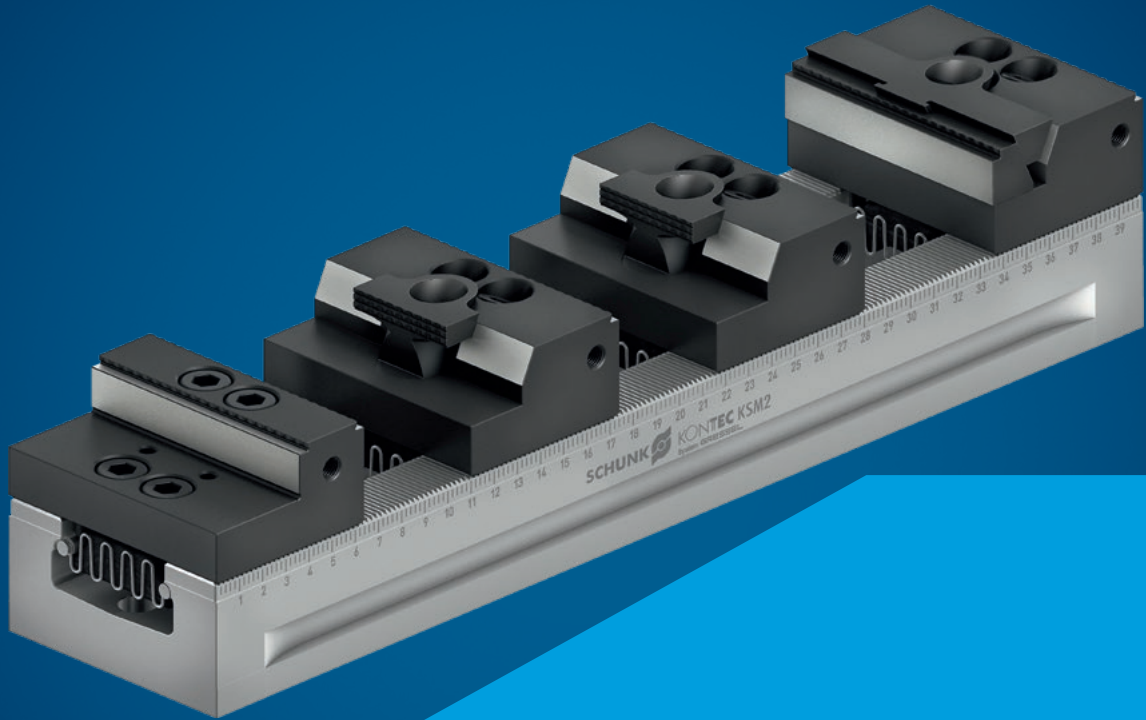




KONTec KSM2

혁신적인 다중 클램핑 시스템

높은 부품 밀도와 콕 체인지 쇼 시스템을 갖춘 유연한 클램핑 레일은 워크피스 클램핑에 있어 만능 제품입니다.

높은 부품 밀도를 통한 절대적인 유연성 - 이것이 바로 KONTEC KSM2 다중 클램핑 시스템이 제공하는 기능입니다. 결합 가능한 클램핑 레일, 시스템, 상부 조로 구성된 광범위한 모듈식 시스템과 광범위한 액세서리로 구성된 광범위한 모듈식 시스템으로 워크피스 클램핑에 있어 만능 시스템입니다. 혁신적인 쇼 콕체인지 기능을 사용하면 렌치 하나로 필요에 따라 개별 조를 삽입하고 제거할 수 있어 설정 시간이 크게 단축됩니다. 매우 높은 하중 밀도와 유연성을 갖춘 이 클램핑 디바이스는 생산성 향상에 절대적인 역할을 합니다.

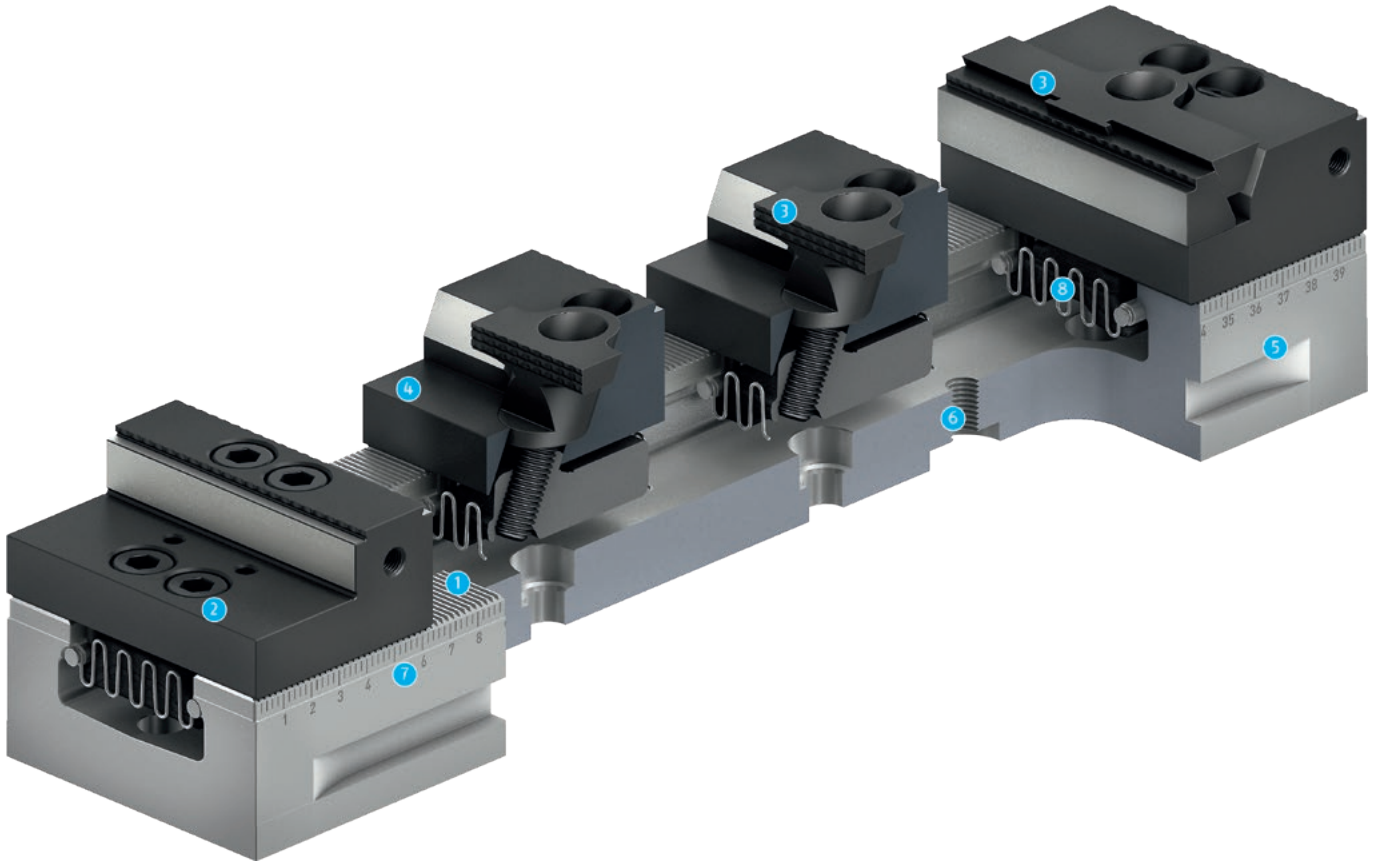


SCHUNK 고객이 얻는 혜택

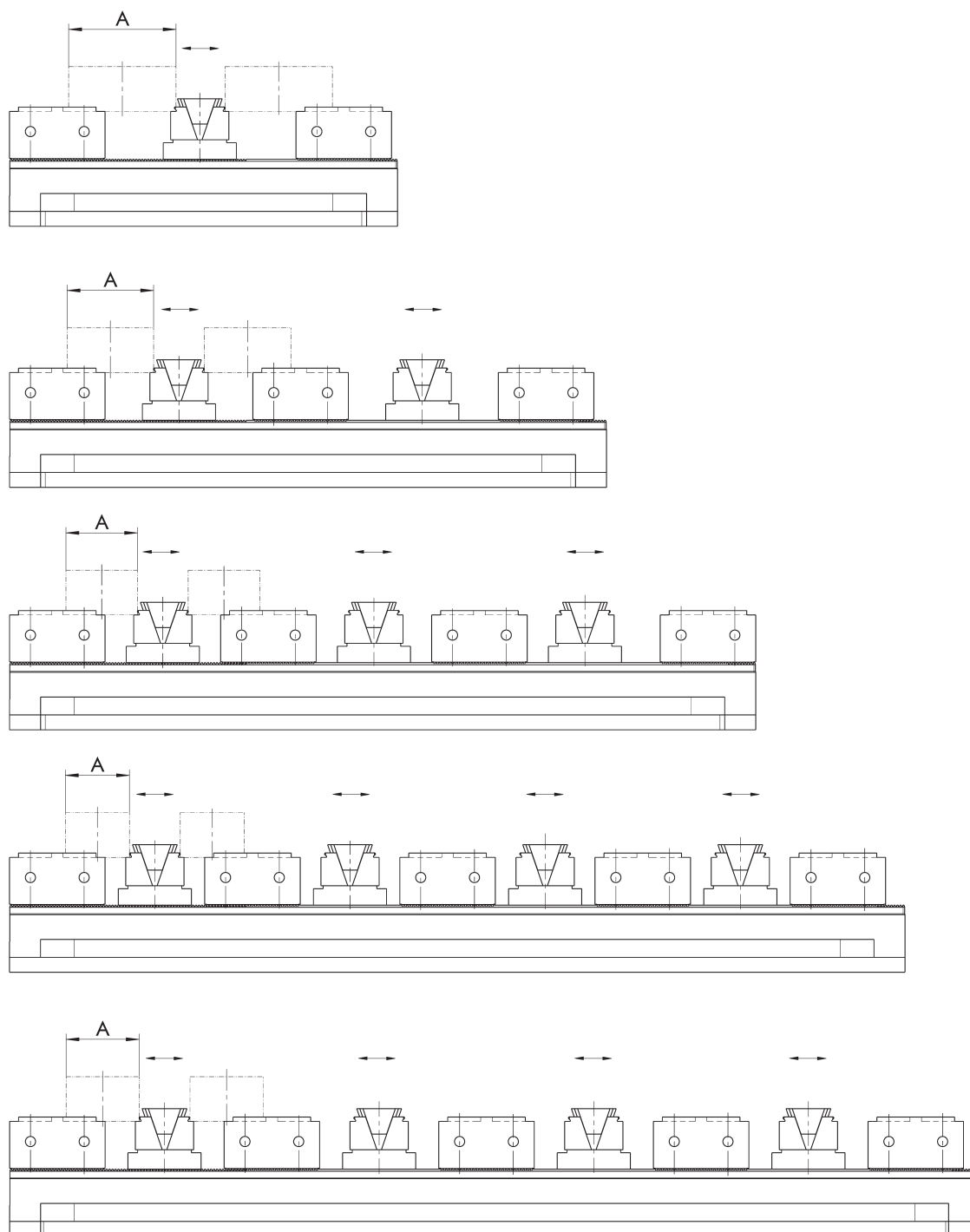
- + **KSM2 모듈형 시스템**
거의 모든 가공 작업에 적합한 시스템 및 상부 조와 액세서리의 다양한 조합을 선택할 수 있습니다
- + **강화되고 가공된 틈니**
최대의 정밀도와 형태 안정성
- + **레이저로 식각한 자**
신속하고 정밀한 사전 조정
- + **여러 클램핑 레일의 결합**
높은 유연성
- + **매우 높은 하중 밀도**
경제적인 가공 가능
- + **쇼(Jaw) 콕 체인지 시스템**
보다 다양한 용도로 사용되며 설치 시간도 단축됨
- + **와이드 쇼 프로그램**
신규 클램핑 작업에 대한 최적의 적응
- + **여러 개의 클램핑 바이스에는 하나의 스패너 렌치만 있으면 됩니다.**
최적화된 사용자 편의성
- + **통합 NSE3 및 GFD 인터페이스**
설치 시간을 최소화합니다. 대형 모듈형 콕 체인지 팔레트 시스템과 유연하게 조합할 수 있습니다

Function KSM2

SCHUNK KONTEC KSM2 클램핑 레일은 유연한 다중 클램핑 시스템입니다. 필요한 시스템 조는 킥 조 체인지 시스템을 사용하여 개별적으로 설치 및 제거하거나 배치할 수 있습니다. 워크피스를 끌어당기는 폐쇄형 썸기 후크 시스템을 통해 이동형 조를 사용한 클램핑이 가능합니다. 조절 조와 고정 조의 뒷면은 공작물 정지 장치로 사용됩니다. 클램핑 범위는 항상 클램핑 레일의 길이와 공작물의 원하는 적재 밀도에 따라 결정됩니다.



- ① 강화되고 가공된 틱니
최대의 정밀도와 형태 안정성
- ② 광범위한 조 범위의 일부로써의 고정 조
신규 클램핑 작업에 대한 최적의 적응
- ③ 넓은 범위의 클램핑 인서트
클램핑 슬라이드는 다양한 클램핑 작업에 신속하고 쉽게 적용할 수 있습니다.
- ④ 조절 가능한 조, 180°로 뒤집을 수도 있음
공작물 클램핑을 위한 클램핑 인서트를 장착한 후 다음 공작물을 위한 고정 조로 사용
- ⑤ 고강성 클램핑 레일
최적의 생산 결과 보장
- ⑥ 통합 NSE3 및 GFD 인터페이스
모든 NSL3 및 GFD 클램핑 스테이션에 적용 가능
- ⑦ 레이저로 식각한 자
시스템 조의 신속한 위치 지정용
- ⑧ 조(Jaw) 킥 체인지 시스템
클램핑 레일에서 위쪽으로 움직여 조를 신속하고 쉽게 제거할 수 있습니다.



최대 클램핑 포인트 수를 갖춘 클램핑 레일.
기술 변경에 따름.

클램핑 예

원형 워크피스의 미가공품 클램핑을 위한 클램핑 범위.

3 mm grip 프로파일의 프리즘 조 및 썬기형 클램핑 요소 KSE를 사용한 워크피스 클램핑.

기술적인 데이터 KSM2

설명	레일 너비 [mm]	레일 길이 [mm]	레일 높이 [mm]	최대 클램핑 포스 [kN]	최대 토크 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

참고:

클램핑 범위

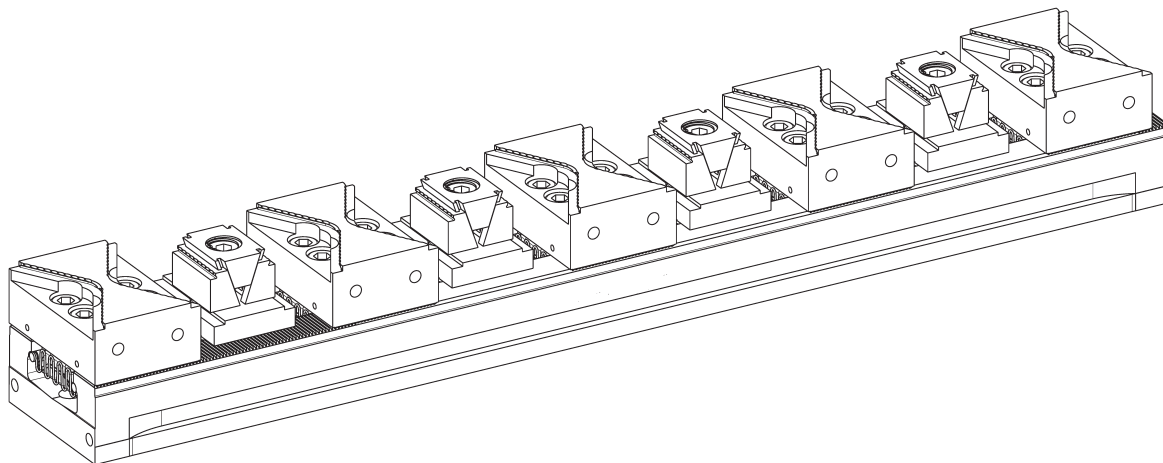
지정된 클램핑 범위는 항상 해당 클램핑 레일의 길이와 필요한 클램핑 포인트 수를 나타냅니다.

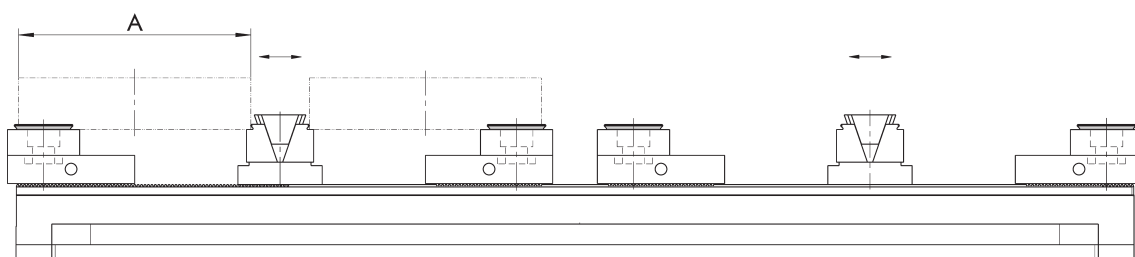
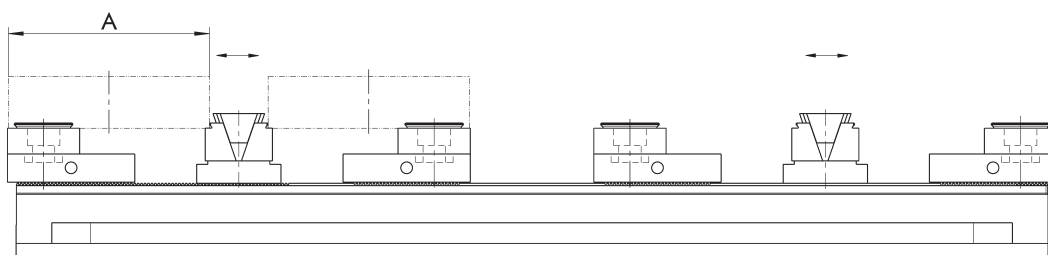
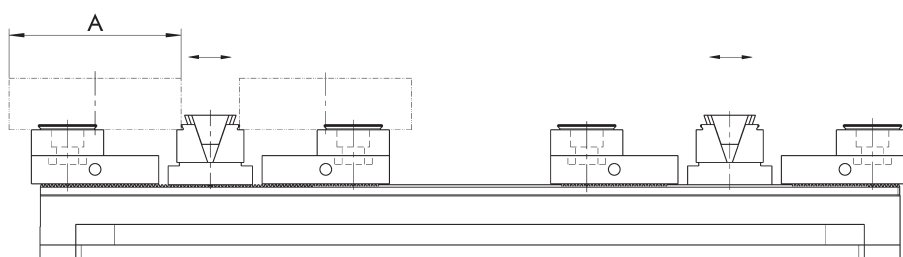
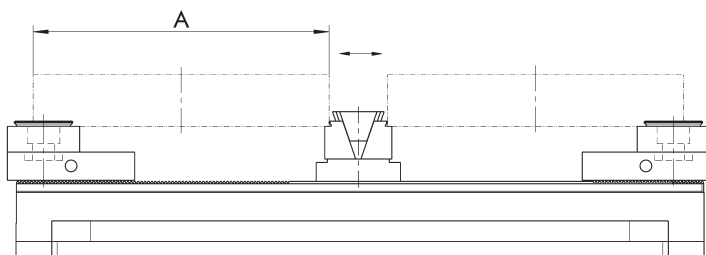
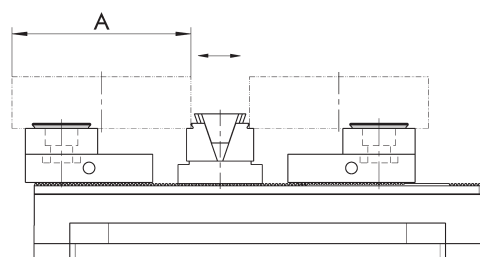
가능한 클램핑 범위

유형	레일 길이 [mm]	ID	ØA 가능한 워크피스의 수			
			2 [mm]	4 [mm]	6 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	Ø36 - Ø72			
KSM2 90-400	400	0490724	Ø36 - Ø136	Ø36 - Ø58		
KSM2 90-500	500	0490725	Ø36 - Ø160	Ø36 - Ø82	Ø36 - Ø48	
KSM2 90-600	600	0490726	Ø36 - Ø160	Ø36 - Ø105	Ø36 - Ø64	Ø36 - Ø43
KSM2 90-650	650	0490727	Ø36 - Ø160	Ø36 - Ø116	Ø36 - Ø70	Ø36 - Ø49

필요한 조 및 액세서리

유형	설명	ID	위에 표시된 클램핑 범위에 필요한 수			
프리즘 조 그립	SGVA-F 90-64-34.9	1329341	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST
웨지 클램핑 엘리먼트, 그립	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST





최대 클램핑 포인트 수를 갖춘 클램핑 레일.
기술 변경에 따름.

클램핑 예

원형 워크피스의 미가공품 클램핑을 위한 클램핑 범위.

어댑터 플레이트, 3 mm grip 프로파일의 원형 리버시블 그립 조 및 3 mm grip 프로파일의 썬기형 클램핑 요소 KSE를 사용한 워크피스 클램핑.

기술적인 데이터 KSM2

설명	레일 너비 [mm]	레일 길이 [mm]	레일 높이 [mm]	최대 클램핑 포스 [kN]	최대 토크 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

참고:

클램핑 범위

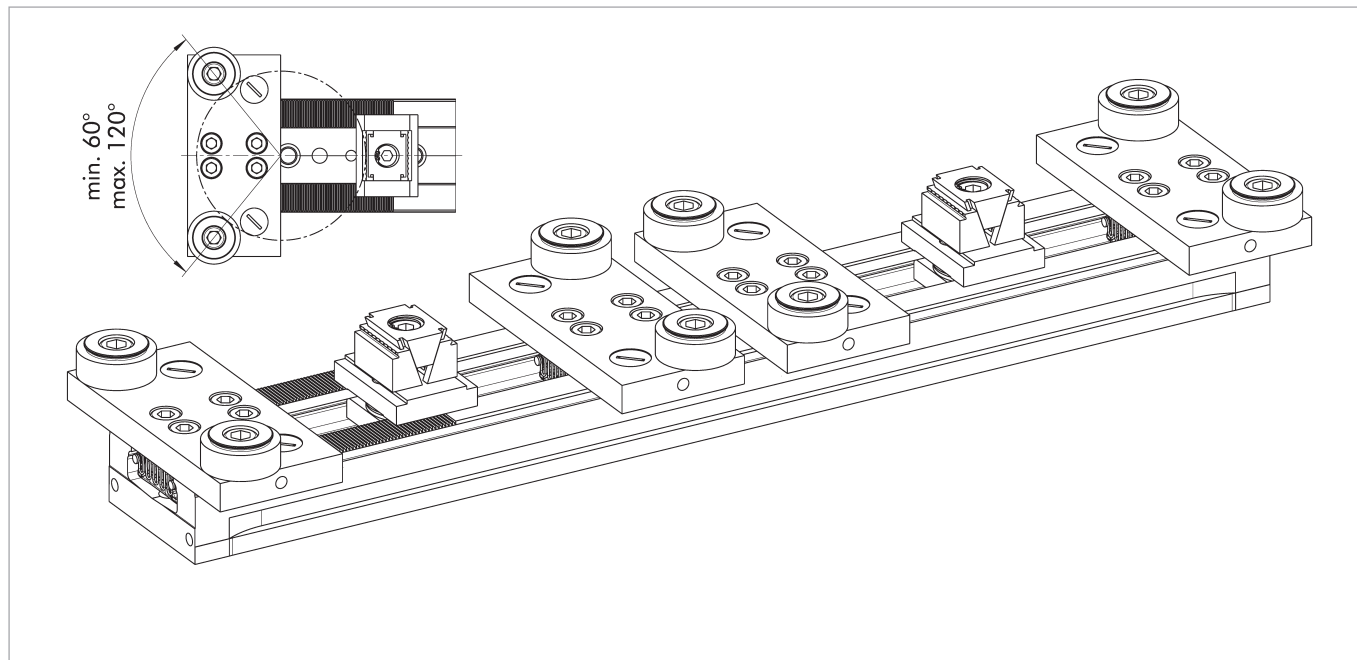
지정된 클램핑 범위는 항상 해당 클램핑 레일의 길이와 필요한 클램핑 포인트 수를 나타냅니다.

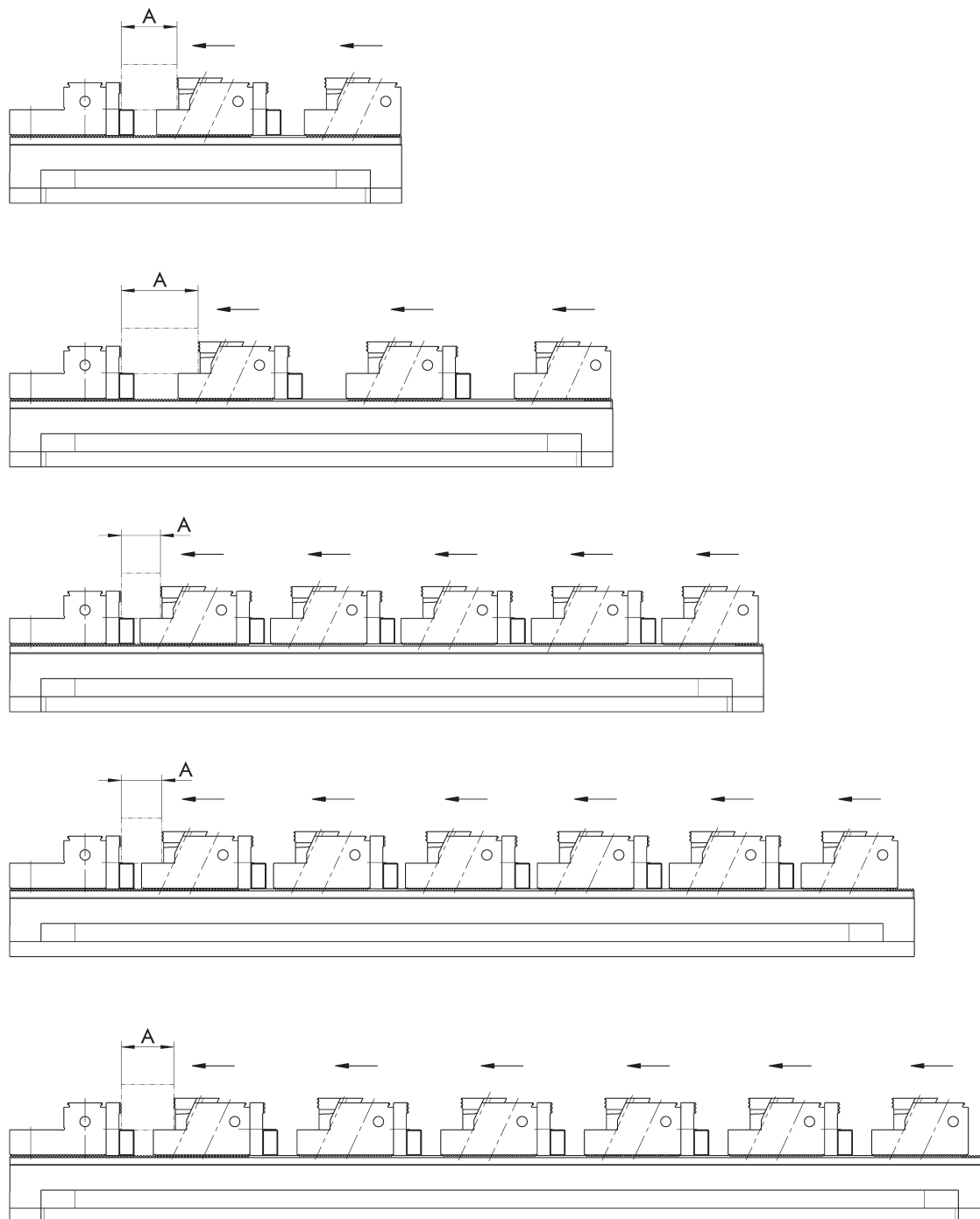
가능한 클램핑 범위

유형	레일 길이 [mm]	ID	ØA 가능한 워크피스의 수	
			2 [mm]	4 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	Ø90 - Ø104	
KSM2 90-400	400	0490724	Ø90 - Ø172	
KSM2 90-500	500	0490725	Ø90 - Ø217	Ø90 - Ø97
KSM2 90-600	600	0490726	Ø90 - Ø230	Ø90 - Ø117
KSM2 90-650	650	0490727	Ø90 - Ø230	Ø90 - Ø217

필요한 조 및 액세서리

유형	설명	ID	위에 표시된 클램핑 범위에 필요한 수	
어댑터 플레이트	SGA-6 160-74-17	1329343	2 ST	4 ST
원형 클램핑 인서트	GBG-R Ø42-18-3	1589817	4 ST	8 ST
웨이 클램핑 엘리먼트, 그립	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST





최대 클램핑 포인트 수를 갖춘 클램핑 레일.
기술 변경에 따름.

클램핑 예

입방체 워크피스의 미가공품 클램핑을 위한 클램핑 범위.

3 mm grip 프로파일의 시스템 조, B-40 mm grip 프로파일의 풀다운 조, B-90 mm grip 프로파일의 상부 조를 사용하여 워크피스 클램핑합니다.

기술적인 데이터 KSM2

설명	레일 너비 [mm]	레일 길이 [mm]	레일 높이 [mm]	최대 클램핑 포스 [kN]	최대 토크 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

참고:

클램핑 범위

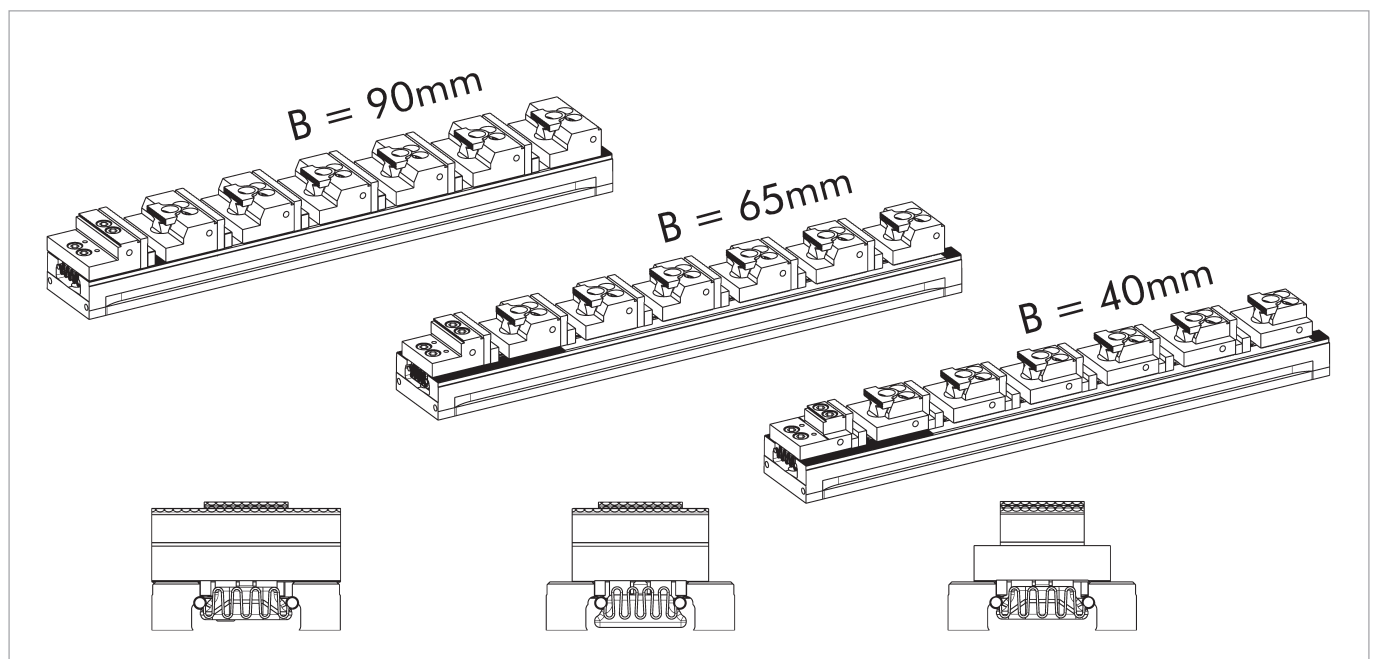
지정된 클램핑 범위는 항상 해당 클램핑 레일의 길이와 필요한 클램핑 포인트 수를 나타냅니다.

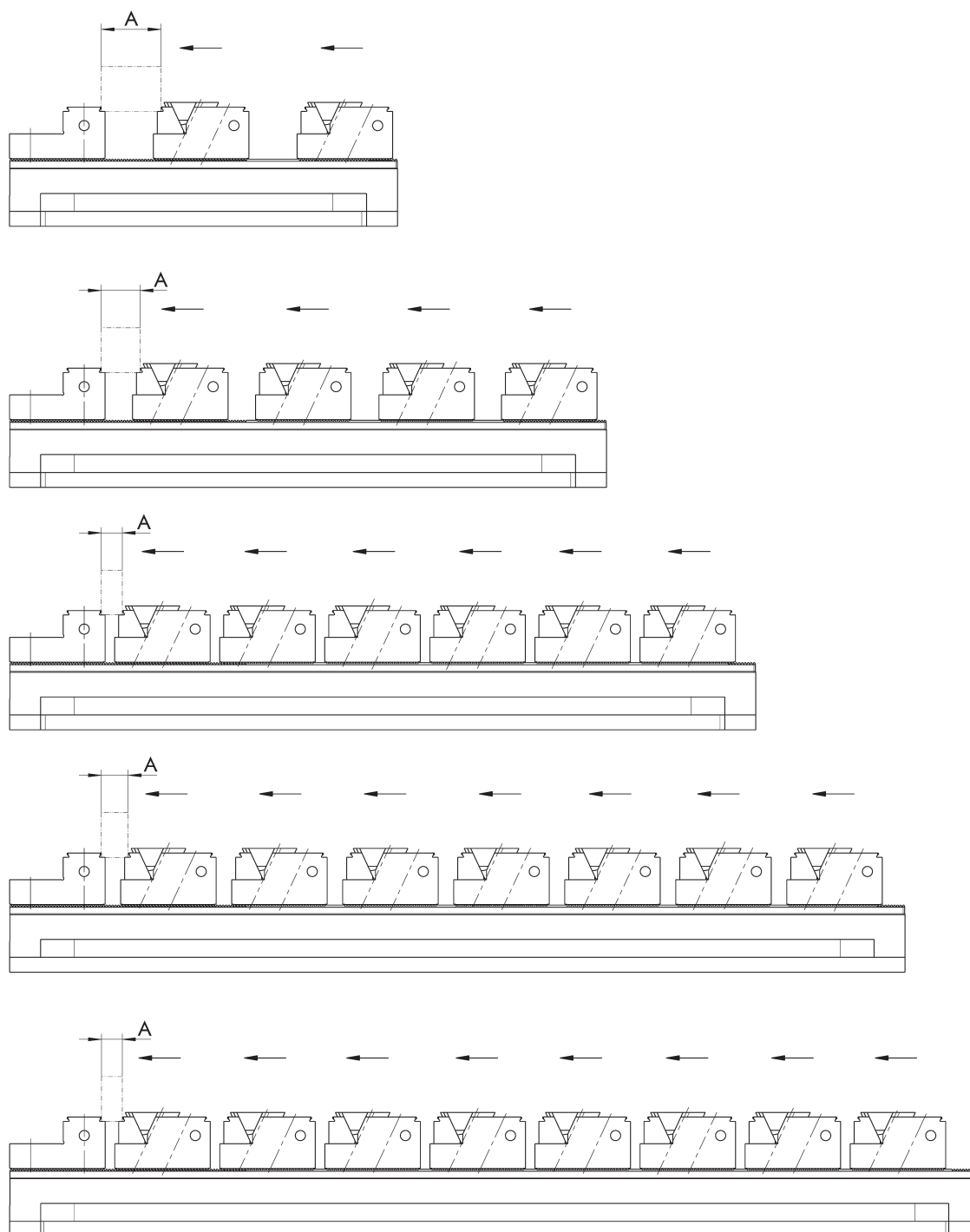
가능한 클램핑 범위

유형	레일 길이 [mm]	ID	가능한 워크피스의 수					
			1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	25 - 134	25 - 37				
KSM2 90-400	400	0490724	25 - 274	25 - 107	25 - 51			
KSM2 90-500	500	0490725	25 - 374	25 - 157	25 - 82	25 - 48	25 - 26	
KSM2 90-600	600	0490726	25 - 474	25 - 207	25 - 117	25 - 72	25 - 46	25 - 27
KSM2 90-650	650	0490727	25 - 524	25 - 231	25 - 133	25 - 86	25 - 56	25 - 35

필요한 조 및 액세서리

유형	설명	ID	위에 표시된 클램핑 범위에 필요한 수					
리버시블 그리프 조	SGWB-G3-F 90-64-34.9	0490730						
	SGWB-G3-F 65-64-34.9	0490729						
	SGWB-G3-F 40-64-34.9	0490728	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST
조정 그리프 조	SGV 90-64-34.9	0490733						
	SGV 65-64-34.9	0490732						
	SGV 40-64-34.9	0490731	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST
그립 조	GBG 90-35-10	0490571						
	GBG 65-35-10	0490564						
	GBG 40-35-10	0490767	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST
풀다운 조, 톱니형	GBVS-N-R 40-25-41	0490750	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST
공작물 지지	GWU-4 90-17	0490762						
	GWU-4 65-17	0490759	1 SET	1 SET	2 SET	2 SET	3 SET	3 SET





최대 클램핑 포인트 수를 갖춘 클램핑 레일.
기술 변경에 따름.

클램핑 예

입방체 워크피스의 미가공품 클램핑을 위한 클램핑 범위.

3 mm grip 프로파일의 시스템 조와 3 mm 그립 프로파일의 평행 조를 사용하여 워크피스 클램핑합니다.

기술적인 데이터 KSM2

설명	레일 너비 [mm]	레일 길이 [mm]	레일 높이 [mm]	최대 클램핑 포스 [kN]	최대 토크 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

참고:

클램핑 범위

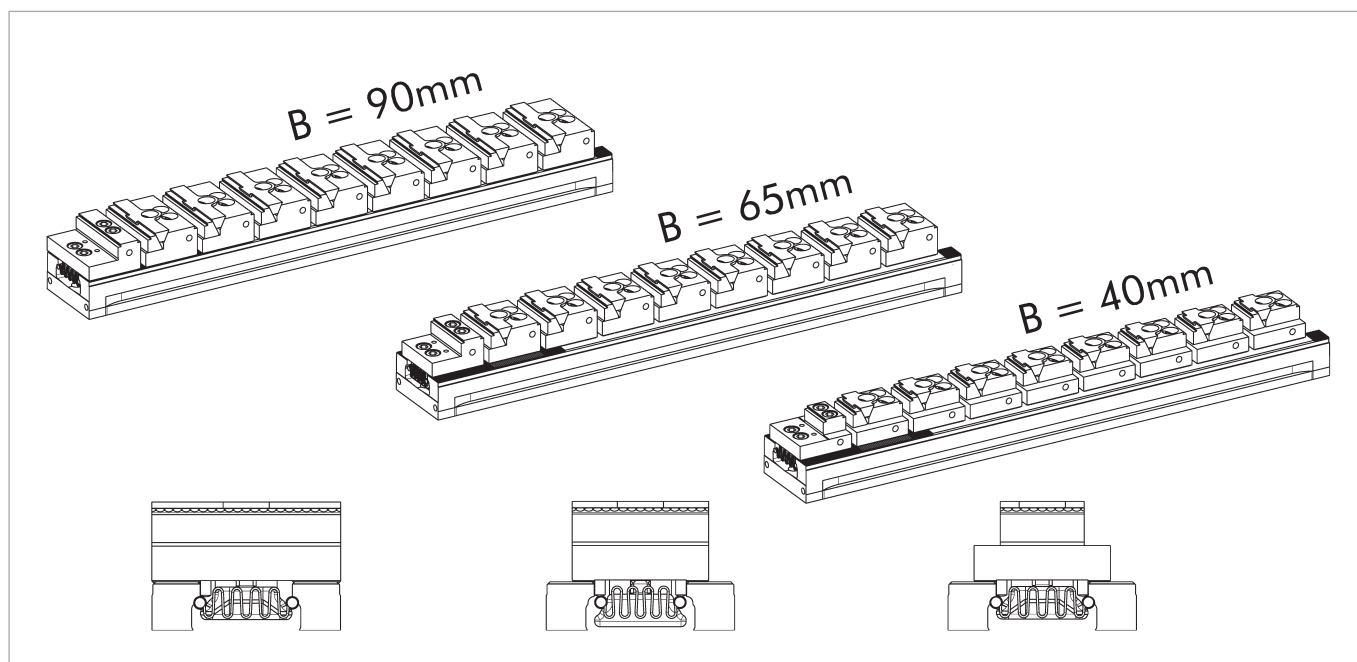
지정된 클램핑 범위는 항상 해당 클램핑 레일의 길이와 필요한 클램핑 포인트 수를 나타냅니다.

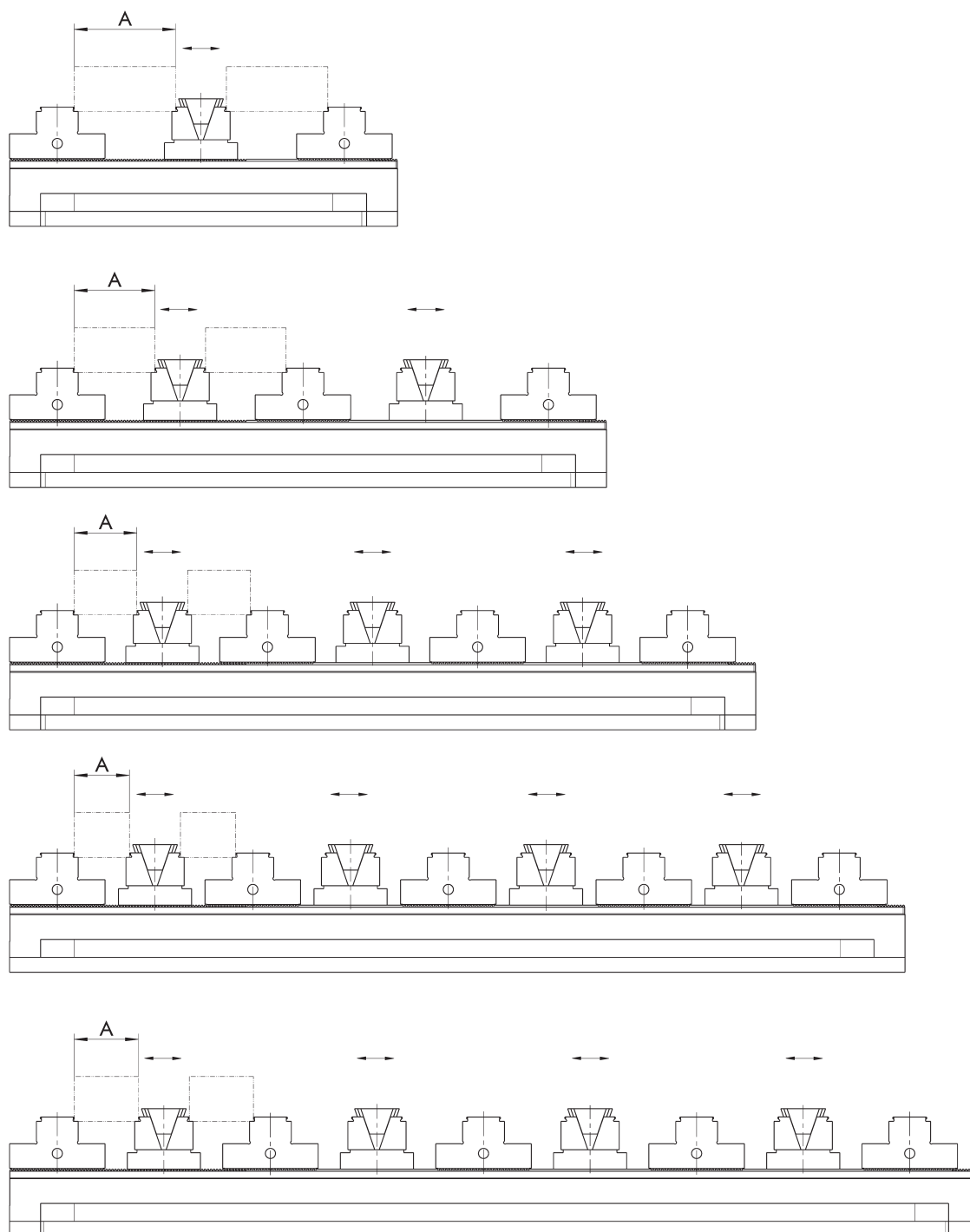
가능한 클램핑 범위

유형	레일 길이 [mm]	ID	가능한 워크피스의 수							
			1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]	7 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	10 - 138	10 - 40						
KSM2 90-400	400	0490724	10 - 278	10 - 110	10 - 54	10 - 26				
KSM2 90-500	500	0490725	10 - 378	10 - 160	10 - 86	10 - 50	10 - 28	10 - 14		
KSM2 90-600	600	0490726	10 - 478	10 - 210	10 - 120	10 - 76	10 - 48	10 - 30	10 - 18	
KSM2 90-650	650	0490727	10 - 528	10 - 234	10 - 136	10 - 88	10 - 58	10 - 38	10 - 26	10 - 14

필요한 조 및 액세서리

유형	설명	ID	위에 표시된 클램핑 범위에 필요한 수							
리버시블 그립 조	SGWB-G3-F 90-64-34.9	0490730								
	SGWB-G3-F 65-64-34.9	0490729								
	SGWB-G3-F 40-64-34.9	0490728	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST
조정 그립 조	SGV 90-64-34.9	0490733								
	SGV 65-64-34.9	0490732								
	SGV 40-64-34.9	0490731	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST	8 ST
평행 그립 조	GBVS-P-G3 90-41-22	0490753								
	GBVS-P-G3 65-41-22	0490752								
	GBVS-P-G3 40-41-22	0490751	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST	8 ST





최대 클램핑 포인트 수를 갖춘 클램핑 레일.
기술 변경에 따름.

클램핑 예

입방체 워크피스의 미가공품 클램핑을 위한 클램핑 범위.

3 mm 그립 프로파일의 시스템 조 VS와 3 mm 그립 프로파일의 썬기형 클램핑 요소 KSE를 사용한 워크피스 클램핑.

기술적인 데이터 KSM2

설명	레일 너비 [mm]	레일 길이 [mm]	레일 높이 [mm]	최대 클램핑 포스 [kN]	최대 토크 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

참고:

클램핑 범위

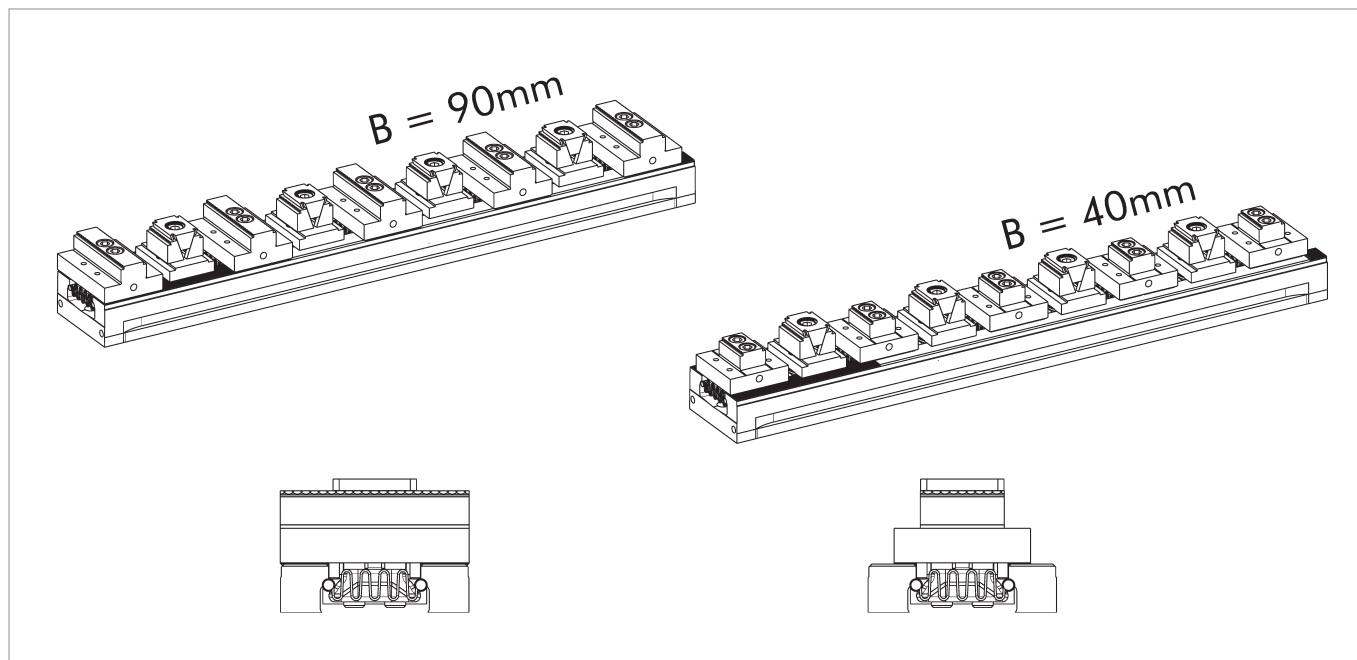
지정된 클램핑 범위는 항상 해당 클램핑 레일의 길이와 필요한 클램핑 포인트 수를 나타냅니다.

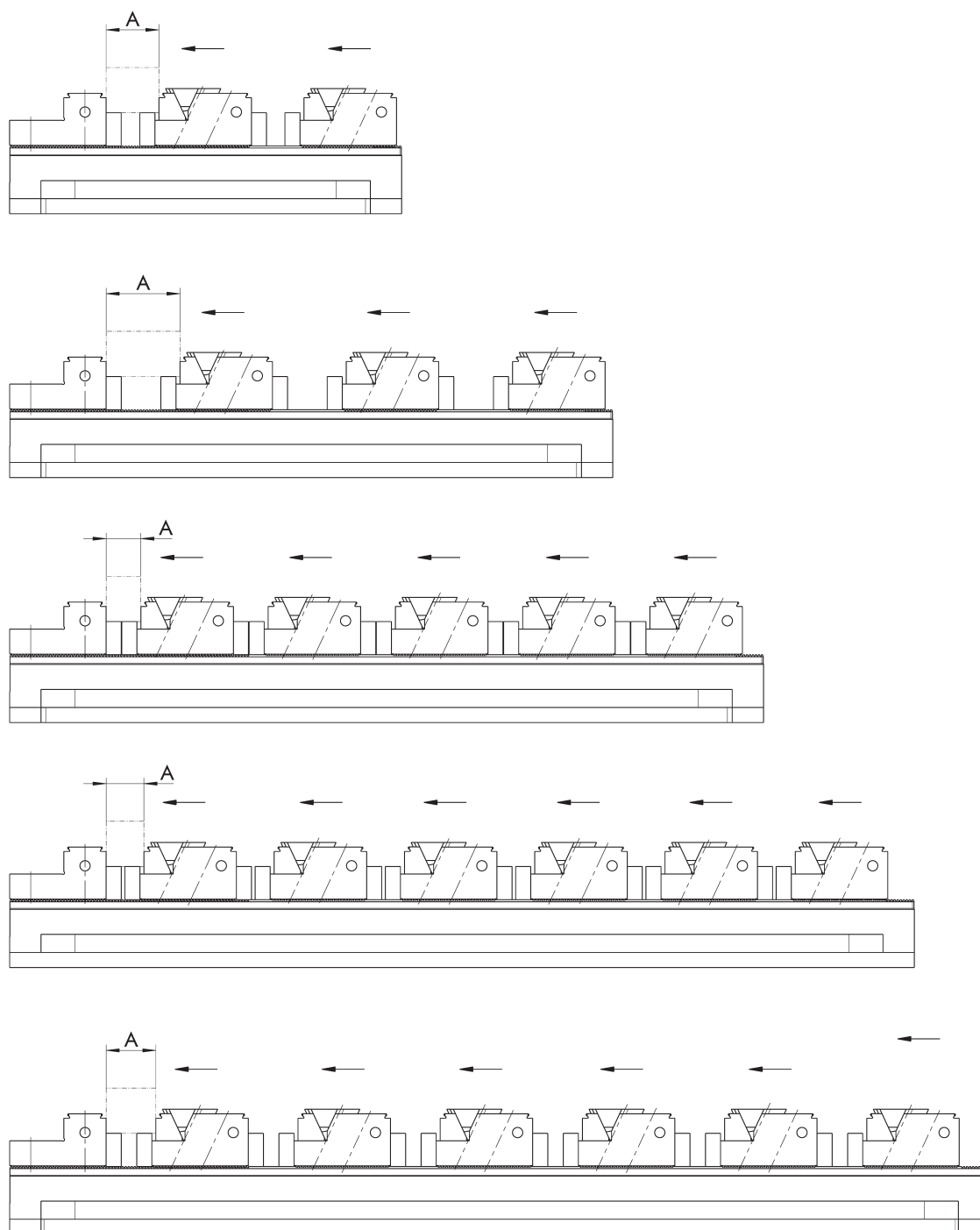
가능한 클램핑 범위

유형	레일 길이 [mm]	ID	가능한 워크피스의 수			
			2 [mm]	4 [mm]	6 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	28 - 68			
KSM2 90-400	400	0490724	28 - 138	28 - 54		
KSM2 90-500	500	0490725	28 - 188	28 - 79	28 - 42	
KSM2 90-600	600	0490726	28 - 238	28 - 104	28 - 59	28 - 37
KSM2 90-650	650	0490727	28 - 263	28 - 116	28 - 67	28 - 43

필요한 조 및 액세서리

유형	설명	ID	위에 표시된 클램핑 범위에 필요한 수			
중앙 그립 조	SGM-G3 90-28-32	1589877				
	SGM-G3 40-28-32	1589876	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST
웨이 클램핑 엘리먼트, 그립	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST





최대 클램핑 포인트 수를 갖춘 클램핑 레일.
기술 변경에 따름.

클램핑 예

입방체 워크피스의 매끄러운 부분을 클램핑하기 위한 클램핑 범위입니다. (OP20)

3 mm grip 프로파일의 시스템 조, 3 mm grip 프로파일의 평행 조 및 매끄러운 클램핑 표면에서 22mm 높이의 공작물 지지를 사용하여 워크피스 클램핑합니다.

기술적인 데이터 KSM2

설명	레일 너비 [mm]	레일 길이 [mm]	레일 높이 [mm]	최대 클램핑 포스 [kN]	최대 토크 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

참고:

클램핑 범위

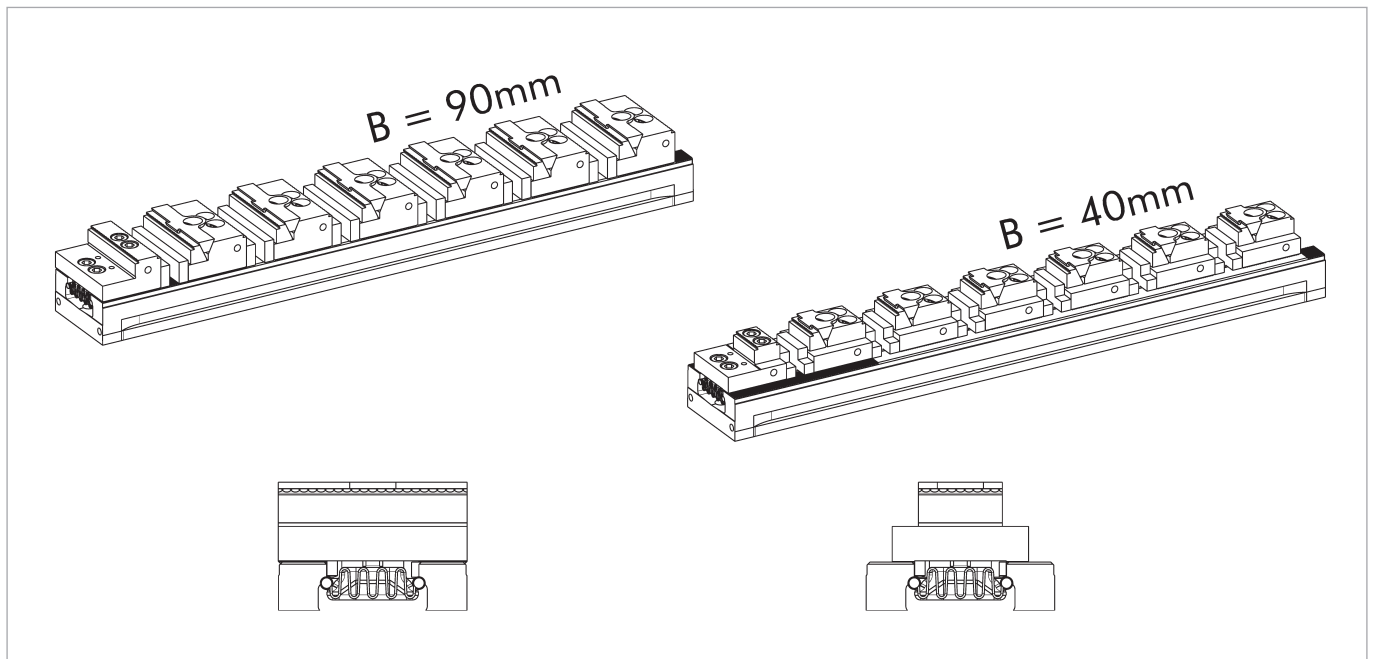
지정된 클램핑 범위는 항상 해당 클램핑 레일의 길이와 필요한 클램핑 포인트 수를 나타냅니다.

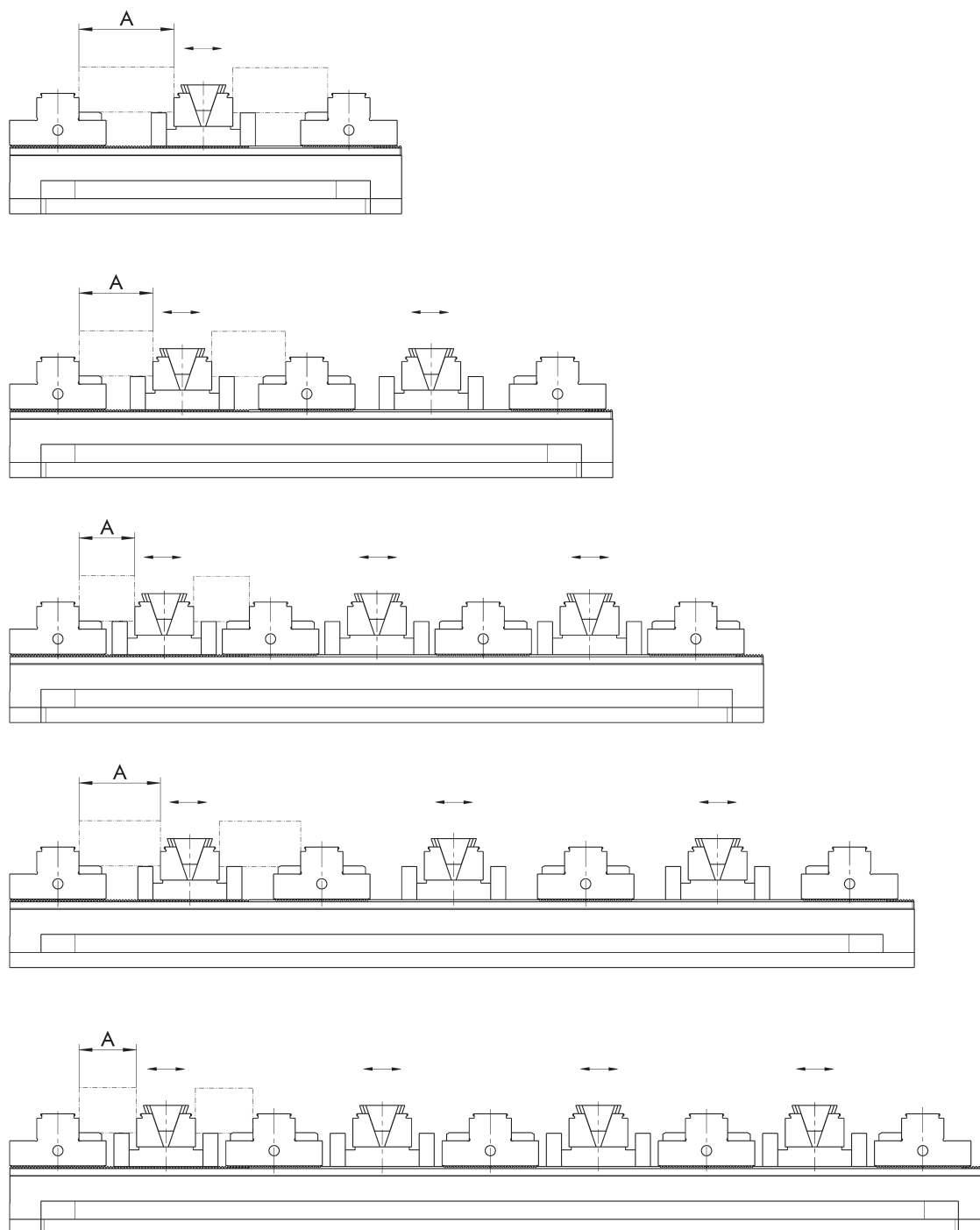
가능한 클램핑 범위

유형	레일 길이 [mm]	ID	가능한 워크피스의 수						
			1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]	7 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	12 - 133	12 - 35					
KSM2 90-400	400	0490724	12 - 273	12 - 105	12 - 49	12 - 21			
KSM2 90-500	500	0490725	12 - 373	12 - 155	12 - 71	12 - 45	12 - 23		
KSM2 90-600	600	0490726	12 - 473	12 - 205	12 - 104	12 - 71	12 - 43	12 - 25	
KSM2 90-650	650	0490727	12 - 523	12 - 229	12 - 120	12 - 83	12 - 53	12 - 33	12 - 21

필요한 조 및 액세서리

유형	설명	ID	위에 표시된 클램핑 범위에 필요한 수						
리버시블 그립 조	SGWB-G3-F 90-64-34.9	0490730							
	SGWB-G3-F 40-64-34.9	0490728	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST
조정 그립 조	SGV 90-64-34.9	0490733							
	SGV 40-64-34.9	0490731	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST
평행 그립 조	GBVS-P-G3 90-41-22	0490753							
	GBVS-P-G3 40-41-22	0490751	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST
워크피스 지지	GWU-4 90-22	1589889							
	GWU-4 40-22	1589878	1 SET	2 SET	3 SET	4 SET	5 SET	6 SET	7 SET





최대 클램핑 포인트 수를 갖춘 클램핑 레일.
기술 변경에 따름.

클램핑 예

입방체 워크피스의 매끄러운 부분을 클램핑하기 위한 클램핑 범위입니다. (OP20)

3 mm grip 프로파일의 시스템 조 VS를 사용한 워크피스 클램핑, 표면 밀링용 지지, 뺨기형 클램핑 요소 KSE 및 부드러운 클램핑 표면의 22 mm 높이의 공작물 지지.

기술적인 데이터 KSM2

설명	레일 너비 [mm]	레일 길이 [mm]	레일 높이 [mm]	최대 클램핑 포스 [kN]	최대 토크 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

참고:

클램핑 범위

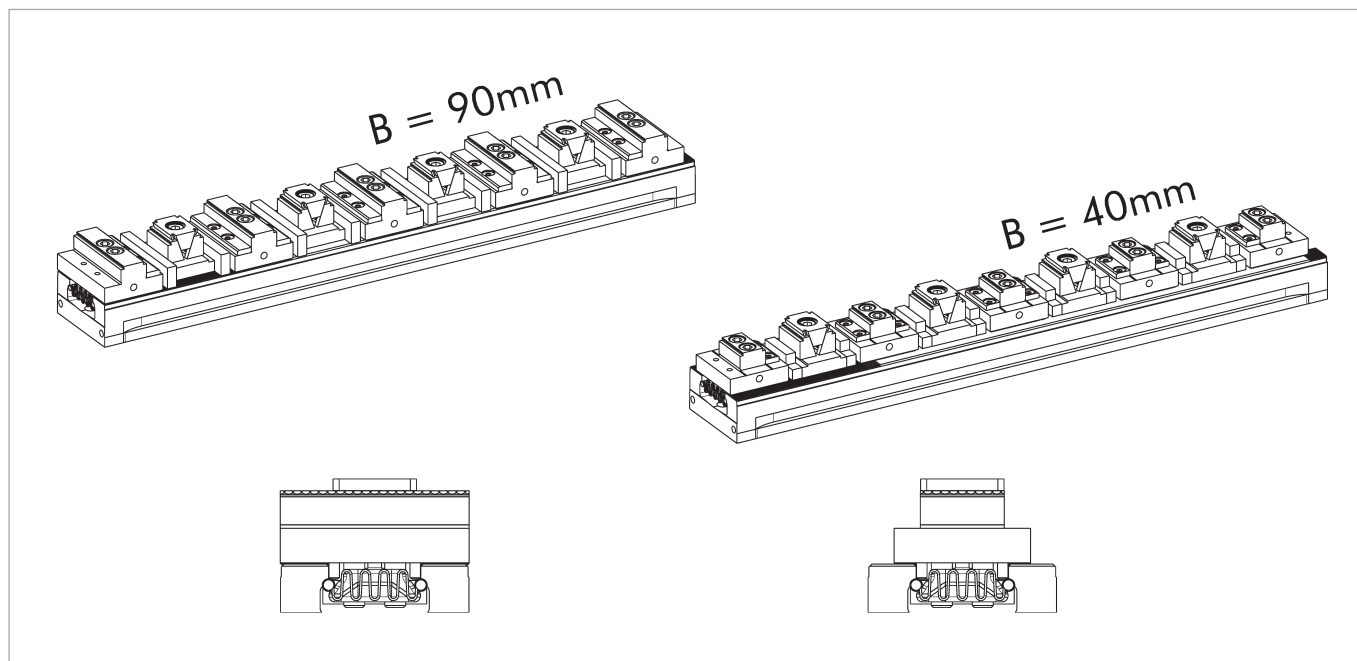
지정된 클램핑 범위는 항상 해당 클램핑 레일의 길이와 필요한 클램핑 포인트 수를 나타냅니다.

가능한 클램핑 범위

유형	레일 길이 [mm]	ID	가능한 워크피스의 수			
			2 [mm]	4 [mm]	6 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	33 - 63			
KSM2 90-400	400	0490724	33 - 133	33 - 49		
KSM2 90-500	500	0490725	33 - 183	33 - 74	33 - 37	
KSM2 90-600	600	0490726	33 - 233	33 - 99	33 - 54	
KSM2 90-650	650	0490727	33 - 258	33 - 111	33 - 62	33 - 38

필요한 조 및 액세서리

유형	설명	ID	위에 표시된 클램핑 범위에 필요한 수			
중앙 그립 조	SGM-G3 90-28-32	1589877				
	SGM-G3 40-28-32	1589876	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST
웨이 클램핑 엘리먼트, 그립	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST
경화 처리된 공작물 거치면	GWU-6 90-5.4	1589950				
	GWU-6 40-5.4	1589939	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST
워크피스 지지	GWU-4 90-22	1589889				
	GWU-4 40-22	1589878	1 SET	2 SET	3 SET	4 SET



시스템 조

리버시블 조

작업물을 위한 고정된 정지.
매끄러운 클램핑 면이 양쪽에 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGWB-E-F 40-64-34.9	W-40	1327114
KSM2 90	SGWB-E-F 90-64-34.9	W-90	1329339

리버시블 그립 조

작업물을 위한 고정된 정지.
3mm의 그립 단계(최대 22HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 표면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGWB-G3-F 40-64-34.9	W-40	0490728
KSM2 90	SGWB-G3-F 65-64-34.9	W-65-2	0490729
KSM2 90	SGWB-G3-F 90-64-34.9	W-90	0490730

조정 조

클램핑 인서트를 장착시키기 위한 첫 번째 면, 매끄러운 클램핑 표면이 있는 두 번째 면.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGV-E 40-64-34.9	W-40 W-SEI	1327116
KSM2 90	SGV-E 90-64-34.9	W-90 W-SEI	1329342

조정 그립 조

클램핑 인서트를 장착시키기 위한 첫 번째 면, 그립 스텝 3mm(최대 22HRC) 및 부드러운 클램핑 표면이 있는 두 번째 면.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGV 40-64-34.9	W-40 W-SEI	0490731
KSM2 90	SGV 65-64-34.9	W-65-2 W-SEI	0490732
KSM2 90	SGV 90-64-34.9	W-90 W-SEI	0490733

조정 그립 조

들어 올린 조절식 조(H = 165mm), 클램핑 인서트를 고정하기 위한 첫 번째 측면, 상단 조의 고정을 위한 두 번째 측면.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGV-H 65-124-164.3	W-SEI	0490734

모노블록 조

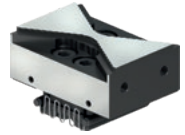
2개의 공작물 클램핑 시 중앙 조, 그립 단계 3mm(최대 22HRC) 및 양쪽에 매끄러운 클램핑 표면.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGBB-F 90-64-34.9	W-90	1329340

프리즘 조 그립

부피가 큰 두 개의 공작물 클램핑 시 양쪽에 프리즘 모양의 그립 스텝 3mm(최대 22HRC)가 있는 중앙 조.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGVA-F 90-64-34.9		1329341

어댑터 플레이트

조정할 수 있는 조, 클램핑 인서트 및 6방향 리버시블 조와 함께 사용하여 부피가 큰 공작물을 클램핑합니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGA-6 160-74-17	W-38	1329343

중앙 그립 조

썩기형 클램핑 부품으로 클램핑할 때 조가 고정됩니다.
3mm의 그립 단계(최대 22 HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 표면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGM-G3 40-28-32		1589876
KSM2 90	SGM-G3 90-28-32		1589877

웨이 클램핑 엘리먼트, 부드러운

양쪽에 매끄러운 클램핑 표면을 가진 두 개의 공작물을 클램핑할 때 중앙 조는 높이 11mm를 지지합니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGKSE-E 65-49-39		1329345

웨이 클램핑 엘리먼트, 그립

2개의 공작물을 클램핑할 때 중앙 조, 그립 단계 3mm(최대 22HRC) 및 양쪽에 매끄러운 클램핑 표면, 지지 높이 11mm)



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGKSE-G3 65-49-39		1329347

웨이 클램핑 엘리먼트, 톱니형

양쪽에 톱니 모양의 클램핑 표면을 가진 두 개의 공작물을 클램핑할 때 중앙 조는 높이 11mm를 지지합니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGKSE-R 65-49-39		1329346

기본 클램핑 조

적합한 알루미늄 조를 고정하는 데 사용됩니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGBS 90-40-31		1500442

알루미늄 조

기본 클램핑 조에 적합합니다.
예를 들어 컨투어 또는 특수 형상의 통합을
위해 고객 사이트에서 재작업에 사용됩니다.

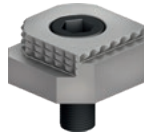


적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSM2 90	SGBS-AL 100-75-35.7		1500446

텅 앤 그루브가 있는

6-웨이 리버서블 조 그립

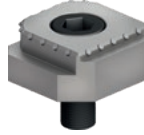
5개의 그립 스텝과 코팅된 클램핑 페이스가 있습니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-웨이 리버서블 조 카바이드 그립

5개의 그립 스텝과 매끈한 클램핑 표면이 있습니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

원형 클램핑 인서트

그립 스텝 포함, 3mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG-R Ø42-18-3	42	18		W-38	1589817

폴다운 조, 틱니형

틱니 모양의 클램핑 표면 및 폴다운 효과를 가지고 있는 조절식 조용 클램핑 인서트.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBVS-N-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	0490750

폴다운 조, 틱니형, 원형

원형 그리고 틱니 모양의 클램핑 표면 및 폴다운 효과를 가지고 있는 조절식 조용 클램핑 인서트.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBVS-NR-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	1329348

평행 조, 틱니형, 원형

틱니 모양의 클램핑 표면을 가진 조절식 조용 클램핑 인서트.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBVS-PR-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	1329349

부드러운 평행개폐형 조

클램핑 표면이 매끄러운 조절식 조용 클램핑 인서트.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBVS-P-E 40-41-22	40	22	41	W-SEI	0490778
GBVS-P-E 65-41-22	65	22	41	W-SEI	0490779
GBVS-P-E 90-41-22	90	22	41	W-SEI	0490780

평행 그립 조

3mm 스테이지 그립 및 부드러운 클램핑 표면을 가진 조절식 조용 클램핑 인서트.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBVS-P-G3 40-41-22	40	22	41	W-SEI	0490751
GBVS-P-G3 65-41-22	65	22	41	W-SEI	0490752
GBVS-P-G3 90-41-22	90	22	41	W-SEI	0490753

평행 조, 틱니형

틱니 모양의 클램핑 표면을 가진 조절식 조용 클램핑 인서트.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBVS-P-R 40-42.5-25	40	40	25	W-SEI	1505724
GBVS-P-R 65-42.5-25	65	65	25	W-SEI	1411018
GBVS-P-R 90-42.5-25	90	25	42.5	W-SEI	0490786

펜듈럼 조, 틱니형

틱니 모양의 클램핑 표면을 가진 조절식 조용 클램핑 인서트와 약간의 공작물 불균일성의 보정을 위한 진자 메커니즘.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBVS-A-R 90-41-25	90	25	41	W-SEI	0490754

클램핑 썬기

소프트 척 조의 장착을 위한 조절식 조용 클램핑 인서트.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBVS-K 90-41-25	90	25	41	W-SEI	0490721

소프트 알루미늄 척 조

클램핑 웨지(ID 0490721)에 적합합니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBVS-W-A 90-30-18	90	18	30		0490722

소프트 강철 척 조

클램핑 웨지(ID 0490721)에 적합합니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBVS-W-S 90-30-18	90	18	30		0490777

톱니형 조

최소한의 클램핑 자국으로 턱과 공작물 사이의 마찰을 증가시킵니다.
높이 = 35mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBC 40-35-11	40	35	11	W-40	0490555
GBC 65-35-11	64	35	11	W-65-2	0490562
GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569

그라운드 조

완전히 연마된 클램핑 면.
높이 = 35mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBP 40-35-10	40	35	10	W-40	0490578
GBP 65-35-10	64	35	10	W-65-2	0490579
GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580

소프트 조

고객의 재작업을 위한 시료
높이 = 35mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBW 40-35-16	40	35	16	W-40	0490556
GBW 65-35-16	64	35	16	W-65-2	0490589
GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570

그립 조

최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.
높이 = 35mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG 40-35-10	40	35	10	W-40	0490767
GBG 65-35-10	64	35	10	W-65-2	0490564
GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571

액세서리

클램핑 포스 테스트기
고정 클램핑 장치의 조 클램핑력 측정용.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	IFT SST Set	1475766

클램핑 핀 SPx
NSE3 클램핑 모듈과의 양극 연결을 위한 클램핑 핀.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	SPA 40	0471151
KSM2 90	SPB 40	0471152
KSM2 90	SPC 40	0471153

클램핑 핀 GFD-SP
GFD 설치 스테이션과의 양극 연결을 위한 클램핑 핀.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GFD-SP 40	0433600

토크 렌치 5 – 50 Nm
정의된 토크를 적용해주는 역할을 합니다.
3/8" 스퀘어 드라이브 포함



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GSH-D 5-50	0432355

6각 핀 인서트 SW 8
스퀘어 드라이브 3/8"에 적합합니다.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GSK-A SW8-3/8"	0490764

연결 엘리먼트
2개 이상의 클램핑 레일 연결에 사용.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GVE-KSM2 90	0490765

지원
진동을 줄이기 위해 공작물 지지대와 일치하는 높이 보정 요소.



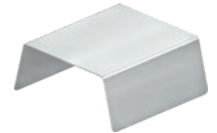
적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GAFL 90-8	1329386
KSM2 90	GAFL 90-13	1329387

조정 가능 지원
KSM2 클램핑 레일을 사용한 긴 공작물 가공 시 진동 감소를 위한 조정 가능한 공작물 지지대.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GAFL-A 90-17	1329385

커버 플레이트
클램핑 장치 내에 칩이 쌓이는 것을 방지하기 위한 커버 플레이트.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GAB-KSM2 84 x 50	1334879
KSM2 90	GAB-KSM2 86 x 50	1334878
KSM2 90	GAB-KSM2 86 x 200	1334880

공작물 정지
최소한의 공간만 필요로 하는 작업을 정지 장치와 연속적으로 조절 가능한 정지 슬라이드. 40 및 80 mm 스톱 슬라이더 포함.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GWSA M8-23	1645258

마그네틱 공작물 정지, 소형
시스템 조 또는 바이스에 빠르고 쉽게 부착이 가능합니다.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GWSA-M 60 x 15	1391293

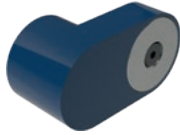
마그네틱 공작물 정지, 대형
시스템 조 또는 바이스에 빠르고 쉽게 부착이 가능합니다.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GWSA-M 115 x 15	1391331

익스텐션

마그네틱 워크 스톱의 액세서리로써.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

클램핑 클로용 클램핑 나사

클램핑 클로와 함께 클램핑 장치 고정용으로 사용됩니다.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSM2 90	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSM2 90	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSM2 90	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSM2 90	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSM2 90	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSM2 90	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

본체용 클램핑 나사

본체를 통하여 클램핑 장치를 직접 부착에 사용됩니다.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T12	12 mm/M12	0490756
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T14	14 mm/M12	0490549
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T16	16 mm/M12	0490550
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T18	18 mm/M12	0490588
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T20	20 mm/M12	1329403
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T22	22 mm/M12	1329404
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T24	24 mm/M12	1329405

피팅 나사

머신 테이블에서 수동 클램핑 바이스의 정밀 위치 방향 조절 및 설치용.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GPSC-1 Ø12f7-M12	0432047

정렬 및 센터링 세트

T-슬롯 테이블에 빠르고 쉽게 정렬하고 고정할 수 있습니다.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSM2 90	GAZ-2 T14	14 mm	0432209
KSM2 90	GAZ-2 T16	16 mm	0432210
KSM2 90	GAZ-2 T18	18 mm	0432211

정렬 볼트

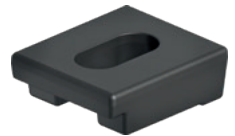
Dienen zum genauen Ausrichten von Spannmitteln.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSM2 90	GAZ-4 T14	14 mm	1329406
KSM2 90	GAZ-4 T16	16 mm	1329407
KSM2 90	GAZ-4 T18	18 mm	1329408

클램핑 클로

SCHUNK 클램핑 장치를 신속하고 간편하게 장착할 수 있습니다.



적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GSPR-A 50-57	0490604

커버 나사

진자 및 어댑터 플레이트의 인서트를 클램핑하는 데 사용되지 않는 장착 구멍을 덮는 용도.

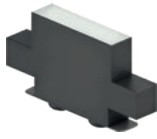


적합한 대상	설명	ID
KSM2 90	GCS Ø22-M12	1307880

공작물 지지

공작물 지지대 – 너비 40 mm

다른 높이에서.
1 세트 = 2 피스



적합한 대상	설명	높이 mm	ID
KSM2 90	GWU-4 40-22	22	1589878
KSM2 90	GWU-4 40-25	25	0490757
KSM2 90	GWU-4 40-30	30	0490787

공작물 지지대 – 너비 65 mm

다른 높이에서.
1 세트 = 2 피스



적합한 대상	설명	높이 mm	ID
KSM2 90	GWU-4 65-11	11	0490758
KSM2 90	GWU-4 65-17	17	0490759
KSM2 90	GWU-4 65-25	25	0490760
KSM2 90	GWU-4 65-30	30	0490788

공작물 지지대 – 너비 90 mm

다른 높이에서.
1 세트 = 2 피스



적합한 대상	설명	높이 mm	ID
KSM2 90	GWU-4 90-11	11	0490761
KSM2 90	GWU-4 90-17	17	0490762
KSM2 90	GWU-4 90-22	22	1589889
KSM2 90	GWU-4 90-25	25	0490763
KSM2 90	GWU-4 90-30	30	0490789

워크피스 지지

시스템 조로 나사 고정 가능.



적합한 대상	설명	높이 mm	ID
KSM2 90	GWU-5 90-11	11	1329412

경화 처리된 공작물 거치면

오버밀링용 경화 지지대.



적합한 대상	설명	높이 mm	ID
KSM2 90	GWU-6 40-5.4	5.4	1589939
KSM2 90	GWU-6 90-5.4	5.4	1589950



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com