



KONTec KSC3-K

极紧凑的单动式夹持虎钳, 可用于
第六面精加工

紧凑型单动式虎钳，具有高夹紧力和高精度，底座为本体镀镍材质

新款 SCHUNK KONTEC KSC3-K 单动式夹持虎钳扩充了 KSC3 中心夹紧虎钳系列。KSC3-K 虎钳的底座经扩展，包含一个用于固定卡爪的横向凹槽。这意味着现在能够实现精确的第二面加工。可适应多种应用场合，例如在夹具塔上，使用中心和单动式夹持虎钳可以实现协同作用，还能显著加快工艺流程。

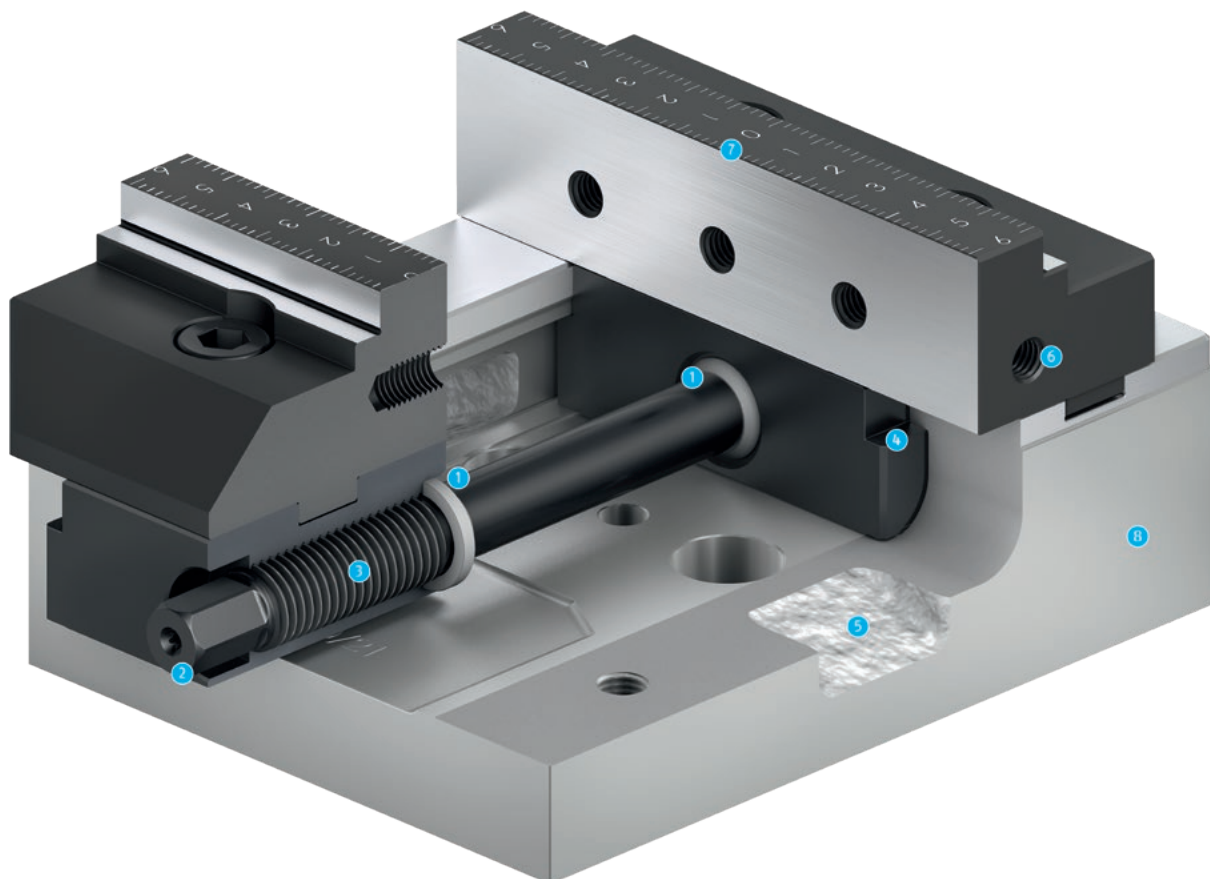


优势 – 您将获益

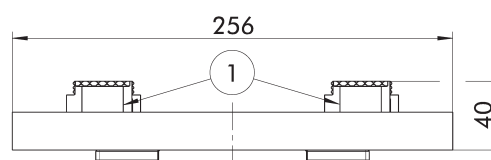
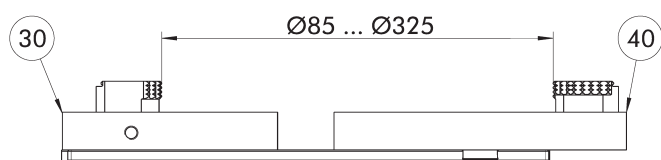
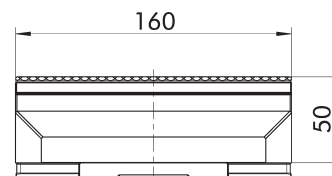
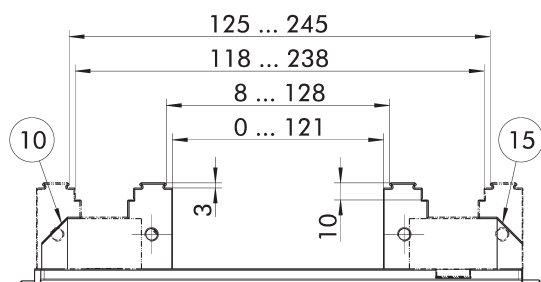
- + 镀镍本体
优化抗腐蚀功能，扩展适用范围
- + 设计极为扁平
最大化利用机床空间
- + 高夹持力
确保加工过程中的过程可靠性
- + 夹持范围广泛
高度灵活
- + 侧排放槽
用于排放冷却液和碎屑
- + 采用非常长的基爪导轨，实现内圆和外圆夹持的最佳卡爪支撑
在长使用寿命期间提供高夹持力
- + 只需两个螺钉即可更换卡爪
实现快速简便的卡爪更换
- + 集成 NSE3、GFD 和 GFD mini 接口
最小化装调时间。可与大型模块化快换托盘系统灵活组合使用

功能 KSC3-K

SCHUNK KONTEC KSC3-K 单动式夹持虎钳为手动直接夹紧。驱动通过主轴进行。在未使用力增大器的情况下，力可以直接线性增大。通过沿固定卡爪方向转动主轴带动活动卡爪。夹持力取决于扭矩。夹持范围取决于使用的卡爪范围。



- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 密封系统
提供理想的冷却液和切屑防护 ② 嵌入式六角形连接件
减少干扰轮廓 ③ 主轴传动装置
获取最大的夹持力 ④ 长滑轨
为内圆和外圆夹持提供良好支撑 | <ul style="list-style-type: none"> ⑤ 排放槽
冷却液和碎屑 ⑥ 安装螺纹
用于工件止挡 ⑦ 系统爪和顶爪
种类非常丰富 ⑧ 低高度设计
扩展机床的工作空间 |
|---|---|



下一页上有合适的系统爪子和位置编号。
根据技术变化。

① 6 向可翻转夹爪 (ID 0430803), 6 向硬质合金可翻转夹爪 (ID 1395550)

技术参数

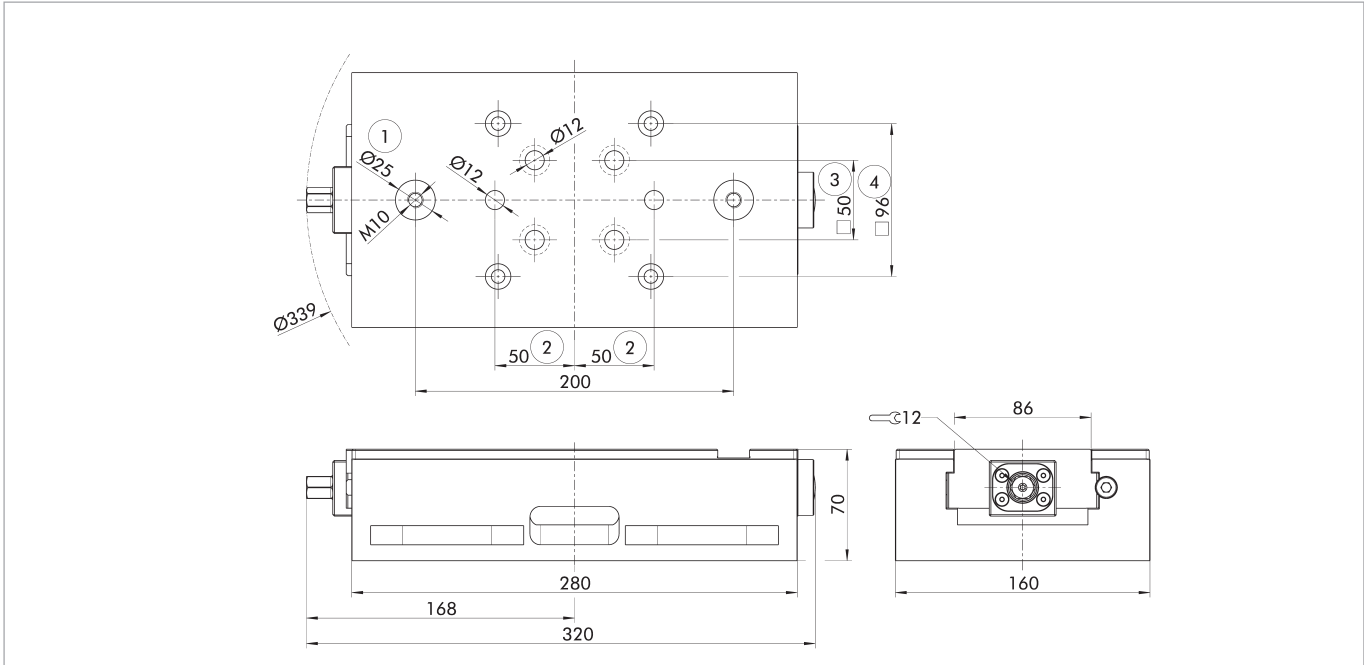
描述	ID	虎钳的宽度 [mm]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]	重量 [kg]
KSC3-K 160-280	1514292	160	50	175	21

标配范围

虎钳、操作手册；无系统夹爪

合适的系统爪

描述	标号	描述	ID	宽度 [mm]	深度 [mm]	高度 [mm]	重量 [kg]
可翻转夹爪	10	SGWB-G3-B 160-81-50	0432614	160	81	50	3.4
可翻转夹爪	15	SGWB-G3-F 160-81-50	0432624	160	81	50	3.2
旋转板	30	SGP-3 256-170-22	0432615	256	170	22	7.4
连接板	40	SGA-4 256-125-22	0432621	256	125	22	5.4



- ① 为 NSE3 和 GFD 拉钉预制

② 为对准销 □ 12m6 而制备
- ③ 制备 M12 螺钉

④ 为 GFD-SP mini 拉钉 □20 h6 预制

系统爪

可翻转夹爪

设计为可移动卡爪。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm（达到 22 HRC）
和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC3-K 160-280	SGWB-G3-B 160-81-50	W-160	0432614

可翻转夹爪

设计为固定式卡爪。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm（达到 22 HRC）
和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC3-K 160-280	SGWB-G3-F 160-81-50	W-160	0432624

硬质合金可翻转爪

设计为可移动卡爪。
两侧均带有 3 mm（高达 58 HRC）硬质合金夹
持阶梯和光滑的夹持面。



适用于	描述	接口	ID
KSC3-K 160-280	SGWB-CG3-B 160-81-50		1395527

硬质合金可翻转爪

设计为固定式卡爪。
两侧均带有 3 mm（高达 58 HRC）硬质合金夹
持阶梯和光滑的夹持面。



适用于	描述	接口	ID
KSC3-K 160-280	SGWB-CG3-F 160-81-50		1590611

铝制卡爪

设计为可移动卡爪。
用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或
特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSC3-K 160-280	SGAL-B 160-85-50		0432623

铝制卡爪

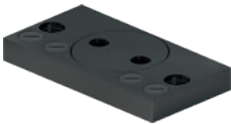
设计为固定式卡爪。
用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或
特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSC3-K 160-280	SGAL-F 160-85-50		0432625

旋转板

结合转接板和 6 向可翻转爪使用，以夹持大
型工件。



适用于	描述	接口	ID
KSC3-K 160-280	SGP-3 256-170-22	W-38	0432615

连接板

结合旋转板和 6 路反转爪使用，以夹持大型
工件。

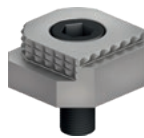


适用于	描述	接口	ID
KSC3-K 160-280	SGA-4 256-125-22	W-38	0432621

顶爪

6 路可翻转夹爪

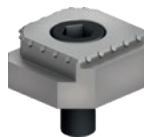
具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6 向硬质合金可翻转夹持钳口

具有五个硬质合金夹持台阶和一个光滑夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

型材卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹痕。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

锯齿型卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹紧压痕。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

磨制卡爪

具有磨制夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

软爪

可硬化卡爪用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

台阶式卡爪

带磨制台阶，8 mm



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

台阶式卡爪

带涂层台阶，5 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

台阶式卡爪

带夹持台阶，3 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

台阶式卡爪

带夹持台阶，5 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

台阶式卡爪

带夹持台阶，8 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

台阶式卡爪

带硬质合金夹持台阶，3 mm。
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

台阶式卡爪
带硬质合金夹持台阶, 5 mm。
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-C65 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

台阶式卡爪, 带 T 型槽
带夹持台阶, 5 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

台阶式卡爪, 带 T 型槽
带夹持台阶, 8 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

定位条
适合带 T 型槽的所有台阶式卡爪



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

夹爪
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

棱形爪, 磨制
用于精准夹持圆形工件。
100 = □11 - □41 mm.
125 = □14 - □48 mm.
160 = □16 - □60 mm.



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

弹簧片式下拉卡爪
产生主动卡爪下拉功能, 对工件有轻微夹痕,
以达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

弹簧板下拉卡爪
产生主动卡爪下拉功能, 工件上无夹痕, 达到
更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFB 160-45-12	160	45	12	W-160	0432629

精密下拉卡爪
产生主动卡爪下拉功能, 工件上无夹痕, 达到
更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

附件

夹持力测试仪

用于测量固定式夹持装置的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	IFT SST Set	1475766

定位销 GFD-SP mini

通过拉钉将 GFD mini 夹持系统与 SCHUNK 夹持装置进行适形连接。

1 套 = 4 件。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GFD-SP mini Ø20-h6	1602023

标准定位销

与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。
采用缩短的紧固螺栓。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	SPA 40-K	0432369
KSC3-K 160-280	SPB 40-K	0432370

GFD-SP 拉钉

用于主动连接 GFD 夹持基座的拉钉。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GFD-SP 40	0433600

扭矩扳手 20 - 200 Nm

作用是施加定义的扭矩。
采用 1/2" 方形驱动



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GSH-D 20-200	0432487

铰接式驱动杆

为了更便捷地预设夹持范围
采用 1/2" 方形驱动



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GSH-G 1/2"	0432478

六角插芯 SW 14

适用于 1/2" 方形驱动。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GSK-I SW14-1/2"	0432619

密封塞

用于本体中的螺纹。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GVSS M10x12	1323002

工件止挡

工件止挡, 空间要求最小, 止动滑块可连续调节。
包括 40 和 80 mm 的止挡滑块。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GWSA M8-23	1645258

磁性工件止挡, 小型

用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GWSA-M 60 x 15	1391293

磁性工件止挡, 大型

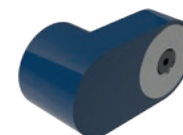
用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GWSA-M 115 x 15	1391331

加长杆

用作磁性工件止挡的附件。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

夹持爪的夹持螺钉
与夹爪配合使用，用于安装夹持装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSC3-K 160-280	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC3-K 160-280	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC3-K 160-280	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC3-K 160-280	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC3-K 160-280	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC3-K 160-280	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

基体用夹持螺钉
用于通过本体直接固定夹紧装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSC3-K 160-280	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC3-K 160-280	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC3-K 160-280	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC3-K 160-280	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

装配螺钉
用于在机床工作台上精确位置定向和安装手动虎钳。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

工件支撑套装

工件支撑件成套 - 宽度 160 mm
适用的系统夹爪 H = 50 mm。
高度 = 15、30、40、45 和 47 mm。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GWU-S 160-50	1394231

对准和定心套件
可快速轻松地在 T 型槽工作台上对齐和固定。



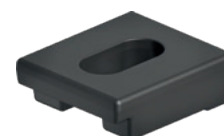
适用于	描述	T 型槽	ID
KSC3-K 160-280	GAZ-3 T12	12 mm	0430418
KSC3-K 160-280	GAZ-3 T14	14 mm	0430419
KSC3-K 160-280	GAZ-3 T16	16 mm	0430420
KSC3-K 160-280	GAZ-3 T18	18 mm	0430421

气缸销套件
在机床工作台上对夹持设备实现更简便的组合。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GZS Ø12m6	1373755

夹持爪
用于对雄克夹紧装置的快速方便安装。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GSPR-A 50-57	0490604

护盖螺钉
用于覆盖摆杆和转接板上未使用的夹持嵌件的安装孔。



适用于	描述	ID
KSC3-K 160-280	GCS Ø22-M12	1307880

工件支架

工件支架 - 宽度 160 mm

有不同高度。

1 套 = 2 件



适用于	描述	高度 mm	ID
KSC3-K 160-280	GWU-M 160-15	15	1464957
KSC3-K 160-280	GWU-M 160-22	22	1461402
KSC3-K 160-280	GWU-M 160-30	30	1538303
KSC3-K 160-280	GWU-M 160-37	37	1443672
KSC3-K 160-280	GWU-M 160-40	40	1504993
KSC3-K 160-280	GWU-M 160-41	41	1597020
KSC3-K 160-280	GWU-M 160-42	42	1410170
KSC3-K 160-280	GWU-M 160-43	43	1534944
KSC3-K 160-280	GWU-M 160-44	44	1484499
KSC3-K 160-280	GWU-M 160-45	45	1410169
KSC3-K 160-280	GWU-M 160-46	46	1497132
KSC3-K 160-280	GWU-M 160-47	47	1410166



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com