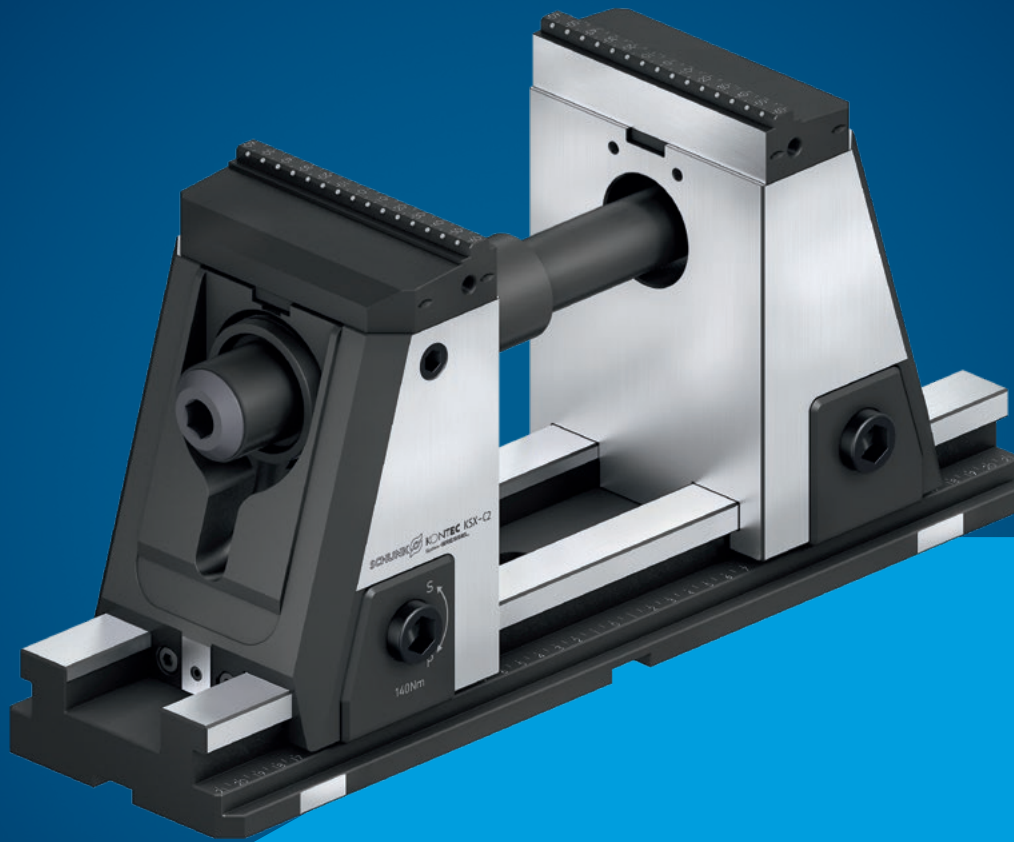




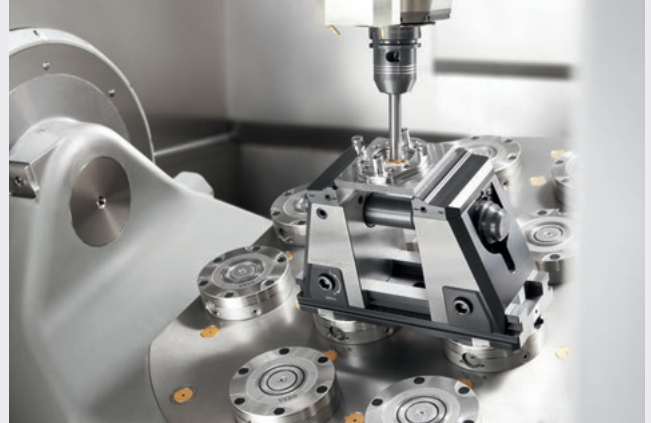
KONTec KSX-C2

Mecanizado de 5 ejes a la perfección

Hand in hand for tomorrow

Prensa de 5 ejes con centro de sujeción ajustable y función de retracción de mordazas activa para el maquinado a 6 caras

La prensa de accionamiento simple KONTEC KSX-C2 representa el maquinado de 5 ejes a la perfección. Un centro de sujeción ajustable, una óptima accesibilidad a la pieza y la carrera de fijación básica de 130 mm hacen de la KSX-C2 un dispositivo de sujeción increíblemente versátil. La característica más sobresaliente es la función de retracción activa de la prensa, integrada de serie. Esto permite un maquinado completo y preciso de la sexta cara sin medidas de conversión adicionales. Un sistema de cambio rápido de mordazas permite intercambiar un gran número de sistemas de mordazas entre sí en pocos segundos y completamente sin herramientas. Gracias a la interfaz para sistemas de cambio rápido de palets, la prensa de accionamiento simple puede combinarse de forma óptima con el gran sistema modular NSE3 y GFD para reducir en gran medida los tiempos de ajuste en las máquinas herramienta.

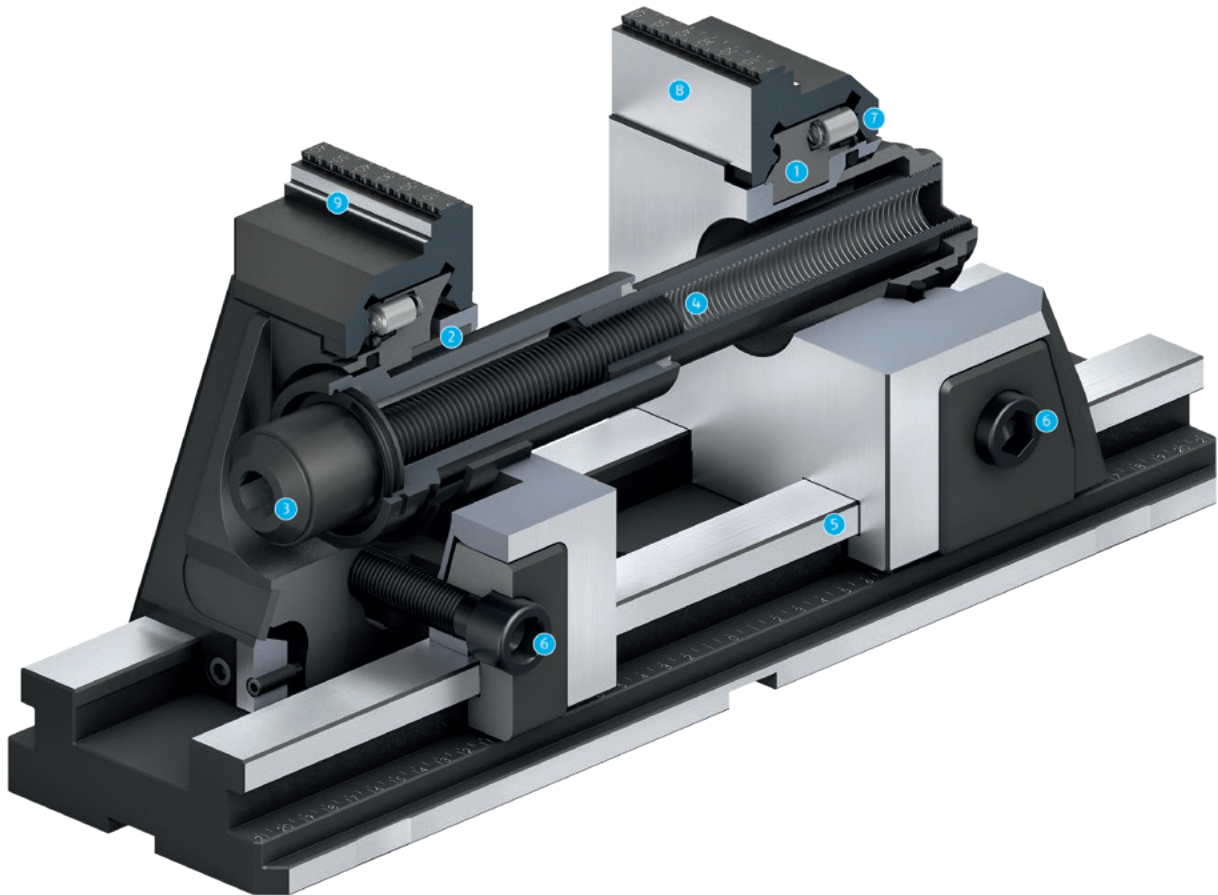


Ventajas y beneficios

- + Tracción activa de las mordazas**
De manera opcional, permite el maquinado completo y preciso de la sexta cara.
- + Cambio rápido de mordazas sin herramientas**
Ajuste a las nuevas tareas de sujeción en pocos segundos
- + Centro de sujeción ajustable**
Las piezas pequeñas y grandes siempre se fijan de forma céntrica
- + Carrera de sujeción larga básica con 130 mm**
Amplia gama de aplicaciones sin extensiones adicionales
- + Accesibilidad óptima**
Permite que se realice el maquinado de la pieza desde 5 lados
- + Rango de sujeción ampliable**
Permite la sujeción de varias longitudes de piezas
- + Amortiguación de elastómeros integrada**
Para minimizar las vibraciones durante el maquinado
- + Amplia gama de aplicaciones**
Apto para maquinado de piezas en bruto y acabadas
- + Amplio programa de mordazas**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción
- + Sujeción mediante tensión: evita que el cuerpo base se doble**
Precisión máxima de maquinado
- + Interfaz NSE3 y GFD integrada**
Minimiza los tiempos de preparación. Puede combinarse de manera flexible con el sistema modular de cambio rápido de palets de gran tamaño

Función KSX-C2 125

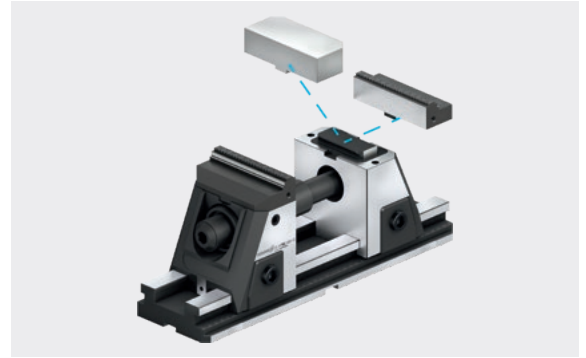
La KSX-C2 se acciona con un husillo encapsulado. Al girar el husillo, la mordaza móvil se desplaza hacia la pieza y la sujeta mediante par de fuerzas. La mordaza fija puede soltarse, y el centro de sujeción de la prensa puede ajustarse de manera individual aflojando el tornillo de fijación. Al fijar la mordaza móvil, se puede generar un efecto de retracción activo durante el proceso de sujeción. Esto permite mecanizar de forma muy precisa el sexto lado.



- 1 Sistema de cambio rápido de garras**
Las mordazas de sistema se pueden cambiar en cuestión de segundos, completamente sin herramientas
- 2 Mecanismo de retracción de mordaza**
Para la sujeción más precisa de las piezas premaquinadas
- 3 Accionamiento mediante conexión hexagonal**
Esto garantiza un uso fácil
- 4 Husillo completamente encapsulado**
Ofrece protección óptima frente al refrigerante y las virutas
- 5 Guía larga de mordaza**
Ofrece un apoyo óptimo
- 6 Sujeción por mordazas mediante conexión hexagonal**
Para el ajuste individual del centro de sujeción y la sujeción de la segunda mordaza para la función de retracción activa de la mordaza
- 7 Placa de presión en estrella con resorte**
Fija la mordaza para que no se caiga en estado de reposo
- 8 Mordazas de cambio rápido**
Amplia selección para cada tipo de aplicación
- 9 Opciones de uso versátil**
Para el maquinado de primera y segunda cara

Sistema de cambio rápido de garras

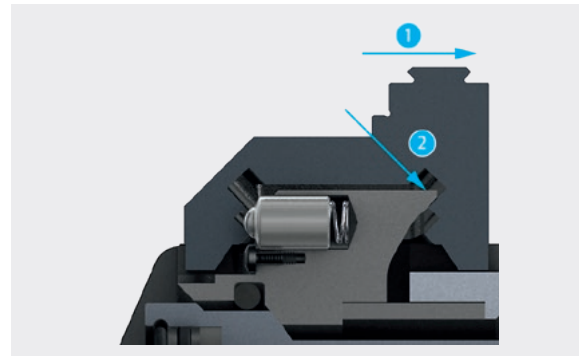
Gracias al sistema de cambio rápido de mordaza, las mordazas de sistema de la prensa KSX-C2 pueden cambiarse con suma rapidez por otras nuevas. Este cambio de mordazas se logra sin ninguna herramienta. Tiene a su disposición una amplia variedad de mordazas de sistema a elegir.



Retracción de mordaza activa para la sujeción más precisa de las piezas premaquinadas

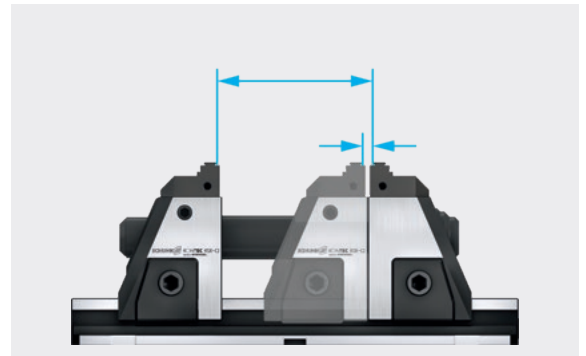
La fijación de ambas mordazas de sujeción (a través de los dos tornillos de sujeción) produce un pequeño movimiento de la mordaza con una función de retracción activa debido al sistema mecánico interior. Este mecanismo de retracción permite que la KSX-C2 realice un maquinado completo y preciso del sexto lado.

- ❶ Carrera de la garra
- ❷ Función de retracción resultante



Carrera de sujeción básica larga de serie

La KSX-C2 dispone siempre de la carrera básica de 130 mm para cada longitud de sujeción. En comparación con sus competidores, cuenta con la carrera básica más larga, con diferencia. En función de la longitud del cuerpo base, esta se puede ampliar de forma individual con diferentes extensiones de barra.



Sistema de husillo de libre configuración

El husillo de la KSX-C2 está completamente encapsulado. La carrera de sujeción básica es siempre de 130 mm. Para cubrir todo el rango de sujeción de 420 mm, la prensa puede adaptarse al tamaño de la pieza respectiva con extensiones de barra. La instalación, retirada y conversión se lleva a cabo sin ninguna herramienta.

- ❶ Extensión de la barra de tracción



Conversión rápida en un rango de sujeción más amplio

La KSX-C2 puede ajustarse a un mayor rango de sujeción sin herramientas ni accesorios adicionales. Para ello, solo hay que retirar y girar las mordazas reversibles mediante el sistema de cambio rápido. Absolutamente sin complicaciones y en pocos segundos.



Dos alturas disponibles

La KSX-C2 está disponible en dos alturas diferentes. Con el agarre de la mordaza reversible, el soporte de la pieza se realiza a una altura de 208 mm o 169 mm. La altura y el diseño especial permiten un acceso óptimo desde todos los lados sin necesidad de utilizar otro soporte de la prensa.

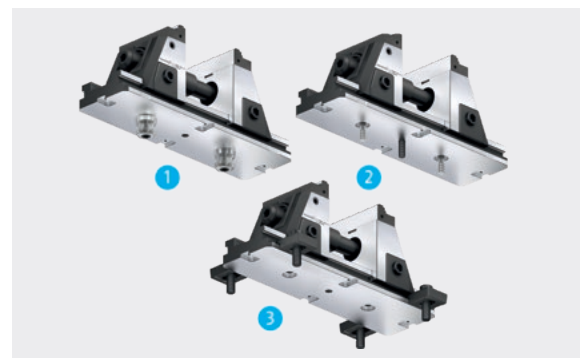
- ❶ **KSX-C2 125**
Versión estándar, altura 208 mm (incluye mordazas)
- ❷ **KSX-C2 125-L**
Versión baja, altura 169 mm (incluye mordazas)

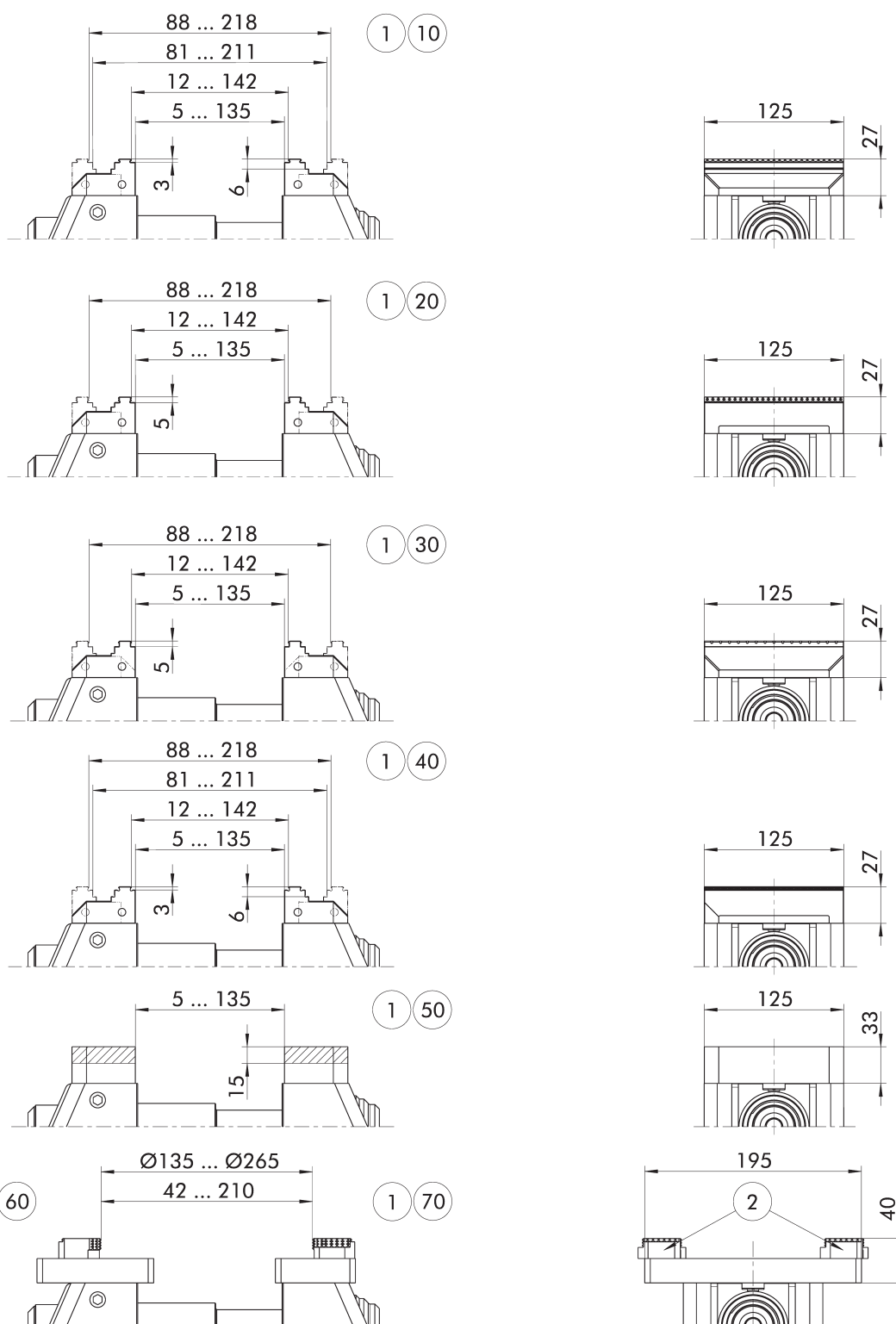


Opciones de montaje

El KSX-C2 ofrece varias posibilidades de fijación en la bancada de la máquina. Todas están integradas en la prensa. La prensa de 5 ejes puede utilizarse para minimizar el tiempo de preparación. Se puede fijar en los módulos de cambio rápido de palets NSE3 o GFD utilizando la interfaz previamente preparada para sistemas de cambio rápido de palets. Alternativamente, la prensa se puede configurar a través de las garras de sujeción, los tornillos de ajuste o los set de alineación.

- ❶ **Fijación mediante el sistema de cambio rápido de palets**
- ❷ **Fijación mediante tornillos de sujeción y de apriete**
- ❸ **Fijación mediante tuercas en forma de T de precisión y garras de sujeción**





Mordazas de sistema adecuadas con número de posición en la página siguiente.
 Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Los mismos rangos de sujeción para los anchos de mordaza 40, 65, 80 y 125 mm
- ② Agarre de mordaza reversible de 6 vías o agarre de carburo de mordaza reversible de 6 vías

Datos técnicos

Denominación	ID	Anchura de la placa de sujeción	Altura (A)	Fuerza máx. de sujeción Sujeción de piezas brutas/de precisión	Par de giro máx. Sujeción de piezas brutas/de precisión	Carrera de fijación básica	Peso
		[mm]	[mm]	[kN]	[Nm]	[mm]	[kg]
KSX-C2 125-330	1493455	125	181	50/40	100/120	130	32.1
KSX-C2 125-330-L	1493456	125	142	50/34	100/120	130	26.1

Material suministrado

Prensa, manual de instrucciones; sin llave de sujeción, sin garras de sujeción

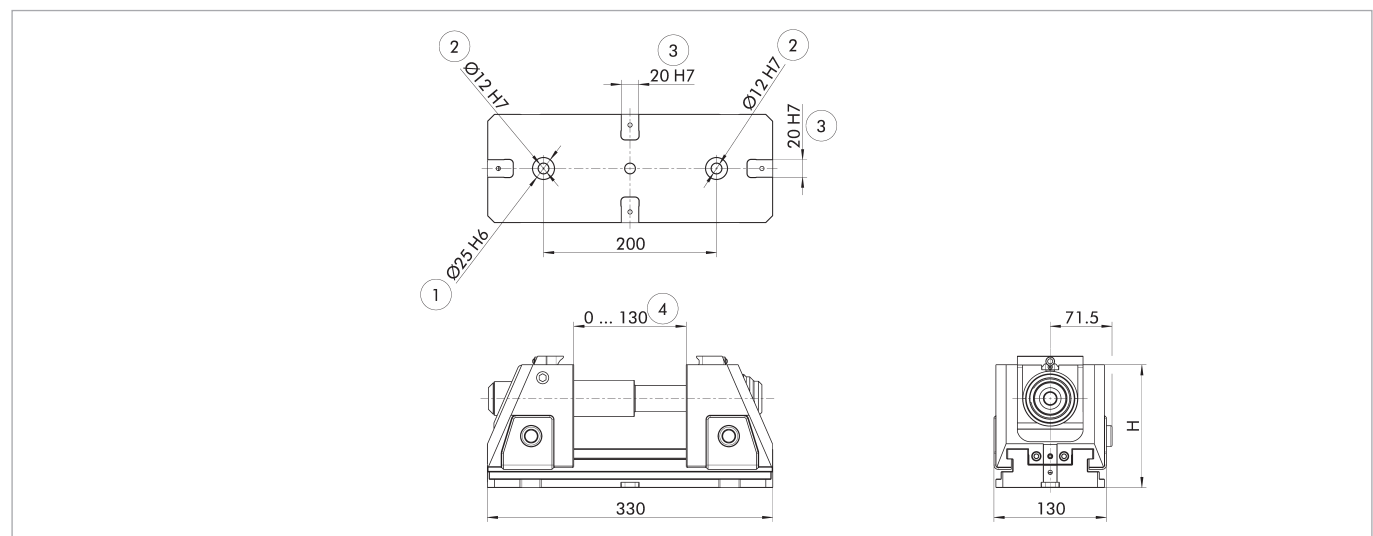
Nota

Fuerza de sujeción reducida para una sujeción de precisión

La fijación de ambas mordazas móviles da lugar a una relación de transmisión diferente en la aplicación de la fuerza de sujeción. El resultado es una mayor aplicación de torque con una fuerza de sujeción menor al mismo tiempo.

Sistema de mordazas adecuado

Denominación	Pos.	Denominación	ID	Ancho [mm]	Profundidad [mm]	Altura [mm]	Peso [kg]
Mordaza de agarre reversible	10	SGWB-G3-B 40-57-27	1494296	40	57	27	0.8
Mordaza de agarre reversible	10	SGWB-G3-B 65-57-27	1494297	65	57	27	0.8
Mordaza de agarre reversible	10	SGWB-G3-B 80-57-27	1494298	80	57	27	0.8
Mordaza de agarre reversible	10	SGWB-G3-B 125-57-27	1494299	125	57	27	0.9
Mordaza de agarre reversible	20	SGWB-G5-B 40-57-27	1494303	40	57	27	0.8
Mordaza de agarre reversible	20	SGWB-G5-B 65-57-27	1494304	65	57	27	0.8
Mordaza de agarre reversible	20	SGWB-G5-B 80-57-27	1494305	80	57	27	0.8
Mordaza de agarre reversible	20	SGWB-G5-B 125-57-27	1494306	125	57	27	0.9
Mordaza con agarre de carburo reversible	30	SGWB-CG5-B 40-57-27	1494320	40	57	27	0.8
Mordaza con agarre de carburo reversible	30	SGWB-CG5-B 65-57-27	1494321	65	57	27	0.8
Mordaza con agarre de carburo reversible	30	SGWB-CG5-B 80-57-27	1494322	80	57	27	0.8
Mordaza con agarre de carburo reversible	30	SGWB-CG5-B 125-57-27	1494323	125	57	27	0.9
Mordaza reversible con perfil en relieve	40	SGWB-GL-B 125-57-27	1494324	125	57	27	0.9
Mordaza de acero	50	SGS-B 125-57-33	1453106	125	57	33	2
Placa giratoria	60	SGP-2 195-105-22	1453108	195	105	22	4.1
Placa adaptadora	70	SGA-2 195-72-22	1453107	195	72	22	2



- ① Preparado para los pernos de sujeción NSE3 y GFD
- ② Preparado para tornillos M12 o tornillos de ajuste M12
- ③ Preparado para las tuercas en forma de T de precisión
- ④ Carrera de fijación básica incluida de serie

Sistema de mordazas

Mordaza reversible

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Un lado con un escalón liso de 6 mm para ampliar la abertura de mordazas, un lado con una superficie de sujeción lisa.

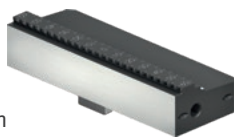


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX-C2 125-330	SGWB-B 125-57-27		1502843

Mordaza de agarre reversible

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.

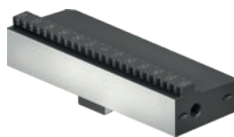


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX-C2 125-330	SGWB-G3-B 40-57-27		1494296
KSX-C2 125-330	SGWB-G3-B 65-57-27		1494297
KSX-C2 125-330	SGWB-G3-B 80-57-27		1494298
KSX-C2 125-330	SGWB-G3-B 125-57-27		1494299

Mordaza de agarre reversible

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Con escalón de agarre de 5 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX-C2 125-330	SGWB-G5-B 40-57-27		1494303
KSX-C2 125-330	SGWB-G5-B 65-57-27		1494304
KSX-C2 125-330	SGWB-G5-B 80-57-27		1494305
KSX-C2 125-330	SGWB-G5-B 125-57-27		1494306

Mordaza con agarre de carburo reversible

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Con escalón de agarre de carburo de 5 mm (hasta 58 HRC) y superficie de sujeción lisa en ambos lados.

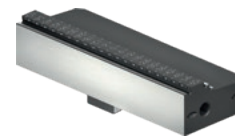


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX-C2 125-330	SGWB-CG5-B 40-57-27		1494320
KSX-C2 125-330	SGWB-CG5-B 65-57-27		1494321
KSX-C2 125-330	SGWB-CG5-B 80-57-27		1494322
KSX-C2 125-330	SGWB-CG5-B 125-57-27		1494323

Mordaza reversible con perfil en relieve

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ambos lados con perfil en relieve LANG, escalón de 3 mm y superficie de sujeción lisa.

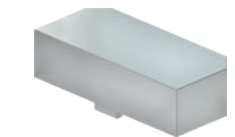


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX-C2 125-330	SGWB-GL-B 125-57-27		1494324

Mordaza de acero

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX-C2 125-330	SGS-B 125-57-33		1453106

Placa giratoria

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Se utiliza, junto con placas adaptadoras y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX-C2 125-330	SGP-2 195-105-22	W-38	1453108

Placa adaptadora

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Se utiliza, junto con placas giratorias y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX-C2 125-330	SGA-2 195-72-22	W-38	1453107

Set de mordazas de precisión

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Mordazas de precisión que pueden ser mecanizadas con fresado de acabado bajo sujeción preliminar, para una angulosidad aún mayor en la pieza.

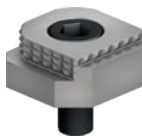


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX-C2 125-330	SGWP-B 125-57-27		1494333

Mordazas superiores

Mordaza reversible de 6 posiciones

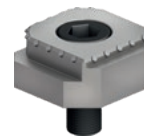
Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías

Con cinco pasos de agarre de carburo, así como una superficie de sujeción suave.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de los dispositivos de sujeción estacionarios.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	IFT SST Set	1475766

Pines de sujeción SPx

Pin de sujeción para conexión positiva con módulos de sujeción NSE3.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	SPA 40	0471151
KSX-C2 125-330	SPB 40	0471152

Pin de sujeción GFD-SP

Pin de sujeción para la conexión positiva con estaciones de montaje GFD.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GFD-SP 40	0433600

Llave dinamométrica 20 – 200 Nm

Sirve para aplicar un par definido. Con accionamiento cuadrado de 1/2"



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GSH-D 20-200	0432487

Palanca de accionamiento, articulada

Para preajustar el rango de sujeción de forma práctica
Con accionamiento cuadrado de 1/2"



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GSH-G 1/2"	0432478

Inserto de pasador hexagonal SW 14

Apto para el accionamiento cuadrado de 1/2".



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GSK-A SW14-1/2"	0490784

Manivela AF 14

Para el ajuste rápido y práctico del rango de sujeción.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GHK-K-A SW14	1322990

Husillo, mecánico

Como kit de conversión con una carrera de fijación básica de 130 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GSD-M 125	1453120

Tope para pieza de trabajo

Tope de pieza con requisitos de espacio mínimos y carro de tope de ajuste continuo.
Incluida corredera de tope de 40 y 80 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GWSA-M8-23	1645258

Tope de pieza magnético, pequeño

Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GWSA-M 60 x 15	1391293

Tope de pieza magnético, grande

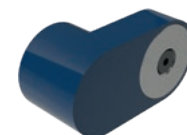
Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolongadores

Como accesorio para los topes de piezas magnéticos.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Tornillos de sujeción para garras de sujeción

Se utiliza con garras de sujeción para la fijación de dispositivos de sujeción.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSX-C2 125-330	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSX-C2 125-330	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSX-C2 125-330	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSX-C2 125-330	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSX-C2 125-330	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSX-C2 125-330	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Tornillos de ajuste

Para una orientación de la posición y un montaje de los tornillos de banco de sujeción manuales con precisión en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Tuercas con ranuras en T de precisión

Indicado para todos los anchos de ranura en T convencionales de las mesas de máquinas.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSX-C2 125-330	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSX-C2 125-330	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSX-C2 125-330	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSX-C2 125-330	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSX-C2 125-330	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSX-C2 125-330	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Juego de soportes para pieza de trabajo

Set de soportes de piezas – ancho 125 mm

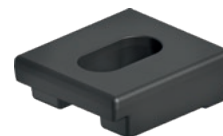
Apto para mordazas de sistema con una altura de 27 mm y un nivel de agarre de 3 mm.

Alturas = 8, 12, 15, 20 y 22 mm.



Garras de sujeción

Para una fijación rápida y fácil de los dispositivos de sujeción de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GSPR-A 50-57	0490604

Pernos de centrado

Para el centrado de alta precisión de dispositivos de sujeción KONTEC en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GCP Ø12n6-Ø30h6	1430741
KSX-C2 125-330	GCP Ø12n6-Ø32h6	1426237
KSX-C2 125-330	GCP Ø12n6-Ø50h6	1417596

Tornillo de cubierta

Se utiliza para cubrir los barrenos de montaje no utilizados para los insertos de sujeción en las placas adaptadoras y pendulares.



Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GCS Ø22-M12	1307880

Indicado para	Denominación	ID
KSX-C2 125-330	GWU-S grip 125-27	1494332

Apoyos para piezas

Anchura de los soportes de piezas de 125 mm

En diferentes alturas.

1 juego = 2 unidades



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-8	8	1450266
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-9	9	1462567
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-10	10	1411328
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-12	12	1447369
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-15	15	1411350
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-20	20	1452308
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-22	22	1457551
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-23	23	1411380
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-25	25	1484475
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-27	27	1461008



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com