

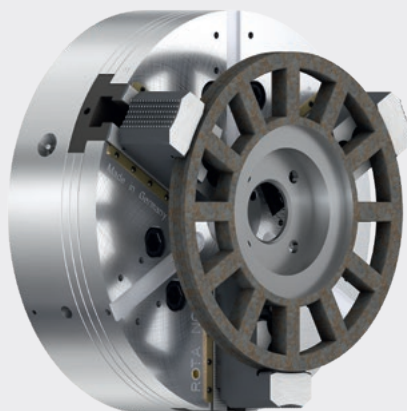


ROTA NCO

Precyzyjny uchwyt tokarski o
długim skoku szczęki

Prawdziwe rozwiązanie problemów zarówno dzięki najdłuższemu skokowi szczęki, jak i największej sile mocującej szczęki

ROTA NCO jest uważany za doskonałe rozwiązanie problemów na tokarkach poziomych i pionowych. Długi skok szczęk umożliwia mocowanie uchwyty tokarskiego na zakłócających konturach przedmiotu obrabianego. Cecha szczególna: pomimo długiego skoku szczęk ROTA NCO generuje dużą siłę mocowania, co oznacza, że mocowanie tych elementów jest również niezawodne.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

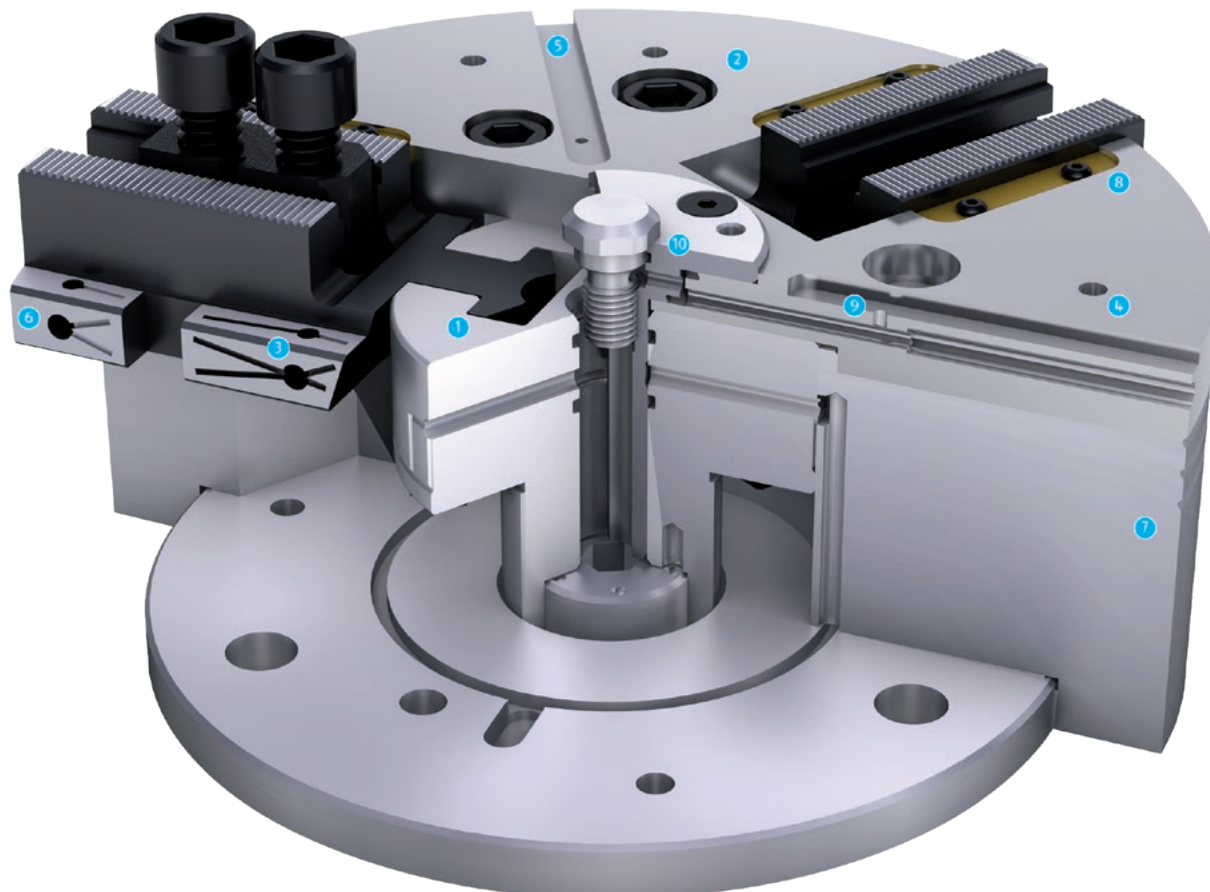
- + Precyzyjny hydrauliczny uchwyt tokarski z układem klinowo-hakowym spełnia najbardziej rygorystyczne wymagania odnośnie jakości.**
Zapewnia doskonałe wyniki obróbki
- + Wysoki stopień wydajności systemu klinowo-hakowego**
Niezawodny proces mocowania dzięki dużym siłom zaciskowym
- + Optymalne wsparcie szczęk przy mocowaniu za średnice wewnętrzne i zewnętrzne zapewniane przez bardzo długie prowadzenie szczęki bazowej**
Zapewnia wysoką siłę mocowania w długim okresie użytkowania
- + Zoptymalizowany system smarowania**
Gwarancja utrzymania dużych sił mocujących
- + Najdłuższy skok szczęki przy dużej sile mocowania**
Niezawodne i zmienne mocowanie detali na konturach kolizyjnych
- + Uszczelnienie przed chłodziwem i wiórami w standardzie przy użyciu wycieraczek, uszczelek oraz uszczelnionego otworu przelotowego**
Doskonały do pracy na tokarkach pionowych
- + Przepust mediów (chłodziwa lub powietrza) w opcji standardowej, zintegrowany z korpusem uchwyty**
Elastyczność uzależniona od danego zastosowania
- + Niewielka wysokość konstrukcyjna**
Maksymalne wykorzystanie przestrzeni obróbczej oraz maksymalna sztywność układu
- + Szczęki bazowe z drobnym ząbkowaniem 1,5 mm x 60° i 1/16" x 90° w standardzie**
Bardzo elastyczny zakres szczęk nasadowych
- + Wszystkie boki elementów pracujących są hartowane i szlifowane**
Długi okres trwałości użytkowej

Dane techniczne

Opis	Maks. prędkość obrotowa [min ⁻¹]	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. siła uruchamiająca [kN]	Skok/szczęka [mm]	Skok tłoka [mm]
ROTA NCO 165	6000	72	30	6.4	24
ROTA NCO 210	5000	95	42	9	27
ROTA NCO 260	4500	150	62	10	30
ROTA NCO 315	3600	190	90	13	40
ROTA NCO 400	2500	270	120	15	45
ROTA NCO 500	2000	330	140	15	45
ROTA NCO 630	1600	330	140	15	45

Funkcja ROTA NCO

Tłok wykonujący ruch osiowy przenosi siłę na szczękę bazową i generuje ruch promieniowy szczęki zsynchronizowany z osią obrotową.

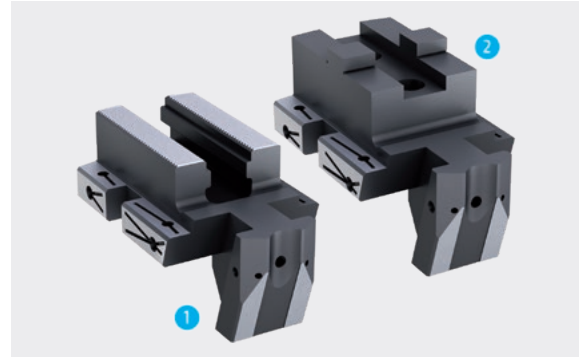


- 1 **Napęd poprzez układ klinowo-hakowy**
Stała, wysoka siła mocowania podczas pracy
- 2 **Hartowany i bardzo sztywny korpus główny**
Dlatego rozwiązanie to zapewnia większą żywotność przy zachowaniu najwyższej precyzji. Nawet przy maksymalnej sile mocowania
- 3 **Zoptymalizowany system smarowania**
Stałe duże siły mocujące
- 4 **Gwint mocujący**
Do ograniczników detalu lub płyt kryjących
- 5 **Dodatkowa prowadnica z rowkiem na powierzchni czołowej uchwyty**
Do ograniczników detalu lub płyt kryjących
- 6 **Długie prowadnice szczęki**
Optymalne wsparcie przy mocowaniu średnicy wewnętrznej i zewnętrznej
- 7 **Niewielka wysokość konstrukcyjna**
Powiększa przestrzeń roboczą Twojej maszyny
- 8 **Wycieraczki**
Uszczelnienie prowadnic szczęki bazowej oraz zabezpieczenie przed chłodziwem i wiórami
- 9 **Zintegrowany układ doprowadzania powietrza z otworami montażowymi**
Do montażu pneumatycznego systemu monitorowania
- 10 **Centralne podawanie medium**
Dostępne na życzenie do regulacji przepływu powietrza lub chłodziwa.

Dostępne trzy standaryzowane złącza szczęk

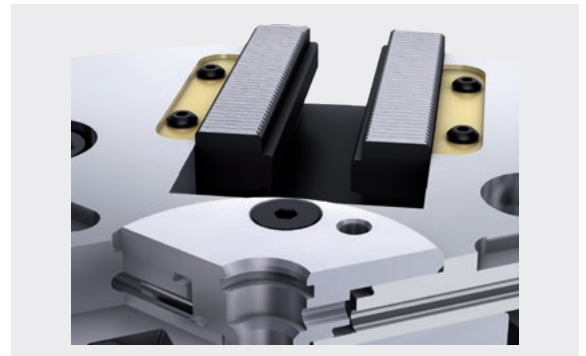
Użytkownik może wybrać jedno z trzech standaryzowanych złączy szczęki oraz także wykorzystywać obecne szczęki nasadowe w nowych uchwycie tokarskim SCHUNK.

- ❶ Ząbkowanie drobne
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ❷ Wrąb krzyżowy metryczny



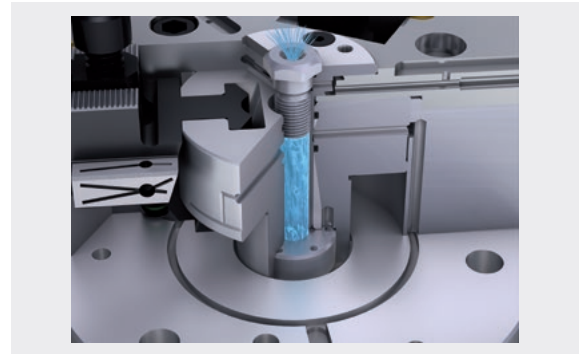
Regulowane mosiężne pręty wycieraczek

Regulowane mosiężne wycieraczki uszczelniają szczęki bazowe, chroniąc je przed chłodziwem i wiórami.



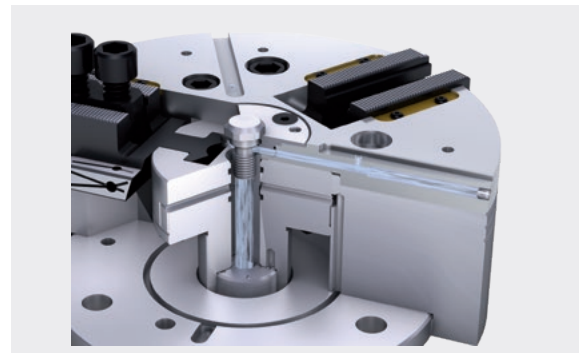
Zmodyfikowane sterowanie źródłem chłodziwa

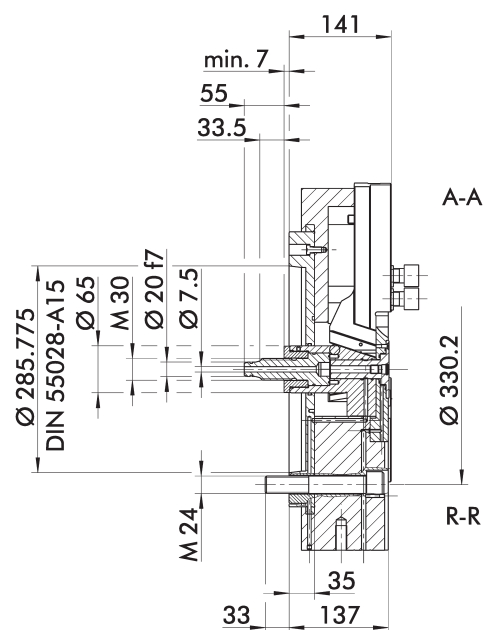
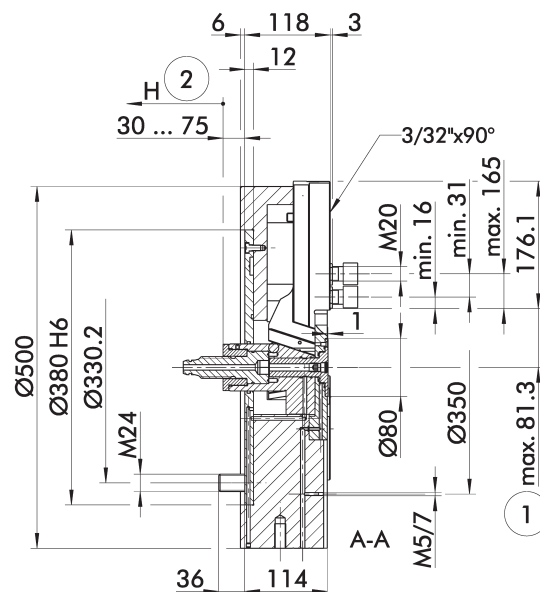
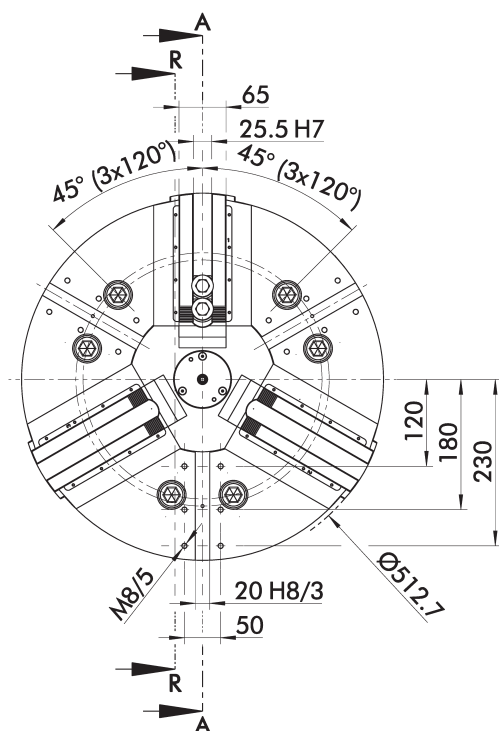
Detale w tokarkach ze zintegrowanym dopływem chłodziwa poprzez wrzeciono mogą być zasilane poprzez uchwyt tokarski.



Zmodyfikowane sterowanie źródłem powietrza

Podczas zautomatyzowanej produkcji seryjnej można wykorzystać sterowanie źródłem powietrza do sprawdzenia, czy styk detalu umożliwia bezpieczne mocowanie.





Uchwyt tokarski przedstawiony w położeniu otwartym
Podlega zmianom technicznym/

① Odległość od środka pierwszego zęba

② Kierunek skoku tłoka

Dane techniczne

Typ wrzeciona	Wielkość wrzeciona	Nr id.	Zazębienie	Maks. prędkość obrotowa [min ⁻¹]	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. siła uruchamiająca [kN]	Moment bezwładności [kgm ²]	Masa [kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0856050	3/32" x 90°	2000	330	140	5.3	164
ISO 702-1	Nr. 15	0856051	3/32" x 90°	2000	330	140	5.6	172

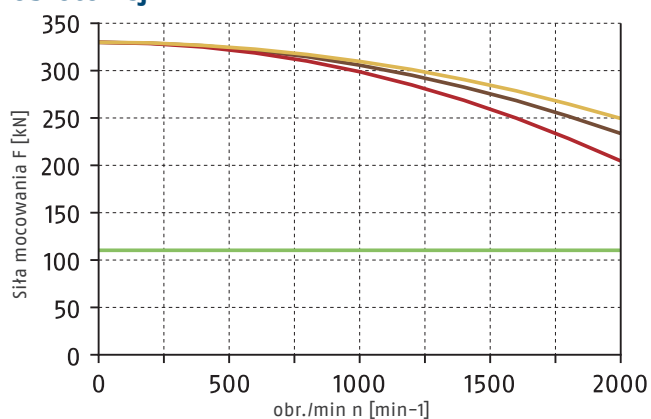
Zakres dostawy

Uchwyt, nakrętki teowe lub śruby mocujące szczęki nasadowe, śruby mocujące uchwyt, śruba oczkowa i podręcznik obsługi

Dalsze dane techniczne

Typ uchwytu	Skok/szczęka [mm]	Skok tłoka (H) [mm]	Wysokość środkowej szczęki [mm]
ROTA NCO 500	15	45	110

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

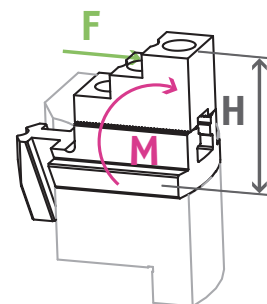
SHB 400
7.8 kg

SWB 400
16 kg

SWB-AL 400
6.4 kg



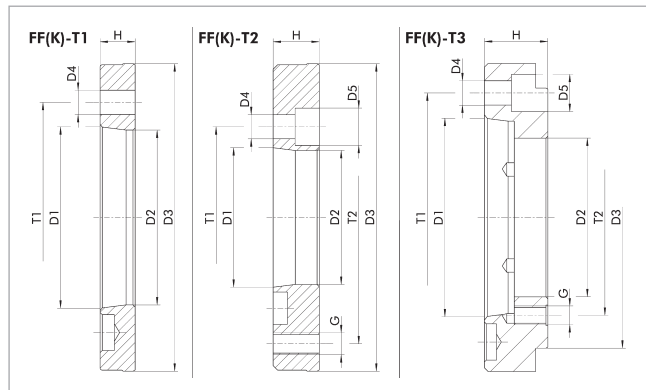
Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$M_{max} = 12100 \text{ Nm}$

Płyty adaptera

Mocowanie typu „Z” na stożku krótkim zgodne z normą ISO 702-1



Dane techniczne

Opis	Typ płyty adaptera	Nr id.	Nadaje się do	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
					[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z380-A8	FF-T2	0805010	ROTA NCO 500	Nr. 8	136.2	Z380	17 (6x60°)	26	M24 (12 x 30°) M24 (6x60°)	38	171.4	330.2
FF-T2 Z380-A11	FF-T2	0803006	ROTA NCO 500	Nr. 11	192.9	Z380	21 (6x60°)	32	M24 (3x120°)	38	235	330.2
FF-T1 Z380-A15-1	FF-T1	0803023	ROTA NCO 500	Nr. 15	281.5	Z380	26 (6x60°)			47	330.2	

Bezpośrednie płyty adaptera FF-T1

Bezpośrednie płyty adaptera są stosowane, jeśli kołnierz złącza mocującego wrzeciono ma ten sam rozmiar, co kołnierz złącza mocującego uchwyt tokarski. Płytę adaptera należy zamontować na wrzecionie razem z uchwytem tokarskim. Płyta adaptera jest wstępnie zamontowana na uchwycie tokarskim.

Płyty adaptera redukcyjnego FF-T2

Płyty adaptera redukcyjnego są stosowane, jeśli kołnierz złącza mocującego wrzeciono jest mniejszy niż jeden z kołnierzy złącza mocującego uchwyt tokarski.

Płytę adaptera montuje się najpierw na wrzecionie, a następnie na płycie adaptera montuje się uchwyt tokarski.

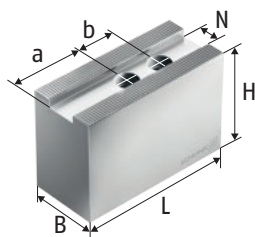
Płyty adaptera przedłużającego FF-T3

Płyty adaptera przedłużającego są stosowane, jeśli kołnierz złącza mocującego wrzeciono jest większy niż jeden z kołnierzy złącza mocującego uchwyt tokarski.

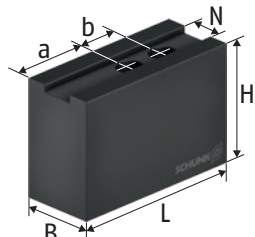
Płytę adaptera montuje się najpierw na wrzecionie, a następnie na płycie adaptera montuje się uchwyt tokarski.

Szczęki nasadowe, miękkie

z drobnym ząbkowaniem 90°



SWB-AL
Szczęki nasadowe, miękkie



SWB
Szczęki nasadowe, miękkie

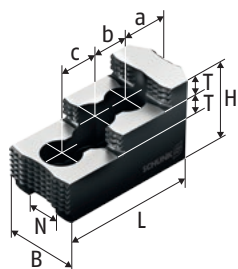
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA NCO 500	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA NCO 500	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA NCO 500	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA NCO 500	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA NCO 500	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6

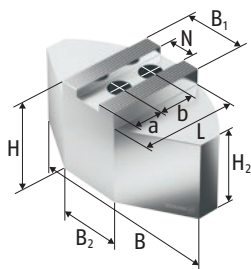
Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde, Szczęki segmentowe

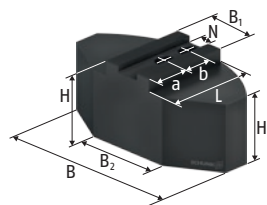
z drobnym ząbkowaniem 90°



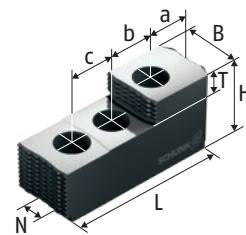
SHB
Stopniowane szczęki nasadowe,
twarde



SWB-SA
Szczęki segmentowe



SWB-SM
Szczęki segmentowe



SP-HB
Stopniowane szczęki nasadowe,
twarde

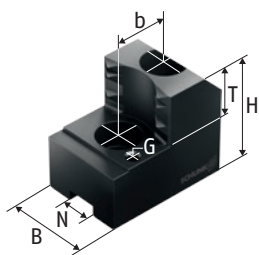
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA NCO 500	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA NCO 500	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA NCO 500	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Szczęki pazurowe

z drobnym ząbkowaniem 90°



SZA
Szczęki pazurowe

Dane techniczne

Typ uchwytu	Zakres mocowania ØD [mm]	Średnica przelotu SDmax [mm]	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA NCO 500	73 – 243	593	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA NCO 500	120 – 343	569	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 500	203 – 428	549	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 500	273 – 499	593	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 500	350 – 540	640	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Nakrętka typu T

z drobnym ząbkowaniem 90°



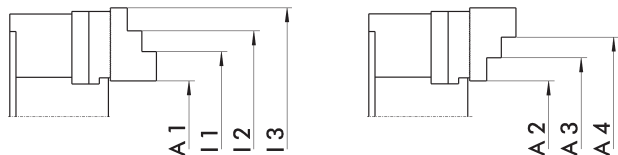
NS
Nakrętka typu T

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N	B	H	H1	L	Śruba z łbem cylindrycznym	Maks. dopuszcz. moment dokręcania [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA NCO 500	NS 201	0142103	25.5	32.5	33.7	15.5	28	M20 x 45	300

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde

z drobnym ząbkowaniem 90°



Pozycja szczęk I

Pozycja szczęk II

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	22 - 328	53 - 170	156 - 272	257 - 500

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	97 - 213	199 - 314	300 - 606

Akcesoria

Przyrząd do pomiaru siły mocującej

Do pomiaru siły mocowania szczęk uchwytów tokarskich 2-, 3- i 6-szczękowych do 6000 obr./min.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA NCO 500	IFT Set	1404235

Zestaw przedłużający do dużych uchwytów

Do stosowania jako przedłużenie głowicy pomiarowej IFT do pomiaru siły mocowania szczęk w dużych uchwytach o średnicy co najmniej 400 mm.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA NCO 500	Zestaw adapterów IFT	1498512

Zmodyfikowane sterowanie źródłem powietrza

Przenoszenie medium przez gwintowane otwory na powierzchni czołowej rowka, który jest zintegrowany z korpusem uchwytu.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA NCO 500	ROTA NCO-L 400	0856241

Zmodyfikowane sterowanie źródłem chłodziwa

Podawanie chłodziwa przez narzędzie ze zintegrowanym zaworem zwrotnym i dyszą natryskową.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA NCO 500	ROTA NCO-K 400	0856242

Środek smarny

LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwytów tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Wkład LINOMAX plus	1342585
Can	Szyna LINOMAX plus	1342586
Pojemnik	Pojemnik LINOMAX plus	1342587

Smarownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Smarownica	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com