



KONTec KSX-C2

5-осевая обработка в
совершенстве

5-осевые тиски с регулируемым центром зажима и активной функцией опускания губок для 6-сторонней обработки

Тиски одностороннего действия KONTEC KSX-C2 — это 5-осевая механическая обработка в совершенстве. Регулируемое положение центра зажатия, оптимальный доступ к заготовке и большой основной ход зажима, равный 130 мм, делают KSX-C2 невероятно универсальным зажимным устройством. Безусловным преимуществом является функция активного прижатия, действующая в стандартной комплектации. Это позволяет полностью и точно обрабатывать шестую сторону без дополнительных переналадок. Система быстрой смены кулачков позволяет в течение нескольких секунд сменить системные кулачки, выбирая их из огромного количества предлагаемых стандартных кулачков и не используя при этом инструменты. Благодаря интерфейсу системы быстрой смены паллет, тиски одностороннего действия можно оптимально комбинировать с крупными модульными системами NSE3 и GFD, что значительно сокращает время наладки станков.

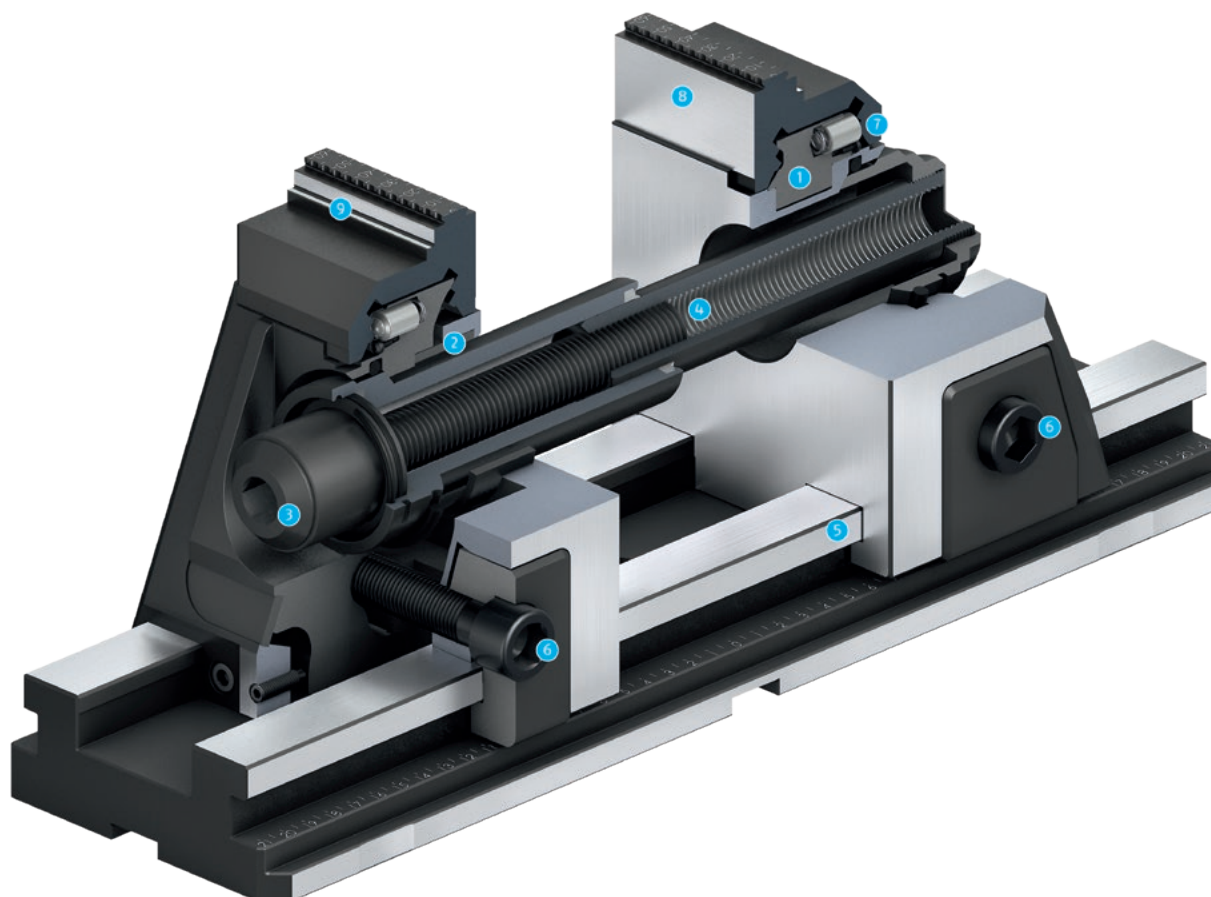


Преимущества – Ваша выгода

- + Функция активного притягивания заготовки кулачками**
В случае необходимости тиски позволяют выполнять полную и точную обработку детали с шестой стороны
- + Быстрая смена губок без использования инструментов**
Тиски можно приспособить к выполнению новых операций зажатия за считанные секунды
- + Регулируемый центр зажатия**
Мелкие и крупные заготовки всегда зажимаются с центрированием
- + Большой основной ход зажима 130 мм**
Разнообразное применение без использования дополнительного оборудования.
- + Оптимальный доступ**
Позволяет обрабатывать заготовку с пяти сторон
- + Увеличиваемый диапазон зажатия**
Позволяет зажимать заготовки различной длины
- + Встроенный амортизатор из эластичного материала**
Для снижения вибраций во время обработки
- + Широкий спектр применения**
Подходит для зажатия необработанных и обработанных деталей
- + Широкий ассортимент губок**
Оптимальная адаптация к новым операциям зажима
- + Зажатие за счет тянущего усилия предохраняет основание от изгиба.**
Максимальная точность обработки
- + Встроенный интерфейс NSE3 и GFD**
Минимизация времени наладки Возможно гибкое совместное использование с модульной системой быстрой смены паллет

Работа KSX-C2 125

Тиски KONTEC KSX-C2 приводятся в действие закрытым ходовым винтом. При вращении винта губки перемещаются к заготовке, и она зажимается с усилием. Неподвижный кулачок может быть освобожден и центр зажима тисков можно отрегулировать индивидуально, ослабив винт крепления. Путем фиксации подвижного кулачка во время зажима можно создать эффект активного прижатия. Это позволяет очень точно обрабатывать деталь с шестой стороны.



1 Система быстрой смены кулачков

Системные губки можно заменить за считанные секунды, не используя при этом никаких инструментов

2 Механизм опускания кулачка

Для наиболее точного зажатия предварительно обработанных деталей

3 Привод через шестигранник

Этим гарантируется удобство в работе

4 Полностью закрытый шпindel

Оптимальная защита от смазочно-охлаждающей жидкости и стружки

5 Большой направленный ход кулачков

Обеспечивает оптимальную поддержку

6 Зажим губок через шестигранник

Для индивидуальной настройки центра зажима и зажатия второй губки при опускании активной губки

7 Подпружиненная нажимная деталь

Защищает губку от выпадения в незажатом состоянии

8 Быстросменные губки

Большой выбор для любых типов применения

9 Широкий спектр применений

Для обработки первой и второй сторон

Система быстрой смены кулачков

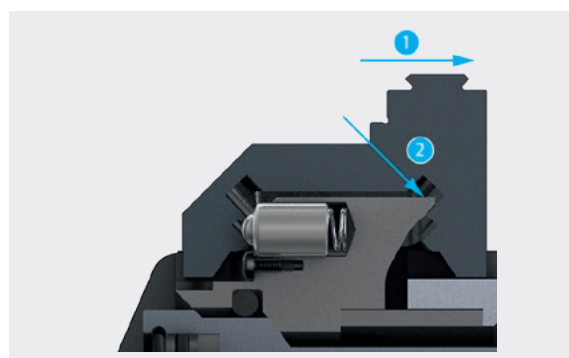
Благодаря системе быстрой смены можно очень быстро заменить системные губки тисков KSX-C2 на новые. Вся смена губок выполняется без использования каких-либо инструментов. Губки можно выбирать из широкого ассортимента системных губок.



Активное опускание кулачка для наиболее точного зажатия предварительно обработанных деталей

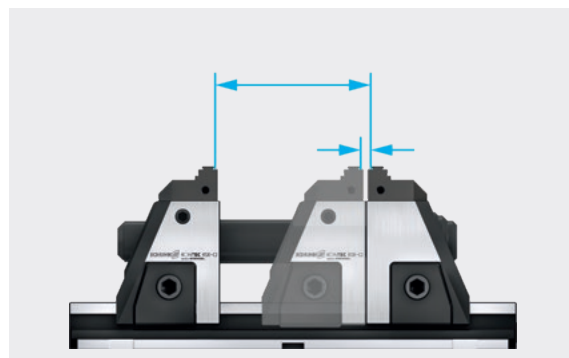
Фиксация обоих зажимных кулачков (с помощью двух крепежных винтов) приводит к небольшому перемещению кулачка с активной функцией прижима за счет встроенной механической системы. Этот механизм прижима позволяет KSX-C2 выполнять полную и точную обработку шестой стороны.

- 1 **Ход кулачка**
- 2 **Получаемая в результате функция опускания**



Стандартно установлен длинный основной ход зажима

Обычно KSX-C2 имеет основной ход 130 мм для каждой длины зажима. По сравнению с моделями конкурентов, это самый длинный основной ход. В зависимости от базовой длины корпуса ход можно увеличить с помощью различных удлинителей тяги.



Универсальная настраиваемая шпиндельная система

Шпиндель KSX-C2 полностью герметичен. Основной ход зажима всегда составляет 130 мм. Для обеспечения полного диапазона закрепления 420 мм тиски можно настроить под соответствующий размер заготовки с помощью удлинителей тяги. Установка, снятие или переоборудование осуществляется без использования каких-либо инструментов.

- 1 **Удлинитель тяги**



Быстрое увеличение диапазона зажима

Расширить диапазон зажима KSX-C2 можно без инструментов и дополнительных принадлежностей. Для переоборудования достаточно будет снять и повернуть реверсивные губки с помощью системы быстрой смены. Эта операция совершенно несложна и выполняется за несколько секунд



Выпускаются с двумя значениями высоты

Тиски KSX-C2 выпускаются в двух типоразмерах по высоте. В случае реверсивного захвата заготовка будет удерживаться на высоте 208 или 169 мм. Такая высота и особенности конструкции обеспечивают оптимальный доступ со всех сторон, не требуя для тисков дополнительной опоры.

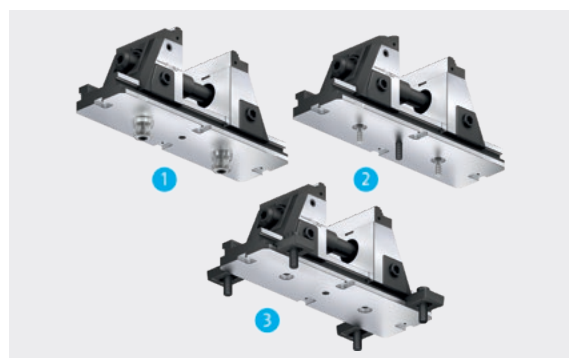
- ❶ **KSX-C2 125**
Стандартное исполнение, высота 208 мм (включая губки)
- ❷ **KSX-C2 125-L**
Конструкция с уменьшенной высотой, высота 169 мм (включая губки)

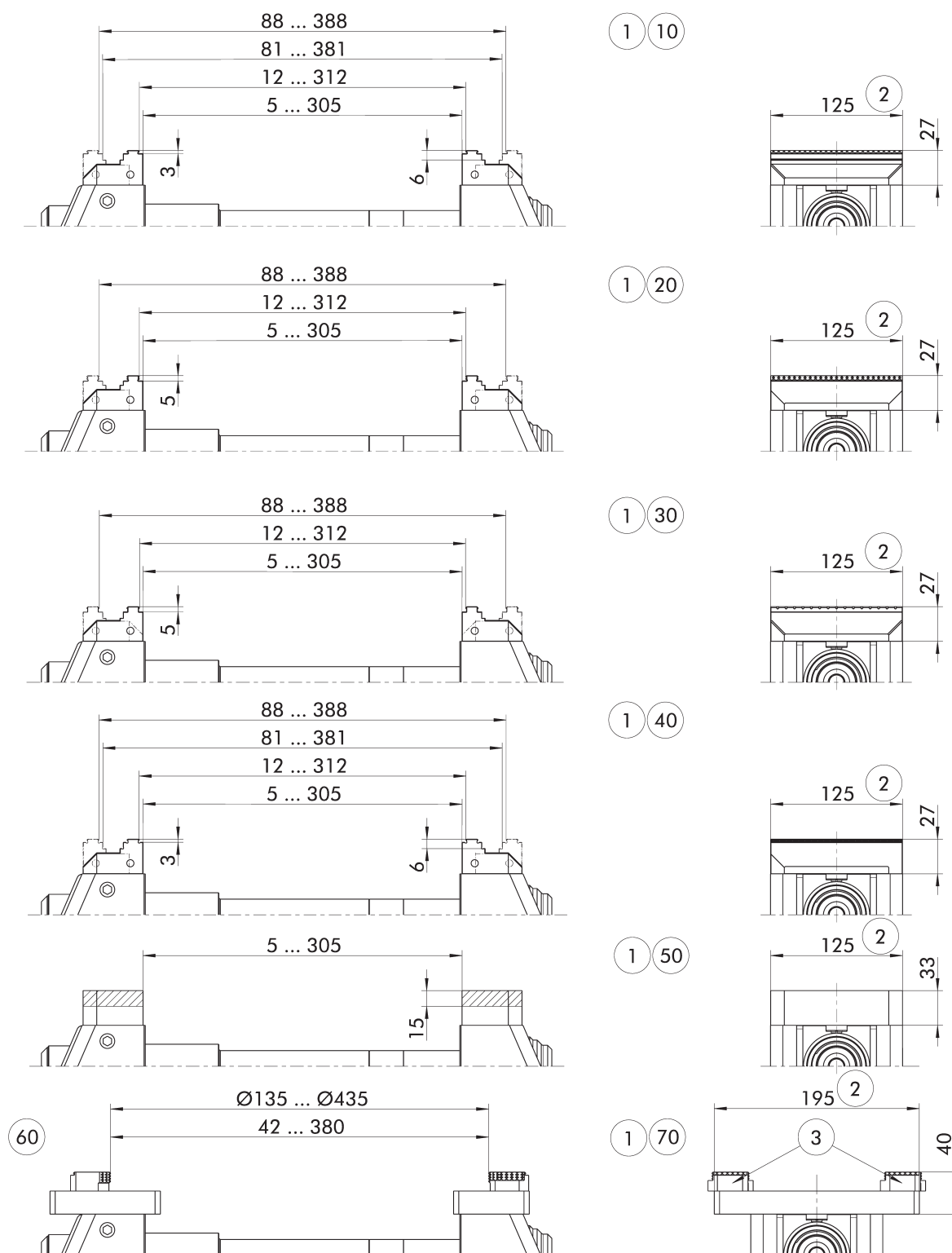


Варианты монтажа

KSX-C2 предусматривает несколько вариантов крепления на столе станка. Все они встроены в зажимные тиски. 5-осевые тиски могут использоваться для сокращения времени наладки. Они могут монтироваться на модулях быстрой смены паллет NSE3 или GFD с помощью предварительно установленных интерфейсов системы быстрой смены паллет. В качестве альтернативы, тиски могут регулироваться прихватами, установочными винтами или комплектами для выравнивания.

- ❶ **Монтаж с помощью системы быстрой смены паллет**
- ❷ **Крепление с помощью фитингов и зажимных винтов**
- ❸ **Монтаж с помощью прецизионных пазовых сухарей и прихватов**





Соответствующие системные кулачки с указанием номера позиции показаны на следующей странице.
Возможны технические изменения.

- ① Мин. диапазон закрепления со стандартным шпинделем, макс. диапазон закрепления с показанным удлинителем тяги GZV-2 500 (ид. № 1453117)
- ② Диапазоны закрепления для губок шириной 40, 65, 80 и 125 мм одинаковы
- ③ 6-сторонние переворачиваемые зажимные губки или 6-сторонние переворачиваемые зажимные твердосплавные губки

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Ширина зажимных тисков	Высота (H)	Макс. зажимное усилие Заготовка / прецизионный зажим	Макс. момент Заготовка / прецизионный зажим	Основной ход зажима	Масса
		[mm]	[mm]	[kN]	[Nm]	[mm]	[kg]
KSX-C2 125-500	1493458	125	181	50/40	100/120	130	37.2
KSX-C2 125-500-L	1493482	125	142	50/34	100/120	130	31.1

Комплект поставки

Тиски, руководство по эксплуатации; без зажимного ключа, без прихватов, без удлинителя тяги

Примечание

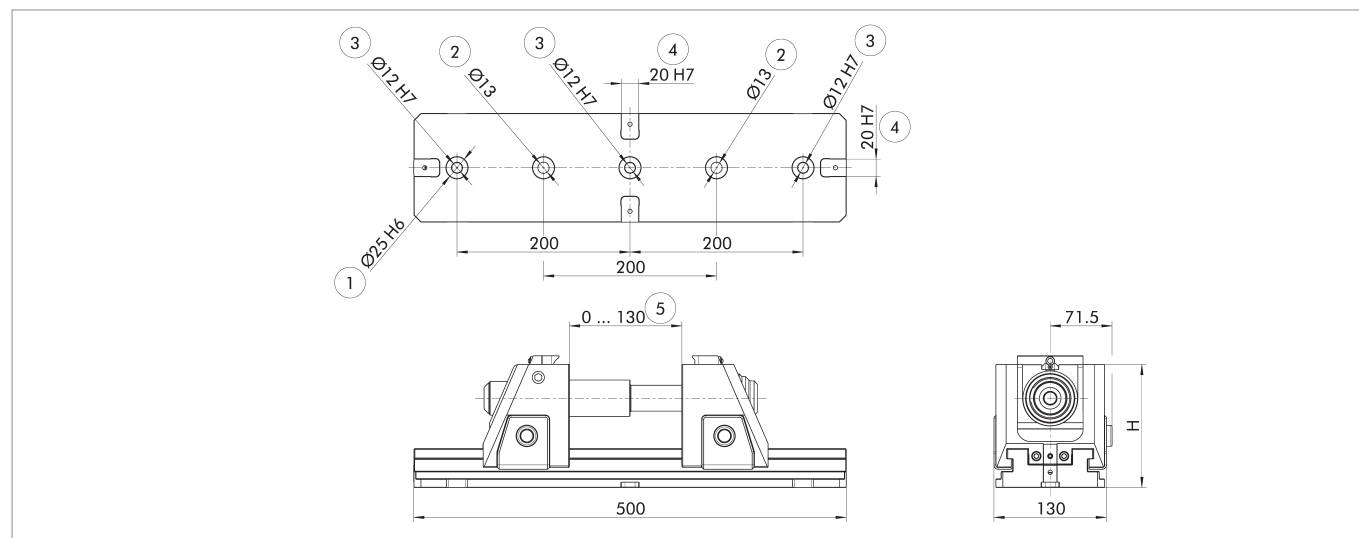
Сниженное зажимное усилие прецизионного зажатия

Фиксация обоих подвижных кулачков приводит к изменению передаточного отношения при приложении зажимного усилия.

Это обеспечивает более высокий крутящий момент при меньшем зажимном усилии.

Подходящие системные кулачки

Описание	Pos.	Описание	Идент. №	Ширина [mm]	Глубина [mm]	Высота [mm]	Масса [kg]
Переворачиваемая захватная губка	10	SGWB-G3-B 40-57-27	1494296	40	57	27	0.8
Переворачиваемая захватная губка	10	SGWB-G3-B 65-57-27	1494297	65	57	27	0.8
Переворачиваемая захватная губка	10	SGWB-G3-B 80-57-27	1494298	80	57	27	0.8
Переворачиваемая захватная губка	10	SGWB-G3-B 125-57-27	1494299	125	57	27	0.9
Переворачиваемая захватная губка	20	SGWB-G5-B 40-57-27	1494303	40	57	27	0.8
Переворачиваемая захватная губка	20	SGWB-G5-B 65-57-27	1494304	65	57	27	0.8
Переворачиваемая захватная губка	20	SGWB-G5-B 80-57-27	1494305	80	57	27	0.8
Переворачиваемая захватная губка	20	SGWB-G5-B 125-57-27	1494306	125	57	27	0.9
Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой	30	SGWB-CG5-B 40-57-27	1494320	40	57	27	0.8
Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой	30	SGWB-CG5-B 65-57-27	1494321	65	57	27	0.8
Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой	30	SGWB-CG5-B 80-57-27	1494322	80	57	27	0.8
Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой	30	SGWB-CG5-B 125-57-27	1494323	125	57	27	0.9
Двусторонний кулачок с рельефным профилем	40	SGWB-GL-B 125-57-27	1494324	125	57	27	0.9
Стальной кулачок	50	SGS-B 125-57-33	1453106	125	57	33	2
Поворотная плита	60	SGP-2 195-105-22	1453108	195	105	22	4.1
Адаптерная плита	70	SGA-2 195-72-22	1453107	195	72	22	2



- ① Для использования с зажимными штифтами NSE3 и GFD
- ② Для монтажа винтами M12
- ③ С отверстиями для винтов M12 или установочных винтов M12
- ④ Готовы к использованию прецизионных пазовых сухарей
- ⑤ Стандартно установлен основной ход зажима

Системные кулачки

Переворачиваемая губка

Выполнена в виде быстросменной губки. Одна сторона с плавным шагом 6 мм для увеличенной ширины зажатия, другая сторона с гладкой зажимной поверхностью.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSX-C2 125-500	SGWB-B 125-57-27		1502843

Переворачиваемая захватная губка

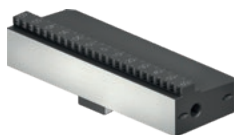
Выполнена в виде быстросменной губки. Со ступенькой 3 мм (до 22 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSX-C2 125-500	SGWB-G3-B 40-57-27		1494296
KSX-C2 125-500	SGWB-G3-B 65-57-27		1494297
KSX-C2 125-500	SGWB-G3-B 80-57-27		1494298
KSX-C2 125-500	SGWB-G3-B 125-57-27		1494299

Переворачиваемая захватная губка

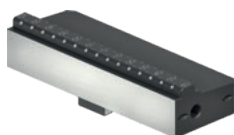
Выполнена в виде быстросменной губки. Со ступенькой 5 мм (до 22 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSX-C2 125-500	SGWB-G5-B 40-57-27		1494303
KSX-C2 125-500	SGWB-G5-B 65-57-27		1494304
KSX-C2 125-500	SGWB-G5-B 80-57-27		1494305
KSX-C2 125-500	SGWB-G5-B 125-57-27		1494306

Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой

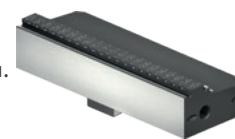
Выполнена в виде быстросменной губки. С карбидной ступенькой 5 мм (до 58 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSX-C2 125-500	SGWB-CG5-B 40-57-27		1494320
KSX-C2 125-500	SGWB-CG5-B 65-57-27		1494321
KSX-C2 125-500	SGWB-CG5-B 80-57-27		1494322
KSX-C2 125-500	SGWB-CG5-B 125-57-27		1494323

Двусторонний кулачок с рельефным профилем

Выполнена в виде быстросменной губки. Обе стороны с рельефным профилем LANG, шаг 3 мм и гладкой зажимной поверхностью.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSX-C2 125-500	SGWB-GL-B 125-57-27		1494324

Стальной кулачок

Выполнена в виде быстросменной губки. Закаленные кулачки для доработки на объекте заказчика, например, для придания заданных контуров или специальной формы.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSX-C2 125-500	SGS-B 125-57-33		1453106

Поворотная плита

Выполнена в виде быстросменной губки. Используется (совместно с адаптерными плитами и 6-сторонними переворачиваемыми губками) для зажатия громоздких заготовок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSX-C2 125-500	SGP-2 195-105-22	W-38	1453108

Адаптерная плита

Выполнена в виде быстросменной губки. Используется (совместно с поворотными плитами и 6-сторонними переворачиваемыми губками) для зажатия громоздких заготовок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSX-C2 125-500	SGA-2 195-72-22	W-38	1453107

Комплект прецизионных кулачков

Выполнена в виде быстросменной губки. Прецизионные кулачки, которые можно перефрезеровать с предварительным нажимом для получения еще большего угла наклона заготовки.

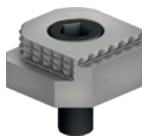


подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSX-C2 125-500	SGWP-B 125-57-27		1494333

Накладные кулачки

6-сторонние переворачиваемые зубчатые кулачки

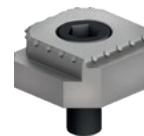
Зажимная поверхность с пятью ступеньками, а также зажимная поверхность с покрытием.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-сторонние переворачиваемые кулачки с карбидными вставками

Зажимная поверхность с пятью ступеньками с карбидными вставками, а также гладкая зажимная поверхность.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Аксессуары

Устройство для измерения усилия зажатия

Для измерения усилия зажатия кулачков стационарных зажимных устройств.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	IFT SST Set	1475766

Зажимные штифты SPx

Зажимной штифт для соединения по форме с зажимными модулями NSE3.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	SPA 40	0471151
KSX-C2 125-500	SPB 40	0471152
KSX-C2 125-500	SPC 40	0471153

Зажимной штифт GFD-SP

Зажимной штифт для соединения по форме со станциями наладки GFD.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GFD-SP 40	0433600

Динамометрический ключ 20 – 200 Нм

Служит для передачи определенного момента.
С квадратным приводом 1/2"



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GSH-D 20-200	0432487

Приводной рычаг, шарнирный

Для удобной предварительной регулировки диапазона закрепления
С квадратным приводом 1/2"



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GSH-G 1/2"	0432478

Торцевая насадка SW 14

Может применяться с прямоугольным приводом 1/2".



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GSK-A SW14-1/2"	0490784

Угловая ручка AF 14

Для быстрой и удобной регулировки диапазона зажатия.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GHK-K-A SW14	1322990

Шпиндель, механический

В качестве комплекта переоборудования с основным ходом зажатия 130 мм.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GSD-M 125	1453120

Упор для заготовки

Упор для заготовок с минимальными требованиями к пространству и бесступенчатой регулировкой скользящего стопора.
Включая стопорный ползун 40 и 80 мм.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GWSA-M 8-23	1645258

Магнитный упор для заготовок, небольшой

Для быстрого и простого присоединения к системным кулачкам или тискам.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GWSA-M 60 x 15	1391293

Магнитный упор для заготовок, большой

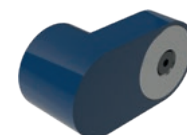
Для быстрого и простого присоединения к системным кулачкам или тискам.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GWSA-M 115 x 15	1391331

Удлинитель

В качестве принадлежности к магнитным упорам для заготовки.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Зажимные винты для прихватов

Используется в сочетании с прихватом для крепления зажимных устройств.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSX-C2 125-500	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSX-C2 125-500	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSX-C2 125-500	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSX-C2 125-500	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSX-C2 125-500	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSX-C2 125-500	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Установочные винты

Для точного позиционирования и монтажа ручных тисков на столе станка.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Прецизионные пазовые сухари

Пригодны для всех размеров Т-образных направляющих станочных столов.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSX-C2 125-500	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSX-C2 125-500	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSX-C2 125-500	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSX-C2 125-500	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSX-C2 125-500	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSX-C2 125-500	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Удлинитель тяги

Удлинитель тяги

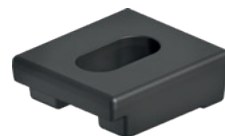
Для увеличения диапазона закрепления, начиная с базовой длины корпуса от 430 мм.



подходит для	Описание	Длина мм	Идент. №
KSX-C2 125-500	GZV-2 430	100	1453116

Прихваты

Для быстрой и простой установки зажимных устройств SCHUNK.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GSPR-A 50-57	0490604

Центрирующий штифт

Для высокоточного центрирования зажимных станций KONTEC на столе станка.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GCP Ø12n6-Ø30h6	1430741
KSX-C2 125-500	GCP Ø12n6-Ø32h6	1426237
KSX-C2 125-500	GCP Ø12n6-Ø50h6	1417596

Винт крепления крышки

Используются для закрытия неиспользуемых монтажных отверстий для зажимных вставок на маятниковой и переходной плитах.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GCS Ø22-M12	1307880

Удлинитель тяги

Для увеличения диапазона закрепления, начиная с базовой длины корпуса от 500 мм.



подходит для	Описание	Длина мм	Идент. №
KSX-C2 125-500	GZV-2 500	130	1453117

Комплект опор для заготовок

Комплект опор для заготовок — ширина 125 мм

Подходит для системных губок с
H = 27 мм и уровнем захвата в 3 мм.
Высота = 8, 12, 15, 20 и 22 мм.



подходит для	Описание	Идент. №
KSX-C2 125-500	GWU-S grip 125-27	1494332

Опоры для заготовок

Опоры для заготовок — ширина 125 мм

Различная высота.

1 компл. = 2 шт.



подходит для	Описание	Высота мм	Идент. №
KSX-C2 125-500	GWU-M 125-8	8	1450266
KSX-C2 125-500	GWU-M 125-9	9	1462567
KSX-C2 125-500	GWU-M 125-10	10	1411328
KSX-C2 125-500	GWU-M 125-12	12	1447369
KSX-C2 125-500	GWU-M 125-15	15	1411350
KSX-C2 125-500	GWU-M 125-20	20	1452308
KSX-C2 125-500	GWU-M 125-22	22	1457551
KSX-C2 125-500	GWU-M 125-23	23	1411380
KSX-C2 125-500	GWU-M 125-25	25	1484475
KSX-C2 125-500	GWU-M 125-27	27	1461008



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com