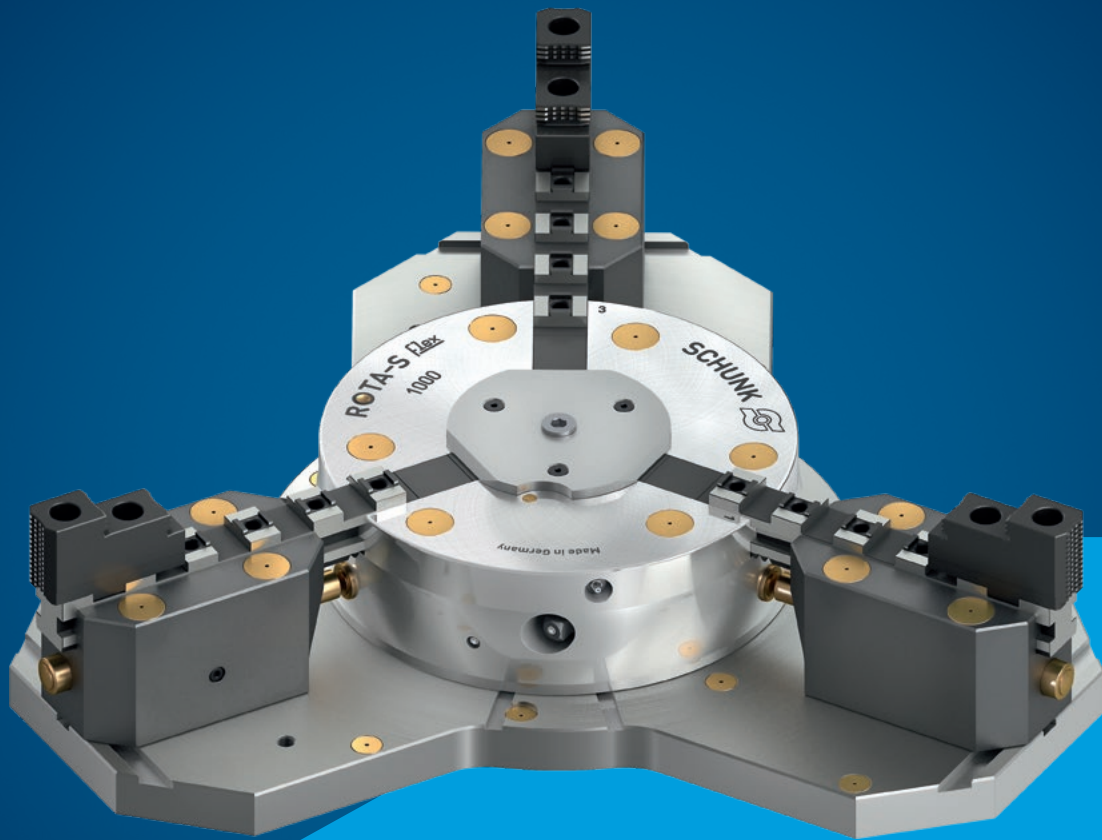


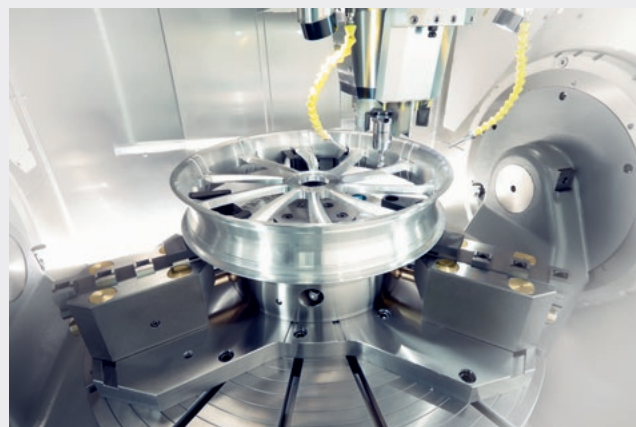


ROTA-S *flex*

Chuck para torno manual de
peso muy reducido para
centros de fresado/torneado

Chuck de peso ligero y flexible con hasta un 60 % de reducción de peso en comparación con los chucks de 3 mordazas convencionales

Alta carga de la máquina combinada con una gran variación de piezas: el ROTA-S flex es flexible y con un peso extremadamente reducido y cumple precisamente estos requisitos. Gracias al sistema de cambio rápido de mordazas y a las guías prolongadas, el chuck se puede convertir muy rápidamente de diámetros de pieza pequeños a grandes. Esto hace que el ROTA-S flex sea indispensable, especialmente en centros de fresado/ torneado.



Ventajas y beneficios

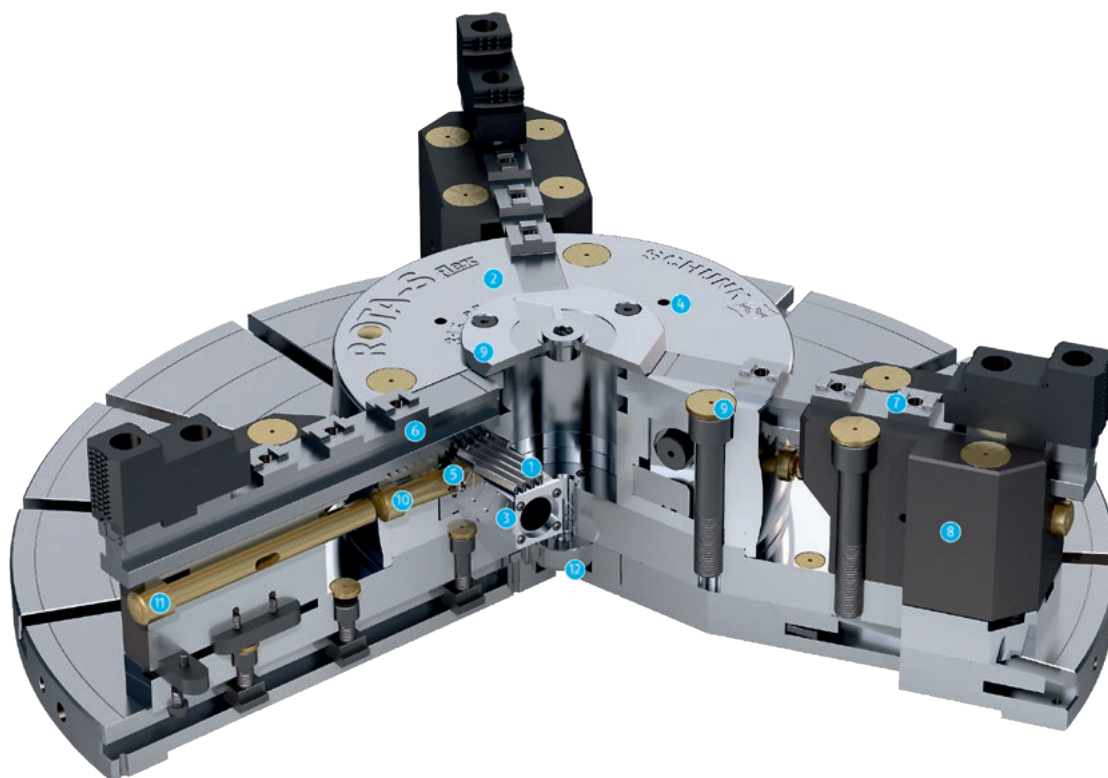
- + **Cómodo sistema decambio rápido de garras**
Reducción de los tiempos de preparación y los costes
- + **Elevado rendimiento del sistema de barra en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + **Elevada repetibilidad en el cambio rápido de mordazas**
No es necesario volver a taladrar las mordazas existentes
- + **Peso mínimo del chuck**
Es posible cargar piezas más grandes
- + **Sellado especial para estructuras verticales**
Protección óptima contra lubricante y virutas
- + **Máxima flexibilidad mediante guías extendidas**
Para un rango de sujeción extremadamente amplio
- + **Sistemas de seguridad visuales**
Seguridad operativa máxima
- + **Sistema de lubricación optimizado**
Para fuerzas de sujeción altas y constantes
- + **garras base con dentado oblicuo SFG**
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)
- + **Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Elevada concentricidad y repetibilidad del cambio de garras

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]
ROTA-S flex 550	1000	100	120	7
ROTA-S flex 700	800	180	220	9.7
ROTA-S flex 1000	500	230	280	12
ROTA-S flex 1200	500	270	320	12
ROTA-S flex 1400	400	270	350	15

Función de ROTA-S flex

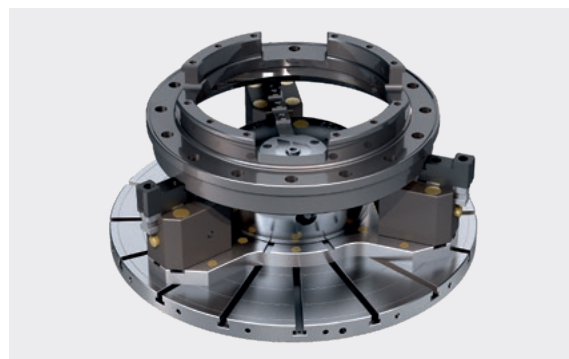
Las barras en cuña que se desplazan tangencialmente en el chuck, se accionan girando el husillo roscado. Las barras en cuña transmiten la fuerza a las mordazas base y generan un movimiento de las mordazas que es radial y síncrono con respecto al eje de rotación.



- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Accionamiento por barra en cuña
Ofrece una elevada concentricidad, incluso a altas velocidades 2 Cuerpo base templado y muy rígido
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción. 3 Sistema de lubricación optimizado
Para un alto nivel de eficacia 4 Rosca de montaje
Para topes de pieza o placas de cubierta 5 Sistema de cambio rápido de garras
Tiempos de preparación más cortos gracias al desbloqueo individual de las mordazas 6 Mordazas base con dentado oblicuo (SFG)
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt) | <ul style="list-style-type: none"> 7 Interfaz estándar de las mordazas
Para el uso de mordazas estándar de SCHUNK 8 Extensión de guía intercambiable
Para incrementar el rango de sujeción 9 Diseño resistente a la contaminación
Mediante el sellado específico 10 Botón para el cambio de mordazas
Para tiempos de configuración más cortos 11 Extensión del pulsador
Para el cambio rápido de garras, utilizando la extensión de guía 12 Pernos de centrado
Para el posicionamiento exacto en la mesa de la máquina |
|--|--|

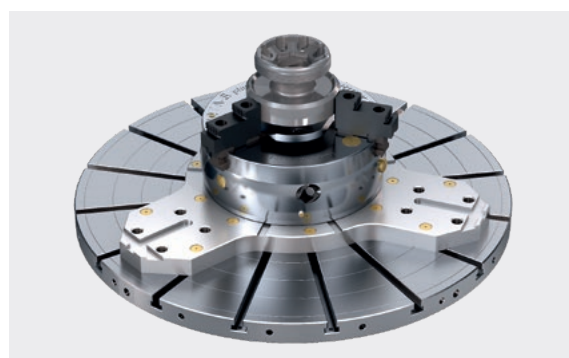
ROTA-S flex con guías extendidas

Es posible sujetar piezas de grandes dimensiones con precisión, mediante garras estándar. La forma especial, permite una accesibilidad óptima para el mecanizado en 5 ejes.



ROTA-S flex sin guías extendidas

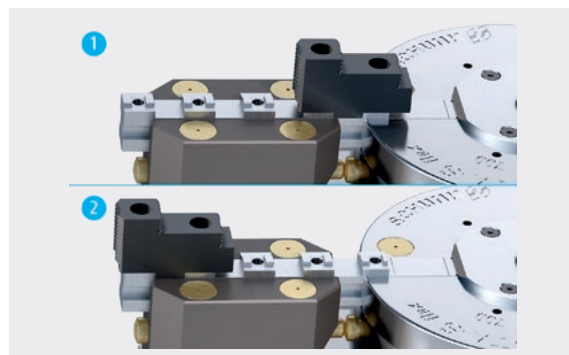
Gracias a la eliminación de las guías extendidas y usando la mordaza base estándar tipo SFG, también pueden sujetarse piezas pequeñas, con una accesibilidad óptima.



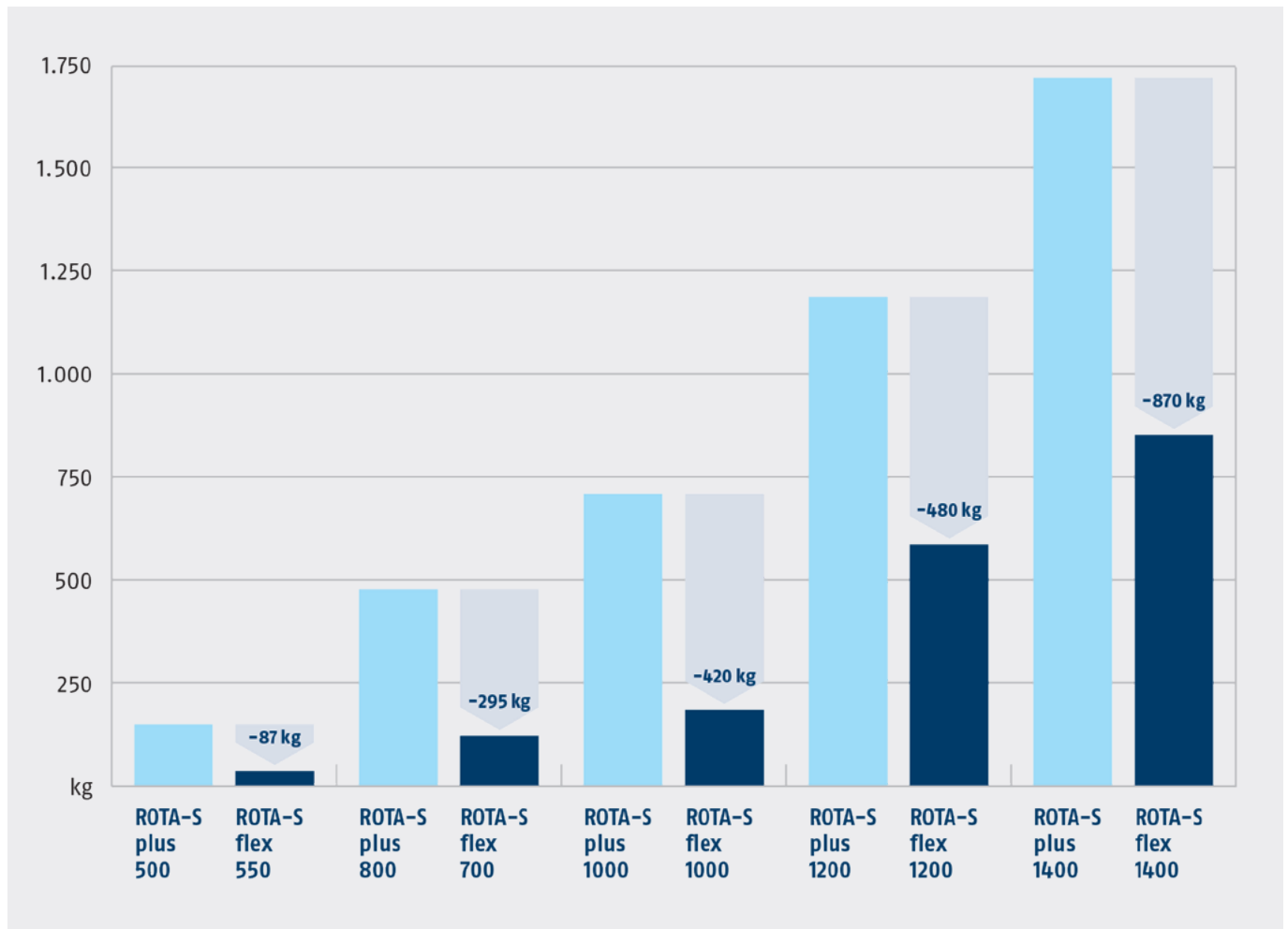
Rango de sujeción del ROTA-S flex

Es posible alcanzar un rango de sujeción bastante grande con el ROTA-S flex, mediante el desplazamiento de la garra superior sobre la garra base larga. El chuck, es apto para la sujeción de piezas por el interior y el exterior.

- ❶ **Rango de sujeción mínimo**
Con mordazas duras escalonadas
- ❷ **Rango de sujeción máximo**
Con mordazas duras escalonadas



Reducción de peso con el ROTA-S flex, en comparación con el ROTA-S plus



En comparación con otros Chucks de 3 garras estándar, el ROTA-S flex reduce el peso hasta el 60%. Así, la carga de la máquina se reduce considerablemente y queda una carga adicional para piezas más pesadas.



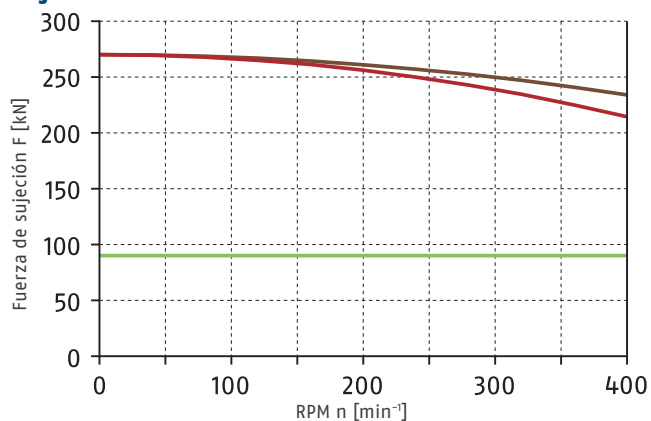
Datos técnicos

ID	Plato para torno utilizado	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Par de giro máx. de la mesa [Nm]	Peso [kg]
0814850	ROTA-S plus 630	400	270	350	15	8000	830

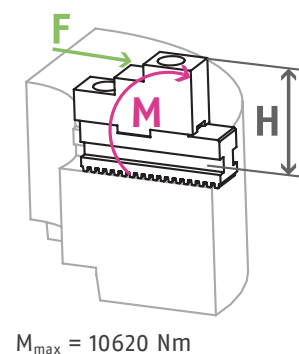
Material suministrado

Chuck, extensiones de guía, mordazas base largas, mordazas base cortas, pernos de centrado, cubierta del chuck, llave de trinquete, adaptador para llave de trinquete, tornillos de cáncamo, tornillos de fijación, tuercas para ranura en T, tapón del orificio, manual de instrucciones; sin mordazas superiores

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción

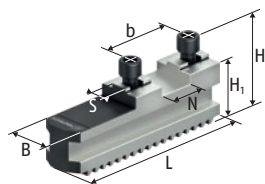


Carga de la guía de mordazas base

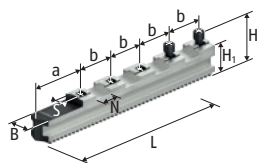


Mordazas base

con dentado en ángulo



SFGF-K
Mordazas base



SFGF-L
Mordazas base

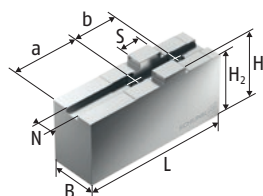
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S flex 1400	SFGF-K 1400	8705289	40	24	65	62	58	280	82	M20	16.2
ROTA-S flex 1400	SFGF-L 1400	8705286	40	24	65	62	58	570	82	M20	36.9

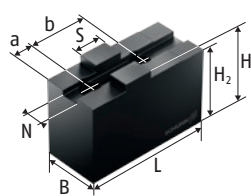
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores blandas

con lengüeta y ranura



SFA-AL
Mordazas superiores blandas



SFA
Mordazas superiores blandas

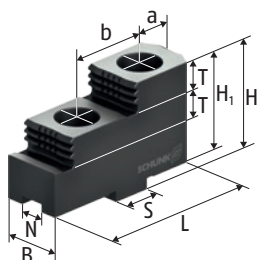
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET
ROTA-S flex 1400	SFA 630	0153106	24	40	65	118	110	260	129	82	M20	39.6
ROTA-S flex 1400	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260	129	82	M20	14.2

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras

con lengüeta y ranura



SHF
 Mordazas superiores esca-
 lonadas duras

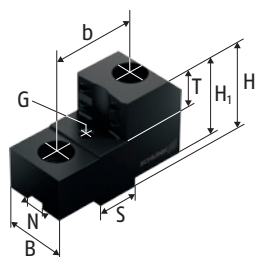
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S flex 1400	SHF 630	0155106	24	40	65	105	97	185	30	41	82	M20	18.0

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra

con lengüeta y ranura



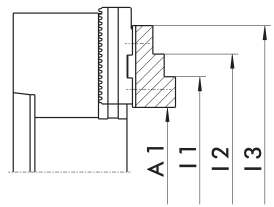
SZKA
Mordazas de garra

Datos técnicos

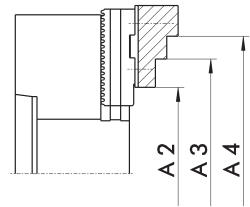
Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denominación	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-S flex 1400	288 - 1101	1408	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	89	173	42	M8	82	M20	13.5
ROTA-S flex 1400	445 - 1262	1408	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	89	145	42	M8	82	M20	11.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

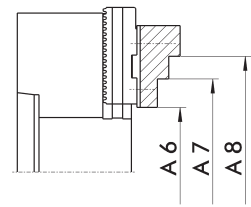
Mordazas superiores escalonadas duras con lengüeta y ranura



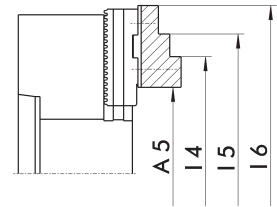
Posición de la garra base II



Posición de la garra base I



Posición de la garra base II



Posición de la garra base I

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S flex 1400	SHF 630	0155106	267 - 1097	272 - 1101	431 - 1262

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]
ROTA-S flex 1400	SHF 630	0155106	431 - 1261	592 - 1422

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1400	IFT Set	1404235

Set de extensión para chucks grandes

Para uso como extensión del cabezal de medición IFT para medir la fuerza de sujeción de la mordaza en chucks grandes de Ø 400 mm y más.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1400	Juego de adaptadores IFT	1498512

Llave dinamométrica

Llave dinamométrica para el accionamiento de los mandriles para tornos manuales de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1400	SSH-D-3/4" 80-400	1301023

Trinquetes

Trinquete para accionamiento rápido de mandriles de torno manuales SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1400	SSH-K 3/4"-620	9987241

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Adaptador de llave de sujeción cuadrada con eyector

Para usar como accesorio de un torquímetro y trinquete para accionar chucks manuales de SCHUNK con conexión hexagonal.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1400	SAV-I 3/4"-SW24	8705476

Pernos de centrado

Para una alineación precisa de los chucks manuales ROTA-S flex de SCHUNK en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1400	ZTB Ø32	0814847
ROTA-S flex 1400	ZTB Ø50	0814827

Tapa

Para cubrir los tornillos de fijación del cuerpo del mandril, así como las extensiones de guía.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S flex 1400	VSD M20	40009907

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com