

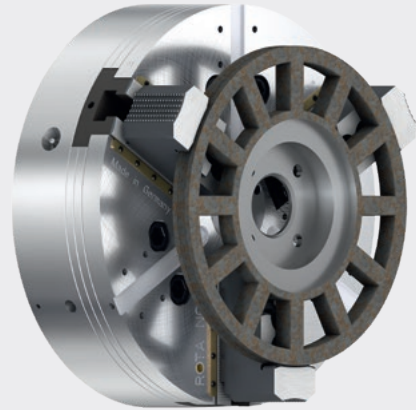


ROTA NCO

**Mandrino autocentrante di
precisione con corsa lunga
delle ganasce**

Un autentico risolutore di problemi con la corsa della ganascia più lunga e la forza di serraggio per ganascia più alta

Il ROTA NCO è considerato un risolutore di problemi per eccellenza sui torni orizzontali e verticali. La lunga corsa delle ganasce consente al mandrino autocentrante di serrare i profili d'ingombro del pezzo. La particolarità: nonostante la lunga corsa delle ganasce, ROTA NCO genera un'elevata forza di serraggio, il che significa che il serraggio di questi componenti è anche affidabile nel processo.



Vantaggi – I tuoi benefici

- + Mandrino autocentrante di precisione con sistema a piani inclinati per i massimi requisiti di qualità**
Consente eccellenti risultati di lavorazione
- + Grande efficacia del sistema a piani inclinati**
Serraggio sicuro dei pezzi grazie alle elevate forze di serraggio
- + Supporto ottimale delle ganasce per il serraggio esterno e interno grazie alla lunga guida delle ganasce base**
Consente forze di serraggio massime, per una lunga durata
- + Sistema di lubrificazione ottimizzato**
Forze di serraggio sempre elevate garantite
- + Lunghissima corsa delle ganasce con la massima forza di serraggio**
Serraggio affidabile e variabile dei pezzi oltre i profili d'ingombro
- + Protezione da lubrorefrigerante e trucioli di serie grazie a deviatori, guarnizioni e foro a tenuta stagna**
Particolarmente adatto per l'impiego su torni verticali
- + Passante per fluidi (lubrorefrigerante o aria) predisposto come opzione nel corpo del mandrino**
Flessibilità a seconda dell'applicazione
- + Design ad altezza ridotta**
Sfruttamento ottimale della zona di lavorazione e massima rigidità
- + Ganasce base con profilo dentato 1.5 mm x 60° e 1/16" x 90° di serie**
Gamma di ganasce riportate altamente flessibile
- + Componenti funzionali rettificati e temprati su tutti i lati**
Garantiscono una lunga durata

Dati tecnici

Descrizione	Numero di giri max. [min ⁻¹]	Forza di serraggio max. [kN]	Forza di azionamento max [kN]	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone [mm]
ROTA NCO 165	6000	72	30	6.4	24
ROTA NCO 210	5000	95	42	9	27
ROTA NCO 260	4500	150	62	10	30
ROTA NCO 315	3600	190	90	13	40
ROTA NCO 400	2500	270	120	15	45
ROTA NCO 500	2000	330	140	15	45
ROTA NCO 630	1600	330	140	15	45

Funzione di ROTA NCO

Il pistone a spostamento assiale trasmette la forza alle ganasce base generandone così un movimento sincrono radiale rispetto all'asse di rotazione.

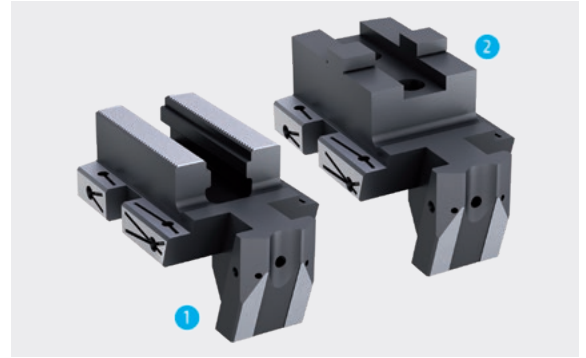


- | | |
|---|--|
| <p>1 Trasmissione a piani inclinati
Consente forze di serraggio costantemente elevate durante il funzionamento</p> <p>2 Corpo base temprato ed estremamente rigido
Si garantisce così una maggiore durata con la massima precisione. Anche con forza massima di serraggio</p> <p>3 Sistema di lubrificazione ottimizzato
Per forze di serraggio sempre elevate e costanti.</p> <p>4 Foro filettato
Per arresti dei pezzi o arresti assiali</p> <p>5 Guida per scanalatura aggiuntiva sulla faccia del mandrino
Per arresti dei pezzi o arresti assiali</p> | <p>6 Guida delle ganasce lunga
Offre un sostegno ottimale per il serraggio esterno e interno.</p> <p>7 Design ad altezza ridotta
Espande lo spazio di lavoro della macchina</p> <p>8 Deviatori
Ermetizzano le guide delle ganasce base, offrendo una protezione ottimale contro lubrorefrigerante e trucioli</p> <p>9 Passante aria integrato con fori di collegamento
Per la regolazione dell'unità dell'aria</p> <p>10 Alimentazione fluidi centrale
Disponibile su richiesta per il controllo dell'impianto pneumatico o per il refrigerante</p> |
|---|--|

Disponibili tre interfacce standardizzate per ganasce

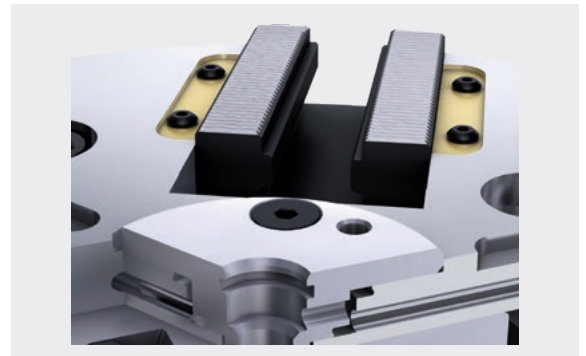
Seleziona un'interfaccia per ganasce standard tra le tre versioni di serie: il vantaggio è che i morsetti riportati esistenti possono essere utilizzati anche sul nuovo morsetto autocentrante SCHUNK.

- ❶ **Profilo dentato**
 - 1/16" x 90°
 - 3/32" x 90°
- ❷ **Incastro a croce metrico**



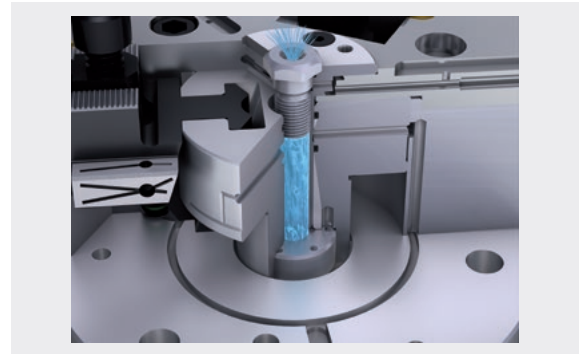
Deviatori regolabili in ottone

Le guarnizioni parasporco in ottone regolabili ermetizzano le ganasce base, offrendo una protezione ottimale contro trucioli e lubrorefrigerante.



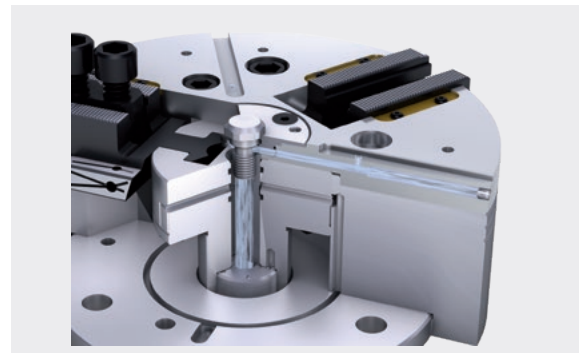
Modifica alimentazione lubrorefrigerante

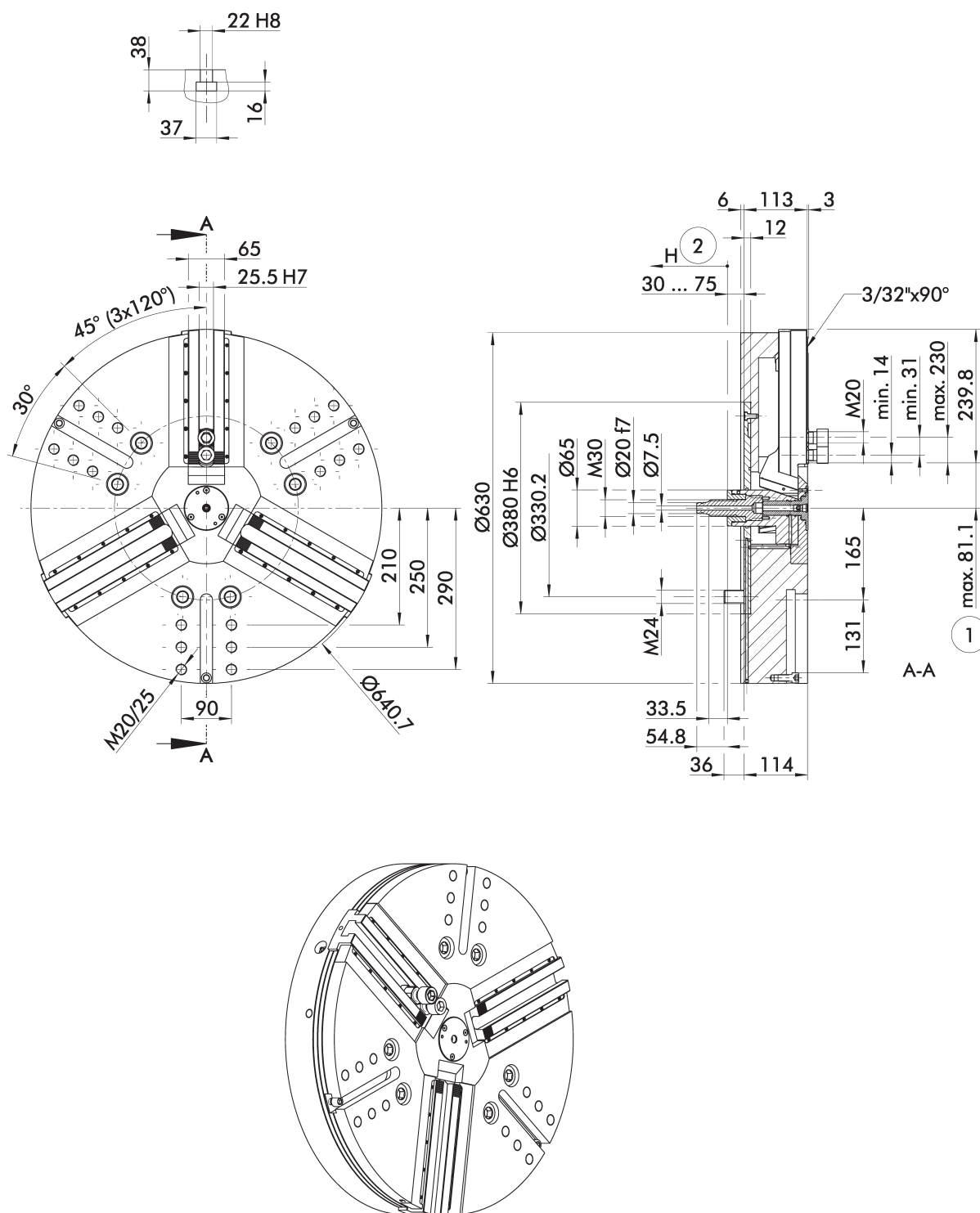
Per i torni con alimentazione del lubrorefrigerante mediante mandrino, il lubrorefrigerante può essere condotto direttamente al pezzo attraverso il mandrino autocentrante.



Modifica regolazione dell'unità dell'aria

Grazie alla regolazione dell'unità dell'aria, nella produzione di serie automatizzata è possibile verificare se il pezzo aderisce e può essere serrato in modo sicuro.





Mandrino autocentrante disegnato in posizione aperta
Soggetto a modifiche tecniche.

① Distanza dal centro 19° dente

② Direzione di corsa del pistone

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Dimensioni del ID mandrino	Dentatura	Numero di giri max.	Forza di serraggio max.	Forza di aziona-mento max	Momento di inerzia	Peso	
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[kgm²]	[kg]	
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0856060	3/32" x 90°	1600	330	140	13.8	263

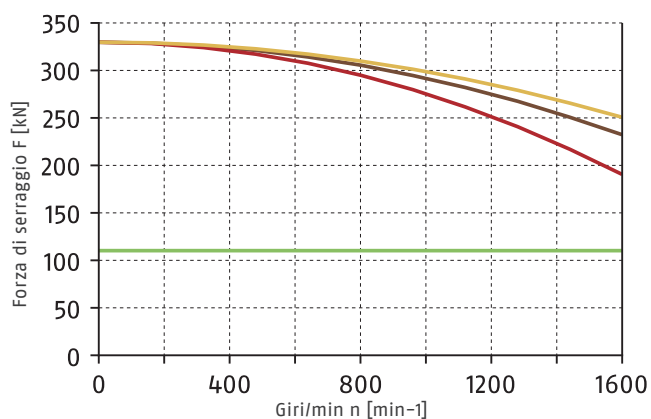
La fornitura comprende

Mandrino, dadi a T o viti di fissaggio per morsetti riportati, viti di montaggio del mandrino, golfare e istruzioni per l'uso

Ulteriori dati tecnici

Tipo di mandrino	Corsa/griffa [mm]	Corsa del pistone (H) [mm]	Altezza ganasce centrali [mm]
ROTA NCO 630	15	45	110

Diagramma forza di serraggio/numero di giri

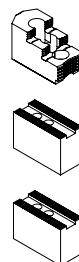


Forza di serraggio minima richiesta F_{spmin} 33%

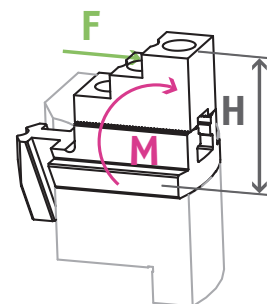
SHB 400
7.8 kg

SWB 400
16 kg

SWB-AL 400
6.4 kg



Carico della guida della ganascia base



$M_{max} = 12100 \text{ Nm}$

Piastre adattatrici

Attacco a Z su cono corto ISO 702-1



Dati tecnici

Descrizione	Tipo piastra adattatrice	ID	Adatto per	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
					[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z380-A8	FF-T2	0805010	ROTA NCO 630	Nr. 8	136.2	Z380	17 (6x60°)	26	M24 (12 x 30°) M24 (6x60°)	38	171.4	330.2
FF-T2 Z380-A11	FF-T2	0803006	ROTA NCO 630	Nr. 11	192.9	Z380	21 (6x60°)	32	M24 (3x120°)	38	235	330.2
FF-T1 Z380-A15-1	FF-T1	0803023	ROTA NCO 630	Nr. 15	281.5	Z380	26 (6x60°)			47	330.2	

Piastre adattatrici dirette FF-T1

Le piastre adattatrici dirette vengono utilizzate se l'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino ha le stesse dimensioni dell'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino autocentrante. La piastra adattatrice deve essere montata sul mandrino insieme al mandrino autocentrante. La piastra adattatrice è premontata sul mandrino autocentrante.

Flange di riduzione FF-T2

Le flange di riduzione vengono utilizzate se l'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino ha le stesse dimensioni dell'interasse di uno dei bulloni di montaggio del mandrino autocentrante.

La piastra adattatrice viene prima montata sul mandrino e poi il mandrino autocentrante viene montato sulla piastra adattatrice.

Flange di espansione FF-T3

Le flange di espansione vengono utilizzate se l'interasse dei bulloni di montaggio del mandrino è maggiore dell'interasse di uno dei bulloni di montaggio del mandrino autocentrante.

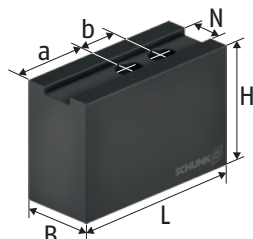
La piastra adattatrice viene prima montata sul mandrino e poi il mandrino autocentrante viene montato sulla piastra adattatrice.

Morsetti riportati teneri

con dentatura fine 90°



SWB-AL
Morsetti riportati teneri



SWB
Morsetti riportati teneri

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Vite	m/SET [kg]
ROTA NCO 630	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA NCO 630	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA NCO 630	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA NCO 630	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	118	40	M18	24.0
ROTA NCO 630	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti riportati a gradino rigidi, Morsetti avvolgenti

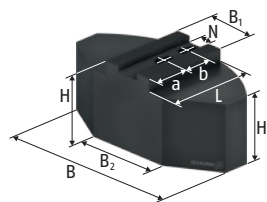
con dentatura fine 90°



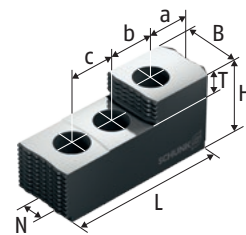
SHB
Morsetti riportati a gradino
rigidi



SWB-SA
Morsetti avvolgenti



SWB-SM
Morsetti avvolgenti



SP-HB
Morsetti riportati a gradino
rigidi

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N	B	B1	H	H2	L	T	D	b	c	Vite	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCO 630	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA NCO 630	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA NCO 630	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti mordenti

con dentatura fine 90°



SZA
Morsetti mordenti

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Campo di serraggio ØD	Diametro di oscillazione SDmax	Descrizione	ID	N	B	H	L	T	G	b	Vite	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCO 630	74 - 383	718	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA NCO 630	136 - 502	732	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 630	222 - 585	711	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCO 630	292 - 657	754	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	150	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 630	345 - 666	766	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Tassello a T

con dentatura fine 90°



NS
Tassello a T

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N	B	H	H1	L	Vite-cil.	Coppia di serraggio max.
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NCO 630	NS 201	0142103	25.5	32.5	33.7	15.5	28	M20 x 45	300

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su [schunk.com](https://www.schunk.com).

Morsetti riportati a gradino rigidi

con dentatura fine 90°



Posizione delle ganasce I



Posizione delle ganasce II

Serraggio esterno

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	22 - 457	49 - 165	151 - 267	253 - 630

Serraggio interno

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	97 - 213	199 - 314	300 - 730

Accessori

Misuratore della forza di serraggio

Per misurare la forza di serraggio di 2, 3 e 6 mandrini a ganasce fino a 6.000 giri/min.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA NCO 630	IFT Set	1404235

Set di estensione per mandrini di grandi dimensioni

Da utilizzare come prolungamento della testa di misurazione IFT per la misurazione della forza di serraggio delle ganasce dei mandrini di grandi dimensioni con Ø 400 mm e oltre.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA NCO 630	Set di adattatori IFT	1498512

Grasso

LINOMAX plus

Grasso lubrificante ad alte prestazioni di serie per la lubrificazione regolare di autocentranti manuali o automatici e di lunette SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Cartuccia LINOMAX plus	1342585
Can	Confezione LINOMAX plus	1342586
Contenitore	Contenitore LINOMAX plus	1342587

Ingrassatore a siringa

Utensili ausiliari per la lubrificazione di tutti i tipi di prodotti SCHUNK. L'ingrassatore può essere utilizzato per cartucce di tutti i tipi di grasso SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Ingrassatore a siringa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com