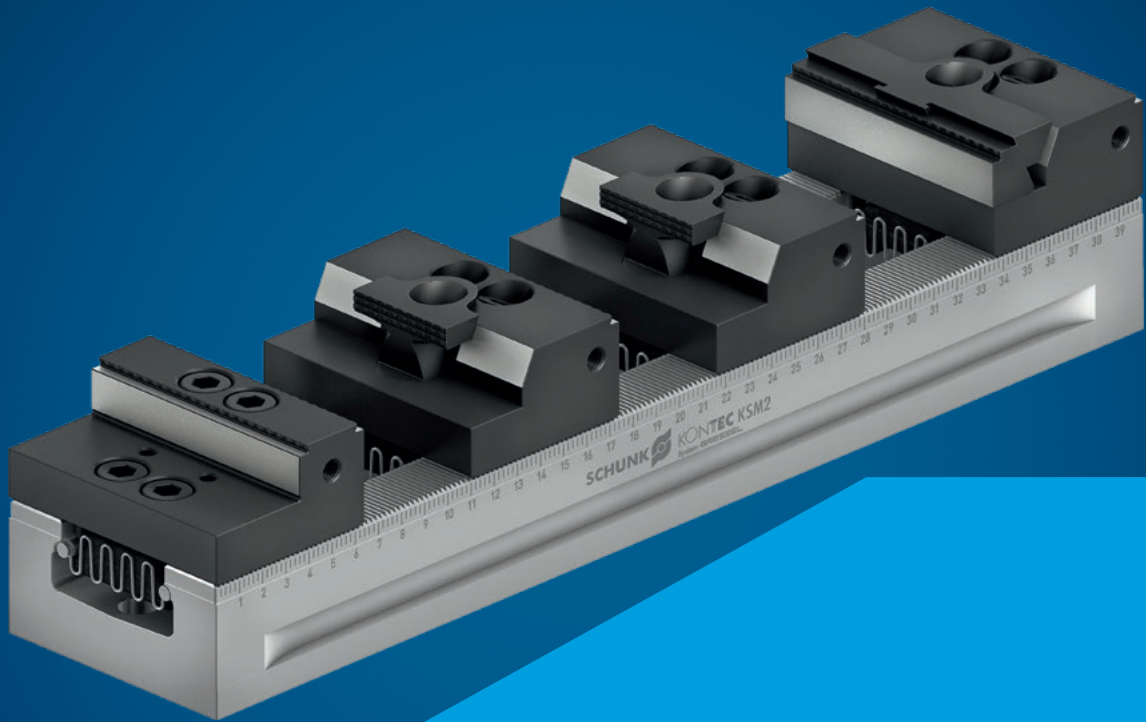


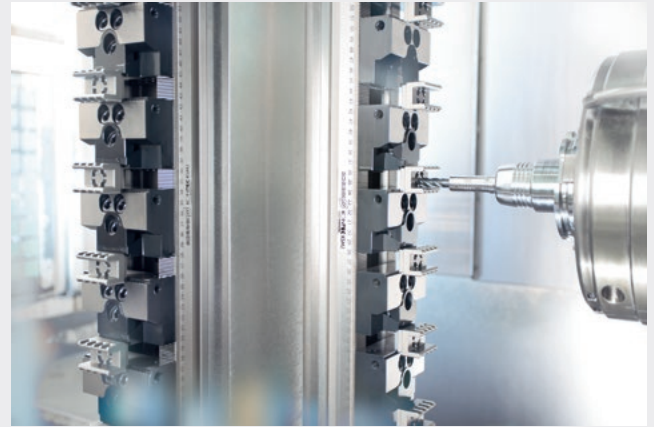


KONTEC KSM2
创新多重夹持系统

Hand in hand for tomorrow

灵活的夹持导轨，高工件密度，带快速换爪系统，绝对是工件夹持领域的多面手

高灵活性和零件密度 — KONTEC KSM2 多功能夹持系统的优势。由可组合夹持导轨、系统和顶爪组成的各种模块化系统，结合种类繁多的附件，使该系统成为工件夹持的全能型产品。若采用创新型卡爪快换功能，则只需一把扳手即可安装或拆卸单个卡爪，从而大大缩短装调时间。极高的负载密度和灵活性使这种夹持装置能够显著提升生产率。

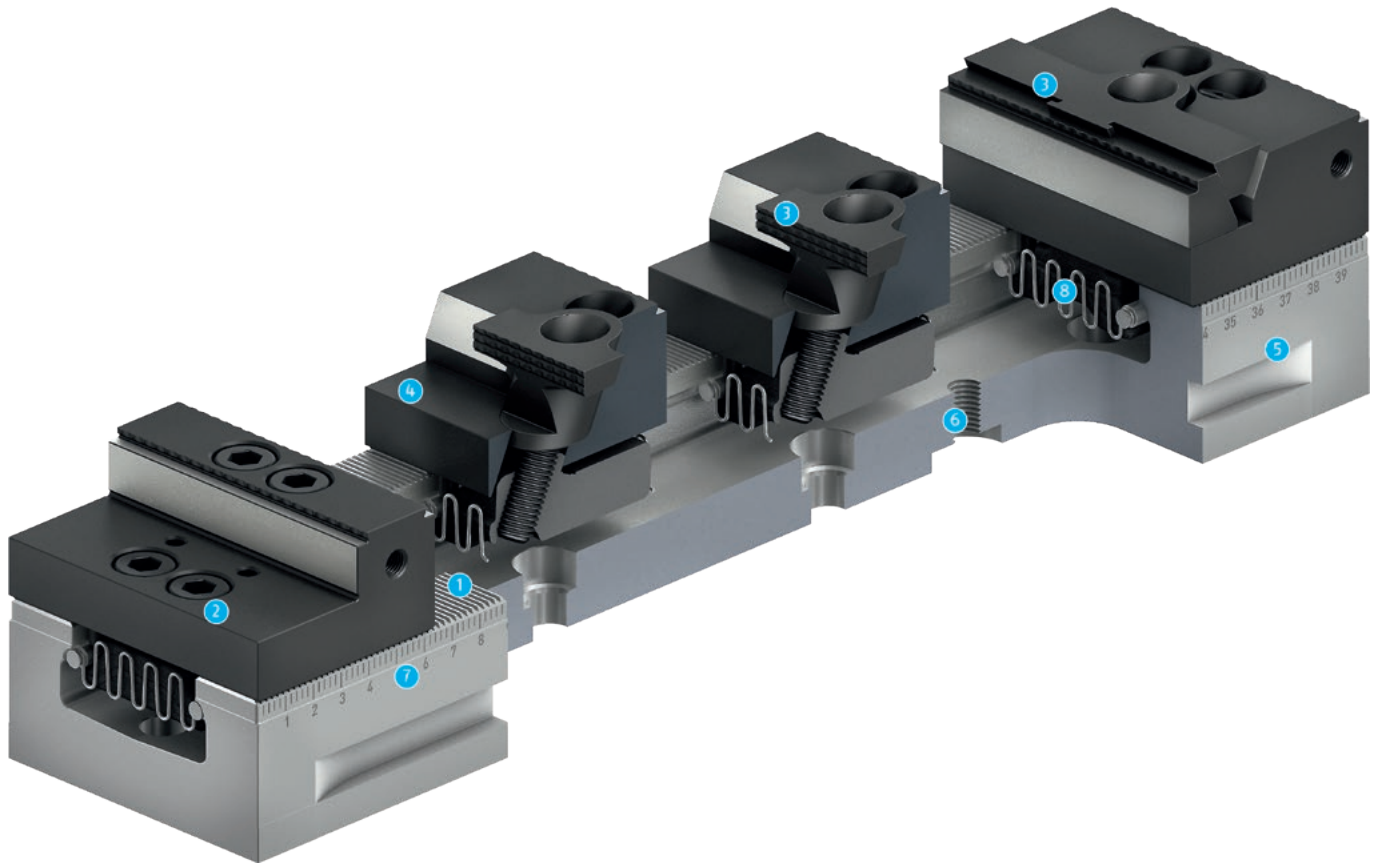


优势 – 您将获益

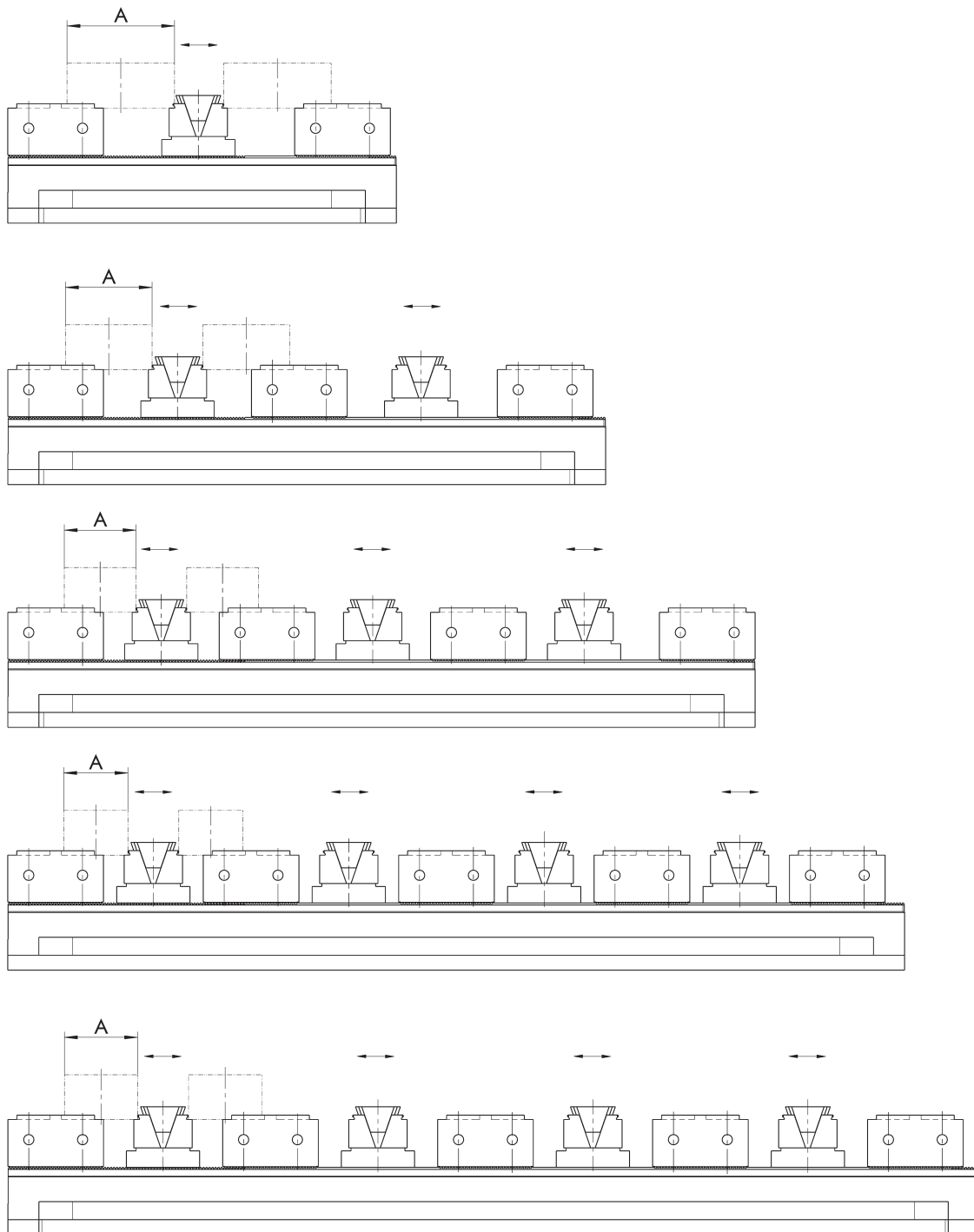
- + KSM2 模块化系统
有多种系统、顶爪和配件的组合可供选择，几乎适用于所有加工任务
- + 经硬化和磨制的细齿
最大精密度和成形稳定性
- + 激光雕刻尺
快速、精确预调整
- + 多个夹持导轨的组合
高度灵活
- + 极高加载密度
用于经济加工
- + 卡爪快换系统
更为通用，设置时间更短
- + 广泛的卡爪系列
以最佳条件适应新的夹持任务
- + 仅需一个扳手即可实现多个夹紧虎钳。
操作便利性最佳
- + 集成 NSE3 和 GFD 接口
最小化装调时间。可与大型模块化快换托盘系统灵活组合使用

功能 KSM2

SCHUNK KONTEC KSM2 夹持导轨是一个灵活的多功能夹持系统。所需的系统卡爪可实现单独安装和拆卸，也可以使用快速换爪系统进行定位。通过下拉工件的封闭楔钩系统采用可移动卡爪夹持。调节卡爪和固定卡爪后部用作工件止挡。夹持范围始终以夹持轨的长度和工件所需的加载密度为基础。



- ① 经硬化和磨制的细齿
最大精密度和成形稳定性
- ② 固定爪是众多卡爪产品之一
以最佳条件适应新的夹持任务
- ③ 各种夹持嵌块
夹持滑轨可以快速简便地适应各种夹持任务。
- ④ 可调节卡爪，同时可 180° 翻转
用于安装夹持嵌块以夹持工件，也可用作下一工件的固定卡爪
- ⑤ 夹持导轨极为牢固
确保最佳生产效果
- ⑥ 集成 NSE3 和 GFD 接口
可适配所有 NSL3 和 GFD 夹持站
- ⑦ 激光雕刻尺
用于系统爪的快速定位
- ⑧ 卡爪快换系统
可以快速轻松地夹持导轨向上提起卡爪将其拆下



具有最多夹持点的夹持轨道。
根据技术变化。

夹持示例

圆形工件毛坯件的夹持范围。

使用棱柱卡爪和楔式夹持元件 KSE 夹持工件，夹持高度为 3 mm。

KSM2 技术参数

描述	导轨宽度 [mm]	轨道长度 [mm]	导轨高 [mm]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

注意

夹持范围

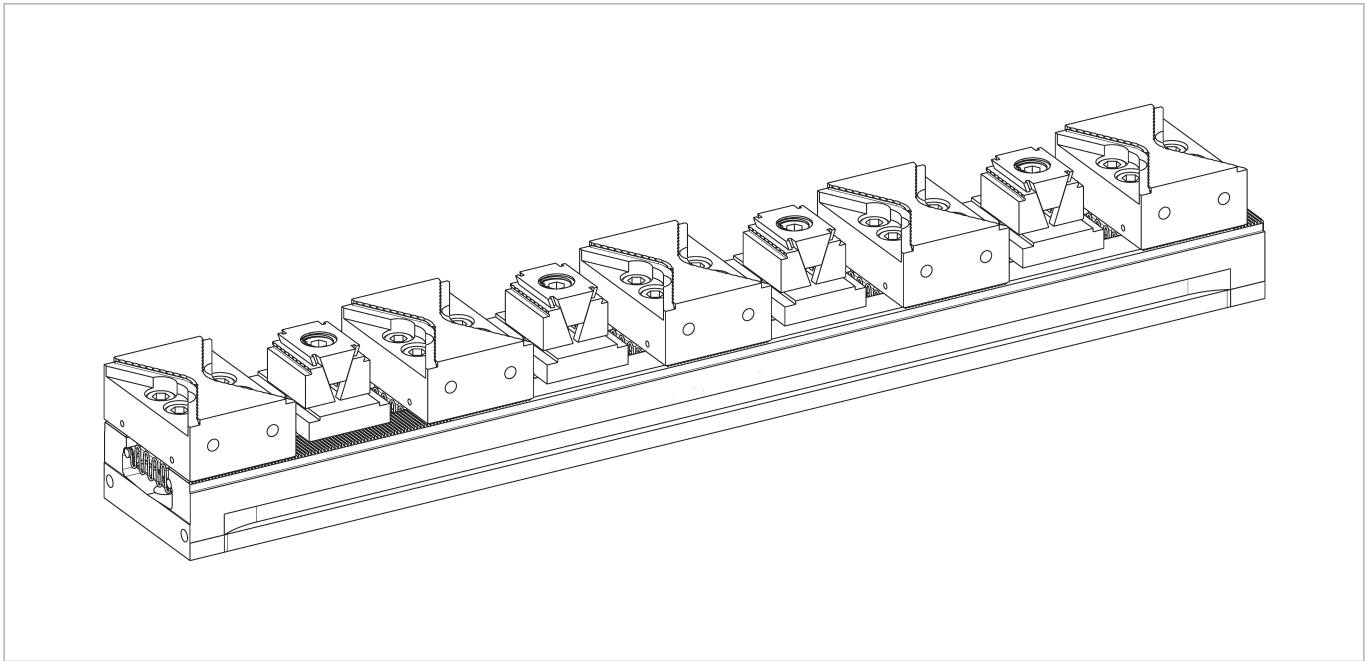
规定的夹持范围始终表示相应的夹持轨长度和所需的夹持点数量。

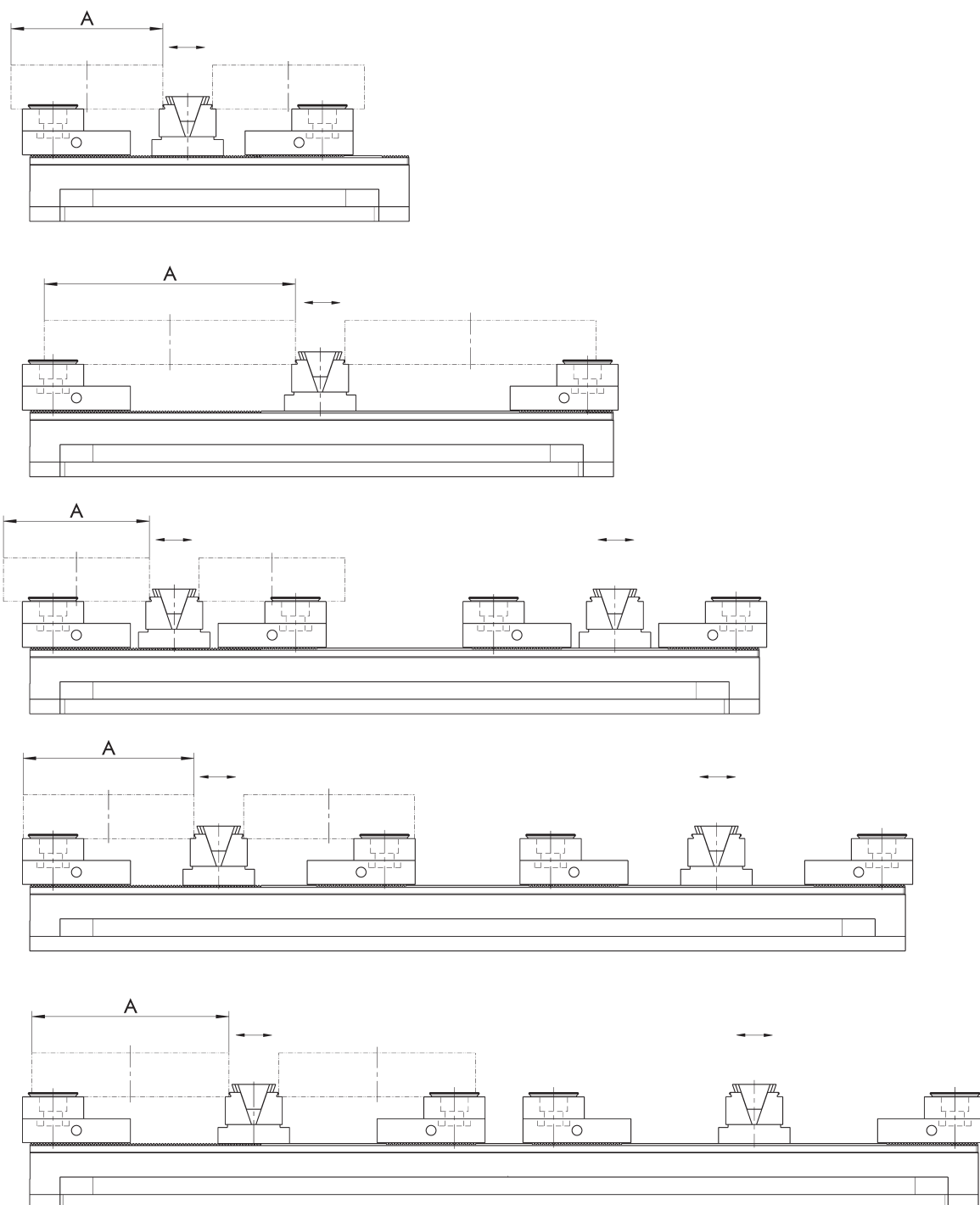
可能的夹持范围

类型	轨道长度 [mm]	ID	□A 及可能的工件数量			
			2 [mm]	4 [mm]	6 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	Ø36 - Ø72			
KSM2 90-400	400	0490724	Ø36 - Ø136	Ø36 - Ø58		
KSM2 90-500	500	0490725	Ø36 - Ø160	Ø36 - Ø82	Ø36 - Ø48	
KSM2 90-600	600	0490726	Ø36 - Ø160	Ø36 - Ø105	Ø36 - Ø64	Ø36 - Ø43
KSM2 90-650	650	0490727	Ø36 - Ø160	Ø36 - Ø116	Ø36 - Ø70	Ø36 - Ø49

所需的卡爪与配件

类型	描述	ID	如上显示的夹持范围所需的数量			
棱形夹爪	SGVA-F 90-64-34.9	1329341	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST
楔形夹紧元件, 抓取	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST





具有最多夹持点的夹持轨道。
根据技术变化。

夹持示例

圆形工件毛坯件的夹持范围。
使用转接板、夹持高度 3 mm 的圆形可翻转钳口和楔式夹持元件 KSE 夹持工件, 夹持高度为 3 mm。

KSM2 技术参数

描述	导轨宽度 [mm]	轨道长度 [mm]	导轨高 [mm]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

注意

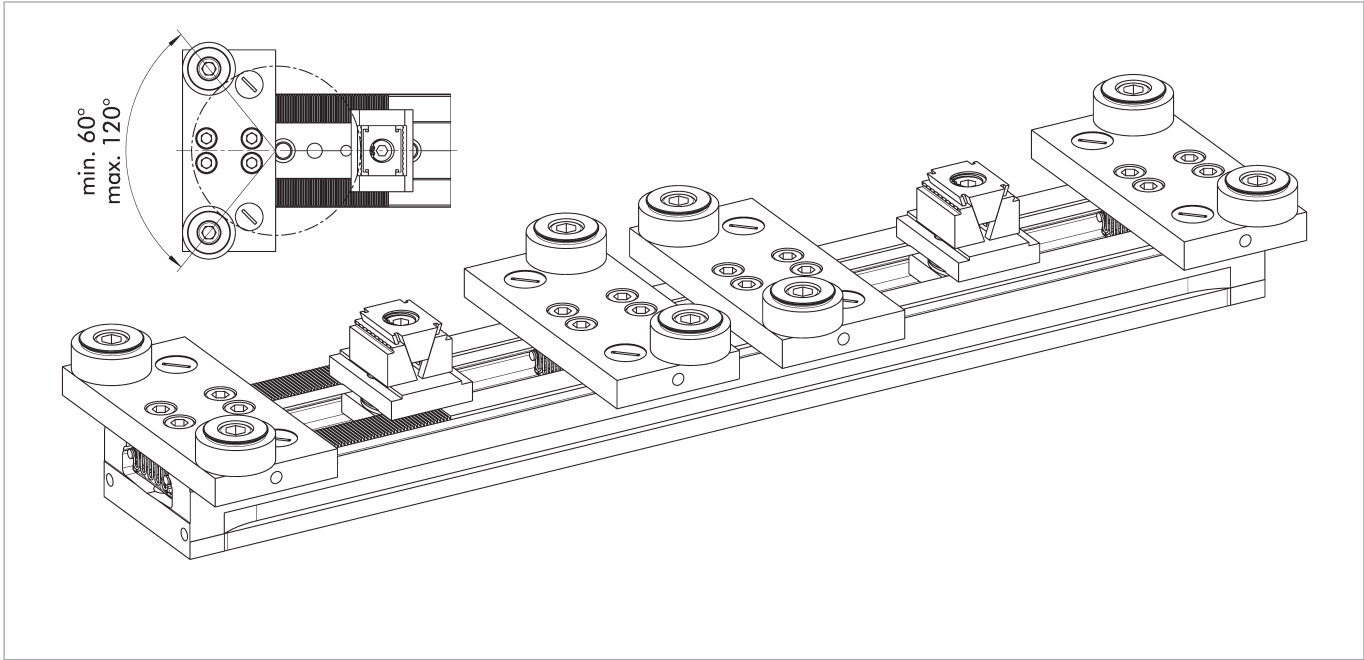
夹持范围
规定的夹持范围始终表示相应的夹持轨长度和所需的夹持点数量。

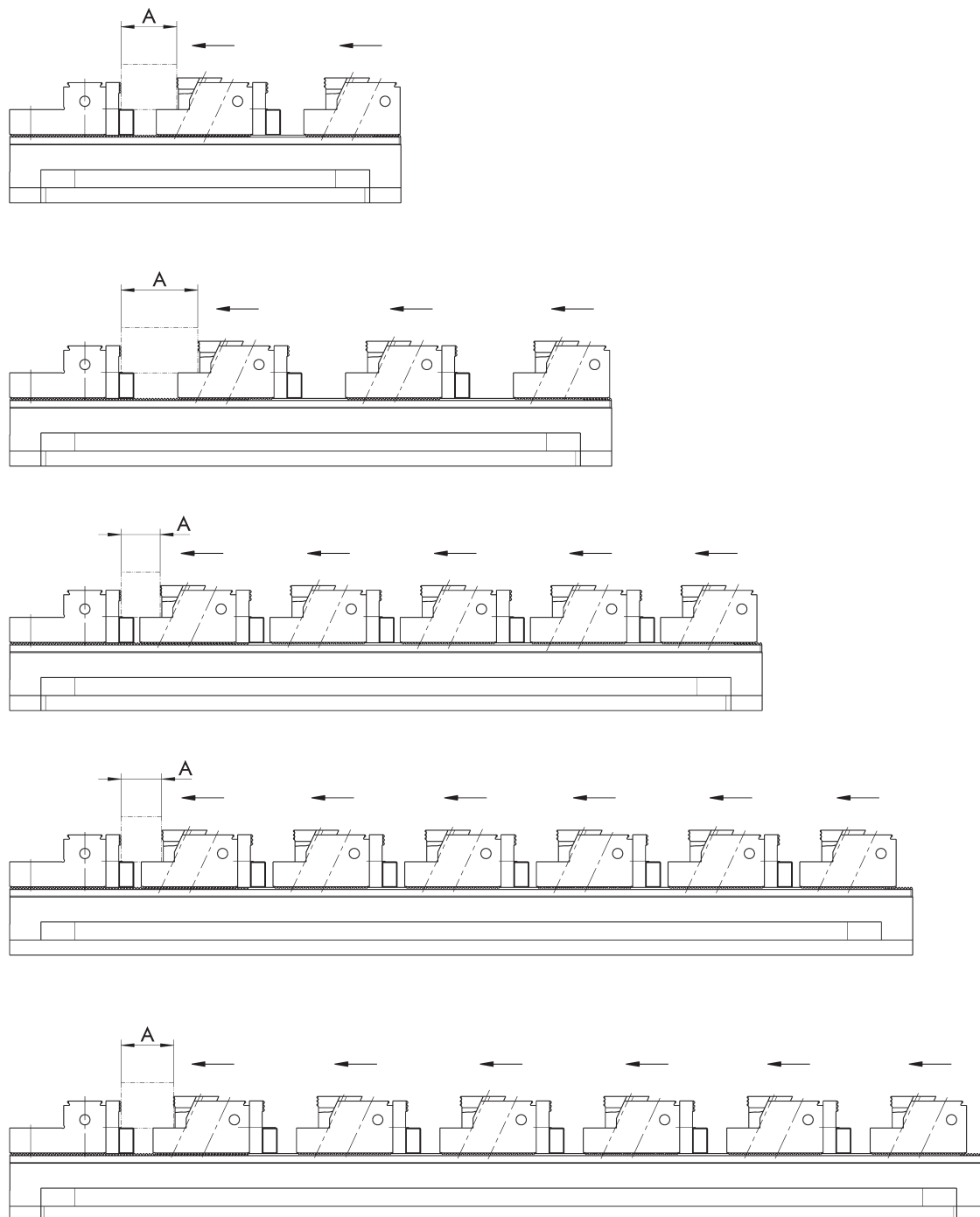
可能的夹持范围

类型	轨道长度 [mm]	ID	□A 及可能的工件数量	
			2	4
			[mm]	[mm]
KSM2 90-260	260	0490723	Ø90 - Ø104	
KSM2 90-400	400	0490724	Ø90 - Ø172	
KSM2 90-500	500	0490725	Ø90 - Ø217	Ø90 - Ø97
KSM2 90-600	600	0490726	Ø90 - Ø230	Ø90 - Ø117
KSM2 90-650	650	0490727	Ø90 - Ø230	Ø90 - Ø217

所需的卡爪与配件

类型	描述	ID	如上显示的夹持范围所需的数量	
连接板	SGA-6 160-74-17	1329343	2 ST	4 ST
圆形夹持嵌块	GBG-R Ø42-18-3	1589817	4 ST	8 ST
楔形夹紧元件, 抓取	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST





具有最多夹持点的夹持轨道。
根据技术变化。

夹持示例

立方体工件毛坯件的夹持范围。
使用夹持高度 3 mm 的系统爪、带 B=40 mm 夹持面的下拉卡爪和带有 B=90 mm 夹持面的顶爪夹持工件。

KSM2 技术参数

描述	导轨宽度 [mm]	轨道长度 [mm]	导轨高 [mm]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

注意

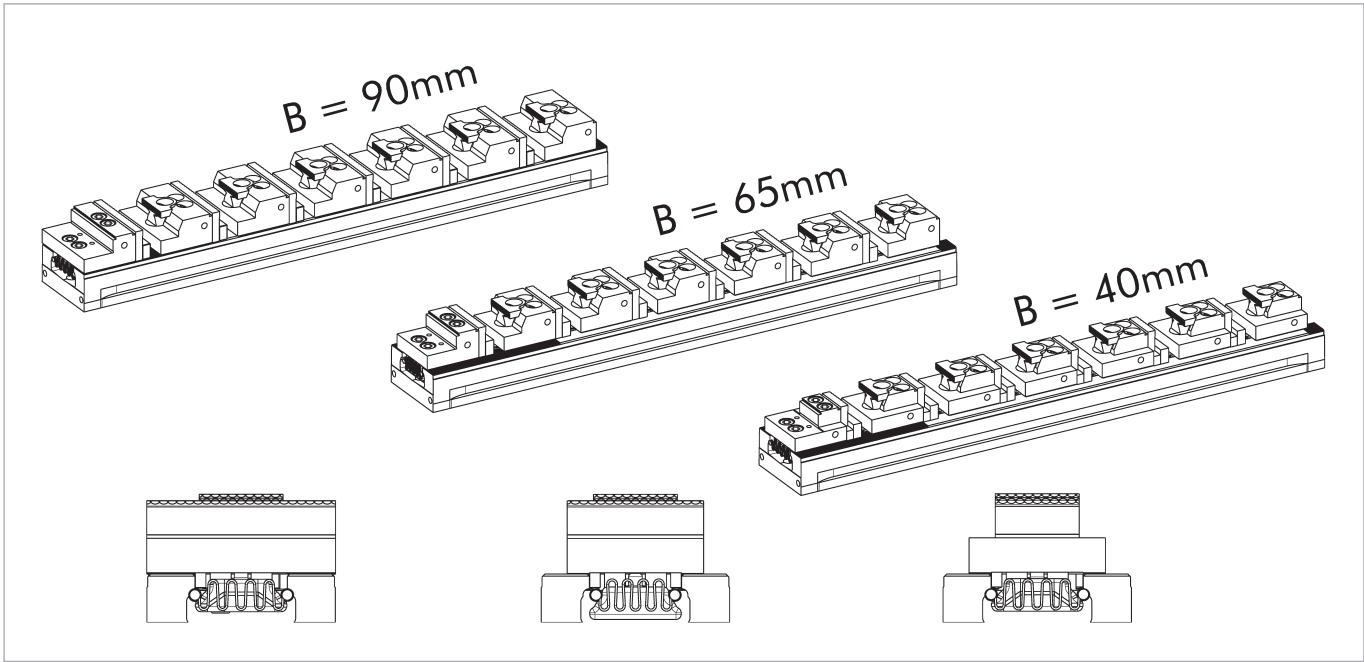
夹持范围
规定的夹持范围始终表示相应的夹持轨长度和所需的夹持点数量。

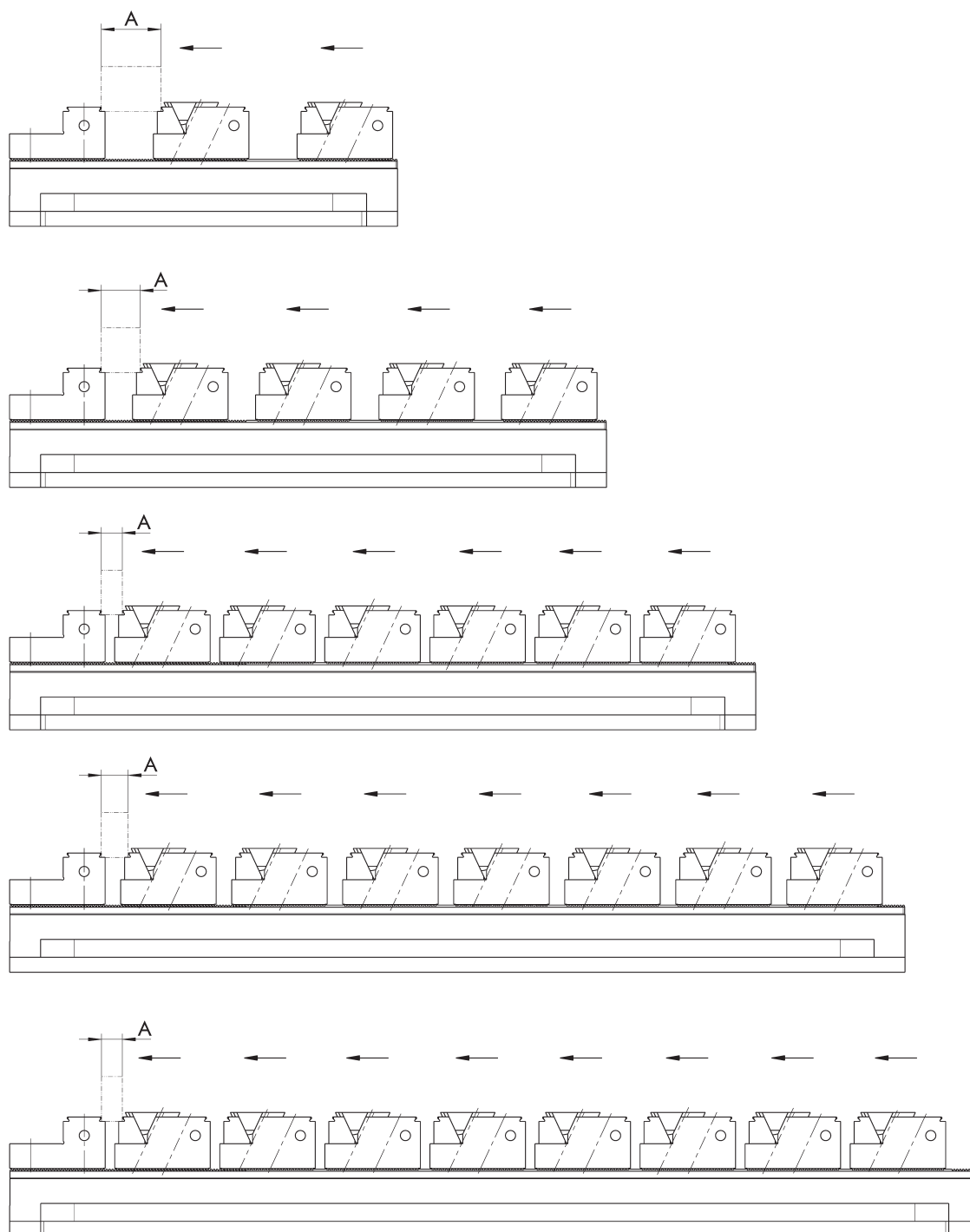
可能的夹持范围

类型	轨道长度 [mm]	ID	A 及可能的工件数量					
			1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	25 - 134	25 - 37				
KSM2 90-400	400	0490724	25 - 274	25 - 107	25 - 51			
KSM2 90-500	500	0490725	25 - 374	25 - 157	25 - 82	25 - 48	25 - 26	
KSM2 90-600	600	0490726	25 - 474	25 - 207	25 - 117	25 - 72	25 - 46	25 - 27
KSM2 90-650	650	0490727	25 - 524	25 - 231	25 - 133	25 - 86	25 - 56	25 - 35

所需的卡爪与配件

类型	描述	ID	如上显示的夹持范围所需的数量					
可翻转夹爪	SGWB-G3-F 90-64-34.9	0490730						
	SGWB-G3-F 65-64-34.9	0490729						
	SGWB-G3-F 40-64-34.9	0490728	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST
可调整卡爪	SGV 90-64-34.9	0490733						
	SGV 65-64-34.9	0490732						
	SGV 40-64-34.9	0490731	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST
夹爪	GBG 90-35-10	0490571						
	GBG 65-35-10	0490564						
	GBG 40-35-10	0490767	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST
下拉卡爪, 细齿型	GBVS-N-R 40-25-41	0490750	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST
工件支架	GWU-4 90-17	0490762						
	GWU-4 65-17	0490759	1 SET	1 SET	2 SET	2 SET	3 SET	3 SET





具有最多夹持点的夹持轨道。
根据技术变化。

夹持示例

立方体工件毛坯件的夹持范围。
使用夹持高度 3 mm 的系统爪和夹持高度 3 mm 的平动夹爪夹持工件。

KSM2 技术参数

描述	导轨宽度 [mm]	轨道长度 [mm]	导轨高 [mm]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

注意

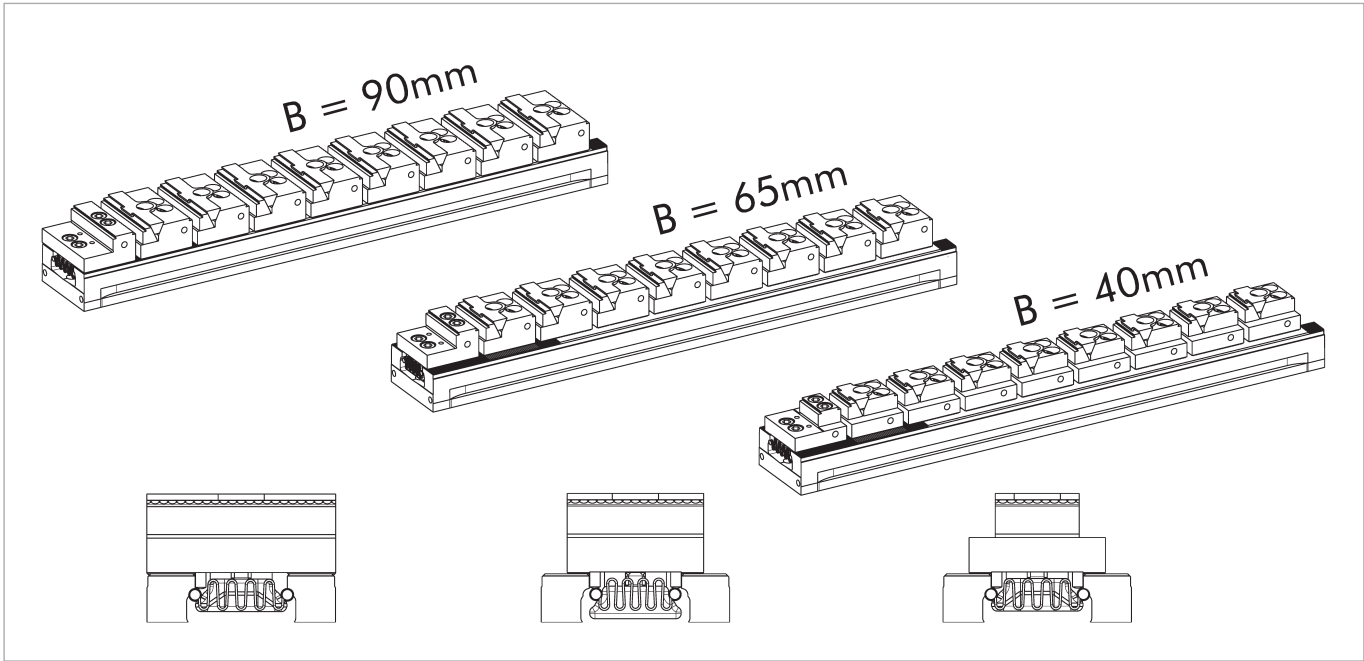
夹持范围
规定的夹持范围始终表示相应的夹持轨长度和所需的夹持点数量。

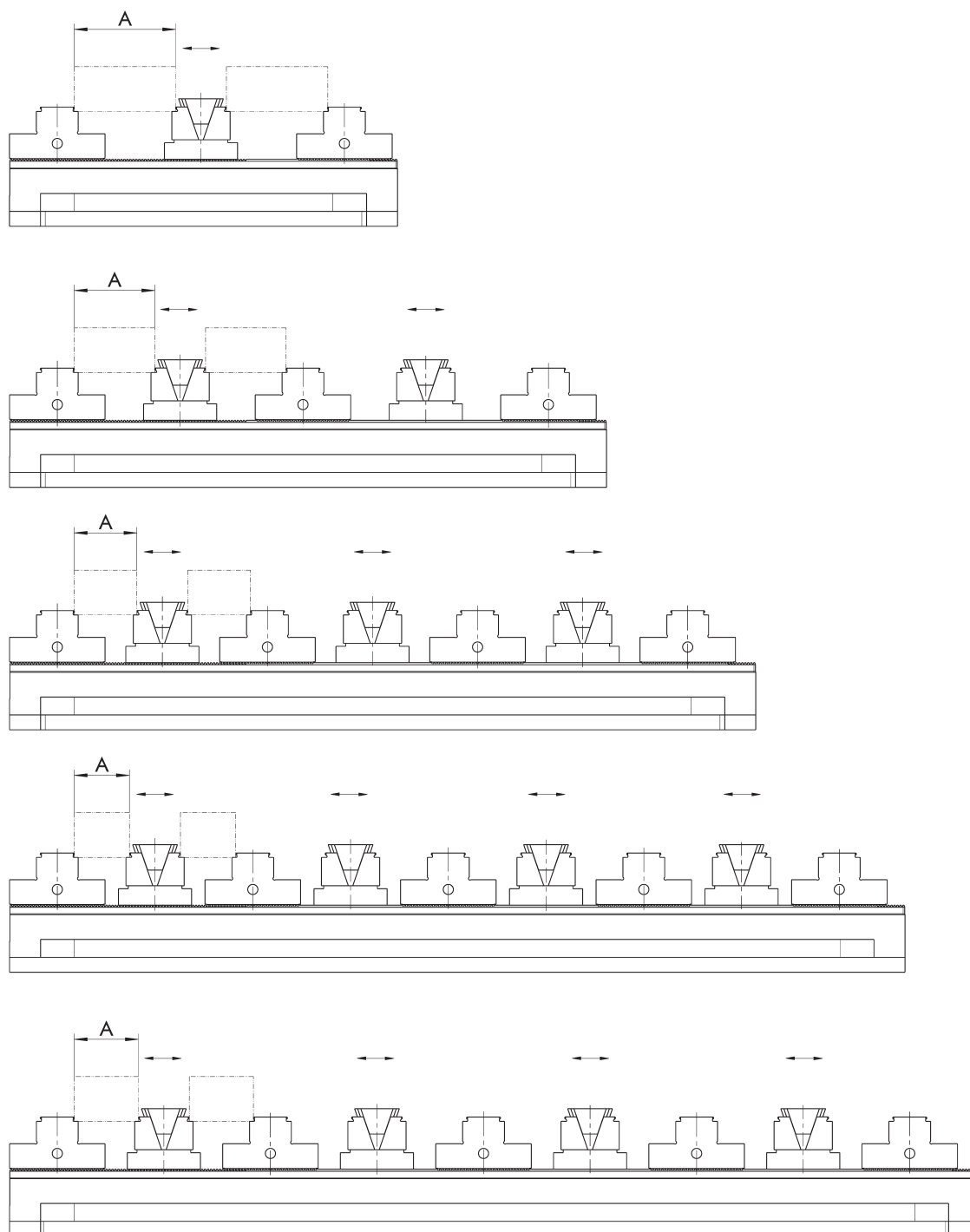
可能的夹持范围

类型	轨道长度 [mm]	ID	A 及可能的工件数量							
			1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]	7 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	10 - 138	10 - 40						
KSM2 90-400	400	0490724	10 - 278	10 - 110	10 - 54	10 - 26				
KSM2 90-500	500	0490725	10 - 378	10 - 160	10 - 86	10 - 50	10 - 28	10 - 14		
KSM2 90-600	600	0490726	10 - 478	10 - 210	10 - 120	10 - 76	10 - 48	10 - 30	10 - 18	
KSM2 90-650	650	0490727	10 - 528	10 - 234	10 - 136	10 - 88	10 - 58	10 - 38	10 - 26	10 - 14

所需的卡爪与配件

类型	描述	ID	如上显示的夹持范围所需的数量							
可翻转夹爪	SGWB-G3-F 90-64-34.9	0490730								
	SGWB-G3-F 65-64-34.9	0490729								
	SGWB-G3-F 40-64-34.9	0490728	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST
可调整卡爪	SGV 90-64-34.9	0490733								
	SGV 65-64-34.9	0490732								
	SGV 40-64-34.9	0490731	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST	8 ST
平动夹爪	GBVS-P-G3 90-41-22	0490753								
	GBVS-P-G3 65-41-22	0490752								
	GBVS-P-G3 40-41-22	0490751	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST	8 ST





具有最多夹持点的夹持轨道。
根据技术变化。

夹持示例

立方体工件毛坯件的夹持范围。
使用夹持高度 3 mm 的系统爪 VS 和楔式夹持元件 KSE 夹持工件，夹持高度为 3 mm。

KSM2 技术参数

描述	导轨宽度 [mm]	轨道长度 [mm]	导轨高 [mm]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

注意

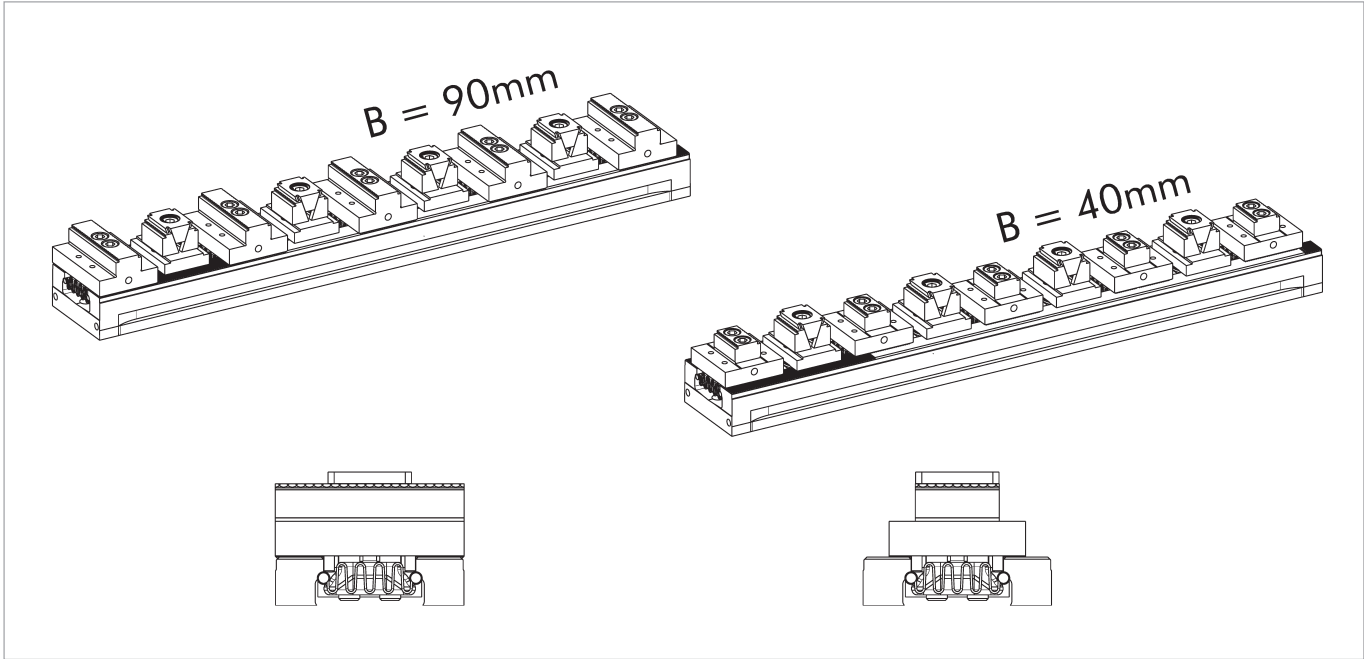
夹持范围
规定的夹持范围始终表示相应的夹持轨长度和所需的夹持点数量。

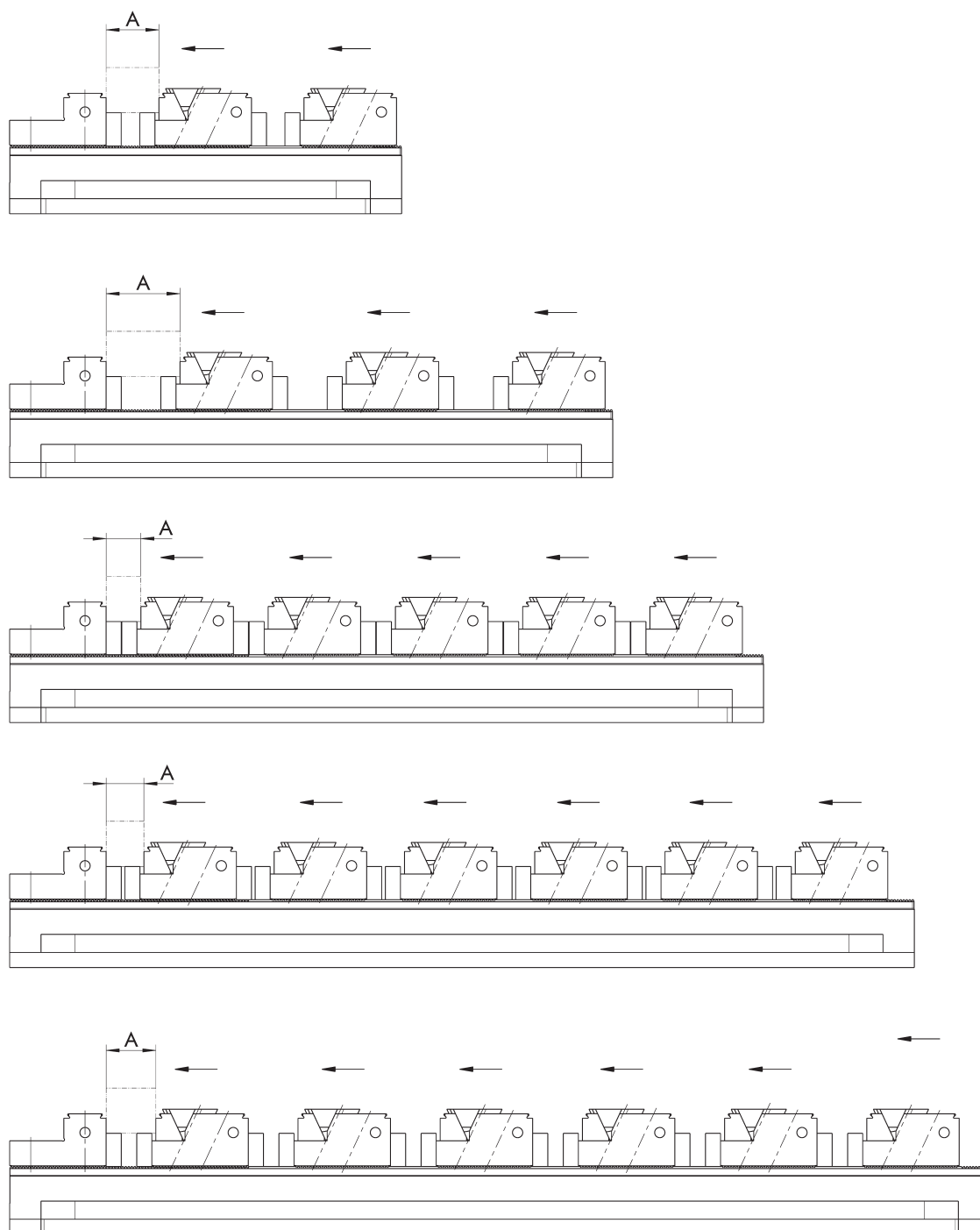
可能的夹持范围

类型	轨道长度 [mm]	ID	A 及可能的工件数量			
			2 [mm]	4 [mm]	6 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	28 - 68			
KSM2 90-400	400	0490724	28 - 138	28 - 54		
KSM2 90-500	500	0490725	28 - 188	28 - 79	28 - 42	
KSM2 90-600	600	0490726	28 - 238	28 - 104	28 - 59	28 - 37
KSM2 90-650	650	0490727	28 - 263	28 - 116	28 - 67	28 - 43

所需的卡爪与配件

类型	描述	ID	如上显示的夹持范围所需的数量			
中心夹爪	SGM-G3 90-28-32	1589877				
	SGM-G3 40-28-32	1589876	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST
楔形夹紧元件, 抓取	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST





具有最多夹持点的夹持轨道。
根据技术变化。

夹持示例

立方体工件光滑件的夹持范围。(OP20)
使用夹持高度 3 mm 的系统爪, 带 3 mm 夹持面的平动夹爪和高度为 22mm 的工件支撑(安装在平滑夹持表面)夹持工件。

KSM2 技术参数

描述	导轨宽度 [mm]	轨道长度 [mm]	导轨高 [mm]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

注意

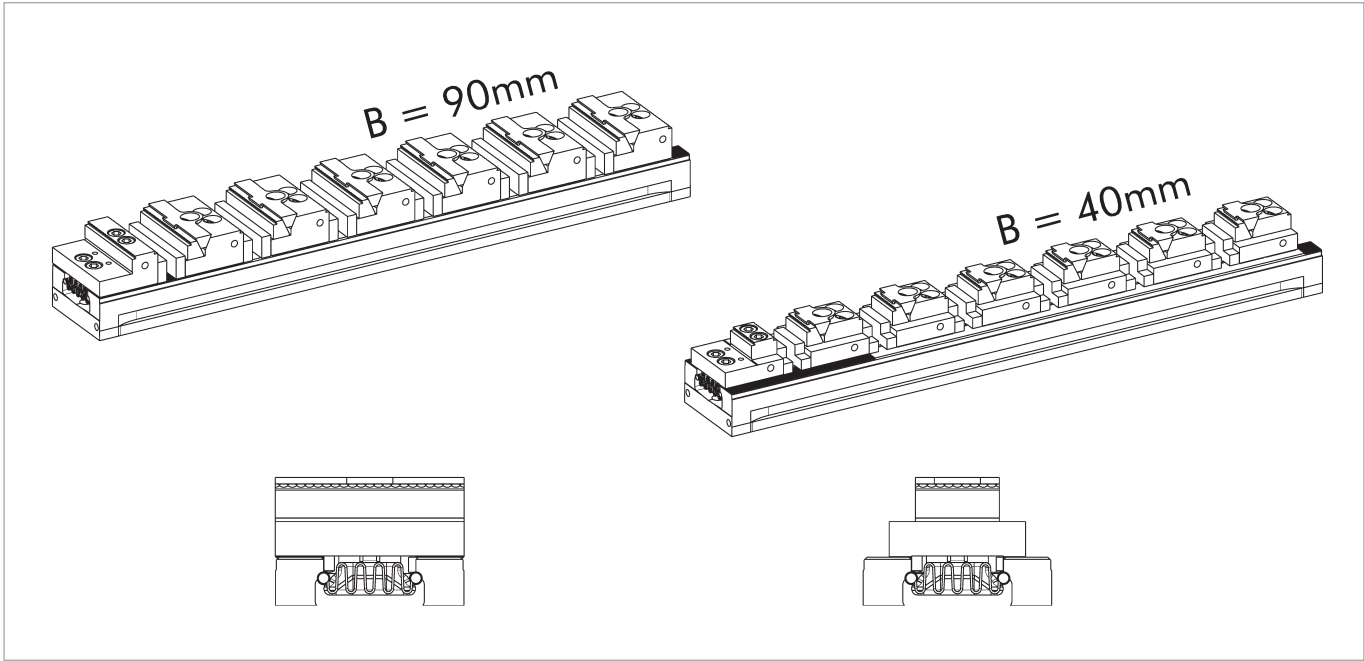
夹持范围
规定的夹持范围始终表示相应的夹持轨长度和所需的夹持点数量。

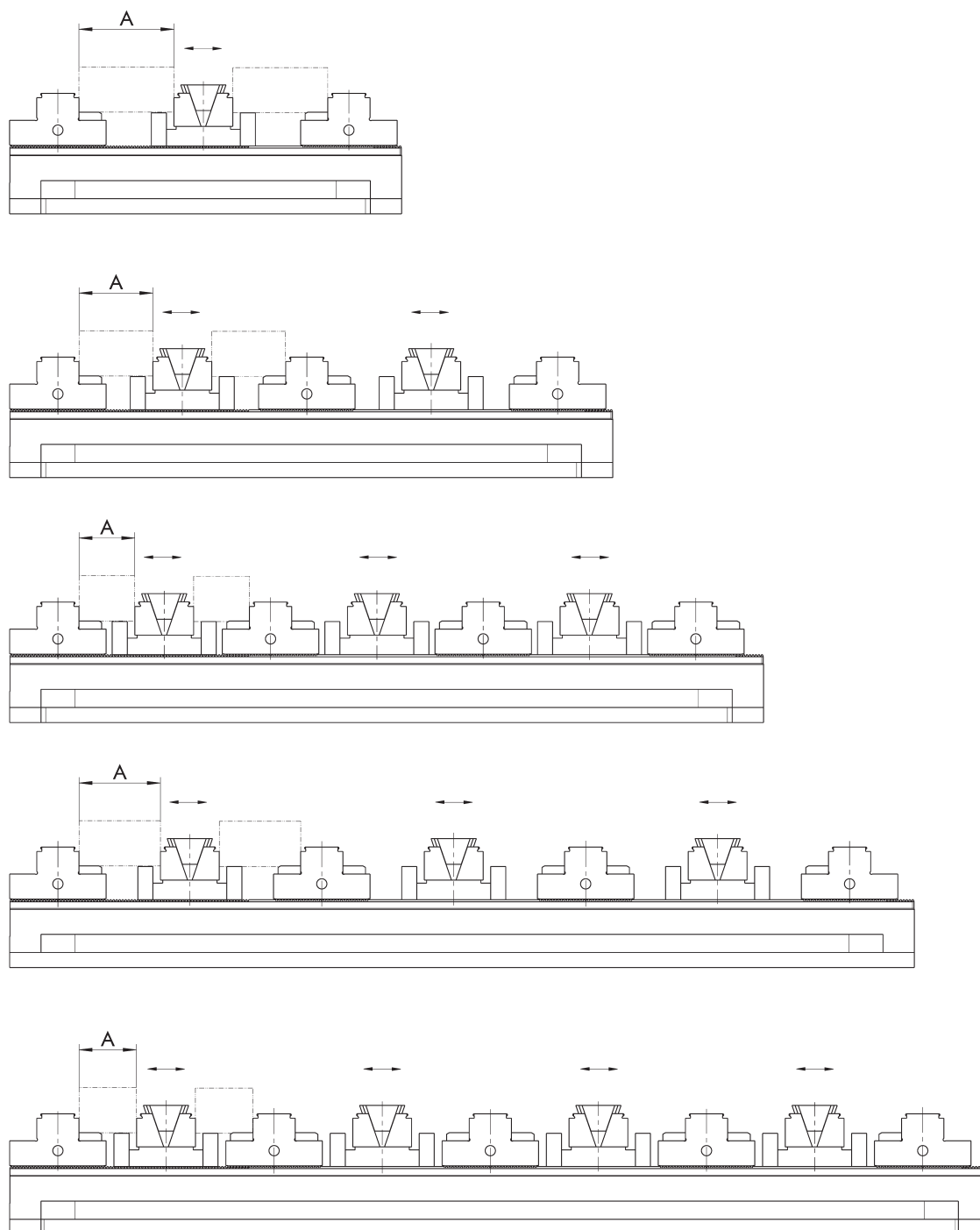
可能的夹持范围

类型	轨道长度 [mm]	ID	A 及可能的工件数量						
			1 [mm]	2 [mm]	3 [mm]	4 [mm]	5 [mm]	6 [mm]	7 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	12 - 133	12 - 35					
KSM2 90-400	400	0490724	12 - 273	12 - 105	12 - 49	12 - 21			
KSM2 90-500	500	0490725	12 - 373	12 - 155	12 - 71	12 - 45	12 - 23		
KSM2 90-600	600	0490726	12 - 473	12 - 205	12 - 104	12 - 71	12 - 43	12 - 25	
KSM2 90-650	650	0490727	12 - 523	12 - 229	12 - 120	12 - 83	12 - 53	12 - 33	12 - 21

所需的卡爪与配件

类型	描述	ID	如上显示的夹持范围所需的数量						
可翻转夹爪	SGWB-G3-F 90-64-34.9	0490730							
	SGWB-G3-F 40-64-34.9	0490728	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST	1 ST
可调整卡爪	SGV 90-64-34.9	0490733							
	SGV 40-64-34.9	0490731	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST
平动夹爪	GBVS-P-G3 90-41-22	0490753							
	GBVS-P-G3 40-41-22	0490751	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST	6 ST	7 ST
工件支架	GWU-4 90-22	1589889							
	GWU-4 40-22	1589878	1 SET	2 SET	3 SET	4 SET	5 SET	6 SET	7 SET





具有最多夹持点的夹持轨道。
根据技术变化。

夹持示例

立方体工件光滑件的夹持范围。(OP20)
使用夹持高度 3 mm 的系统爪 VS, 表面铣削支撑件, 楔式夹持元件 KSE 和高度为 22 mm 的工件支撑(安装在平滑夹持表面)夹持工件。

KSM2 技术参数

描述	导轨宽度 [mm]	轨道长度 [mm]	导轨高 [mm]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]
KSM2	90	260, 400, 500, 600, 650	45	30	50

注意

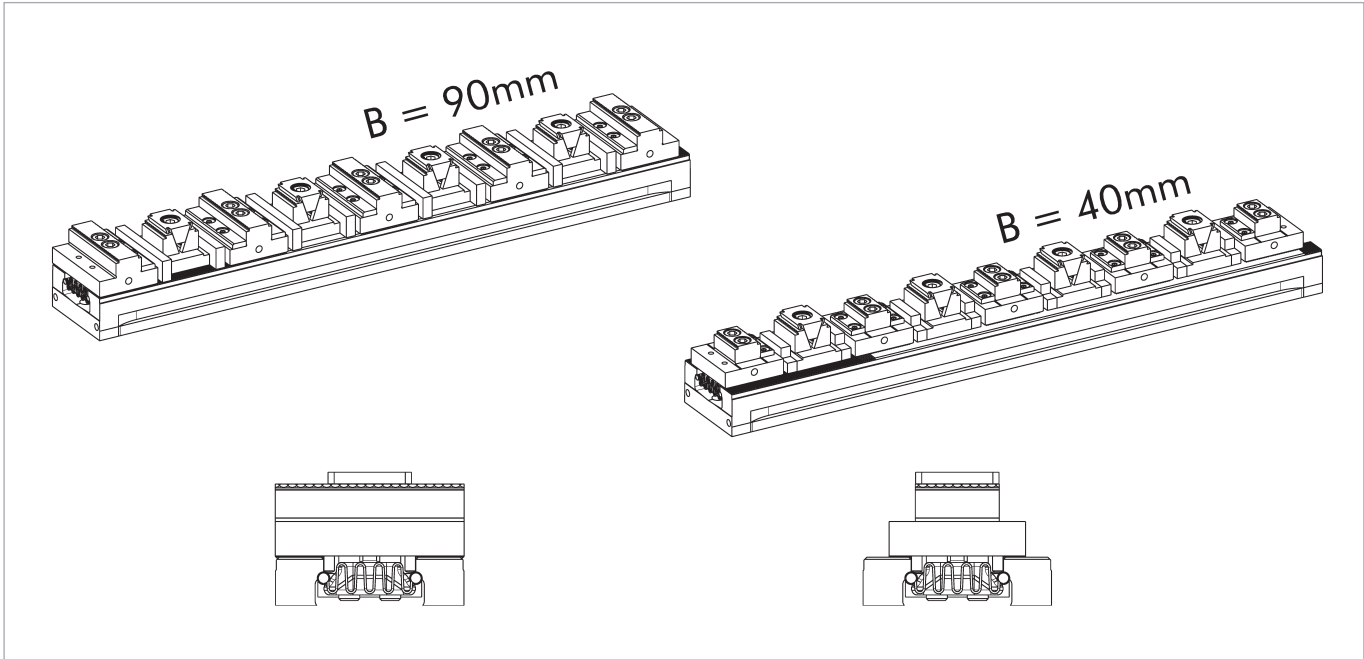
夹持范围
规定的夹持范围始终表示相应的夹持轨长度和所需的夹持点数量。

可能的夹持范围

类型	轨道长度 [mm]	ID	A 及可能的工件数量			
			2 [mm]	4 [mm]	6 [mm]	8 [mm]
KSM2 90-260	260	0490723	33 - 63			
KSM2 90-400	400	0490724	33 - 133	33 - 49		
KSM2 90-500	500	0490725	33 - 183	33 - 74	33 - 37	
KSM2 90-600	600	0490726	33 - 233	33 - 99	33 - 54	
KSM2 90-650	650	0490727	33 - 258	33 - 111	33 - 62	33 - 38

所需的卡爪与配件

类型	描述	ID	如上显示的夹持范围所需的数量			
中心爪	SGM-G3 90-28-32	1589877				
	SGM-G3 40-28-32	1589876	2 ST	3 ST	4 ST	5 ST
楔形夹紧元件, 抓取	SGKSE-G3 65-49-39	1329347	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST
坚硬的工件定位表面	GWU-6 90-5.4	1589950				
	GWU-6 40-5.4	1589939	1 ST	2 ST	3 ST	4 ST
工件支架	GWU-4 90-22	1589889				
	GWU-4 40-22	1589878	1 SET	2 SET	3 SET	4 SET



系统爪

可翻转卡爪

工件固定挡块。
两侧均带有光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGWB-E-F 40-64-34.9	W-40	1327114
KSM2 90	SGWB-E-F 90-64-34.9	W-90	1329339

可翻转夹爪

工件固定挡块。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm（达到 22 HRC）
和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGWB-G3-F 40-64-34.9	W-40	0490728
KSM2 90	SGWB-G3-F 65-64-34.9	W-65-2	0490729
KSM2 90	SGWB-G3-F 90-64-34.9	W-90	0490730

可调整卡爪

第一侧用于安装夹持镶块，第二侧具有光滑的
夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGV-E 40-64-34.9	W-40 W-SEI	1327116
KSM2 90	SGV-E 90-64-34.9	W-90 W-SEI	1329342

可调整卡爪

第一侧用于安装夹持镶块，第二侧具有 3 mm
（达到 22 HRC）夹持阶梯和光滑的夹持表
面。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGV 40-64-34.9	W-40 W-SEI	0490731
KSM2 90	SGV 65-64-34.9	W-65-2 W-SEI	0490732
KSM2 90	SGV 90-64-34.9	W-90 W-SEI	0490733

可调整卡爪

凸起的可调式夹爪（H = 165 mm），一侧用于
固定夹持嵌块，另一侧用于固定顶爪。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGV-H 65-124-164.3	W-SEI	0490734

整体爪

夹持两个工件时使用的中心卡爪，两侧均带有
3 mm（达到 22 HRC）夹持阶梯和光滑的夹持
表面。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGBB-F 90-64-34.9	W-90	1329340

棱形夹爪

夹持两个大型工件时使用的中心卡爪，两侧均
带有棱柱形 3 mm（达到 22 HRC）夹持阶
梯。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGVA-F 90-64-34.9		1329341

连接板

结合可调卡爪、夹持嵌块和 6 向可反装爪使
用，以夹持大型工件。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGA-6 160-74-17	W-38	1329343

中心夹爪

用楔形夹持元件夹持时固定卡爪。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm（达到 22 HRC）
和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGM-G3 40-28-32		1589876
KSM2 90	SGM-G3 90-28-32		1589877

楔形夹持元件，光滑

夹持两个工件时使用的中心卡爪，两侧均带有
光滑的夹持表面，支持高度为 11 mm。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGKSE-E 65-49-39		1329345

楔形夹持元件，抓取

夹持两个工件时使用的中心卡爪，两侧均带有
3 mm（达到 22 HRC）夹持阶梯和光滑的夹持
表面，支持高度为 11 mm。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGKSE-G3 65-49-39		1329347

楔形夹持元件，齿状

夹持两个工件时使用的中心卡爪，两侧均带有
锯齿型夹持表面，支持高度为 11 mm。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGKSE-R 65-49-39		1329346

基础型夹爪
用于固定合适的铝制夹爪。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGBS 90-40-31		1500442

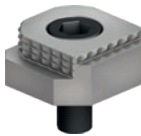
铝制卡爪
适用于基础型夹爪。
用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSM2 90	SGBS-AL 100-75-35.7		1500446

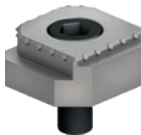
顶爪

6 路可翻转夹爪
具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6 向硬质合金可翻转夹持钳口
具有五个硬质合金夹持台阶和一个光滑夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

圆形夹持嵌块
带夹持台阶, 3 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-R □42-18-3	42	18		W-38	1589817

下拉卡爪, 细齿型
用于可调节卡爪的夹持插件, 具有锯齿状夹持面和下拉效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBVS-N-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	0490750

下拉卡爪, 细齿型, 圆形
用于可调节卡爪的夹持插件, 具有圆形、锯齿状夹持面和下拉效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBVS-NR-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	1329348

平动夹爪, 锯齿状, 圆形
用于可调节卡爪的夹持插件, 具有锯齿状的夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBVS-PR-R 40-25-41	40	25	41	W-SEI	1329349

平滑平动卡爪
用于可调节卡爪的夹持插件, 具有光滑的夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBVS-P-E 40-41-22	40	22	41	W-SEI	0490778
GBVS-P-E 65-41-22	65	22	41	W-SEI	0490779
GBVS-P-E 90-41-22	90	22	41	W-SEI	0490780

平行夹爪
用于可调节卡爪的夹持插件, 具有 3 mm 夹持高度, 以及光滑的夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBVS-P-G3 40-41-22	40	22	41	W-SEI	0490751
GBVS-P-G3 65-41-22	65	22	41	W-SEI	0490752
GBVS-P-G3 90-41-22	90	22	41	W-SEI	0490753

平行卡爪, 锯齿状
用于可调节卡爪的夹持插件, 具有锯齿状的夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBVS-P-R 40-42.5-25	40	40	25	W-SEI	1505724
GBVS-P-R 65-42.5-25	65	65	25	W-SEI	1411018
GBVS-P-R 90-42.5-25	90	25	42.5	W-SEI	0490786

摆动卡爪, 细齿型
用于可调节卡爪的夹持插件, 具有锯齿状夹持面和用于补偿小工件平整度的摆动机构。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBVS-A-R 90-41-25	90	25	41	W-SEI	0490754

夹持模块
可调节卡爪的夹持插件, 用于安装软爪。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBVS-K 90-41-25	90	25	41	W-SEI	0490721

铝制软爪

适用于夹紧模块 (ID 0490721)。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBVS-W-A 90-30-18	90	18	30		0490722

钢制软爪

适用于夹紧模块 (ID 0490721)。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBVS-W-S 90-30-18	90	18	30		0490777

锯齿型卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力, 尽量减少
夹紧压痕。
高度 = 35 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBC 40-35-11	40	35	11	W-40	0490555
GBC 65-35-11	64	35	11	W-65-2	0490562
GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569

磨制卡爪

具有磨制夹紧面。
高度 = 35 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBP 40-35-10	40	35	10	W-40	0490578
GBP 65-35-10	64	35	10	W-65-2	0490579
GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580

软爪

用于客户再加工的坯件
高度 = 35 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBW 40-35-16	40	35	16	W-40	0490556
GBW 65-35-16	64	35	16	W-65-2	0490589
GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570

夹爪

用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。
高度 = 35 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG 40-35-10	40	35	10	W-40	0490767
GBG 65-35-10	64	35	10	W-65-2	0490564
GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571

附件

夹持力测试仪

用于测量固定式夹持装置的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
KSM2 90	IFT SST Set	1475766

SPx 拉钉

与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。



适用于	描述	ID
KSM2 90	SPA 40	0471151
KSM2 90	SPB 40	0471152
KSM2 90	SPC 40	0471153

GFD-SP 拉钉

用于主动连接 GFD 夹持基座的拉钉。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GFD-SP 40	0433600

扭矩扳手 5 – 50 Nm

作用是施加定义的扭矩。
采用 3/8" 方形驱动。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GSH-D 5-50	0432355

六角销插芯 SW 8

适用于 3/8" 方形驱动。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GSK-A SW8-3/8"	0490764

连接元件

用于连接两段或多段夹持导轨。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GVE-KSM2 90	0490765

支持

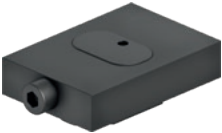
高度补偿元件与工件支撑相匹配，可用于减振。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GAFL 90-8	1329386
KSM2 90	GAFL 90-13	1329387

可调支持

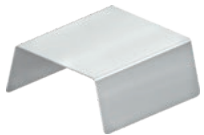
使用 KSM2 夹持轨道加工较长的工件时，可调式工件支撑可以用于减振。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GAFL-A 90-17	1329385

盖板

盖板防止碎屑在夹紧装置中积聚。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GAB-KSM2 84 x 50	1334879
KSM2 90	GAB-KSM2 86 x 50	1334878
KSM2 90	GAB-KSM2 86 x 200	1334880

工件止挡

工件止挡，空间要求最小，止动滑块可连续调节。
包括 40 和 80 mm 的止挡滑块。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GWSA M8-23	1645258

磁性工件止挡，小型

用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GWSA-M 60 x 15	1391293

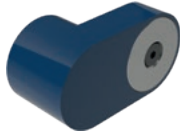
磁性工件止挡，大型

用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GWSA-M 115 x 15	1391331

加长杆
用作磁性工件止挡的附件。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

夹持爪的夹持螺钉
与夹爪配合使用，用于安装夹持装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSM2 90	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSM2 90	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSM2 90	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSM2 90	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSM2 90	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSM2 90	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

基体用夹持螺钉
用于通过本体直接固定夹紧装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T12	12 mm/M12	0490756
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T14	14 mm/M12	0490549
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T16	16 mm/M12	0490550
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T18	18 mm/M12	0490588
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T20	20 mm/M12	1329403
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T22	22 mm/M12	1329404
KSM2 90	GSC-G-2 M12-T24	24 mm/M12	1329405

装配螺钉
用于在机床工作台上精确位置定向和安装手动虎钳。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GPSC-1 Ø12f7-M12	0432047

对准和定心套件
可快速轻松地在 T 型槽工作台上对齐和固定。



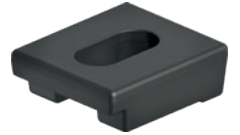
适用于	描述	T 型槽	ID
KSM2 90	GAZ-2 T14	14 mm	0432209
KSM2 90	GAZ-2 T16	16 mm	0432210
KSM2 90	GAZ-2 T18	18 mm	0432211

对准螺栓
Dienen zum genauen Ausrichten von Spannmitteln.



适用于	描述	T 型槽	ID
KSM2 90	GAZ-4 T14	14 mm	1329406
KSM2 90	GAZ-4 T16	16 mm	1329407
KSM2 90	GAZ-4 T18	18 mm	1329408

夹持爪
用于对雄克夹紧装置的快速方便安装。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GSPR-A 50-57	0490604

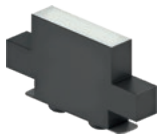
护盖螺钉
用于覆盖摆杆和转接板上未使用的夹持嵌件的安装孔。



适用于	描述	ID
KSM2 90	GCS Ø22-M12	1307880

工件支架

工件支架 - 宽度 40 mm
有不同高度。
1 套 = 2 件



适用于	描述	高度 mm	ID
KSM2 90	GWU-4 40-22	22	1589878
KSM2 90	GWU-4 40-25	25	0490757
KSM2 90	GWU-4 40-30	30	0490787

工件支架 - 宽度 65 mm
有不同高度。
1 套 = 2 件



适用于	描述	高度 mm	ID
KSM2 90	GWU-4 65-11	11	0490758
KSM2 90	GWU-4 65-17	17	0490759
KSM2 90	GWU-4 65-25	25	0490760
KSM2 90	GWU-4 65-30	30	0490788

工件支架 - 宽度 90 mm
有不同高度。
1 套 = 2 件



适用于	描述	高度 mm	ID
KSM2 90	GWU-4 90-11	11	0490761
KSM2 90	GWU-4 90-17	17	0490762
KSM2 90	GWU-4 90-22	22	1589889
KSM2 90	GWU-4 90-25	25	0490763
KSM2 90	GWU-4 90-30	30	0490789

工件支架
可使用系统卡爪拧紧。



适用于	描述	高度 mm	ID
KSM2 90	GWU-5 90-11	11	1329412

坚硬的工件定位表面
过铣硬支撑。



适用于	描述	高度 mm	ID
KSM2 90	GWU-6 40-5.4	5.4	1589939
KSM2 90	GWU-6 90-5.4	5.4	1589950



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com