



ROTA TP

**Chucks automáticos para
torno versátiles y accionados
neumáticamente**

Chucks automáticos para torno compactos con cilindro neumático integrado y taladro pasante grande

El chuck automático ROTA TP de SCHUNK cuenta con un cilindro neumático integrado. Durante el tiempo de inactividad, a través de un anillo distribuidor, estos chucks pueden abrirse y cerrarse mediante un sistema especial de entrada de aire. Los chucks automáticos ROTA TP son especialmente adecuados para pequeños tornos que no tienen un cilindro de sujeción hidráulico, pero que han de ser utilizados a través de un medio fluido. Sin embargo, el chuck resulta también muy útil en la tecnología de automatización.



Ventajas y beneficios

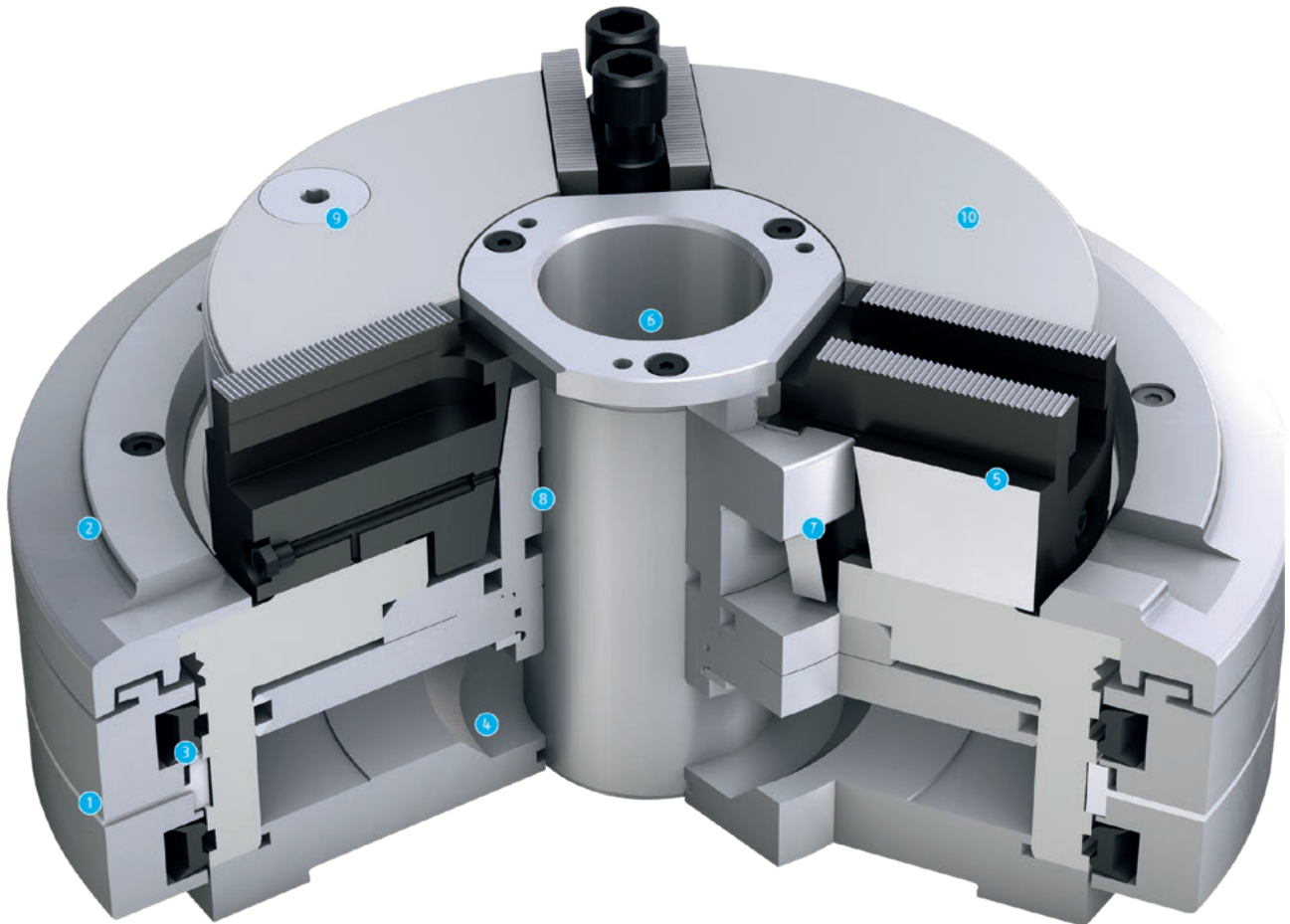
- + Chuck neumático de precisión con gancho en cuña, para requisitos de máxima calidad**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Paso de barra grande**
Mecanización de todos los diámetros de tubo comunes
- + Alto grado de rendimiento del principio de gancho en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + Cilindro neumático integrado en el chuck**
Apto para tornos (sin cilindros hidráulicos)
- + Suministro de aire mediante anillo flotante**
Control muy sencillo del chuck
- + Altas fuerzas de sujeción, en caso de presión en el sistema**
Garantiza la seguridad del proceso durante el mecanizado
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza de sujeción máx. (a 6 bar) [kN]	Carrera/mordaza [mm]	Paso de barra [mm]
ROTA TP 125-26	4000	22	3	26
ROTA TP 160-38	3500	39	4.2	38
ROTA TP 200-52	2800	68	4.2	52
ROTA TP 250-68	2200	105	5	68
ROTA TP 315-90	1800	140	5	90
ROTA TP 315-105	2200	100	5	105
ROTA TP 350-115	2200	90	5	115
ROTA TP-LH 350-115	2200	90	15	115

Función de ROTA TP

El pistón integrado en el chuck se abastece durante el tiempo de inactividad de aire comprimido a través del anillo distribuidor y, de este modo, se desplaza axialmente. El sistema de gancho en cuña convierte este movimiento axial del pistón del chuck en un movimiento radial de las garras base, sincronizado con el eje de giro. La válvula antirretorno doble evita que, después de retirar la presión del sistema, el aire comprimido pueda volver a escaparse.

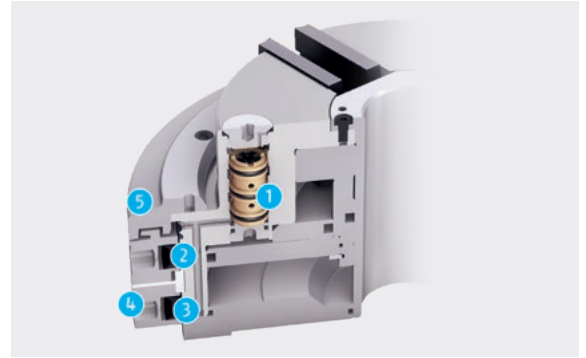


- | | |
|--|---|
| <p>1 Anillo de distribución
Para la transmisión de aire durante el tiempo de inactividad</p> <p>2 Tapa del anillo distribuidor
Evita la penetración de suciedad y virutas</p> <p>3 Juntas de estanqueidad perfiladas
Para la transmisión de aire</p> <p>4 Cilindro neumático integrado en el chuck
Apto para tornos (sin cilindros hidráulicos)</p> <p>5 Mordaz base bastante estables
Con dentado fino para una sujeción universal</p> | <p>6 Paso de barra muy grande
Ideal para el procesamiento de tubos</p> <p>7 Gancho en cuña muy estable
Para la transmisión de fuerza</p> <p>8 Guía del pistón larga
Optimiza el flujo de fuerza y proporciona una óptima robustez</p> <p>9 Válvula de mantenimiento de la presión
Da una fuerza de sujeción permanente durante el giro</p> <p>10 Carcasa del chuck de una sola pieza y rígida
Para una larga vida útil</p> |
|--|---|

Control de chucks automáticos autónomos

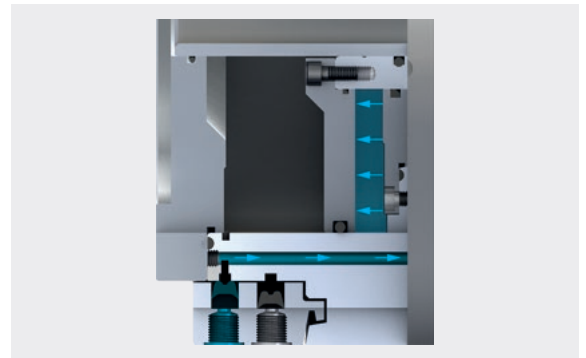
Todos los chucks neumáticos automáticos y autónomos tienen una válvula de seguridad doble integrada. La válvula es responsable del mantenimiento de la presión y brinda una fuerza de sujeción constante.

- ❶ **Doble válvula antirretorno**
Garantiza el mantenimiento de la presión
- ❷ **Junta de estanqueidad perfilada**
Para el accionamiento del chuck durante la sujeción interna
- ❸ **Junta de estanqueidad perfilada**
Para el accionamiento del chuck durante la sujeción externa
- ❹ **Anillo de distribución**
Para la entrada de aire del chuck
- ❺ **Tapa del anillo distribuidor**
Para mejorar la estanqueidad contra la suciedad en el anillo distribuidor



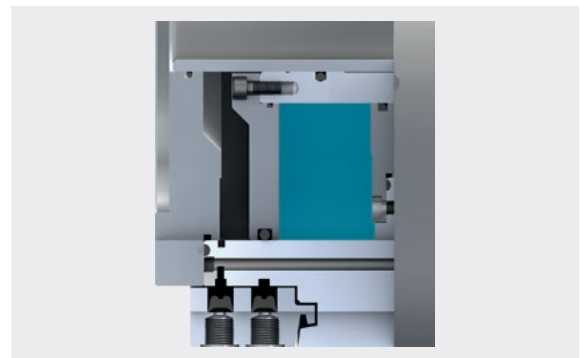
La sujeción y la apertura solo son posibles durante el tiempo de inactividad

La juntas perfiladas se deforman radialmente mediante presión neumática y sellan la carcasa del chuck para llenar la cámara del cilindro. La presión neumática generada se mantiene de forma permanente en el chuck a través de una válvula de seguridad doble.



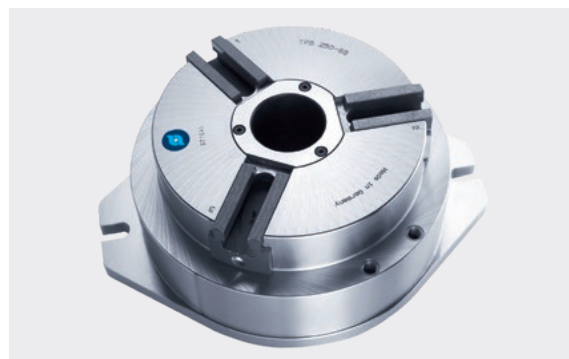
La junta de perfil de SCHUNK se eleva mediante su propia elasticidad

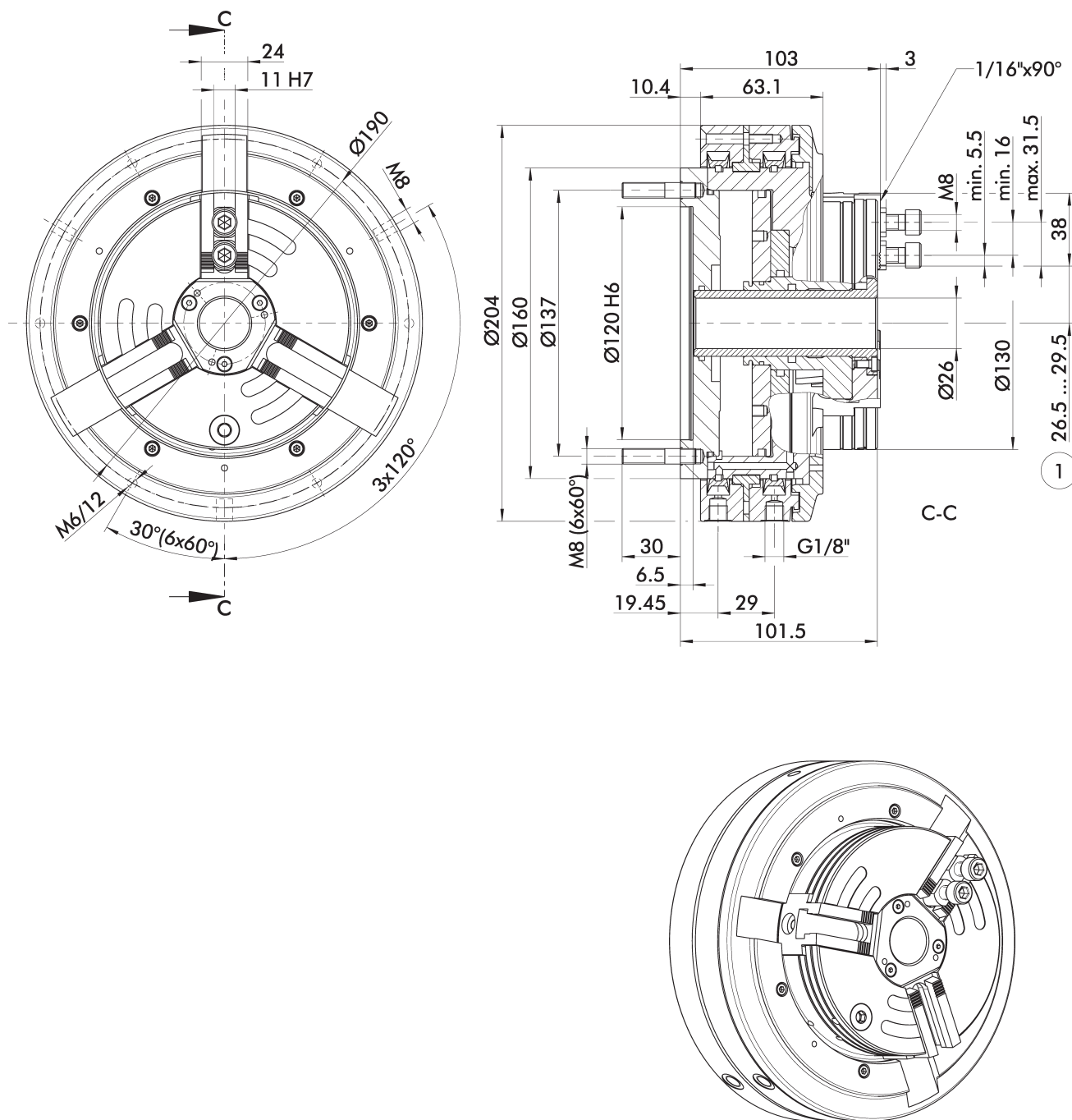
La presión de sujeción se mantiene permanentemente en el cilindro y el chuck puede empezar a rotar.



Disponible también para aplicaciones estacionarias

El chuck ROTA TP también se puede utilizar para aplicaciones estacionarias. Sin embargo, el denominado chuck ROTA TPS debe accionarse de forma permanente con aire y no está equipado con un anillo distribuidor ni tiene integrada ninguna válvula doble antirretorno.





Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Max. RPM 1	Max. RPM 2	Fuerza de sujeción máx. (a 6 bar)	Presión de accionamiento	Momento de inercia	Peso
-	Z120	0816125	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
-	Z120	0816125	4000	4200	22	3 - 8	0.028	11

Material suministrado

Chuck, cubierta de anillo distribuidor, tuercas para ranuras en T con tornillos, pernos de fijación del chuck, 2 uniones acodadas R 1/8" en el anillo distribuidor, 1 tornillo de ajuste para posicionar el anillo distribuidor, 6 pernos de fijación de roscado doble, 2 manguitos rápidos para la conexión con el bloque de mando electroneumático, aro distanciador, manual de instrucciones; sin abrazadera de fijación de anillo distribuidor, sin mordazas superiores

Notas

Max. RPM 1

"Máx. RPM 1" son las RPM máximas cuando se utiliza un anillo distribuidor con anillo de centrado

Max. RPM 2

"Máx. RPM 2" son las RPM máximas con fijación estacionaria del anillo distribuidor.

Presión de accionamiento mín.

La presión de accionamiento mínima es $P_{\min} = 3$ bar.

Para fuerzas de sujeción inferiores, se puede ofrecer opcionalmente una reducción de la fuerza de sujeción.

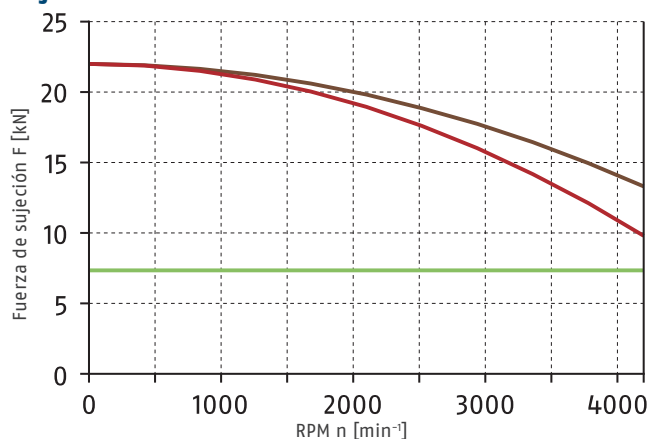
Chuck de 2 mordazas

La versión del chuck de 2 mordazas está disponible bajo consulta

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Paso de barra	Carrera/mordaza	Tiempo de apertura/cierre	Consumo de aire/carrera de mordaza a 6 bar	Altura mordaza central
	[mm]	[mm]	[s]	[l]	[mm]
ROTA TP 125-26	26	3	1.5	1.3	59.5

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



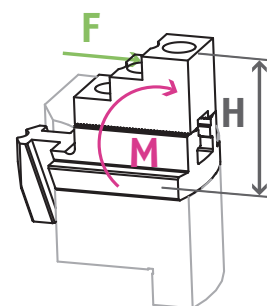
Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

SHB 125
0.7 kg

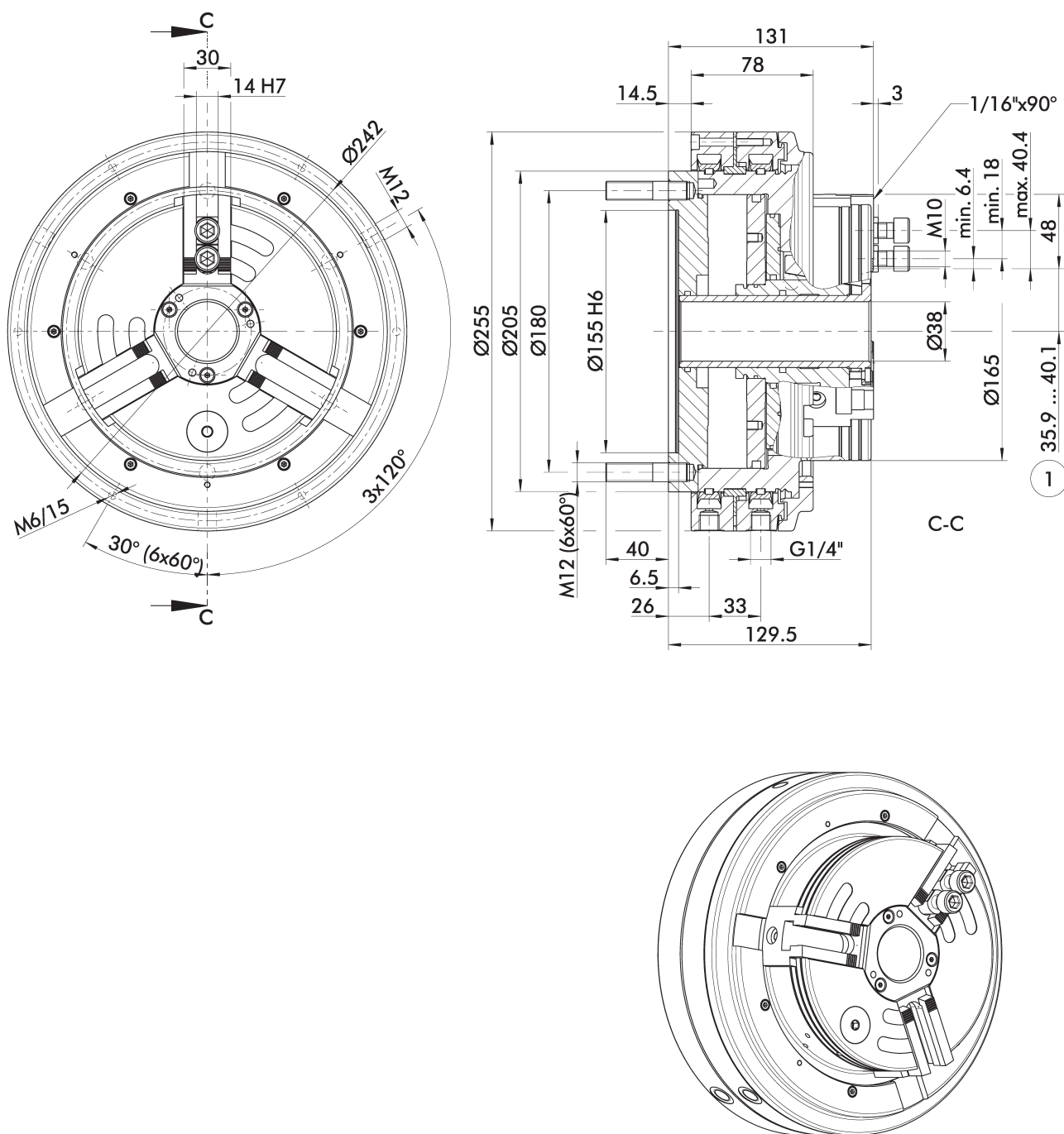
SP-WB 125
1.3 kg



Carga de la guía de mordazas base



$$M_{\max} = 436 \text{ Nm}$$



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Max. RPM 1	Max. RPM 2	Fuerza de sujeción máx. (a 6 bar)	Presión de accionamiento	Momento de inercia	Peso
-	Z155	0816135	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
-	Z155	0816135	3500	4200	39	3 - 8	0.13	23

Material suministrado

Chuck, cubierta de anillo distribuidor, tuercas para ranuras en T con tornillos, pernos de fijación del chuck, 2 uniones acodadas R 1/4" en el anillo distribuidor, 1 tornillo de ajuste para posicionar el anillo distribuidor, 6 pernos de fijación de roscado doble, 2 manguitos para la conexión con el bloque de mando electroneumático, aro distanciador, manual de instrucciones; sin abrazadera de fijación de anillo distribuidor, sin mordazas superiores

Notas

Max. RPM 1

"Máx. RPM 1" son las RPM máximas cuando se utiliza un anillo distribuidor con anillo de centrado

Max. RPM 2

"Máx. RPM 2" son las RPM máximas con fijación estacionaria del anillo distribuidor.

Presión de accionamiento mín.

La presión de accionamiento mínima es $P_{\min} = 3$ bar.

Para fuerzas de sujeción inferiores, se puede ofrecer opcionalmente una reducción de la fuerza de sujeción.

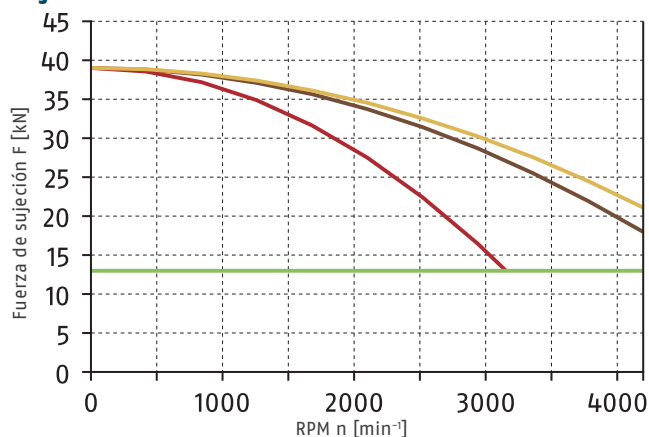
Chuck de 2 mordazas

La versión del chuck de 2 mordazas está disponible bajo consulta

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Paso de barra	Carrera/mordaza	Tiempo de apertura/cierre	Consumo de aire/carrera de mordaza a 6 bar	Altura mordaza central
	[mm]	[mm]	[s]	[l]	[mm]
ROTA TP 160-38	38	4.2	2	3.2	71.5

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción

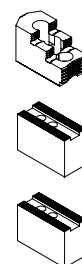


Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

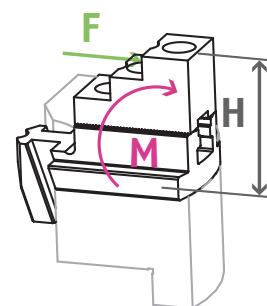
SHB 165
1.3 kg

SWB 165
2.5 kg

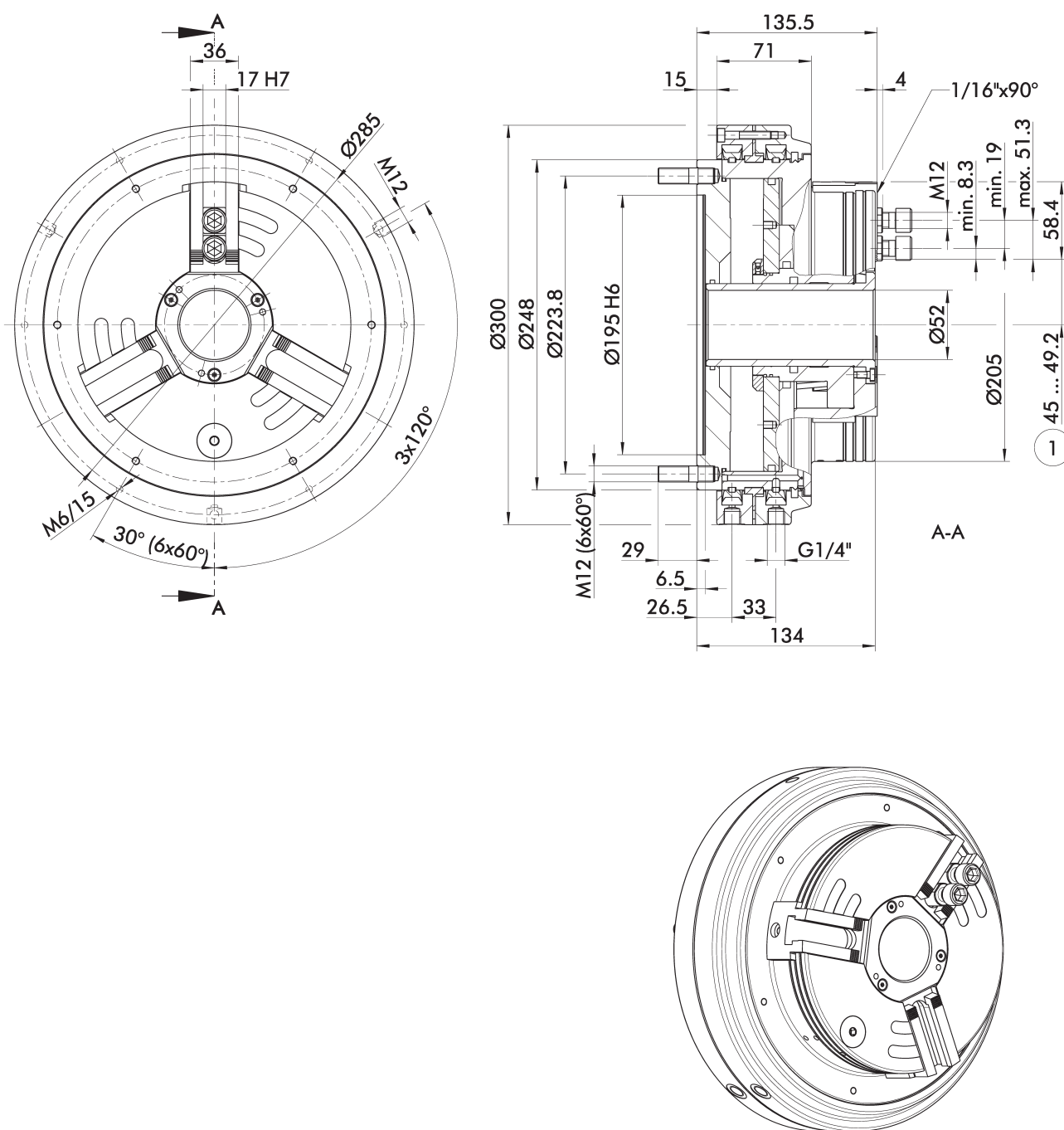
SWB-AL 165
1.2 kg



Carga de la guía de mordazas base



$M_{\max} = 930$ Nm



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Max. RPM 1	Max. RPM 2	Fuerza de sujeción máx. (a 6 bar)	Presión de accionamiento	Momento de inercia	Peso
-	Z195	0816145	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
-	Z195	0816145	2800	3800	68	3 - 8	0.26	38

Material suministrado

Chuck, cubierta de anillo distribuidor, tuercas para ranuras en T con tornillos, pernos de fijación del chuck, 2 uniones acodadas R 1/4" en el anillo distribuidor, 1 tornillo de ajuste para posicionar el anillo distribuidor, 6 pernos de fijación de roscado doble, 2 manguitos para la conexión con el bloque de mando electroneumático, aro distanciador, manual de instrucciones; sin abrazadera de fijación de anillo distribuidor, sin mordazas superiores

Notas

Max. RPM 1

"Máx. RPM 1" son las RPM máximas cuando se utiliza un anillo distribuidor con anillo de centrado

Max. RPM 2

"Máx. RPM 2" son las RPM máximas con fijación estacionaria del anillo distribuidor.

Presión de accionamiento mín.

La presión de accionamiento mínima es $P_{\min} = 3$ bar.

Para fuerzas de sujeción inferiores, se puede ofrecer opcionalmente una reducción de la fuerza de sujeción.

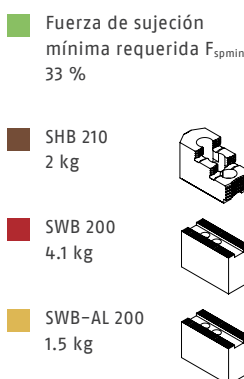
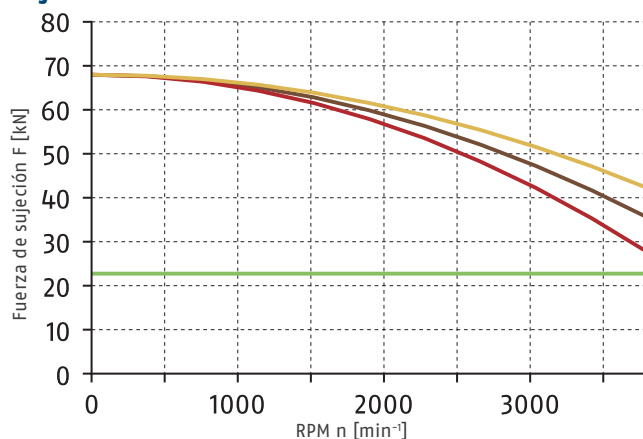
Chuck de 2 mordazas

La versión del chuck de 2 mordazas está disponible bajo consulta

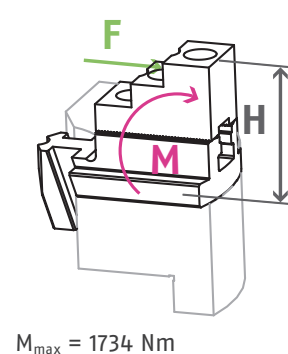
Otros datos técnicos

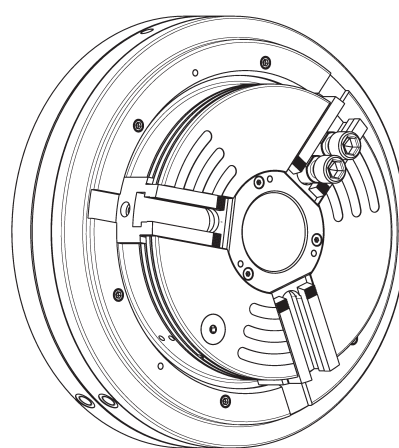
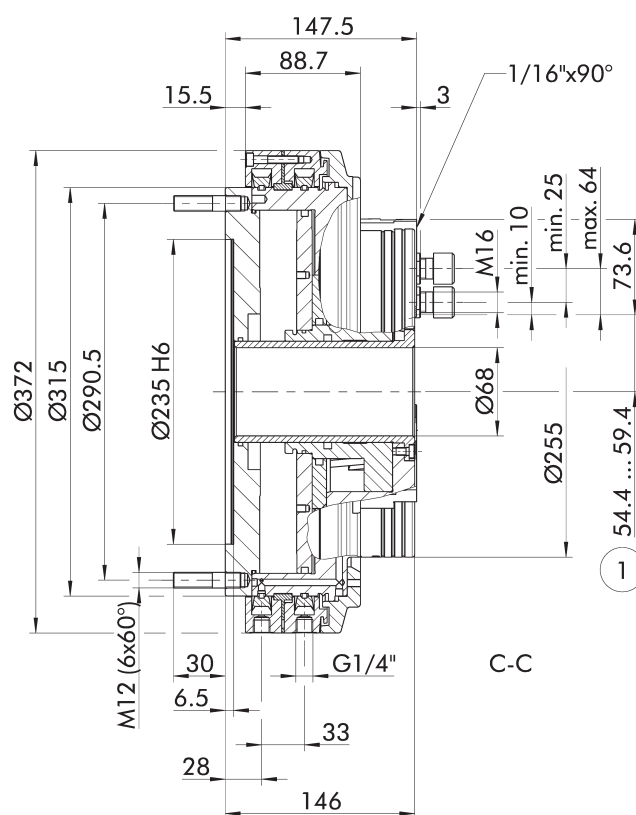
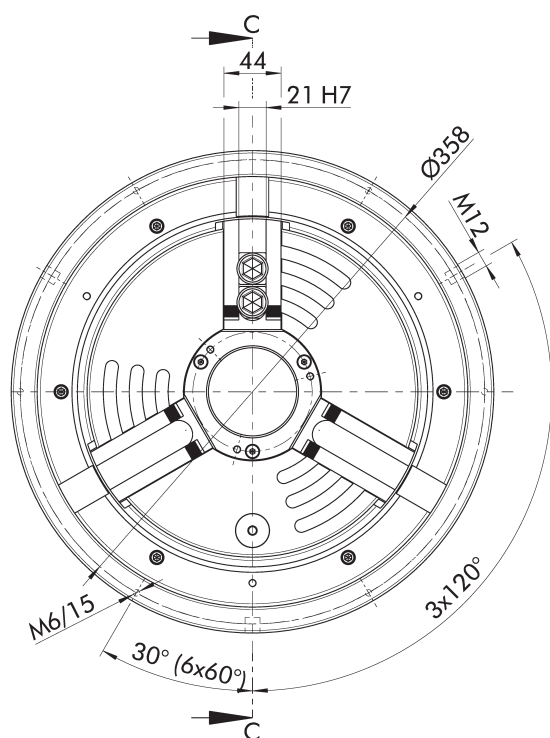
Tipo de chuck	Paso de barra	Carrera/mordaza	Tiempo de apertura/cierre	Consumo de aire/carrera de mordaza a 6 bar	Altura mordaza central
	[mm]	[mm]	[s]	[l]	[mm]
ROTA TP 200-52	52	4.2	4	5	76.5

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Carga de la guía de mordazas base





Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Max. RPM 1	Max. RPM 2	Fuerza de sujeción máx. (a 6 bar)	Presión de accionamiento	Momento de inercia	Peso
			[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
-	Z235	0816155	2200	3500	105	3 - 8	0.68	59

Material suministrado

Chuck, cubierta de anillo distribuidor, tuercas para ranuras en T con tornillos, pernos de fijación del chuck, 2 uniones acodadas R 1/4" en el anillo distribuidor, 1 tornillo de ajuste para posicionar el anillo distribuidor, 6 pernos de fijación de roscado doble, 2 manguitos para la conexión con el bloque de mando electroneumático, aro distanciador, manual de instrucciones; sin abrazadera de fijación de anillo distribuidor, sin mordazas superiores

Notas

Max. RPM 1

"Máx. RPM 1" son las RPM máximas cuando se utiliza un anillo distribuidor con anillo de centrado

Max. RPM 2

"Máx. RPM 2" son las RPM máximas con fijación estacionaria del anillo distribuidor.

Presión de accionamiento mín.

La presión de accionamiento mínima es $P_{\min} = 3$ bar.

Para fuerzas de sujeción inferiores, se puede ofrecer opcionalmente una reducción de la fuerza de sujeción.

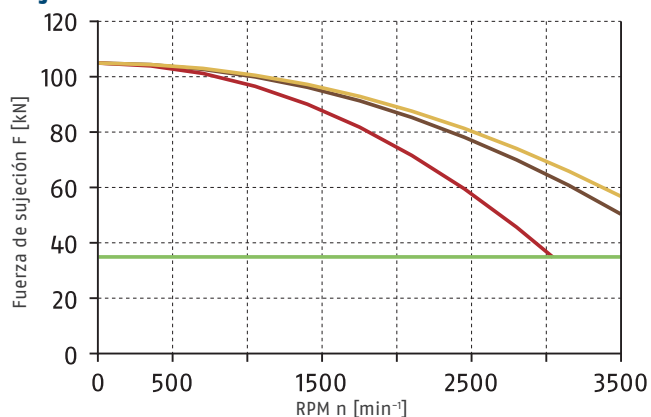
Chuck de 2 mordazas

La versión del chuck de 2 mordazas está disponible bajo consulta

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Paso de barra	Carrera/mordaza	Tiempo de apertura/cierre	Consumo de aire/carrera de mordaza a 6 bar	Altura mordaza central
	[mm]	[mm]	[s]	[l]	[mm]
ROTA TP 250-68	68	5	5	9.2	88

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción

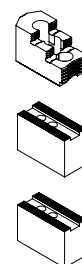


Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

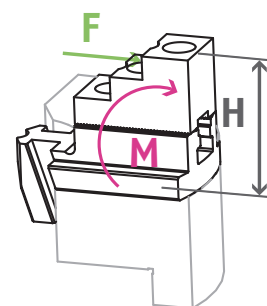
SHB 250
3.5 kg

SWB 250
9.2 kg

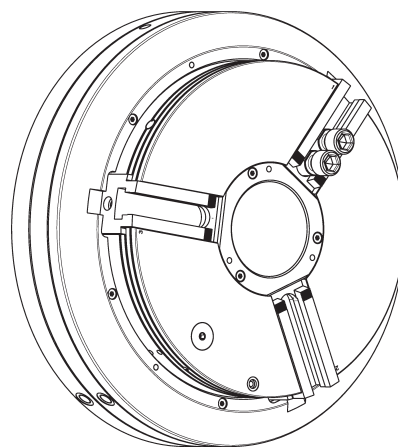
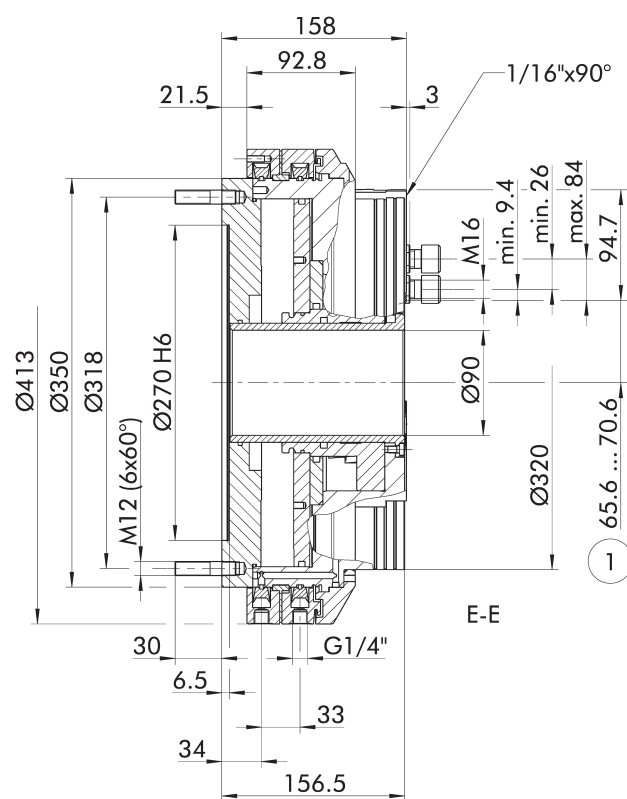
SWB-AL 250
3.29 kg



Carga de la guía de mordazas base



$M_{\max} = 3080$ Nm



① Distancia hasta el centro del 1er diente

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Max. RPM 1	Max. RPM 2	Fuerza de sujeción máx. (a 6 bar)	Presión de accionamiento	Momento de inercia	Peso
-	Z270	0816165	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
-	Z270	0816165	1800	2500	140	3 - 8	1.35	85

Material suministrado

Chuck, cubierta de anillo distribuidor, tuercas para ranuras en T con tornillos, pernos de fijación del chuck, 2 uniones acodadas R 1/4" en el anillo distribuidor, 1 tornillo de ajuste para posicionar el anillo distribuidor, 6 pernos de fijación de roscado doble, 2 manguitos para la conexión con el bloque de mando electroneumático, aro distanciador, manual de instrucciones; sin abrazadera de fijación de anillo distribuidor, sin mordazas superiores

Notas

Max. RPM 1

"Máx. RPM 1" son las RPM máximas cuando se utiliza un anillo distribuidor con anillo de centrado

Max. RPM 2

"Máx. RPM 2" son las RPM máximas con fijación estacionaria del anillo distribuidor.

Presión de accionamiento mín.

La presión de accionamiento mínima es $P_{\min} = 3$ bar.

Para fuerzas de sujeción inferiores, se puede ofrecer opcionalmente una reducción de la fuerza de sujeción.

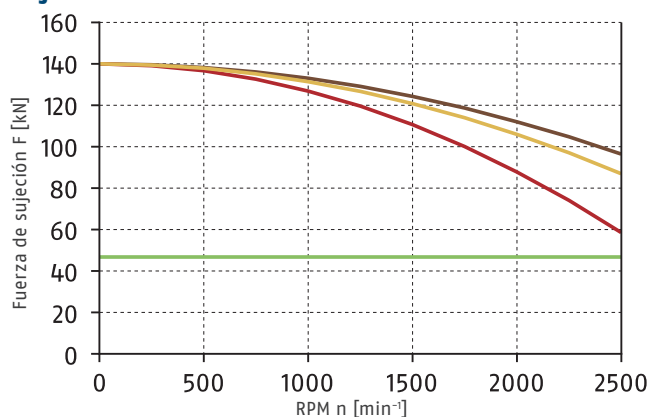
Chuck de 2 mordazas

La versión del chuck de 2 mordazas está disponible bajo consulta

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Paso de barra	Carrera/mordaza	Tiempo de apertura/cierre	Consumo de aire/carrera de mordaza a 6 bar	Altura mordaza central
	[mm]	[mm]	[s]	[l]	[mm]
ROTA TP 315-90	90	5	7	11.2	88

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción

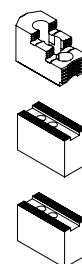


Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

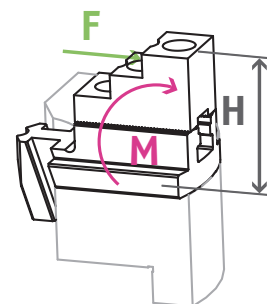
SHB 315
4.6 kg

SWB 250
9.2 kg

SWB-AL 250
3.29 kg



Carga de la guía de mordazas base



$$M_{\max} = 4107 \text{ Nm}$$



16

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Max. RPM 1	Max. RPM 2	Fuerza de sujeción máx. (a 6 bar)	Presión de accionamiento	Momento de inercia	Peso
			[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
-	Z235	0816150	2200	3000	100	3 - 8	1.13	78

Material suministrado

Chuck, cubierta de anillo distribuidor, tuercas para ranuras en T con tornillos, pernos de fijación del chuck, 2 uniones acodadas R 1/4" en el anillo distribuidor, 1 tornillo de ajuste para posicionar el anillo distribuidor, 6 pernos de fijación de roscado doble, 2 manguitos para la conexión con el bloque de mando electroneumático, aro distanciador, manual de instrucciones; sin abrazadera de fijación de anillo distribuidor, sin mordazas superiores

Notas

Max. RPM 1

"Máx. RPM 1" son las RPM máximas cuando se utiliza un anillo distribuidor con anillo de centrado

Max. RPM 2

"Máx. RPM 2" son las RPM máximas con fijación estacionaria del anillo distribuidor.

Presión de accionamiento mín.

La presión de accionamiento mínima es $P_{\min} = 3$ bar.

Para fuerzas de sujeción inferiores, se puede ofrecer opcionalmente una reducción de la fuerza de sujeción.

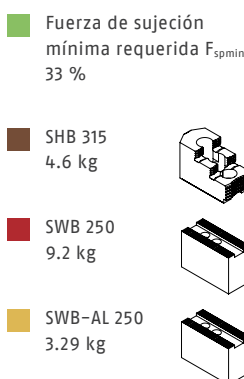
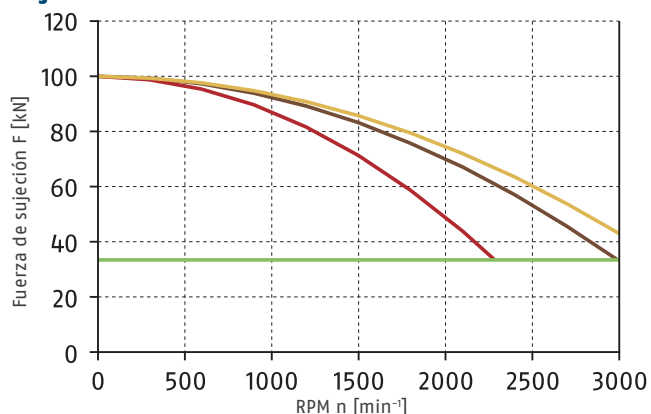
Chuck de 2 mordazas

La versión del chuck de 2 mordazas está disponible bajo consulta

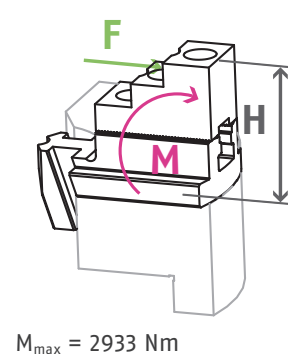
Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Paso de barra	Carrera/mordaza	Tiempo de apertura/cierre	Consumo de aire/carrera de mordaza a 6 bar	Altura mordaza central
	[mm]	[mm]	[s]	[l]	[mm]
ROTA TP 315-105	105	5	5	8	88

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Carga de la guía de mordazas base





- 18

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Max. RPM 1	Max. RPM 2	Fuerza de sujeción máx. (a 6 bar)	Presión de accionamiento	Momento de inercia	Peso
			[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
-	Z235	0816160	2200	2200	90	3 - 8	1.38	79

Material suministrado

Chuck, cubierta de anillo distribuidor, tuercas para ranuras en T con tornillos, pernos de fijación del chuck, 2 uniones acodadas R 1/4" en el anillo distribuidor, 1 tornillo de ajuste para posicionar el anillo distribuidor, 6 pernos de fijación de roscado doble, 2 manguitos para la conexión con el bloque de mando electroneumático, aro distanciador, manual de instrucciones; sin abrazadera de fijación de anillo distribuidor, sin mordazas superiores

Notas

Max. RPM 1

"Máx. RPM 1" son las RPM máximas cuando se utiliza un anillo distribuidor con anillo de centrado

Max. RPM 2

"Máx. RPM 2" son las RPM máximas con fijación estacionaria del anillo distribuidor.

Presión de accionamiento mín.

La presión de accionamiento mínima es $P_{\min} = 3$ bar.

Para fuerzas de sujeción inferiores, se puede ofrecer opcionalmente una reducción de la fuerza de sujeción.

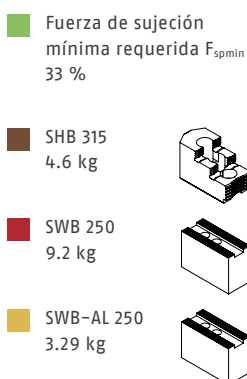
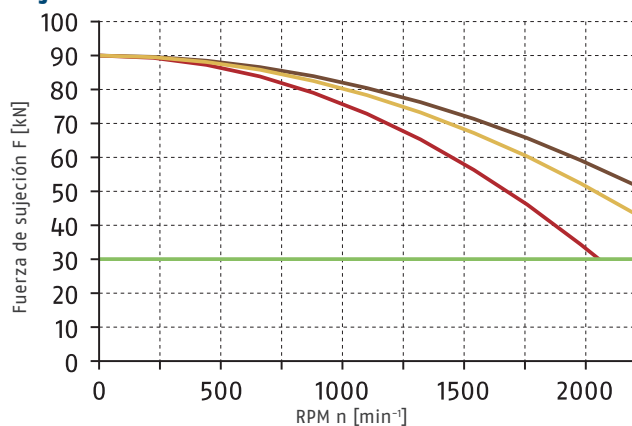
Chuck de 2 mordazas

La versión del chuck de 2 mordazas está disponible bajo consulta

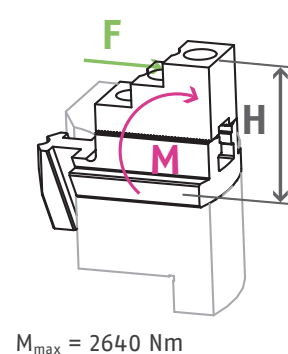
Otros datos técnicos

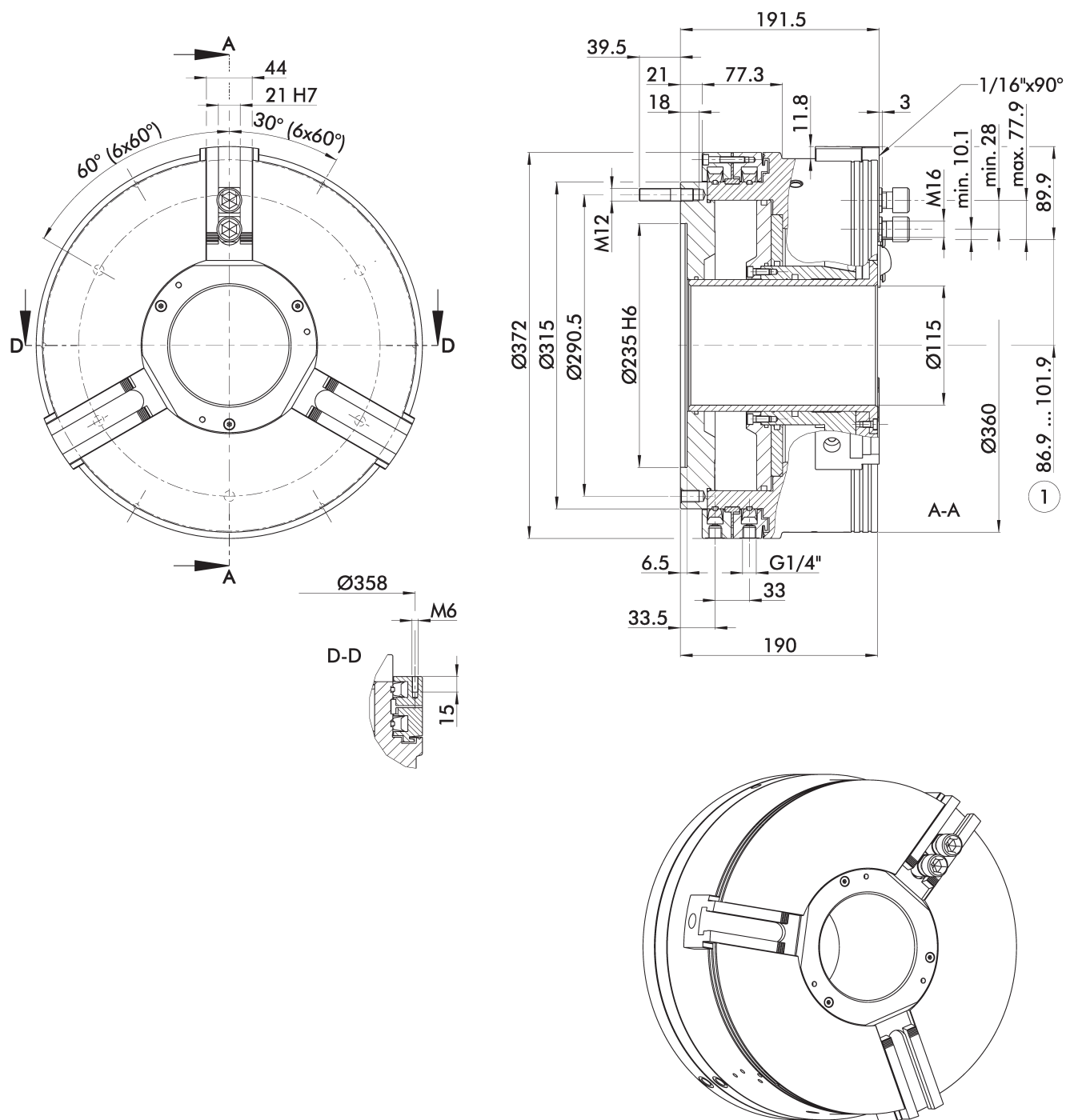
Tipo de chuck	Paso de barra	Carrera/mordaza	Tiempo de apertura/cierre	Consumo de aire/carrera de mordaza a 6 bar	Altura mordaza central
	[mm]	[mm]	[s]	[l]	[mm]
ROTA TP 350-115	115	5	5	7.6	88

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Carga de la guía de mordazas base





Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Max. RPM 1	Fuerza de sujeción máx. (a 6 bar)	Presión de accionamiento	Momento de inercia	Peso
			[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
-	Z235	0816170	2200	90	3 - 8	1.6	99

Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T con tornillos, pernos de fijación del chuck, 2 uniones acodadas R 1/4" en el anillo distribuidor, 1 tornillo de ajuste para posicionar el anillo distribuidor, 6 pernos de fijación de roscado doble, 2 manguitos para la conexión con el bloque de mando electroneumático, aro distanciador, manual de instrucciones; sin abrazadera de fijación de anillo distribuidor, sin mordazas superiores

Notas

Max. RPM 1

"Máx. RPM 1" son las RPM máximas cuando se utiliza un anillo distribuidor con anillo de centrado

Presión de accionamiento mín.

La presión de accionamiento mínima es $P_{\min} = 3$ bar.

Para fuerzas de sujeción inferiores, se puede ofrecer opcionalmente una reducción de la fuerza de sujeción.

Nota importante para chucks de torno con sistema de carrera doble

Los chucks para torno con un sistema de carrera doble (serie LH) no se pueden utilizar para una sujeción de diámetro interno.

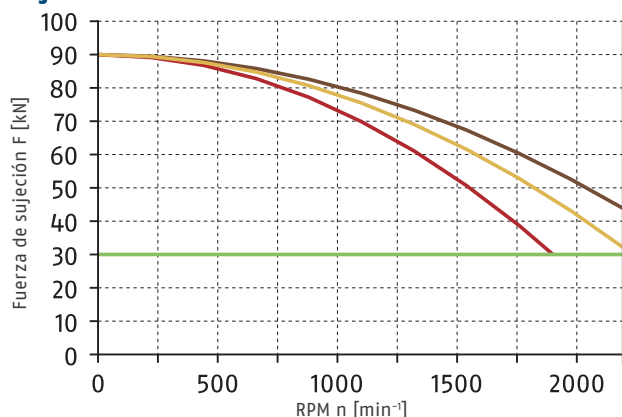
Además, no está permitido sujetar ninguna pieza en la carrera rápida de mordazas, pues las fuerzas de sujeción resultantes son menores debido a las carreras de mordazas largas.

Se debe garantizar que toda la carrera rápida de mordazas y al menos 1/3 de la carrera de sujeción (corresponde a la cobertura básica) de los chucks para torno TP-LH se ejecuta durante la sujeción de la herramienta.

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Paso de barra	Carrera/mordaza	Carrera rápida/mordaza	Carrera de sujeción/mordaza	Consumo de aire/carrera de mordaza a 6 bar	Altura mordaza central
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[mm]
ROTA TP-LH 350-115	115	15	10	5	11.1	92

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción

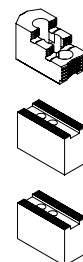


Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

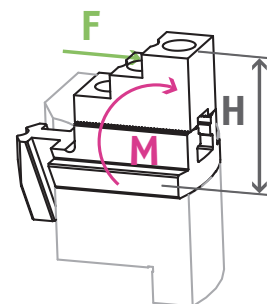
SHB 315
4.6 kg

SWB 250
9.2 kg

SWB-AL 250
3.29 kg



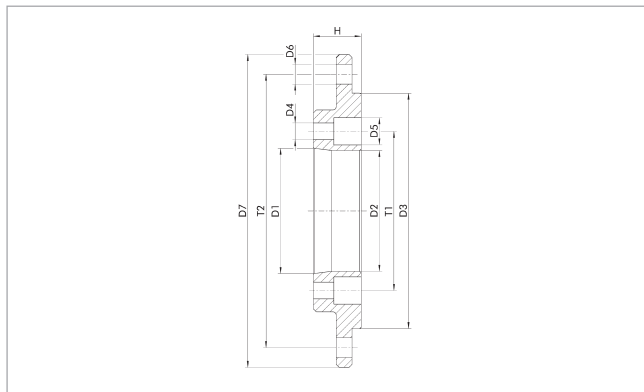
Carga de la guía de mordazas base



$$M_{\max} = 2760 \text{ Nm}$$

Placas adaptadoras

Borde en Z sobre el cono corto ISO 702-1



Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H	T1	T2
				[mm]		[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FFV Z120-A3	0836000	ROTA TP 125-26	Nr. 3	51.5	Z120	11 (6x60°)	18	160	9 (6 x 60°)	29	70.6	137
FFV Z120-A4	0836001	ROTA TP 125-26	Nr. 4	61	Z120	11 (6x60°)	18	160	9 (6 x 60°)	29	82.6	137
FFV Z120-A5	0836002	ROTA TP 125-26	Nr. 5	79.6	Z120	11 (6x60°)	18	160	9 (6 x 60°)	29	104.8	137
FFV Z155-A4	0836010	ROTA TP 160-38	Nr. 4	61	Z155	11 (6x60°)	18	205	13 (6 x 60°)	31.5	82.6	180
FFV Z155-A5	0836011	ROTA TP 160-38	Nr. 5	79.6	Z155	11 (6x60°)	18	205	13 (6 x 60°)	31.5	104.8	180
FFV Z155-A6	0836012	ROTA TP 160-38	Nr. 6	103.2	Z155	13 (6 x 60°)	19	205	13 (6 x 60°)	36	133.4	180
FFV Z155-A8	0836013	ROTA TP 160-38	Nr. 8	136.2	Z155	17 (6x60°)	26	220	13 (6 x 60°)	36	171.4	180
FFV Z195-A5	0836020	ROTA TP 200-52	Nr. 5	79.6	Z195	11 (6x60°)	18	248	13 (6 x 60°)	31	104.8	223.8
FFV Z195-A6	0836021	ROTA TP 200-52	Nr. 6	103.2	Z195	13 (6 x 60°)	20	248	13 (6 x 60°)	36	133.4	223.8
FFV Z195-A8	0836022	ROTA TP 200-52	Nr. 8	136.2	Z195	17 (6x60°)	25	248	13 (6 x 60°)	36	171.4	223.8
FFV Z195-A11	0836023	ROTA TP 200-52	Nr. 11	175	Z195	21 (6x60°)	32	280	13 (6 x 60°)	46	235	223.8
FFV Z235-A6	0836030	ROTA TP 250-68	Nr. 6	103	Z235	13 (6 x 60°)	20	315	13 (6 x 60°)	38	133.4	290.5
		ROTA TP 315-105										
		ROTA TP 350-115										
FFV Z235-A8	0836031	ROTA TP 250-68	Nr. 8	136	Z235	17 (6x60°)	25	315	13 (6 x 60°)	40	171.4	290.5
		ROTA TP 315-105										
		ROTA TP 350-115										
FFV Z235-A11	0836032	ROTA TP 250-68	Nr. 11	192.9	Z235	21 (6x60°)	32	315	13 (6 x 60°)	34	235	290.5
		ROTA TP 315-105										
		ROTA TP 350-115										
FFV Z270-A6	0836040	ROTA TP 315-90	Nr. 6	103.2	Z270	13 (6 x 60°)	20	350	13 (6 x 60°)	38	133.4	318
FFV Z270-A8	0836041	ROTA TP 315-90	Nr. 8	136.2	Z270	17 (6x60°)	25	350	13 (6 x 60°)	44	171.4	318
FFV Z270-A11	0836042	ROTA TP 315-90	Nr. 11	192.9	Z270	21 (6x60°)	32	350	13 (6 x 60°)	42	235	318

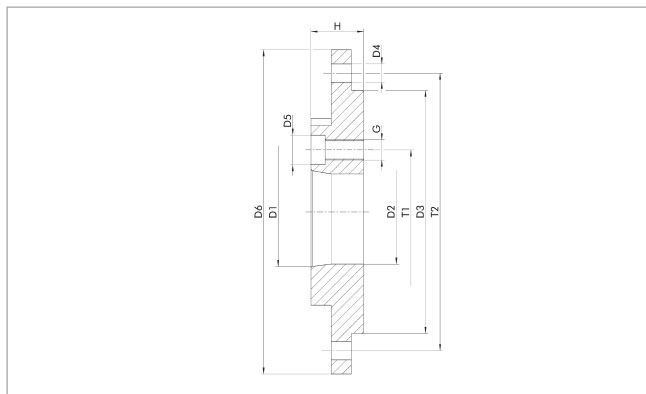
Placas adaptadoras de reducción

Todas las bridas del chuck automático neumático están diseñadas como bridas reductoras.

Estas se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es más pequeño que el círculo de pernos de fijación del chuck.

Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

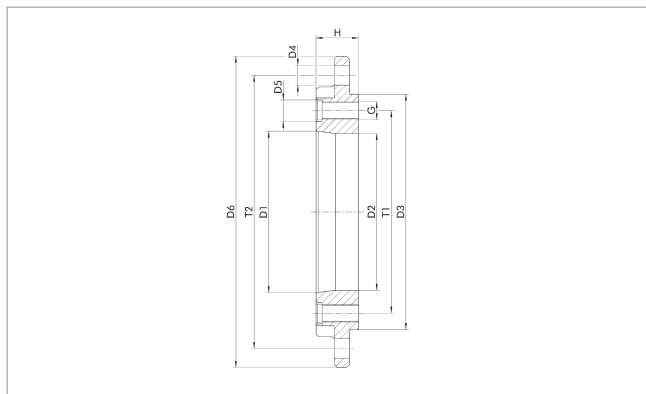
Borde en Z sobre el cierre de leva ISO 702-2



Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	D1	D2 [mm]	D3	D4 [mm]	D5 [mm]	D6 [mm]	G	H [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
FFV Z120-D3	0836200	ROTA TP 125-26	Nr. 3	51.5	Z120	9 (6 x 60°)	14.6	160	M10x1 (3 x 120°)	26	70.6	137
FFV Z120-D4	0836201	ROTA TP 125-26	Nr. 4	61	Z120	9 (6 x 60°)	16.2	160	M10x1 (3 x 120°)	28	82.6	137
FFV Z120-D5	0836202	ROTA TP 125-26	Nr. 5	79.6	Z120	9 (6 x 60°)	19.4	160	M12x1 (6 x 60°)	24	104.8	137
FFV Z155-D4	0836210	ROTA TP 160-38	Nr. 4	61	Z155	13 (6 x 60°)	16.2	205	M10x1 (3 x 120°)	30	82.6	180
FFV Z155-D5	0836211	ROTA TP 160-38	Nr. 5	79.6	Z155	13 (6 x 60°)	19.4	206	M12x1 (6 x 60°)	30	104.8	180
FFV Z155-D6	0836212	ROTA TP 160-38	Nr. 6	103.2	Z155	13 (6 x 60°)	22.6	206	M16x1.5 (6 x 60°)	35	133.4	180
FFV Z195-D5	0836220	ROTA TP 200-52	Nr. 5	79.6	Z195	13 (6 x 60°)	19.4	248	M12x1 (6 x 60°)	30	104.8	223.8
FFV Z195-D6	0836221	ROTA TP 200-52	Nr. 6	103.2	Z195	13 (6 x 60°)	22.6	248	M16x1.5 (6 x 60°)	35	133.4	223.8
FFV Z195-D8	0836222	ROTA TP 200-52	Nr. 8	136.2	Z195	13 (6 x 60°)	25.8	248	M20x1.5 (6 x 60°)	38	171.4	223.8
FFV Z195-D11	0836223	ROTA TP 200-52	Nr. 11	175	Z195	13 (6 x 60°)	30.6	298	M22x1.5 (6 x 60°)	51	235	223.8
FFV Z235-D6	0836230	ROTA TP 250-68 ROTA TP 315-105 ROTA TP 350-115	Nr. 6	103.2	Z235	13 (6 x 60°)	22.6	315	M16x1.5 (6 x 60°)	29	133.4	290.5
FFV Z235-D8	0836231	ROTA TP 250-68 ROTA TP 315-105 ROTA TP 350-115	Nr. 8	136.2	Z235	13 (6 x 60°)	25.8	315	M20x1.5 (6 x 60°)	40	171.4	290.5
FFV Z235-D11	0836232	ROTA TP 250-68 ROTA TP 315-105 ROTA TP 350-115	Nr. 11	192.9	Z235	13 (6 x 60°)	30.6	315	M22x1.5 (6 x 60°)	51	235	290.5
FFV Z270-D6	0836240	ROTA TP 315-90	Nr. 6	103.2	Z270	13 (6 x 60°)	22.6	350	M16x1.5 (6 x 60°)	35	133.4	318
FFV Z270-D8	0836241	ROTA TP 315-90	Nr. 8	136.2	Z270	13 (6 x 60°)	25.8	350	M20x1.5 (6 x 60°)	40	171.4	318
FFV Z270-D11	0836242	ROTA TP 315-90	Nr. 11	192.9	Z270	13 (6 x 60°)	30.6	350	M22x1.5 (6 x 60°)	45	235	318

Borde en Z sobre bayoneta ISO 702-3

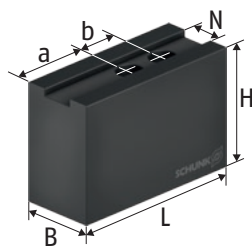


Datos técnicos

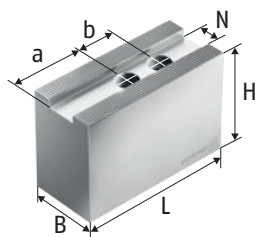
Denominación	ID	Indicado para	D1	D2 [mm]	D3	D4 [mm]	D5 [mm]	D6 [mm]	G	H [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
FFV Z155-C6	0836112	ROTA TP 160-38	Nr. 6	103.2	Z155	13 (6 x 60°)	14	205	M12 (4 x 90°)	28	133.4	180
FFV Z195-C6	0836121	ROTA TP 200-52	Nr. 6	103.2	Z195	13 (6 x 60°)	14	248	M12 (4 x 90°)	26	133.4	223.8
FFV Z195-C8	0836122	ROTA TP 200-52	Nr. 8	136.2	Z195	13 (6 x 60°)	18	248	M16 (4 x 90°)	28	171.4	223.8
FFV Z235-C6	0836130	ROTA TP 250-68	Nr. 6	103	Z235	13 (6 x 60°)	14	315	M12 (4 x 90°)	30	133.4	290.5
		ROTA TP 250-68										
		ROTA TP 315-105										
FFV Z235-C8	0836131	ROTA TP 350-115	Nr. 8	136	Z235	13 (6 x 60°)	18	315	M16 (4 x 90°)	30	171.4	290.5
		ROTA TP 250-68										
		ROTA TP 315-105										
FFV Z235-C11	0836132	ROTA TP 350-115	Nr. 11	192.9	Z235	13 (6 x 60°)	22	315	M20 (6 x 60°)	30	235	290.5

Mordazas superiores blandas

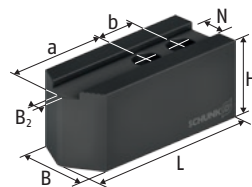
con dentado fino a 90°



SP-WB
Mordazas superiores blandas



SWB-AL
Mordazas superiores blandas



SWBL
Mordazas superiores blandas

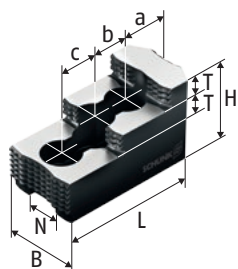
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA TP 125-26	SP-WB 125	0124100	11	30	40	55.5	27.5	18	M8	1.3
ROTA TP 160-38	SWBL 165	0120152	14	35	40	80	45	20	M10	2.1
ROTA TP 160-38	SWB 165	0120101	14	35	60	68	33	20	M10	2.5
ROTA TP 160-38	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80	45	20	M10	1.2
ROTA TP 200-52	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	61	22	M12	2.6
ROTA TP 200-52	CWB 200	0100006	17	40	40	90	43	22	M12	2.7
ROTA TP 200-52	SWB 200	0120104	17	40	60	90	43	22	M12	4.1
ROTA TP 200-52	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	43	22	M12	1.5
ROTA TP 250-68	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA TP 250-68	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TP 250-68	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TP 250-68	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA TP 315-90	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA TP 315-90	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TP 315-90	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TP 315-90	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA TP 315-105	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA TP 315-105	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TP 315-105	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TP 315-105	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA TP 350-115	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA TP 350-115	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TP 350-115	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TP 350-115	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA TP-LH 350-115	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA TP-LH 350-115	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TP-LH 350-115	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TP-LH 350-115	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

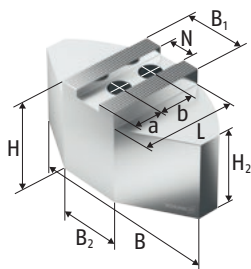
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie

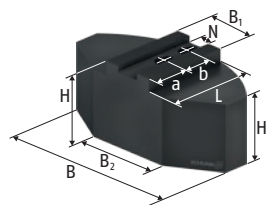
con dentado fino a 90°



SHB
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SWB-SA
Mordazas tipo pie



SWB-SM
Mordazas tipo pie

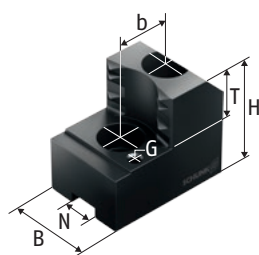
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA TP 125-26	SHB 125	0125100	11	26		40		58.5	9	14.5	16	16	M8	0.7
ROTA TP 160-38	SWB-SA 165	0170099	14	120	40	58	48	59.5		25	20		M10	2.2
ROTA TP 160-38	SWB-SM 165	0169099	14	120	40	60	50	59.5		24.5	20		M10	6.0
ROTA TP 160-38	SHB 165	0121101	14	30		46		79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3
ROTA TP 200-52	SWB-SA 200	0170101	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	3.1
ROTA TP 200-52	SWB-SA 201	0170106	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	4.2
ROTA TP 200-52	SWB-SM 200	0169101	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA TP 200-52	SWB-SM 201	0169106	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	11.5
ROTA TP 200-52	SHB 210	0121102	17	40		49		84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0
ROTA TP 250-68	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA TP 250-68	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA TP 250-68	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA TP 250-68	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA TP 250-68	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA TP 315-90	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA TP 315-90	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA TP 315-90	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA TP 315-105	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA TP 315-105	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA TP 315-105	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA TP 350-115	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA TP 350-115	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA TP 350-115	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA TP-LH 350-115	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA TP-LH 350-115	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA TP-LH 350-115	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra

con dentado fino a 90°



SZA
Mordazas de garra

Datos técnicos

Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denominación	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA TP 160-38	32 - 61	183	SZA 17-1	0122260	14	30	47	71.5	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TP 160-38	54 - 84	185	SZA 17-2	0122261	14	30	47	61.9	20	M6	20	M10	1.0
ROTA TP 160-38	80 - 111	187	SZA 17-3	0122262	14	30	47	58.7	20	M6	20	M10	1.0
ROTA TP 160-38	106 - 137	195	SZA 17-4	0122263	14	35	47	60.3	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TP 200-52	33 - 76	225	SZA 20-14	0138195	17	35	50	85	25	M6	22	M12	1.8
ROTA TP 200-52	60 - 104	225	SZA 20-15	0138196	17	35	50	72.9	25	M6	22	M12	1.5
ROTA TP 200-52	89 - 134	225	SZA 20-16	0138197	17	40	50	65.1	25	M6	22	M12	1.5
ROTA TP 200-52	116 - 161	227	SZA 20-17	0138198	17	40	50	66.7	25	M6	22	M12	1.6
ROTA TP 200-52	146 - 191	251	SZA 20-18	0138199	17	40	50	71.4	25	M6	22	M12	1.8
ROTA TP 250-68	53 - 108	276	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA TP 250-68	93 - 148	276	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA TP 250-68	142 - 198	279	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA TP 250-68	189 - 245	316	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TP 315-90	51 - 147	348	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TP 315-90	109 - 205	349	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TP 315-90	174 - 271	347	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TP 315-90	238 - 320	392	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7
ROTA TP 315-105	74 - 164	365	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TP 315-105	132 - 222	366	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TP 315-105	198 - 288	364	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TP 315-105	262 - 335	407	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7
ROTA TP 350-115	84 - 176	377	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TP 350-115	142 - 234	378	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TP 350-115	208 - 300	376	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TP 350-115	272 - 350	423	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7
ROTA TP-LH 350-115	94 - 178	378	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TP-LH 350-115	152 - 235	379	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TP-LH 350-115	217 - 301	377	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TP-LH 350-115	281 - 360	433	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Tuercas en forma de T

con dentado fino a 90°



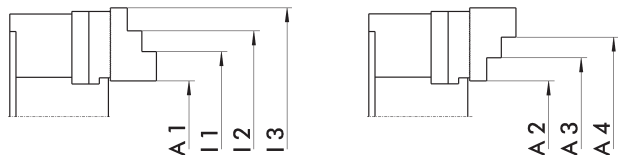
NS
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TP 125-26	NS 81	0143100	11	15.9	21	7	14.3	M8 x 30	30
ROTA TP 160-38	NS 102	0143101	14	19.8	25.5	8.5	17.3	M10 x 35	50
ROTA TP 200-52	NS 126	0143102	17	22.4	27	9	19.3	M12 x 35	70
ROTA TP 250-68	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150
ROTA TP 315-90	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150
ROTA TP 315-105	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150
ROTA TP 350-115	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150
ROTA TP-LH 350-115	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras

con dentado fino a 90°



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TP 125-26	SHB 125	0125100	4 - 52	18 - 60	56 - 92	88 - 124
ROTA TP 160-38	SHB 165	0121101	8 - 54	20 - 74	70 - 118	114 - 151
ROTA TP 200-52	SHB 210	0121102	12 - 102	38 - 92	88 - 138	134 - 196
ROTA TP 250-68	SHB 250	0121105	16 - 126	39 - 125	121 - 198	194 - 255
ROTA TP 315-90	SHB 315	0121111	16 - 160	45 - 141	137 - 233	229 - 320
ROTA TP 315-105	SHB 315	0121111	25 - 177	69 - 165	161 - 257	253 - 335
ROTA TP 350-115	SHB 315	0121111	35 - 189	79 - 175	171 - 267	263 - 350
ROTA TP-LH 350-115	SHB 315	0121111	45 - 210	89 - 185	181 - 277	273 - 360

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TP 125-26	SHB 125	0125100	52 - 88	84 - 125	121 - 169
ROTA TP 160-38	SHB 165	0121101	74 - 122	118 - 172	168 - 210
ROTA TP 200-52	SHB 210	0121102	87 - 137	133 - 185	181 - 265
ROTA TP 250-68	SHB 250	0121105	69 - 146	142 - 226	222 - 325
ROTA TP 315-90	SHB 315	0121111	88 - 184	180 - 275	271 - 380
ROTA TP 315-105	SHB 315	0121111	97 - 193	189 - 284	280 - 380
ROTA TP 350-115	SHB 315	0121111	107 - 203	199 - 294	290 - 415
ROTA TP-LH 350-115	SHB 315	0121111			

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA TP 125-26		
ROTA TP 160-38		
ROTA TP 200-52		
ROTA TP 250-68		
ROTA TP 315-90		
ROTA TP 315-105		
ROTA TP 350-115		
ROTA TP-LH 350-115	IFT Set	1404235

Unidad de mantenimiento

Para procesar el aire comprimido necesario.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA TP 125-26		
ROTA TP 160-38		
ROTA TP 200-52		
ROTA TP 250-68		
ROTA TP 315-90		
ROTA TP 315-105		
ROTA TP 350-115		
ROTA TP-LH 350-115	WEH 1/4"	0890021

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Unidad de medición de presión

Para comprobar la porosidad a la presión.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA TP 125-26	DMG Ø12-NPT1/4"	8702678
ROTA TP 160-38		
ROTA TP 200-52		
ROTA TP 250-68		
ROTA TP 315-90		
ROTA TP 315-105		
ROTA TP 350-115		
ROTA TP-LH 350-115	DMG Ø20-NPT1/4"	8702679

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com