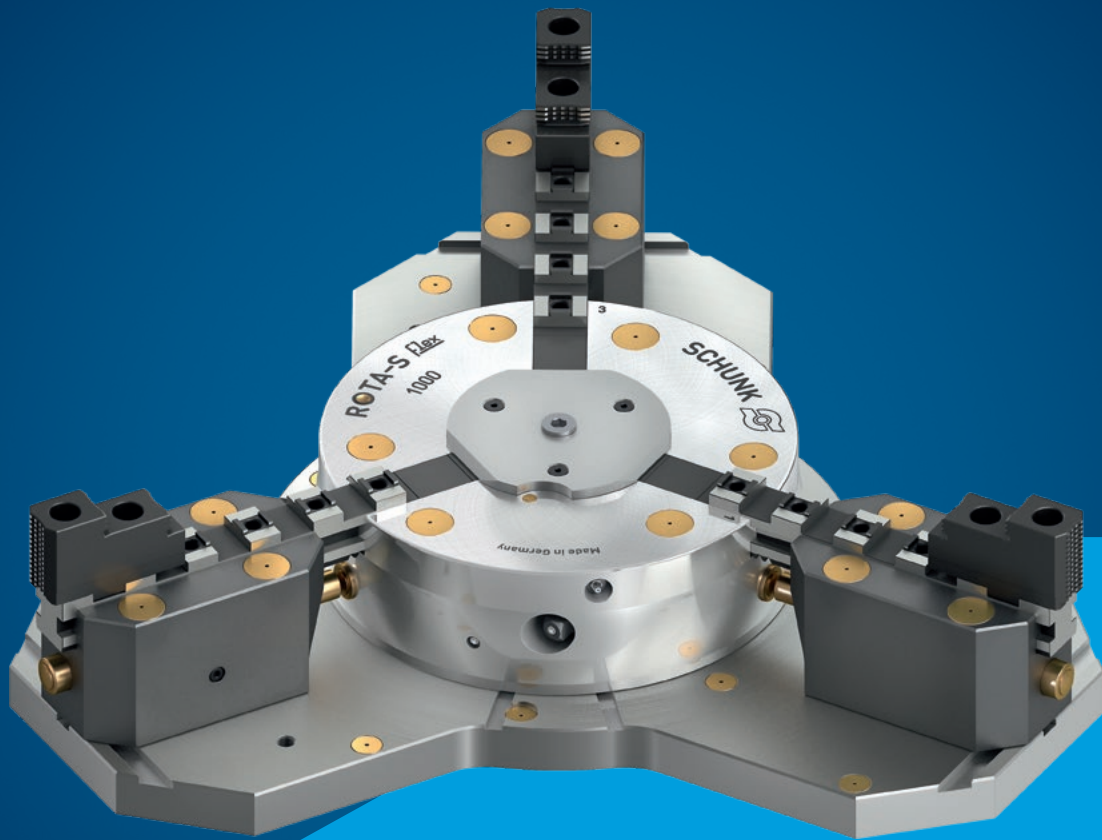


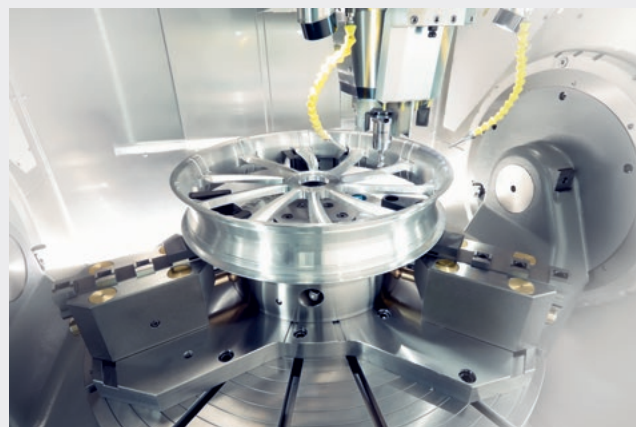


ROTA-S *flex*

Chuck para torno manual de
peso muy reducido para
centros de fresado/torneado

Chuck de peso ligero y flexible con hasta un 60 % de reducción de peso en comparación con los chucks de 3 mordazas convencionales

Alta carga de la máquina combinada con una gran variación de piezas: el ROTA-S flex es flexible y con un peso extremadamente reducido y cumple precisamente estos requisitos. Gracias al sistema de cambio rápido de mordazas y a las guías prolongadas, el chuck se puede convertir muy rápidamente de diámetros de pieza pequeños a grandes. Esto hace que el ROTA-S flex sea indispensable, especialmente en centros de fresado/ torneado.



Ventajas y beneficios

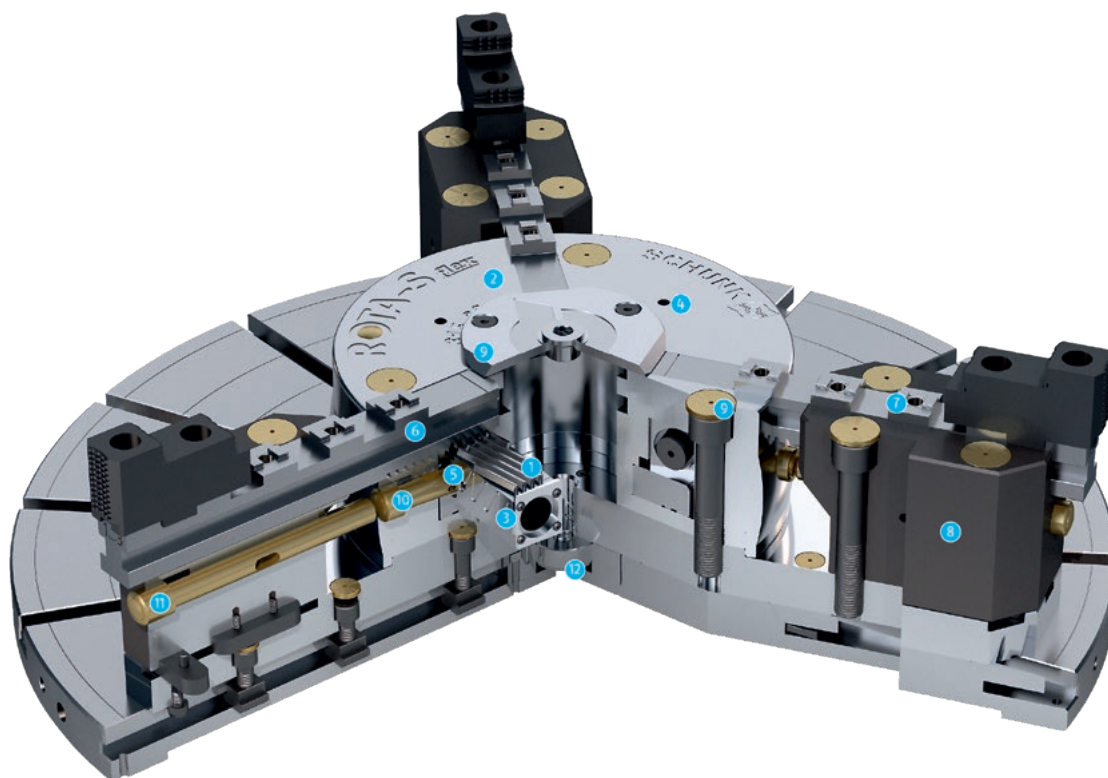
- + **Cómodo sistema decambio rápido de garras**
Reducción de los tiempos de preparación y los costes
- + **Elevado rendimiento del sistema de barra en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + **Elevada repetibilidad en el cambio rápido de mordazas**
No es necesario volver a taladrar las mordazas existentes
- + **Peso mínimo del chuck**
Es posible cargar piezas más grandes
- + **Sellado especial para estructuras verticales**
Protección óptima contra lubricante y virutas
- + **Máxima flexibilidad mediante guías extendidas**
Para un rango de sujeción extremadamente amplio
- + **Sistemas de seguridad visuales**
Seguridad operativa máxima
- + **Sistema de lubricación optimizado**
Para fuerzas de sujeción altas y constantes
- + **garras base con dentado oblicuo SFG**
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)
- + **Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Elevada concentricidad y repetibilidad del cambio de garras

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]
ROTA-S flex 550	1000	100	120	7
ROTA-S flex 700	800	180	220	9.7
ROTA-S flex 1000	500	230	280	12
ROTA-S flex 1200	500	270	320	12
ROTA-S flex 1400	400	270	350	15

Función de ROTA-S flex

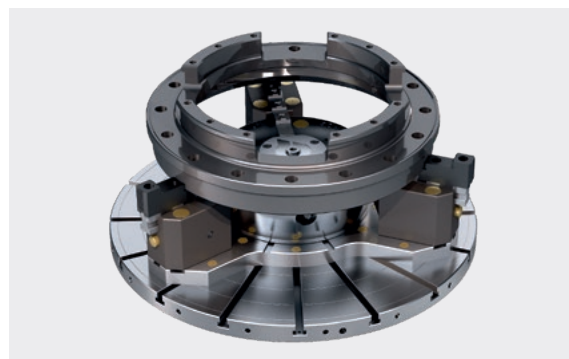
Las barras en cuña que se desplazan tangencialmente en el chuck, se accionan girando el husillo roscado. Las barras en cuña transmiten la fuerza a las mordazas base y generan un movimiento de las mordazas que es radial y síncrono con respecto al eje de rotación.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Accionamiento por barra en cuña
Ofrece una elevada concentricidad, incluso a altas velocidades</p> <p>2 Cuerpo base templado y muy rígido
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.</p> <p>3 Sistema de lubricación optimizado
Para un alto nivel de eficacia</p> <p>4 Rosca de montaje
Para topes de pieza o placas de cubierta</p> <p>5 Sistema de cambio rápido de garras
Tiempos de preparación más cortos gracias al desbloqueo individual de las mordazas</p> <p>6 Mordazas base con dentado oblicuo (SFG)
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)</p> | <p>7 Interfaz estándar de las mordazas
Para el uso de mordazas estándar de SCHUNK</p> <p>8 Extensión de guía intercambiable
Para incrementar el rango de sujeción</p> <p>9 Diseño resistente a la contaminación
Mediante el sellado específico</p> <p>10 Botón para el cambio de mordazas
Para tiempos de configuración más cortos</p> <p>11 Extensión del pulsador
Para el cambio rápido de garras, utilizando la extensión de guía</p> <p>12 Pernos de centrado
Para el posicionamiento exacto en la mesa de la máquina</p> |
|---|---|

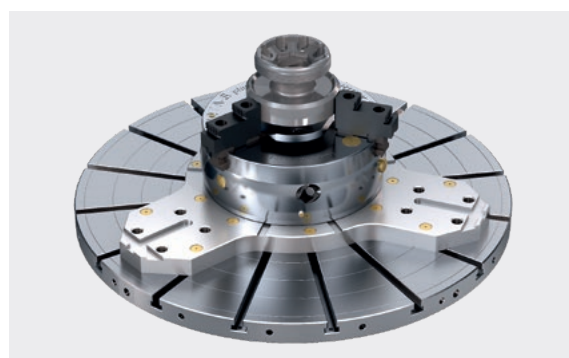
ROTA-S flex con guías extendidas

Es posible sujetar piezas de grandes dimensiones con precisión, mediante garras estándar. La forma especial, permite una accesibilidad óptima para el mecanizado en 5 ejes.



ROTA-S flex sin guías extendidas

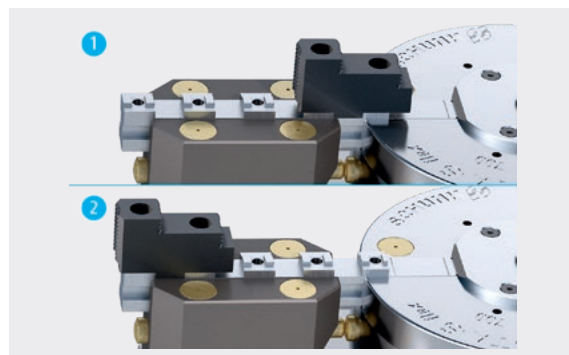
Gracias a la eliminación de las guías extendidas y usando la mordaza base estándar tipo SFG, también pueden sujetarse piezas pequeñas, con una accesibilidad óptima.



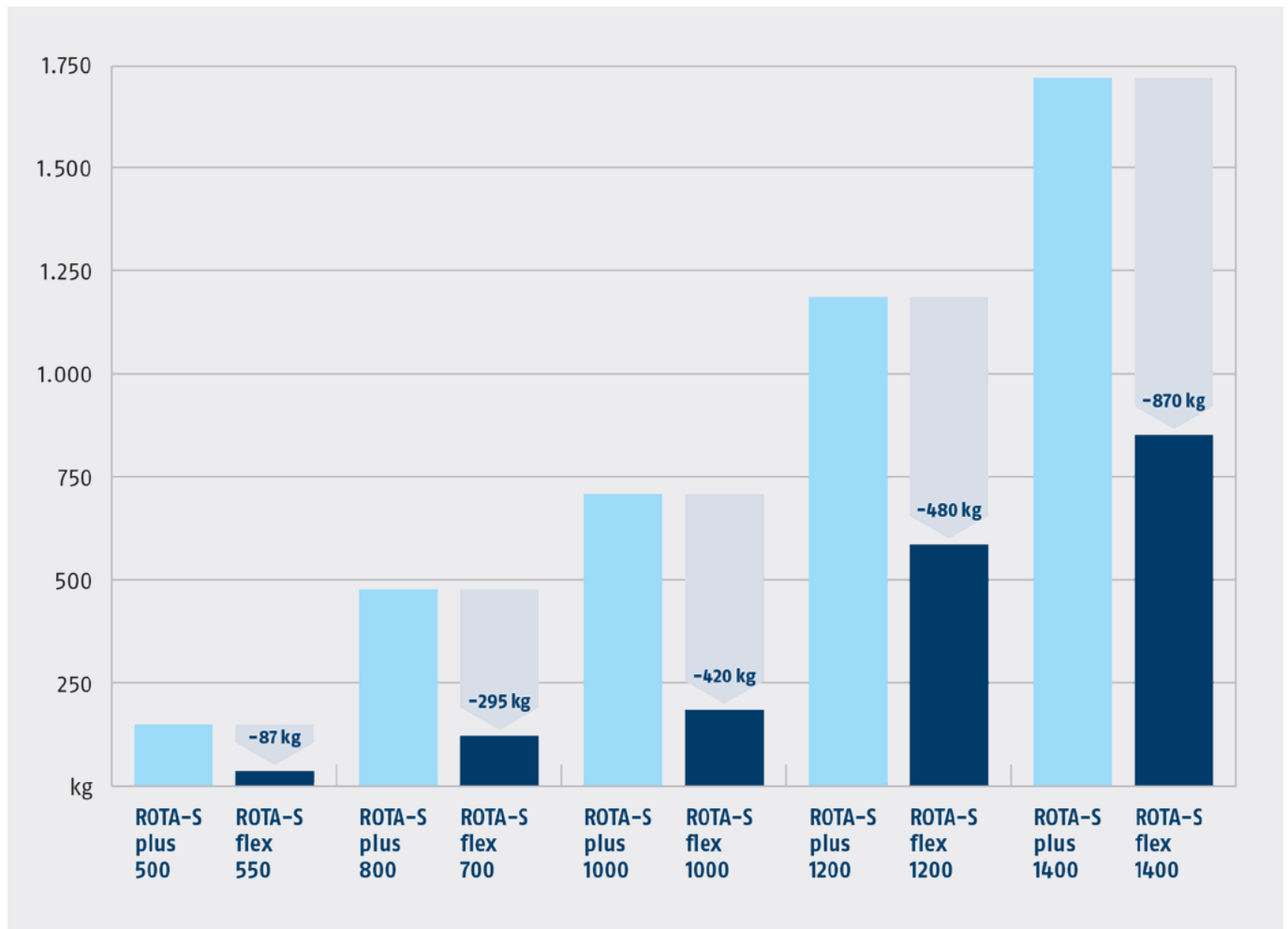
Rango de sujeción del ROTA-S flex

Es posible alcanzar un rango de sujeción bastante grande con el ROTA-S flex, mediante el desplazamiento de la garra superior sobre la garra base larga. El chuck, es apto para la sujeción de piezas por el interior y el exterior.

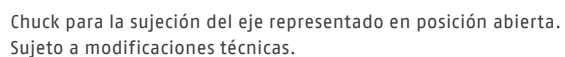
- ❶ **Rango de sujeción mínimo**
Con mordazas duras escalonadas
- ❷ **Rango de sujeción máximo**
Con mordazas duras escalonadas



Reducción de peso con el ROTA-S flex, en comparación con el ROTA-S plus



En comparación con otros Chucks de 3 garras estándar, el ROTA-S flex reduce el peso hasta el 60%. Así, la carga de la máquina se reduce considerablemente y queda una carga adicional para piezas más pesadas.



- 6

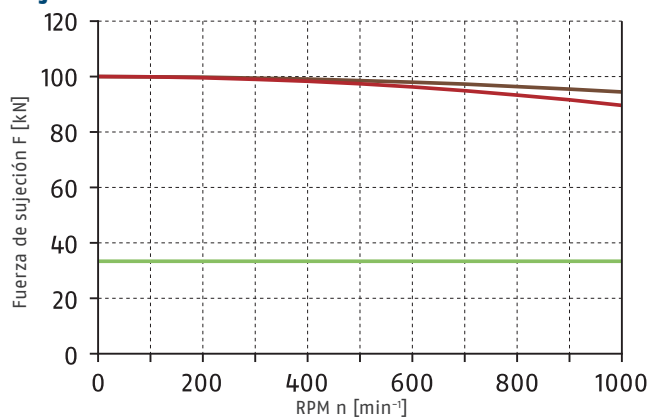
Datos técnicos

ID	Plato para torno utilizado	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Par de giro máx. de la mesa [Nm]	Peso [kg]
0814810	ROTA-S plus 2.0 200	1000	100	120	7	2000	65

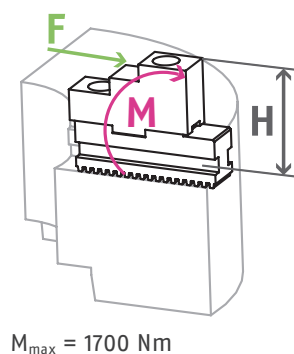
Material suministrado

Chuck, extensiones de guía, mordazas base largas, mordazas base cortas, pernos de centrado, cubierta del chuck, llave de trinquete, adaptador para llave de trinquete, tornillos de cáncamo, tornillos de fijación, tuercas para ranura en T, tapón del orificio, manual de instrucciones; sin mordazas superiores

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción

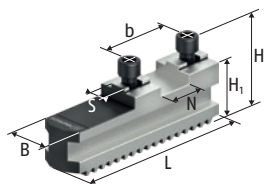


Carga de la guía de mordazas base

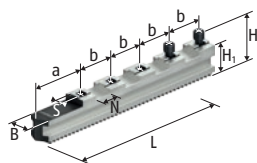


Mordazas base

con dentado en ángulo



SFGF-K
Mordazas base



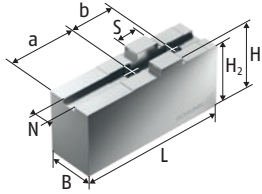
SFGF-L
Mordazas base

Datos técnicos

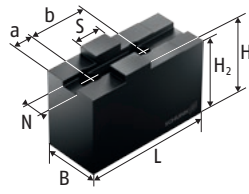
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S flex 550	SFGF-K 550	8705502	20	10	22	35	32	90	40	M8x1	0.2
ROTA-S flex 550	SFGF-L 550	8705531	20	10	22	35	32	230	40	M8x1	2.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores blandas con lengüeta y ranura



SFA-AL
Mordazas superiores blandas



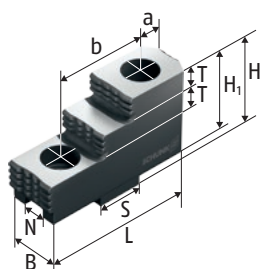
SFA
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

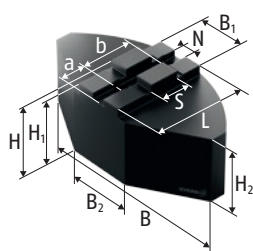
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S flex 550	SFA 200	0153101	10	20	22	47	43	105	40	40	M8	2.0
ROTA-S flex 550	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	40	40	M8	0.9
ROTA-S flex 550	SFA 200-C1	0154100	10	20	30	55.5	51.5	100	47	40	M8	3.2
ROTA-S flex 550	SFA 200-C2	0154124	10	20	22	55.5	51.5	100	47	40	M8	2.2
ROTA-S flex 550	SFA 200-C3	0154128	10	20	40	40	36	70	17	40	M8	2.1
ROTA-S flex 550	SFA 200-C4	0154130	10	20	40	60	56	85	32	40	M8	4.0
ROTA-S flex 550	SFA 200-C5	0154132	10	20	40	80	76	95	42	40	M8	6.1

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

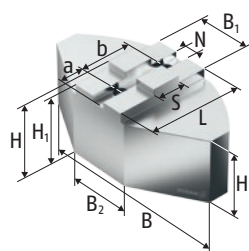
Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie con lengüeta y ranura



SHF
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SFA-SM
Mordazas tipo pie



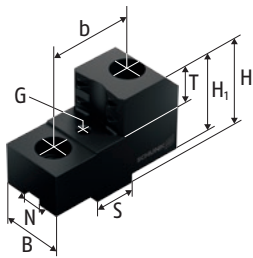
SFA-SA
Mordazas tipo pie

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S flex 550	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	35	58	54	48	72.5		21.75	40	M8	2.4
ROTA-S flex 550	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	35	80	76	70	72.5		21.75	40	M8	3.5
ROTA-S flex 550	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	35	60	56	50	70		18	40	M8	9.0
ROTA-S flex 550	SFA-SM 201	0173105	10	20	140	35	80	76	70	70		18	40	M8	12.5
ROTA-S flex 550	SHF 200	0155101	10	20	22		42	38		71.7	10	16	40	M8	0.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra con lengüeta y ranura



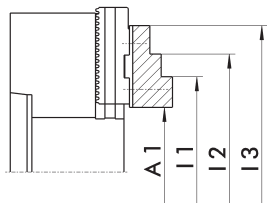
SZKA
Mordazas de garra

Datos técnicos

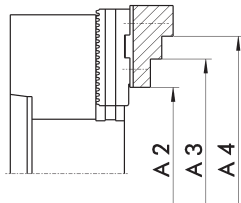
Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denomina- ción	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-S flex 550	65 - 387	570	SZKA 212	0139153	10	20	26	49	45	93	25	M6	40	M8	1.4
ROTA-S flex 550	140 - 462	570	SZKA 213	0139154	10	20	30	49	45	67	25	M6	40	M8	1.3
ROTA-S flex 550	175 - 497	570	SZKA 216	0139159	10	20	30	49	45	70	25	M6	40	M8	1.2

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

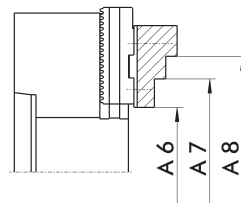
Mordazas superiores escalonadas duras con lengüeta y ranura



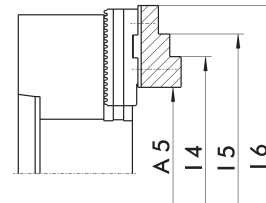
Posición de la garra base II



Posición de la garra base I



Posición de la garra base II



Posición de la garra base I

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S flex 550	SHF 200	0155101	93 - 415	93 - 415	146 - 467	174 - 495

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA-S flex 550	SHF 200	0155101	158 - 479	185 - 506	237 - 559

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 550	IFT Set	1404235

Set de extensión para chucks grandes

Para uso como extensión del cabezal de medición IFT para medir la fuerza de sujeción de la mordaza en chucks grandes de Ø 400 mm y más.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 550	Juego de adaptadores IFT	1498512

Llave dinamométrica

Llave dinamométrica para el accionamiento de los mandriles para tornos manuales de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 550	SSH-D-1/2" 40-200	9938065

Trinquetes

Trinquete para accionamiento rápido de mandriles de torno manuales SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 550	SSH-K 1/2"-350	1151118

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Adaptador de llave de sujeción hexagonal con eyector

Para usar como accesorio de un torquímetro y trinquete para accionar chucks manuales de SCHUNK con conexión hexagonal.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 550	SAS-I 1/2"-SW12	8705487

Pernos de centrado

Para una alineación precisa de los chucks manuales ROTA-S flex de SCHUNK en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 550	ZTB Ø32	0814847
ROTA-S flex 550	ZTB Ø50	0814827

Tapa

Para cubrir los tornillos de fijación del cuerpo del mandril, así como las extensiones de guía.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 550	VSD M12	40009901

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com