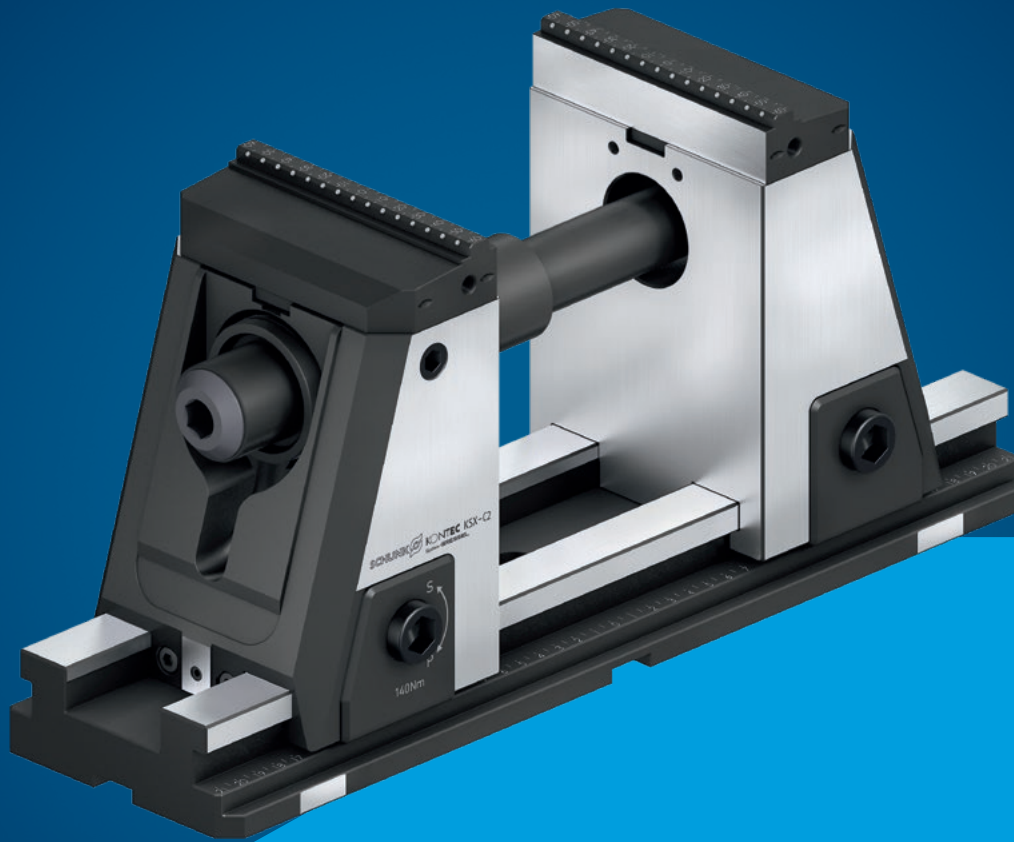




## KONTec KSX-C2

5-осевая обработка в  
совершенстве

## 5-осевые тиски с регулируемым центром зажима и активной функцией опускания губок для 6-сторонней обработки

Тиски одностороннего действия KONTEC KSX-C2 — это 5-осевая механическая обработка в совершенстве. Регулируемое положение центра зажатия, оптимальный доступ к заготовке и большой основной ход зажима, равный 130 мм, делают KSX-C2 невероятно универсальным зажимным устройством. Безусловным преимуществом является функция активного прижатия, действующая в стандартной комплектации. Это позволяет полностью и точно обрабатывать шестую сторону без дополнительных переналадок. Система быстрой смены кулачков позволяет в течение нескольких секунд сменить системные кулачки, выбирая их из огромного количества предлагаемых стандартных кулачков и не используя при этом инструменты. Благодаря интерфейсу системы быстрой смены паллет, тиски одностороннего действия можно оптимально комбинировать с крупными модульными системами NSE3 и GFD, что значительно сокращает время наладки станков.

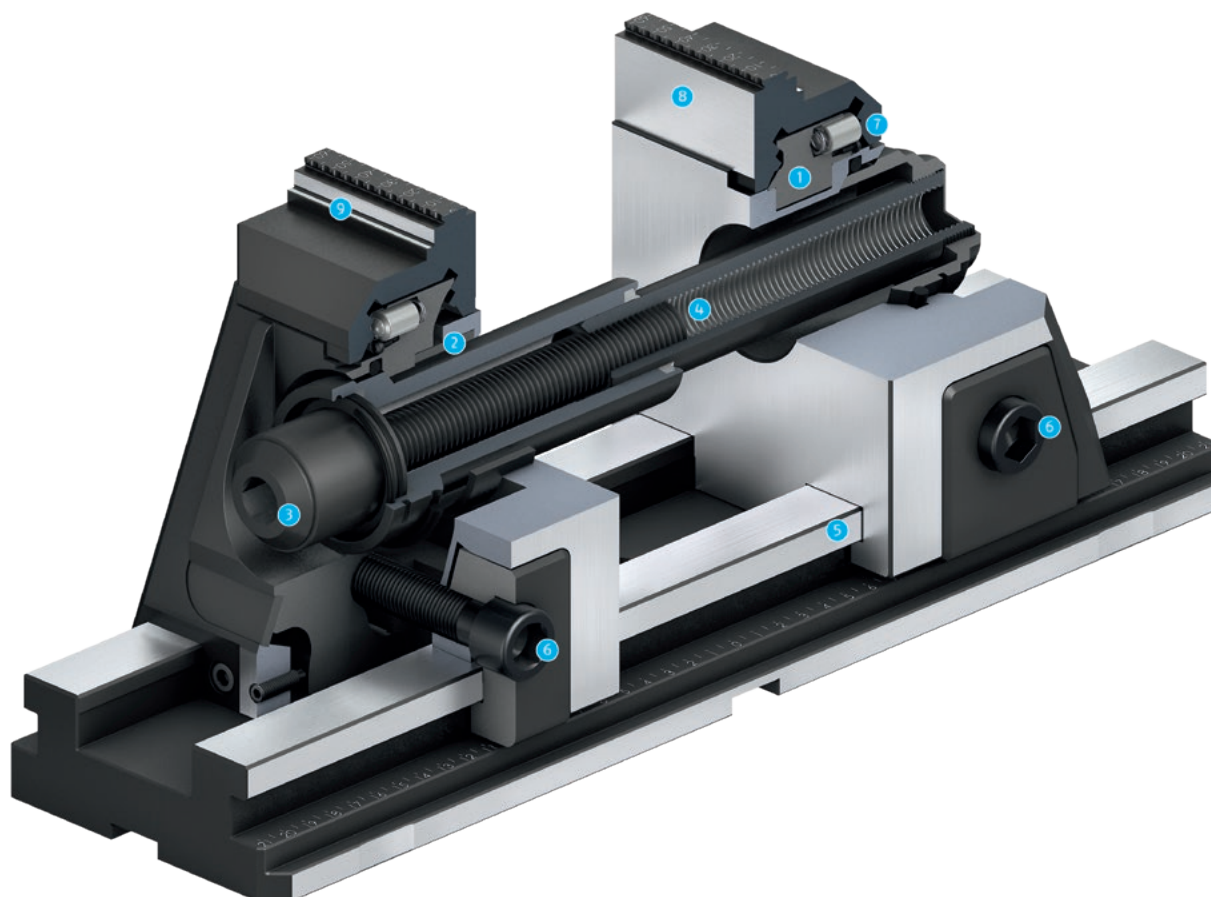


### Преимущества – Ваша выгода

- + Функция активного притягивания заготовки кулачками**  
В случае необходимости тиски позволяют выполнять полную и точную обработку детали с шестой стороны
- + Быстрая смена губок без использования инструментов**  
Тиски можно приспособить к выполнению новых операций зажатия за считанные секунды
- + Регулируемый центр зажатия**  
Мелкие и крупные заготовки всегда зажимаются с центрированием
- + Большой основной ход зажима 130 мм**  
Разнообразное применение без использования дополнительного оборудования.
- + Оптимальный доступ**  
Позволяет обрабатывать заготовку с пяти сторон
- + Увеличиваемый диапазон зажатия**  
Позволяет зажимать заготовки различной длины
- + Встроенный амортизатор из эластичного материала**  
Для снижения вибраций во время обработки
- + Широкий спектр применения**  
Подходит для зажатия необработанных и обработанных деталей
- + Широкий ассортимент губок**  
Оптимальная адаптация к новым операциям зажима
- + Зажатие за счет тянущего усилия предохраняет основание от изгиба.**  
Максимальная точность обработки
- + Встроенный интерфейс NSE3 и GFD**  
Минимизация времени наладки Возможно гибкое совместное использование с модульной системой быстрой смены паллет

## Работа KSX-C2 125

Тиски KONTEC KSX-C2 приводятся в действие закрытым ходовым винтом. При вращении винта губки перемещаются к заготовке, и она зажимается с усилием. Неподвижный кулачок может быть освобожден и центр зажима тисков можно отрегулировать индивидуально, ослабив винт крепления. Путем фиксации подвижного кулачка во время зажима можно создать эффект активного прижатия. Это позволяет очень точно обрабатывать деталь с шестой стороны.



**1 Система быстрой смены кулачков**

Системные губки можно заменить за считанные секунды, не используя при этом никаких инструментов

**2 Механизм опускания кулачка**

Для наиболее точного зажатия предварительно обработанных деталей

**3 Привод через шестигранник**

Этим гарантируется удобство в работе

**4 Полностью закрытый шпindel**

Оптимальная защита от смазочно-охлаждающей жидкости и стружки

**5 Большой направленный ход кулачков**

Обеспечивает оптимальную поддержку

**6 Зажим губок через шестигранник**

Для индивидуальной настройки центра зажима и зажатия второй губки при опускании активной губки

**7 Подпружиненная нажимная деталь**

Защищает губку от выпадения в незажатом состоянии

**8 Быстросменные губки**

Большой выбор для любых типов применения

**9 Широкий спектр применений**

Для обработки первой и второй сторон

### Система быстрой смены кулачков

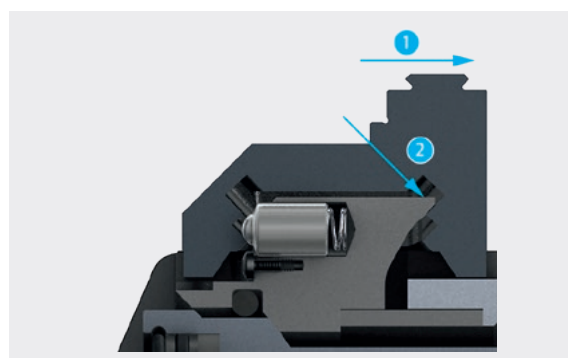
Благодаря системе быстрой смены можно очень быстро заменить системные губки тисков KSX-C2 на новые. Вся смена губок выполняется без использования каких-либо инструментов. Губки можно выбирать из широкого ассортимента системных губок.



### Активное опускание кулачка для наиболее точного зажатия предварительно обработанных деталей

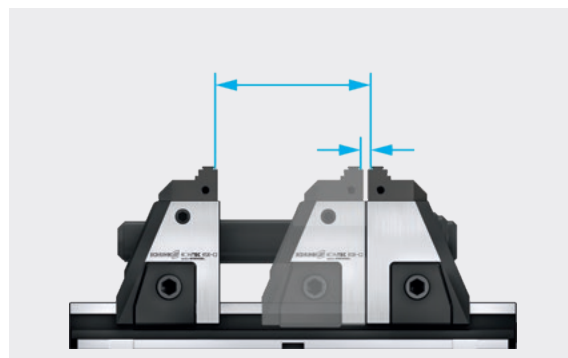
Фиксация обоих зажимных кулачков (с помощью двух крепежных винтов) приводит к небольшому перемещению кулачка с активной функцией прижима за счет встроенной механической системы. Этот механизм прижима позволяет KSX-C2 выполнять полную и точную обработку шестой стороны.

- 1 **Ход кулачка**
- 2 **Получаемая в результате функция опускания**



### Стандартно установлен длинный основной ход зажима

Обычно KSX-C2 имеет основной ход 130 мм для каждой длины зажима. По сравнению с моделями конкурентов, это самый длинный основной ход. В зависимости от базовой длины корпуса ход можно увеличить с помощью различных удлинителей тяги.



### Универсальная настраиваемая шпиндельная система

Шпиндель KSX-C2 полностью герметичен. Основной ход зажима всегда составляет 130 мм. Для обеспечения полного диапазона закрепления 420 мм тиски можно настроить под соответствующий размер заготовки с помощью удлинителей тяги. Установка, снятие или переоборудование осуществляется без использования каких-либо инструментов.

- 1 **Удлинитель тяги**



## Быстрое увеличение диапазона зажима

Расширить диапазон зажима KSX-C2 можно без инструментов и дополнительных принадлежностей. Для переоборудования достаточно будет снять и повернуть реверсивные губки с помощью системы быстрой смены. Эта операция совершенно несложна и выполняется за несколько секунд



## Выпускаются с двумя значениями высоты

Тиски KSX-C2 выпускаются в двух типоразмерах по высоте. В случае реверсивного захвата заготовка будет удерживаться на высоте 208 или 169 мм. Такая высота и особенности конструкции обеспечивают оптимальный доступ со всех сторон, не требуя для тисков дополнительной опоры.

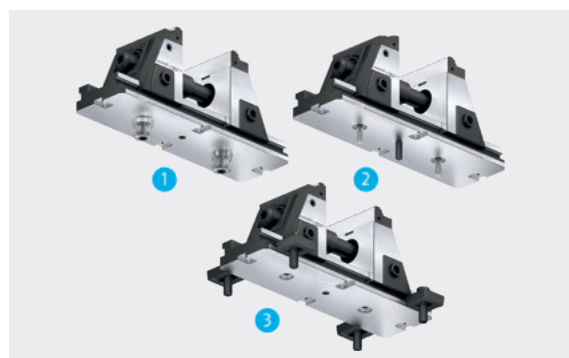
- ❶ **KSX-C2 125**  
Стандартное исполнение, высота 208 мм (включая губки)
- ❷ **KSX-C2 125-L**  
Конструкция с уменьшенной высотой, высота 169 мм (включая губки)

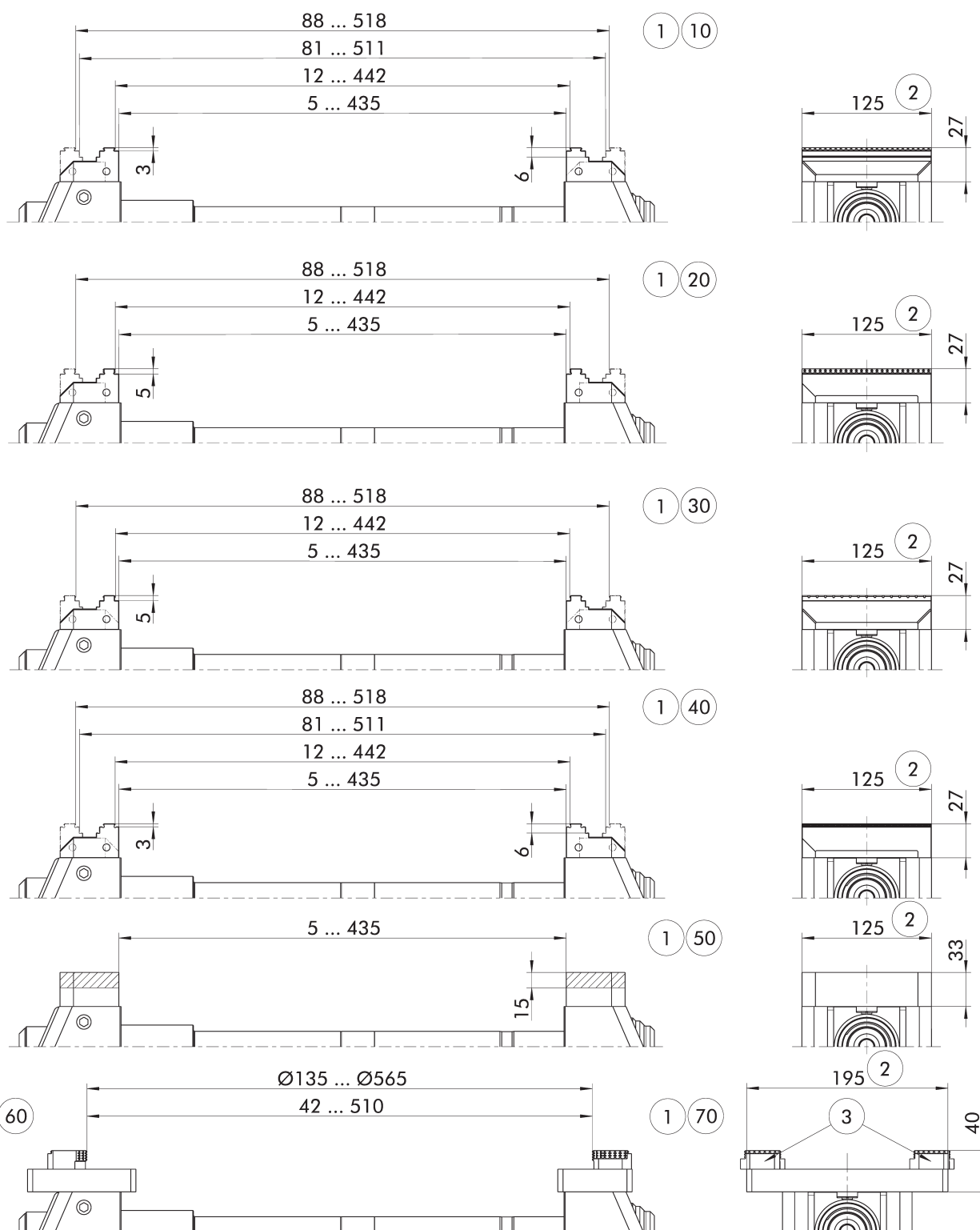


## Варианты монтажа

KSX-C2 предусматривает несколько вариантов крепления на столе станка. Все они встроены в зажимные тиски. 5-осевые тиски могут использоваться для сокращения времени наладки. Они могут монтироваться на модулях быстрой смены паллет NSE3 или GFD с помощью предварительно установленных интерфейсов системы быстрой смены паллет. В качестве альтернативы, тиски могут регулироваться прихватами, установочными винтами или комплектами для выравнивания.

- ❶ **Монтаж с помощью системы быстрой смены паллет**
- ❷ **Крепление с помощью фитингов и зажимных винтов**
- ❸ **Монтаж с помощью прецизионных пазовых сухарей и прихватов**





Соответствующие системные кулачки с указанием номера позиции показаны на следующей странице.  
Возможны технические изменения.

- ① Мин. диапазон закрепления со стандартным шпинделем, макс. диапазон закрепления с показанным удлинителем тяги GZV-2 630 (ид. № 1453118)
- ② Диапазоны закрепления для губок шириной 40, 65, 80 и 125 мм одинаковы
- ③ 6-сторонние переворачиваемые зажимные губки или 6-сторонние переворачиваемые зажимные твердосплавные губки



## Технические характеристики

| Описание         | Идент. № | Ширина<br>зажимных тисков | Высота (H) | Макс. зажимное усилие<br>Заготовка / прецизионный<br>зажим | Макс. момент<br>Заготовка / прецизионный<br>зажим | Основной ход<br>зажима | Масса |
|------------------|----------|---------------------------|------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------|-------|
|                  |          | [mm]                      | [mm]       | [kN]                                                       | [Nm]                                              | [mm]                   | [kg]  |
| KSX-C2 125-630   | 1493483  | 125                       | 181        | 50/40                                                      | 100/120                                           | 130                    | 40.8  |
| KSX-C2 125-630-L | 1493484  | 125                       | 142        | 50/34                                                      | 100/120                                           | 130                    | 34.8  |

## Комплект поставки

Тиски, руководство по эксплуатации; без зажимного ключа, без прихватов, без удлинителя тяги

## Примечание

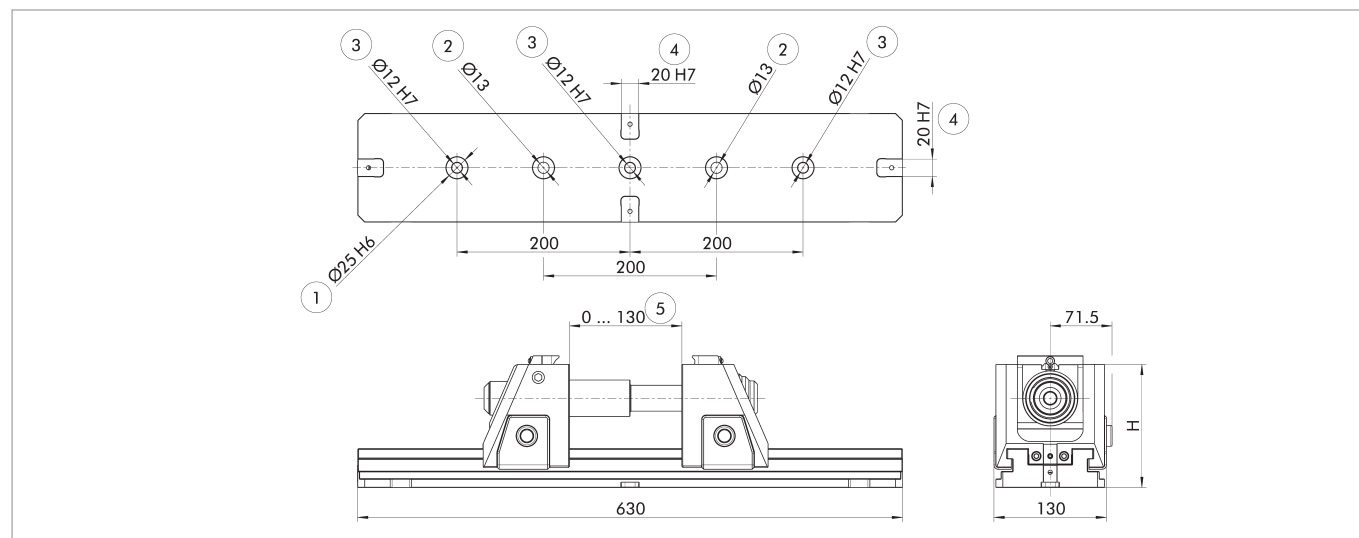
### Сниженное зажимное усилие прецизионного зажатия

Фиксация обоих подвижных кулачков приводит к изменению передаточного отношения при приложении зажимного усилия.

Это обеспечивает более высокий крутящий момент при меньшем зажимном усилии.

## Подходящие системные кулачки

| Описание                                    | Pos. | Описание             | Идент. № | Ширина<br>[mm] | Глубина<br>[mm] | Высота<br>[mm] | Масса<br>[kg] |
|---------------------------------------------|------|----------------------|----------|----------------|-----------------|----------------|---------------|
| Переворачиваемая захватная губка            | 10   | SGWB-G3-B 40-57-27   | 1494296  | 40             | 57              | 27             | 0.8           |
| Переворачиваемая захватная губка            | 10   | SGWB-G3-B 65-57-27   | 1494297  | 65             | 57              | 27             | 0.8           |
| Переворачиваемая захватная губка            | 10   | SGWB-G3-B 80-57-27   | 1494298  | 80             | 57              | 27             | 0.8           |
| Переворачиваемая захватная губка            | 10   | SGWB-G3-B 125-57-27  | 1494299  | 125            | 57              | 27             | 0.9           |
| Переворачиваемая захватная губка            | 20   | SGWB-G5-B 40-57-27   | 1494303  | 40             | 57              | 27             | 0.8           |
| Переворачиваемая захватная губка            | 20   | SGWB-G5-B 65-57-27   | 1494304  | 65             | 57              | 27             | 0.8           |
| Переворачиваемая захватная губка            | 20   | SGWB-G5-B 80-57-27   | 1494305  | 80             | 57              | 27             | 0.8           |
| Переворачиваемая захватная губка            | 20   | SGWB-G5-B 125-57-27  | 1494306  | 125            | 57              | 27             | 0.9           |
| Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой | 30   | SGWB-CG5-B 40-57-27  | 1494320  | 40             | 57              | 27             | 0.8           |
| Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой | 30   | SGWB-CG5-B 65-57-27  | 1494321  | 65             | 57              | 27             | 0.8           |
| Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой | 30   | SGWB-CG5-B 80-57-27  | 1494322  | 80             | 57              | 27             | 0.8           |
| Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой | 30   | SGWB-CG5-B 125-57-27 | 1494323  | 125            | 57              | 27             | 0.9           |
| Двусторонний кулачок с рельефным профилем   | 40   | SGWB-GL-B 125-57-27  | 1494324  | 125            | 57              | 27             | 0.9           |
| Стальной кулачок                            | 50   | SGS-B 125-57-33      | 1453106  | 125            | 57              | 33             | 2             |
| Поворотная плита                            | 60   | SGP-2 195-105-22     | 1453108  | 195            | 105             | 22             | 4.1           |
| Адаптерная плита                            | 70   | SGA-2 195-72-22      | 1453107  | 195            | 72              | 22             | 2             |



- ① Для использования с зажимными штифтами NSE3 и GFD
- ② Для монтажа винтами M12
- ③ С отверстиями для винтов M12 или установочных винтов M12
- ④ Готовы к использованию прецизионных пазовых сухарей
- ⑤ Стандартно установлен основной ход зажима

## Системные кулачки

### Переворачиваемая губка

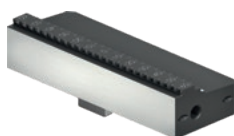
Выполнена в виде быстросменной губки. Одна сторона с плавным шагом 6 мм для увеличенной ширины зажатия, другая сторона с гладкой зажимной поверхностью.



| подходит для   | Описание         | Сопряжение | Идент. №                |
|----------------|------------------|------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | SGWB-B 125-57-27 |            | <a href="#">1502843</a> |

### Переворачиваемая захватная губка

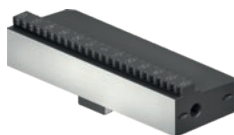
Выполнена в виде быстросменной губки. Со ступенькой 3 мм (до 22 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



| подходит для   | Описание            | Сопряжение | Идент. №                |
|----------------|---------------------|------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | SGWB-G3-B 40-57-27  |            | <a href="#">1494296</a> |
| KSX-C2 125-630 | SGWB-G3-B 65-57-27  |            | <a href="#">1494297</a> |
| KSX-C2 125-630 | SGWB-G3-B 80-57-27  |            | <a href="#">1494298</a> |
| KSX-C2 125-630 | SGWB-G3-B 125-57-27 |            | <a href="#">1494299</a> |

### Переворачиваемая захватная губка

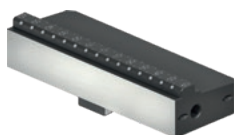
Выполнена в виде быстросменной губки. Со ступенькой 5 мм (до 22 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



| подходит для   | Описание            | Сопряжение | Идент. №                |
|----------------|---------------------|------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | SGWB-G5-B 40-57-27  |            | <a href="#">1494303</a> |
| KSX-C2 125-630 | SGWB-G5-B 65-57-27  |            | <a href="#">1494304</a> |
| KSX-C2 125-630 | SGWB-G5-B 80-57-27  |            | <a href="#">1494305</a> |
| KSX-C2 125-630 | SGWB-G5-B 125-57-27 |            | <a href="#">1494306</a> |

### Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой

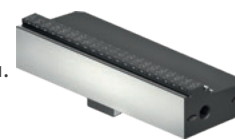
Выполнена в виде быстросменной губки. С карбидной ступенькой 5 мм (до 58 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон



| подходит для   | Описание             | Сопряжение | Идент. №                |
|----------------|----------------------|------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | SGWB-CG5-B 40-57-27  |            | <a href="#">1494320</a> |
| KSX-C2 125-630 | SGWB-CG5-B 65-57-27  |            | <a href="#">1494321</a> |
| KSX-C2 125-630 | SGWB-CG5-B 80-57-27  |            | <a href="#">1494322</a> |
| KSX-C2 125-630 | SGWB-CG5-B 125-57-27 |            | <a href="#">1494323</a> |

### Двусторонний кулачок с рельефным профилем

Выполнена в виде быстросменной губки. Обе стороны с рельефным профилем LANG, шаг 3 мм и гладкой зажимной поверхностью.



| подходит для   | Описание            | Сопряжение | Идент. №                |
|----------------|---------------------|------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | SGWB-GL-B 125-57-27 |            | <a href="#">1494324</a> |

### Стальной кулачок

Выполнена в виде быстросменной губки. Закаленные кулачки для доработки на объекте заказчика, например, для придания заданных контуров или специальной формы.



| подходит для   | Описание        | Сопряжение | Идент. №                |
|----------------|-----------------|------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | SGS-B 125-57-33 |            | <a href="#">1453106</a> |

### Поворотная плита

Выполнена в виде быстросменной губки. Используется (совместно с адаптерными плитами и 6-сторонними переворачиваемыми губками) для зажатия громоздких заготовок.



| подходит для   | Описание         | Сопряжение | Идент. №                |
|----------------|------------------|------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | SGP-2 195-105-22 | W-38       | <a href="#">1453108</a> |

### Адаптерная плита

Выполнена в виде быстросменной губки. Используется (совместно с поворотными плитами и 6-сторонними переворачиваемыми губками) для зажатия громоздких заготовок.



| подходит для   | Описание        | Сопряжение | Идент. №                |
|----------------|-----------------|------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | SGA-2 195-72-22 | W-38       | <a href="#">1453107</a> |

### Комплект прецизионных кулачков

Выполнена в виде быстросменной губки. Прецизионные кулачки, которые можно перефрезеровать с предварительным нажимом для получения еще большего угла наклона заготовки.



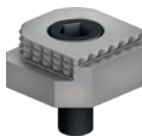
| подходит для   | Описание         | Сопряжение | Идент. №                |
|----------------|------------------|------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | SGWP-B 125-57-27 |            | <a href="#">1494333</a> |



## Накладные кулачки

### 6-сторонние переворачиваемые зубчатые кулачки

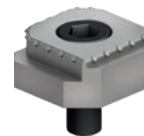
Зажимная поверхность с пятью ступеньками, а также зажимная поверхность с покрытием.



| Описание        | Ширина<br>mm | Высота<br>mm | Глубина<br>mm | Сопряжение | Идент. №                |
|-----------------|--------------|--------------|---------------|------------|-------------------------|
| GBG-6W 38-38-18 | 38.5         | 18           | 38.2          | W-38       | <a href="#">0430803</a> |

### 6-сторонние переворачиваемые кулачки с карбидными вставками

Зажимная поверхность с пятью ступеньками с карбидными вставками, а также гладкая зажимная поверхность.



| Описание         | Ширина<br>mm | Высота<br>mm | Глубина<br>mm | Сопряжение | Идент. №                |
|------------------|--------------|--------------|---------------|------------|-------------------------|
| GBCG-6W 38-38-18 | 38.5         | 18           | 38.2          | W-38       | <a href="#">1395550</a> |

## Аксессуары

### Устройство для измерения усилия зажатия

Для измерения усилия зажатия кулачков стационарных зажимных устройств.



| подходит для   | Описание    | Идент. №                |
|----------------|-------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | IFT SST Set | <a href="#">1475766</a> |

### Зажимные штифты SPx

Зажимной штифт для соединения по форме с зажимными модулями NSE3.



| подходит для   | Описание | Идент. №                |
|----------------|----------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | SPA 40   | <a href="#">0471151</a> |
| KSX-C2 125-630 | SPB 40   | <a href="#">0471152</a> |
| KSX-C2 125-630 | SPC 40   | <a href="#">0471153</a> |

### Зажимной штифт GFD-SP

Зажимной штифт для соединения по форме со станциями наладки GFD.



| подходит для   | Описание  | Идент. №                |
|----------------|-----------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GFD-SP 40 | <a href="#">0433600</a> |

### Динамометрический ключ 20 – 200 Нм

Служит для передачи определенного момента.  
С квадратным приводом 1/2"



| подходит для   | Описание     | Идент. №                |
|----------------|--------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GSH-D 20-200 | <a href="#">0432487</a> |

### Приводной рычаг, шарнирный

Для удобной предварительной регулировки диапазона закрепления  
С квадратным приводом 1/2"



| подходит для   | Описание   | Идент. №                |
|----------------|------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GSH-G 1/2" | <a href="#">0432478</a> |

### Торцевая насадка SW 14

Может применяться с прямоугольным приводом 1/2".



| подходит для   | Описание        | Идент. №                |
|----------------|-----------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GSK-A SW14-1/2" | <a href="#">0490784</a> |

### Угловая ручка AF 14

Для быстрой и удобной регулировки диапазона зажатия.



| подходит для   | Описание     | Идент. №                |
|----------------|--------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GHK-K-A SW14 | <a href="#">1322990</a> |

### Шпиндель, механический

В качестве комплекта переоборудования с основным ходом зажатия 130 мм.



| подходит для   | Описание  | Идент. №                |
|----------------|-----------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GSD-M 125 | <a href="#">1453120</a> |

### Упор для заготовки

Упор для заготовок с минимальными требованиями к пространству и бесступенчатой регулировкой скользящего стопора.  
Включая стопорный ползун 40 и 80 мм.



| подходит для   | Описание    | Идент. №                |
|----------------|-------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GWSA-M 8-23 | <a href="#">1645258</a> |

### Магнитный упор для заготовок, небольшой

Для быстрого и простого присоединения к системным кулачкам или тискам.



| подходит для   | Описание       | Идент. №                |
|----------------|----------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GWSA-M 60 x 15 | <a href="#">1391293</a> |

### Магнитный упор для заготовок, большой

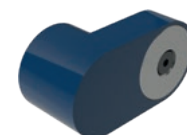
Для быстрого и простого присоединения к системным кулачкам или тискам.



| подходит для   | Описание        | Идент. №                |
|----------------|-----------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GWSA-M 115 x 15 | <a href="#">1391331</a> |

### Удлинитель

В качестве принадлежности к магнитным упорам для заготовки.



| подходит для   | Описание        | Идент. №                |
|----------------|-----------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GWSA-V Ø68 x 30 | <a href="#">1394477</a> |

### Зажимные винты для прихватов

Используется в сочетании с прихватом для крепления зажимных устройств.



| подходит для   | Описание      | Т-образный паз | Идент. №                |
|----------------|---------------|----------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GSC-S M10-T12 | 12 mm/M10      | <a href="#">0432043</a> |
| KSX-C2 125-630 | GSC-S M12-T14 | 14 mm/M12      | <a href="#">0432044</a> |
| KSX-C2 125-630 | GSC-S M14-T16 | 16 mm/M14      | <a href="#">0432045</a> |
| KSX-C2 125-630 | GSC-S M16-T18 | 18 mm/M16      | <a href="#">0432046</a> |
| KSX-C2 125-630 | GSC-S M16-T20 | 20 mm/M16      | <a href="#">1550423</a> |
| KSX-C2 125-630 | GSC-S M16-T22 | 22 mm/M16      | <a href="#">1550424</a> |

### Установочные винты

Для точного позиционирования и монтажа ручных тисков на столе станка.



| подходит для   | Описание         | Идент. №                |
|----------------|------------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GPSC-2 Ø12f7-M12 | <a href="#">0490546</a> |

### Прецизионные пазовые сухари

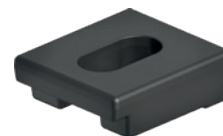
Пригодны для всех размеров Т-образных направляющих станочных столов.



| подходит для   | Описание   | Т-образный паз | Идент. №                |
|----------------|------------|----------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GPN M6-T12 | 12 mm/M6       | <a href="#">0490590</a> |
| KSX-C2 125-630 | GPN M6-T14 | 14 mm/M6       | <a href="#">0490547</a> |
| KSX-C2 125-630 | GPN M6-T16 | 16 mm/M6       | <a href="#">0490548</a> |
| KSX-C2 125-630 | GPN M6-T18 | 18 mm/M6       | <a href="#">0490587</a> |
| KSX-C2 125-630 | GPN M6-T20 | 20 mm/M6       | <a href="#">1359734</a> |
| KSX-C2 125-630 | GPN M6-T22 | 22 mm/M6       | <a href="#">0490621</a> |

### Прихваты

Для быстрой и простой установки зажимных устройств SCHUNK.



| подходит для   | Описание     | Идент. №                |
|----------------|--------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GSPR-A 50-57 | <a href="#">0490604</a> |

### Центрирующий штифт

Для высокоточного центрирования зажимных станций KONTEC на столе станка.



| подходит для   | Описание        | Идент. №                |
|----------------|-----------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GCP Ø12n6-Ø30h6 | <a href="#">1430741</a> |
| KSX-C2 125-630 | GCP Ø12n6-Ø32h6 | <a href="#">1426237</a> |
| KSX-C2 125-630 | GCP Ø12n6-Ø50h6 | <a href="#">1417596</a> |

### Винт крепления крышки

Используются для закрытия неиспользуемых монтажных отверстий для зажимных вставок на маятниковой и переходной плитах.



| подходит для   | Описание    | Идент. №                |
|----------------|-------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GCS Ø22-M12 | <a href="#">1307880</a> |

## Удлинитель тяги

### Удлинитель тяги

Для увеличения диапазона закрепления, начиная с базовой длины корпуса от 430 мм.



| подходит для   | Описание  | Длина<br>мм | Идент. №                |
|----------------|-----------|-------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GZV-2 430 | 100         | <a href="#">1453116</a> |

### Удлинитель тяги

Для увеличения диапазона закрепления, начиная с базовой длины корпуса от 500 мм.



| подходит для   | Описание  | Длина<br>мм | Идент. №                |
|----------------|-----------|-------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GZV-2 500 | 130         | <a href="#">1453117</a> |

### Удлинитель тяги

Для увеличения диапазона закрепления, начиная с базовой длины корпуса от 630 мм.



| подходит для   | Описание  | Длина<br>мм | Идент. №                |
|----------------|-----------|-------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GZV-2 630 | 300         | <a href="#">1453118</a> |

## Комплект опор для заготовок

### Комплект опор для заготовок — ширина 125 мм

Подходит для системных губок с H = 27 мм и уровнем захвата в 3 мм. Высота = 8, 12, 15, 20 и 22 мм.



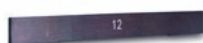
| подходит для   | Описание          | Идент. №                |
|----------------|-------------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GWU-S grip 125-27 | <a href="#">1494332</a> |

## Опоры для заготовок

### Опоры для заготовок — ширина 125 мм

Различная высота.

1 компл. = 2 шт.



| подходит для   | Описание     | Высота<br>мм | Идент. №                |
|----------------|--------------|--------------|-------------------------|
| KSX-C2 125-630 | GWU-M 125-8  | 8            | <a href="#">1450266</a> |
| KSX-C2 125-630 | GWU-M 125-9  | 9            | <a href="#">1462567</a> |
| KSX-C2 125-630 | GWU-M 125-10 | 10           | <a href="#">1411328</a> |
| KSX-C2 125-630 | GWU-M 125-12 | 12           | <a href="#">1447369</a> |
| KSX-C2 125-630 | GWU-M 125-15 | 15           | <a href="#">1411350</a> |
| KSX-C2 125-630 | GWU-M 125-20 | 20           | <a href="#">1452308</a> |
| KSX-C2 125-630 | GWU-M 125-22 | 22           | <a href="#">1457551</a> |
| KSX-C2 125-630 | GWU-M 125-23 | 23           | <a href="#">1411380</a> |
| KSX-C2 125-630 | GWU-M 125-25 | 25           | <a href="#">1484475</a> |
| KSX-C2 125-630 | GWU-M 125-27 | 27           | <a href="#">1461008</a> |





**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.  
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23  
D-88512 Mengen  
Tel. +49-7572-7614-1300  
Fax +49-7572-7614-1039  
CMM@de.schunk.com  
schunk.com