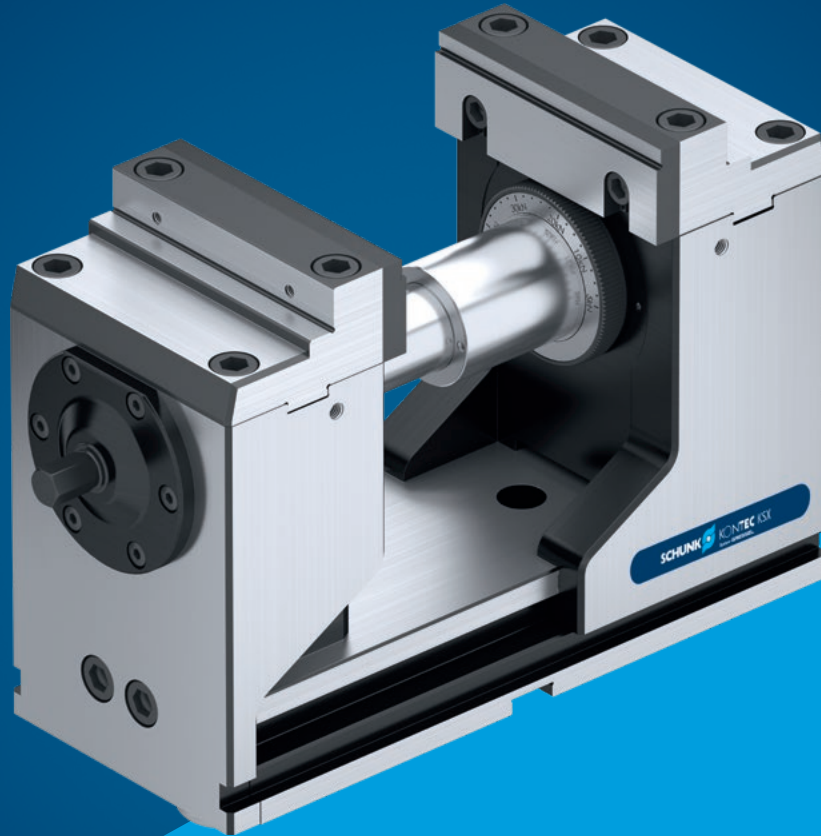




KONTEC KSX

**El original: prensa
automática de 5 ejes**

Sistema de sujeción con potencia ampliada para el maquinado simultáneo/completo "real" de 5 ejes

Las KONTEC KSX son prensas de sujeción de accionamiento simple que han sido desarrolladas especialmente para el maquinado de 5 ejes. Gracias a su estructura especial, las prensas garantizan una accesibilidad óptima para el "real" maquinado completo/simultáneo de 5 ejes. Con la ayuda de una amplia gama de sistemas y mordazas superiores, la prensa puede adaptarse a cualquier tarea de sujeción. Las piezas de trabajo se sujetan bajo tensión en cuestión de segundos gracias a la sujeción rápida mediante palanca, que también evita la flexión del cuerpo base. Gracias a la interfaz para sistemas de cambio rápido de palets, la prensa para máquinas puede combinarse de forma óptima con el gran sistema modular NSE3 y GFD para reducir en gran medida los tiempos de ajuste en las máquinas herramienta.



Ventajas y beneficios

- + Tensión rápida de palanca**
Sujeción de piezas simple, rápida y fiable
- + Husillo en la parte superior**
Evita el levantamiento de las garras
- + Ajuste continuo de la fuerza de sujeción**
Apropiado para el maquinado de piezas acabadas y en bruto
- + Cajetín encapsulado de la transmisión de fuerza y husillo telescópico**
No requiere mantenimiento de la unidad de transmisión de fuerza
- + Accesibilidad óptima**
Permite que se realice el maquinado de la pieza desde 5 lados
- + Rango de sujeción ampliable**
Permite la sujeción de varias longitudes de piezas
- + Amplia gama de aplicaciones**
Apto para maquinado de piezas en bruto y acabadas
- + Amplio programa de mordazas**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción
- + Sujeción mediante tensión: evita que el cuerpo base se doble**
Precisión máxima de maquinado
- + Interfaz NSE3 y GFD integrada**
Minimiza los tiempos de preparación. Puede combinarse de manera flexible con el sistema modular de cambio rápido de palets de gran tamaño

Función KSX

La prensa KONTEC KSX funciona mediante un husillo encapsulado. Al girar el husillo, la mordaza móvil se desplaza hacia la pieza. Utilizando la sujeción rápida de 160° y con ayuda de una caja de transmisión de fuerza asentada en la mordaza fija, la prensa de sujeción se sujeta mediante un sistema de traslación mecánico.



- 1 Accionamiento mediante conexión hexagonal**
Esto garantiza un uso fácil
- 2 Husillo completamente encapsulado**
Ofrece protección óptima frente al refrigerante y las virutas
- 3 Guía larga de mordaza**
Ofrece un apoyo óptimo
- 4 Ajuste continuo de la fuerza de sujeción**
Para la máxima repetibilidad
- 5 Transmisión mecánica de fuerzas**
Para una sujeción resistente a las vibraciones y con enclavamiento automático
- 6 Interfaz estándar de las mordazas**
Para el uso de mordazas estándar de SCHUNK
- 7 Opciones de uso versátil**
Para el maquinado de primera y segunda cara

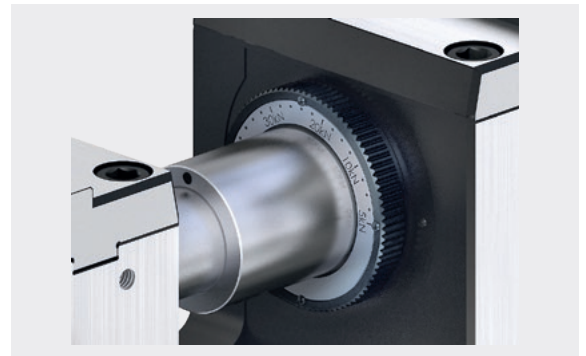
Tensión rápida de palanca

Con la palanca de sujeción rápida, la fuerza se puede transmitir al husillo por completo sin una llave dinamométrica. El procedimiento de sujeción se ejecuta al girar la palanca 160°. La pieza se puede sujetar en menos de un segundo.



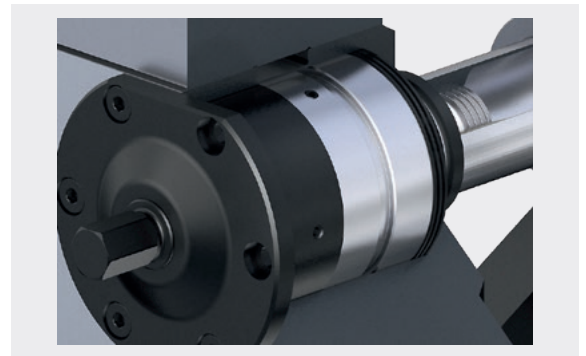
Fuerza de sujeción ajustable de forma continua

La fuerza de sujeción se puede ajustar de forma sencilla sin una herramienta con ruedecilla de ajuste. En la pieza se puede establecer previamente una fuerza de entre 5 kN y 40 kN. Ventaja: Preparación con una precisión de repetición extremadamente alta.



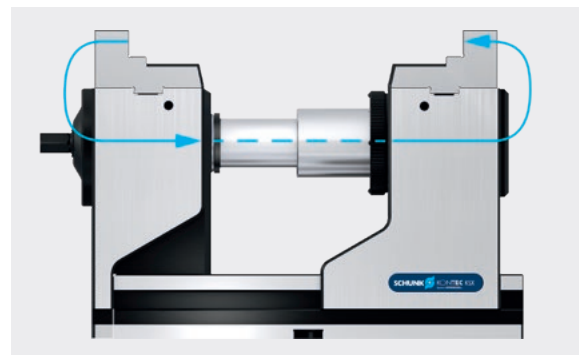
Caja de transmisión de fuerza totalmente encapsulada.

La caja de transmisión de fuerza está protegida contra la entrada de refrigerante y virutas. Esto garantiza una fuerza de sujeción y un funcionamiento de confianza en todo momento.



Tensión de tracción

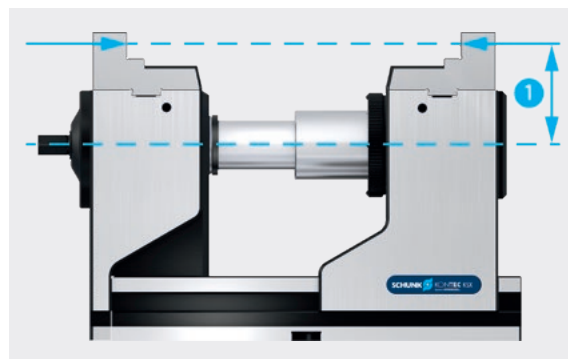
Durante el proceso de sujeción, el husillo está sometido a la fuerza de tracción. El sistema cerrado de fuerza evita que el cuerpo de la base se doble. Esto convierte al KSX en una herramienta ideal para utilizar en sistemas de sujeción de punto cero.



Transmisión de fuerza al mismo nivel con la posición de sujeción.

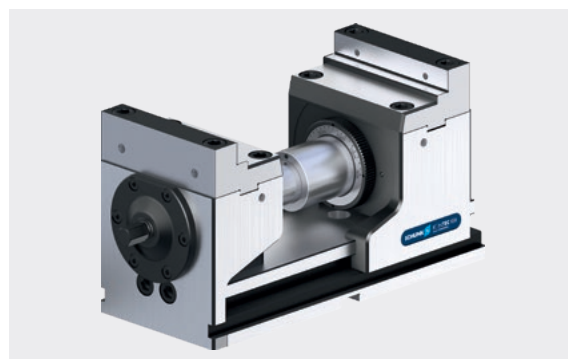
La fuerza se aplica directamente debajo de la pieza, de modo que toda la fuerza de sujeción se aplica directamente a la pieza. Esto evita con eficacia que las mordazas se levanten y minimiza las fuerzas que actúan sobre el cuerpo base.

1 Distancia mínima



Versión baja

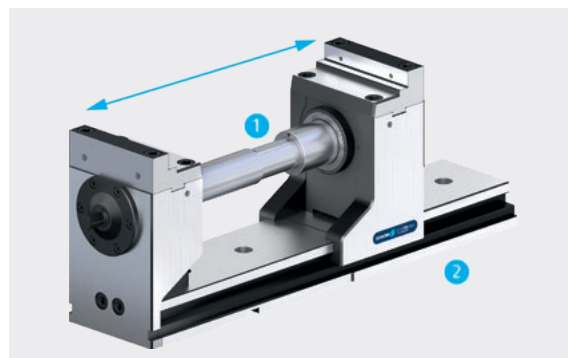
La versión baja del KSX presenta un cuerpo base con una altura reducida. Así, las ventajas del principio de sujeción del KSX se pueden trasladar a las máquinas que necesitan más espacio en el recinto de las máquinas.



Opción de ampliación hasta cualquier longitud: flexibilidad máxima

El KSX contiene un sistema modular, de forma que el rango de sujeción se puede ajustar al tamaño de las piezas que han de sujetarse. La longitud de las piezas no es relevante, ya que el rango de sujeción del KSX se puede ampliar libremente. La prensa se puede adaptar rápidamente a nuevas operaciones de sujeción gracias a las extensiones de barra y extensiones de cuerpo de la base estandarizadas.

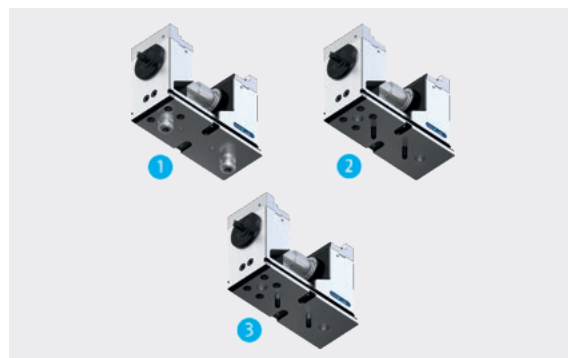
- 1 Extensión de la barra de tracción
- 2 Extensión de cuerpo de la base

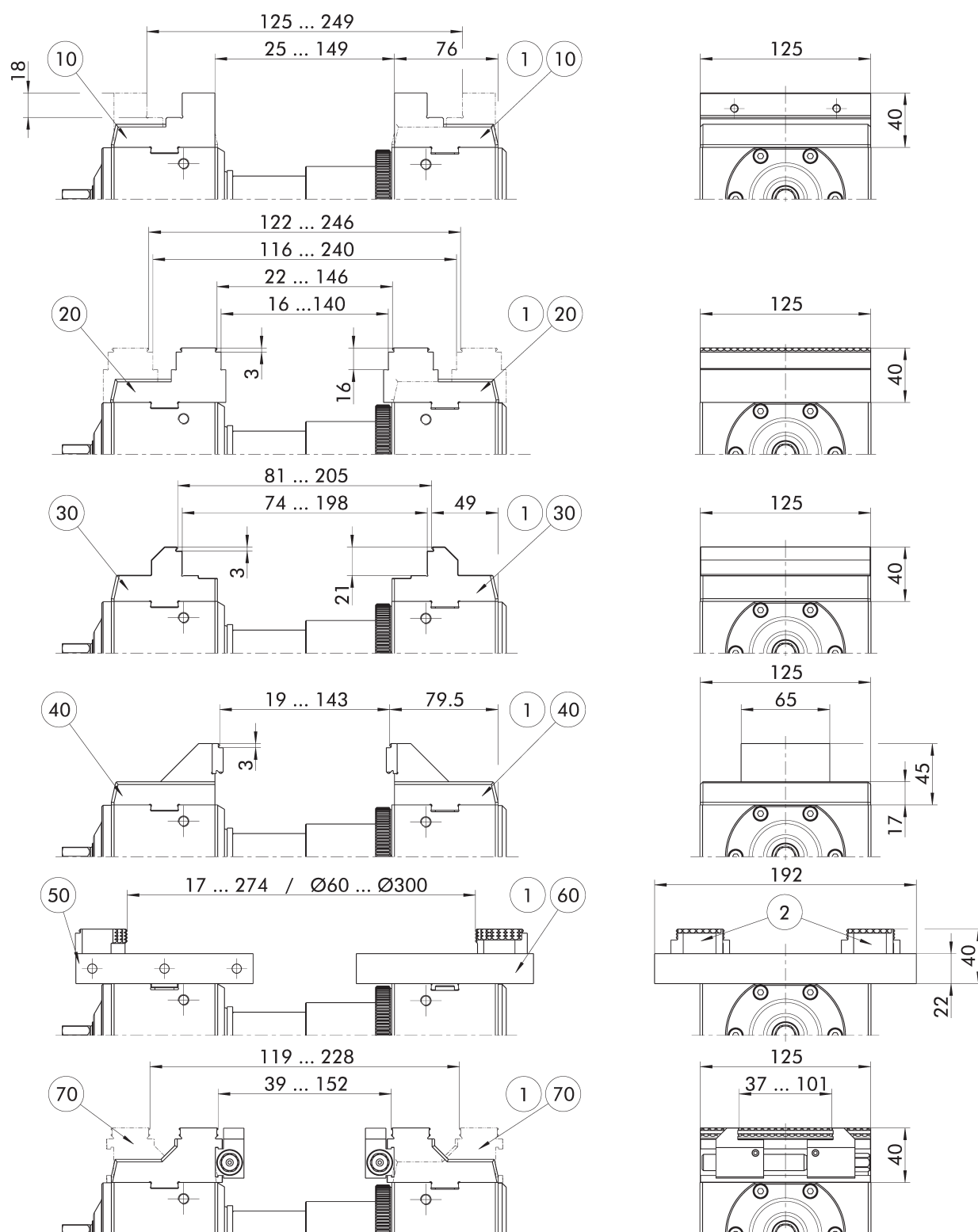


Opciones de montaje

El KSX ofrece varias opciones para el montaje en la mesa de la máquina, todas ellas integradas en la prensa. La prensa puede utilizarse para minimizar el tiempo de preparación. Se puede fijar en los módulos de cambio rápido de palets NSE3 o GFD utilizando la interfaz previamente preparada para sistemas de cambio rápido de palets. De forma alternativa, la prensa se puede montar utilizando dos tornillos, o para la orientación de posición utilizando tornillos de ajuste.

- 1 Fijación mediante el sistema de cambio rápido de palets
- 2 Fijación con dos tornillos
- 3 Montaje para orientación de posición utilizando tornillos de ajuste





Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① El rango de sujeción se puede ampliar con el cuerpo base y la extensión de la barra hasta la longitud de la barra correspondiente
- ② Mordaza de agarre reversible de 6 vías (ID 0430803), mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías (ID 1395550)

Datos técnicos

Denominación	ID	Anchura de la placa de sujeción [mm]	Altura (A) [mm]	Fuerza de sujeción* [kN]	Peso [kg]
KSX 125	0432253	125	174	5 - 40	30.2
KSX 125-L	0432271	125	125	5 - 40	22.6

Material suministrado

Prensa, garras de sujeción, palanca de sujeción, manivela, manual de instrucciones; sin sistema de mordazas

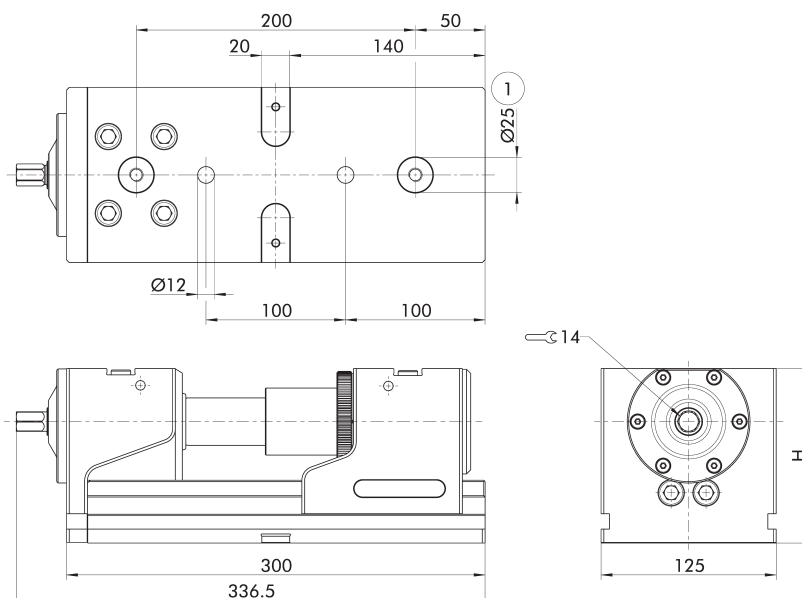
Nota

Sistema de mordazas

En esta versión, el dispositivo de sujeción y las mordazas de sistema deben montarse por separado.

Sistema de mordazas adecuado

Denominación	Pos.	Denominación	ID	Ancho [mm]	Profundidad [mm]	Altura [mm]	Peso [kg]
Mordaza reversible	10	SGWB 125-76-40	0432254	125	76	40	1.8
Mordaza de agarre reversible	20	SGWB-G3 125-84.5-40	1395496	125	40	84.5	2.2
Mordaza de 5 ejes, agarre	30	SG5A 125-77.8-40	1322988	125	77.8	40	1.7
Mordaza de 5 ejes	40	SG5A 65-76-45	0432258	65	76	45	1.6
Placa giratoria	50	SGP-2 192-130-22	0432256	192	130	22	4.3
Placa adaptadora	60	SGA-2 192-130-22	0432255	192	130	22	4.3
Sistema de mordazas de 6 vías	70	SG6F 125-81.5-40	0432486	125	81.5	40	4.5



① Preparado para los pernos de sujeción NSE3 y GFD

Sistema de mordazas

Mordaza reversible

Un lado liso, un lado con escalón para un rango de sujeción aumentado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX 125	SGWB 125-76-40	W-125-1 W-125-2	0432254

Mordaza de agarre reversible

Con un escalón de agarre de 3 mm y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX 125	SGWB-G3 125-84.5-40		1395496

Mordaza de 5 ejes, agarre

Ancho de mordaza de 125 mm, con un escalón liso de 18 mm y un escalón de agarre de 3 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX 125	SG5A 125-77.8-40	W-125-2	1322988

Mordaza de 5 ejes

Ancho de mordaza de 65 mm, incluida mordaza reversible con escalón de agarre de 3 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX 125	SG5A 65-76-45	W-65-1	0432258

Mordaza de aluminio

Se utiliza para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX 125	SGAL 125-76-40		0432257

Mordaza de acero

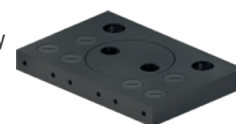
Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX 125	SGS 125-76-44		1546503

Placa giratoria

Se utiliza, junto con placas adaptadoras y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX 125	SGP-2 192-130-22	W-38	0432256

Placa adaptadora

Se utiliza, junto con placas giratorias y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX 125	SGA-2 192-130-22	W-38	0432255

Sistema de mordazas de 6 vías

Set de mordazas para sujetar la pieza en seis puntos diferentes con el fin de lograr una fuerza de sujeción significativamente mayor.

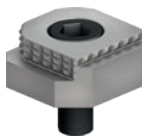


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSX 125	SG6F 125-81.5-40		0432486

Mordazas superiores

Mordaza reversible de 6 posiciones

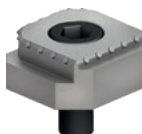
Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías

Con cinco pasos de agarre de carburo, así como una superficie de sujeción suave.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Mordaza perfilada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo sin presión de sujeción.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Mordaza dentada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo con una presión de sujeción mínima.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Mordaza rectificada

Con una superficie de sujeción completamente pulida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Mordaza blanda

Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 8 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 17 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Mordaza escalonada

Con paso revestido, 5 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de 3 mm y escalón rectificado de 18 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Mordaza escalonada

Con paso de agarre "blando", 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales blandos como el plástico o el aluminio.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 8 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

Mordaza escalonada

Con paso de agarre especial, 3 mm.
Para sujetar materiales y piezas de trabajo pre-grabados.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 3 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 5 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 8 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

Barra de posicionamiento

Para adaptarse a todas las mordazas escalonadas con ranura en T.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

Mordaza de agarre

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

Mordaza de mandril con pasadores de sujeción

Pasadores posicionadores empotrables para ajustar rápidamente la mordaza a la pieza correspondiente.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

Mordaza prismática, rectificada

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

100 = Ø11 - Ø41 mm.

125 = Ø14 - Ø48 mm.

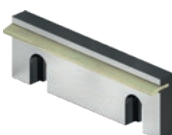
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

Mordaza de tracción con hoja de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

Mordaza de tracción con placa de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

Mordaza de tracción de precisión

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Mordaza prismática, rectificada

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

Altura = 22 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

Mordaza escalonada universal

Mordaza escalonada versátil con paso rectificado.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

Mordaza revestida

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo.

Altura = 18 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBB 125-18-7.6	125	18	7.6	W-125-2	0432262

Mordaza escalonada

Con paso revestido, 5 mm.

Altura = 18 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-W 125-18-7.6-5	125	18	7.6	W-125-2	0432276

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 3 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.

Altura = 18 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 125-18-8	125	18	8	W-125-2	0432275

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 5 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.

Altura = 18 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5 125-18-8	125	18	8	W-125-2	0432260

Mordaza de agarre

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.

Altura = 18 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG 125-18-7.8	125	18	7.8	W-125-2	0432261

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de los dispositivos de sujeción estacionarios.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	IFT SST Set	1475766

Pines de sujeción SPx

Pin de sujeción para conexión positiva con módulos de sujeción NSE3.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	SPA 40	0471151
KSX 125	SPB 40	0471152

Pin de sujeción GFD-SP

Pin de sujeción para la conexión positiva con estaciones de montaje GFD.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GFD-SP 40	0433600

Palanca de sujeción

Para el accionamiento adecuado de los tornillos de banco KONTEC.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GSH-1 SW14	0430201

Manivela corta AF 14

Para el ajuste rápido y práctico del rango de sujeción.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GHK-K-I SW14	0432272

Manivela AF 14

Para el ajuste rápido y práctico del rango de sujeción.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GHK-I SW14	0432263

Extensión de cuerpo de la base

En combinación con la extensión de barra de tracción, sirve para extender el rango de sujeción.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GKV 125-250	0432269

Tope para pieza de trabajo

Tope de pieza con requisitos de espacio mínimos y carro de tope de ajuste continuo.
Incluida corredera de tope de 40 y 80 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GWSA M8-46	1645260

Tope de pieza magnético, pequeño

Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GWSA-M 60 x 15	1391293

Tope de pieza magnético, grande

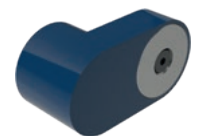
Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolongadores

Como accesorio para los tope de piezas magnéticos.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Tornillos de sujeción para garras de sujeción

Se utiliza con garras de sujeción para la fijación de dispositivos de sujeción.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSX 125	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSX 125	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSX 125	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSX 125	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSX 125	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSX 125	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Tornillos de ajuste

Para una orientación de la posición y un montaje de los tornillos de banco de sujeción manuales con precisión en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Tuercas con ranuras en T de precisión

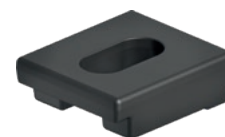
Indicado para todos los anchos de ranura en T convencionales de las mesas de máquinas.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSX 125	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSX 125	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSX 125	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSX 125	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSX 125	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSX 125	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Garras de sujeción

Para una fijación rápida y fácil de los dispositivos de sujeción de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GSPR-A 50-57	0490604

Tornillo de cubierta

Se utiliza para cubrir los barrenos de montaje no utilizados para los insertos de sujeción en las placas adaptadoras y pendulares.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GCS Ø22-M12	1307880

Extensiones de barra**Extensión de barra de tracción 125 mm**

Amplía el rango de sujeción de la mordaza correspondiente 125 mm.



Indicado para	Denominación	Longitud mm	ID
KSX 125	GZV-1 125	125	0432264

Extensión de barra de tracción 250 mm

Amplía el rango de sujeción de la mordaza correspondiente 250 mm.



Indicado para	Denominación	Longitud mm	ID
KSX 125	GZV-1 250	250	0432268

Juego de soportes para pieza de trabajo**Set de soportes de piezas – ancho 125 mm**

Apto para sistema de mordazas H = 40 mm.
Alturas = 12, 25, 30, 35 y 37 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSX 125	GWU-S 125-40	1394228

Apoyos para piezas

Anchura de los soportes de piezas de 125 mm

En diferentes alturas.

1 juego = 2 unidades



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSX 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSX 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSX 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSX 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSX 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSX 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSX 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSX 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSX 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSX 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSX 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSX 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSX 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSX 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSX 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSX 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSX 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSX 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSX 125	GWU-M 125-38	38	1429615



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com