



ROTA-G

Chuck de cambio rápido de mordazas con interfaz de mordazas base de dentado recto

Chuck manual de uso versátil con sistema de cambio rápido de mordazas para el cambio de mordazas en menos de 60 segundos.

El chuck manual ROTA-G está diseñado para soluciones de almacenamiento y tornos convencionales sin cilindros hidráulicos o neumáticos. Gracias a las mordazas base con serración recta, este chuck es compatible con los chucks automáticos ROTA THW3 and ROTA THW plus, así como con el sistema "R" (Reishauer). El sistema de cambio rápido hace que los chucks sean adecuados para una producción flexible a partir del tamaño de lote 1 y que no sea necesario volver a taladrar las mordazas en el chuck.

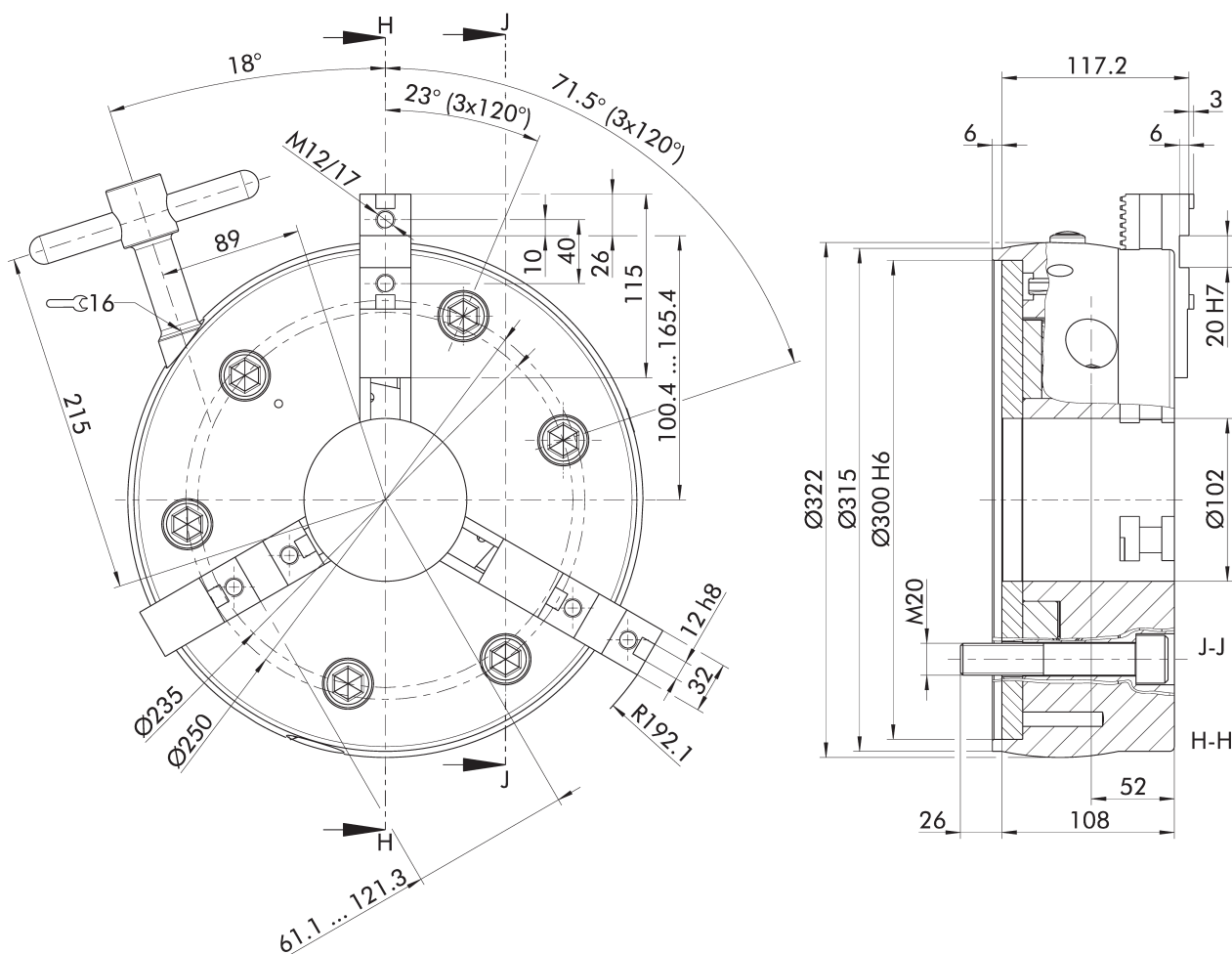


Ventajas y beneficios

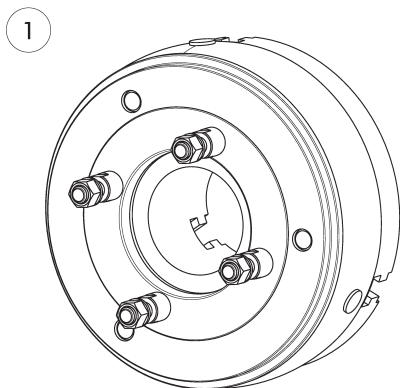
- + Cómodo sistema decambio rápido de garras**
Reducción de los tiempos de preparación y los costes
- + Cuerpo base templado y muy rígido**
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.
- + Paso de barra grande**
Mecanización de todos los diámetros de tubo comunes
- + Elevado rendimiento del sistema de barra en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Elevada repetibilidad en el cambio rápido de mordazas**
No es necesario volver a taladrar las mordazas existentes
- + Sistemas de seguridad visuales**
Seguridad operativa máxima
- + Excelente relación entre la fuerza de sujeción/par**
Aprovechamiento óptimo del rendimiento de la máquina
- + Las mordazas base con dentado recto GBK son compatibles con el sistema "R" (Reishauer)**
Sujeción flexible de piezas grandes y pequeñas
- + Llave de actuación, segura, ergonómica y ligera**
Asegura un uso fácil
- + Fácil manejo**
Excelente comodidad para el operario
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Elevada concentricidad y repetibilidad del cambio de garras

Datos técnicos

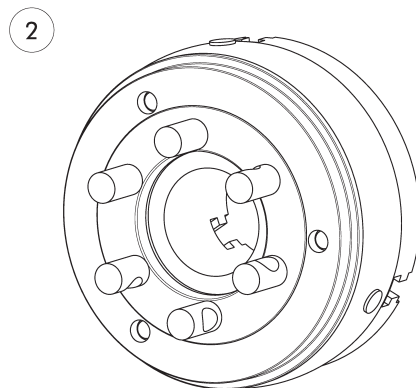
Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso de barra [mm]
ROTA-G 200-62	4600	95	90	6.8	62
ROTA-G 250-82	4000	160	200	7.1	82
ROTA-G 315-102	3200	200	210	8.5	102



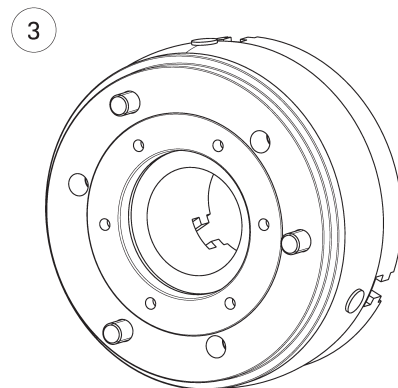
ISO 702-3



ISO 702-2



ISO 702-1



Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Para alojamiento de bayoneta cónico corto ISO 702-3 (similar a DIN 55027) ③ Con brida intermedia para cono corto ISO 702-1 (similar a DIN 55026)
② Para alojamiento de leva de fijación cónico corto ISO 702-2 (similar a DIN 55029)

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Peso [kg]
-	Z300	0815030	3200	200	210	52
ISO 702-3	Nr. 6	0815031	3200	200	210	65.7
ISO 702-3	Nr. 8	0815032	3200	200	210	65.7
ISO 702-3	Nr. 11	0815033	3200	200	210	64.5
ISO 702-2	Nr. 6	0815034	3200	200	210	65
ISO 702-2	Nr. 8	0815035	3200	200	210	69
ISO 702-2	Nr. 11	0815036	3200	200	210	68.7
ISO 702-1	Nr. 6	0815037	3200	200	210	63.3
ISO 702-1	Nr. 8	0815038	3200	200	210	61.9
ISO 702-1	Nr. 11	0815039	3200	200	210	62

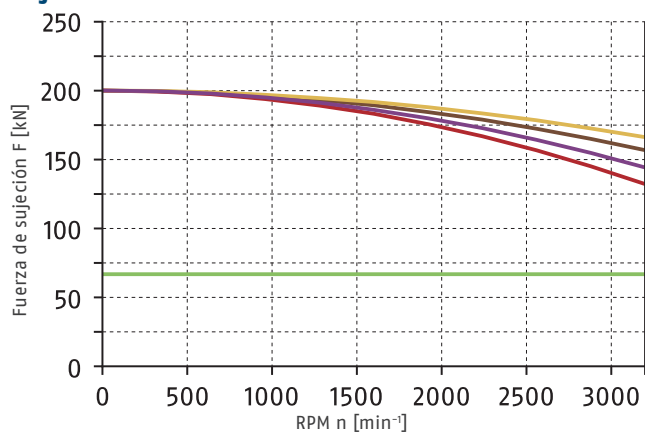
Material suministrado

Chuck, 1 set de mordazas base con tornillos, tornillos de montaje del chuck, llave de accionamiento y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

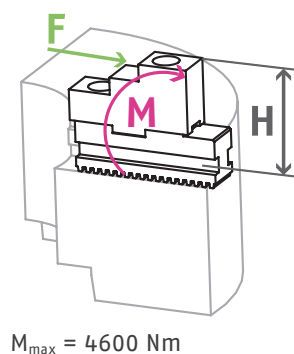
Tipo de chuck	Paso de barra [mm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA-G 315-102	102	8.5	5.5	69

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



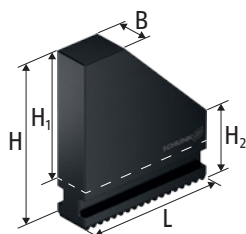
- Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %
- SHF 250 1.9 kg
- SFA 250 3.7 kg
- GST 315 3.5 kg
- UVB 315 7.6 kg

Carga de la guía de mordazas base

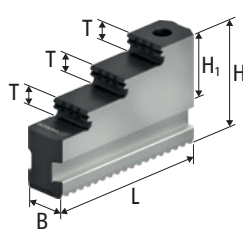


Mordazas base, Mordazas de bloque escalonadas duras, Mordazas mono-bloque blandas

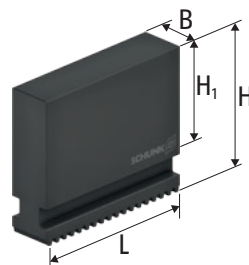
con dentado recto



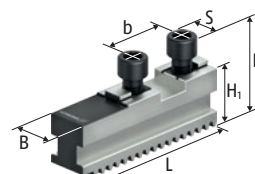
UVB-HS
Mordazas monobloque blandas



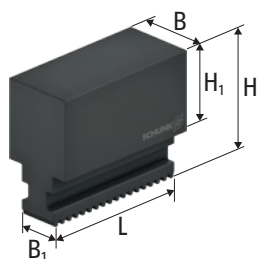
GST
Mordazas de bloque escalonadas duras



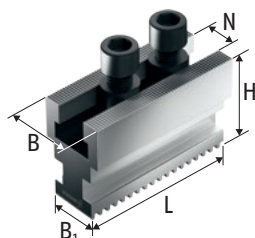
UVB
Mordazas monobloque blandas



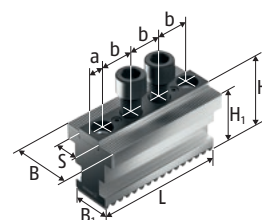
GBK
Mordazas base



UVB-B
Mordazas monobloque blandas



STB-G
Mordazas base



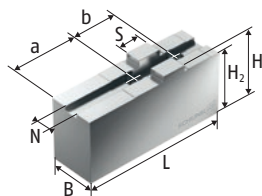
STN
Mordazas base

Datos técnicos

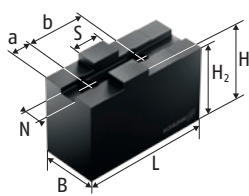
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	□ [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-G 315-102	UVB 315	0164102			32		90	56		121					7.6
ROTA-G 315-102	UVB-B 315	0164115			46	32	90	52		121					9.6
ROTA-G 315-102	UVB-H 315	0164118			32		135	101		121					11.6
ROTA-G 315-102	UVB-HS 315	0164121			32		135	101	52	121					9.0
ROTA-G 315-102	GBK 315	0159102	20	12	32		46	43		115			40	M12	3.0
ROTA-G 315-102	GBKL 315	0159122	20	12	32		46	43		137			40	M12	3.5
ROTA-G 315-102	GBK-V 315	0159152	20	12	32		46	43		115			40	M12	3.0
ROTA-G 315-102	STB-G 315-2	0160659	21		54	32	76			115				M16	7.5
ROTA-G 315-102	STN 315-6	0160603		21	45	32	58.5	56		110		13	28	M16	4.5
ROTA-G 315-102	STNJ 315-5	0160652		18	50	32	56	54		120		15	30	M14	4.9
ROTA-G 315-102	STNJ 315-6	0160665		21	50	32	60	58		125		17.5	30	M16	5.5
ROTA-G 315-102	GST 315	0162102			32		66	32		116.3	10				3.5

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores blandas con lengüeta y ranura



SFA-AL
Mordazas superiores blandas



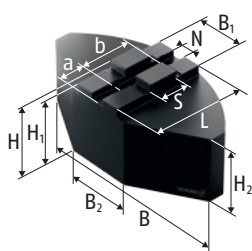
SFA
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

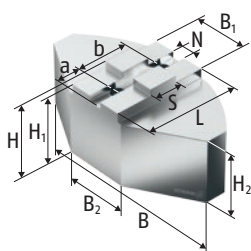
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-G 315-102	SFA 250	0153102	12	20	30	55.5	50.5	125	60	40	M12	3.7
ROTA-G 315-102	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	60	40	M12	2.1
ROTA-G 315-102	SFA 250-C1	0154101	12	20	40	60	55	90	34	40	M12	3.9
ROTA-G 315-102	SFA 250-C2	0154102	12	20	40	60	55	125	69	40	M12	5.6
ROTA-G 315-102	SFA 250-C3	0154103	12	20	40	80	75	125	69	40	M12	7.7
ROTA-G 315-102	SFA 250-C4	0154104	12	20	40	100	95	125	69	40	M12	9.8
ROTA-G 315-102	SFA 250-C5	0154105	12	20	40	120	115	125	69	40	M12	11.8
ROTA-G 315-102	SFA 250-C6	0154106	12	20	60	60	55	90	34	40	M12	6.0
ROTA-G 315-102	SFA 250-C7	0154107	12	20	80	60	55	90	34	40	M12	8.5
ROTA-G 315-102	SFA 250-C8	0154134	12	20	80	100	95	125	69	40	M12	20.6

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

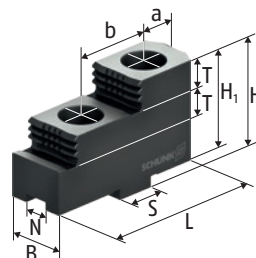
Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie con lengüeta y ranura



SFA-SM
Mordazas tipo pie



SFA-SA
Mordazas tipo pie



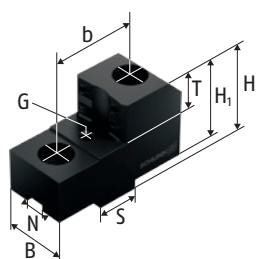
SHF
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

Datos técnicos

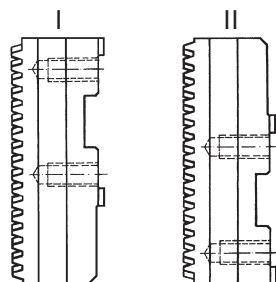
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-G 315-102	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	40	58	53	43	87.5		33.75	40	M12	3.4
ROTA-G 315-102	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	40	80	75	65	87.5		33.75	40	M12	5.0
ROTA-G 315-102	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	40	60	55	45	90		34.5	40	M12	12.8
ROTA-G 315-102	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	40	80	75	65	90		35	40	M12	18.9
ROTA-G 315-102	SHF 250	0155102	12	20	30		55	50		90	14	21.1	40	M12	1.9

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra con lengüeta y ranura



SZKA
Mordazas de garra



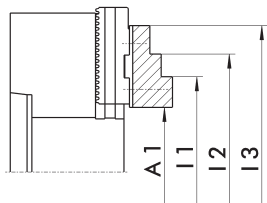
Posición de la garra base

Datos técnicos

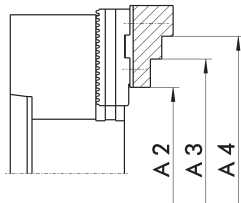
Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Posición de la garra base	Denominación	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-G 315-102	112 - 233	385	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	85	25	M6	40	M12	1.5
ROTA-G 315-102	203 - 320	408	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	55	50	83	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-G 315-102	38 - 145	380	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	85	25	M6	40	M12	1.5

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

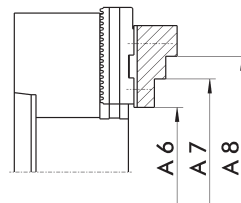
Mordazas superiores escalonadas duras con lengüeta y ranura



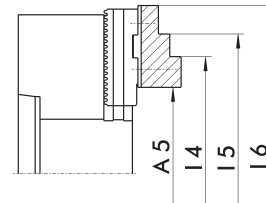
Posición de la garra base II



Posición de la garra base I



Posición de la garra base II



Posición de la garra base I

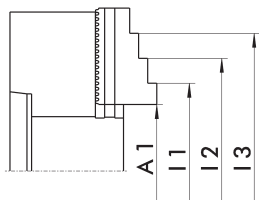
Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-G 315-102	SHF 250	0155102	14 - 140	104 - 232	184 - 312	100 - 228	44 - 145	124 - 225

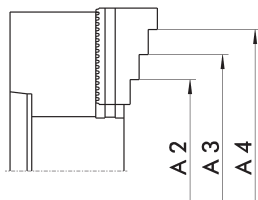
Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I4 [mm]
ROTA-G 315-102	SHF 250	0155102	97 - 219	175 - 300	179 - 307

Mordazas de bloque escalonadas duras con lengüeta y ranura



Posición de la mordaza I



Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-G 315-102	GST 315	0162102	8 - 138	77 - 204	133 - 260	189 - 316

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA-G 315-102	GST 315	0162102	68 - 194	122 - 250	177 - 306

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 315-102	IFT Set	1404235

Kit de mantenimiento

Consta de pistola de engrase, cartucho de grasa LINOMAX plus, protección antivirutas y tapón de sellado.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 315-102	WTS-G 315	0899056

Llave dinamométrica

Llave dinamométrica para el accionamiento de los mandriles para tornos manuales de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 315-102	SSH-D-1/2" 60-300	1301281

Llave cuadrada de accionamiento

Llave de sujeción para el accionamiento manual de los chucks manuales ROTA-S plus y ROTA-G de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 315-102	SSH-VK SW16-235	8700130

Llave larga y cuadrada de accionamiento

Llave de sujeción para el accionamiento manual de los chucks manuales ROTA-S plus y ROTA-G de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 315-102	SSH-VL SW16-420	88001937

Llave con pasador y manija móvil en forma de cruz

Llave de sujeción con eyector para el accionamiento manual de los mandriles de torno manuales SCHUNK ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 315-102	SSH-VQ SW16-235	88018577

Conexión cuadrada para llave de torquímetro

Extensión para la llave dinamométrica de accionamiento de los chucks manuales ROTA-S plus y ROTA-G de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 315-102	SAV-I 1/2"-SW16	8702916

Tapón de sellado

Para cerrar el taladro pasante en los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 315-102	VST Ø102	8702870

Protección contra virutas

Para una mejor protección contra la entrada de virutas para los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-G 315-102	SPS 315	9966641

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com