

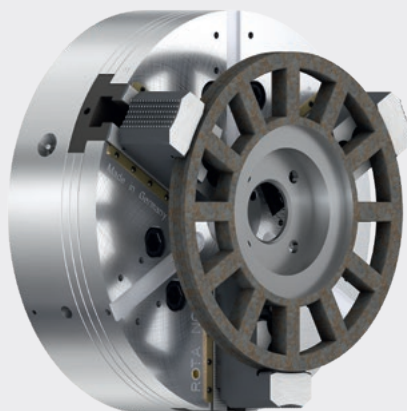


ROTA NCO

**Placa de torno de precisão
com curso da castanha longo**

Um verdadeiro solucionador de problemas com o curso da castanha mais longo e a maior força de fixação da castanha

O ROTA NCO é considerado um solucionador de problemas por excelência em tornos horizontais e verticais. O longo curso da castanha permite que a placa de torno prenda sobre os contornos de interferência da peça. A característica especial: apesar do longo curso da castanha, o ROTA NCO gera uma alta força de fixação, o que significa que a fixação desses componentes também é confiável no processo.



Vantagens – Seus benefícios

- + Placa acionada com gancho de cunha de precisão para os mais altos requisitos de qualidade**
Permite excelentes resultados de usinagem
- + Alta eficiência do sistema de gancho de cunha**
Fixação confiável do processo devido às altas forças de fixação
- + Suporte de castanha ideal para fixação O.D. e I.D. devido a uma guia de castanha base muito longa**
Permite altas forças de fixação com longa vida útil
- + Sistema de lubrificação otimizado**
Forças de fixação consistentemente altas garantidas
- + Maior curso da castanha com alta força de fixação da castanha**
Fixação confiável e variável de peças sobre contornos de interferência
- + Vedado contra lubrificante de refrigeração e aparas por padrão por meio de tiras de limpeza, vedações e orifício de passagem vedado**
Perfeitamente adequado para uso em tornos verticais
- + Passagem de meios (lubrificante de refrigeração ou ar) como opção padrão integrada no corpo da placa**
Flexibilidade dependendo da aplicação
- + Design de baixa altura**
Máximo aproveitamento da casa de máquinas e máxima rigidez do sistema
- + Castanhas base com serrilhados finos 1,5 mm x 60° e 1/16" x 90° como padrão**
Alta flexibilidade na gama de castanhas de sobrepor
- + Todos os lados das peças funcionais são retificadas e endurecidas**
Garante uma longa vida útil

Dados técnicos

Descrição	Velocidade de rotação máx. [min ⁻¹]	Força de fixação máx. [kN]	Máx. força de atuação [kN]	Curso/castanha [mm]	Curso do pistão [mm]
ROTA NCO 165	6000	72	30	6.4	24
ROTA NCO 210	5000	95	42	9	27
ROTA NCO 260	4500	150	62	10	30
ROTA NCO 315	3600	190	90	13	40
ROTA NCO 400	2500	270	120	15	45
ROTA NCO 500	2000	330	140	15	45
ROTA NCO 630	1600	330	140	15	45

Função do ROTA NCO

O pistão móvel axialmente transfere a força para a castanha base e gera um movimento radial da castanha sincronizado com o eixo de rotação.

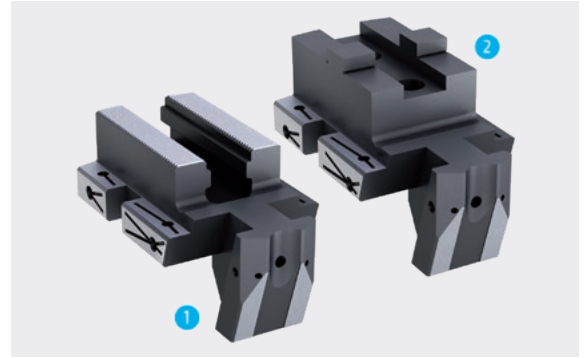


- 1 Acionamento do gancho de cunha**
Oferece forças de fixação constantemente altas em operação
- 2 Corpo base endurecido e extremamente rígido**
Portanto, uma vida útil mais longa com a mais alta precisão. Mesmo com força de fixação máxima
- 3 Sistema de lubrificação otimizado**
Para forças de fixação consistentemente altas
- 4 Rosca de montagem**
Para batentes de peças ou placas de cobertura
- 5 Guia de ranhura adicional na face da placa**
Para batentes de peças ou placas de cobertura
- 6 Guia de castanha longa**
Oferece suporte ideal para tensão externa e interna
- 7 Design de baixa altura**
Expande a área de trabalho da sua máquina
- 8 Tiras do raspador**
Vedar as guias da castanha base e oferecer uma boa proteção contra lubrificantes de refrigeração e aparas
- 9 Fornecimento de ar integrado com furos de montagem**
Para montagem em um sistema de monitoramento de ar
- 10 Fornecimento de mídia central**
Disponível mediante consulta para controle de ar ou lubrificante de refrigeração

Três interfaces de castanha padronizadas disponíveis

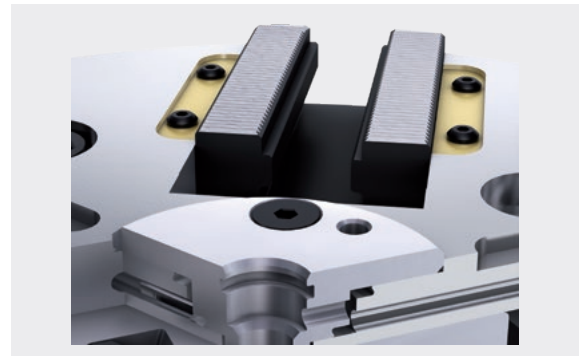
Selecione uma interface de castanha padronizada das 3 versões padronizadas e beneficie-se do fato de que as castanhas de sobrepor existentes também podem ser usadas na nova placa de torno SCHUNK.

- ❶ Serrilhado fino
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ❷ Língua e groove métricos



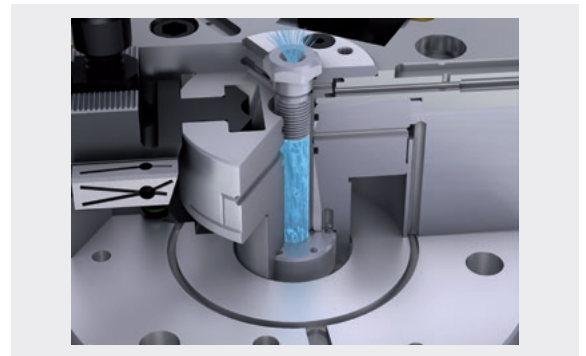
Barras do raspador de latão ajustáveis

Barras do raspador de latão ajustáveis vedam as castanhas base para oferecer proteção contra lubrificantes de refrigeração e aparas.



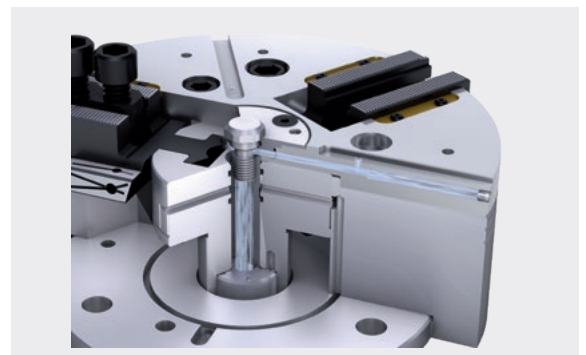
Modificação do fornecimento do lubrificante de refrigeração

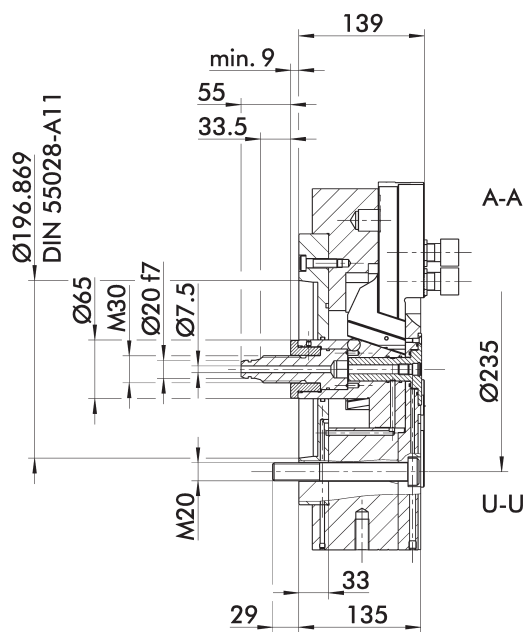
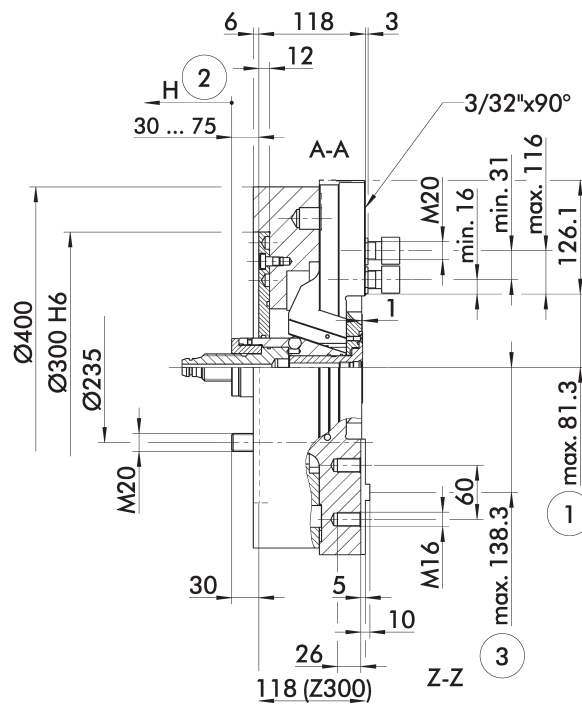
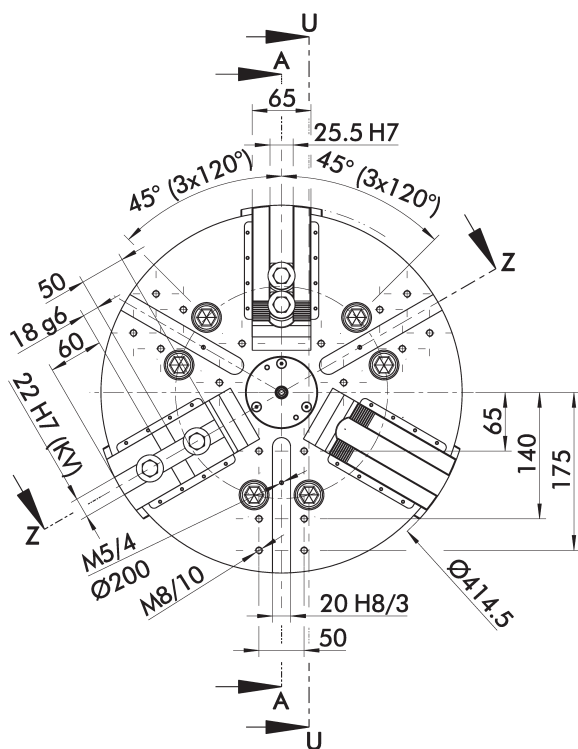
Os tornos com alimentação de lubrificante de refrigeração integrada através do fuso podem ser alimentados diretamente na peça através da placa de torno.



Controle de ar de modificação

Na produção em série automatizada, o controle de ar pode ser usado para verificar se a peça está em contato e pode ser fixada com segurança.





Placa de torno puxada na posição aberta
Sujeito a alterações técnicas.

- ① Distância ao centro do primeiro dente
② Direção do curso do pistão

- ③ Distância ao centro da lingueta e do sulco

Dados técnicos

Tipo de fuso	Tamanho do eixo	ID	Serração	Velocidade de rotação máx. [min ⁻¹]	Força de fixação máx. [kN]	Máx. força de atuação [kN]	Momento de inércia [kgm ²]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0856040	3/32" x 90°	2500	270	120	2.25	108
ISO 702-1	Nr. 11	0856041	3/32" x 90°	2500	270	120	2.36	114
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0856042	Língua e sulco	2500	270	120	2.25	108
ISO 702-1	Nr. 11	0856043	Língua e sulco	2500	270	120	2.36	114

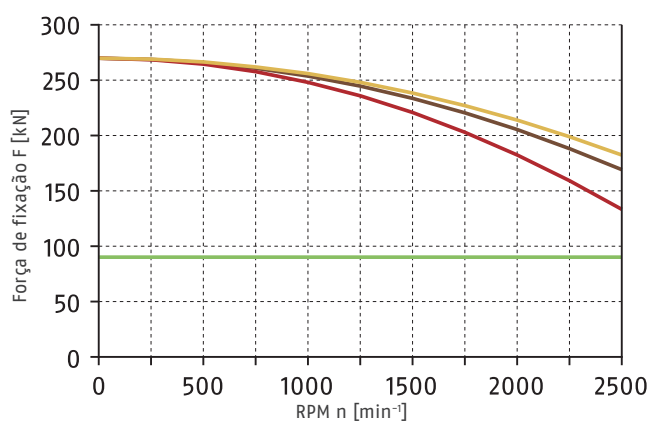
Escopo de fornecimento

Placa, porcas em T ou parafusos de montagem para castanhas de sobrepor, parafusos de montagem da placa, parafuso com olhal e manual de operação

Mais dados técnicos

Tipo de placa	Curso/castanha [mm]	Curso do pistão (H) [mm]	Altura da castanha central [mm]
ROTA NCO 400	15	45	110

Força de fixação-RPM-diagrama

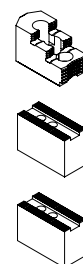


Força de fixação mínima necessária F_{spmin} 33%

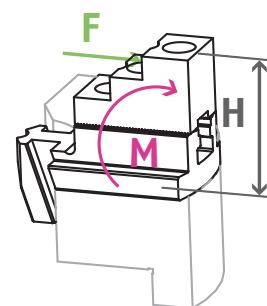
SHB 400
7.8 kg

SWB 400
16 kg

SWB-AL 400
6.4 kg



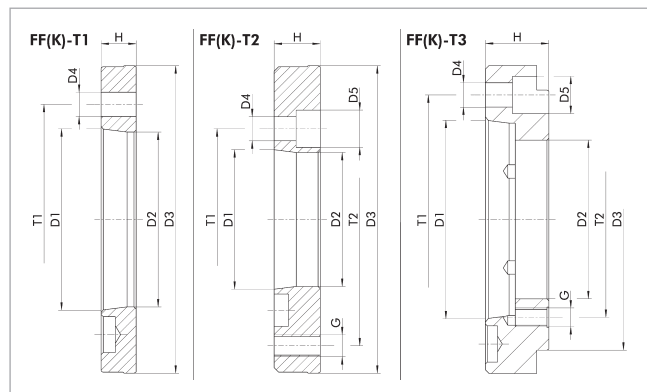
Carga da guia da castanha base



$$M_{max} = 9900 \text{ Nm}$$

Placas adaptadoras

Montagem em Z em cone curto ISO 702-1



Dados técnicos

Descrição	Tipo de placa	ID adaptadora	Adequado para	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
				[mm]			[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z300-A6	FF-T2	0805004	ROTA NCO 400	Nr. 6	103.2	Z300	14 (6x60°)	20	M20 (6x60°) M20 (3x120°)	30	133.4	235
FF-T2 Z300-A8	FF-T2	0805005	ROTA NCO 400	Nr. 8	136.2	Z300	17 (6x60°) 22 (6x60°) 22 (3x120°)	26	M20 (6x60°) M20 (3x120°)	30	171.4	235
FF-T1 Z300-A11	FF-T1	0803004	ROTA NCO 400	Nr. 11	192.9	Z300	22 (6x60°) 22 (3x120°)			21	235	
FF-T3 Z300-A15-1	FF-T3	0803005	ROTA NCO 400	Nr. 15	190	Z300	26 (6x60°)	38	M20 (6 x 60°)	55	330.2	235
FF-T3 Z300-A15-2	FF-T3	0803022	ROTA NCO 400	Nr. 15	190	Z300	23 (6x60°)	35	M20 (6 x 60°)	55	330.2	235

Placas adaptadoras diretas

Placas adaptadoras diretas são usadas se o círculo do parafuso de montagem do fuso tiver o mesmo tamanho que o círculo do parafuso de montagem da placa de torno. A placa adaptadora deve ser montada no fuso junto com a placa de torno. A placa adaptadora é pré-montada na placa de torno.

Placas adaptadoras de redução FF-T2

As placas adaptadoras de redução são usadas se o círculo do parafuso de montagem do fuso for menor do que o círculo do parafuso de montagem da placa de torno.

A placa adaptadora é montada primeiro no fuso e depois a placa de torno é montada na placa adaptadora.

Placas adaptadoras de expansão FF-T3

As placas adaptadoras de expansão são usadas se o círculo do parafuso de montagem do fuso for maior do que o círculo do parafuso de montagem da placa de torno.

A placa adaptadora é montada primeiro no fuso e depois a placa de torno é montada na placa adaptadora.

Castanhas de sobrepor macias

com serrilhado fino 90°



SWB-AL
Castanhas de sobrepor macias



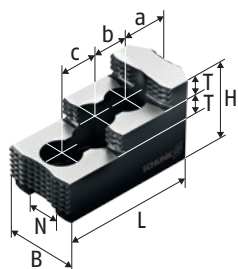
SWB
Castanhas de sobrepor macias

Dados técnicos

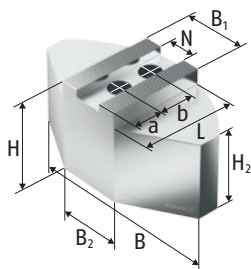
Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA NCO 400	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA NCO 400	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA NCO 400	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA NCO 400	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA NCO 400	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

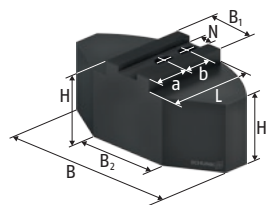
Castanhas escalonadas duras de sobrepor, Castanhas de fixação completa com serrilhado fino 90°



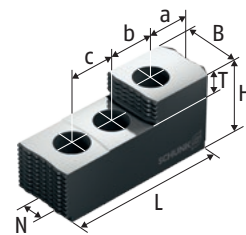
SHB
Castanhas escalonadas duras de sobrepor



SWB-SA
Castanhas de fixação completa



SWB-SM
Castanhas de fixação completa



SP-HB
Castanhas escalonadas duras de sobrepor

Dados técnicos

Tipo de placa	Descrição	ID	N	B	B1	H	H2	L	T	a	b	c	Parafusos	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCO 400	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA NCO 400	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA NCO 400	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas dentadas

com serrilhado fino 90°



SZA
Castanhas dentadas

Dados técnicos

Tipo de placa	Faixa de fixação ØD	Diâmetro de giro Dmax	Descrição	ID	N	B	H	L	T	G	b	Parafusos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCO 400	61 – 181	446	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	149.3	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 400	115 – 266	492	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 400	198 – 351	472	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 400	269 – 400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Porca em T

com serrilhado fino 90°

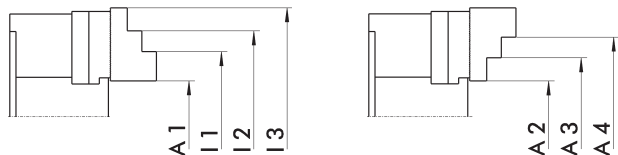


NS
Porca em T

Tipo de placa	Descrição	ID	N	B	H	H1	L	Parafuso cil.	Máx. adm. torque de aperto [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA NCO 400	NS 201	0142103	25.5	32.5	33.7	15.5	28	M20 x 45	300

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas escalonadas duras de sobrepor com serrilhado fino 90°



Posição da castanha I

Posição da castanha II

Fixação externa

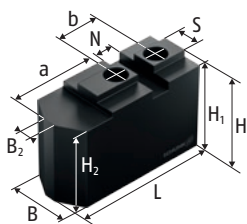
Tipo de placa	Descrição	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	22 - 230	53 - 170	156 - 272	257 - 400

Fixação interna

Tipo de placa	Descrição	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	97 - 213	199 - 314	300 - 480

Castanhas de sobrepor macias

com lingueta e ranhura



SRK
Castanhas de sobrepor macias

Dados técnicos

Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA NCO 400	SRK 400	0136117	18	22	60	100	96	95	180	86	60	M16	21,4

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Acessórios

Dispositivo de medição da força de fixação

Para medir a força de fixação da castanha de 2, 3 e 6 mordentes de até 6.000 rpm.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA NCO 400	IFT Set	1404235

Conjunto de extensão para placas grandes

Para uso como uma extensão do cabeçote de medição IFT para medir a força de fixação da castanha de placas grandes de Ø 400 mm e mais.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA NCO 400	Kit de adaptadores IFT	1498512

Controle de ar de modificação

Transferência do meio através de furos roscados na face da ranhura que está integrada no corpo da placa.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA NCO 400	ROTA NCO-L 400	0856241

Modificação do fornecimento do lubrificante de refrigeração

Alimentação do lubrificante de refrigeração com válvula de retenção integrada e bico de pulverização.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA NCO 400	ROTA NCO-K 400	0856242

Graxa

LINOMAX plus

Graxa de alto desempenho como padrão para a lubrificação regular de Placas de torno acionadas e manual SCHUNK e lunetas



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Lata	Lata LINOMAX plus	1342586
Balde	Balde LINOMAX plus	1342587

Pistola de graxa

Ferramentas auxiliares para lubrificação de todos os tipos de produtos SCHUNK. A pistola de graxa pode ser usada para cartuchos de todos os tipos de graxa SCHUNK.



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Pistola de graxa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com