



KONTec KSC3-K

**Prensa muy compacta de
acción unilateral para un
maquinado preciso del sexto
lado**

Prensa de accionamiento simple compacta con elevadas fuerzas de sujeción con máxima precisión y cuerpo base niquelado

Con la nueva prensa de acción unilateral KONTEC KSC3-K de SCHUNK, la exitosa serie KSC3 de prensas autocentrantes recibe otro componente elemental. El cuerpo base de las prensas KSC3-K se ha ampliado ahora para incluir una ranura transversal para la mordaza fija. Esto significa que ahora también es posible el maquinado preciso de la segunda cara. Especialmente en aplicaciones múltiples, como en torretas de sujeción, se pueden conseguir sinergias con las prensas autocentrantes y de acción unilateral, por lo que los procesos se pueden acelerar considerablemente.

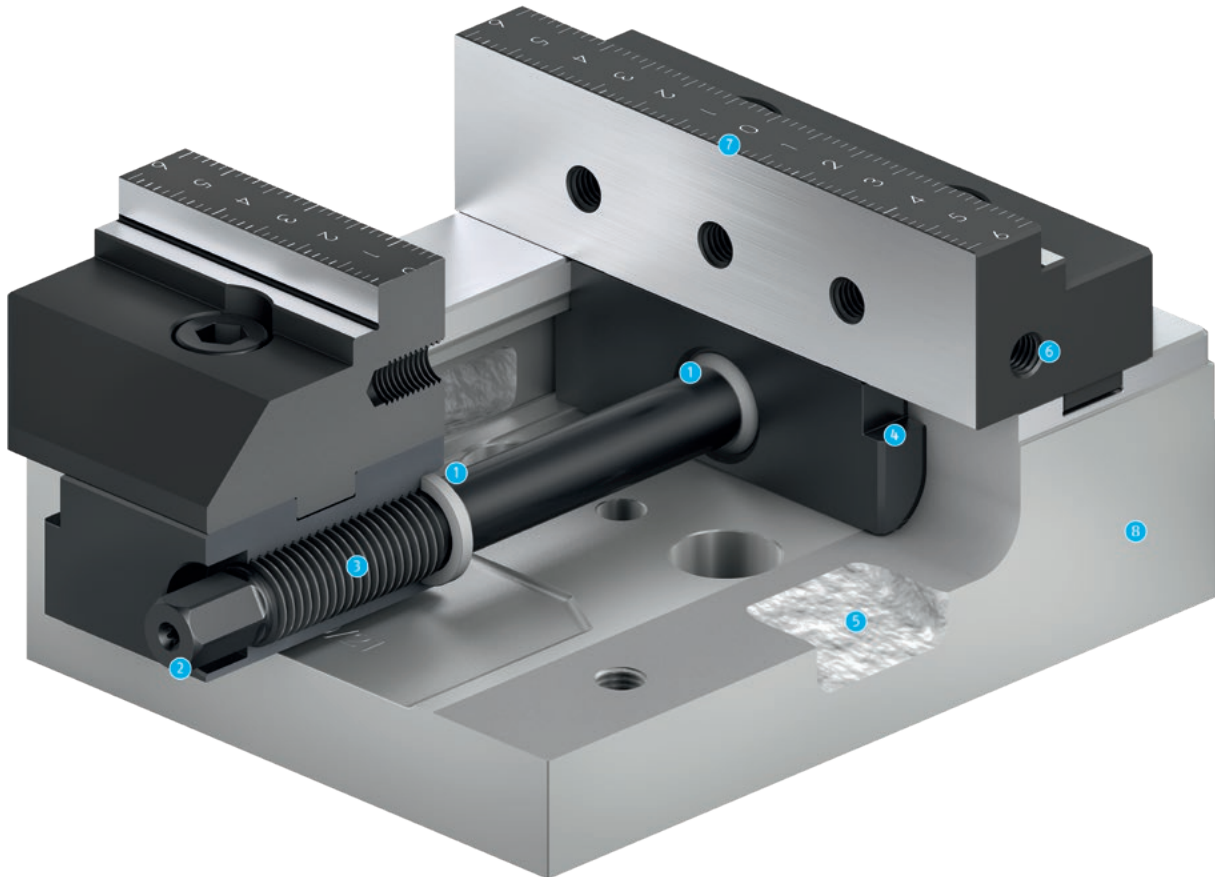


Ventajas y beneficios

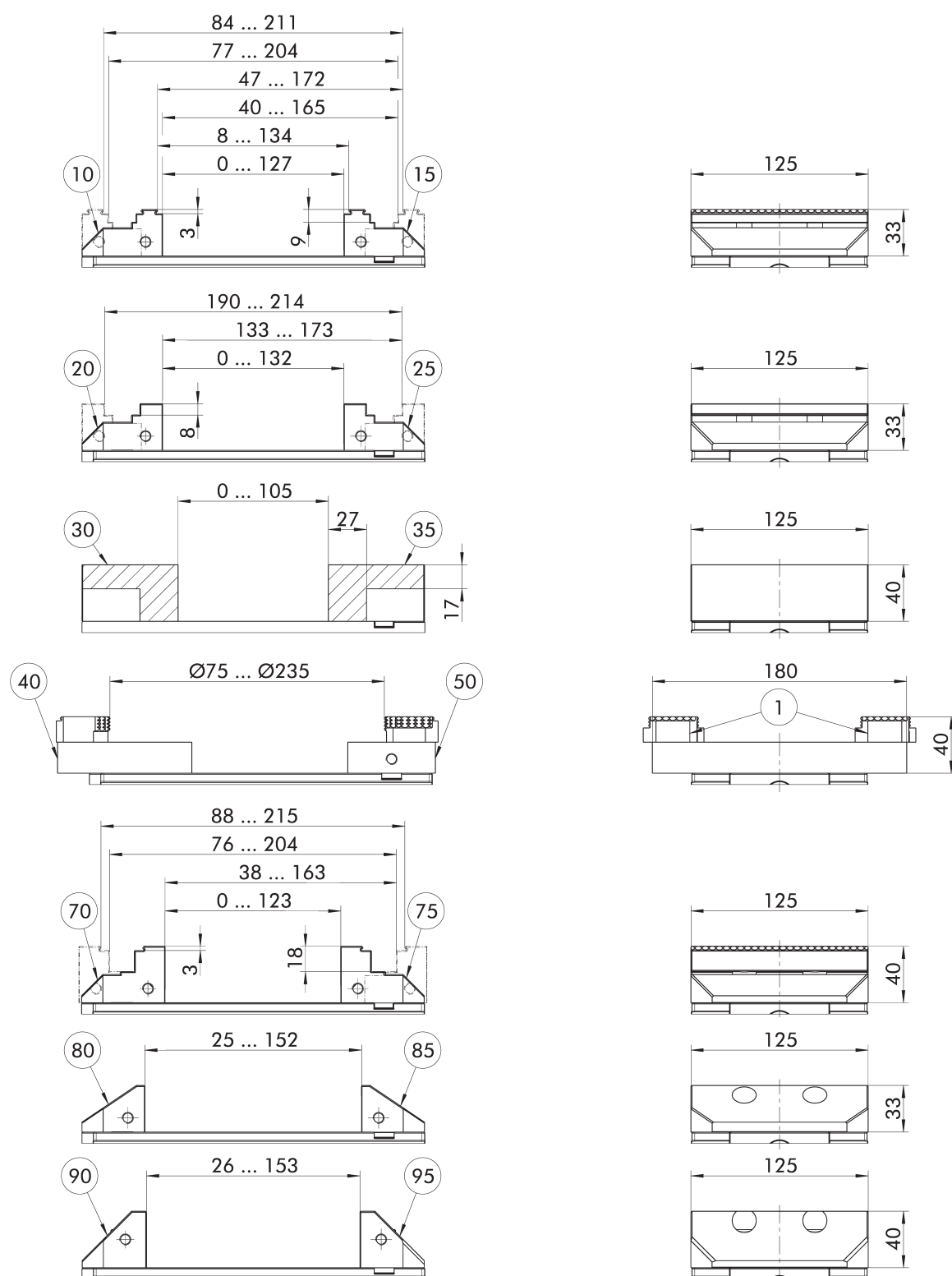
- + Cuerpo base niquelado**
Para una protección contra la corrosión óptima y un rango de aplicaciones aún más amplio
- + Diseño extremadamente plano**
Para aprovechar al máximo el recinto de la máquina
- + Elevadas fuerzas de sujeción**
Garantiza la seguridad del proceso durante el mecanizado
- + Amplio rango de sujeción**
Alto nivel de flexibilidad
- + Ranuras de drenaje laterales**
Para el drenaje de refrigerante y virutas
- + Excelente apoyo de las garras para la sujeción interior y exterior, gracias a las largas guías de las garras base**
Ofrece altas fuerzas de sujeción y una larga vida útil
- + Cambio de mordazas con tan solo dos tornillos**
Para el cambio de mordazas rápido y sencillo
- + Interfaz integrada NSE3, GFD y GFD mini**
Minimiza los tiempos de preparación. Puede combinarse de manera flexible con el sistema modular de cambio rápido de palets de gran tamaño

Función KSC3-K

Las prensas de acción unilateral KONTEC KSC3-K de SCHUNK son prensas de sujeción manual directa. El accionamiento se realiza a través de un husillo. La fuerza se acumula directamente sin amplificador de fuerza y es lineal. La mordaza móvil se mueve girando el husillo en el sentido de la mordaza fija. La fuerza de sujeción depende del par. El rango de sujeción depende de la gama de mordazas que se utilice.



- 1 Sistema encapsulado**
Ofrece protección óptima frente al refrigerante y las virutas
- 2 Conexión hexagonal empotrada**
Reduce el contorno de interferencia
- 3 Accionamiento por husillo**
Para las mayores fuerzas de sujeción
- 4 Carro largo**
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo
- 5 Ranuras de drenaje**
Para refrigerante y virutas
- 6 Rosca de montaje**
Para topes de la pieza de trabajo
- 7 Mordazas de sistema y mordazas superiores**
La mayor selección del mundo
- 8 Diseño de baja altura**
Amplía el espacio de trabajo de su máquina



Mordazas de sistema adecuadas con número de posición en la página siguiente.
 Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Mordaza de agarre reversible de 6 vías (ID 0430803), mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías (ID 1395550)

Datos técnicos

Denominación	ID	Prensa incluida	Anchura de la placa de sujeción [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Peso [kg]
KSC3-K 125-235	1514290		125	35	100	9.3
KSC3-K precise 125-235	1577207	Mordaza suave reversible	125	35	100	11.6

Material suministrado

Prensa, manual de instrucciones; sin mordazas de sistema

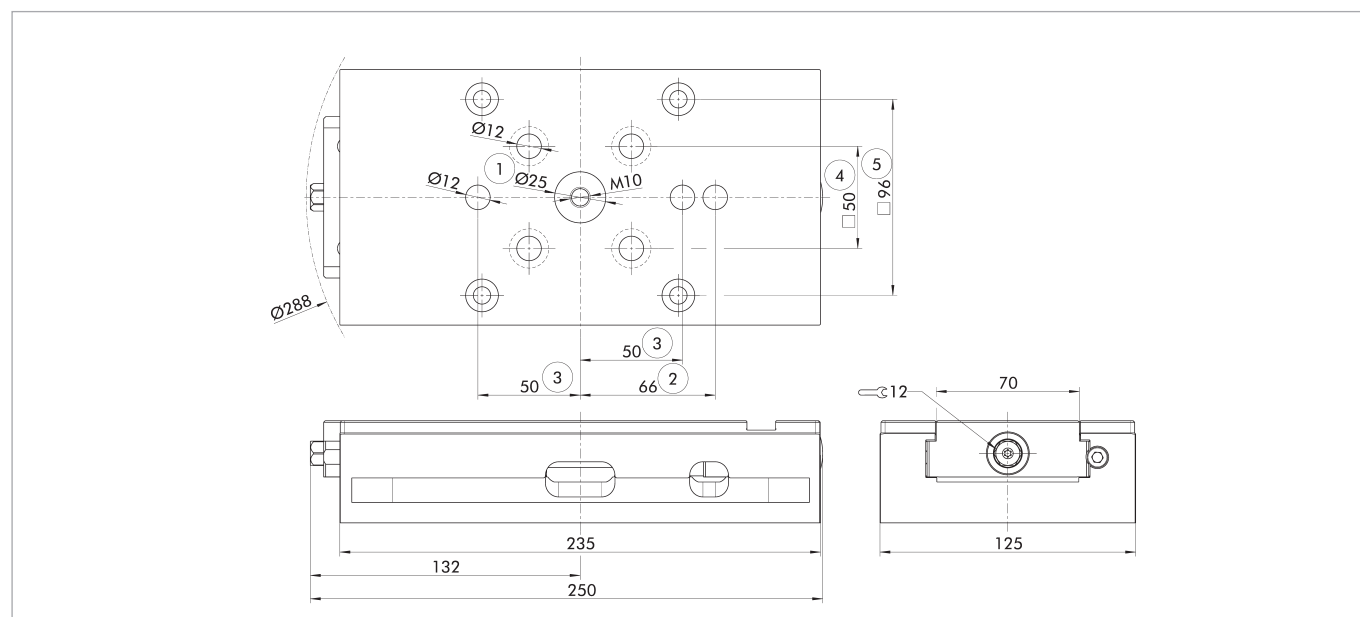
Nota

Sistema de mordazas

Dependiendo de la versión, el dispositivo de sujeción debe montarse por separado con las mordazas del sistema o el dispositivo ya las incluye (versión precisa).

Sistema de mordazas adecuado

Denominación	Pos.	Denominación	ID	Ancho [mm]	Profundidad [mm]	Altura [mm]	Peso [kg]
Mordaza de agarre reversible	10	SGWB-G3-B 125-57-33	0432474	125	57	33	1.3
Mordaza de agarre reversible	15	SGWB-G3-F 125-57-33	1359848	125	57	33	1.3
Mordaza suave reversible	20	SGWB-S8-B 125-57-33	1518691	125	57	33	1.3
Mordaza suave reversible	25	SGWB-S8-F 125-57-33	1518692	125	57	33	1.3
Mordaza de aluminio	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125	68	40	1
Mordaza de aluminio	35	SGAL-F 125-68-40	0432492	125	68	40	1.1
Placa giratoria	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	95	22	2.8
Placa adaptadora	50	SGA-4 180-62-22	0432493	180	62	22	1.9
Mordaza reversible	70	SGWB-G3-B 125-59-40	0430387	125	59	40	1.7
Mordaza reversible	75	SGWB-G3-F 125-59-40	1586742	125	59	40	1.7
Mordaza de 5 ejes	80	SG5A-B 125-44.5-33	1374778	125	44.5	33	0.9
Mordaza de 5 ejes	85	SG5A-F 125-44.5-33	1374779	125	44.5	33	0.9
Mordaza de 5 ejes	90	SG5A-B 125-45.5-40	0432472	125	45.5	40	1.1
Mordaza de 5 ejes	95	SG5A-F 125-45.5-40	1551488	125	45.5	40	1.1



- ① Preparado para los pernos de sujeción NSE3 y GFD
- ② Preparado para pin de indexado IXB V1-K
- ③ Preparado para pin de indexado GFD-IXB o pernos de alineación Ø 12m6
- ④ Preparado para tornillos M12
- ⑤ Preparado para perno de sujeción GFD-SP mini Ø20 h6

Sistema de mordazas

Mordaza de agarre reversible

Diseño de mordaza móvil.

Con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGWB-G3-B 125-57-33		0432474

Mordaza de agarre reversible

Diseño de mordaza fija.

Con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGWB-G3-F 125-57-33		1359848

Mordaza con agarre de carburo reversible

Diseño de mordaza móvil.

Con escalón de agarre de carburo de 3 mm (hasta 58 HRC) y superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGWB-CG3-B 125-57-33		1514374

Mordaza con agarre de carburo reversible

Diseño de mordaza fija.

Con escalón de agarre de carburo de 3 mm (hasta 58 HRC) y superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGWB-CG3-F 125-57-33		1590610

Mordaza reversible con perfil en relieve

Diseño de mordaza móvil.

Con un escalón de agarre especial a ambos lados que permite sujetar piezas de trabajo preestampadas de forma fácil y segura.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGWB-GL-B 125-57-33		1514378

Mordaza reversible con perfil en relieve

Diseño de mordaza fija.

Con un escalón de agarre especial a ambos lados que permite sujetar piezas de trabajo preestampadas de forma fácil y segura.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGWB-GL-F 125-57-33		1627092

Mordaza reversible

Diseño de mordaza móvil.

Un lado con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC), altura de un lado de 40 mm con superficie de sujeción lisa y roscas para la fijación de mordazas superiores.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGWB-G3-B 125-59-40	W-125-1	0430387

Mordaza reversible

Diseño de mordaza fija.

Un lado con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC), altura de un lado de 40 mm con superficie de sujeción lisa y roscas para la fijación de mordazas superiores.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGWB-G3-F 125-59-40	W-125-1	1586742

Mordaza de agarre reversible

Diseño de mordaza móvil.

Anchura de mordaza reducida. Con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGWB-G3-B 65-57-33		1514380

Mordaza de agarre reversible

Diseño de mordaza fija.

Anchura de mordaza reducida. Con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGWB-G3-F 65-57-30		1587366

Mordaza de aluminio

Diseño de mordaza móvil.

Se utiliza para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGAL-B 125-68-40		0432469

Mordaza de aluminio

Diseño de mordaza fija.

Se utiliza para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGAL-F 125-68-40		0432492

Mordaza de acero

Diseño de mordaza móvil.
Se utiliza para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGS-B 125-68-40		1452569

Mordaza de acero

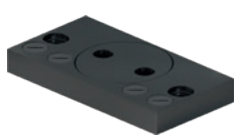
Diseño de mordaza fija.
Se utiliza para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGS-F 125-68-40		1559434

Placa giratoria

Se utiliza, junto con placas adaptadoras y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGP-3 180-95-22	W-38	0432470

Placa adaptadora

Se utiliza, junto con placas giratorias y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGA-4 180-62-22	W-38	0432493

Mordaza suave reversible

Diseño de mordaza móvil.
Escalones rectificados, para un mecanizado OP20 preciso.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGWB-S8-B 125-57-33		1518691

Mordaza suave reversible

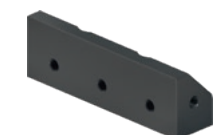
Diseño de mordaza fija.
Escalones rectificados, para un mecanizado OP20 preciso.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SGWB-S8-F 125-57-33		1518692

Mordaza de 5 ejes

Diseño de mordaza móvil.
Un lado con superficie de sujeción lisa y roscas para la fijación de mordazas superiores.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SG5A-B 125-44.5-33		1374778
KSC3-K 125-235	SG5A-B 125-45.5-40	W-125-1	0432472

Mordaza de 5 ejes

Diseño de mordaza fija.
Un lado con superficie de sujeción lisa y roscas para la fijación de mordazas superiores.

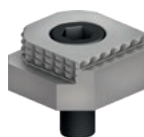


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 125-235	SG5A-F 125-44.5-33		1374779
KSC3-K 125-235	SG5A-F 125-45.5-40	W-125-1	1551488

Mordazas superiores

Mordaza reversible de 6 posiciones

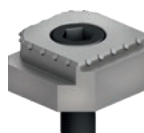
Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías

Con cinco pasos de agarre de carburo, así como una superficie de sujeción suave.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Mordaza perfilada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo sin presión de sujeción.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Mordaza dentada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo con una presión de sujeción mínima.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Mordaza rectificada

Con una superficie de sujeción completamente pulida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Mordaza blanda

Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 8 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 17 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Mordaza escalonada

Con paso revestido, 5 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de 3 mm y escalón rectificado de 18 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Mordaza escalonada

Con paso de agarre "blando", 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales blandos como el plástico o el aluminio.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 8 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

Mordaza escalonada

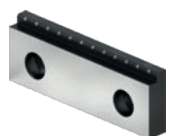
Con paso de agarre de carburo, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

Mordaza escalonada

Con paso de agarre especial, 3 mm.
Para sujetar materiales y piezas de trabajo pre-grabados.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 3 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 5 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 8 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

Barra de posicionamiento

Para adaptarse a todas las mordazas escalonadas con ranura en T.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

Mordaza de agarre

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

Mordaza de mandril con pasadores de sujeción

Pasadores posicionadores empotrables para ajustar rápidamente la mordaza a la pieza correspondiente.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

Mordaza prismática, rectificada

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

100 = Ø11 - Ø41 mm.

125 = Ø14 - Ø48 mm.

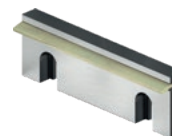
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

Mordaza de tracción con hoja de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

Mordaza de tracción con placa de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

Mordaza de tracción de precisión

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de los dispositivos de sujeción estacionarios.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	IFT SST Set	1475766

Perno de sujeción GFD-SP mini

Pin de sujeción para la conexión por unión de forma de los sistemas de preparación GFD mini con dispositivos de sujeción de SCHUNK.

1 set = 4 unidades.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GFD-SP mini Ø20-h6	1602023

Pasadores de sujeción estándar

Pin de sujeción para conexión positiva con módulos de sujeción NSE3. Con tornillo de fijación acortado.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	SPA 40-K	0432369

Perno fijador del divisor

Uso como protección antirrotación para los módulos VERO-S con protección antirrotación V1.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	IXB V1-K	0432371

Pin de sujeción GFD-SP

Pin de sujeción para la conexión positiva con estaciones de montaje GFD.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GFD-SP 40	0433600

Pin de indexado GFD

Pines de indexado para la orientación de posición de los palets y dispositivos de sujeción en las estaciones de montaje GFD.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GFD-IXB	1367937

Llave dinamométrica 10 - 100 Nm

Sirve para aplicar un par definido. Con accionamiento cuadrado de 1/2"



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GSH-D 10-100	0432477

Palanca de accionamiento, articulada

Para preajustar el rango de sujeción de forma práctica

Con accionamiento cuadrado de 1/2"



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GSH-G 1/2"	0432478

Inserto hexagonal SW 12

Apto para el accionamiento cuadrado de 1/2".



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GSK-I SW12-1/2"	0432479

Tapón de sellado

Para roscar en el cuerpo base.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GVSS M10x12	1323002

Tope para pieza de trabajo

Tope de pieza con requisitos de espacio mínimos y carro de tope de ajuste continuo.

Incluida corredera de tope de 40 y 80 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GWSA M8-23	1645258

Tope de pieza magnético, pequeño

Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GWSA-M 60 x 15	1391293

Tope de pieza magnético, grande

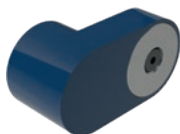
Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolongadores

Como accesorio para los topes de piezas magnéticos.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Tornillos de sujeción para garras de sujeción

Se utiliza con garras de sujeción para la fijación de dispositivos de sujeción.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSC3-K 125-235	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC3-K 125-235	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC3-K 125-235	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC3-K 125-235	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC3-K 125-235	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC3-K 125-235	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Tornillos de sujeción para el cuerpo de la base

Se utiliza para fijar directamente los dispositivos de sujeción mediante el cuerpo base.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSC3-K 125-235	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC3-K 125-235	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC3-K 125-235	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC3-K 125-235	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Juego de soportes para pieza de trabajo**Set de soportes de piezas – ancho 125 mm**

Apto para sistema de mordazas H = 33 mm con nivel de agarre de 3 mm. Alturas = 8, 12, 20, 25 y 27 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GWU-S grip 125-33	1394227

Tornillos de ajuste

Para una orientación de la posición y un montaje de los tornillos de banco de sujeción manuales con precisión en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Juego de pasadores cilíndricos

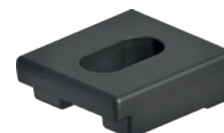
Para un montaje más sencillo del dispositivo de sujeción en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GZS Ø12m6	1373755

Garras de sujeción

Para una fijación rápida y fácil de los dispositivos de sujeción de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GSPR-A 50-57	0490604

Tornillo de cubierta

Se utiliza para cubrir los barrenos de montaje no utilizados para los insertos de sujeción en las placas adaptadoras y pendulares.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 125-235	GCS Ø22-M12	1307880

Apoyos para piezas

Anchura de los soportes de piezas de 125 mm

En diferentes alturas.
1 juego = 2 unidades



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSC3-K 125-235	GWU-M 125-8	8	1450266
KSC3-K 125-235	GWU-M 125-9	9	1462567
KSC3-K 125-235	GWU-M 125-10	10	1411328
KSC3-K 125-235	GWU-M 125-12	12	1447369
KSC3-K 125-235	GWU-M 125-15	15	1411350
KSC3-K 125-235	GWU-M 125-20	20	1452308
KSC3-K 125-235	GWU-M 125-22	22	1457551
KSC3-K 125-235	GWU-M 125-23	23	1411380
KSC3-K 125-235	GWU-M 125-25	25	1484475
KSC3-K 125-235	GWU-M 125-27	27	1461008



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com