



ROTA-G

Chuck de cambio rápido de mordazas con interfaz de mordazas base de dentado recto

Chuck manual de uso versátil con sistema de cambio rápido de mordazas para el cambio de mordazas en menos de 60 segundos.

El chuck manual ROTA-G está diseñado para soluciones de almacenamiento y tornos convencionales sin cilindros hidráulicos o neumáticos. Gracias a las mordazas base con serración recta, este chuck es compatible con los chucks automáticos ROTA THW3 and ROTA THW plus, así como con el sistema "R" (Reishauer). El sistema de cambio rápido hace que los chucks sean adecuados para una producción flexible a partir del tamaño de lote 1 y que no sea necesario volver a taladrar las mordazas en el chuck.

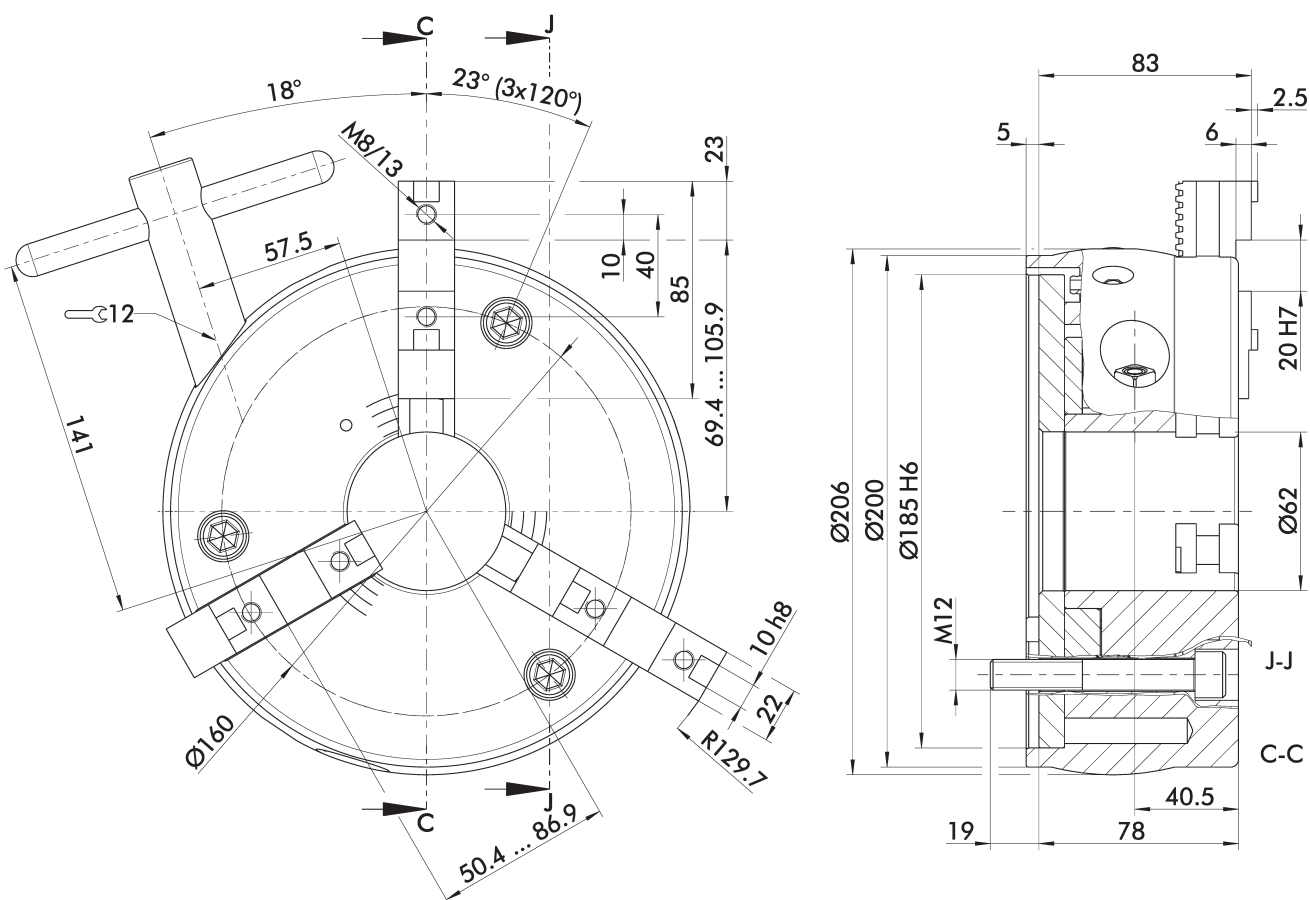


Ventajas y beneficios

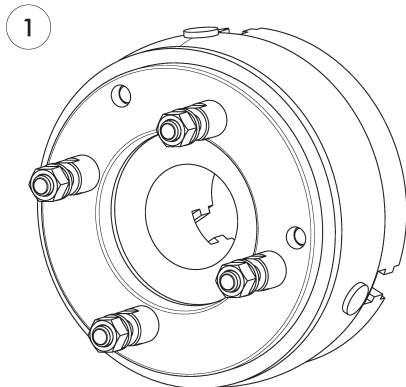
- + Cómodo sistema decambio rápido de garras**
Reducción de los tiempos de preparación y los costes
- + Cuerpo base templado y muy rígido**
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.
- + Paso de barra grande**
Mecanización de todos los diámetros de tubo comunes
- + Elevado rendimiento del sistema de barra en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Elevada repetibilidad en el cambio rápido de mordazas**
No es necesario volver a taladrar las mordazas existentes
- + Sistemas de seguridad visuales**
Seguridad operativa máxima
- + Excelente relación entre la fuerza de sujeción/par**
Aprovechamiento óptimo del rendimiento de la máquina
- + Las mordazas base con dentado recto GBK son compatibles con el sistema "R" (Reishauer)**
Sujeción flexible de piezas grandes y pequeñas
- + Llave de actuación, segura, ergonómica y ligera**
Asegura un uso fácil
- + Fácil manejo**
Excelente comodidad para el operario
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Elevada concentricidad y repetibilidad del cambio de garras

Datos técnicos

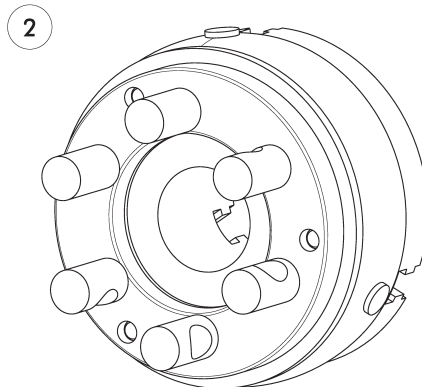
Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso de barra [mm]
ROTA-G 200-62	4600	95	90	6.8	62
ROTA-G 250-82	4000	160	200	7.1	82
ROTA-G 315-102	3200	200	210	8.5	102



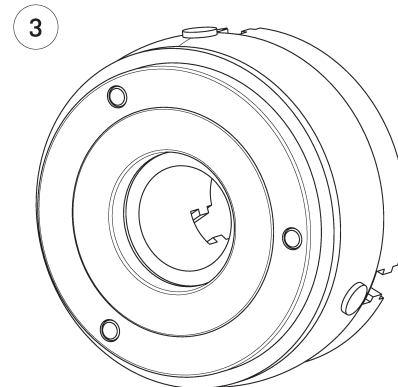
ISO 702-3



ISO 702-2



ISO 702-1



Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Para alojamiento de bayoneta cónico corto ISO 702-3 (similar a DIN 55027) ③ Con brida intermedia para cono corto ISO 702-1 (similar a DIN 55026)
② Para alojamiento de leva de fijación cónico corto ISO 702-2 (similar a DIN 55029)

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Peso [kg]
-	Z185	0815010	4600	95	90	16.3
ISO 702-3	Nr. 4	0815011	4600	95	90	20
ISO 702-3	Nr. 5	0815012	4600	95	90	20.2
ISO 702-3	Nr. 6	0815013	4600	95	90	20.1
ISO 702-3	Nr. 8	0815014	4600	95	90	22.7
ISO 702-2	Nr. 4	0815015	4600	95	90	21
ISO 702-2	Nr. 5	0815016	4600	95	90	21
ISO 702-2	Nr. 6	0815017	4600	95	90	21.3
ISO 702-1	Nr. 4	0815018	4600	95	90	19.4
ISO 702-1	Nr. 5	0815019	4600	95	90	19.1
ISO 702-1	Nr. 6	0815047	4600	95	90	18.8

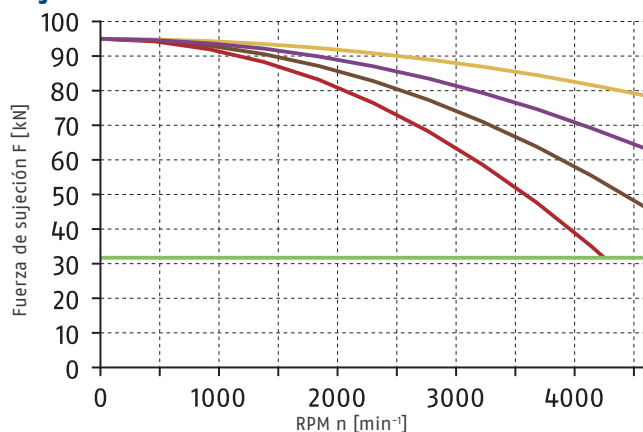
Material suministrado

Chuck, 1 set de mordazas base con tornillos, tornillos de montaje del chuck, llave de accionamiento y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Paso de barra [mm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA-G 200-62	62	6.8	4.7	50

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

SHF 200
0.82 kg



SFA 200
2 kg



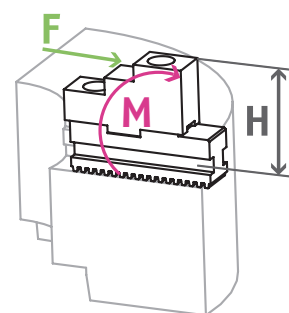
GST 201
1.6 kg



UVB 200
2.7 kg



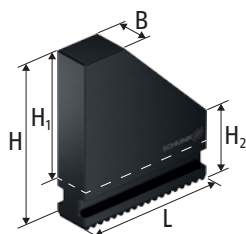
Carga de la guía de mordazas base



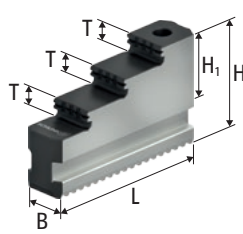
$M_{max} = 1583 \text{ Nm}$

Mordazas base, Mordazas de bloque escalonadas duras, Mordazas mono-bloque blandas

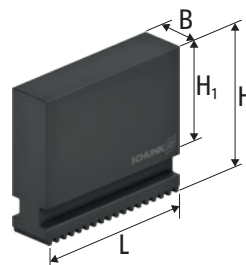
con dentado recto



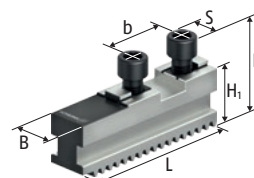
UVB-HS
Mordazas monobloque blandas



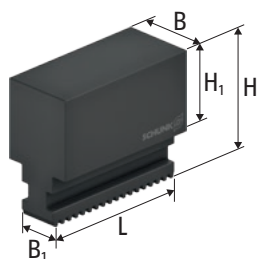
GST
Mordazas de bloque escalonadas duras



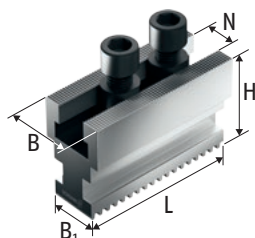
UVB
Mordazas monobloque blandas



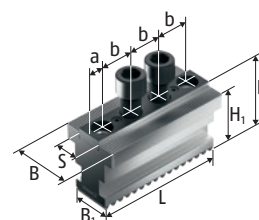
GBK
Mordazas base



UVB-B
Mordazas monobloque blandas



STB-G
Mordazas base



STNJ
Mordazas base

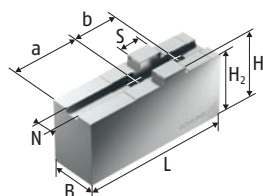
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-G 200-62	UVB 200	0164100			22		65	40		84					2.7
ROTA-G 200-62	UVB-B 200	0164113			40	22	65	38		84					3.9
ROTA-G 200-62	UVB-H 200	0164116			22		85	60		84					3.5
ROTA-G 200-62	UVB-HS 200	0164119			22		85	60	29	84					2.7
ROTA-G 200-62	GBK 200	0159100	20	10	22		32	29.5		85			40	M8	1.0
ROTA-G 200-62	GBKL 200	0159120	20	10	22		32	29.5		105			40	M8	1.2
ROTA-G 200-62	GBK-V 200	0159150	20	10	22		32	29.5		85			40	M8	1.0
ROTA-G 200-62	STB-G 200-1	0160655	17		45	22	59			85				M12	3.0
ROTA-G 200-62	STNJ 200-5	0160650		14	40	22	49.5	47		95		10	25	M12	2.6
ROTA-G 200-62	GST 201	0162106			22		54	29		84.9	8				1.6

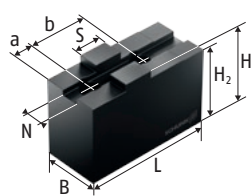
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores blandas

con lengüeta y ranura



SFA-AL
Mordazas superiores blandas



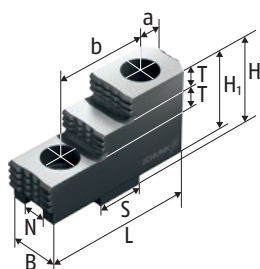
SFA
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

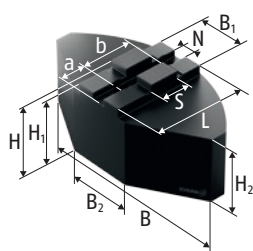
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-G 200-62	SFA 200	0153101	10	20	22	47	43	105	40	40	M8	2.0
ROTA-G 200-62	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	40	40	M8	0.9
ROTA-G 200-62	SFA 200-C1	0154100	10	20	30	55.5	51.5	100	47	40	M8	3.2
ROTA-G 200-62	SFA 200-C2	0154124	10	20	22	55.5	51.5	100	47	40	M8	2.2
ROTA-G 200-62	SFA 200-C3	0154128	10	20	40	40	36	70	17	40	M8	2.1
ROTA-G 200-62	SFA 200-C4	0154130	10	20	40	60	56	85	32	40	M8	4.0
ROTA-G 200-62	SFA 200-C5	0154132	10	20	40	80	76	95	42	40	M8	6.1

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

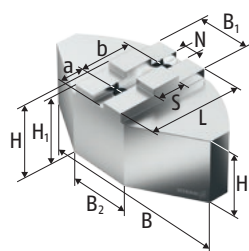
Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie con lengüeta y ranura



SHF
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SFA-SM
Mordazas tipo pie



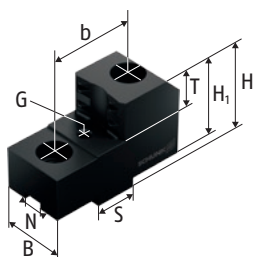
SFA-SA
Mordazas tipo pie

Datos técnicos

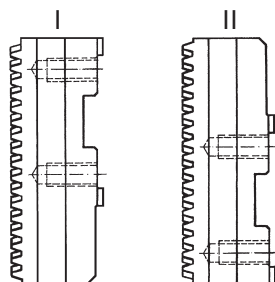
Tipo de chuck	Denominación	ID	N	S	B	B1	H	H1	H2	L	T	Ø	b	Tornillos	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-G 200-62	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	35	58	54	48	72.5		21.75	40	M8	2.4
ROTA-G 200-62	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	35	80	76	70	72.5		21.75	40	M8	3.5
ROTA-G 200-62	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	35	60	56	50	70		18	40	M8	9.0
ROTA-G 200-62	SFA-SM 201	0173105	10	20	140	35	80	76	70	70		18	40	M8	12.5
ROTA-G 200-62	SHF 200	0155101	10	20	22		42	38		71.7	10	16	40	M8	0.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra con lengüeta y ranura



SZKA
Mordazas de garra



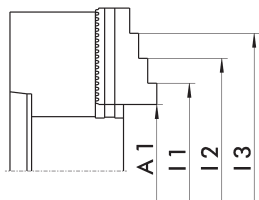
Posición de la garra base

Datos técnicos

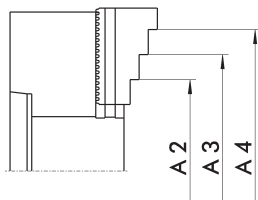
Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Posición de la garra base	Denominación	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-G 200-62	36 - 90	257	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	49	45	93	25	M6	40	M8	1.4
ROTA-G 200-62	111 - 165	257	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	49	45	67	25	M6	40	M8	1.3
ROTA-G 200-62	146 - 200	262	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	49	45	70	25	M6	40	M8	1.2
ROTA-G 200-62	73 - 127	257	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	49	45	67	25	M6	40	M8	1.3

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas de bloque escalonadas duras con lengüeta y ranura



Posición de la mordaza I



Posición de la mordaza II

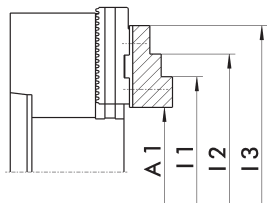
Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-G 200-62	GST 201	0162106	9 - 89	41 - 125	90 - 173	138 - 221

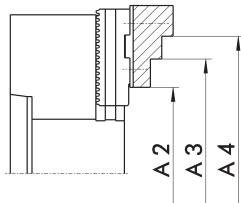
Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA-G 200-62	GST 201	0162106	56 - 134	103 - 182	150 - 230

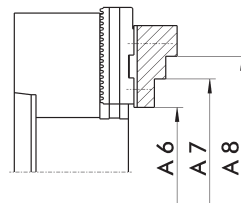
Mordazas superiores escalonadas duras con lengüeta y ranura



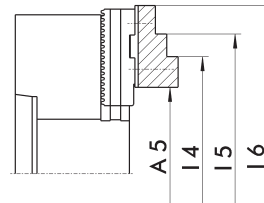
Posición de la garra base II



Posición de la garra base I



Posición de la garra base II



Posición de la garra base I

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A6 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-G 200-62	SHF 200	0155101	10 - 82	49 - 120	101 - 173	128 - 200	48 - 120	16 - 83	68 - 135	95 - 162

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I4 [mm]	I5 [mm]
ROTA-G 200-62	SHF 200	0155101	74 - 144	100 - 171	111 - 182	138 - 209

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 200-62	IFT Set	1404235

Kit de mantenimiento

Consta de pistola de engrase, cartucho de grasa LINOMAX plus, protección antivirutas y tapón de sellado.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 200-62	WTS-G 200	0899054

Llave dinamométrica

Llave dinamométrica para el accionamiento de los mandriles para tornos manuales de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 200-62	SSH-D-1/2" 40-200	9938065

Llave cuadrada de accionamiento

Llave de sujeción para el accionamiento manual de los chucks manuales ROTA-S plus y ROTA-G de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 200-62	SSH-VK SW12-165	8700129

Llave larga y cuadrada de accionamiento

Llave de sujeción para el accionamiento manual de los chucks manuales ROTA-S plus y ROTA-G de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 200-62	SSH-VL SW12-350	8800287

Llave con pasador y manija móvil en forma de cruz

Llave de sujeción con eyector para el accionamiento manual de los mandriles de torno manuales SCHUNK ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 200-62	SSH-VQ SW12-165	88004520

Conexión cuadrada para llave de torquimetro

Extensión para la llave dinamométrica de accionamiento de los chucks manuales ROTA-S plus y ROTA-G de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 200-62	SAV-I 1/2"-SW12	8702914

Tapón de sellado

Para cerrar el taladro pasante en los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 200-62	VST Ø62	8702868

Protección contra virutas

Para una mejor protección contra la entrada de virutas para los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 200-62	SPS 160/200	9966639

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com