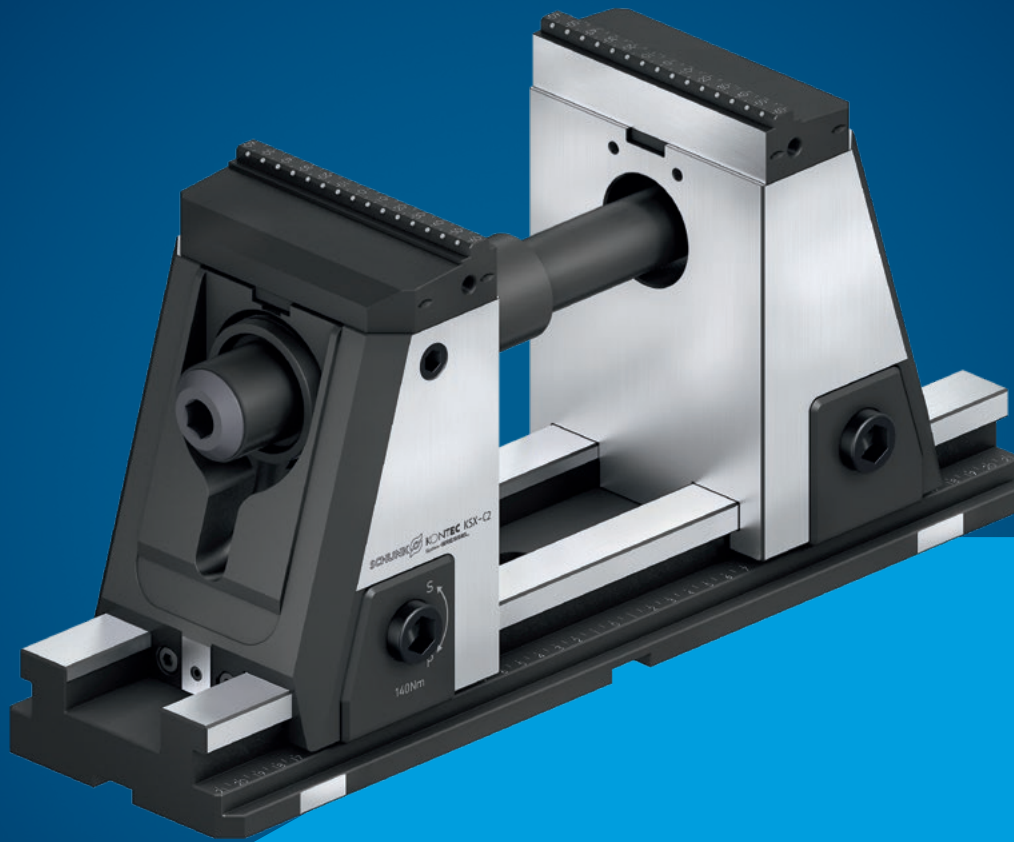


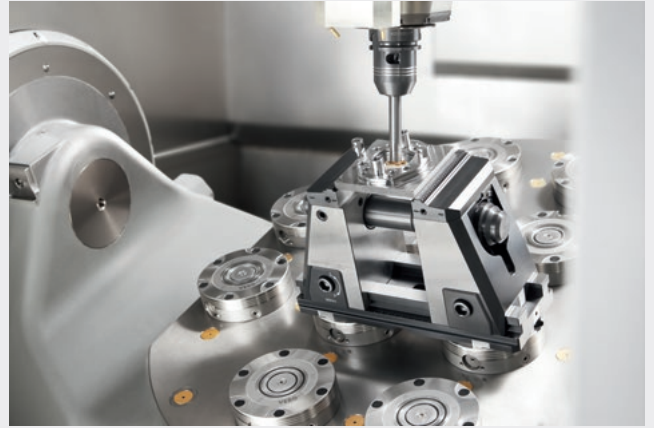


KONTec KSX-C2

완벽한 5축 가공

6면 가공을 위한 조절식 클램핑 센터와 활성 턱 풀다운 기능이 있는 5축 바이스

KONTEC KSX-C2 단동식 바이스는 완벽한 5축 가공을 보장합니다. 조정 가능한 클램핑 센터, 공작물에 대한 최적의 접근성 및 130mm의 기본 클램핑 스트로크를 통해 KSX-C2는 다재다능한 클램핑 디바이스가 되었습니다. 특별히 강조할 점은 표준으로 통합된 바이스의 활성 풀다운 기능입니다. 이를 통해 추가적인 변환 조치 없이 여섯 번째 면을 완전하고 정밀하게 가공할 수 있습니다. 킥 조 체인지 시스템을 사용하면 툴 없이도 몇 초 안에 수많은 시스템 조를 완전히 교체할 수 있습니다. 킥 체인지 팔레트 시스템 인터페이스 덕분에, 단동식 바이스를 대형 NSE3 및 GFD 모듈형 시스템과 최적으로 결합하여 공작 기계의 설정 시간을 크게 줄일 수 있습니다.

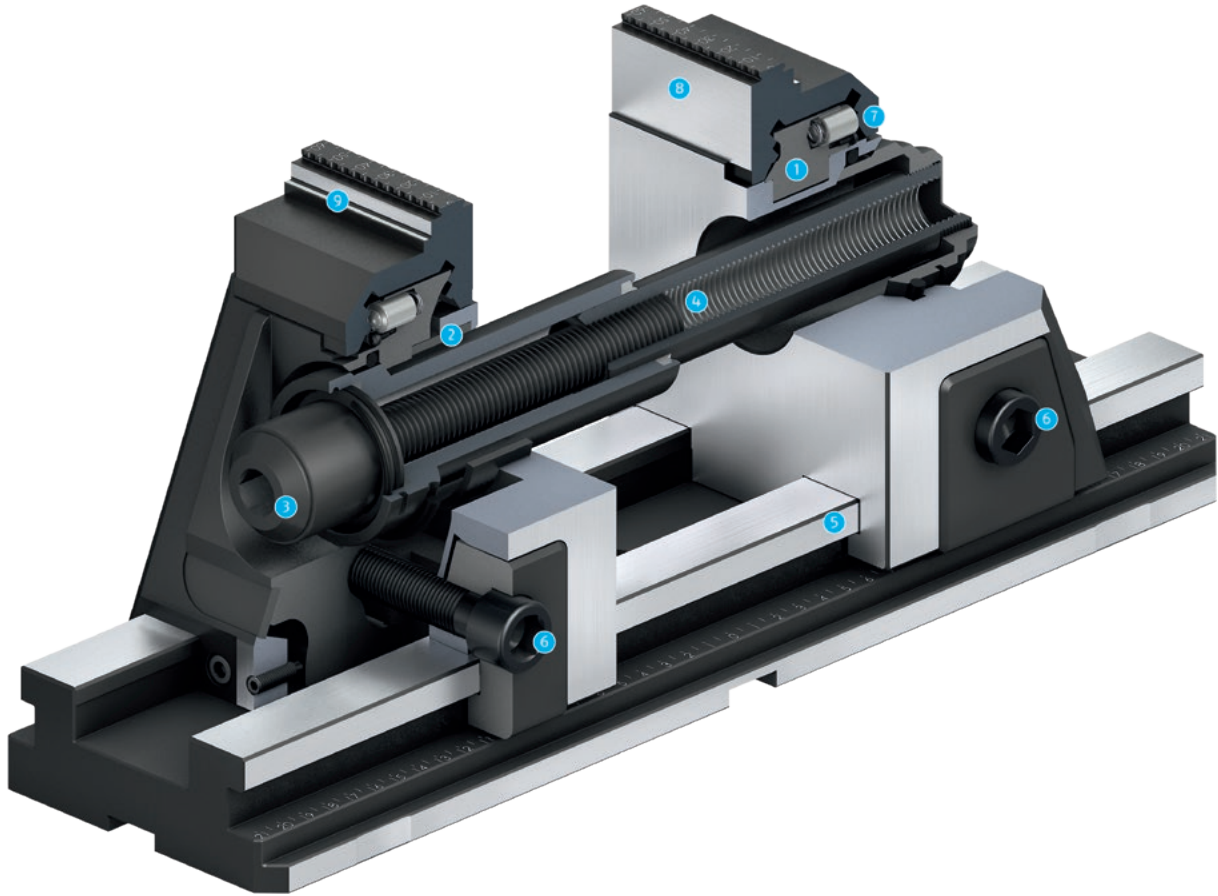


SCHUNK 고객이 얻는 혜택

- + **활성화된 조 풀다운**
여섯 번째 면의 완전하고 정밀한 머시닝 옵션
- + **툴이 필요 없는 조 킥 체인지**
몇 초 내에 새로운 클램핑 작업에 맞춰 조정
- + **조정 가능한 클램핑 중심**
작고 큰 공작물은 항상 중심으로 클램핑됩니다.
- + **130mm의 긴 기본 클램핑 스트로크**
추가 확장 없이 광범위한 애플리케이션
- + **최적의 접근성**
공작물을 5면에서 가공할 수 있음
- + **연장 가능한 클램핑 범위**
다양한 길이의 공작물도 클램핑할 수 있음
- + **통합 엘라스토머 감소**
머시닝 중 진동 최소화
- + **광범위한 적용 분야**
거칠고 완성된 부품 가공에 적합함
- + **와이드 조 프로그램**
신규 클램핑 작업에 대한 최적의 적응
- + **인장을 사용하여 클램핑되기 때문에 베이스 바디가 휘는 것을 방지합니다.**
가공 정확도를 최대화함
- + **통합 NSE3 및 GFD 인터페이스**
설치 시간을 최소화합니다. 대형 모듈형 킥 체인지 팔레트 시스템과 유연하게 조합할 수 있습니다

기능 KSX-C2125

KSX-C2는 캡슐화 스프링들을 통해 작동됩니다. 스프링들을 돌리면 이동 조가 공작물 방향으로 이동하고 토크를 통해 클램핑됩니다. 고정된 조는 해제가 가능하며 바이스의 클램핑 중심은 고정 나사를 풀어서 개별 조정할 수 있습니다. 이동 조를 고정함으로써 클램핑 과정에서 능동 풀다운 효과를 생성할 수 있습니다. 이를 통해 여섯 번째 면을 매우 정밀하게 가공할 수 있습니다.



- | | |
|---|---|
| <p>① 조(Jaw) 킥 체인지 시스템
시스템 조는 톨 없이 몇 초 안에 완전히 교체할 수 있습니다.</p> <p>② 조 풀다운 메커니즘
사전 가공된 워크피스의 가장 정확한 클램핑</p> <p>③ 6각 연결을 통한 작동
이를 통해 편리한 조작이 가능합니다.</p> <p>④ 완전히 캡슐화된 스프링
냉각수와 칩으로부터 최적의 보호 제공함</p> <p>⑤ 긴 조 가이드
최적의 지지력</p> | <p>⑥ 6각 연결을 통한 조 클램핑
클램핑 센터의 개별 조정 및 활성 조 풀다운 기능을 위한 두 번째 조의 클램핑</p> <p>⑦ 스프링 로드 압력 부품
클램프가 풀린 상태에서 조가 빠지지 않도록 고정</p> <p>⑧ 킥 체인지 조
모든 유형의 응용 분야를 위한 다양한 선택</p> <p>⑨ 다양한 애플리케이션
단면 및 2면 가공</p> |
|---|---|

쥬(Jaw) 킷 체인지 시스템

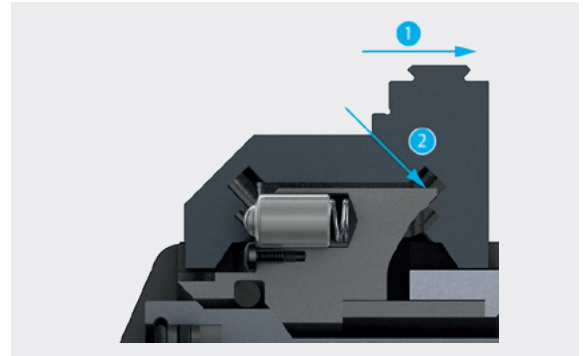
쥬 킷 체인지 시스템 덕분에 KSX-C2 바이스의 시스템 쥬를 새 바이스로 매우 빠르게 교체할 수 있습니다. 도구 없이 전체 쥬 변경이 이루어집니다. 광범위한 시스템 쥬에서 선택할 수 있습니다.



사전 가공된 워크피스의 가장 정확한 클램핑을 위한 능동형 쥬 풀다운

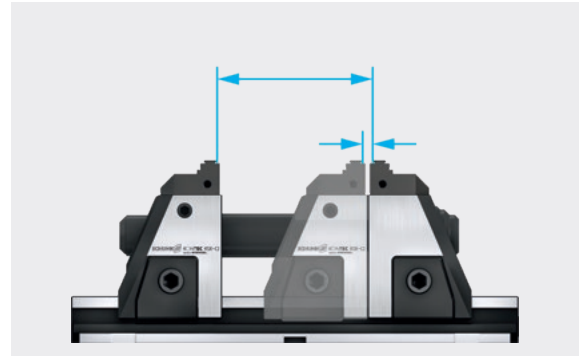
2개 부착 나사를 통해 2개 클램핑 쥬를 고정하여, 그 결과 내부 기계 시스템에서 발생하는 액티브 풀다운 기능의 쥬 움직임이 작아집니다. 이러한 풀다운 메커니즘으로, KSX-C2는 6번째 면의 기계가공을 완전하고 정밀하게 실현할 수 있습니다.

- ① 쥬 스트로크
- ② 그에 따른 풀다운 기능



긴 기본 클램핑 스트로크(표준)

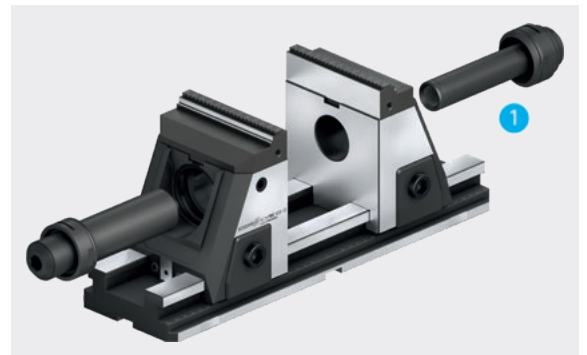
KSX-C2의 기본 스트로크는 항상 각 클램프 길이에 대해 130mm입니다. 경쟁사와 비교하여 기본 스트로크가 가장 길습니다. 베이스 바디의 길이에 따라 서로 다른 드로우바 확장으로 각각 연장할 수 있습니다.



자유롭게 구성 가능한 스핀들 시스템

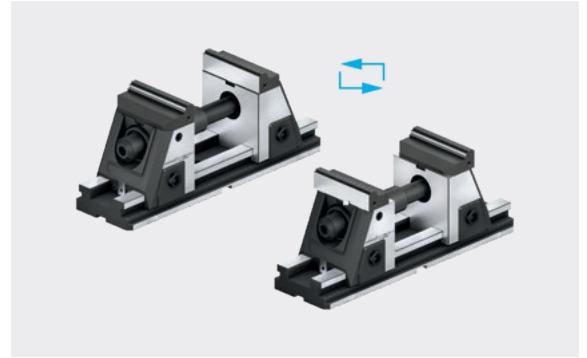
KSX-C2의 스핀들은 완전히 캡슐화되어 있습니다. 여기서 기본 클램핑 스트로크는 항상 130 mm입니다. 420 mm의 전체 클램핑 범위를 커버하기 위해 견인봉 연장 장치를 사용하여 해당 공작물 크기에 맞게 바이스를 조정할 수 있습니다. 도구 없이 설치, 제거 또는 전환이 수행됩니다.

- ① 견인봉 연장 장치



더 큰 클램핑 범위로의 빠른 전환

KSX-C2는 도구 및 추가 액세서리 없이 확장된 클램핑 범위로 전환할 수 있습니다. 전환의 경우 킥 체인지 시스템을 통해 리버설 조만 제거하고 돌려야 합니다. 매우 간단하게 순식간에 작업이 완료됩니다.



두 가지 높이를 사용할 수 있습니다.

KSX-C2는 두 가지 높이로 제공됩니다. 리버설 조그립을 사용하면 208mm 또는 169mm 높이에서 공작물 지지가 수행됩니다. 높이와 특수 설계를 통해 바이스를 추가로 지지할 필요 없이 모든 측면에서 최적의 접근이 가능합니다.

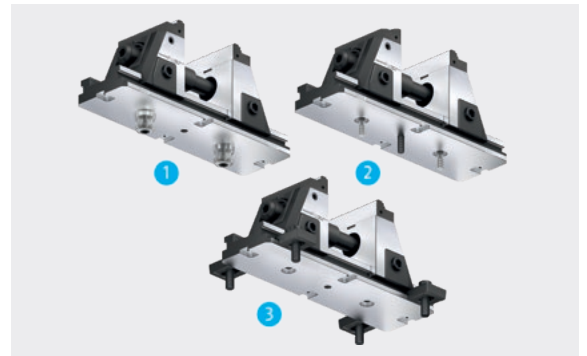
- ❶ **KSX-C2 125**
표준 버전, 높이 208mm(조 포함)
- ❷ **KSX-C2 125-L**
낮은 버전, 높이 169mm(조 포함)

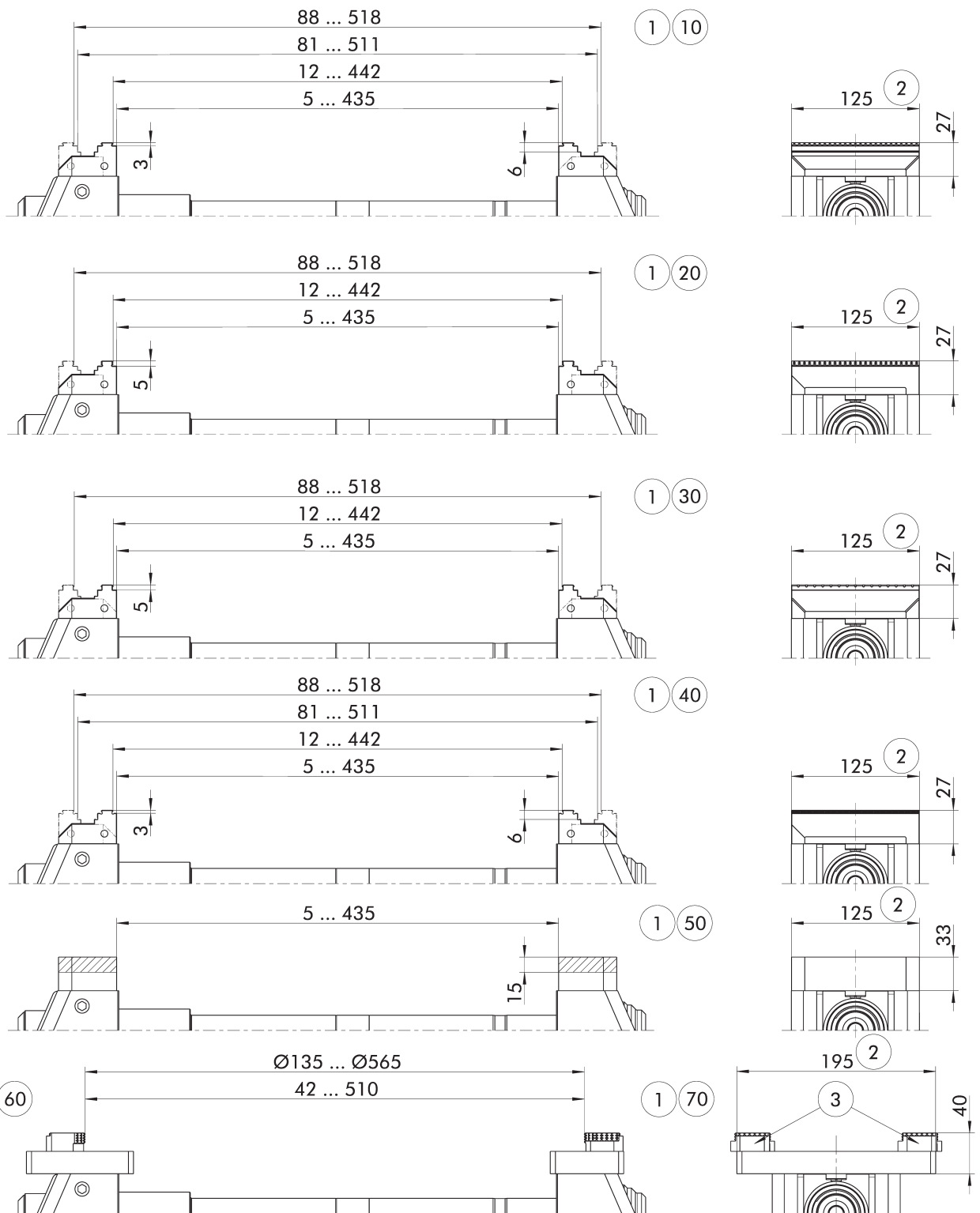


장착 옵션

KSX-C2는 기계 테이블에 몇 가지 장착 옵션을 제공합니다. 이들은 모두 클램핑 바이스에 통합되어 있습니다. 5축 바이스는 설정 시간을 최소화하는 데 사용할 수 있습니다. 사전에 준비되어 있는 킥 체인지 팔레트 모듈 인터페이스를 사용하여 NSE3 또는 GFD 킥 체인지 팔레트 모듈에 설치할 수 있습니다. 아니면 클램핑 클로, 장착 나사 또는 얼라인먼트 세트를 통해 바이스를 설치할 수 있습니다.

- ❶ 킥 체인지 팔레트 시스템을 사용한 장착
- ❷ 피팅 및 클램핑 나사를 통한 고정
- ❸ 정밀한 T-너트와 클램핑 클로를 통한 마운팅





위치 번호가 포함된 적합한 시스템 조, 다음 페이지 참조.
기술 변경에 따름.

- ① 표준 스펀들의 최소 클램핑 범위, 그림으로 표시한 드로우바 확장의 최대 클램핑 범위 GZV-2 630 (ID 1453118)
- ② 조 너비 40, 65, 80 및 125mm에 대해 동일한 클램핑 범위
- ③ 6방향 리버설 조 그립 또는 6방향 리버설 조 카바이트 그립

기술 데이터

설명	ID	클램핑 바이스의 너비	클램핑 바이스의 높이(H)	최대 클램핑 포스 가공되지 않은 부품/정밀 클램핑	최대 토크 가공되지 않은 부품/정밀 클램핑	기본 클램핑 스트로크	중량
		[mm]	[mm]	[kN]	[Nm]	[mm]	[kg]
KSX-C2 125-630	1493483	125	181	50/40	100/120	130	40.8
KSX-C2 125-630-L	1493484	125	142	50/34	100/120	130	34.8

제공 범위

바이스, 사용 설명서, 스패너 렌치 없음, 클램핑 클로 없음, 드로우바 확장 없음

참고:

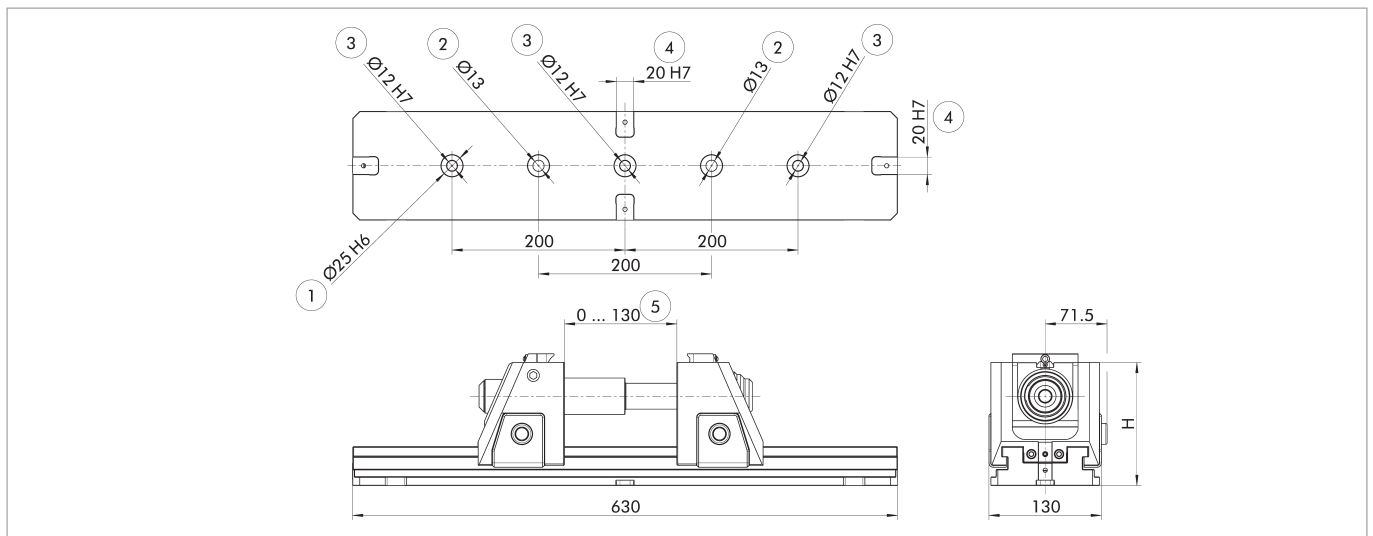
축소된 클램핑 포스 정밀 클램핑

두 개의 모바일 조를 모두 고정하면 클램핑 포스 적용 시 전달 비율이 달라집니다.

그 결과, 더 적은 클램핑 포스로 높은 토크가 적용됩니다.

적합한 시스템 조

설명	위치	설명	ID	폭	깊이	높이	중량
				[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
리버시블 그립 조	10	SGWB-G3-B 40-57-27	1494296	40	57	27	0.8
리버시블 그립 조	10	SGWB-G3-B 65-57-27	1494297	65	57	27	0.8
리버시블 그립 조	10	SGWB-G3-B 80-57-27	1494298	80	57	27	0.8
리버시블 그립 조	10	SGWB-G3-B 125-57-27	1494299	125	57	27	0.9
리버시블 그립 조	20	SGWB-G5-B 40-57-27	1494303	40	57	27	0.8
리버시블 그립 조	20	SGWB-G5-B 65-57-27	1494304	65	57	27	0.8
리버시블 그립 조	20	SGWB-G5-B 80-57-27	1494305	80	57	27	0.8
리버시블 그립 조	20	SGWB-G5-B 125-57-27	1494306	125	57	27	0.9
리버시블 카바이드 그립 조	30	SGWB-CG5-B 40-57-27	1494320	40	57	27	0.8
리버시블 카바이드 그립 조	30	SGWB-CG5-B 65-57-27	1494321	65	57	27	0.8
리버시블 카바이드 그립 조	30	SGWB-CG5-B 80-57-27	1494322	80	57	27	0.8
리버시블 카바이드 그립 조	30	SGWB-CG5-B 125-57-27	1494323	125	57	27	0.9
양각 프로필이 있는 리버시블 조	40	SGWB-GL-B 125-57-27	1494324	125	57	27	0.9
강철 조	50	SGS-B 125-57-33	1453106	125	57	33	2
스위블 플레이트	60	SGP-2 195-105-22	1453108	195	105	22	4.1
어댑터 플레이트	70	SGA-2 195-72-22	1453107	195	72	22	2



- ① NSE3 및 GFD 클램핑 핀용으로 준비
- ② M12 나사를 위해 준비됨
- ③ M12 나사 또는 M12 피팅 나사를 위해 준비됨
- ④ 정밀한 T-너트를 위해 준비됨
- ⑤ 표준으로 제공된 기본 클램핑 스트로크(표준)

시스템 조

리버시블 조

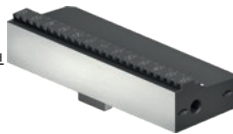
릭 체인지 조로 설계되었습니다.
확장된 클램핑 폭을 위한 매끄러운 6mm 스텝이 있는 한면, 매끄러운 클램핑 표면이 있는 한면.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSX-C2 125-630	SGWB-B 125-57-27		1502843

리버시블 그립 조

릭 체인지 조로 설계되었습니다.
3mm의 그립 단계(최대 22HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 표면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSX-C2 125-630	SGWB-G3-B 40-57-27		1494296
KSX-C2 125-630	SGWB-G3-B 65-57-27		1494297
KSX-C2 125-630	SGWB-G3-B 80-57-27		1494298
KSX-C2 125-630	SGWB-G3-B 125-57-27		1494299

리버시블 그립 조

릭 체인지 조로 설계되었습니다.
5mm의 그립 단계(최대 22HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 표면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSX-C2 125-630	SGWB-G5-B 40-57-27		1494303
KSX-C2 125-630	SGWB-G5-B 65-57-27		1494304
KSX-C2 125-630	SGWB-G5-B 80-57-27		1494305
KSX-C2 125-630	SGWB-G5-B 125-57-27		1494306

리버시블 카바이드 그립 조

릭 체인지 조로 설계되었습니다.
카바이드 그립 단계 5mm(최대 58HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSX-C2 125-630	SGWB-CG5-B 40-57-27		1494320
KSX-C2 125-630	SGWB-CG5-B 65-57-27		1494321
KSX-C2 125-630	SGWB-CG5-B 80-57-27		1494322
KSX-C2 125-630	SGWB-CG5-B 125-57-27		1494323

양각 프로필이 있는 리버시블 조

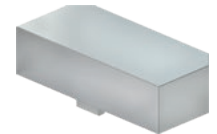
릭 체인지 조로 설계되었습니다.
양각 프로파일 LANG, 단차 3mm 및 매끄러운 클램핑 면이 있는 양면.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSX-C2 125-630	SGWB-GL-B 125-57-27		1494324

강철 조

릭 체인지 조로 설계되었습니다.
고객 사이트에서의 재작업을 위한 경화형 조(예: 윤곽선이나 특수 형태의 통합을 위해..)



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSX-C2 125-630	SGS-B 125-57-33		1453106

스위블 플레이트

릭 체인지 조로 설계되었습니다.
어댑터 플레이트 및 6방향 반전 조와 같이 사용하여 부피가 큰 공작물을 클램핑합니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSX-C2 125-630	SGP-2 195-105-22	W-38	1453108

어댑터 플레이트

릭 체인지 조로 설계되었습니다.
스위블 플레이트 및 6방향 반전 조와 같이 사용하여 부피가 큰 공작물을 클램핑합니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSX-C2 125-630	SGA-2 195-72-22	W-38	1453107

정밀 조 세트

릭 체인지 조로 설계되었습니다.
예비 클램핑 상태에서 마무리 밀링이 가능한 정밀 조로 공작물의 각도를 더욱 높일 수 있습니다.

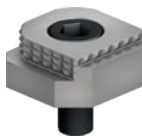


적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSX-C2 125-630	SGWP-B 125-57-27		1494333

텅 앤 그루브가 있는

6-웨이 리버서블 조 그립

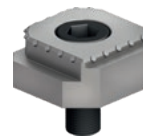
5개의 그립 스텝과 코팅된 클램핑 페이스가 있습니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-웨이 리버서블 조 카바이드 그립

5개의 그립 스텝과 매끈한 클램핑 표면이 있습니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

액세서리

클램핑 포스 테스트기
고정 클램핑 장치의 조 클램핑력 측정용.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	IFT SST Set	1475766

클램핑 핀 SPx
NSE3 클램핑 모듈과의 양극 연결을 위한 클램핑 핀.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	SPA 40	0471151
KSX-C2 125-630	SPB 40	0471152
KSX-C2 125-630	SPC 40	0471153

클램핑 핀 GFD-SP
GFD 설치 스테이션과의 양극 연결을 위한 클램핑 핀.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GFD-SP 40	0433600

토크 렌치 20~200Nm
정의된 토크를 적용해주는 역할을 합니다.
1/2" 스퀘어 드라이브 포함



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GSH-D 20-200	0432487

작동 레버, 굴절식
클램핑 범위의 편리한 사전 설정
1/2" 스퀘어 드라이브 포함



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GSH-G 1/2"	0432478

6각 핀 인서트 SW 14
스퀘어 드라이브 1/2"에 적합합니다.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GSK-A SW14-1/2"	0490784

크랭크 핸들 AF 14
클램핑 범위의 신속하고 간편한 조정을 위해.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GHK-K-A SW14	1322990

스핀들, 기계식
기본 클램핑 스트로크가 130mm인 변환 키트.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GSD-M 125	1453120

공작물 정지
최소한의 공간만 필요로 하는 작업물 정지 장치와 연속적으로 조절 가능한 정지 슬라이드.
40 및 80 mm 스톱 슬라이더 포함.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GWSA M8-23	1645258

마그네틱 공작물 정지, 소형
시스템 조 또는 바이스에 빠르고 쉽게 부착이 가능합니다.



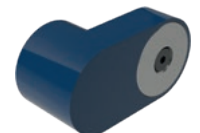
적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GWSA-M 60 x 15	1391293

마그네틱 공작물 정지, 대형
시스템 조 또는 바이스에 빠르고 쉽게 부착이 가능합니다.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GWSA-M 115 x 15	1391331

익스텐션
마그네틱 워크 스톱의 액세서리로써.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

클램핑 클로용 클램핑 나사

클램핑 클로와 함께 클램핑 장치 고정용으로 사용됩니다.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSX-C2 125-630	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSX-C2 125-630	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSX-C2 125-630	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSX-C2 125-630	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSX-C2 125-630	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSX-C2 125-630	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

피팅 나사

머신 테이블에서 수동 클램핑 바이스의 정밀 위치 방향 조절 및 설치용.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

정밀 T너트

기계 테이블의 기존의 모든 T 홈 너비에 적합합니다.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSX-C2 125-630	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSX-C2 125-630	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSX-C2 125-630	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSX-C2 125-630	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSX-C2 125-630	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSX-C2 125-630	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

견인봉 연장 장치

견인봉 연장 장치

베이스 본체 길이 430mm부터 시작하는 클램핑 범위 확장용.



적합한 대상	설명	길이 mm	ID
KSX-C2 125-630	GZV-2 430	100	1453116

견인봉 연장 장치

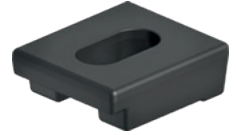
베이스 본체 길이 500mm부터 시작하는 클램핑 범위 확장용.



적합한 대상	설명	길이 mm	ID
KSX-C2 125-630	GZV-2 500	130	1453117

클램핑 클로

SCHUNK 클램핑 장치를 신속하고 간편하게 장착할 수 있습니다.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GSPR-A 50-57	0490604

센터링 핀

기계 테이블 위 KONTEC 클램핑 디바이스의 고정밀 센터링용.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GCP Ø12n6-Ø30h6	1430741
KSX-C2 125-630	GCP Ø12n6-Ø32h6	1426237
KSX-C2 125-630	GCP Ø12n6-Ø50h6	1417596

커버 나사

진자 및 어댑터 플레이트의 인서트를 클램핑하는 데 사용되지 않는 장착 구멍을 덮는 용도.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GCS Ø22-M12	1307880

견인봉 연장 장치

베이스 본체 길이 630mm부터 시작하는 클램핑 범위 확장용.



적합한 대상	설명	길이 mm	ID
KSX-C2 125-630	GZV-2 630	300	1453118

워크피스 지지 세트

공작물 지지대 세트 - 너비 125mm

그립의 레벨이 3 mm인 시스템 조

H = 27 mm에 적합합니다.

높이 = 8, 12, 15, 20, 22mm.



적합한 대상	설명	ID
KSX-C2 125-630	GWU-S grip 125-27	1494332

공작물 지지

공작물 지지대 - 너비 125 mm

다른 높이에서.

1 세트 = 2 피스



적합한 대상	설명	높이 mm	ID
KSX-C2 125-630	GWU-M 125-8	8	1450266
KSX-C2 125-630	GWU-M 125-9	9	1462567
KSX-C2 125-630	GWU-M 125-10	10	1411328
KSX-C2 125-630	GWU-M 125-12	12	1447369
KSX-C2 125-630	GWU-M 125-15	15	1411350
KSX-C2 125-630	GWU-M 125-20	20	1452308
KSX-C2 125-630	GWU-M 125-22	22	1457551
KSX-C2 125-630	GWU-M 125-23	23	1411380
KSX-C2 125-630	GWU-M 125-25	25	1484475
KSX-C2 125-630	GWU-M 125-27	27	1461008



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com