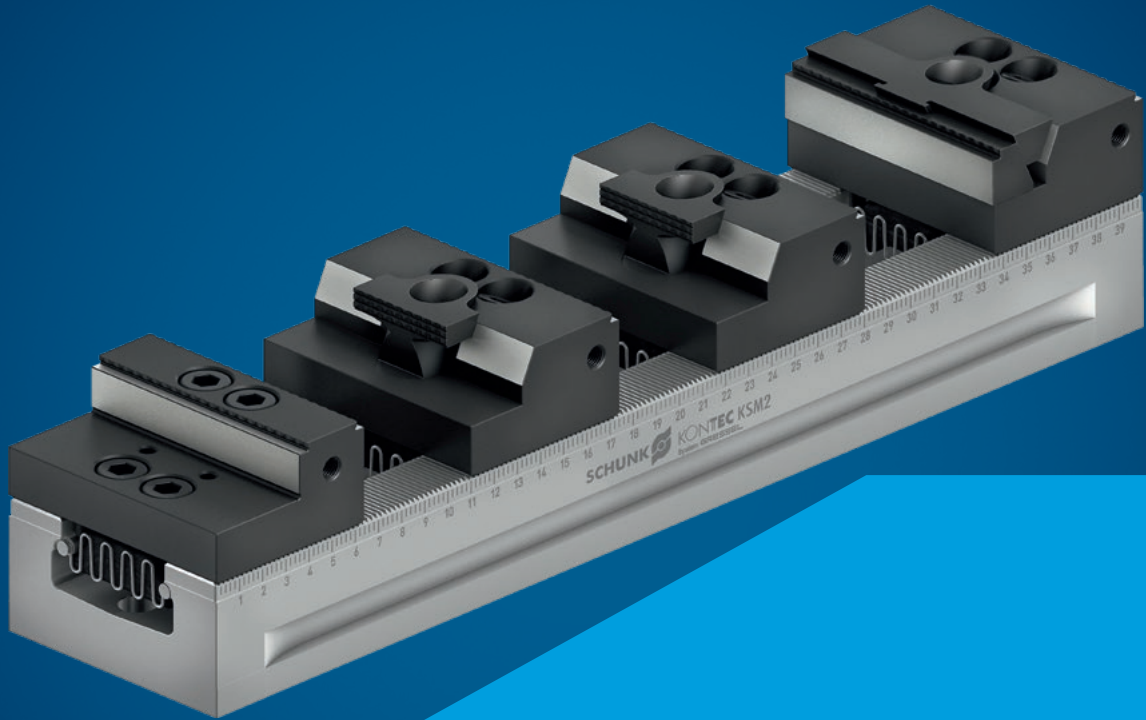


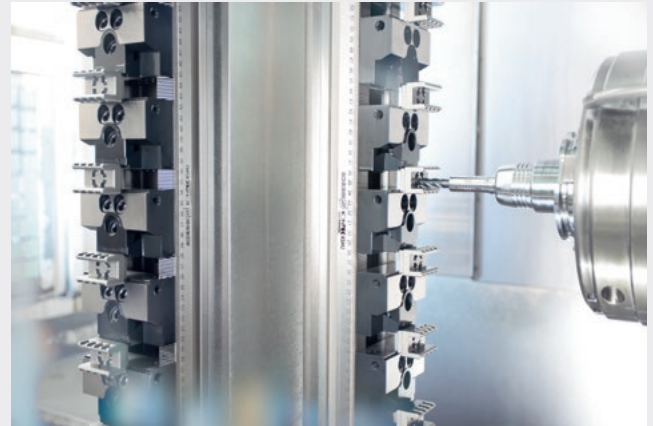


KONTEC KSM2

**Sistema de sujeción múltiple
innovador**

Carriles de sujeción flexibles con alta densidad de piezas y sistema de cambio rápido de mordazas como todoterreno absoluto en la sujeción de piezas

Flexibilidad absoluta con alta densidad de piezas: esto es exactamente lo que ofrece el sistema de sujeción múltiple KONTEC KSM2. Un sistema modular amplio de rieles de sujeción combinables, mordazas de sistema y superiores, así como una extensa gama de accesorios, convierten a este sistema en un todoterreno en la sujeción de piezas. Con un innovador cambio rápido de mordazas, las mordazas individuales pueden insertarse y retirarse según sea necesario con una sola llave, reduciendo drásticamente el tiempo de preparación. La densidad de carga y la flexibilidad muy altas convierten a este dispositivo de sujeción en un potenciador absoluto de la productividad.

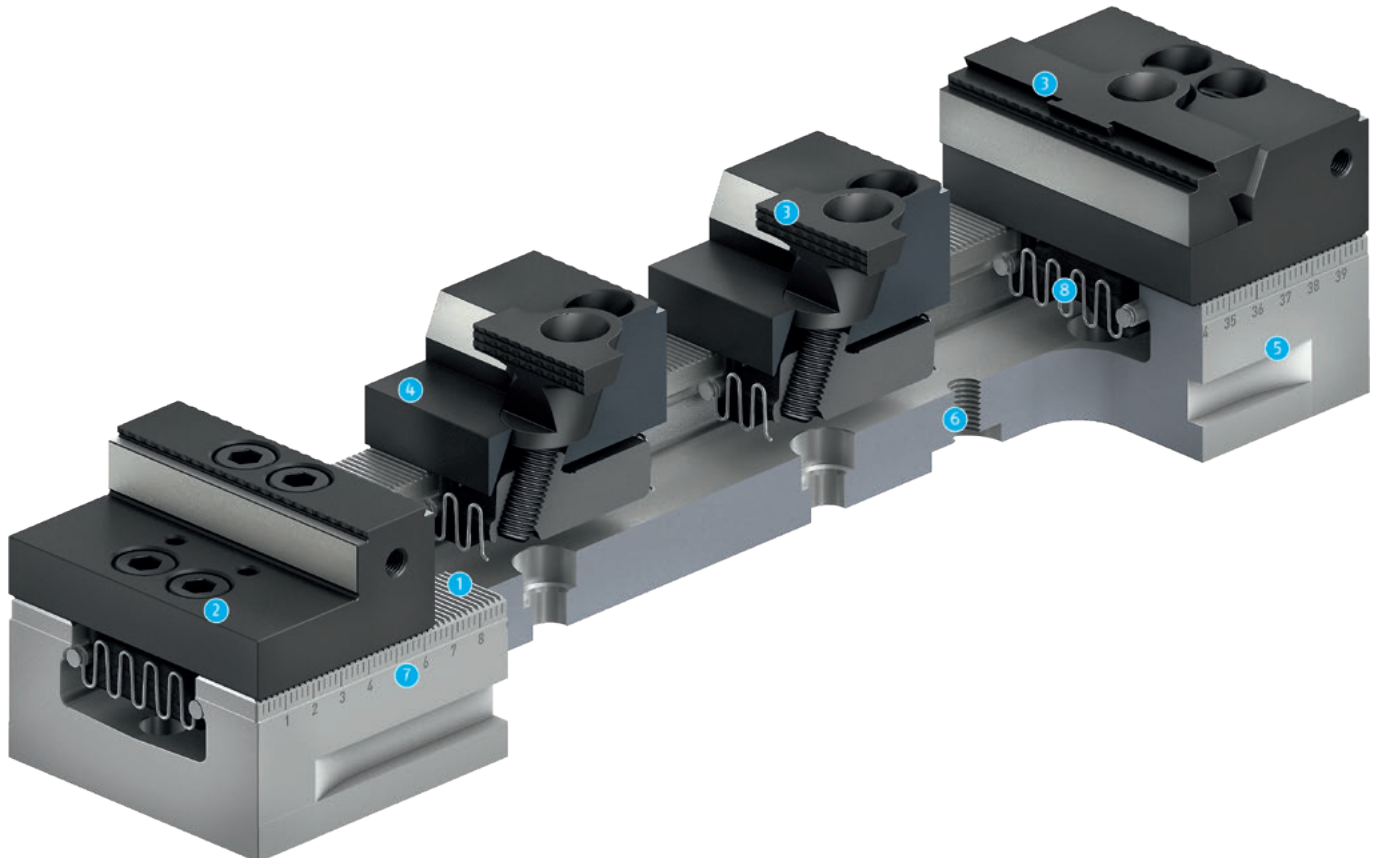


Ventajas y beneficios

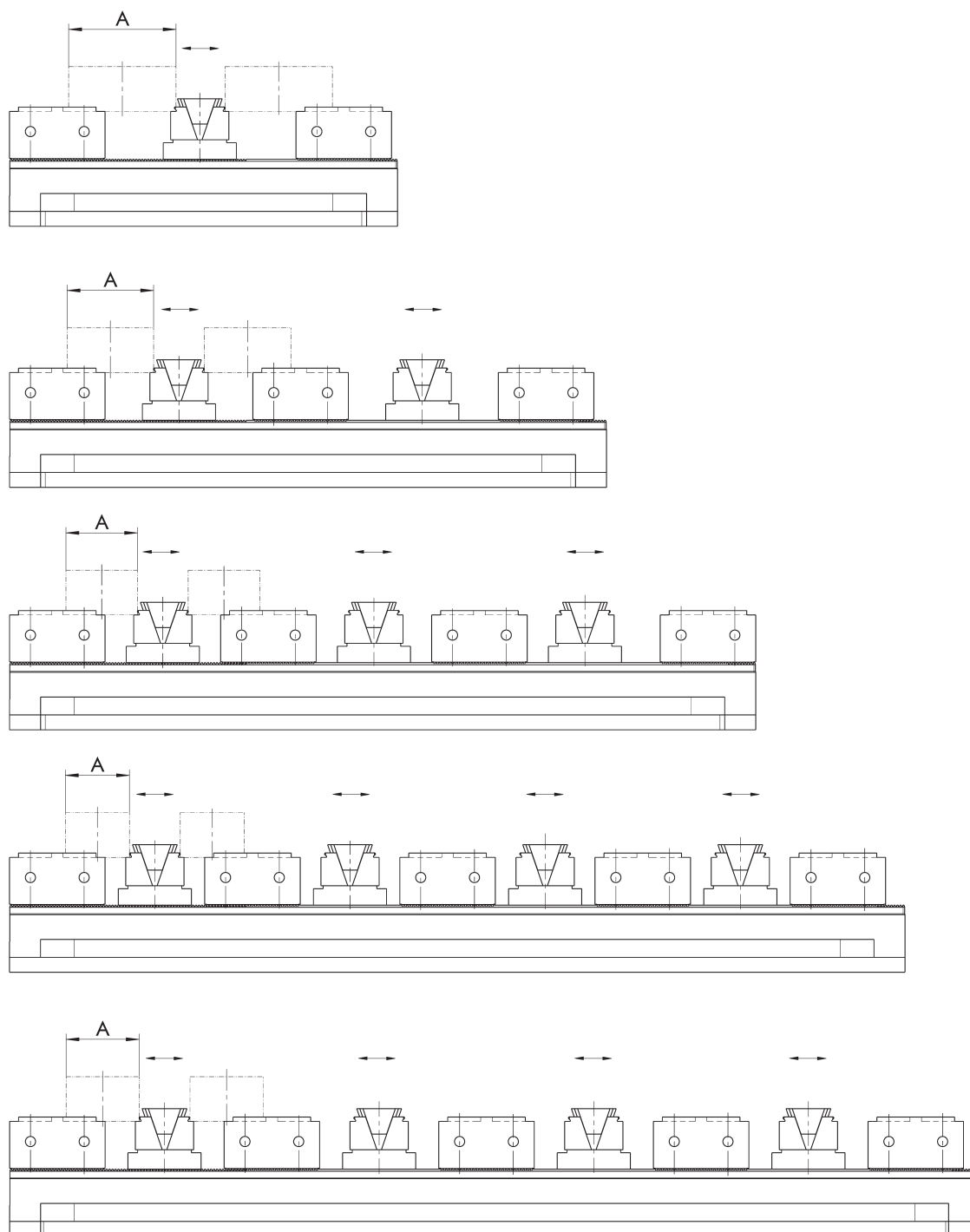
- + Sistema modular KSM2**
Amplia selección de posibles combinaciones de mordazas de sistema y superiores, así como de accesorios, adecuadas para casi cualquier tarea de mecanizado.
- + Dentado endurecido y rectificado**
Para la máxima precisión y estabilidad de forma
- + Regla grabada con láser**
Preajuste rápido y preciso
- + Combinación de varios rieles de sujeción**
Alto nivel de flexibilidad
- + Densidad de carga extremadamente alta**
Para un maquinado económico
- + Sistema de cambio rápido de garras**
Tiempos de preparación más cortos y flexibles
- + Amplio programa de mordazas**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción
- + Para la prensa de sujeción múltiple solo se necesita una llave de sujeción**
Excelente comodidad para el operario
- + Interfaz NSE3 y GFD integrada**
Minimiza los tiempos de preparación. Puede combinarse de manera flexible con el sistema modular de cambio rápido de palets de gran tamaño

Función KSM2

Los rieles de sujeción KONTEC KSM2 de SCHUNK son un sistema de sujeción múltiple flexible. Las mordazas de sistema necesarias pueden montarse y retirarse individualmente o posicionarse mediante un sistema de cambio rápido de mordazas. La sujeción, se ejecuta con la garra móvil a través de un principio de gancho en cuña, produciendo una tracción activa de la pieza. El lado posterior de las mordazas ajustables y la mordaza fija sirven como tope de pieza. El rango de sujeción se basa siempre en la longitud del riel de sujeción y la densidad de carga deseada de las piezas.



- 1 Dentado endurecido y rectificado**
Para la máxima precisión y estabilidad de forma
- 2 Mordazas fijas como parte de la amplia gama de mordazas**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción
- 3 Amplia gama de insertos de sujeción**
Las correderas de sujeción se pueden adaptar de forma rápida y sencilla a diferentes tareas de sujeción.
- 4 Mordaza ajustable, también reversible 180°**
Se utiliza para montar los insertos de sujeción para sujetar la pieza y como mordaza fija para la siguiente pieza
- 5 Riel de sujeción extremadamente rígido**
Garantiza unos resultados de producción óptimos
- 6 Interfaz NSE3 y GFD integrada**
Posibilidad de adaptación a todas las estaciones de sujeción NSL3 y GFD
- 7 Regla grabada con láser**
Para un posicionamiento rápido de las mordazas del sistema
- 8 Sistema de cambio rápido de garras**
Las mordazas se pueden quitar rápida y fácilmente con un movimiento hacia arriba desde el riel de sujeción



Rieles de sujeción con el máximo número de puntos de sujeción.
Sujeto a modificaciones técnicas.

Ejemplo de sujeción

Rangos de sujeción para la sujeción de piezas en bruto para piezas redondas.

Sujeción de piezas mediante mordazas prismáticas y elementos de sujeción en cuña KSE con un perfil de agarre de 3 mm.

Datos técnicos KSM2

Denominación	Ancho del riel [mm]	Longitudes del riel [mm]	Altura del riel [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Nota

Rangos de sujeción

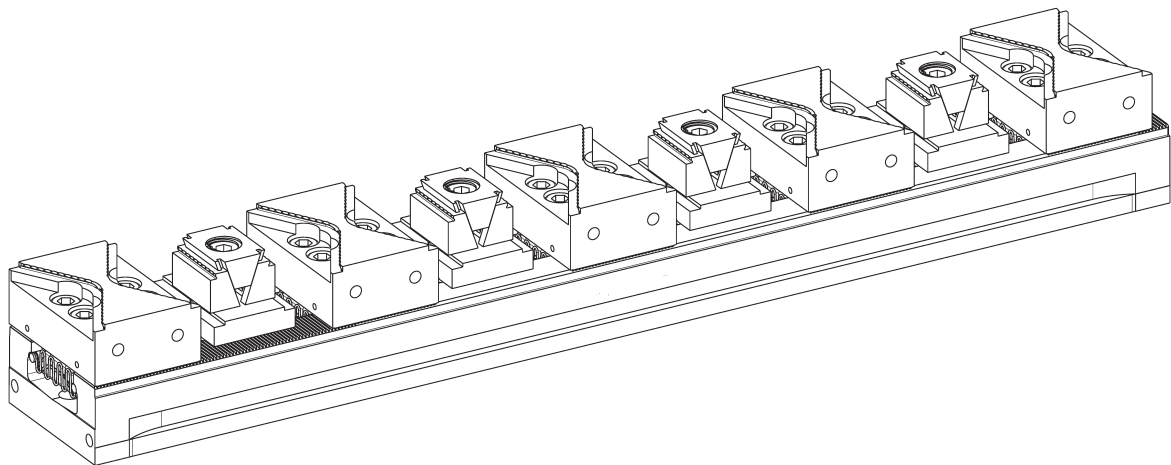
Los rangos de sujeción especificados se refieren siempre a la longitud del riel de sujeción correspondiente y al número necesario de puntos de sujeción.

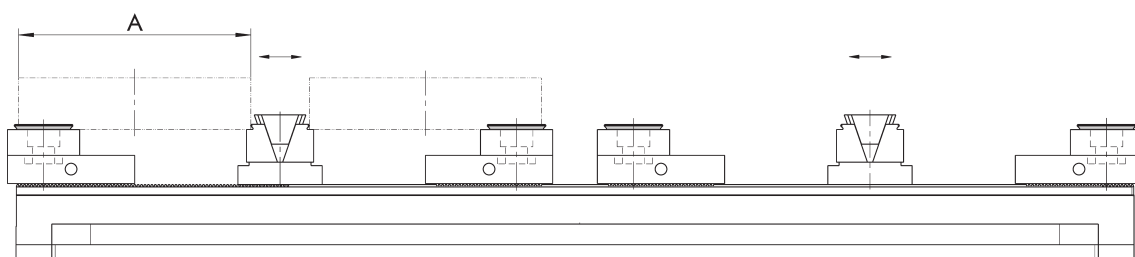
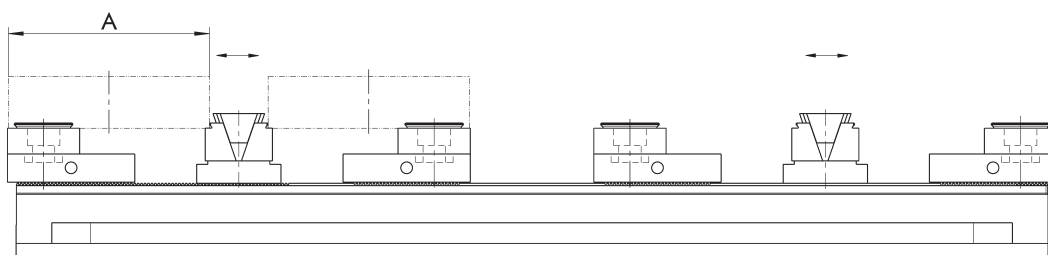
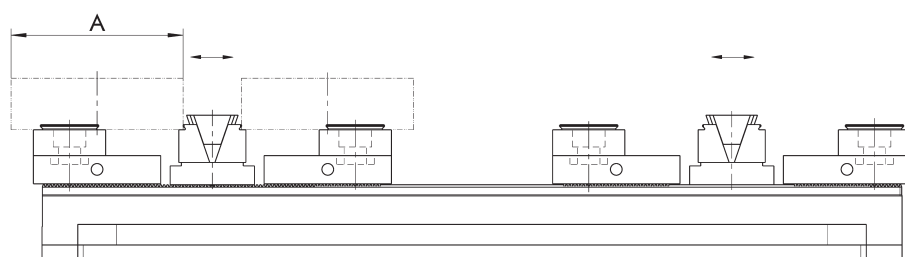
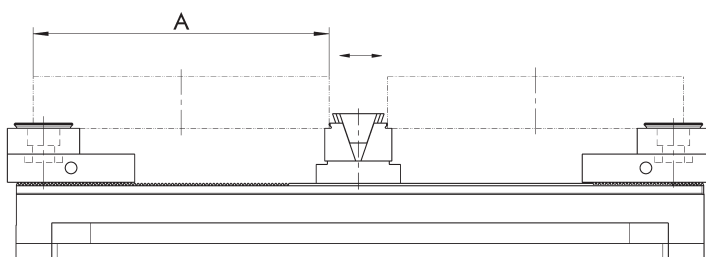
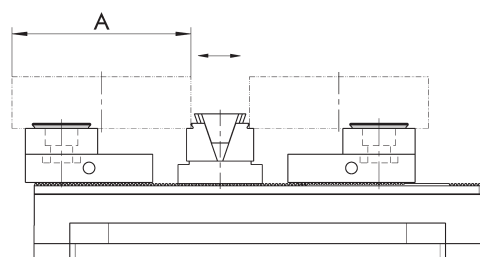
Posibles rangos de sujeción

Tipo	Longitud del riel [mm]	ID	ØA con número posible de piezas			
			2 [mm]	4 [mm]	6 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	Ø36 - Ø72			
KSM2 90-400	400	0490724	Ø36 - Ø136	Ø36 - Ø58		
KSM2 90-500	500	0490725	Ø36 - Ø160	Ø36 - Ø82	Ø36 - Ø48	
KSM2 90-600	600	0490726	Ø36 - Ø160	Ø36 - Ø105	Ø36 - Ø64	Ø36 - Ø43
KSM2 90-650	650	0490727	Ø36 - Ø160	Ø36 - Ø116	Ø36 - Ø70	Ø36 - Ø49

Mordazas y accesorios necesarios

Tipo	Denominación	ID	Número necesario para los rangos de sujeción indicados anteriormente			
Agarre de mordaza prismática	SGVA-F 90-64-34.9	1329341	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST
Elemento de sujeción en cuña, mordaza	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST





Rieles de sujeción con el máximo número de puntos de sujeción.
Sujeto a modificaciones técnicas.

Ejemplo de sujeción

Rangos de sujeción para la sujeción de piezas en bruto para piezas redondas.

Sujeción de piezas mediante placas adaptadoras, mordazas de agarre reversibles redondas con un perfil de agarre de 3 mm y elementos de sujeción en cuña KSE con un perfil de agarre de 3 mm.

Datos técnicos KSM2

Denominación	Ancho del riel [mm]	Longitudes del riel [mm]	Altura del riel [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Nota

Rangos de sujeción

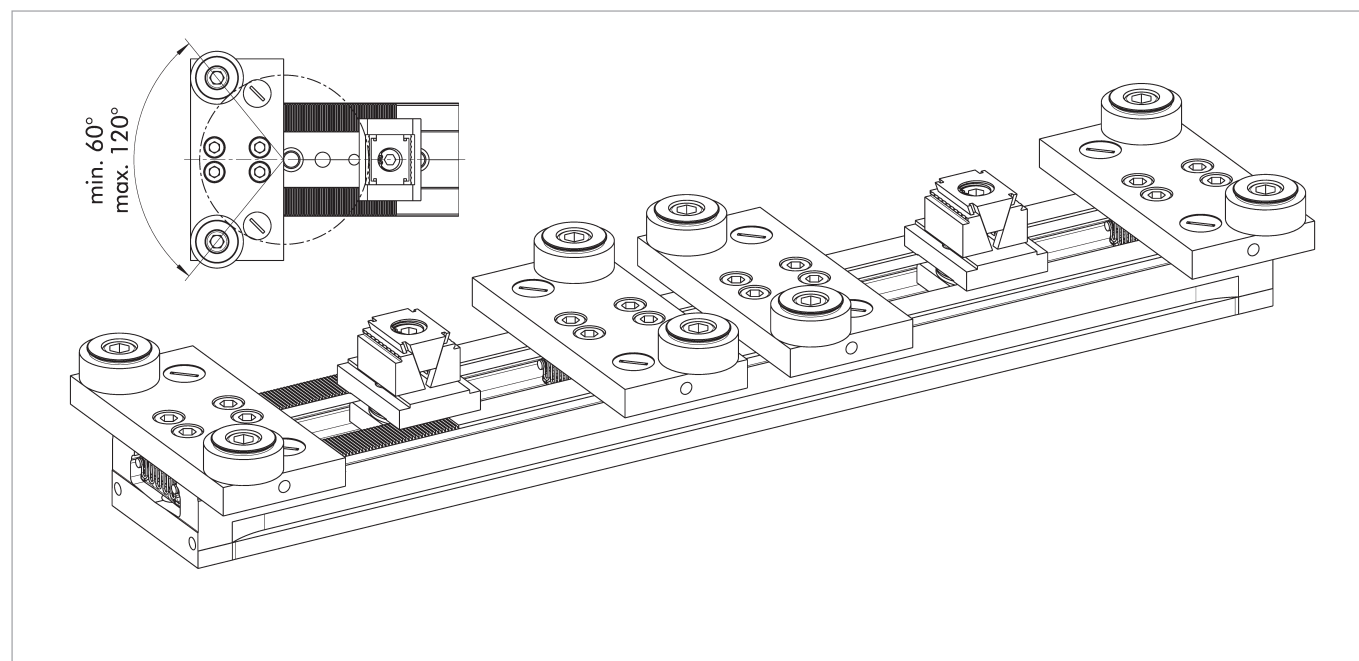
Los rangos de sujeción especificados se refieren siempre a la longitud del riel de sujeción correspondiente y al número necesario de puntos de sujeción.

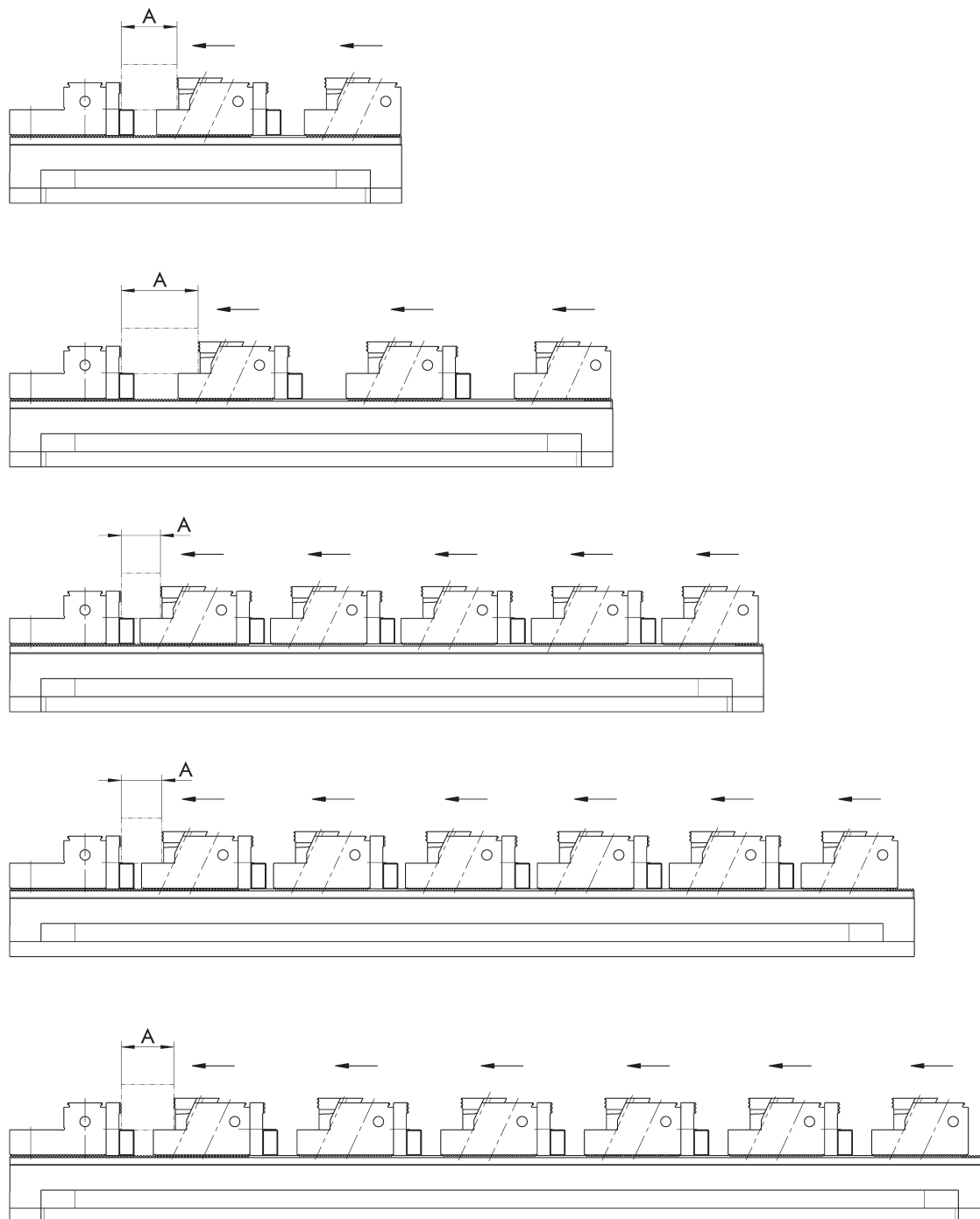
Posibles rangos de sujeción

Tipo	Longitud del riel [mm]	ID	ØA con número posible de piezas	
			2 [mm]	4 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	Ø90 - Ø104	
KSM2 90-400	400	0490724	Ø90 - Ø172	
KSM2 90-500	500	0490725	Ø90 - Ø217	Ø90 - Ø97
KSM2 90-600	600	0490726	Ø90 - Ø230	Ø90 - Ø117
KSM2 90-650	650	0490727	Ø90 - Ø230	Ø90 - Ø217

Mordazas y accesorios necesarios

Tipo	Denominación	ID	Número necesario para los rangos de sujeción indicados anteriormente	
Placa adaptadora	SGA-6 160-74-17	1329343	2 ST	4 ST
Inserto de sujeción redondo	GBG-R Ø42-18-3	1589817	4 ST	8 ST
Elemento de sujeción en cuña, mordaza	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST





Rieles de sujeción con el máximo número de puntos de sujeción.
Sujeto a modificaciones técnicas.

Ejemplo de sujeción

Rangos de sujeción para la sujeción de piezas en bruto para piezas cúbicas.

Sujeción de piezas mediante sistemas de mordazas con un perfil de agarre de 3 mm, una mordaza de tracción con un perfil de agarre de B-40 mm y una mordaza superior con un perfil de agarre de B-90 mm.

Datos técnicos KSM2

Denominación	Ancho del riel [mm]	Longitudes del riel [mm]	Altura del riel [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Nota

Rangos de sujeción

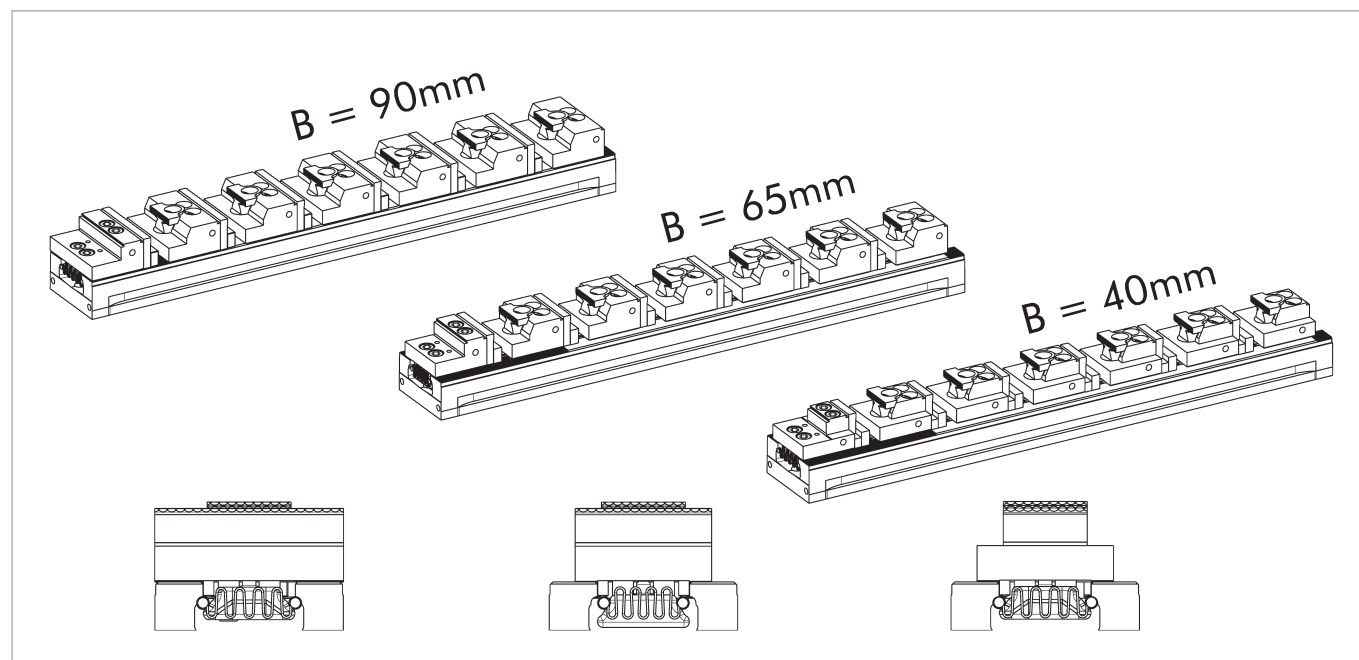
Los rangos de sujeción especificados se refieren siempre a la longitud del riel de sujeción correspondiente y al número necesario de puntos de sujeción.

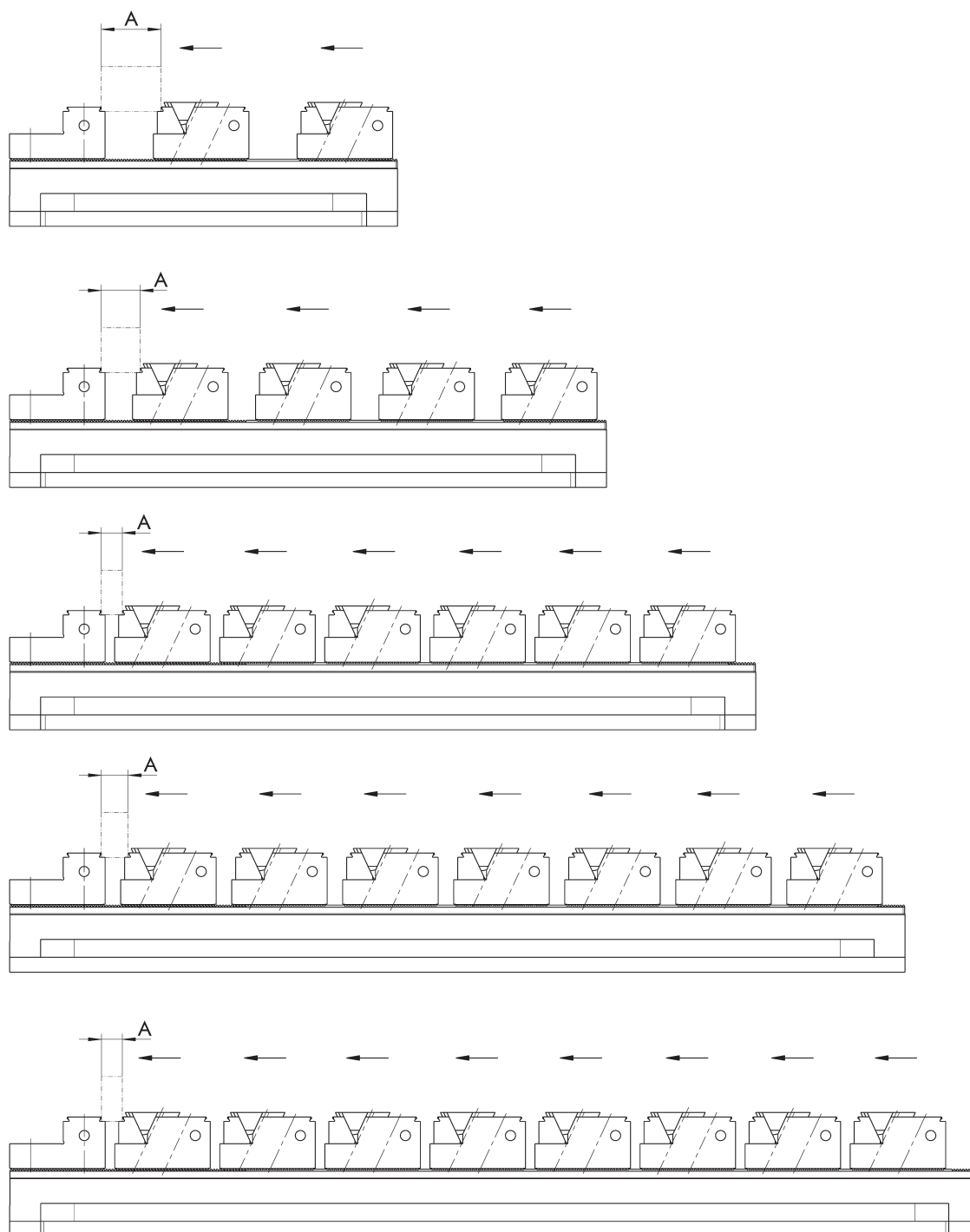
Posibles rangos de sujeción

Tipo	Longitud del riel [mm]	ID	A con número posible de piezas					
			1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	25 - 134	25 - 37				
KSM2 90-400	400	0490724	25 - 274	25 - 107	25 - 51			
KSM2 90-500	500	0490725	25 - 374	25 - 157	25 - 82	25 - 48	25 - 26	
KSM2 90-600	600	0490726	25 - 474	25 - 207	25 - 117	25 - 72	25 - 46	25 - 27
KSM2 90-650	650	0490727	25 - 524	25 - 231	25 - 133	25 - 86	25 - 56	25 - 35

Mordazas y accesorios necesarios

Tipo	Denominación	ID	Número necesario para los rangos de sujeción indicados anteriormente					
Mordaza de agarre reversible	SGWB-G3-F 90-64-34.9	0490730						
	SGWB-G3-F 65-64-34.9	0490729						
	SGWB-G3-F 40-64-34.9	0490728	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST
Mordaza de agarre ajustable	SGV 90-64-34.9	0490733						
	SGV 65-64-34.9	0490732						
	SGV 40-64-34.9	0490731	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST
Mordaza de agarre	GBG 90-35-10	0490571						
	GBG 65-35-10	0490564						
	GBG 40-35-10	0490767	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST
Mordaza de tracción, dentada	GBVS-N-R 40-25-41	0490750	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST
Apoyos para piezas	GWU-4 90-17	0490762						
	GWU-4 65-17	0490759	1 SET	1 SET	2 SET	2 SET	3 SET	3 SET





Rieles de sujeción con el máximo número de puntos de sujeción.
Sujeto a modificaciones técnicas.

Ejemplo de sujeción

Rangos de sujeción para la sujeción de piezas en bruto para piezas cúbicas.

Sujeción de piezas mediante sistemas de mordazas con perfil de agarre de 3 mm y mordazas paralelas con un perfil de agarre de 3 mm.

Datos técnicos KSM2

Denominación	Ancho del riel [mm]	Longitudes del riel [mm]	Altura del riel [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Nota

Rangos de sujeción

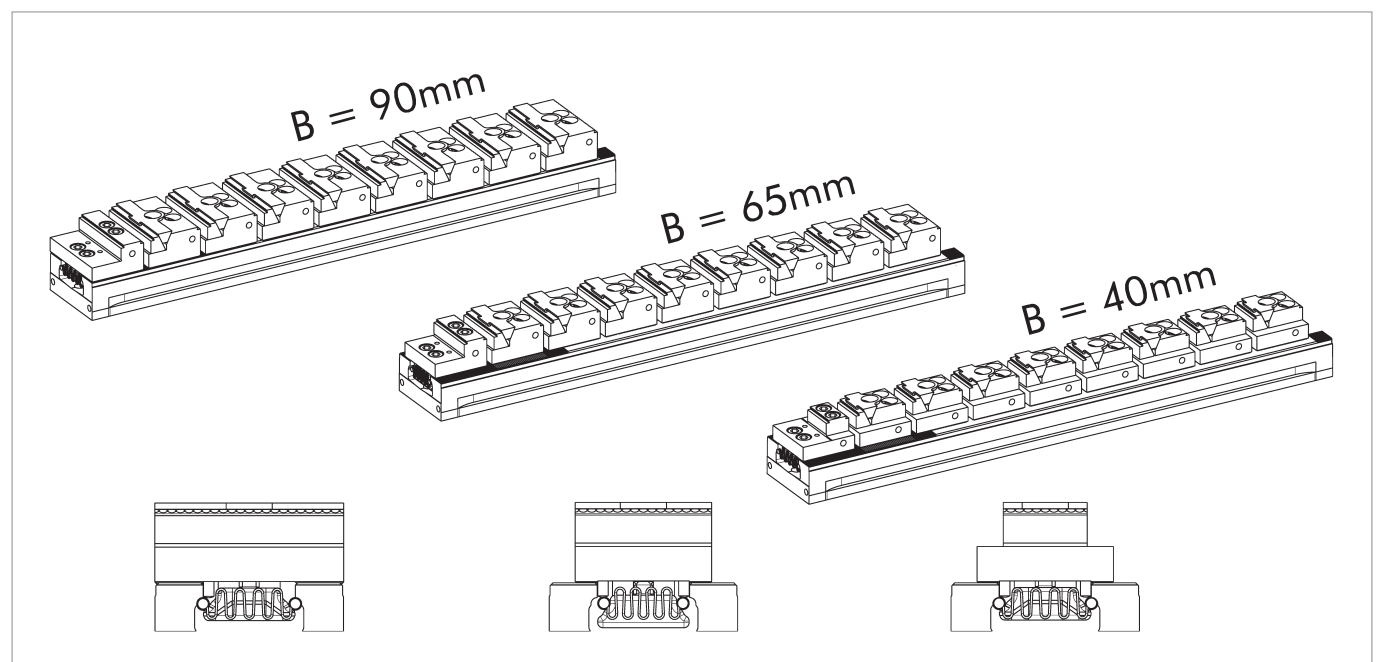
Los rangos de sujeción especificados se refieren siempre a la longitud del riel de sujeción correspondiente y al número necesario de puntos de sujeción.

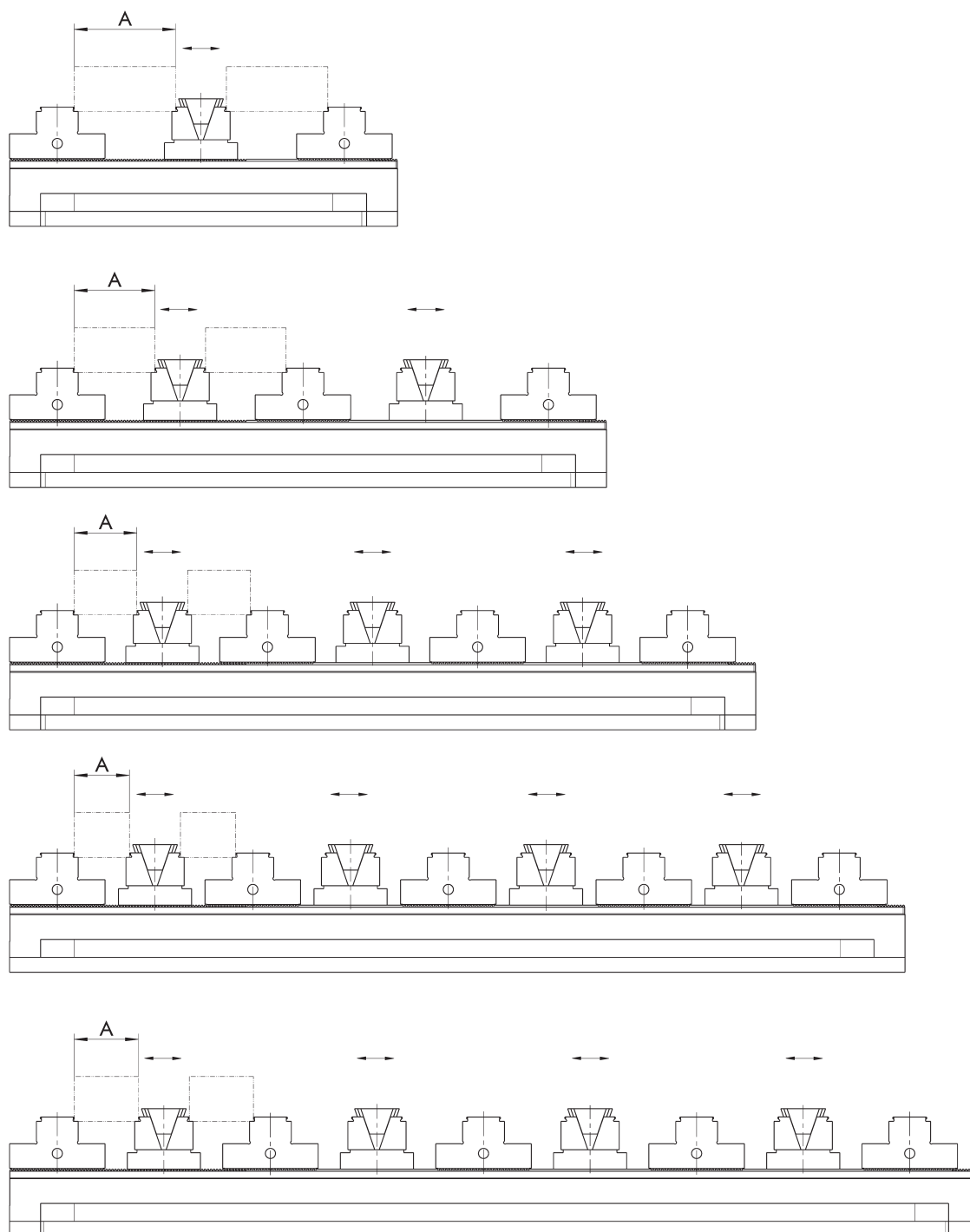
Posibles rangos de sujeción

Tipo	Longitud del riel [mm]	ID	A con número posible de piezas							
			1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]	7 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	10 - 138	10 - 40						
KSM2 90-400	400	0490724	10 - 278	10 - 110	10 - 54	10 - 26				
KSM2 90-500	500	0490725	10 - 378	10 - 160	10 - 86	10 - 50	10 - 28	10 - 14		
KSM2 90-600	600	0490726	10 - 478	10 - 210	10 - 120	10 - 76	10 - 48	10 - 30	10 - 18	
KSM2 90-650	650	0490727	10 - 528	10 - 234	10 - 136	10 - 88	10 - 58	10 - 38	10 - 26	10 - 14

Mordazas y accesorios necesarios

Tipo	Denominación	ID	Número necesario para los rangos de sujeción indicados anteriormente							
Mordaza de agarre reversible	SGWB-G3-F 90-64-34.9	0490730								
	SGWB-G3-F 65-64-34.9	0490729								
	SGWB-G3-F 40-64-34.9	0490728	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST
Mordaza de agarre ajustable	SGV 90-64-34.9	0490733								
	SGV 65-64-34.9	0490732								
	SGV 40-64-34.9	0490731	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST	8 ST
Mordaza de sujeción paralela	GBVS-P-G3 90-41-22	0490753								
	GBVS-P-G3 65-41-22	0490752								
	GBVS-P-G3 40-41-22	0490751	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST	8 ST





Rieles de sujeción con el máximo número de puntos de sujeción.
Sujeto a modificaciones técnicas.

Ejemplo de sujeción

Rangos de sujeción para la sujeción de piezas en bruto para piezas cúbicas.
Sujeción de piezas mediante sistemas VS con un perfil de agarre de 3 mm y elementos de sujeción en cuña KSE con un perfil de agarre de 3 mm.

Datos técnicos KSM2

Denominación	Ancho del riel [mm]	Longitudes del riel [mm]	Altura del riel [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Nota

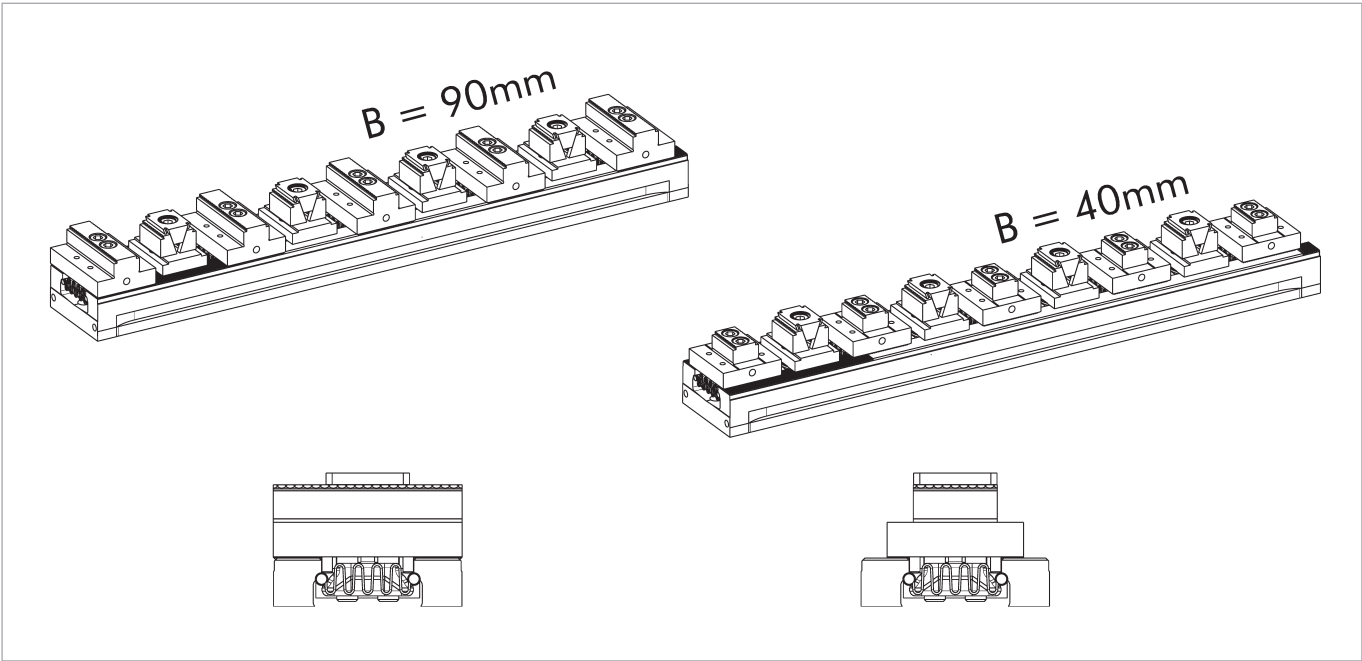
Rangos de sujeción
Los rangos de sujeción especificados se refieren siempre a la longitud del riel de sujeción correspondiente y al número necesario de puntos de sujeción.

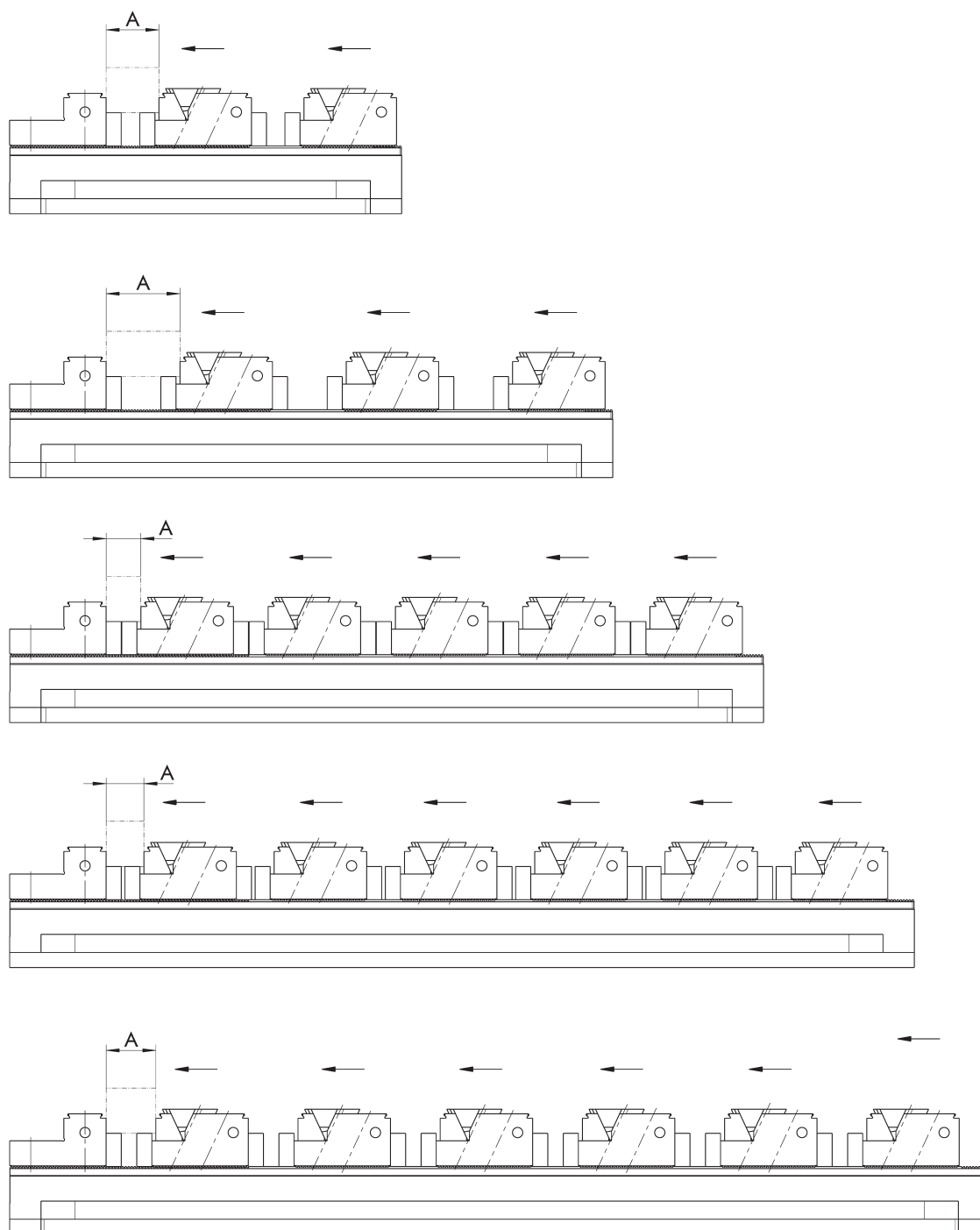
Posibles rangos de sujeción

Tipo	Longitud del riel [mm]	ID	A con número posible de piezas			
			2 [mm]	4 [mm]	6 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	28 - 68			
KSM2 90-400	400	0490724	28 - 138	28 - 54		
KSM2 90-500	500	0490725	28 - 188	28 - 79	28 - 42	
KSM2 90-600	600	0490726	28 - 238	28 - 104	28 - 59	28 - 37
KSM2 90-650	650	0490727	28 - 263	28 - 116	28 - 67	28 - 43

Mordazas y accesorios necesarios

Tipo	Denominación	ID	Número necesario para los rangos de sujeción indicados anteriormente			
Mordaza de agarre central	SGM-G3 90-28-32	1589877				
	SGM-G3 40-28-32	1589876	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST
Elemento de sujeción en cuña, mordaza	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST





Rieles de sujeción con el máximo número de puntos de sujeción.
Sujeto a modificaciones técnicas.

Ejemplo de sujeción

Rangos de sujeción para la sujeción de las partes lisas de las piezas cúbicas. (OP20)

Sujeción de piezas mediante sistemas de mordazas con perfil de agarre de 3 mm, mordazas paralelas con un perfil de agarre de 3 mm y soportes de piezas con una altura de 22 mm en superficies de sujeción lisas.

Datos técnicos KSM2

Denominación	Ancho del riel [mm]	Longitudes del riel [mm]	Altura del riel [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Nota

Rangos de sujeción

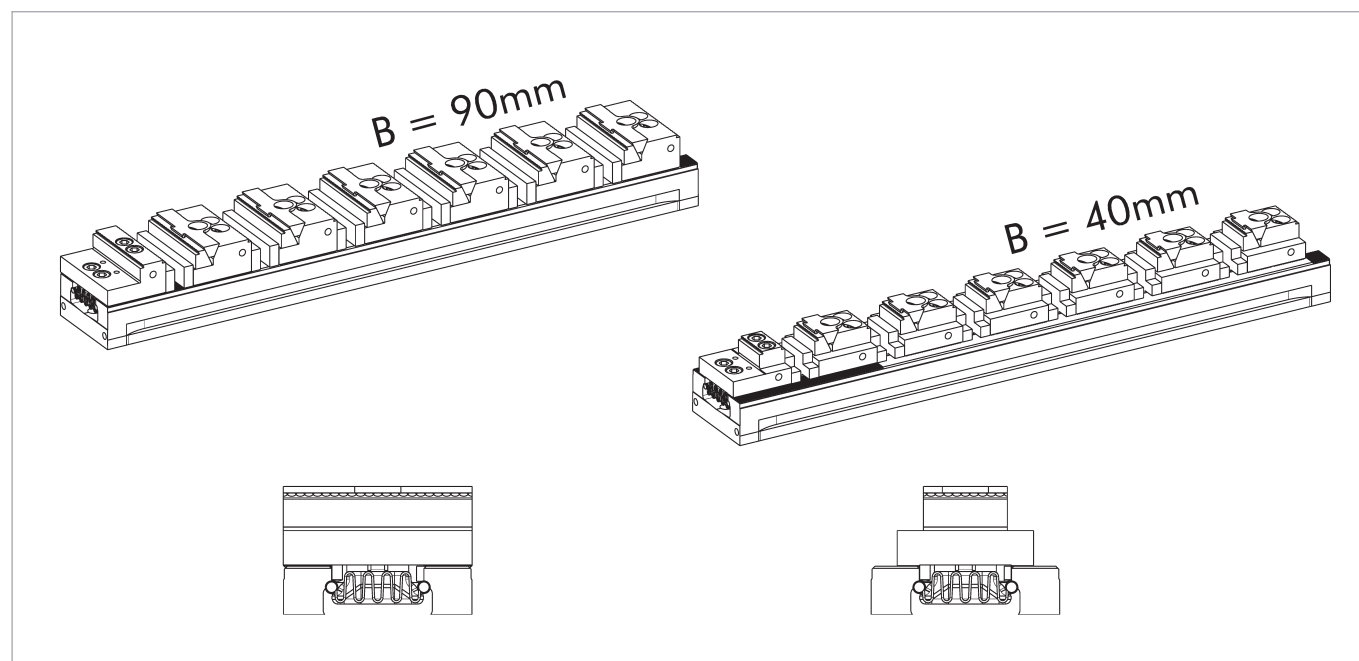
Los rangos de sujeción especificados se refieren siempre a la longitud del riel de sujeción correspondiente y al número necesario de puntos de sujeción.

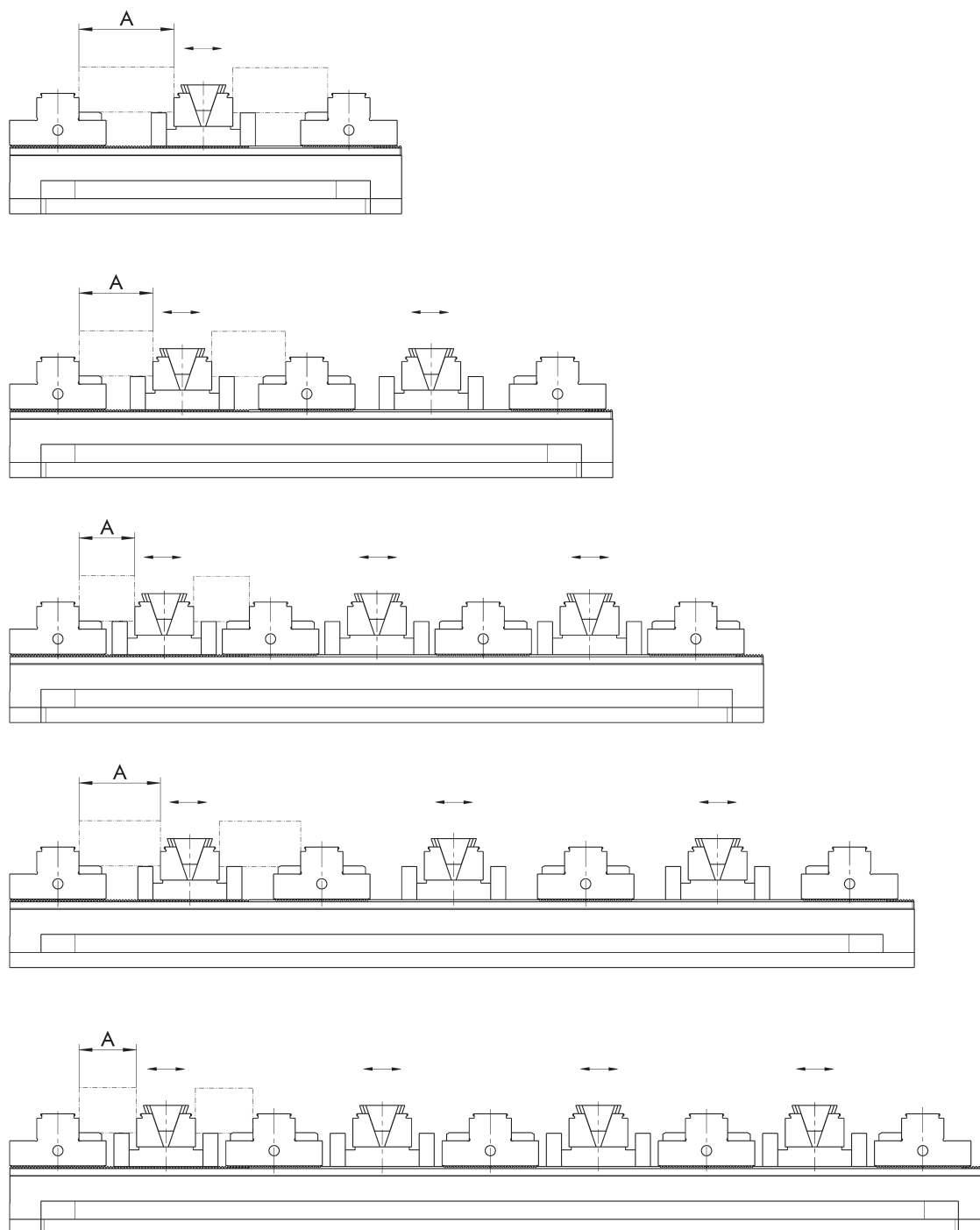
Posibles rangos de sujeción

Tipo	Longitud del riel [mm]	ID	A con número posible de piezas						
			1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]	7 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	12 - 133	12 - 35					
KSM2 90-400	400	0490724	12 - 273	12 - 105	12 - 49	12 - 21			
KSM2 90-500	500	0490725	12 - 373	12 - 155	12 - 71	12 - 45	12 - 23		
KSM2 90-600	600	0490726	12 - 473	12 - 205	12 - 104	12 - 71	12 - 43	12 - 25	
KSM2 90-650	650	0490727	12 - 523	12 - 229	12 - 120	12 - 83	12 - 53	12 - 33	12 - 21

Mordazas y accesorios necesarios

Tipo	Denominación	ID	Número necesario para los rangos de sujeción indicados anteriormente						
Mordaza de agarre reversible	SGWB-G3-F 90-64-34.9	0490730							
	SGWB-G3-F 40-64-34.9	0490728	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST
Mordaza de agarre ajustable	SGV 90-64-34.9	0490733							
	SGV 40-64-34.9	0490731	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST
Mordaza de sujeción paralela	GBVS-P-G3 90-41-22	0490753							
	GBVS-P-G3 40-41-22	0490751	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST
Apoyo para piezas	GWU-4 90-22	1589889							
	GWU-4 40-22	1589878	1 SET	2 SET	3 SET	4 SET	5 SET	6 SET	7 SET





Rieles de sujeción con el máximo número de puntos de sujeción.
Sujeto a modificaciones técnicas.

Ejemplo de sujeción

Rangos de sujeción para la sujeción de las partes lisas de las piezas cúbicas. (OP20)

Sujeción de piezas mediante sistemas de mordazas VS con perfil de agarre de 3 mm, soportes para el fresado superficial, elementos de sujeción en cuña KSE y soportes de piezas con una altura de 22 mm en superficies de sujeción lisas.

Datos técnicos KSM2

Denominación	Ancho del riel [mm]	Longitudes del riel [mm]	Altura del riel [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

Nota

Rangos de sujeción

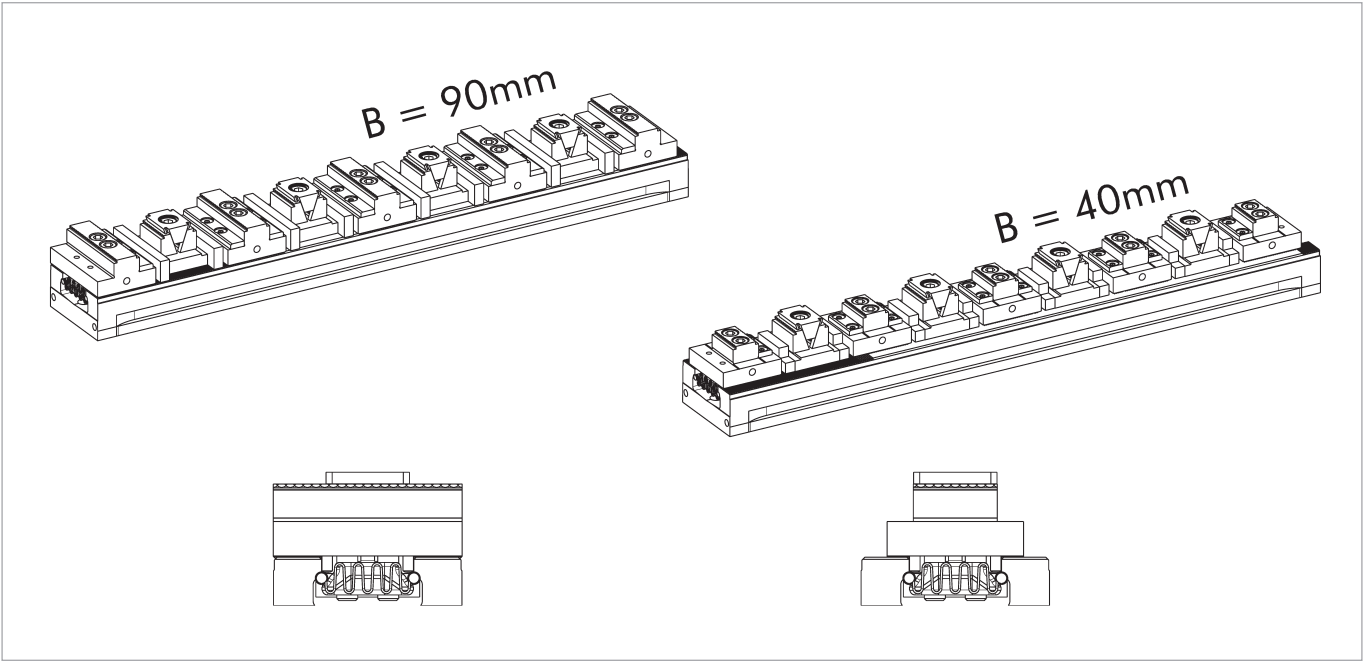
Los rangos de sujeción especificados se refieren siempre a la longitud del riel de sujeción correspondiente y al número necesario de puntos de sujeción.

Posibles rangos de sujeción

Tipo	Longitud del riel [mm]	ID	A con número posible de piezas			
			2 [mm]	4 [mm]	6 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	33 - 63			
KSM2 90-400	400	0490724	33 - 133	33 - 49		
KSM2 90-500	500	0490725	33 - 183	33 - 74	33 - 37	
KSM2 90-600	600	0490726	33 - 233	33 - 99	33 - 54	
KSM2 90-650	650	0490727	33 - 258	33 - 111	33 - 62	33 - 38

Mordazas y accesorios necesarios

Tipo	Denominación	ID	Número necesario para los rangos de sujeción indicados anteriormente			
Mordaza de agarre central	SGM-G3 90-28-32	1589877				
	SGM-G3 40-28-32	1589876	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST
Elemento de sujeción en cuña, mordaza	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST
Superficie de apoyo sólida para piezas	GWU-6 90-5.4	1589950				
	GWU-6 40-5.4	1589939	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST
Apoyo para piezas	GWU-4 90-22	1589889				
	GWU-4 40-22	1589878	1 SET	2 SET	3 SET	4 SET



Sistema de mordazas

Mordaza reversible

Tope fijo para las piezas.
En ambos lados con superficie de sujeción lisa.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGWB-E-F 40-64-34.9	W-40	1327114
KSM2 90	SGWB-E-F 90-64-34.9	W-90	1329339

Mordaza de agarre reversible

Tope fijo para las piezas.
Con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGWB-G3-F 40-64-34.9	W-40	0490728
KSM2 90	SGWB-G3-F 65-64-34.9	W-65-2	0490729
KSM2 90	SGWB-G3-F 90-64-34.9	W-90	0490730

Mordaza ajustable

Primer lado para la fijación de insertos de sujeción, segundo lado con superficie de sujeción lisa.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGV-E 40-64-34.9	W-40 W-SEI	1327116
KSM2 90	SGV-E 90-64-34.9	W-90 W-SEI	1329342

Mordaza de agarre ajustable

Primer lado para la fijación de insertos de sujeción, segundo lado con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y superficie de sujeción lisa.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGV 40-64-34.9	W-40 W-SEI	0490731
KSM2 90	SGV 65-64-34.9	W-65-2 W-SEI	0490732
KSM2 90	SGV 90-64-34.9	W-90 W-SEI	0490733

Mordaza de agarre ajustable

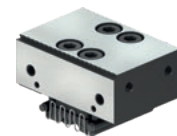
Mordaza ajustable elevada
(alt. = 165 mm): primer lado, para sujetar insertos; segundo lado, para sujetar mordazas superiores.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGV-H 65-124-164.3	W-SEI	0490734

Mordaza monobloque

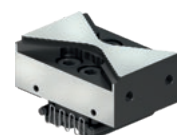
Mordaza central en la sujeción de dos piezas, con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGBB-F 90-64-34.9	W-90	1329340

Agarre de mordaza prismática

Mordaza central en la sujeción de dos piezas voluminosas, con escalón de agarre con forma de prisma de 3 mm (hasta 22 HRC) en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGVA-F 90-64-34.9		1329341

Placa adaptadora

Se utiliza, junto con mordazas ajustables, insertos de sujeción y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGA-6 160-74-17	W-38	1329343

Mordaza de agarre central

Mordaza fija al sujetar con elementos de sujeción en cuña.
Con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGM-G3 40-28-32		1589876
KSM2 90	SGM-G3 90-28-32		1589877

Elemento de sujeción de cuña, liso

Mordaza central en la sujeción de dos piezas, con superficie de sujeción lisa en ambos lados, altura de soporte de 11 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGKSE-E 65-49-39		1329345

Elemento de sujeción en cuña, mordaza

Mordaza central en la sujeción de dos piezas, con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y superficie de sujeción lisa en ambos lados, altura de soporte de 11 mm)



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGKSE-G3 65-49-39		1329347

Elemento de sujeción en cuña, dentado

Mordaza central en la sujeción de dos piezas, con superficie de sujeción dentada en ambos lados, altura de soporte de 11 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGKSE-R 65-49-39		1329346

Mordaza de sujeción básica

Para sujetar mordazas de aluminio adecuadas.

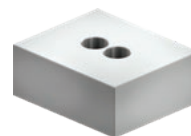


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGBS 90-40-31		1500442

Mordaza de aluminio

Adecuado para mordaza de sujeción básica.

Se utiliza para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.

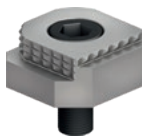


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSM2 90	SGBS-AL 100-75-35.7		1500446

Mordazas superiores

Mordaza reversible de 6 posiciones

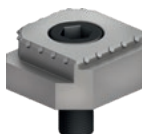
Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías

Con cinco pasos de agarre de carburo, así como una superficie de sujeción suave.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Inserto de sujeción redondo

Con paso de agarre, 3 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG-R Ø42-18-3	42	18		W-38	1589817

Mordaza de tracción, dentada

Inserto de sujeción para mordazas ajustables con superficie de sujeción dentada y efecto de tracción.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBVS-N-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	0490750

Mordaza de tracción dentada, redonda

Inserto de sujeción para mordazas ajustables con superficie de sujeción dentada redonda y efecto de tracción.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBVS-NR-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	1329348

Mordaza paralela, dentada, redonda

Inserto de sujeción para mordazas ajustables con superficie de sujeción dentada.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBVS-PR-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	1329349

Mordaza paralela, lisa

Inserto de sujeción para mordazas ajustables con superficie de sujeción lisa.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBVS-P-E 40-41-22	40	22	41	W-SEI	0490778
GBVS-P-E 65-41-22	65	22	41	W-SEI	0490779
GBVS-P-E 90-41-22	90	22	41	W-SEI	0490780

Mordaza de sujeción paralela

Inserto de sujeción para mordazas ajustables con agarre en pasos de 3 mm y superficie de sujeción lisa.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBVS-P-G3 40-41-22	40	22	41	W-SEI	0490751
GBVS-P-G3 65-41-22	65	22	41	W-SEI	0490752
GBVS-P-G3 90-41-22	90	22	41	W-SEI	0490753

Mordaza paralela, dentada

Inserto de sujeción para mordazas ajustables con superficie de sujeción dentada.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBVS-P-R 40-42.5-25	40	40	25	W-SEI	1505724
GBVS-P-R 65-42.5-25	65	65	25	W-SEI	1411018
GBVS-P-R 90-42.5-25	90	25	42.5	W-SEI	0490786

Mordaza de péndulo, dentada

Pieza de sujeción para mordazas ajustables con superficies de sujeción dentadas y mecanismo de péndulo para compensar pequeñas irregularidades de la pieza de trabajo.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBVS-A-R 90-41-25	90	25	41	W-SEI	0490754

Cuña de sujeción

Inserto de sujeción para mordazas ajustables para montar mordazas de mandril blandas.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBVS-K 90-41-25	90	25	41	W-SEI	0490721

Mordaza de mandril blanda, fabricada con aluminio

Adecuada para la cuña de sujeción (ID 0490721).



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBVS-W-A 90-30-18	90	18	30		0490722

Mordaza de mandril blanda, fabricada con acero

Adecuada para la cuña de sujeción (ID 0490721).



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBVS-W-S 90-30-18	90	18	30		0490777

Mordaza dentada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo con una presión de sujeción mínima.
Altura = 35 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBC 40-35-11	40	35	11	W-40	0490555
GBC 65-35-11	64	35	11	W-65-2	0490562
GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569

Mordaza rectificada

Con una superficie de sujeción completamente pulida.
Altura = 35 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBP 40-35-10	40	35	10	W-40	0490578
GBP 65-35-10	64	35	10	W-65-2	0490579
GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580

Mordaza blanda

Piezas en bruto para el mecanizado de repaso por el cliente
Altura = 35 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBW 40-35-16	40	35	16	W-40	0490556
GBW 65-35-16	64	35	16	W-65-2	0490589
GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570

Mordaza de agarre

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.
Altura = 35 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG 40-35-10	40	35	10	W-40	0490767
GBG 65-35-10	64	35	10	W-65-2	0490564
GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de los dispositivos de sujeción estacionarios.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	IFT SST Set	1475766

Pines de sujeción SPx

Pin de sujeción para conexión positiva con módulos de sujeción NSE3.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	SPA 40	0471151
KSM2 90	SPB 40	0471152
KSM2 90	SPC 40	0471153

Pin de sujeción GFD-SP

Pin de sujeción para la conexión positiva con estaciones de montaje GFD.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GFD-SP 40	0433600

Torquímetro de 5 – 50 Nm

Sirve para aplicar un par definido. Con accionamiento cuadrado de 3/8".



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GSH-D 5-50	0432355

Inserto de pasador hexagonal SW 8

Apto para el accionamiento cuadrado de 3/8".



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GSK-A SW8-3/8"	0490764

Elemento de conexión

Usado para la conexión de dos más rieles de sujeción.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GVE-KSM2 90	0490765

Apoyo técnico

Elementos de compensación de altura correspondientes con el soporte de la pieza para amortiguar las vibraciones.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GAFL 90-8	1329386
KSM2 90	GAFL 90-13	1329387

Soporte ajustable

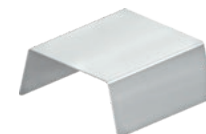
Soporte de pieza ajustable para amortiguar las vibraciones durante el maquinado de piezas largas con los carriles de sujeción KSM2.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GAFL-A 90-17	1329385

Tapas

Tapas para evitar la acumulación de virutas dentro del dispositivo de sujeción.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GAB-KSM2 84 x 50	1334879
KSM2 90	GAB-KSM2 86 x 50	1334878
KSM2 90	GAB-KSM2 86 x 200	1334880

Tope para pieza de trabajo

Tope de pieza con requisitos de espacio mínimos y carro de tope de ajuste continuo. Incluida corredera de tope de 40 y 80 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GWSA M8-23	1645258

Tope de pieza magnético, pequeño

Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GWSA-M 60 x 15	1391293

Tope de pieza magnético, grande

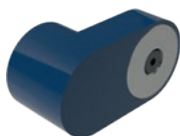
Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolongadores

Como accesorio para los topes de piezas magnéticos.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Tornillos de sujeción para garras de sujeción

Se utiliza con garras de sujeción para la fijación de dispositivos de sujeción.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSM2 90	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSM2 90	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSM2 90	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSM2 90	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSM2 90	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSM2 90	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Tornillos de sujeción para el cuerpo de la base

Se utiliza para fijar directamente los dispositivos de sujeción mediante el cuerpo base.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T12	12 mm/M12	0490756
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T14	14 mm/M12	0490549
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T16	16 mm/M12	0490550
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T18	18 mm/M12	0490588
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T20	20 mm/M12	1329403
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T22	22 mm/M12	1329404
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T24	24 mm/M12	1329405

Tornillos de ajuste

Para una orientación de la posición y un montaje de los tornillos de banco de sujeción manuales con precisión en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GPSC-1 Ø12f7-M12	0432047

Juego de alineamiento y centrado

Para una alineación y fijación rápidas y sencillas en mesas con ranura en T.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSM2 90	GAZ-2 T14	14 mm	0432209
KSM2 90	GAZ-2 T16	16 mm	0432210
KSM2 90	GAZ-2 T18	18 mm	0432211

Perno de alineación

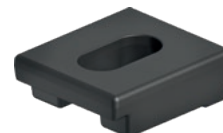
Dienen zum genauen Ausrichten von Spannmitteln.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSM2 90	GAZ-4 T14	14 mm	1329406
KSM2 90	GAZ-4 T16	16 mm	1329407
KSM2 90	GAZ-4 T18	18 mm	1329408

Garras de sujeción

Para una fijación rápida y fácil de los dispositivos de sujeción de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GSPR-A 50-57	0490604

Tornillo de cubierta

Se utiliza para cubrir los barrenos de montaje no utilizados para los insertos de sujeción en las placas adaptadoras y pendulares.



Indicado para	Denominación	ID
KSM2 90	GCS Ø22-M12	1307880

Apoyos para piezas

Anchura de los soportes de piezas de 40 mm

En diferentes alturas.
1 juego = 2 unidades



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSM2 90	GWU-4 40-22	22	1589878
KSM2 90	GWU-4 40-25	25	0490757
KSM2 90	GWU-4 40-30	30	0490787

Anchura de los soportes de piezas de 65 mm

En diferentes alturas.
1 juego = 2 unidades



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSM2 90	GWU-4 65-11	11	0490758
KSM2 90	GWU-4 65-17	17	0490759
KSM2 90	GWU-4 65-25	25	0490760
KSM2 90	GWU-4 65-30	30	0490788

Anchura de los soportes de piezas de 90 mm

En diferentes alturas.
1 juego = 2 unidades



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSM2 90	GWU-4 90-11	11	0490761
KSM2 90	GWU-4 90-17	17	0490762
KSM2 90	GWU-4 90-22	22	1589889
KSM2 90	GWU-4 90-25	25	0490763
KSM2 90	GWU-4 90-30	30	0490789

Apoyo para piezas

Atornillable con mordaza de sistema.



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSM2 90	GWU-5 90-11	11	1329412

Superficie de apoyo sólida para piezas

Soporte sólido para sobrefresado.



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSM2 90	GWU-6 40-5.4	5.4	1589939
KSM2 90	GWU-6 90-5.4	5.4	1589950



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com