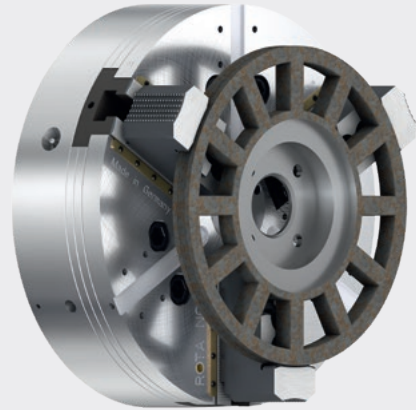


ROTA NCO

**Chuck automático de
precisión para torno con
carrera de mordaza larga**

Un auténtico solucionador de problemas con la carrera de mordaza más larga y la fuerza de sujeción de mordazas más alta

El ROTA NCO está considerado como el solucionador de problemas por excelencia en tornos tanto horizontales como verticales. La carrera larga de la mordaza permite que el chuck sujete contornos perturbantes de la pieza. La particularidad: A pesar de la larga carrera de la mordaza, el ROTA NCO genera una fuerza de sujeción elevada, lo que significa que la sujeción de estos componentes también es fiable en el proceso.



Ventajas y beneficios

- + Chuck automático para torno con garra en cuña de precisión para las más altas exigencias de calidad**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Alto grado de rendimiento del principio de gancho en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Excelente apoyo de las garras para la sujeción interior y exterior, gracias a las largas guías de las garras base**
Ofrece altas fuerzas de sujeción y una larga vida útil
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + La carrera de mordaza más larga a una elevada fuerza de sujeción de mordazas**
Sujeción fiable y variable de piezas por contornos perturbantes
- + Sellado contra refrigerante y virutas de serie mediante escobillas, juntas y taladro pasante sellado**
Especialmente apropiado para tornos verticales
- + Alimentación a través del paso de barra (lubricante o aire), preparado como opción estándar en la carcasa del chuck**
Flexibilidad según la aplicación
- + Diseño de baja altura**
Más de 10.000 unidades vendidas del chuck para torno ROTA-S plus de SCHUNK.
- + garras base con dentado fino 1,5 mm x 60° y 1/16" x 90° de serie**
Alta flexibilidad con mordazas superiores
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx.	Fuerza máx. de sujeción	Fuerza de accionamiento máxima	Carrera/mordaza	Carrera del pistón
	[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]
ROTA NCO 165	6000	72	30	6.4	24
ROTA NCO 210	5000	95	42	9	27
ROTA NCO 260	4500	150	62	10	30
ROTA NCO 315	3600	190	90	13	40
ROTA NCO 400	2500	270	120	15	45
ROTA NCO 500	2000	330	140	15	45
ROTA NCO 630	1600	330	140	15	45

Función de ROTA NCO

El pistón desplazable axialmente, transmite la fuerza a las mordazas base y genera un movimiento sincronizado radial de mordazas, con respecto al eje de rotación.

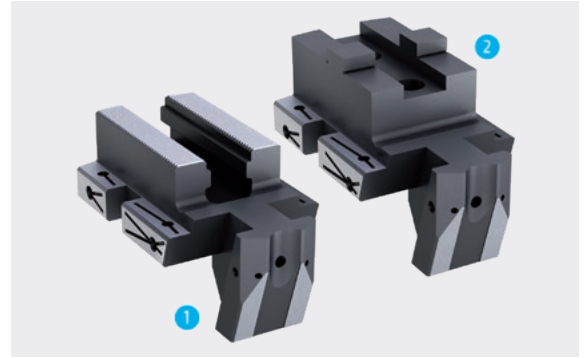


- | | |
|---|--|
| <p>1 Accionamiento con gancho en cuña
Ofrece fuerzas de sujeción constantes durante el funcionamiento</p> <p>2 Cuerpo base templado y muy rígido
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.</p> <p>3 Sistema de lubricación optimizado
Para fuerzas de sujeción altas y constantes</p> <p>4 Rosca de montaje
Para topes de pieza o placas de cubierta</p> <p>5 Guía deslizante para ranuras adicionales en la cara del chuck
Para topes de pieza o placas de cubierta</p> | <p>6 Guía larga de mordaza
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo</p> <p>7 Diseño de baja altura
Amplía el espacio de trabajo de su máquina</p> <p>8 Escobillas
Sellan las guías de las mordazas base y brindan protección contra refrigerante y virutas</p> <p>9 Suministro de aire integrado en los barrenos de montaje
Para el montaje de un sistema de detección del aire</p> <p>10 Suministro de medios central
Disponible previo encargo para el control neumático o el refrigerante</p> |
|---|--|

Tres conexiones de garras estandarizadas disponibles

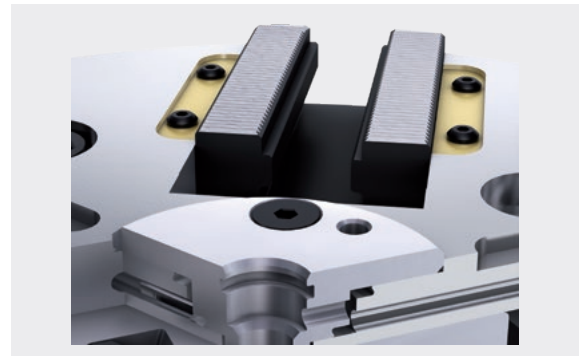
Seleccione una conexión de garra estandarizada de las tres versiones estandarizadas que le ofrecemos y benefíciese del hecho de que las garras superiores existentes también pueden utilizarse en el nuevo chuck para torno de SCHUNK.

- ① **Dentado fino**
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ② **Ranura y espiga métrica**



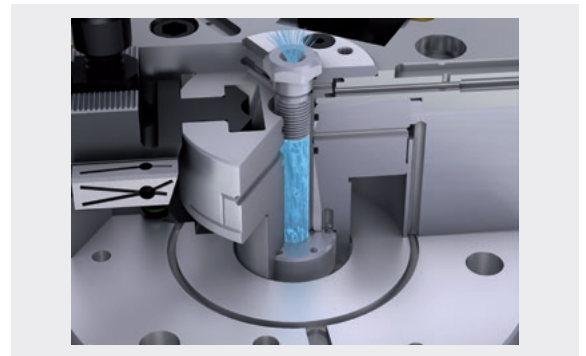
Escobillas de latón ajustables

sellan las mordazas base y protegen contra el refrigerante y las virutas.



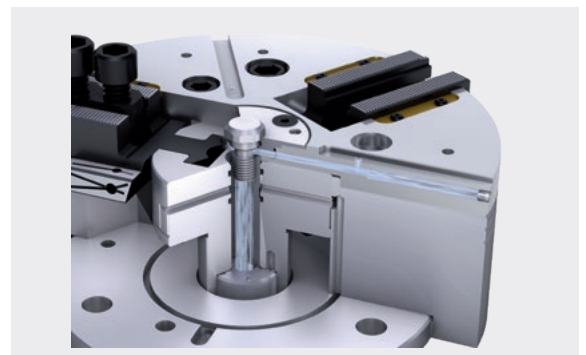
Modificación de la entrada del refrigerante

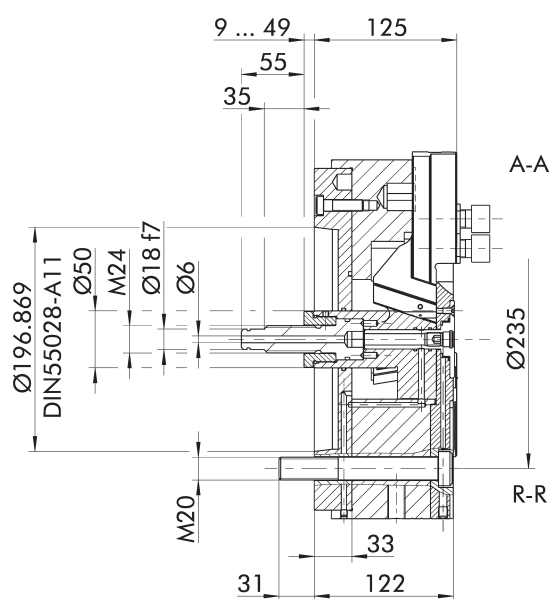
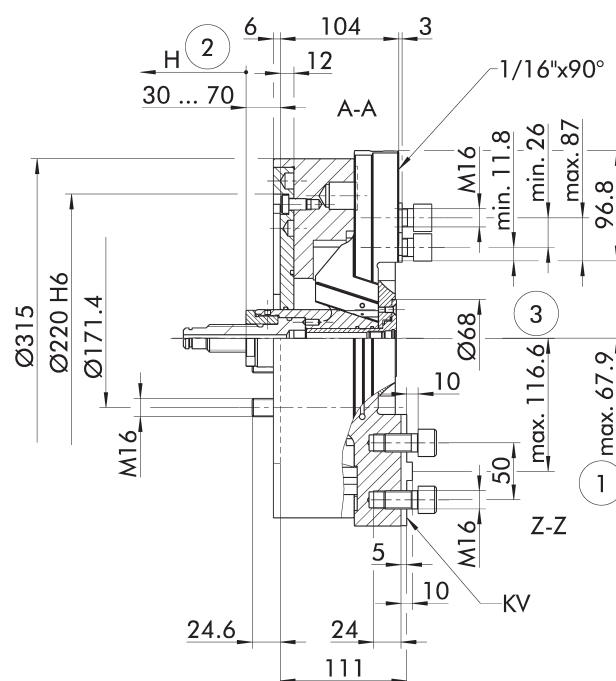
La refrigeración para tornos, con entrada integrada del refrigerante por el husillo, puede ser suministrada de forma directa a través del chuck.



Modificación del control de aire

En la producción automatizada, se puede comprobar mediante el sistema de control neumático, si la pieza está presente y puede ser sujeta con garantías.





③ Distancia al centro de la lengüeta en cruz

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Momento de inercia [kgm ²]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856030	1/16" x 90°	3600	190	90	0.77	59
ISO 702-1	Nr. 8	0856032	1/16" x 90°	3600	190	90	0.86	66
ISO 702-1	Nr. 11	0856033	1/16" x 90°	3600	190	90	0.85	65
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856034	Ranura y legüeta	3600	190	90	0.77	59
ISO 702-1	Nr. 8	0856036	Ranura y legüeta	3600	190	90	0.86	66
ISO 702-1	Nr. 11	0856037	Ranura y legüeta	3600	190	90	0.85	65

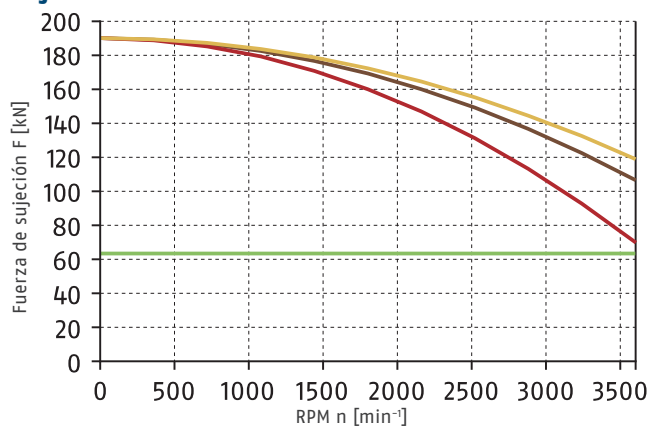
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Carrera/mordaza [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA NCO 315	13	40	84

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

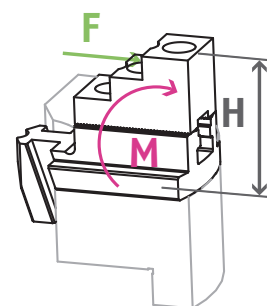
SHB 315
4.6 kg

SWB 250
9.2 kg

SWB-AL 250
3.29 kg



Carga de la guía de mordazas base



$M_{max} = 5320 \text{ Nm}$

Placas adaptadoras

Borde en Z sobre el cono corto ISO 702-1



Datos técnicos

Denominación	Tipo de placa	ID adaptadora	Indicado para	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
				[mm]			[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z220-A5	FF-T2	0805002	ROTA NCO 315	Nr. 5	79.6	Z220	11 (6x60°)	17	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	104.8	171.4
FF-T2 Z220-A6	FF-T2	0805003	ROTA NCO 315	Nr. 6	103.2	Z220	13 (6 x 60°)	20	M16 (6x60°) M16 (2x180°)	28	133.4	171.4
FF-T1 Z220-A8	FF-T1	0803002	ROTA NCO 315	Nr. 8	136.2	Z220	17 (6x60°) 17 (2x180°)			19	171.4	
FF-T3 Z220-A11	FF-T3	0803003	ROTA NCO 315	Nr. 11	130	Z220	21 (6x60°)	32	M16 (12 x 30°)	50	235	171.4
FF-T3 Z220-A15-1	FF-T3	0803020	ROTA NCO 315	Nr. 15	145	Z220	26 (6x60°)	38	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4
FF-T3 Z220-A15-2	FF-T3	0803021	ROTA NCO 315	Nr. 15	145	Z220	23 (6x60°)	35	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4

Placas adaptadoras directas FF-T1

Las placas adaptadoras directas se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo tiene el mismo tamaño que el círculo de pernos de fijación del chuck. La placa adaptadora ha de fijarse en el husillo junto con el chuck. La placa adaptadora se monta previamente en el chuck.

Placas adaptadoras de reducción FF-T2

Las placas adaptadoras de reducción se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es más pequeño que el círculo de pernos de fijación del chuck para torno.

Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

Placas adaptadoras de expansión FF-T3

Las placas adaptadoras de dilatación se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es mayor que el círculo de pernos de fijación del chuck para torno.

Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

Mordazas superiores blandas

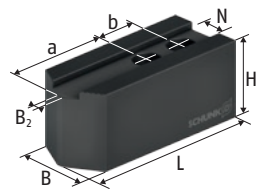
con dentado fino a 90°



CWB
Mordazas superiores blandas



SWB-AL
Mordazas superiores blandas



SWBL
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCO 315	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCO 315	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCO 315	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCO 315	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie

con dentado fino a 90°



SHB
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SWB-SA
Mordazas tipo pie



SWB-SM
Mordazas tipo pie

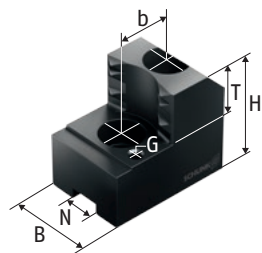
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCO 315	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA NCO 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas de garra

con dentado fino a 90°



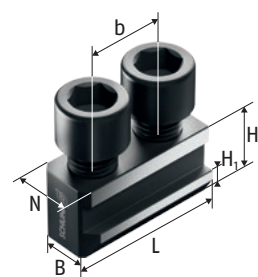
SZA
Mordazas de garra

Datos técnicos

Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denomina- ción	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCO 315	45 - 143	344	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCO 315	100 - 201	344	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCO 315	165 - 267	343	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCO 315	229 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](#)

Tuercas en forma de T
con dentado fino a 90°



NKA
Tuercas en forma de T



NKS
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	b	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA NCO 315	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCO 315	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras

con dentado fino a 90°



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

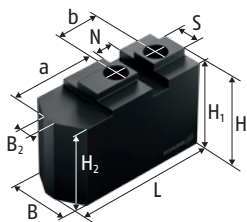
Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	16 - 154	32 - 137	124 - 229	216 - 315

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	88 - 192	180 - 283	271 - 380

Mordazas superiores blandas con lengüeta y ranura



SRK
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	□ [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCO 315	SRK 315	0136109	16	20	50	80	75.5	75	149	67	50	M16	10.9

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCO 315	IFT Set	1404235

Modificación del control de aire

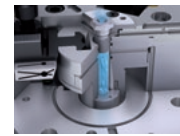
Transferencia del medio a través de los orificios roscados de la cara de la muesca que está integrada en el cuerpo del mandril.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCO 315	ROTA NCO-L 315	0856231

Modificación de la entrada del refrigerante

Refrigerante alimentado con la válvula antirretorno integrada y la boquilla pulverizadora.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCO 315	ROTA NCO-K 315	0856232

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com