



KONTec KSX-C2

**Lavorazione a 5 assi alla
perfezione**

Hand in hand for tomorrow

Morsa a 5 assi con centro di serraggio regolabile e funzione staffante attiva della ganaschia per lavorazioni su 6 lati

La morsa manuale con ganaschia fissa KONTEC KSX-C2 rappresenta la perfezione della lavorazione a 5 assi. Un centro di serraggio regolabile, l'ottima accessibilità ai pezzi da lavorare e la corsa di serraggio base di 130 mm rendono la KSX-C2 un dispositivo di serraggio incredibilmente versatile. La migliore caratteristica in assoluto è l'effetto discendente attivo della morsa integrata di serie. Ciò consente una lavorazione completa e precisa del sesto lato senza ulteriori misure di conversione. Un nuovo cambio rapido delle griffe consente lo scambio di un gran numero di ganasce base in pochi secondi e completamente senza utensili. Grazie all'interfaccia per sistemi di serraggio a punto zero, la morsa manuale con ganaschia fissa può essere combinata in modo ottimale con il grande sistema modulare NSE3 e GFD, riducendo notevolmente i tempi di attrezzaggio sulle macchine utensili.

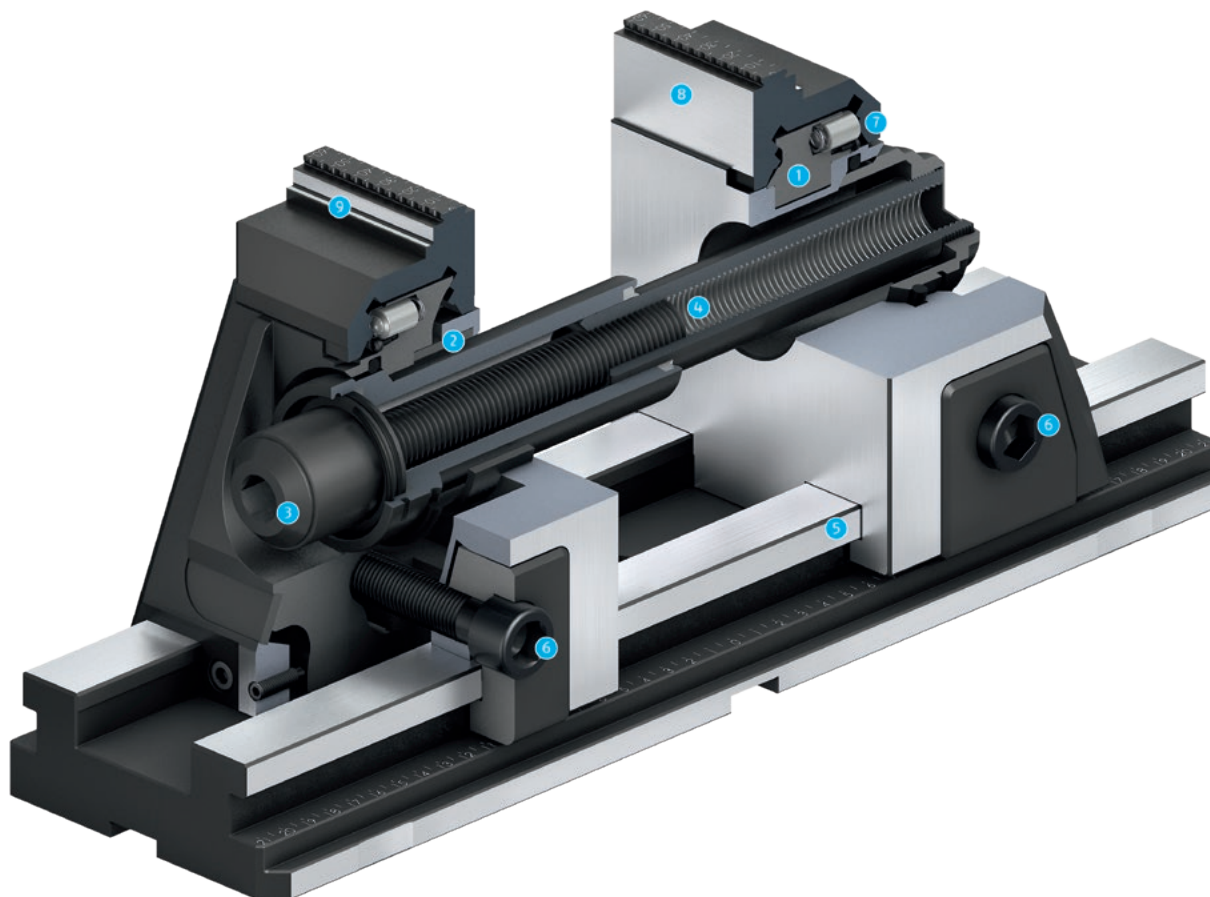


Vantaggi – I tuoi benefici

- + Effetto staffante**
Consente una lavorazione completa e precisa del sesto lato in base alle necessità
- + Cambio rapido delle ganasce senza attrezzi**
Adeguamento a nuove operazioni di serraggio in pochi secondi
- + Centro di serraggio regolabile**
Pezzi piccoli e grandi sempre fissati centralmente
- + Lunga corsa di serraggio di base di 130 mm**
Ampia gamma di applicazioni senza ulteriori estensioni
- + Accessibilità ottimale**
Consente al pezzo di essere lavorato da cinque lati
- + Campo di serraggio espandibile**
Consente il serraggio di pezzi di varie lunghezze
- + Smorzamento integrato dell'elastomero**
Minimizzazione delle vibrazioni durante la lavorazione
- + Ampia gamma di applicazioni**
Adatto per la lavorazione di pezzi grezzi e finiti
- + Vasta gamma di ganasce**
Adattamento ottimale alle nuove esigenze di serraggio
- + Il serraggio mediante tensione impedisce la flessione del corpo base**
Massima precisione nella lavorazione
- + Interfaccia NSE3 e GFD integrata**
Minimizzazione dei tempi di configurazione. Può essere combinato in maniera flessibile con l'ampio sistema di serraggio a punto zero

Funzione KSX-C2 125

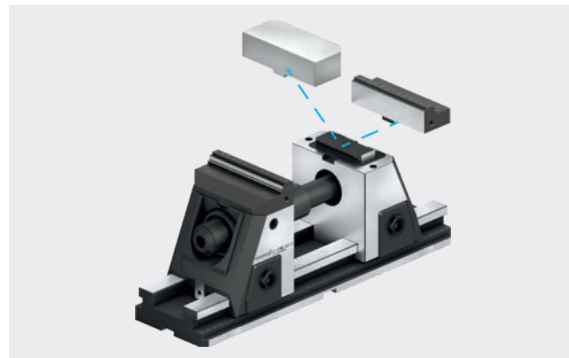
Il modulo KONTEC-C2 viene azionato mediante un mandrino incapsulato. Azionando il mandrino, la ganasce mobile viene avvicinata al pezzo e serrata. La ganasce fissa può essere rilasciata e il centro di serraggio della morsa può essere regolato individualmente sbloccando la vite di fissaggio. Fissando la ganasce mobile, durante il processo di serraggio può essere generato un effetto di trascinamento attivo. Questo permette una lavorazione molto precisa del sesto lato.



- ❶ **Sistema cambio rapido ganasce**
Le ganasce del sistema possono essere sostituite in pochi secondi, completamente senza attrezzi
- ❷ **Meccanismo a effetto discendente griffa**
Per il serraggio più preciso possibile dei pezzi prelavorati
- ❸ **Azionamento con chiave di attuazione esagonale**
Assicura un utilizzo semplice
- ❹ **Mandrino completamente incapsulato**
Offre protezione ideale contro lubrificante e trucioli
- ❺ **Guida delle ganasce lunga**
Offre un supporto ottimale
- ❻ **Serraggio griffa tramite attacco esagonale**
Per la regolazione individuale del centro di serraggio e il serraggio della seconda griffa per l'effetto discendente attivo
- ❼ **Pressore a molla**
Protegge le ganasce dalla caduta anche se non serrate
- ❽ **Ganasce a cambio rapido**
Ampia scelta per ogni tipo di applicazione
- ❾ **Diverse applicazioni**
Per la lavorazione del primo e del secondo lato

Sistema cambio rapido ganasce

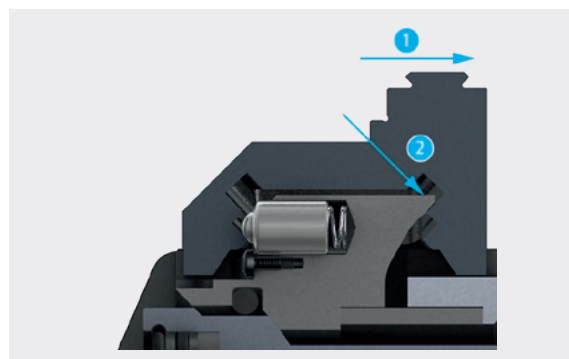
Grazie al sistema di cambio rapido delle ganasce, la KSX-C2 consente uno scambio estremamente rapido delle ganasce del sistema con nuove. La sostituzione delle ganasce intere viene ottenuta senza utensili. Si può scegliere tra un'ampia gamma di ganasce di sistema.



Ganaschia a effetto discendente attivo per il serraggio più preciso possibile dei pezzi prelavorati

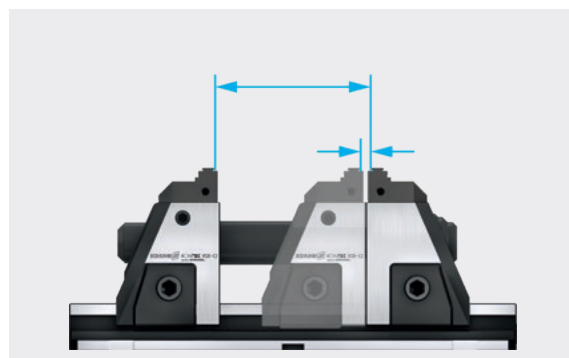
Il fissaggio di entrambe le ganasce di serraggio (tramite le due viti di fissaggio) determina un piccolo movimento delle ganasce con una funzione discendente attiva dovuta al sistema meccanico interno. Questo meccanismo a effetto discendente permette alla KSX-C2 di realizzare una lavorazione completa e precisa del sesto lato.

- ❶ Corsa delle ganasce
- ❷ Risultante dalla funzione discendente



Grande corsa di serraggio di base come standard

La KSX-C2 presenta sempre una corsa di base di 130 mm per ciascuna lunghezza della morsa. Rispetto ai concorrenti, ha la corsa di base più lunga in assoluto. In funzione della lunghezza del corpo base è possibile un'estensione con diverse prolunghie tirante.



Sistema di mandrini liberamente configurabile

Il mandrino della KSX-C2 è completamente incapsulato. La corsa di serraggio base è sempre di 130 mm. Per coprire l'intero campo di serraggio di 420 mm, la morsa può essere adattata alle dimensioni del pezzo mediante prolunghie tirante. Installazione, rimozione o conversione vengono svolte senza utensili.

- ❶ Prolunga tirante



Conversione rapida in un campo di serraggio più grande

La KSX-C2 può essere convertita in un campo di serraggio esteso senza utensili e accessori aggiuntivi. Per la conversione devono essere rimosse solo le ganasce reversibili e ruotate tramite il sistema di cambio rapido. Assolutamente semplice e in pochi secondi



Sono disponibili due altezze

La KSX-C2 è disponibile in due diverse altezze. Con ganasce reversibili grip, il supporto del pezzo viene effettuato a un'altezza di 208 mm o 169 mm. L'altezza e il design speciale consentono un accesso ottimale da tutti i lati, senza la necessità di ulteriore supporto della morsa.

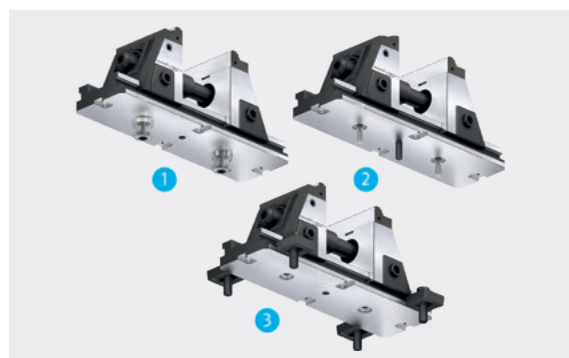
- ❶ **KSX-C2 125**
Versione standard, altezza 208 mm (griffe incluse)
- ❷ **KSX-C2 125-L**
Versione bassa, altezza 169 mm (griffe incluse)

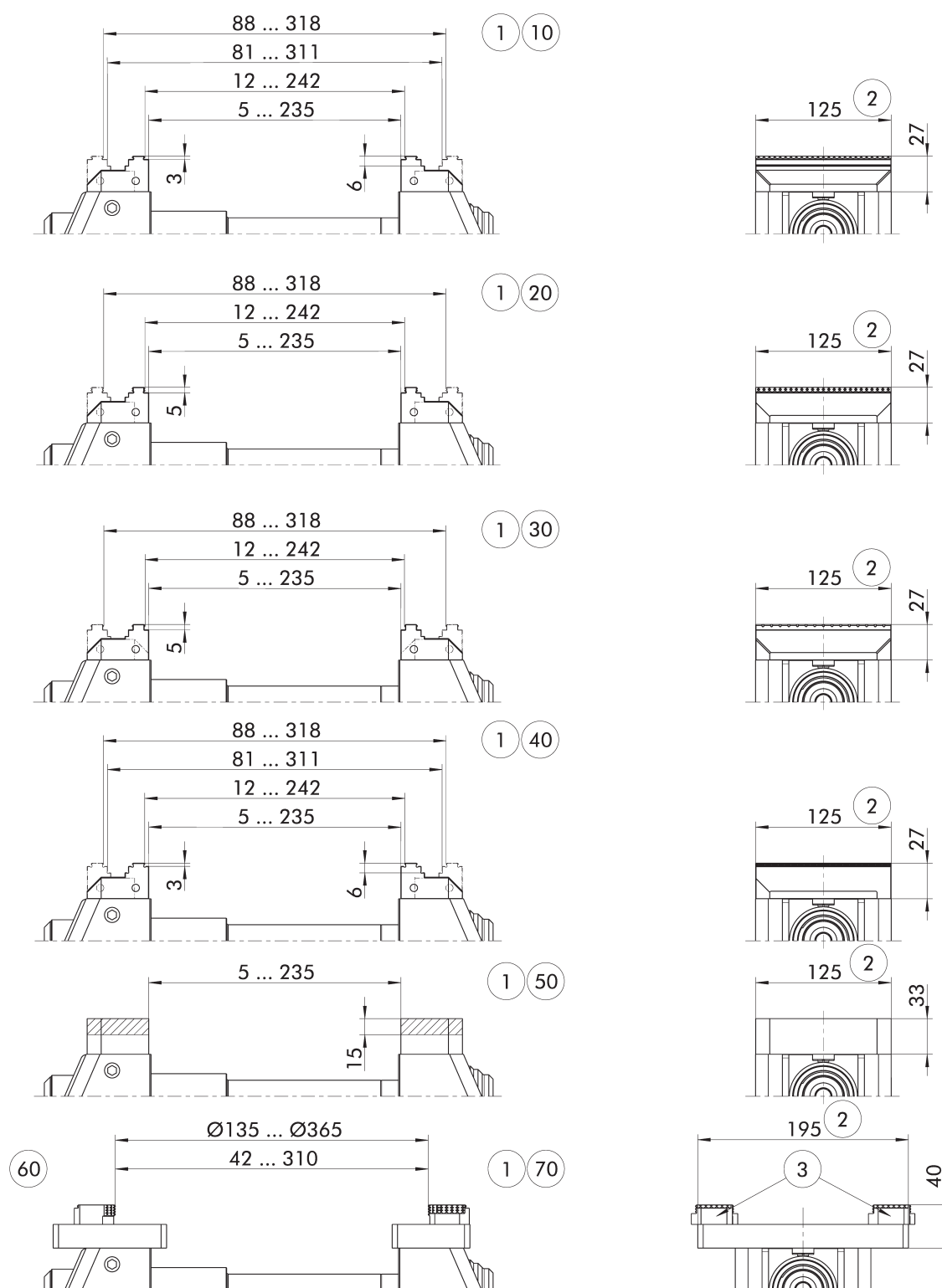


Opzioni di attacco

La KSX-C2 offre diverse possibilità per il montaggio sulla tavola della macchina. Sono tutti integrati nella morsa di serraggio. La morsa a 5 assi può essere utilizzata per ridurre al minimo il tempo di messa a punto. Può essere montata sui moduli di serraggio a punto zero NSE3 o GFD utilizzando l'interfaccia precedentemente predisposta per sistemi di serraggio a punto zero. In alternativa, la morsa può essere allestita mediante staffe di serraggio, viti calibrate o set di allineamento.

- ❶ **Montaggio mediante sistema di serraggio a punto zero**
- ❷ **Serraggio mediante viti calibrate e di serraggio**
- ❸ **Montaggio tramite tasselli a T di precisione e staffe di serraggio**





Ganasce base adatte con numero di posizione nella pagina seguente.
Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Campo di serraggio min. con mandrino standard, campo di serraggio max. con prolunga tirante illustrata GZV-2 430 (ID 1453116)
- ② Stessi intervalli di serraggio per larghezze delle ganasce di 40, 65, 80 e 125 mm

- ③ Presa per ganaschia reversibile a 6 vie o presa in metallo duro per ganaschia reversibile a 6 vie

Dati tecnici

Descrizione	ID	Larghezza della morsa di serraggio [mm]	Altezza (H) [mm]	Forza di serraggio max. Pezzo grezzo/serraggio di precisione [kN]	Coppia max. Pezzo grezzo/serraggio di precisione [Nm]	Corsa di serraggio di base [mm]	Peso [kg]
KSX-C2 125-430	1493457	125	181	50/40	100/120	130	35.1
KSX-C2 125-430-L	1478165	125	142	50/34	100/120	130	29.1

La fornitura comprende

Morsa a vite manuale d'uso; senza chiave ad anello, senza staffe di serraggio, senza prolunga tirante

Nota

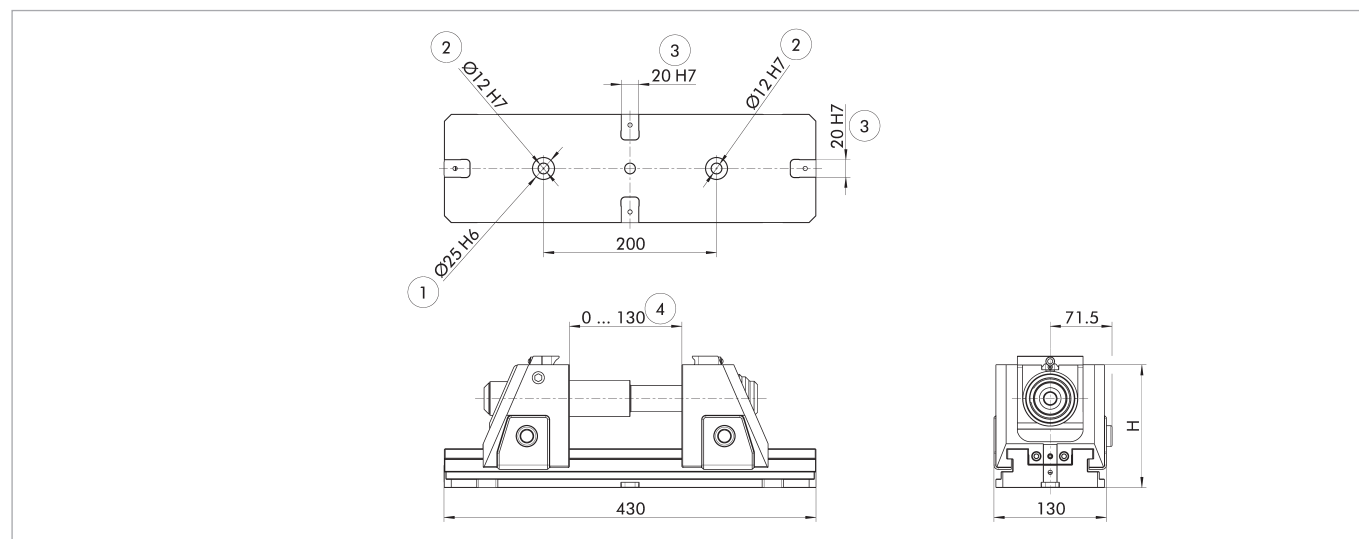
Forza di serraggio ridotta serraggio di precisione

Fissando entrambe le ganasce mobili si ottiene un rapporto di trasmissione diverso nell'applicazione della forza di serraggio.

Ciò si traduce in un'applicazione di coppia più elevata con una forza di serraggio inferiore.

Ganasce base adatte

Descrizione	Pos.	Descrizione	ID	Larghezza [mm]	Profondità [mm]	Altezza [mm]	Peso [kg]
Ganascia a presa reversibile	10	SGWB-G3-B 40-57-27	1494296	40	57	27	0.8
Ganascia a presa reversibile	10	SGWB-G3-B 65-57-27	1494297	65	57	27	0.8
Ganascia a presa reversibile	10	SGWB-G3-B 80-57-27	1494298	80	57	27	0.8
Ganascia a presa reversibile	10	SGWB-G3-B 125-57-27	1494299	125	57	27	0.9
Ganascia a presa reversibile	20	SGWB-G5-B 40-57-27	1494303	40	57	27	0.8
Ganascia a presa reversibile	20	SGWB-G5-B 65-57-27	1494304	65	57	27	0.8
Ganascia a presa reversibile	20	SGWB-G5-B 80-57-27	1494305	80	57	27	0.8
Ganascia a presa reversibile	20	SGWB-G5-B 125-57-27	1494306	125	57	27	0.9
Ganascia reversibile, presa in metallo duro	30	SGWB-CG5-B 40-57-27	1494320	40	57	27	0.8
Ganascia reversibile, presa in metallo duro	30	SGWB-CG5-B 65-57-27	1494321	65	57	27	0.8
Ganascia reversibile, presa in metallo duro	30	SGWB-CG5-B 80-57-27	1494322	80	57	27	0.8
Ganascia reversibile, presa in metallo duro	30	SGWB-CG5-B 125-57-27	1494323	125	57	27	0.9
Ganascia reversibile con profilo in rilievo	40	SGWB-GL-B 125-57-27	1494324	125	57	27	0.9
Ganasce in acciaio	50	SGS-B 125-57-33	1453106	125	57	33	2
Piastra oscillante	60	SGP-2 195-105-22	1453108	195	105	22	4.1
Piastra adattatrice	70	SGA-2 195-72-22	1453107	195	72	22	2



- ① Predisposto per perni di serraggio NSE3 e GFD
- ② Predisposto per viti M12 o viti calibrate M12
- ③ Predisposizione per scanalature a T di precisione
- ④ Corsa di serraggio di base fornita di serie

Ganasce base

Ganasce reversibile

Progettato come una ganasce a cambio rapido.

Un lato con un gradino liscio di 6 mm per una maggiore larghezza di serraggio, un lato con una superficie di serraggio liscia.

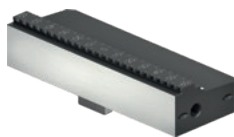


Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSX-C2 125-430	SGWB-B 125-57-27		1502843

Ganasce a presa reversibile

Progettato come una ganasce a cambio rapido.

Con gradino di presa da 3 mm (fino a 22 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.

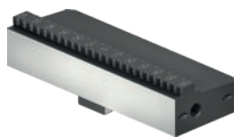


Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSX-C2 125-430	SGWB-G3-B 40-57-27		1494296
KSX-C2 125-430	SGWB-G3-B 65-57-27		1494297
KSX-C2 125-430	SGWB-G3-B 80-57-27		1494298
KSX-C2 125-430	SGWB-G3-B 125-57-27		1494299

Ganasce a presa reversibile

Progettato come una ganasce a cambio rapido.

Con gradino di presa da 5 mm (fino a 22 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSX-C2 125-430	SGWB-G5-B 40-57-27		1494303
KSX-C2 125-430	SGWB-G5-B 65-57-27		1494304
KSX-C2 125-430	SGWB-G5-B 80-57-27		1494305
KSX-C2 125-430	SGWB-G5-B 125-57-27		1494306

Ganasce reversibile, presa in metallo duro

Progettato come una ganasce a cambio rapido.

Con gradino di presa in metallo duro da 5 mm (fino a 58 HRC) e superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.

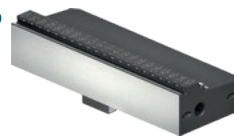


Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSX-C2 125-430	SGWB-CG5-B 40-57-27		1494320
KSX-C2 125-430	SGWB-CG5-B 65-57-27		1494321
KSX-C2 125-430	SGWB-CG5-B 80-57-27		1494322
KSX-C2 125-430	SGWB-CG5-B 125-57-27		1494323

Ganasce reversibile con profilo in rilievo

Progettato come una ganasce a cambio rapido.

Entrambi i lati con profilo in rilievo LANG, gradino 3 mm e superficie di serraggio liscia.

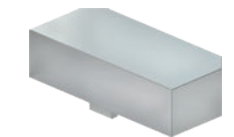


Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSX-C2 125-430	SGWB-GL-B 125-57-27		1494324

Ganasce in acciaio

Progettato come una ganasce a cambio rapido.

Ganasce temprabili per rilavorazioni in loco, ad esempio per l'incorporazione di bordi o forme speciali.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSX-C2 125-430	SGS-B 125-57-33		1453106

Piastra oscillante

Progettato come una ganasce a cambio rapido.

Utilizzate – in combinazione con piastre adattatrici e inserti reversibili a 6 facce – per serrare pezzi ingombranti.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSX-C2 125-430	SGP-2 195-105-22	W-38	1453108

Piastra adattatrice

Progettato come una ganasce a cambio rapido.

Utilizzate – in combinazione con piastre oscillanti e ganasce reversibili a 6 vie – per serrare pezzi ingombranti.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSX-C2 125-430	SGA-2 195-72-22	W-38	1453107

Set di ganasce di precisione

Progettato come una ganasce a cambio rapido.

Ganasce di precisione che possono essere fresate di finitura durante il serraggio preliminare, per ottenere un'angolarità ancora maggiore sul pezzo.

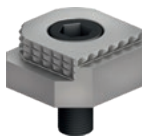


Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSX-C2 125-430	SGWP-B 125-57-27		1494333

Ganasce riportate

Ganascia grip reversibile a 6 vie

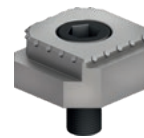
Con cinque gradini di presa e una superficie di serraggio rivestita.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Ganascia reversibile a 6 vie presa in metallo duro

Con cinque gradini di presa in metallo duro e una superficie di serraggio liscia.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Accessori

Misuratore della forza di serraggio

Per misurare la forza di serraggio delle ganasce di dispositivi di serraggio fissi.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	IFT SST Set	1475766

Perni di serraggio SPx

Perno di serraggio per collegamento positivo con moduli di serraggio NSE3.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	SPA 40	0471151
KSX-C2 125-430	SPB 40	0471152

Perno di serraggio GFD-SP

Perno di serraggio per collegamento positivo con stazioni di allestimento GFD.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GFD-SP 40	0433600

Chiave dinamometrica 20 – 200 Nm

Serve per applicare una coppia definita. Con azionamento quadrato 1/2"



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GSH-D 20-200	0432487

Leva di azionamento, articolata

Per una comoda preimpostazione del campo di serraggio
Con azionamento quadrato 1/2"



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GSH-G 1/2"	0432478

Inserto a spina esagonale SW 14

Adatto per azionamento quadrato 1/2".



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GSK-A SW14-1/2"	0490784

Manovella AF 14

Per una regolazione rapida e comoda del campo di serraggio.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GHK-K-A SW14	1322990

Mandrino, meccanico

Come kit di conversione con corsa di serraggio di base di 130 mm.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GSD-M 125	1453120

Arresto del pezzo

Arresto del pezzo con ingombro minimo e slitta di arresto a regolazione continua. Includi cursori di arresto da 40 e 80 mm.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GWSA M8-23	1645258

Battuta pezzo magnetica, piccola

Per l'attacco rapido e semplice a ganasce base o morse a vite.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GWSA-M 60 x 15	1391293

Battuta pezzo magnetica, grande

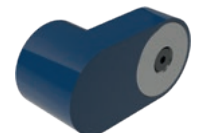
Per l'attacco rapido e semplice a ganasce base o morse a vite.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolunghe

Come accessorio per arresti magnetici per pezzi.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Viti di serraggio per staffe di serraggio

Usato in combinazione con staffe di serraggio per il bloccaggio di dispositivi di serraggio.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSX-C2 125-430	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSX-C2 125-430	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSX-C2 125-430	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSX-C2 125-430	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSX-C2 125-430	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSX-C2 125-430	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Viti calibrate

Per l'esatto orientamento della posizione e il montaggio delle morse di serraggio manuali sulla tavola della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Scanalature a T di precisione

Adatto per tutte le larghezze di scanalatura delle tavole di macchina convenzionali



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSX-C2 125-430	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSX-C2 125-430	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSX-C2 125-430	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSX-C2 125-430	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSX-C2 125-430	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSX-C2 125-430	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Prolunghe tirante

Prolunga tirante

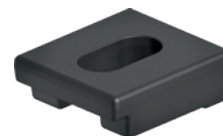
Per l'estensione del campo di serraggio a partire da una lunghezza del corpo base di 430 mm.



Adatto per	Descrizione	Lunghezza mm	ID
KSX-C2 125-430	GZV-2 430	100	1453116

Staffe di serraggio

Per un montaggio rapido e semplice dei dispositivi di serraggio SCHUNK.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GSPR-A 50-57	0490604

Perno di serraggio per centraggio

Per il centraggio ad alta precisione dei dispositivi di serraggio KONTEC sulla tavola macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GCP Ø12n6-Ø30h6	1430741
KSX-C2 125-430	GCP Ø12n6-Ø32h6	1426237
KSX-C2 125-430	GCP Ø12n6-Ø50h6	1417596

Vite di copertura

Servono per coprire i fori di montaggio non utilizzati per gli inserti di serraggio sulle piastre adattatrici e basculanti.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GCS Ø22-M12	1307880

Set di supporti pezzo

Set supporti per pezzi – larghezza 125 mm

Adatto per ganasce base H = 27 mm con livello di tenuta 3 mm.

Altezze = 8, 12, 15, 20 e 22 mm.



Adatto per	Descrizione	ID
KSX-C2 125-430	GWU-S grip 125-27	1494332

Supporti per pezzi

Supporti per pezzi – larghezza 125 mm

In diverse altezze.

1 set = 2 pezzi



Adatto per	Descrizione	Altezza mm	ID
KSX-C2 125-430	GWU-M 125-8	8	1450266
KSX-C2 125-430	GWU-M 125-9	9	1462567
KSX-C2 125-430	GWU-M 125-10	10	1411328
KSX-C2 125-430	GWU-M 125-12	12	1447369
KSX-C2 125-430	GWU-M 125-15	15	1411350
KSX-C2 125-430	GWU-M 125-20	20	1452308
KSX-C2 125-430	GWU-M 125-22	22	1457551
KSX-C2 125-430	GWU-M 125-23	23	1411380
KSX-C2 125-430	GWU-M 125-25	25	1484475
KSX-C2 125-430	GWU-M 125-27	27	1461008



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com