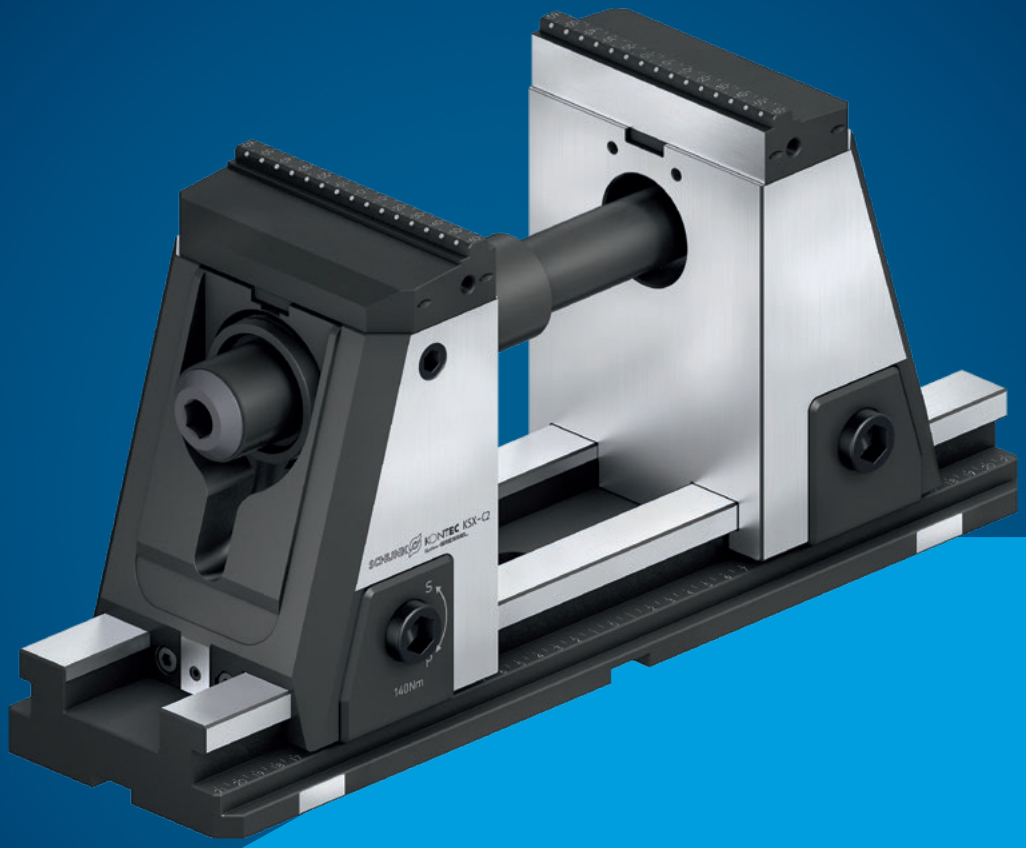
SCHUNK



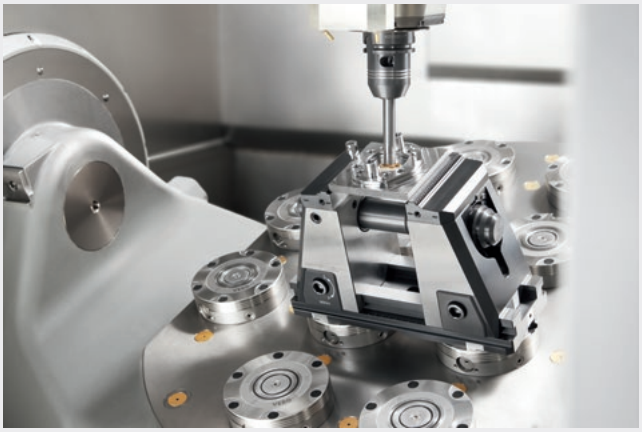
KONTEC KSX-C2

实现理想的 5 轴加工

Hand in hand for tomorrow

5 轴虎钳，具有可调节夹持中心和卡爪主动下拉功能，用于 6 面加工

KONTEC KSX-C2 单动式虎钳是完美 5 轴加工的代表之一。KSX-C2 具有可调节的夹紧中心、对工件的最佳可达性以及 130 mm 的基本夹紧行程，使其成为独具优势的多功能夹具。其最大优势是该虎钳标配的主动下拉功能。这样可以对第六面进行完整精确的加工，无需额外的转换措施。快速换爪系统可以在几秒钟内更换大量的系统卡爪，而完全不需要使用任何工具。借助零点标准接口，这款单动式虎钳可以与产品类型丰富的 NSE3 和 GFD 模块化系统组合使用，大大缩短机床的装夹时间。

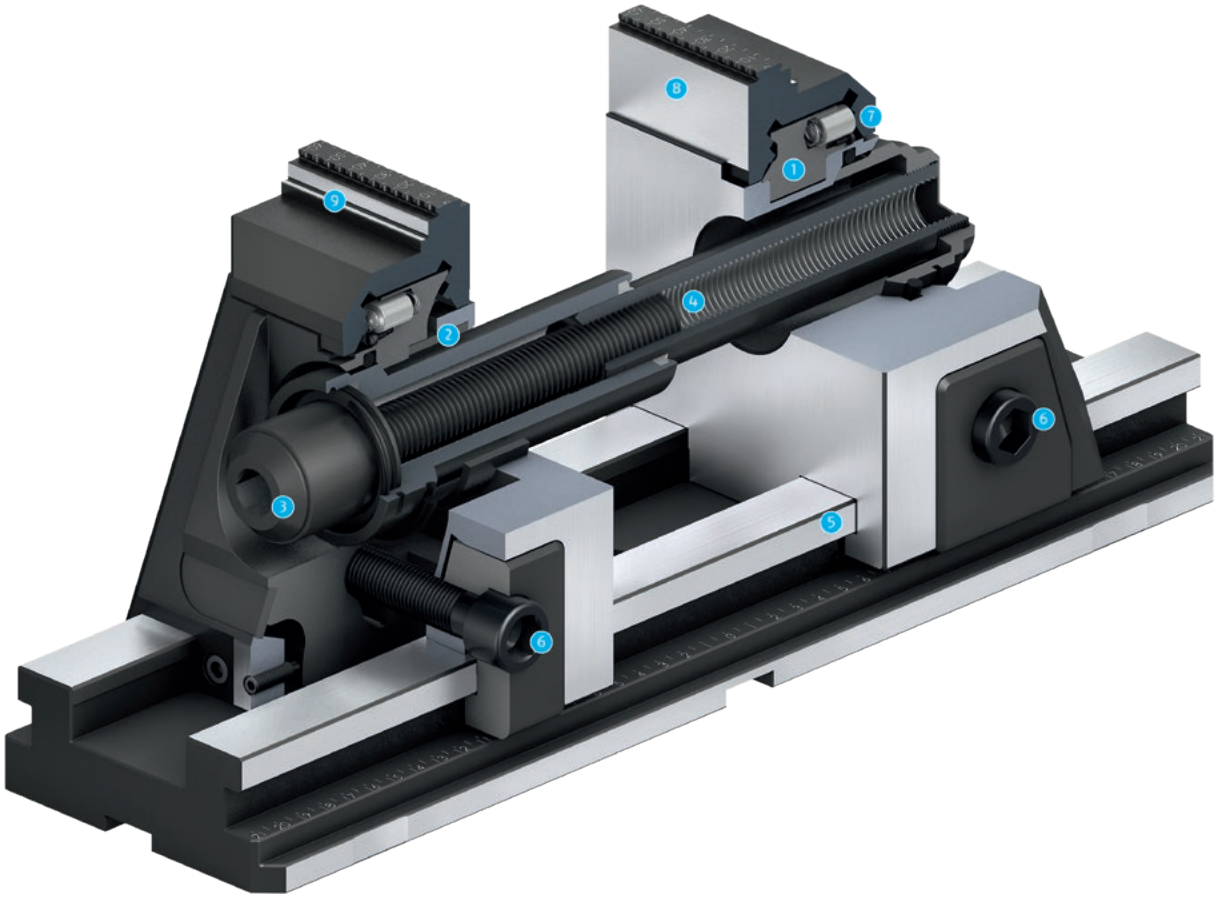


优势 – 您将获益

- 主动卡爪下拉
  选择性允许对第六面进行完整精加工
- 无需任何工具即可快速换爪
  在几秒钟内调整完成以进行新的夹持任务
- 可调整的夹持中心
  小型和大型工件均为定心夹紧
- 130 毫米长的基本夹紧行程
  应用广泛，无需额外延长
- 最佳的工件可及性
  允许工件从五面进行加工
- 可扩展夹持范围
  可夹持不同长度的工件
- 集成弹性体阻尼
  减少加工过程中的振动
- 应用广泛
  适用于半成品和成品零件加工
- 广泛的卡爪系列
  以最佳条件适应新的夹持任务
- 通过张力进行夹持 —— 可防止基体弯曲。
  最大加工精度
- 集成 NSE3 和 GFD 接口
  最小化装调时间。可与大型模块化快换托盘系统灵活组合使用

KSX-C2 125 的功能

KSX-C2 由密封主轴操作。转动主轴，将夹爪推动至工件处，然后施加扭矩对其予以夹紧。固定卡爪松开，并可通过松开紧固螺钉单独调节虎钳的夹持中心。通过固定可移动卡爪，可以在夹持过程期间生成主动下拉效果。可对第六侧进行非常精细的加工。



1. 卡爪快换系统
   系统夹爪可在几秒钟内更换，完全无需工具
2. 卡爪下拉机构
   用于对预加工的工件进行最精确的夹紧
3. 通过内六角连接驱动
   保证操作简单
4. 完全密封的主轴
   提供理想的冷却液和切屑防护
5. 长卡爪导轨
   提供最佳支持
6. 通过内六角连接夹紧钳口
   用于单独调整夹持中心和配合第二个夹爪的夹持实现主动下拉功能
7. 弹簧压块
   确保夹爪不会在未夹紧的情况下脱落
8. 快换卡爪
   为各类应用提供广泛选择
9. 多功能应用
   适于第一和第二面机加工

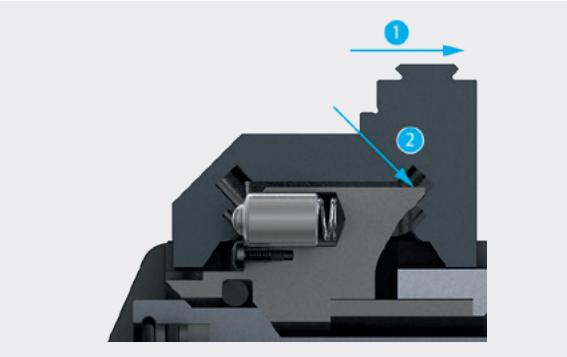
卡爪快换系统

由于具有快换爪系统，KSX-C2 虎钳的可以快速更换新夹爪。整个卡爪更换过程中无需使用任何工具。您可以从系列广泛的系统卡爪中予以选择。

用于对预加工的工件进行最精确夹紧的主动卡爪下拉功能

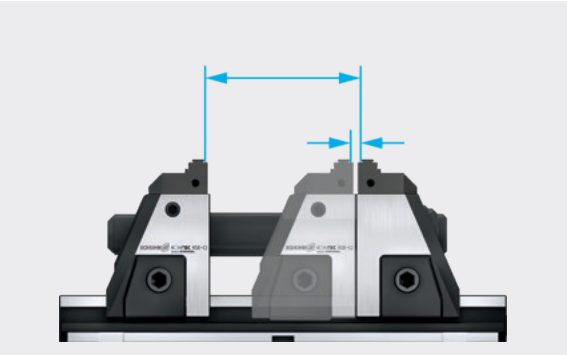
通过两个连接螺钉固定两个卡爪，由于内置的机械系统，产生较小的卡爪运动，并具有主动下拉功能。这种下拉机构让 KSX-C2 能够实现第六面的完整精确加工。

1. 卡爪行程
2. 所产生的下拉功能



标配有基础的长夹持行程

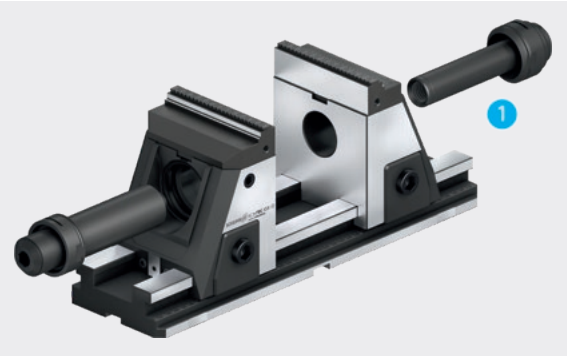
针对每一夹持长度 KSX-C2 始终具有 130 mm 的基本行程。与其他同类品相比，它拥有迄今为止最长的基本行程。根据本体的不同长度，可以使用不同的拉杆加长件来实现单独扩展。



可自由配置的主轴系统

KSX-C2 的主轴完全密封。此处的基本夹持行程始终为 130 mm。为了覆盖长为 420 mm 整个夹持范围，可通过拉杆加长件对虎钳进行调整，以适应相应的工件尺寸。无需任何工具即可进行安装、拆除或转换。

1. 拉杆加长件



快速转换至更大的夹持范围

可将 KSX-C2 转换并扩展夹持范围，无需工具和额外附件。如需转换，只需通过快换系统移动和旋转可翻转爪非常简单，几秒钟内即可完成。

有两种高度可供选择

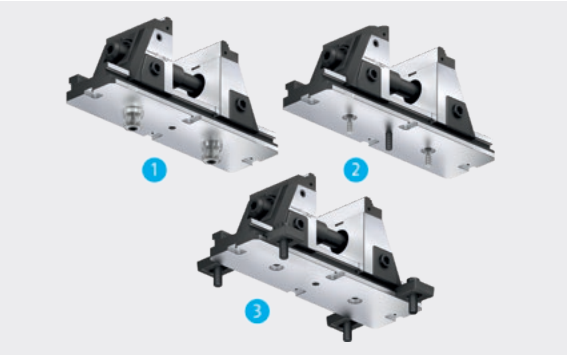
KSX-C2 有两种不同高度可供选择。通过可翻转爪夹持，工件支撑高度可为 208 mm 或 169 mm。高度和特殊设计可实现从各个侧面接触工件，无需额外的虎钳支撑。

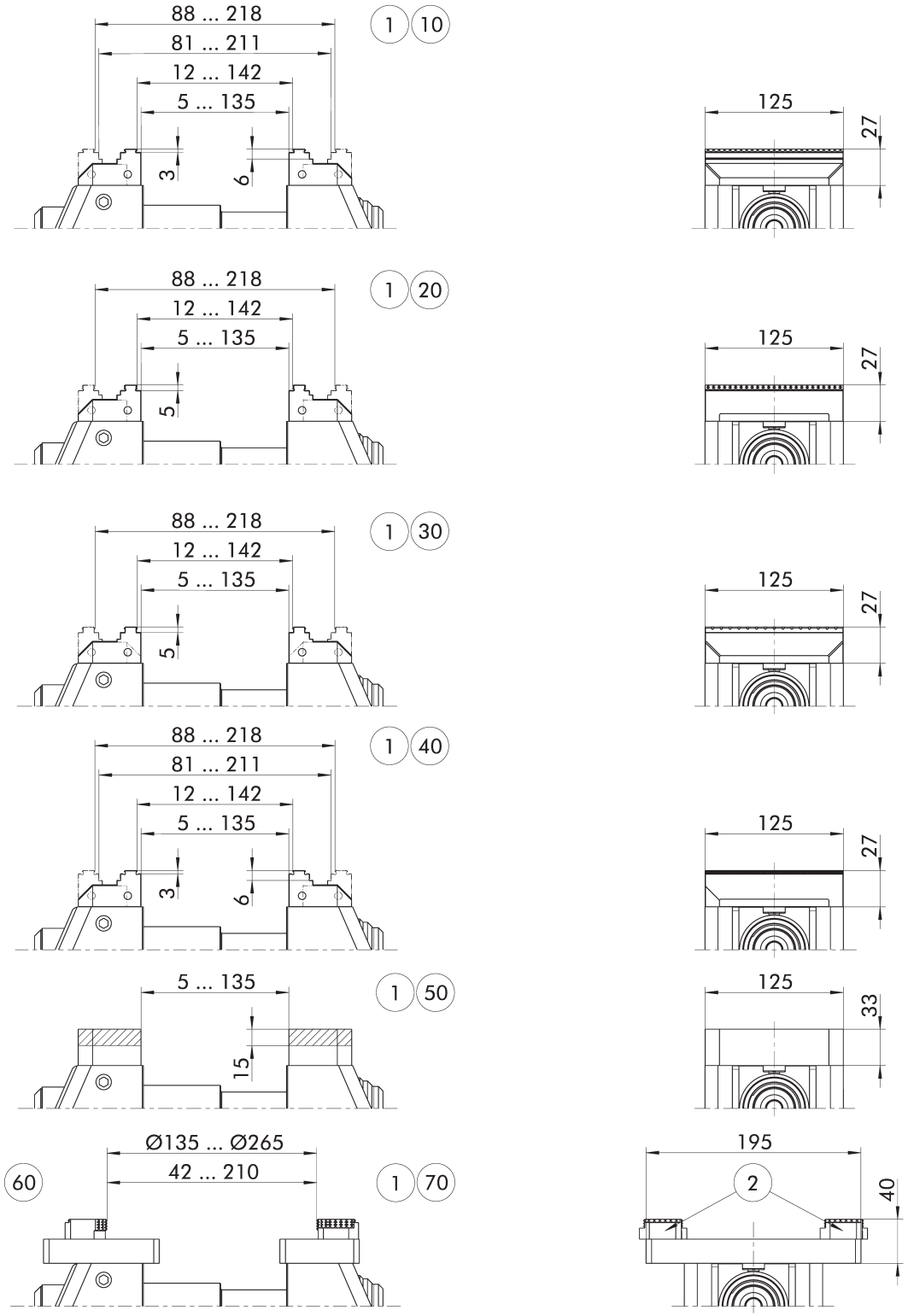
1. KSX-C2 125
   标准型式，高度为 208 mm（包括卡爪）
2. KSX-C2 125-L
   低型式，高度为 169 mm（包括卡爪）

安装选项

KSX-C2 为机床工作台提供了多种安装选项。它们都集成在虎钳上。5 轴虎钳可用于最大限度地缩短装调时间。利用已预留的快换托盘系统接口，可以将虎钳安装在 NSE3 或 GFD 快换托盘模块上。作为替代，可经由夹持爪、装配螺钉或对准套件装调虎钳。

1. 使用托盘快换系统安装
2. 通过接头和夹紧螺钉进行紧固
3. 通过精密 T 型螺母和夹爪进行安装





下一页上有合适的系统爪子和位置编号。
根据技术变化。

① 对于 40、65 、 80 和 125 mm 夹爪宽度，具有相同夹持范围

② 6 向可翻转爪夹持或 6 向可翻转爪硬质合金夹持

技术参数

描述	ID	虎钳的宽度	高度 (H)	最大夹持力 毛坯件/精密夹持	最大扭矩 毛坯件/精密夹持	基本夹持行程	重量
		[mm]	[mm]	[kN]	[Nm]	[mm]	[kg]
KSX-C2 125-330	1493455	125	181	50/40	100/120	130	32.1
KSX-C2 125-330-L	1493456	125	142	50/34	100/120	130	26.1

标配范围

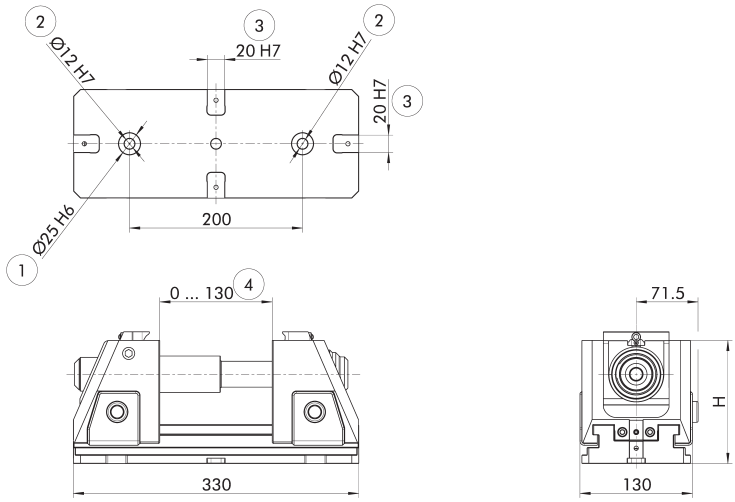
虎钳，操作手册；无活动扳手，无夹持爪

注意

减少夹持力，精确夹持
安装两个移动式卡爪会产生不同的夹紧力传动比。
这会导致扭矩更大，同时夹持力更低。

合适的系统爪

描述	标号	描述	ID	宽度	深度	高度	重量
				[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
可翻转夹爪	10	SGWB-G3-B 40-57-27	1494296	40	57	27	0.8
可翻转夹爪	10	SGWB-G3-B 65-57-27	1494297	65	57	27	0.8
可翻转夹爪	10	SGWB-G3-B 80-57-27	1494298	80	57	27	0.8
可翻转夹爪	10	SGWB-G3-B 125-57-27	1494299	125	57	27	0.9
可翻转夹爪	20	SGWB-G5-B 40-57-27	1494303	40	57	27	0.8
可翻转夹爪	20	SGWB-G5-B 65-57-27	1494304	65	57	27	0.8
可翻转夹爪	20	SGWB-G5-B 80-57-27	1494305	80	57	27	0.8
可翻转夹爪	20	SGWB-G5-B 125-57-27	1494306	125	57	27	0.9
硬质合金可翻转爪	30	SGWB-CG5-B 40-57-27	1494320	40	57	27	0.8
硬质合金可翻转爪	30	SGWB-CG5-B 65-57-27	1494321	65	57	27	0.8
硬质合金可翻转爪	30	SGWB-CG5-B 80-57-27	1494322	80	57	27	0.8
硬质合金可翻转爪	30	SGWB-CG5-B 125-57-27	1494323	125	57	27	0.9
带有压花轮廓的翻转爪	40	SGWB-GL-B 125-57-27	1494324	125	57	27	0.9
钢质卡爪	50	SGS-B 125-57-33	1453106	125	57	33	2
旋转板	60	SGP-2 195-105-22	1453108	195	105	22	4.1
连接板	70	SGA-2 195-72-22	1453107	195	72	22	2



① 为 NSE3 和 GFD 拉钉预制
② 为 M12 螺钉或 M12 装配螺钉而制备
③ 针对精密 T 形螺母制备
④ 标配有基本长夹持行程

系统爪

可翻转卡爪
设计为快换夹爪。
一侧有 6 mm 的平滑台阶以扩大夹持宽度，另一侧则有光滑的夹持表面。

适用于	描述	接口	ID
KSX-C2 125-330	SGWB-B 125-57-27		1502843

可翻转夹爪
设计为快换夹爪。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm（达到 22 HRC）和光滑的夹持表面。

适用于	描述	接口	ID
KSX-C2 125-330	SGWB-G3-B 40-57-27		1494296
KSX-C2 125-330	SGWB-G3-B 65-57-27		1494297
KSX-C2 125-330	SGWB-G3-B 80-57-27		1494298
KSX-C2 125-330	SGWB-G3-B 125-57-27		1494299

可翻转夹爪
设计为快换夹爪。
两侧均带有 5 mm（达到 22 HRC）夹持阶梯和光滑的夹持表面。

适用于	描述	接口	ID
KSX-C2 125-330	SGWB-G5-B 40-57-27		1494303
KSX-C2 125-330	SGWB-G5-B 65-57-27		1494304
KSX-C2 125-330	SGWB-G5-B 80-57-27		1494305
KSX-C2 125-330	SGWB-G5-B 125-57-27		1494306

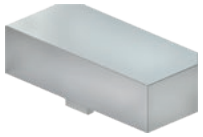
硬质合金可翻转爪
设计为快换夹爪。
两侧均带有 5 mm（高达 58 HRC）硬质合金夹持阶梯和光滑的夹持面。

适用于	描述	接口	ID
KSX-C2 125-330	SGWB-CG5-B 40-57-27		1494320
KSX-C2 125-330	SGWB-CG5-B 65-57-27		1494321
KSX-C2 125-330	SGWB-CG5-B 80-57-27		1494322
KSX-C2 125-330	SGWB-CG5-B 125-57-27		1494323

带有压花轮廓的翻转爪
设计为快换夹爪。
两侧均有压花型材 LANG、阶梯 3 mm 和平滑的夹持面。

适用于	描述	接口	ID
KSX-C2 125-330	SGWB-GL-B 125-57-27		1494324

钢质卡爪
设计为快换夹爪。
可硬化卡爪用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSX-C2 125-330	SGS-B 125-57-33		1453106

旋转板
设计为快换夹爪。
结合转接板和 6 向可翻转爪使用，以夹持大型工件。

适用于	描述	接口	ID
KSX-C2 125-330	SGP-2 195-105-22	W-38	1453108

连接板
设计为快换夹爪。
结合旋转板和 6 路反转爪使用，以夹持大型工件。

适用于	描述	接口	ID
KSX-C2 125-330	SGA-2 195-72-22	W-38	1453107

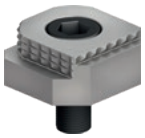
精密卡爪套装
设计为快换夹爪。
精密卡爪可在初步夹紧时进行精铣，以获得更大的工件角度。

适用于	描述	接口	ID
KSX-C2 125-330	SGWP-B 125-57-27		1494333

顶爪

6 路可翻转夹爪

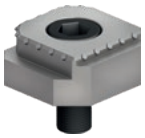
具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6 向硬质合金可翻转夹持钳口

具有五个硬质合金夹持台阶和一个光滑夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

附件

夹持力测试仪
用于测量固定式夹持装置的卡爪夹持力。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	IFT SST Set	1475766

SPx 拉钉
与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	SPA 40	0471151
KSX-C2 125-330	SPB 40	0471152

GFD-SP 拉钉
用于主动连接 GFD 夹持基座的拉钉。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GFD-SP 40	0433600

扭矩扳手 20 - 200 Nm
作用是施加定义的扭矩。
采用 1/2" 方形驱动

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GSH-D 20-200	0432487

铰接式驱动杆
为了更便捷地预设夹持范围
采用 1/2" 方形驱动

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GSH-G 1/2"	0432478

六角销插芯 SW 14
适用于 1/2" 方形驱动。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GSK-A SW14-1/2"	0490784

手摇曲柄 AF 14
用于快速方便调整夹持范围。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GHK-K-A SW14	1322990

主轴，机械型
用作基本夹持行程为 130 mm 的转换套件。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GSD-M 125	1453120

工件止挡
工件止挡，空间要求最小，止动滑块可连续调节。
包括 40 和 80 mm 的止挡滑块。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GWSA M8-23	1645258

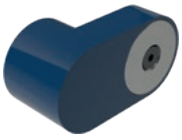
磁性工件止挡，小型
用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GWSA-M 60 x 15	1391293

磁性工件止挡，大型
用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GWSA-M 115 x 15	1391331

加长杆
用作磁性工件止挡的附件。



适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

夹持爪的夹持螺钉
与夹爪配合使用，用于安装夹持装置。

适用于	描述	T 型槽	ID
KSX-C2 125-330	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSX-C2 125-330	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSX-C2 125-330	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSX-C2 125-330	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSX-C2 125-330	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSX-C2 125-330	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

装配螺钉
用于在机床工作台上精确位置定向和安装手动虎钳。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

精密 T 形螺母
适用于所有常规机床工作台 T 形槽宽度

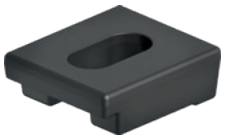
适用于	描述	T 型槽	ID
KSX-C2 125-330	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSX-C2 125-330	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSX-C2 125-330	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSX-C2 125-330	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSX-C2 125-330	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSX-C2 125-330	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

工件支撑套装

工件支撑件成套 – 宽度 125 mm
适用于系统夹爪 H = 27 mm，夹持等级 3 mm。
高度 = 8、12、15、20 和 22 mm。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GWU-S grip 125-27	1494332

夹持爪
用于对雄克夹紧装置的快速方便安装。



适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GSPR-A 50-57	0490604

定心销
用于在机床工作台上对 KONTEC 夹持装置进行高精度定心。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GCP Ø12n6-Ø30h6	1430741
KSX-C2 125-330	GCP Ø12n6-Ø32h6	1426237
KSX-C2 125-330	GCP Ø12n6-Ø50h6	1417596

护盖螺钉
用于覆盖摆杆和转接板上未使用的夹持嵌件的安装孔。

适用于	描述	ID
KSX-C2 125-330	GCS Ø22-M12	1307880

工件支架

工件支架 – 宽度 125 mm
有不同高度。
1 套 = 2 件

适用于	描述	高度 mm	ID
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-8	8	1450266
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-9	9	1462567
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-10	10	1411328
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-12	12	1447369
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-15	15	1411350
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-20	20	1452308
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-22	22	1457551
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-23	23	1411380
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-25	25	1484475
KSX-C2 125-330	GWU-M 125-27	27	1461008

H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com

2025-11-10