



ROTA-G

Chuck de cambio rápido de mordazas con interfaz de mordazas base de dentado recto

Chuck manual de uso versátil con sistema de cambio rápido de mordazas para el cambio de mordazas en menos de 60 segundos.

El chuck manual ROTA-G está diseñado para soluciones de almacenamiento y tornos convencionales sin cilindros hidráulicos o neumáticos. Gracias a las mordazas base con serración recta, este chuck es compatible con los chucks automáticos ROTA THW3 and ROTA THW plus, así como con el sistema "R" (Reishauer). El sistema de cambio rápido hace que los chucks sean adecuados para una producción flexible a partir del tamaño de lote 1 y que no sea necesario volver a taladrar las mordazas en el chuck.

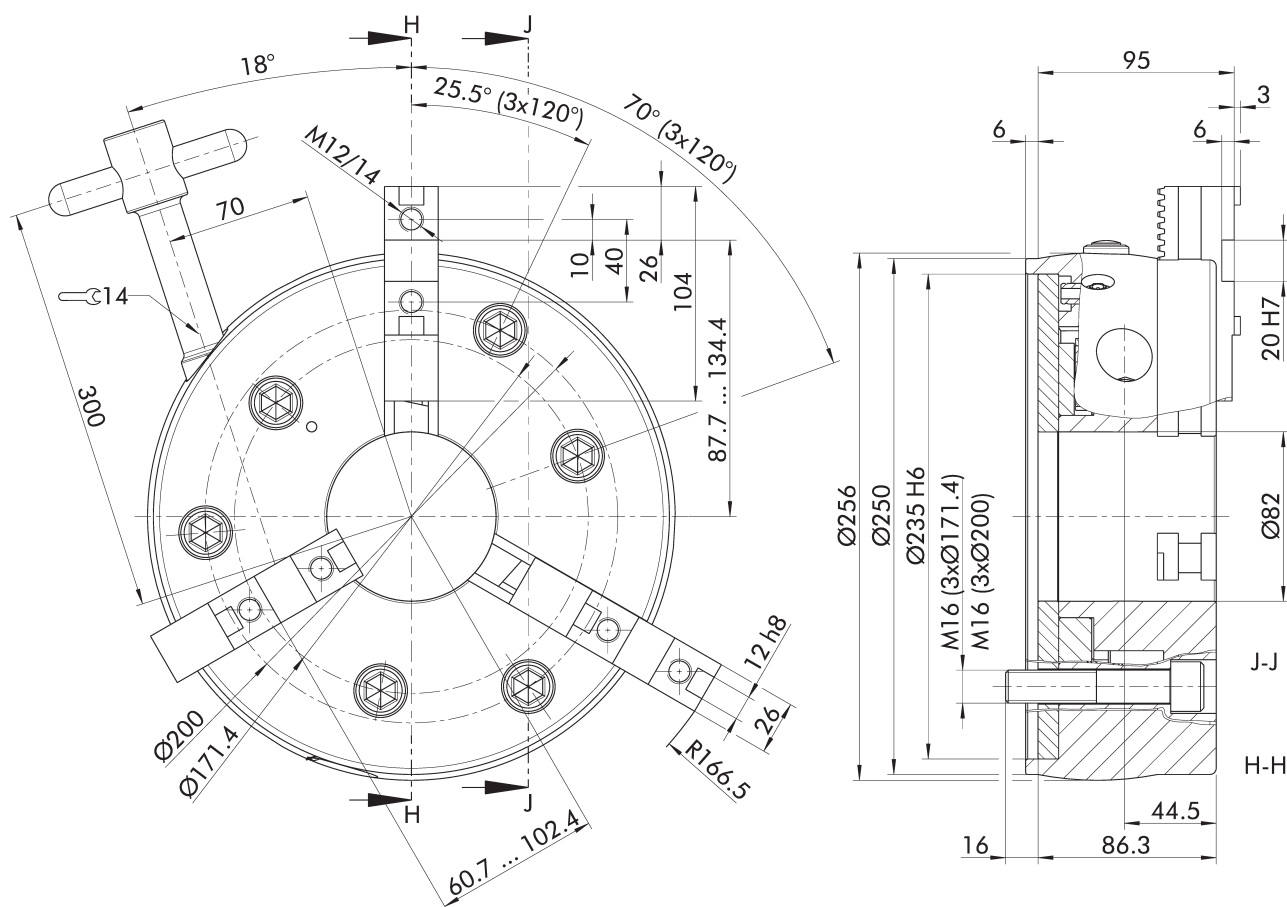


Ventajas y beneficios

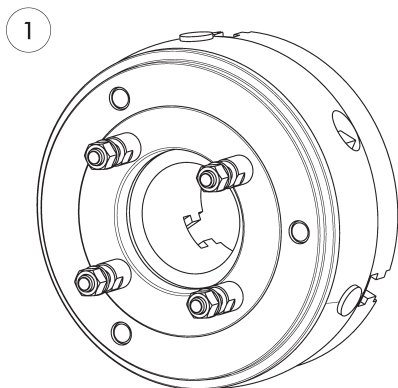
- + Cómodo sistema decambio rápido de garras**
Reducción de los tiempos de preparación y los costes
- + Cuerpo base templado y muy rígido**
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.
- + Paso de barra grande**
Mecanización de todos los diámetros de tubo comunes
- + Elevado rendimiento del sistema de barra en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Elevada repetibilidad en el cambio rápido de mordazas**
No es necesario volver a taladrar las mordazas existentes
- + Sistemas de seguridad visuales**
Seguridad operativa máxima
- + Excelente relación entre la fuerza de sujeción/par**
Aprovechamiento óptimo del rendimiento de la máquina
- + Las mordazas base con dentado recto GBK son compatibles con el sistema "R" (Reishauer)**
Sujeción flexible de piezas grandes y pequeñas
- + Llave de actuación, segura, ergonómica y ligera**
Asegura un uso fácil
- + Fácil manejo**
Excelente comodidad para el operario
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Elevada concentricidad y repetibilidad del cambio de garras

Datos técnicos

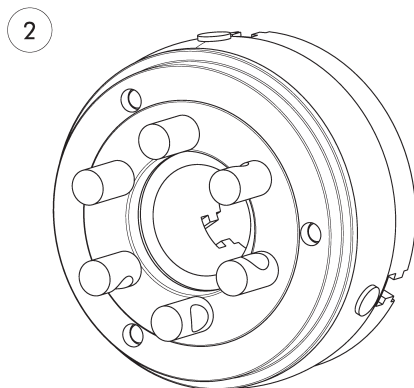
Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso de barra [mm]
ROTA-G 200-62	4600	95	90	6.8	62
ROTA-G 250-82	4000	160	200	7.1	82
ROTA-G 315-102	3200	200	210	8.5	102



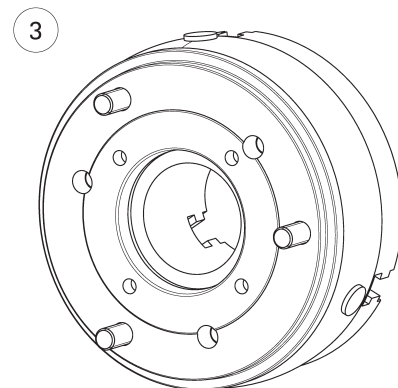
ISO 702-3



ISO 702-2



ISO 702-1



Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Para alojamiento de bayoneta cónico corto ISO 702-3 (similar a DIN 55027) ③ Con brida intermedia para cono corto ISO 702-1 (similar a DIN 55026)
② Para alojamiento de leva de fijación cónico corto ISO 702-2 (similar a DIN 55029)

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Peso [kg]
-	Z235	0815020	4000	160	200	26.6
ISO 702-3	Nr. 5	0815021	4000	160	200	33.1
ISO 702-3	Nr. 6	0815022	4000	160	200	33.3
ISO 702-3	Nr. 8	0815023	4000	160	200	33.2
ISO 702-2	Nr. 5	0815024	4000	160	200	34.8
ISO 702-2	Nr. 6	0815025	4000	160	200	35.7
ISO 702-2	Nr. 8	0815026	4000	160	200	35.9
ISO 702-1	Nr. 5	0815027	4000	160	200	31.5
ISO 702-1	Nr. 6	0815028	4000	160	200	31.5
ISO 702-1	Nr. 8	0815029	4000	160	200	33.1

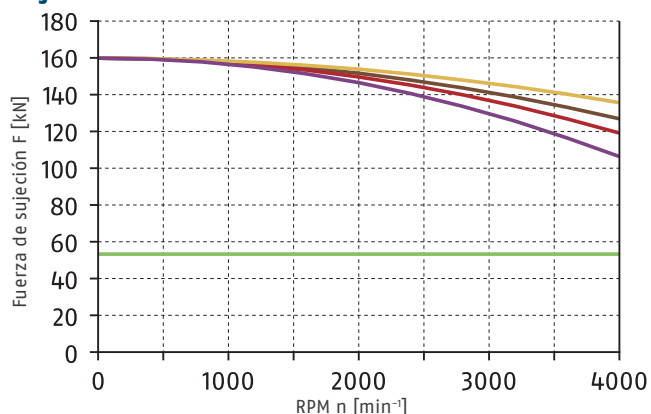
Material suministrado

Chuck, 1 set de mordazas base con tornillos, tornillos de montaje del chuck, llave de accionamiento y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Paso de barra [mm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA-G 250-82	82	7.1	5.5	66.5

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

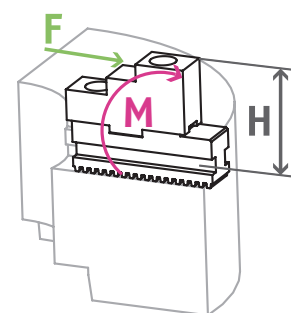
SHF 250
1.9 kg

SFA 250
3.7 kg

GST 251
2.8 kg

UVB 250
4.8 kg

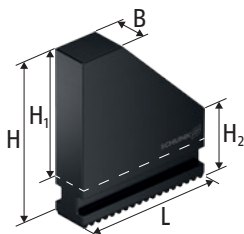
Carga de la guía de mordazas base



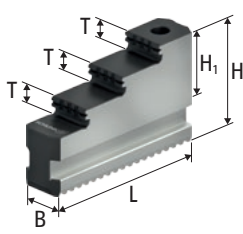
$$M_{max} = 3547 \text{ Nm}$$

Mordazas base, Mordazas de bloque escalonadas duras, Mordazas mono-bloque blandas

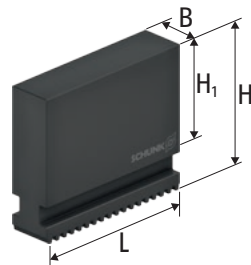
con dentado recto



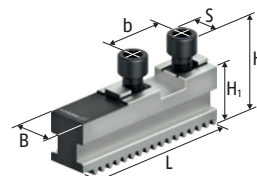
UVB-HS
Mordazas monobloque blandas



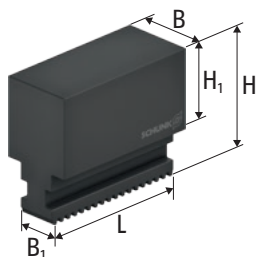
GST
Mordazas de bloque escalonadas duras



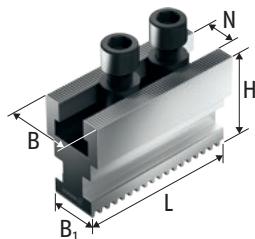
UVB
Mordazas monobloque blandas



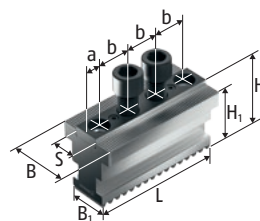
GBK
Mordazas base



UVB-B
Mordazas monobloque blandas



STB-G
Mordazas base



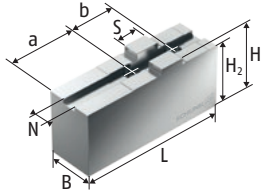
STN
Mordazas base

Datos técnicos

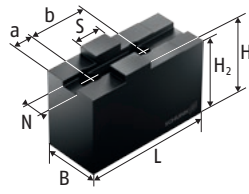
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	□ [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-G 250-82	UVB 250	0164101			26		84	55		99					4.8
ROTA-G 250-82	UVB-B 250	0164114			46	26	84	52		99					7.2
ROTA-G 250-82	UVB-H 250	0164117			26		115	86		99					6.6
ROTA-G 250-82	UVB-HS 250	0164120			26		115	86	48	99					5.2
ROTA-G 250-82	GBK 250	0159101	20	12	26		40	37		104			40	M12	1.8
ROTA-G 250-82	GBKL 250	0159121	20	12	26		40	37		125			40	M12	2.2
ROTA-G 250-82	GBK-V 250	0159151	20	12	26		40	37		104			40	M12	1.8
ROTA-G 250-82	STB-G 250-2	0160657	21		50	26	71			104				M16	5.2
ROTA-G 250-82	STN 250-5	0160600		17	40	26	50.5	48		86		10	22	M12	2.6
ROTA-G 250-82	STN 250-6	0160601		21	45	26	54.5	52		110		13	28	M16	4.0
ROTA-G 250-82	STNJ 250-5	0160651		16	40	26	52.5	49		110		10	30	M12	2.9
ROTA-G 250-82	GST 251	0162105			26		65	36		107.5	10				2.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores blandas con lengüeta y ranura



SFA-AL
Mordazas superiores blandas



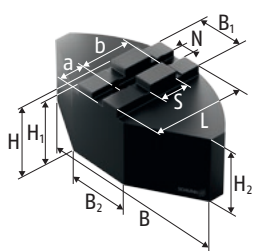
SFA
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

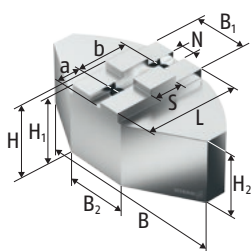
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-G 250-82	SFA 250	0153102	12	20	30	55.5	50.5	125	60	40	M12	3.7
ROTA-G 250-82	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	60	40	M12	2.1
ROTA-G 250-82	SFA 250-C1	0154101	12	20	40	60	55	90	34	40	M12	3.9
ROTA-G 250-82	SFA 250-C2	0154102	12	20	40	60	55	125	69	40	M12	5.6
ROTA-G 250-82	SFA 250-C3	0154103	12	20	40	80	75	125	69	40	M12	7.7
ROTA-G 250-82	SFA 250-C4	0154104	12	20	40	100	95	125	69	40	M12	9.8
ROTA-G 250-82	SFA 250-C5	0154105	12	20	40	120	115	125	69	40	M12	11.8
ROTA-G 250-82	SFA 250-C6	0154106	12	20	60	60	55	90	34	40	M12	6.0
ROTA-G 250-82	SFA 250-C7	0154107	12	20	80	60	55	90	34	40	M12	8.5
ROTA-G 250-82	SFA 250-C8	0154134	12	20	80	100	95	125	69	40	M12	20.6

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

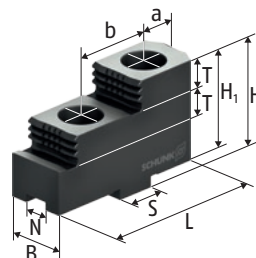
Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie con lengüeta y ranura



SFA-SM
Mordazas tipo pie



SFA-SA
Mordazas tipo pie



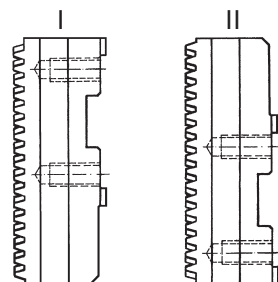
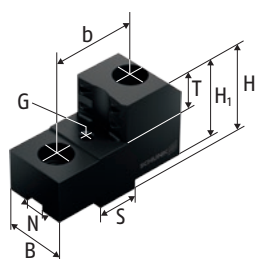
SHF
Mordazas superiores escalonadas duras

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-G 250-82	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	40	58	53	43	87.5		33.75	40	M12	3.4
ROTA-G 250-82	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	40	80	75	65	87.5		33.75	40	M12	5.0
ROTA-G 250-82	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	40	60	55	45	90		34.5	40	M12	12.8
ROTA-G 250-82	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	40	80	75	65	90		35	40	M12	18.9
ROTA-G 250-82	SHF 250	0155102	12	20	30		55	50		90	14	21.1	40	M12	1.9

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra con lengüeta y ranura



SZKA
Mordazas de garra

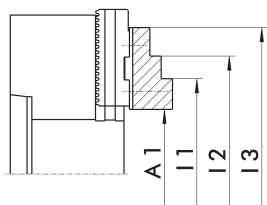
Posición de la garra base

Datos técnicos

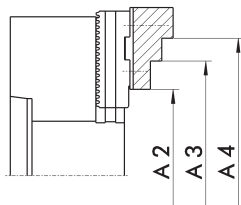
Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Posición de la garra base	Denominación	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-G 250-82	86 - 170	322	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	85	25	M6	40	M12	1.5
ROTA-G 250-82	143 - 228	322	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	55	50	74	25	M6	40	M12	1.9
ROTA-G 250-82	177 - 262	336	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	55	50	83	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-G 250-82	31 - 107	319	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	85	25	M6	40	M12	1.5

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

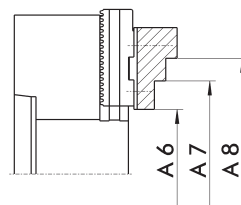
Mordazas superiores escalonadas duras con lengüeta y ranura



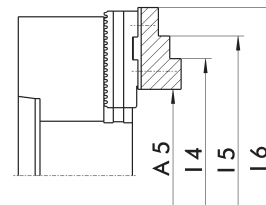
Posición de la garra base II



Posición de la garra base I



Posición de la garra base II



Posición de la garra base I

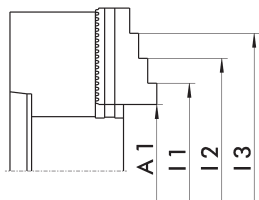
Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-G 250-82	SHF 250	0155102	11 - 103	79 - 171	159 - 251	75 - 167	41 - 107	121 - 187

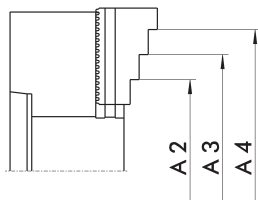
Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I4 [mm]
ROTA-G 250-82	SHF 250	0155102	92 - 182	154 - 246

Mordazas de bloque escalonadas duras con lengüeta y ranura



Posición de la mordaza I



Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-G 250-82	GST 251	0162105	9 - 106	61 - 157	116 - 212	171 - 267

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA-G 250-82	GST 251	0162105	70 - 165	124 - 220	179 - 276

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 250-82	IFT Set	1404235

Kit de mantenimiento

Consta de pistola de engrase, cartucho de grasa LINOMAX plus, protección antivirutas y tapón de sellado.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 250-82	WTS-G 250	0899055

Llave dinamométrica

Llave dinamométrica para el accionamiento de los mandriles para tornos manuales de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 250-82	SSH-D-1/2" 40-200	9938065

Llave cuadrada de accionamiento

Llave de sujeción para el accionamiento manual de los chucks manuales ROTA-S plus y ROTA-G de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 250-82	SSH-VK SW14-225	8700087

Llave larga y cuadrada de accionamiento

Llave de sujeción para el accionamiento manual de los chucks manuales ROTA-S plus y ROTA-G de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 250-82	SSH-VL SW14-420	88001684

Llave con pasador y manija móvil en forma de cruz

Llave de sujeción con eyector para el accionamiento manual de los mandriles de torno manuales SCHUNK ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 250-82	SSH-VQ SW14-225	88004521

Conexión cuadrada para llave de torquímetro

Extensión para la llave dinamométrica de accionamiento de los chucks manuales ROTA-S plus y ROTA-G de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 250-82	SAV-I 1/2"-SW14	8702915

Tapón de sellado

Para cerrar el taladro pasante en los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 250-82	VST Ø82	8703040

Protección contra virutas

Para una mejor protección contra la entrada de virutas para los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 250-82	SPS 250	9966640

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com