



ROTA TP

**Placas de torno versáteis
acionadas pneumaticamente**

Mandris compactos para tornos elétricos com cilindro pneumático integrado e grande furo de passagem.

As placas de torno acionadas ROTA TP da SCHUNK são equipadas com um cilindro pneumático integrado. Durante o tempo de inatividade, essas placas podem ser abertas e fechadas por meio de um anel distribuidor usando um sistema especial de suprimento de ar. As placas de torno ROTA TP são especialmente adequadas para tornos pequenos que não possuem um cilindro de fixação hidráulico, mas devem ser operados por meio de fluido. Mas as placas também são muito úteis na tecnologia de automação.



Vantagens – Seus benefícios

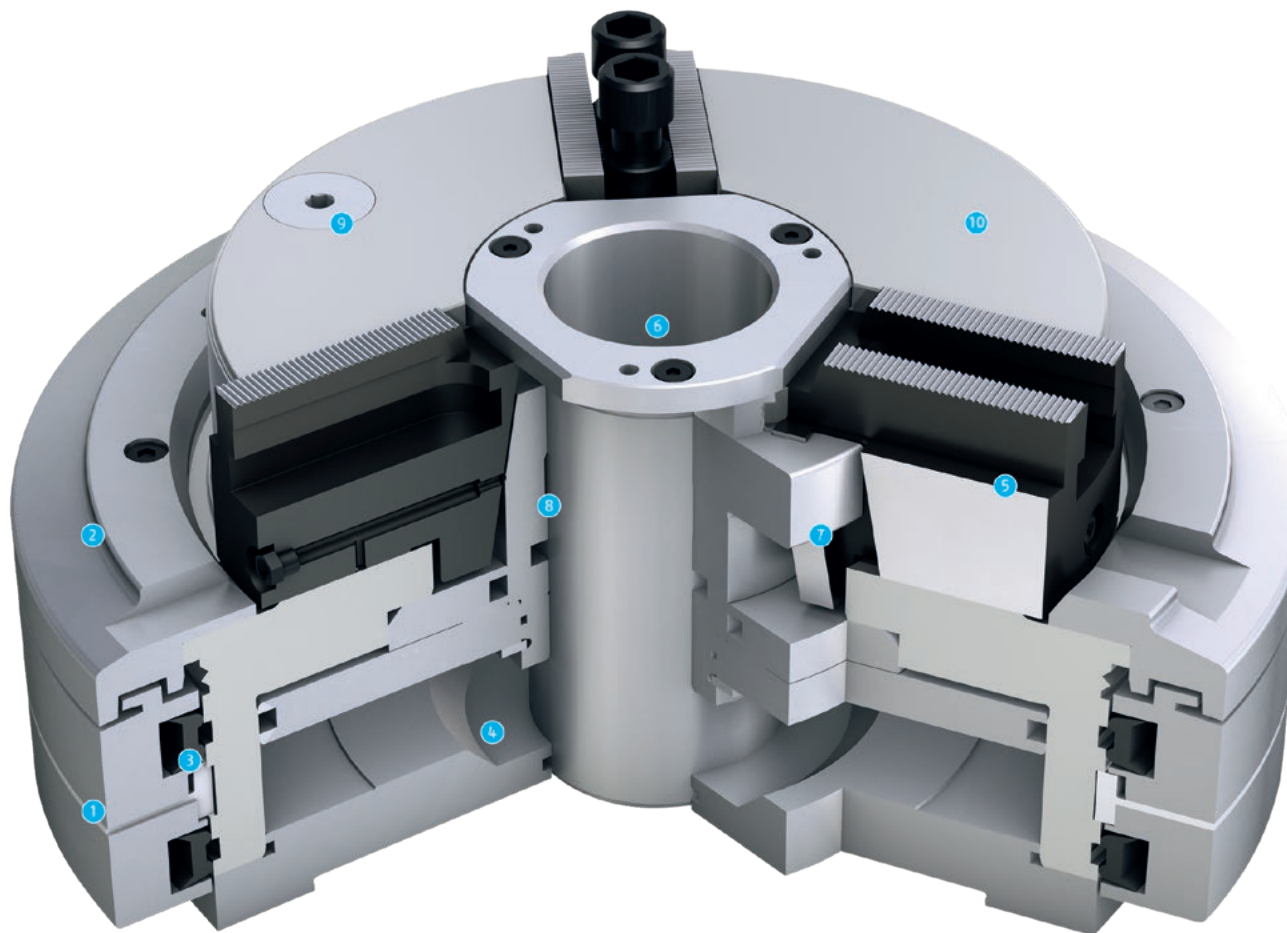
- + **placa pneumático de gancho de cunha de precisão para demandas de alta qualidade**
Permite excelentes resultados de usinagem
- + **Grande orifício de passagem**
Usinagem de todos os diâmetros de tubos padronizado
- + **Alta eficiência do sistema de gancho de cunha**
Fixação confiável do processo devido às altas forças de fixação
- + **Sistema de lubrificação otimizado**
Forças de fixação consistentemente altas garantidas
- + **Cilindro pneumático integrado na placa**
Especialmente adequado para tornos sem cilindro hidráulico
- + **Fornecimento de ar através de um anel distribuidor**
Controle muito simples da placa
- + **Altas forças de fixação na pressão do sistema**
Garanta a confiabilidade do processo durante a usinagem
- + **Todos os lados das peças funcionais são retificadas e endurecidas**
Garante uma longa vida útil

Dados técnicos

Descrição	Velocidade de rotação máx. [min ⁻¹]	Força de fixação máx. (a 6 bar) [kN]	Curso/castanha [mm]	Furo de passagem [mm]
ROTA TP 125-26	4000	22	3	26
ROTA TP 160-38	3500	39	4.2	38
ROTA TP 200-52	2800	68	4.2	52
ROTA TP 250-68	2200	105	5	68
ROTA TP 315-90	1800	140	5	90
ROTA TP 315-105	2200	100	5	105
ROTA TP 350-115	2200	90	5	115
ROTA TP-LH 350-115	2200	90	15	115

Função de ROTA TP

O pistão integrado na placa é alimentado durante o tempo de inatividade com ar comprimido do anel distribuidor e, portanto, deslocado axialmente. O sistema de gancho de cunha converte esse movimento axial do pistão da placa em um movimento radial das castanhas base, sincronizado com o eixo de rotação. A válvula de retenção dupla evita que, após a remoção da pressão do sistema, o ar comprimido possa escapar novamente.

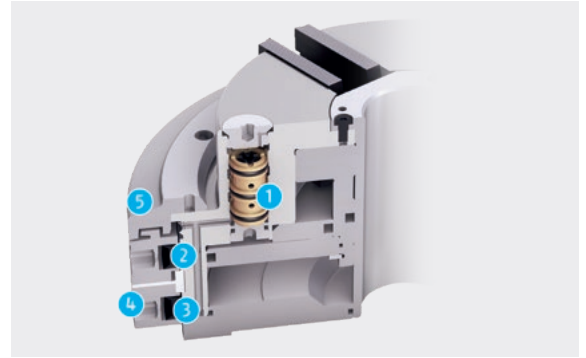


- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Anel distribuidor
Para transmissão de ar durante o tempo de inatividade 2 Cobertura do anel do distribuidor
Impede a entrada de sujeira e aparas 3 Anéis de vedação de perfil
Para transmissão de ar 4 Cilindro pneumático integrado na placa
Especialmente adequado para tornos sem cilindro hidráulico 5 Castanha base muito estável
Com serrilhado fino para fixação universais | <ul style="list-style-type: none"> 6 Furo de passagem muito grande
Ideal para processamento de tubos 7 Gancho de cunha muito estável
Para transmissão de força 8 Guia de pistão longo
Otimiza o fluxo de força e fornece rigidez ideal 9 Válvula de manutenção de pressão
Fornece força de fixação duradoura durante a rotação 10 Corpo de placa rígido de peça única
Para uma longa vida útil |
|---|--|

Controle das placas de torno acionadas autônomas

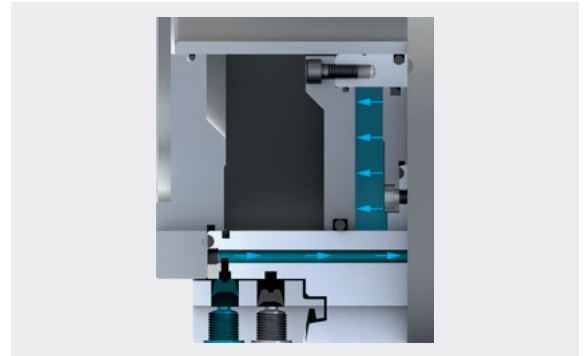
Todas as placas de torno acionadas pneumáticas autônomas possuem uma válvula de segurança dupla integrada. A válvula é responsável pela manutenção da pressão e, assim, garante uma força de fixação constante.

- 1 **Válvula de segurança dupla**
Garante a manutenção da pressão
- 2 **Anel de vedação de perfil**
Para acionamento da placa durante a fixação I.D.
- 3 **Anel de vedação de perfil**
Para acionamento da placa durante a fixação O.D.
- 4 **Anel distribuidor**
Para alimentação de ar da placa de torno
- 5 **Cobertura do anel do distribuidor**
Para uma melhor vedação contra contaminação no anel distribuidor



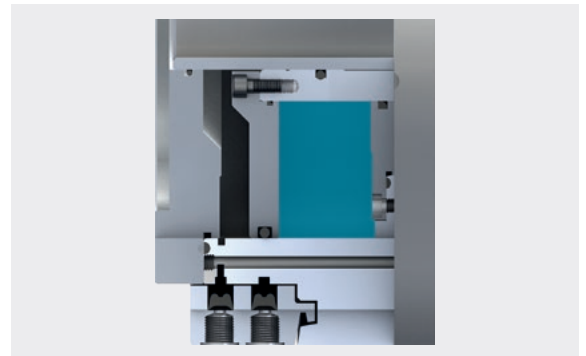
A fixação e a abertura só são possíveis durante o tempo de inatividade

As vedações do perfil se deformam radialmente sob pressão pneumática e vedam no corpo da placa para encher a câmara do cilindro. A pressão de ar gerada é mantida permanentemente através de uma válvula de retenção dupla na placa.



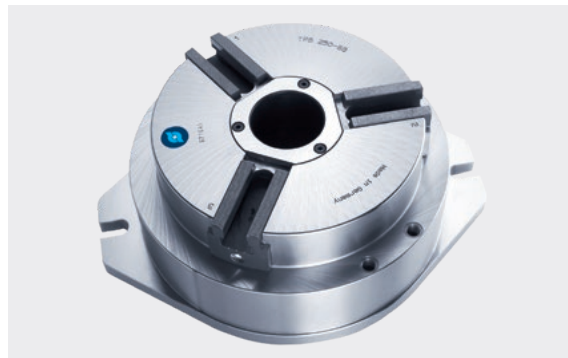
A vedação do perfil SCHUNK se eleva através de sua própria elasticidade

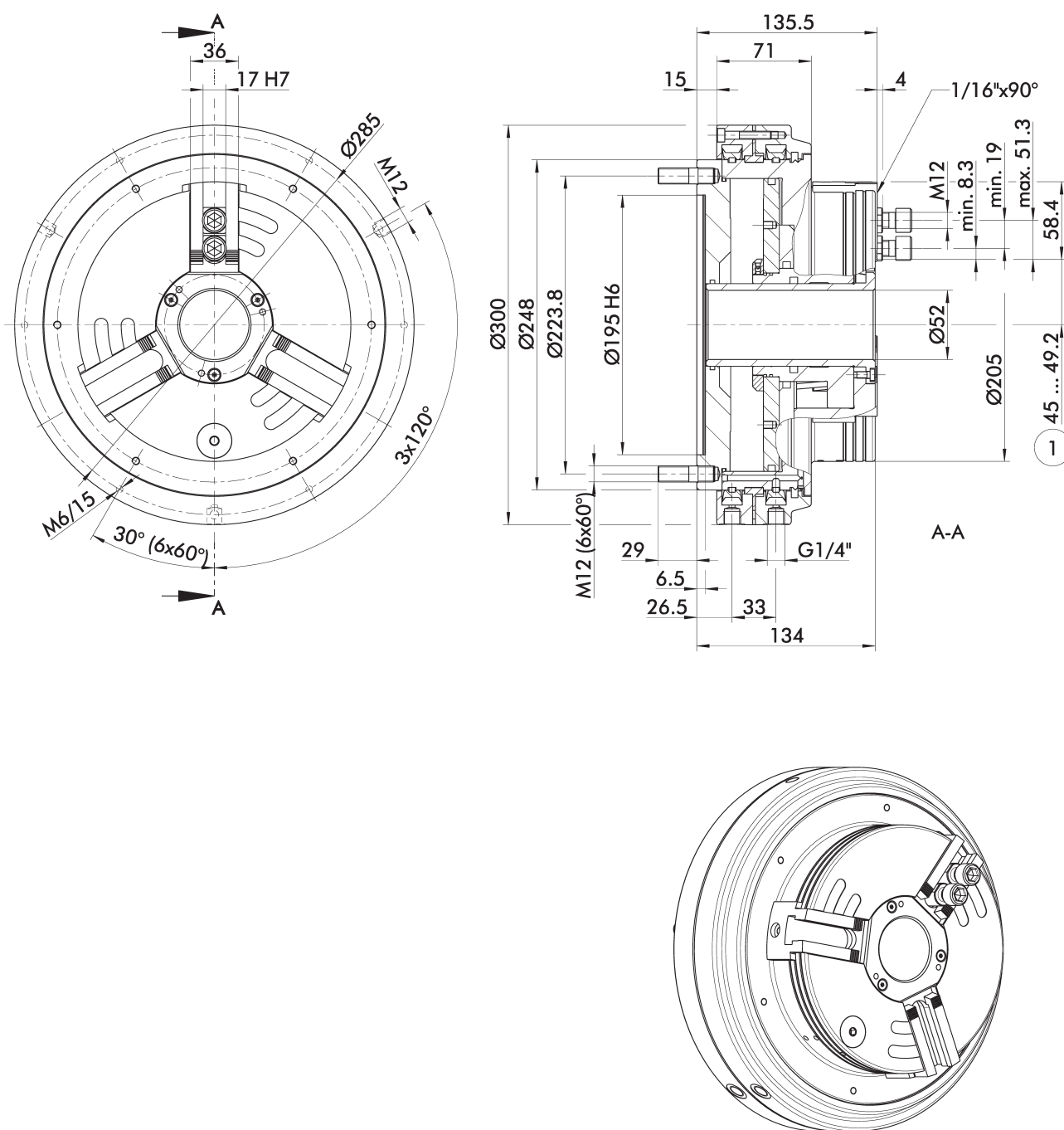
A pressão do ar é mantida no cilindro e a placa pode começar a girar.



Também disponível para aplicações estacionárias

a placa ROTA TP também pode ser usado para aplicações estacionárias. No entanto, o chamada placa ROTA TPS deve ser acionado permanentemente com ar e não está equipado com um anel distribuidor e nenhuma válvula de retenção dupla está integrada.





Sujeito a alterações técnicas.

① Distância ao centro do primeiro dente

Dados técnicos

Tipo de fuso	Tamanho do eixo	ID	Máx. RPM 1	Máx. RPM 2	Força de fixação máx. (a 6 bar)	Pressão de acionamento	Momento de inércia	Peso
			[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[kN]	[bar]	[kgm ²]	[kg]
-	Z195	0816145	2800	3800	68	3 - 8	0.26	38

Escopo de fornecimento

Placa, tampa do anel distribuidor, porcas em T com parafusos, parafusos de montagem da placa, 2 junções de cotovelo R 1/4" no anel distribuidor, 1 parafuso de ajuste para posicionar o anel distribuidor, 6 parafusos de montagem de rosca dupla, 2 acoplamentos para conexão ao bloco de comando eletro-pneumático, anel espaçador, manual de operação; sem suporte de montagem do anel distribuidor, sem castanhas de sobrepor

Notas

Máx. RPM 1

"Máx. RPM 1" é o rpm máximo ao usar um anel distribuidor com anel centralizador.

Máx. RPM 2

"Máx. RPM 2" é o rpm máximo com fixação estacionária do anel distribuidor.

Pressão de acionamento mín.

A pressão mínima de acionamento é $P_{\min} = 3$ bar.

$P_{\min} = 3$ bar (para forças de fixação mais baixas, uma redução da força de fixação pode ser oferecida como opção)

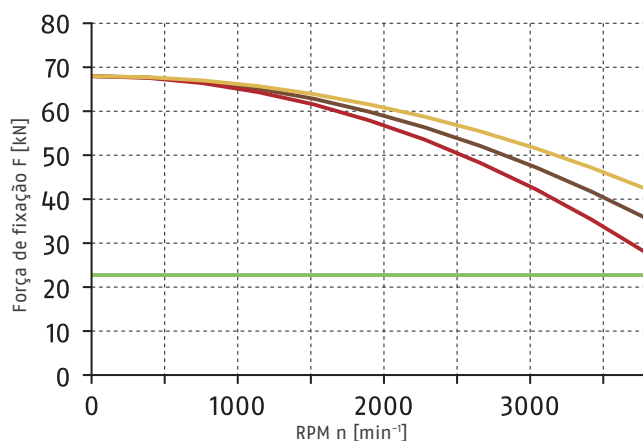
Placa de 2 castanhas

A versão com placa de 2 castanhas está disponível mediante consulta.

Mais dados técnicos

Tipo de placa	Através do orifício	Curso/castanha	Horário de abertura/fechamento	Consumo de ar/curso da castanha a 6 bar	Altura da castanha central
	[mm]	[mm]	[s]	[l]	[mm]
ROTA TP 200-52	52	4.2	4	5	76.5

Força de fixação-RPM-diagrama



Força de fixação mínima necessária F_{spmin} 33%

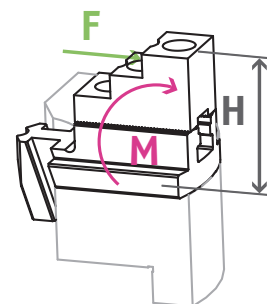
SHB 210
2 kg

SWB 200
4.1 kg

SWB-AL 200
1.5 kg



Carga da guia da castanha base



$$M_{\max} = 1734 \text{ Nm}$$

Placas adaptadoras

Montagem em Z em cone curto ISO 702-1



Dados técnicos

Descrição	ID	Adequado para	D1	D2 [mm]	D3	D4 [mm]	D5 [mm]	D6 [mm]	D7	H [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
FFV Z195-A5	0836020	ROTA TP 200-52	Nr. 5	79.6	Z195	11 (6x60°)	18	248	13 (6 x 60°)	31	104.8	223.8
FFV Z195-A6	0836021	ROTA TP 200-52	Nr. 6	103.2	Z195	13 (6 x 60°)	20	248	13 (6 x 60°)	36	133.4	223.8
FFV Z195-A8	0836022	ROTA TP 200-52	Nr. 8	136.2	Z195	17 (6x60°)	25	248	13 (6 x 60°)	36	171.4	223.8
FFV Z195-A11	0836023	ROTA TP 200-52	Nr. 11	175	Z195	21 (6x60°)	32	280	13 (6 x 60°)	46	235	223.8

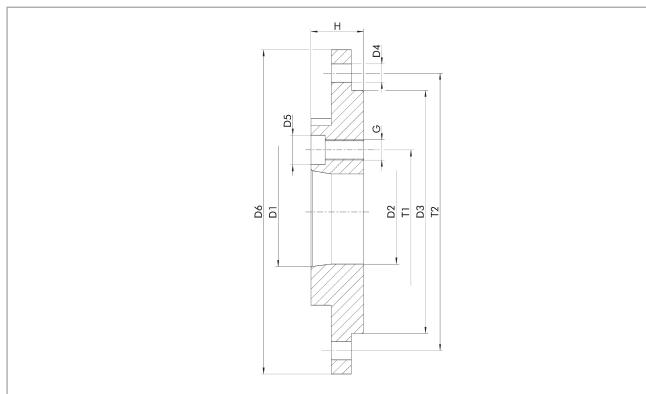
Placas adaptadoras de redução

Todos os flanges do mandril de potência pneumático são projetados como flanges redutores.

Eles são usados se o círculo do parafuso de montagem do fuso for menor do que o círculo do parafuso de montagem da placa de torno.

A placa adaptadora é montada primeiro no fuso e depois a placa de torno é montada na placa adaptadora.

Montagem em Z no camlock ISO 702-2



Dados técnicos

Descrição	ID	Adequado para	D1	D2 [mm]	D3	D4 [mm]	D5 [mm]	D6 [mm]	G	H [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
FFV Z195-D5	0836220	ROTA TP 200-52	Nr. 5	79.6	Z195	13 (6 x 60°)	19.4	248	M12x1 (6 x 60°)	30	104.8	223.8
FFV Z195-D6	0836221	ROTA TP 200-52	Nr. 6	103.2	Z195	13 (6 x 60°)	22.6	248	M16x1.5 (6 x 60°)	35	133.4	223.8
FFV Z195-D8	0836222	ROTA TP 200-52	Nr. 8	136.2	Z195	13 (6 x 60°)	25.8	248	M20x1.5 (6 x 60°)	38	171.4	223.8
FFV Z195-D11	0836223	ROTA TP 200-52	Nr. 11	175	Z195	13 (6 x 60°)	30.6	298	M22x1.5 (6 x 60°)	51	235	223.8

Montagem em Z na baioneta ISO 702-3



Dados técnicos

Descrição	ID	Adequado para	D1	D2 [mm]	D3	D4 [mm]	D5 [mm]	D6 [mm]	G	H [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
FFV Z195-C6	0836121	ROTA TP 200-52	Nr. 6	103.2	Z195	13 (6 x 60°)	14	248	M12 (4 x 90°)	26	133.4	223.8
FFV Z195-C8	0836122	ROTA TP 200-52	Nr. 8	136.2	Z195	13 (6 x 60°)	18	248	M16 (4 x 90°)	28	171.4	223.8

Castanhas de sobrepor macias

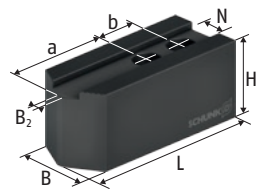
com serrilhado fino 90°



CWB
Castanhas de sobrepor macias



SWB-AL
Castanhas de sobrepor macias



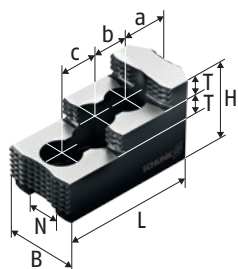
SWBL
Castanhas de sobrepor macias

Dados técnicos

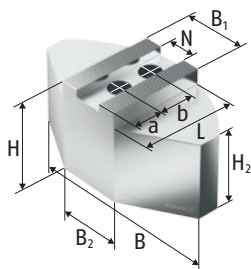
Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA TP 200-52	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	61	22	M12	2.6
ROTA TP 200-52	CWB 200	0100006	17	40	40	90	43	22	M12	2.7
ROTA TP 200-52	SWB 200	0120104	17	40	60	90	43	22	M12	4.1
ROTA TP 200-52	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	43	22	M12	1.5

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

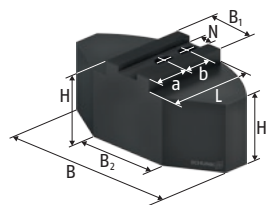
Castanhas escalonadas duras de sobrepor, Castanhas de fixação completa com serrilhado fino 90°



SHB
Castanhas escalonadas duras de sobrepor



SWB-SA
Castanhas de fixação completa



SWB-SM
Castanhas de fixação completa

Dados técnicos

Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA TP 200-52	SWB-SA 200	0170101	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	3.1
ROTA TP 200-52	SWB-SA 201	0170106	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	4.2
ROTA TP 200-52	SWB-SM 200	0169101	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA TP 200-52	SWB-SM 201	0169106	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	11.5
ROTA TP 200-52	SHB 210	0121102	17	40		49		84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas dentadas

com serrilhado fino 90°



SZA
Castanhas dentadas

Dados técnicos

Tipo de placa	Faixa de fixação ØD [mm]	Diâmetro de giro Dmax [mm]	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA TP 200-52	33 - 76	225	SZA 20-14	0138195	17	35	50	85	25	M6	22	M12	1.8
ROTA TP 200-52	60 - 104	225	SZA 20-15	0138196	17	35	50	72.9	25	M6	22	M12	1.5
ROTA TP 200-52	89 - 134	225	SZA 20-16	0138197	17	40	50	65.1	25	M6	22	M12	1.5
ROTA TP 200-52	116 - 161	227	SZA 20-17	0138198	17	40	50	66.7	25	M6	22	M12	1.6
ROTA TP 200-52	146 - 191	251	SZA 20-18	0138199	17	40	50	71.4	25	M6	22	M12	1.8

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Porca em T

com serrilhado fino 90°

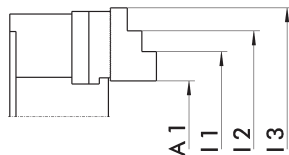


NS
Porca em T

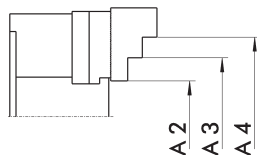
Tipo de placa	Descrição	ID	N	B	H	H1	L	Parafuso cil.	Máx. adm. torque de aperto
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TP 200-52	NS 126	0143102	17	22.4	27	9	19.3	M12 x 35	70

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas escalonadas duras de sobrepor com serrilhado fino 90°



Posição da castanha I



Posição da castanha II

Fixação externa

Tipo de placa	Descrição	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TP 200-52	SHB 210	0121102	12 - 102	38 - 92	88 - 138	134 - 196

Fixação interna

Tipo de placa	Descrição	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TP 200-52	SHB 210	0121102	87 - 137	133 - 185	181 - 265

Acessórios

Dispositivo de medição da força de fixação

Para medir a força de fixação da castanha de 2, 3 e 6 mordentes de até 6.000 rpm.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA TP 200-52	IFT Set	1404235

Unidade de manutenção

Para processar o ar comprimido necessário.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA TP 200-52	WEH 1/4"	0890021

Graxa

LINOMAX plus

Graxa de alto desempenho como padrão para a lubrificação regular de Placas de torno acionadas e manual SCHUNK e lunetas



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Lata	Lata LINOMAX plus	1342586
Balde	Balde LINOMAX plus	1342587

Unidade de medição de pressão

Para verificar a estanqueidade da pressão.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA TP 200-52	DMG Ø20-NPT1/4"	8702679

Pistola de graxa

Ferramentas auxiliares para lubrificação de todos os tipos de produtos SCHUNK. A pistola de graxa pode ser usada para cartuchos de todos os tipos de graxa SCHUNK.



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Pistola de graxa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com