

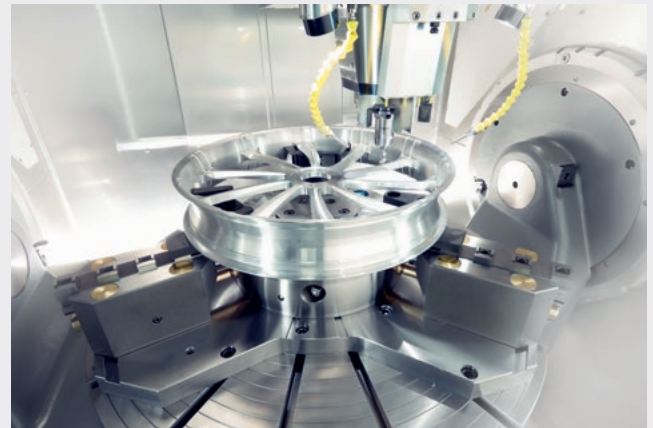


ROTA-S *flex*

Chuck para torno manual de
peso muy reducido para
centros de fresado/torneado

Chuck de peso ligero y flexible con hasta un 60 % de reducción de peso en comparación con los chucks de 3 mordazas convencionales

Alta carga de la máquina combinada con una gran variación de piezas: el ROTA-S flex es flexible y con un peso extremadamente reducido y cumple precisamente estos requisitos. Gracias al sistema de cambio rápido de mordazas y a las guías prolongadas, el chuck se puede convertir muy rápidamente de diámetros de pieza pequeños a grandes. Esto hace que el ROTA-S flex sea indispensable, especialmente en centros de fresado/torneado.



Ventajas y beneficios

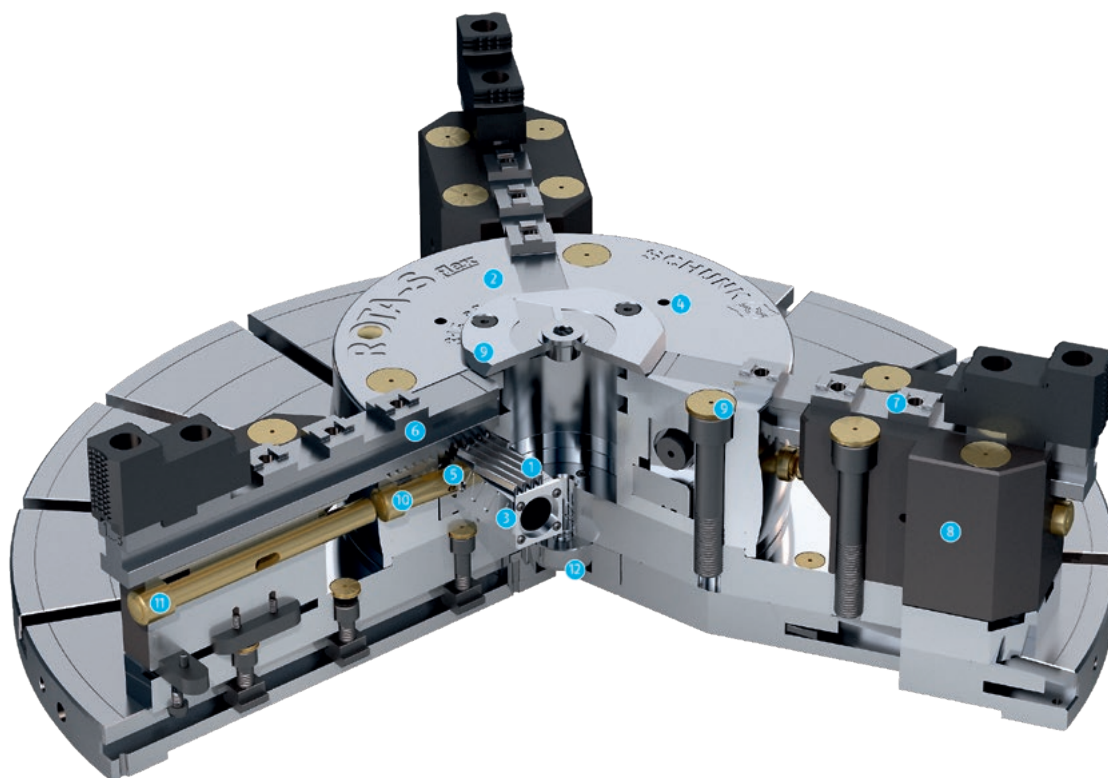
- + **Cómodo sistema decambio rápido de garras**
Reducción de los tiempos de preparación y los costes
- + **Elevado rendimiento del sistema de barra en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + **Elevada repetibilidad en el cambio rápido de mordazas**
No es necesario volver a taladrar las mordazas existentes
- + **Peso mínimo del chuck**
Es posible cargar piezas más grandes
- + **Sellado especial para estructuras verticales**
Protección óptima contra lubricante y virutas
- + **Máxima flexibilidad mediante guías extendidas**
Para un rango de sujeción extremadamente amplio
- + **Sistemas de seguridad visuales**
Seguridad operativa máxima
- + **Sistema de lubricación optimizado**
Para fuerzas de sujeción altas y constantes
- + **garras base con dentado oblicuo SFG**
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)
- + **Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Elevada concentricidad y repetibilidad del cambio de garras

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]
ROTA-S flex 550	1000	100	120	7
ROTA-S flex 700	800	180	220	9.7
ROTA-S flex 1000	500	230	280	12
ROTA-S flex 1200	500	270	320	12
ROTA-S flex 1400	400	270	350	15

Función de ROTA-S flex

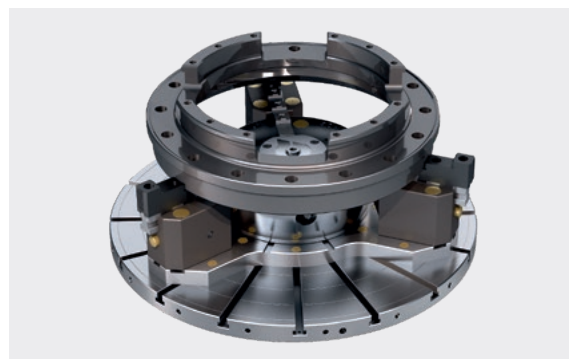
Las barras en cuña que se desplazan tangencialmente en el chuck, se accionan girando el husillo roscado. Las barras en cuña transmiten la fuerza a las mordazas base y generan un movimiento de las mordazas que es radial y síncrono con respecto al eje de rotación.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Accionamiento por barra en cuña
Ofrece una elevada concentricidad, incluso a altas velocidades</p> <p>2 Cuerpo base templado y muy rígido
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.</p> <p>3 Sistema de lubricación optimizado
Para un alto nivel de eficacia</p> <p>4 Rosca de montaje
Para topes de pieza o placas de cubierta</p> <p>5 Sistema de cambio rápido de garras
Tiempos de preparación más cortos gracias al desbloqueo individual de las mordazas</p> <p>6 Mordazas base con dentado oblicuo (SFG)
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)</p> | <p>7 Interfaz estándar de las mordazas
Para el uso de mordazas estándar de SCHUNK</p> <p>8 Extensión de guía intercambiable
Para incrementar el rango de sujeción</p> <p>9 Diseño resistente a la contaminación
Mediante el sellado específico</p> <p>10 Botón para el cambio de mordazas
Para tiempos de configuración más cortos</p> <p>11 Extensión del pulsador
Para el cambio rápido de garras, utilizando la extensión de guía</p> <p>12 Pernos de centrado
Para el posicionamiento exacto en la mesa de la máquina</p> |
|---|---|

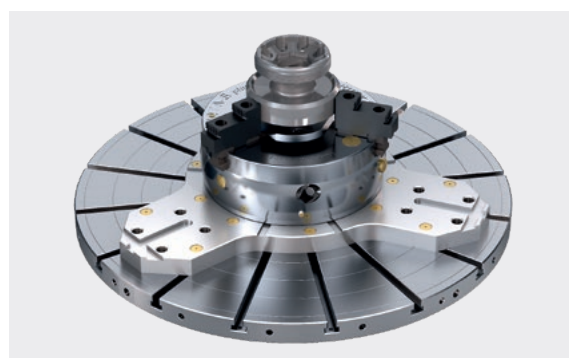
ROTA-S flex con guías extendidas

Es posible sujetar piezas de grandes dimensiones con precisión, mediante garras estándar. La forma especial, permite una accesibilidad óptima para el mecanizado en 5 ejes.



ROTA-S flex sin guías extendidas

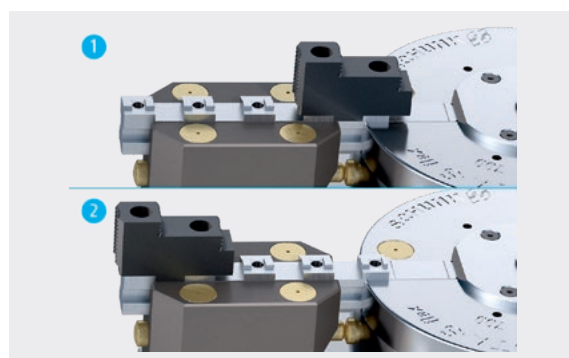
Gracias a la eliminación de las guías extendidas y usando la mordaza base estándar tipo SFG, también pueden sujetarse piezas pequeñas, con una accesibilidad óptima.



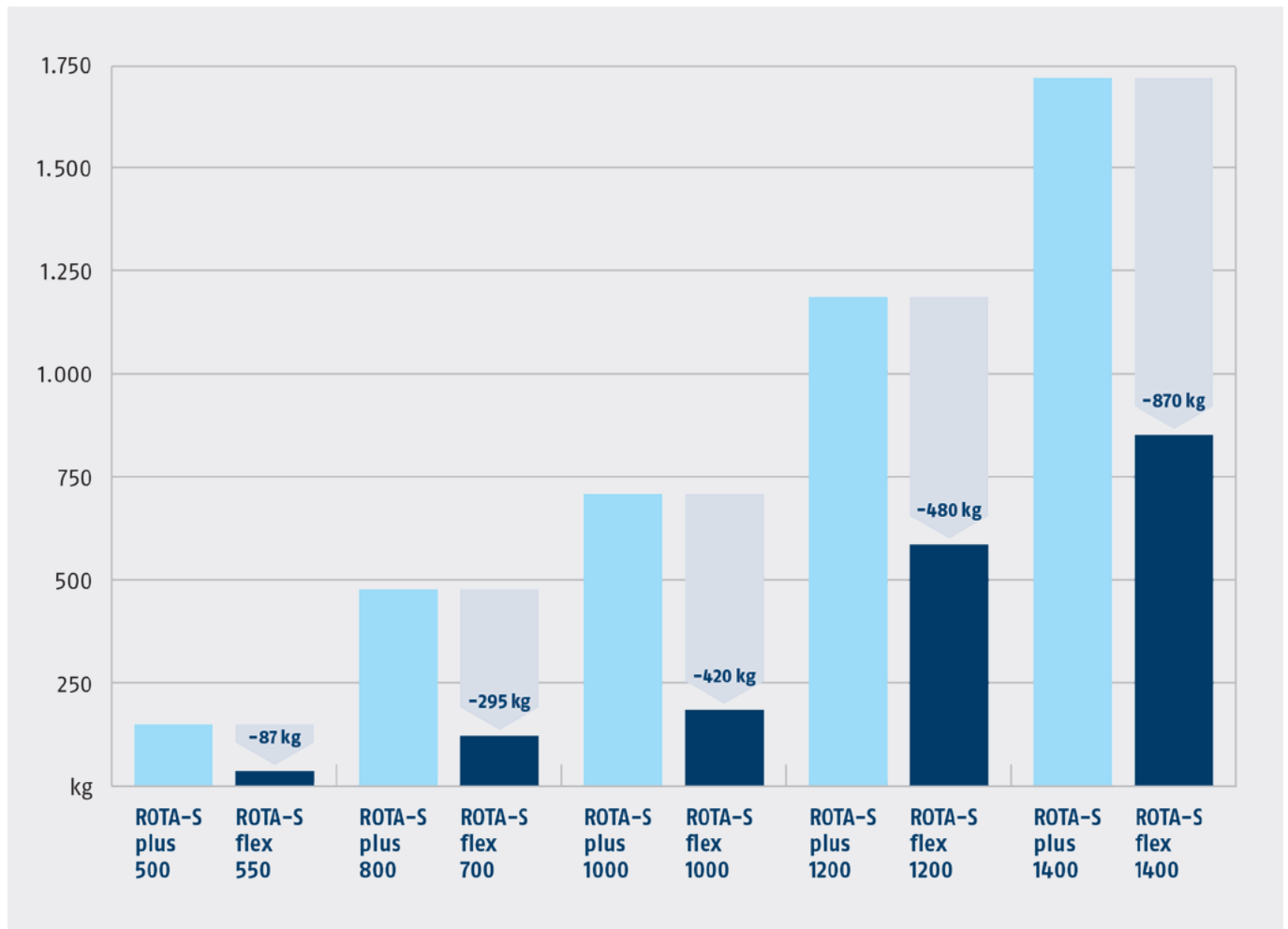
Rango de sujeción del ROTA-S flex

Es posible alcanzar un rango de sujeción bastante grande con el ROTA-S flex, mediante el desplazamiento de la garra superior sobre la garra base larga. El chuck, es apto para la sujeción de piezas por el interior y el exterior.

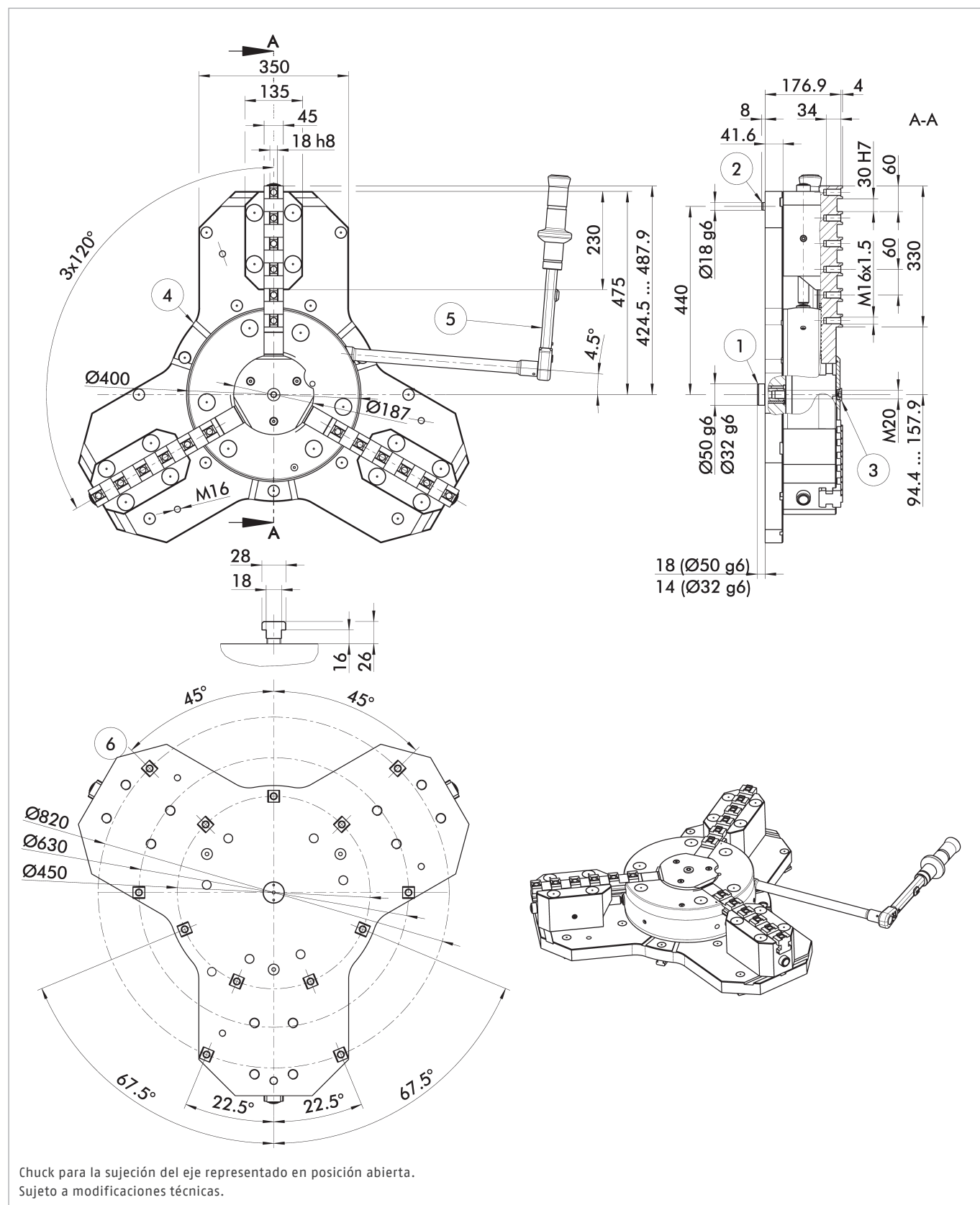
- ❶ **Rango de sujeción mínimo**
Con mordazas duras escalonadas
- ❷ **Rango de sujeción máximo**
Con mordazas duras escalonadas



Reducción de peso con el ROTA-S flex, en comparación con el ROTA-S plus



En comparación con otros Chucks de 3 garras estándar, el ROTA-S flex reduce el peso hasta el 60%. Así, la carga de la máquina se reduce considerablemente y queda una carga adicional para piezas más pesadas.



- | | |
|---|---|
| ① Pernos de centraje para el palé de sujeción | ④ Ranuras de drenaje del agua |
| ② Perno de posicionado para el palé de sujeción | ⑤ Llave de carraca |
| ③ Tornillo de cierre | ⑥ chuck para torno idóneo para una mesa ranurada en estrella de 22,5° |

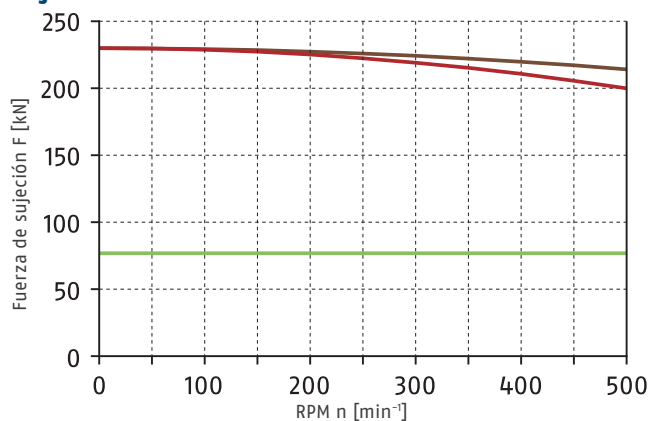
Datos técnicos

ID	Plato para torno utilizado	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Par de giro máx. de la mesa [Nm]	Peso [kg]
0814830	ROTA-S plus 400	500	230	280	12	4000	360

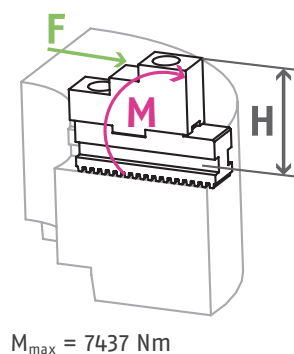
Material suministrado

Chuck, extensiones de guía, mordazas base largas, mordazas base cortas, pernos de centrado, cubierta del chuck, llave de trinquete, adaptador para llave de trinquete, tornillos de cáncamo, tornillos de fijación, tuercas para ranura en T, tapón del orificio, manual de instrucciones; sin mordazas superiores

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción

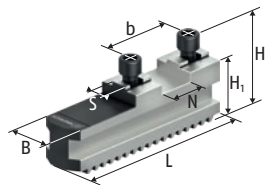


Carga de la guía de mordazas base

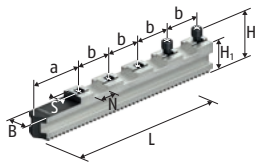


Mordazas base

con dentado en ángulo



SFGF-K
Mordazas base



SFGF-L
Mordazas base

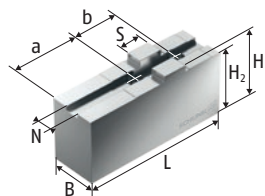
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S flex 1000	SFGF-K 1000	0814836	30	18	45	55	51	160	60	M16x1.5	6.4
ROTA-S flex 1000	SFGF-L 1000	0814835	30	18	45	55	51	415	60	M16x1.5	16.0

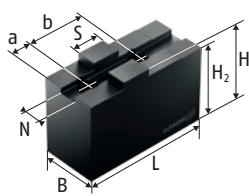
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores blandas

con lengüeta y ranura



SFA-AL
Mordazas superiores blandas



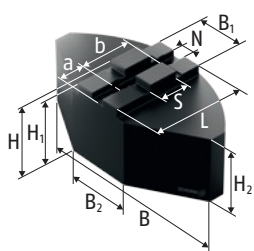
SFA
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

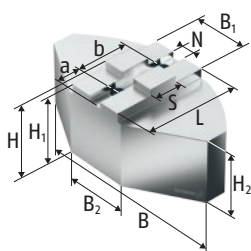
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S flex 1000	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180	85	60	M16	13.7
ROTA-S flex 1000	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	85	60	M16	6.3
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130	50	60	M16	11.8
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155	75	60	M16	18.2
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155	75	60	M16	22.1
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130	50	60	M16	16.0
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C6	0154125	18	30	58	180	173	160	80	60	M16	33.6
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115	35	60	M16	25.2

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

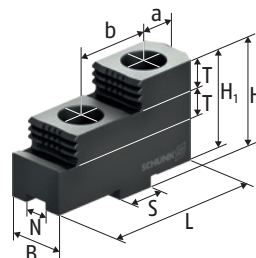
Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie con lengüeta y ranura



SFA-SM
 Mordazas tipo pie



SFA-SA
 Mordazas tipo pie



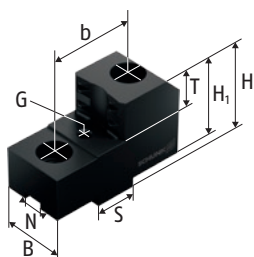
SHF
 Mordazas superiores escalonadas duras

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	S	B	B1	H	H1	H2	L	T	Ø	b	Tornillos	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S flex 1000	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	60	90	83	60	160		81	60	M16	16.3
ROTA-S flex 1000	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	45	85	78	55	160		81	60	M16	55.2
ROTA-S flex 1000	SHF 400	0155104	18	30	45		82	75		130	20	27.05	60	M16	6.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas de garra con lengüeta y ranura



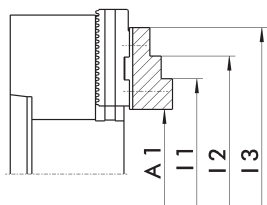
SZKA
Mordazas de garra

Datos técnicos

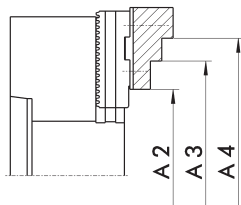
Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denominación	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-S flex 1000	264 - 765	990	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	126	33	M8	60	M16	6.0
ROTA-S flex 1000	366 - 867	990	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	103	33	M8	60	M16	5.1

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

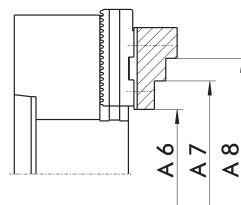
Mordazas superiores escalonadas duras con lengüeta y ranura



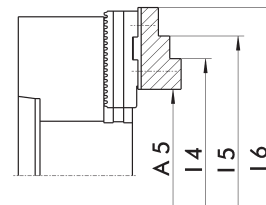
Posición de la garra base II



Posición de la garra base I



Posición de la garra base II



Posición de la garra base I

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S flex 1000	SHF 400	0155104	170 - 772	164 - 766	285 - 888

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]
ROTA-S flex 1000	SHF 400	0155104	282 - 885	403 - 1007

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1000	IFT Set	1404235

Set de extensión para chucks grandes

Para uso como extensión del cabezal de medición IFT para medir la fuerza de sujeción de la mordaza en chucks grandes de Ø 400 mm y más.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1000	Juego de adaptadores IFT	1498512

Llave dinamométrica

Llave dinamométrica para el accionamiento de los mandriles para tornos manuales de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1000	SSH-D-3/4" 80-400	1301023

Trinquetes

Trinquete para accionamiento rápido de mandriles de torno manuales SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1000	SSH-K 3/4"-510	9987240

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Adaptador de llave de sujeción cuadrada con eyector

Para usar como accesorio de un torquímetro y trinquete para accionar chucks manuales de SCHUNK con conexión hexagonal.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1000	SAV-I 3/4"-SW19	8705470

Pernos de centrado

Para una alineación precisa de los chucks manuales ROTA-S flex de SCHUNK en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1000	ZTB Ø32	0814847
ROTA-S flex 1000	ZTB Ø50	0814827

Tapa

Para cubrir los tornillos de fijación del cuerpo del mandril, así como las extensiones de guía.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1000	VSD M16	40009903

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com