



ROTA TP

Универсальные
механизированные токарные
патроны с пневматическим
приводом

Компактные механизированные токарные патроны со встроенным пневмоцилиндром и большим сквозным отверстием

Механизированные токарные патроны SCHUNK ROTA TP оснащены встроенным пневмоцилиндром. При остановке станка эти патроны могут открываться и закрываться с помощью распределительного кольца и специальной системы подачи воздуха. Механизированные токарные патроны ROTA TP особенно хороши для небольших токарных станков, которые не имеют гидравлического зажимного цилиндра, но могут управляться гидравликой. Но патроны также широко применяются в системах автоматизации.



Преимущества – Ваша выгода

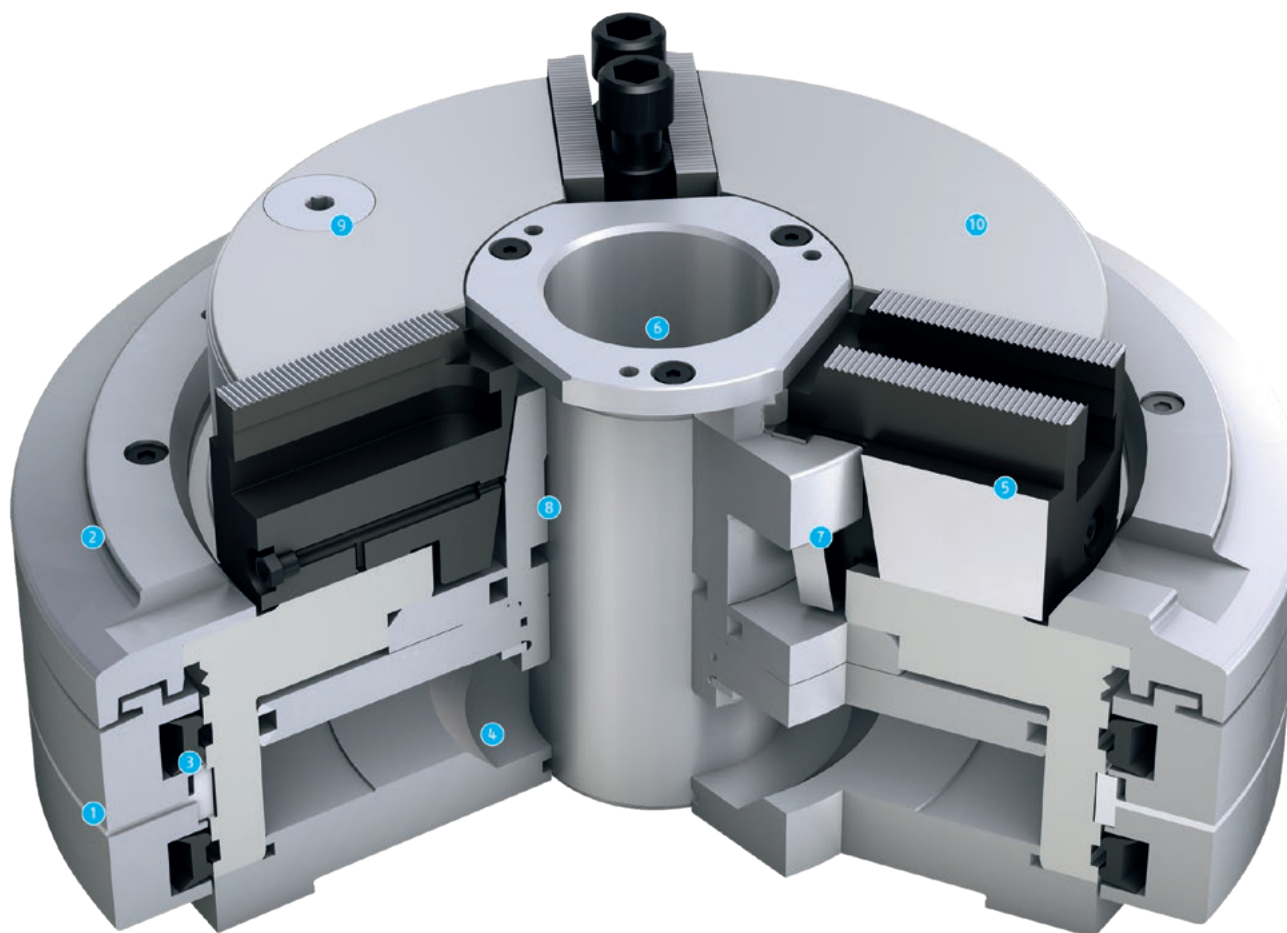
- + Прецизионный клиновый пневматический патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству**
Позволяет добиться превосходных результатов обработки
- + Большое сквозное отверстие**
Обработка труб всех стандартных диаметров
- + Высокая эффективность благодаря клиновому механизму**
Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия
- + Улучшенная система смазки**
Гарантия неизменно высоких усилий зажатия
- + Пневмоцилиндр встроен в патрон**
Особенно подходит для токарных станков без гидроцилиндра
- + Подача воздуха через распределительное кольцо**
Очень простое управление патроном
- + Большие удерживающие усилия при стандартном давлении в системе**
Гарантирует надежность процесса механической обработки
- + Все стороны рабочих деталей отшлифованы и закалены**
Обеспечивает продолжительный срок службы

Технические характеристики

Описание	Макс. скорость вращения [min ⁻¹]	Макс. усилие зажатия (при 6 бар) [kN]	Ход/кулачок [mm]	Сквозное отверстие [mm]
ROTA TP 125-26	4000	22	3	26
ROTA TP 160-38	3500	39	4.2	38
ROTA TP 200-52	2800	68	4.2	52
ROTA TP 250-68	2200	105	5	68
ROTA TP 315-90	1800	140	5	90
ROTA TP 315-105	2200	100	5	105
ROTA TP 350-115	2200	90	5	115
ROTA TP-LH 350-115	2200	90	15	115

Функционирование ROTA TP

В неподвижном состоянии на встроенный в патрон поршень через распределительное кольцо подается сжатый воздух, за счет чего поршень смещается в осевом направлении. Клиновидный механизм преобразует осевое перемещение поршня в радиальное синхронное перемещение базовых кулачков по направлению к оси вращения. Двойной обратный клапан препятствует выходу воздуха после отключения от пневмосистемы.

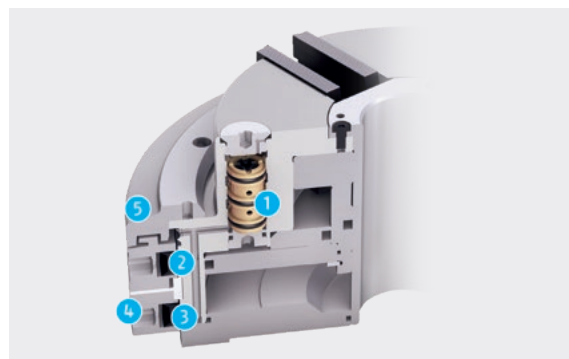


- | | |
|---|---|
| <p>1 Распределительное кольцо
Для воздухообмена при остановке</p> <p>2 Крышка распределительного кольца
Предотвращает попадание грязи и стружки</p> <p>3 Профильные уплотнительные кольца
Для передачи воздуха</p> <p>4 Пневмоцилиндр встроен в патрон
Особенно подходит для токарных станков без гидроцилиндра</p> <p>5 Очень стабильный базовый кулачок
С мелкой насечкой для универсального зажатия</p> | <p>6 Большое сквозное отверстие
Идеально подходит для обработки труб</p> <p>7 Очень стабильный клиновидный механизм
Для передачи усилия</p> <p>8 Длинные направляющие поршня
Улучшает передачу усилия и обеспечивает оптимальную жесткость</p> <p>9 Клапан поддержания давления
Обеспечивает стабильность зажимного усилия во время вращения</p> <p>10 Цельный, жесткий корпус патрона
Для увеличения срока службы</p> |
|---|---|

Управление автономными механизированными токарными патронами

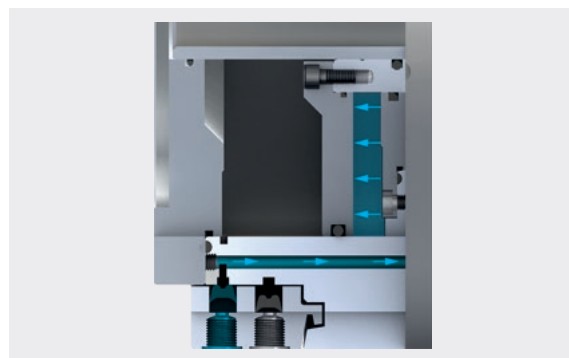
Все пневматические независимые механизированные токарные патроны оснащены встроенным двойным обратным клапаном. Клапан отвечает за поддержание давления и, таким образом, обеспечивает постоянство усилия зажатия.

- 1 **Двойной обратный клапан**
Обеспечивает поддержание давления
- 2 **Профильное уплотнительное кольцо**
Для привода патрона при внутреннем зажиме
- 3 **Профильное уплотнительное кольцо**
Для привода патрона при наружном зажиме
- 4 **Распределительное кольцо**
Для подачи воздуха в токарный патрон
- 5 **Крышка распределительного кольца**
Для лучшей защиты распределительного кольца от загрязнения



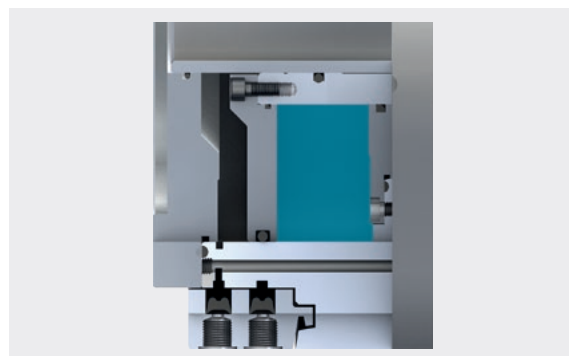
Зажатие и открытие возможны только во время остановки

Профильные уплотнения деформируются под действием давления воздуха в радиальном направлении и герметизируют камеру цилиндра в корпусе патрона. Давление воздуха постоянно поддерживается на заданном уровне с помощью обратного клапана в патроне.



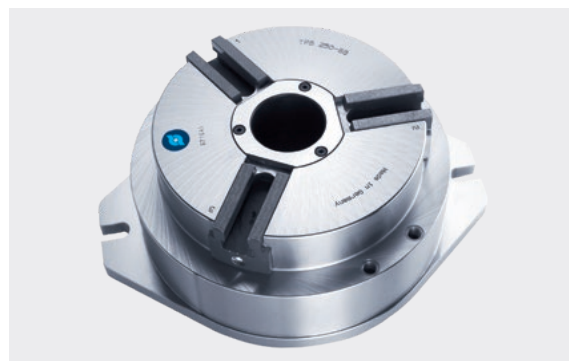
Профильное уплотнение SCHUNK приподнимается за счет своих эластичных свойств.

В цилиндре поддерживается давление, и патрон может начать вращаться.



Также для стационарного использования

Патрон ROTA TP может также использоваться для стационарного применения. Тем не менее, так называемый патрон ROTA TPS должен постоянно быть запитан воздухом. Патрон не оснащен распределительным кольцом и встроенным двойным обратным клапаном.





① Расстояние до центра первого зуба

Технические характеристики

Тип шпинделя	Размер шпинделя	Идент. №	Макс. обороты 1	Макс. обороты 2	Макс. усилие зажатия (при 6 бар)	Давление срабатывания	Момент инерции	Масса
			[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
-	Z120	0816125	4000	4200	22	3 – 8	0.028	11

Комплект поставки

Патрон, крышка распределительного кольца, пазовые сухари с винтами, болты для монтажа патрона, 2 угловых соединения R 1/8" на распределительном кольце, 1 установочный винт для позиционирования распределительного кольца, 6 штифтов с двухсторонней резьбой, 2 быстросъемных фитинга для соединения с электропневматическим блоком управления, дистанционное кольцо, руководство по эксплуатации; без монтажного кронштейна распределительного кольца, без накладных кулачков

Примечания

Макс. обороты 1

«Макс. частота вращения 1» — максимальная частота вращения с распределительным и центрирующим кольцом.

Макс. обороты 2

«Макс. частота вращения 2» — максимальная частота вращения со стационарным креплением распределительного кольца.

Мин. управляющее давление

Минимальное управляющее давление $P_{min} = 3$ бар.

При меньших зажимных усилиях в качестве опции может предлагаться уменьшение зажимного усилия.

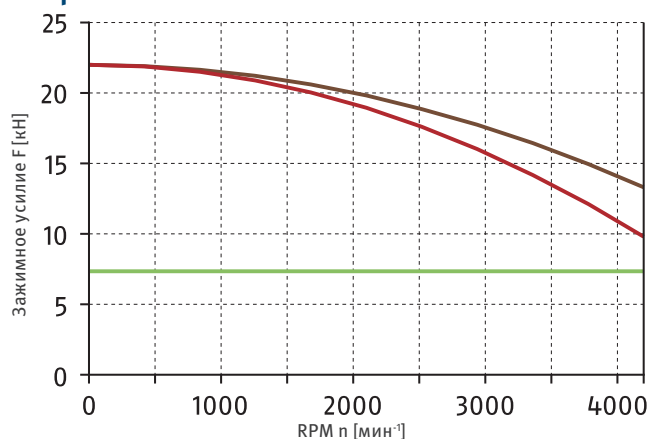
2-кулачковый патрон

Исполнение с 2-кулачковым патроном поставляется по запросу.

Прочие технические данные

Тип патрона	Сквозное отверстие	Ход/кулачок	Время открывания / закрывания	Расход воздуха на ход кулачка при 6 бар	Высота центрального кулачка
	[mm]	[mm]	[s]	[l]	[mm]
ROTA TP 125-26	26	3	1.5	1.3	59.5

График зависимости усилия зажатия от оборотов



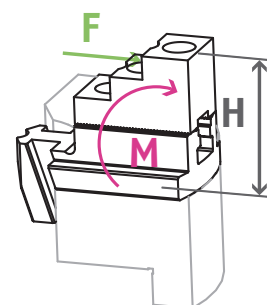
■ минимальное требуемое зажимное усилие F_{spmin} 33%

■ SHB 125
0.7 kg

■ SP-WB 125
1.3 kg



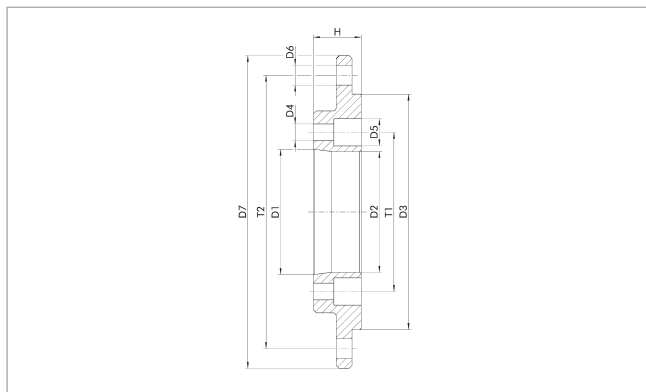
Нагрузка на направляющую базового кулачка



$M_{max} = 436$ Nm

Адаптерные плиты

Смонтированный по оси Z на укороченном конусе ISO 702-1



Технические характеристики

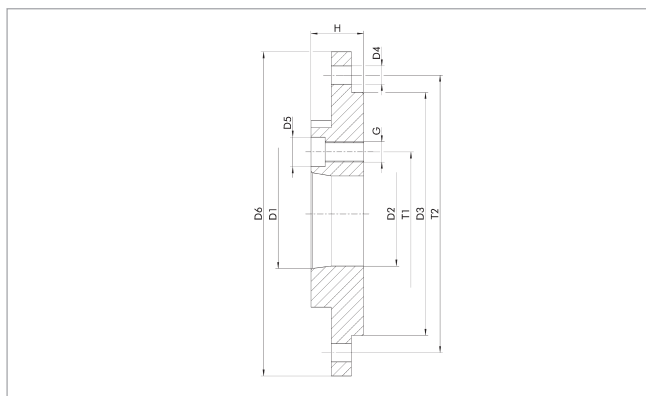
Описание	Идент. №	подходит для	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H	T1	T2
				[mm]		[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FFV Z120-A3	0836000	ROTA TP 125-26	Nr. 3	51.5	Z120	11 (6x60°)	18	160	9 (6 x 60°)	29	70.6	137
FFV Z120-A4	0836001	ROTA TP 125-26	Nr. 4	61	Z120	11 (6x60°)	18	160	9 (6 x 60°)	29	82.6	137
FFV Z120-A5	0836002	ROTA TP 125-26	Nr. 5	79.6	Z120	11 (6x60°)	18	160	9 (6 x 60°)	29	104.8	137

Уменьшенные адаптерные плиты

У пневматических механизированных патронов все фланцы выполнены в виде переходных фланцев.

Они используются в тех случаях, когда окружность кольца крепежного болта шпинделя меньше окружности кольца крепежного болта патрона. Сначала адаптерная плита устанавливается на шпиндель, а затем на нее монтируется патрон.

Смонтированный по оси Z на фитинге камлока ISO 702-2

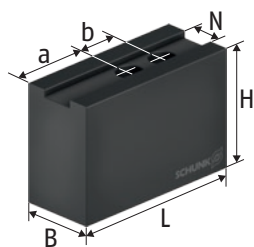


Технические характеристики

Описание	Идент. №	подходит для	D1	D2	D3	D4	D5	D6	G	H	T1	T2
				[mm]		[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FFV Z120-D3	0836200	ROTA TP 125-26	Nr. 3	51.5	Z120	9 (6 x 60°)	14.6	160	M10x1 (3 x 120°)	26	70.6	137
FFV Z120-D4	0836201	ROTA TP 125-26	Nr. 4	61	Z120	9 (6 x 60°)	16.2	160	M10x1 (3 x 120°)	28	82.6	137
FFV Z120-D5	0836202	ROTA TP 125-26	Nr. 5	79.6	Z120	9 (6 x 60°)	19.4	160	M12x1 (6 x 60°)	24	104.8	137

Мягкие накладные кулачки

с мелкой насечкой 90°



SP-WB
Мягкие накладные кулачки

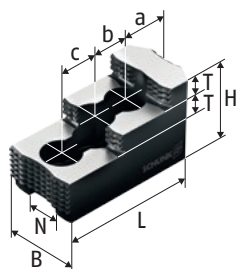
Технические характеристики

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	B	H	L	a	b	Винты	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA TP 125-26	SP-WB 125	0124100	11	30	40	55.5	27.5	18	M8	1.3

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Закаленные ступенчатые накладные кулачки

с мелкой насечкой 90°



SHB
Закаленные ступенчатые
накладные кулачки

Технические характеристики

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	B	H	L	T	a	b	c	Винты	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA TP 125-26	SHB 125	0125100	11	26	40	58.5	9	14.5	16	16	M8	0.7

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Пазовый сухарь

с мелкой насечкой 90°



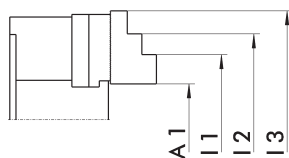
NS
Пазовый сухарь

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	B	H	H1	L	Цилиндрический винт	макс. допустимый момент затяжки [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA TP 125-26	NS 81	0143100	11	15.9	21	7	14.3	M8 x 30	30

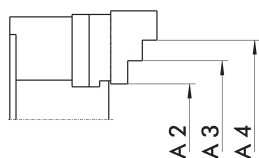
Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Закаленные ступенчатые накладные кулачки

с мелкой насечкой 90°



Положение кулачка I



Положение кулачка II

Внешнее зажатие

Тип патрона	Описание	Идент. №	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TP 125-26	SHB 125	0125100	4 - 52	18 - 60	56 - 92	88 - 124

Внутреннее зажатие

Тип патрона	Описание	Идент. №	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TP 125-26	SHB 125	0125100	52 - 88	84 - 125	121 - 169

Аксессуары

Устройство для измерения усилия зажатия

Для измерения зажимного усилия патронов с 2, 3 или 6 кулачками при скорости до 6000 об/мин.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA TP 125-26	IFT Set	1404235

Блок аппаратуры для обслуживания

Для работы необходим сжатый воздух.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA TP 125-26	WEH 1/4"	0890021

Консистентная смазка

LINOMAX plus

Стандартно применяемая консистентная смазка с высокими рабочими характеристиками для постоянной смазки ручных и механизированных токарных патронов и люнетов SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Картридж LINOMAX plu	1342585
Может	Банка LINOMAX plu	1342586
Толкатель	Ведерко LINOMAX plu	1342587

Блок измерения давления

Для проверки на герметичность.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA TP 125-26	DMG Ø12-NPT1/4"	8702678

Смазочный шприц

Вспомогательные инструменты для смазки изделий SCHUNK всех видов. Смазочный шприц может использоваться с картриджами всех типов смазки SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Смазочный шприц	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com