



KONTec KSC3-K

**Prensa muy compacta de
acción unilateral para un
maquinado preciso del sexto
lado**

Prensa de accionamiento simple compacta con elevadas fuerzas de sujeción con máxima precisión y cuerpo base niquelado

Con la nueva prensa de acción unilateral KONTEC KSC3-K de SCHUNK, la exitosa serie KSC3 de prensas autocentrantes recibe otro componente elemental. El cuerpo base de las prensas KSC3-K se ha ampliado ahora para incluir una ranura transversal para la mordaza fija. Esto significa que ahora también es posible el maquinado preciso de la segunda cara. Especialmente en aplicaciones múltiples, como en torretas de sujeción, se pueden conseguir sinergias con las prensas autocentrantes y de acción unilateral, por lo que los procesos se pueden acelerar considerablemente.

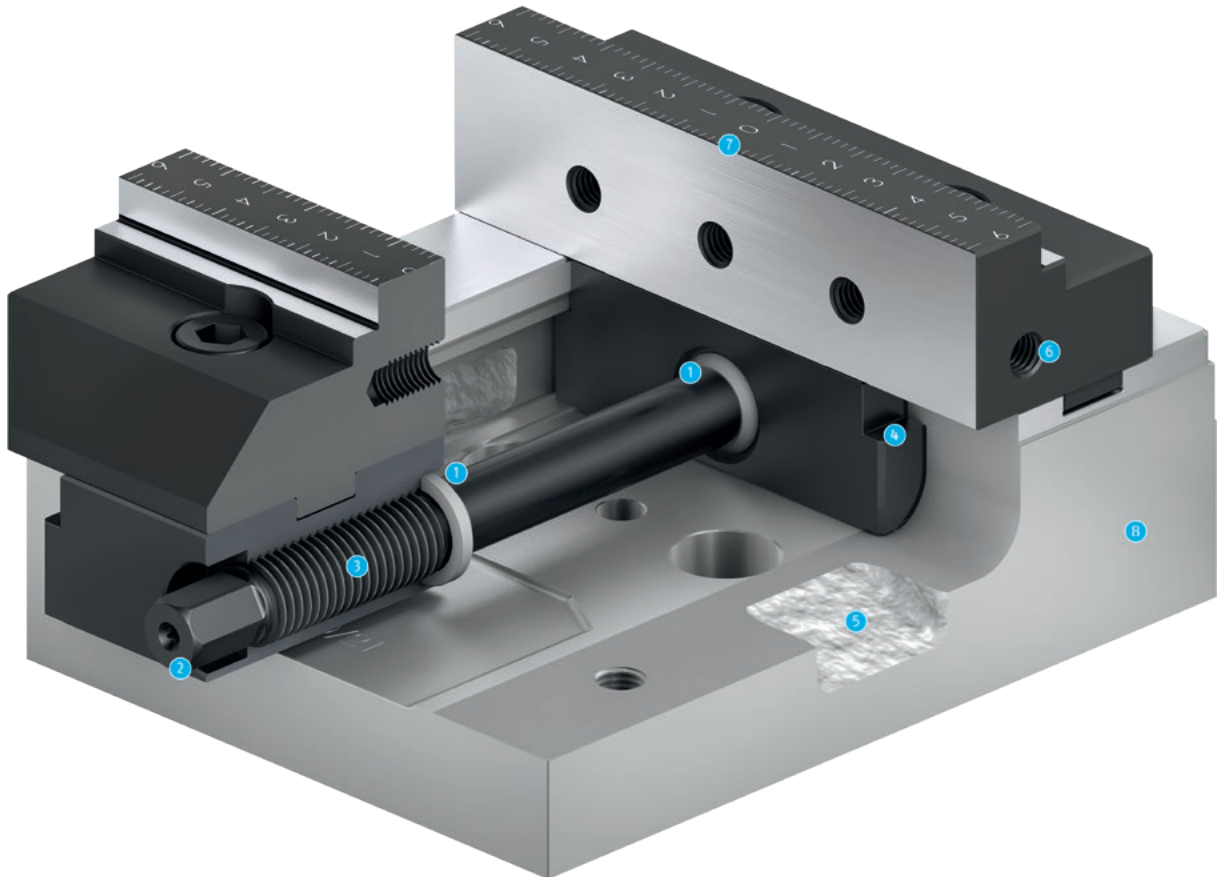


Ventajas y beneficios

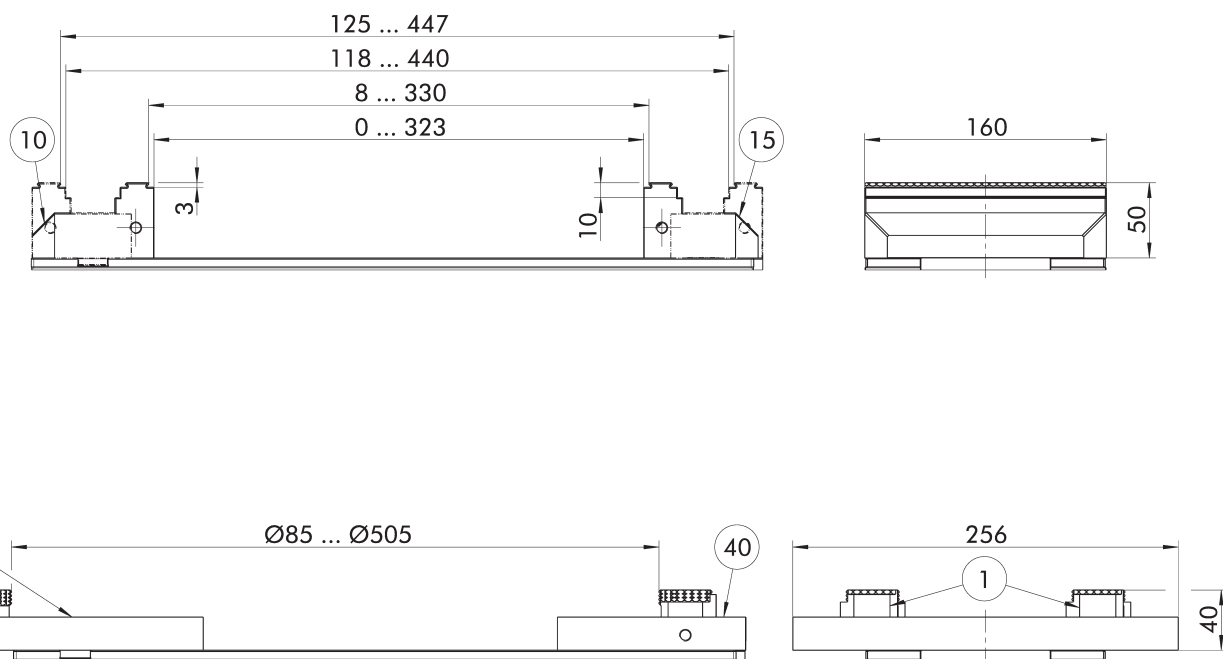
- + Cuerpo base niquelado**
Para una protección contra la corrosión óptima y un rango de aplicaciones aún más amplio
- + Diseño extremadamente plano**
Para aprovechar al máximo el recinto de la máquina
- + Elevadas fuerzas de sujeción**
Garantiza la seguridad del proceso durante el mecanizado
- + Amplio rango de sujeción**
Alto nivel de flexibilidad
- + Ranuras de drenaje laterales**
Para el drenaje de refrigerante y virutas
- + Excelente apoyo de las garras para la sujeción interior y exterior, gracias a las largas guías de las garras base**
Ofrece altas fuerzas de sujeción y una larga vida útil
- + Cambio de mordazas con tan solo dos tornillos**
Para el cambio de mordazas rápido y sencillo
- + Interfaz integrada NSE3, GFD y GFD mini**
Minimiza los tiempos de preparación. Puede combinarse de manera flexible con el sistema modular de cambio rápido de palets de gran tamaño

Función KSC3-K

Las prensas de acción unilateral KONTEC KSC3-K de SCHUNK son prensas de sujeción manual directa. El accionamiento se realiza a través de un husillo. La fuerza se acumula directamente sin amplificador de fuerza y es lineal. La mordaza móvil se mueve girando el husillo en el sentido de la mordaza fija. La fuerza de sujeción depende del par. El rango de sujeción depende de la gama de mordazas que se utilice.



- | | |
|---|--|
| 1 Sistema encapsulado
Ofrece protección óptima frente al refrigerante y las virutas | 5 Ranuras de drenaje
Para refrigerante y virutas |
| 2 Conexión hexagonal empotrada
Reduce el contorno de interferencia | 6 Rosca de montaje
Para topes de la pieza de trabajo |
| 3 Accionamiento por husillo
Para las mayores fuerzas de sujeción | 7 Mordazas de sistema y mordazas superiores
La mayor selección del mundo |
| 4 Carro largo
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo | 8 Diseño de baja altura
Amplía el espacio de trabajo de su máquina |



Mordazas de sistema adecuadas con número de posición en la página siguiente.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Mordaza de agarre reversible de 6 vías (ID 0430803), mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías (ID 1395550)

Datos técnicos

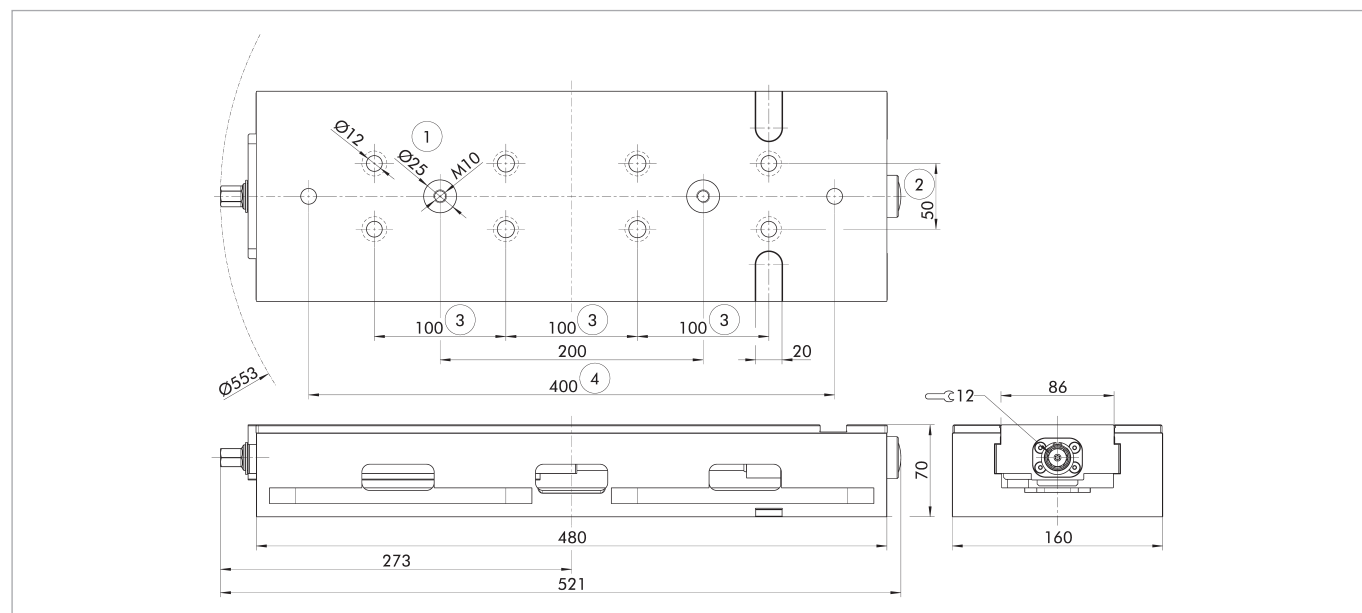
Denominación	ID	Anchura de la placa de sujeción [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Peso [kg]
KSC3-K 160-480	1514297	160	50	175	35

Material suministrado

Prensa, manual de instrucciones; sin mordazas de sistema

Sistema de mordazas adecuado

Denominación	Pos.	Denominación	ID	Ancho [mm]	Profundidad [mm]	Altura [mm]	Peso [kg]
Mordaza de agarre reversible	10	SGWB-G3-B 160-81-50	0432614	160	81	50	3.4
Mordaza de agarre reversible	15	SGWB-G3-F 160-81-50	0432624	160	81	50	3.2
Placa giratoria	30	SGP-3 256-170-22	0432615	256	170	22	7.4
Placa adaptadora	40	SGA-4 256-125-22	0432621	256	125	22	5.4



- ① Preparado para los pernos de sujeción NSE3 y GFD
- ② Dimensiones de la plantilla preparadas para 6 tornillos M12 y 2 tornillos de fijación M12
- ③ Preparado para 2 pasadores de alineamiento de Ø 12m6

Sistema de mordazas

Mordaza de agarre reversible

Diseño de mordaza móvil.

Con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 160-480	SGWB-G3-B 160-81-50	W-160	0432614

Mordaza de agarre reversible

Diseño de mordaza fija.

Con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 160-480	SGWB-G3-F 160-81-50	W-160	0432624

Mordaza con agarre de carburo reversible

Diseño de mordaza móvil.

Con escalón de agarre de carburo de 3 mm (hasta 58 HRC) y superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 160-480	SGWB-CG3-B 160-81-50		1395527

Mordaza con agarre de carburo reversible

Diseño de mordaza fija.

Con escalón de agarre de carburo de 3 mm (hasta 58 HRC) y superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 160-480	SGWB-CG3-F 160-81-50		1590611

Mordaza de aluminio

Diseño de mordaza móvil.

Se utiliza para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 160-480	SGAL-B 160-85-50		0432623

Mordaza de aluminio

Diseño de mordaza fija.

Se utiliza para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 160-480	SGAL-F 160-85-50		0432625

Placa giratoria

Se utiliza, junto con placas adaptadoras y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 160-480	SGP-3 256-170-22	W-38	0432615

Placa adaptadora

Se utiliza, junto con placas giratorias y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.

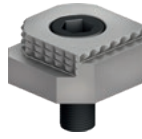


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3-K 160-480	SGA-4 256-125-22	W-38	0432621

Mordazas superiores

Mordaza reversible de 6 posiciones

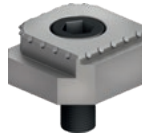
Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías

Con cinco pasos de agarre de carburo, así como una superficie de sujeción suave.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Mordaza perfilada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo sin presión de sujeción.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Mordaza dentada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo con una presión de sujeción mínima.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Mordaza rectificada

Con una superficie de sujeción completamente pulida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Mordaza blanda

Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 8 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Mordaza escalonada

Con paso revestido, 5 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 3 mm. Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 5 mm. Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 8 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 3 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.

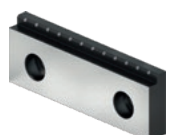


Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 5 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 5 mm.

Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 8 mm.

Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Barra de posicionamiento

Para adaptarse a todas las mordazas escalonadas con ranura en T.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Mordaza de agarre

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

Mordaza prismática, rectificada

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

100 = Ø11 - Ø41 mm.

125 = Ø14 - Ø48 mm.

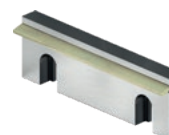
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

Mordaza de tracción con hoja de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

Mordaza de tracción con placa de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFB 160-45-12	160	45	12	W-160	0432629

Mordaza de tracción de precisión

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de los dispositivos de sujeción estacionarios.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	IFT SST Set	1475766

Pasadores de sujeción estándar

Pin de sujeción para conexión positiva con módulos de sujeción NSE3. Con tornillo de fijación acortado.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	SPA 40-K	0432369
KSC3-K 160-480	SPB 40-K	0432370

Pin de sujeción GFD-SP

Pin de sujeción para la conexión positiva con estaciones de montaje GFD.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GFD-SP 40	0433600

Llave dinamométrica 20 – 200 Nm

Sirve para aplicar un par definido. Con accionamiento cuadrado de 1/2"



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GSH-D 20-200	0432487

Palanca de accionamiento, articulada

Para preajustar el rango de sujeción de forma práctica. Con accionamiento cuadrado de 1/2"



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GSH-G 1/2"	0432478

Inserto hexagonal SW 14

Apto para el accionamiento cuadrado de 1/2".



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Tapón de sellado

Para roscar en el cuerpo base.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GVSS M10x12	1323002

Tope para pieza de trabajo

Tope de pieza con requisitos de espacio mínimos y carro de tope de ajuste continuo. Incluida corredera de tope de 40 y 80 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GWSA M8-23	1645258

Tope de pieza magnético, pequeño

Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GWSA-M 60 x 15	1391293

Tope de pieza magnético, grande

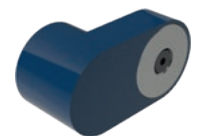
Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolongadores

Como accesorio para los tope de piezas magnéticos.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Tornillos de sujeción para garras de sujeción

Se utiliza con garras de sujeción para la fijación de dispositivos de sujeción.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSC3-K 160-480	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC3-K 160-480	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC3-K 160-480	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC3-K 160-480	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC3-K 160-480	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC3-K 160-480	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Tornillos de sujeción para el cuerpo de la base

Se utiliza para fijar directamente los dispositivos de sujeción mediante el cuerpo base.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSC3-K 160-480	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC3-K 160-480	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC3-K 160-480	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC3-K 160-480	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Tornillos de ajuste

Para una orientación de la posición y un montaje de los tornillos de banco de sujeción manuales con precisión en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Juego de soportes para pieza de trabajo**Set de soportes de piezas – ancho 160 mm**

Apto para sistema de mordazas

H = 50 mm.

Alturas = 15, 30, 40, 45 y 47 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GWU-S 160-50	1394231

Juego de pasadores cilíndricos

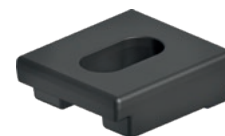
Para un montaje más sencillo del dispositivo de sujeción en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GZS Ø12m6	1373755

Garras de sujeción

Para una fijación rápida y fácil de los dispositivos de sujeción de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GSPR-A 50-57	0490604

Tornillo de cubierta

Se utiliza para cubrir los barrenos de montaje no utilizados para los insertos de sujeción en las placas adaptadoras y pendulares.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3-K 160-480	GCS Ø22-M12	1307880

Apoyos para piezas

**Anchura de los soportes de piezas de
160 mm**

En diferentes alturas.
1 juego = 2 unidades



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-15	15	1464957
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-22	22	1461402
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-30	30	1538303
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-37	37	1443672
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-40	40	1504993
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-41	41	1597020
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-42	42	1410170
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-43	43	1534944
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-44	44	1484499
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-45	45	1410169
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-46	46	1497132
KSC3-K 160-480	GWU-M 160-47	47	1410166



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com