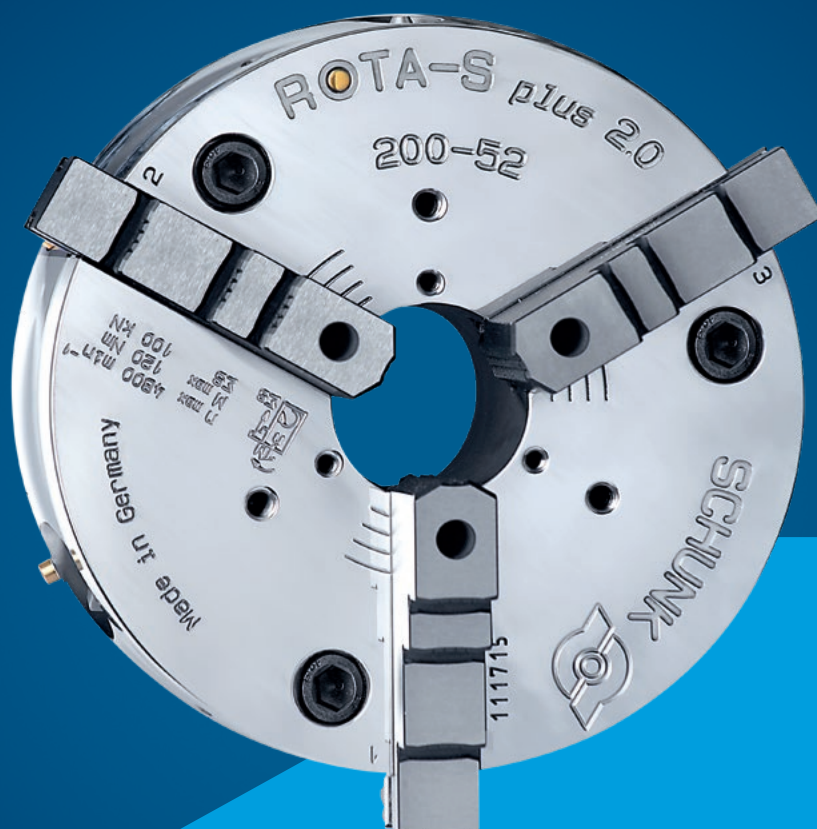




ROTA-S *plus* 2.0

Rychlovýměnné sklíčidlo
čelisti s úhlově ozubeným
rozhraním základní čelisti

Všestranně použitelné manuální soustružnické sklíčidlo se systémem pro rychlou výměnu čelistí pro výměnu čelistí za 60 sekund.

Ruční sklíčidlo ROTA-S plus 2.0 je speciálně navrženo pro řešení a konvenční soustruhy bez hydraulických nebo pneumatických válců. Díky systému rychlé výměny čelistí jsou sklíčidla vhodná pro flexibilní výrobu od velikosti šarže 1. Čelisti na sklíčidle není třeba převrtávat. Díky úhlovému rozhraní čelistí jsou ruční sklíčidla kompatibilní s předchůdcem, ROTA-S plus i systémem „F“ (Forkardt).



Výhody – Přínos pro Vás

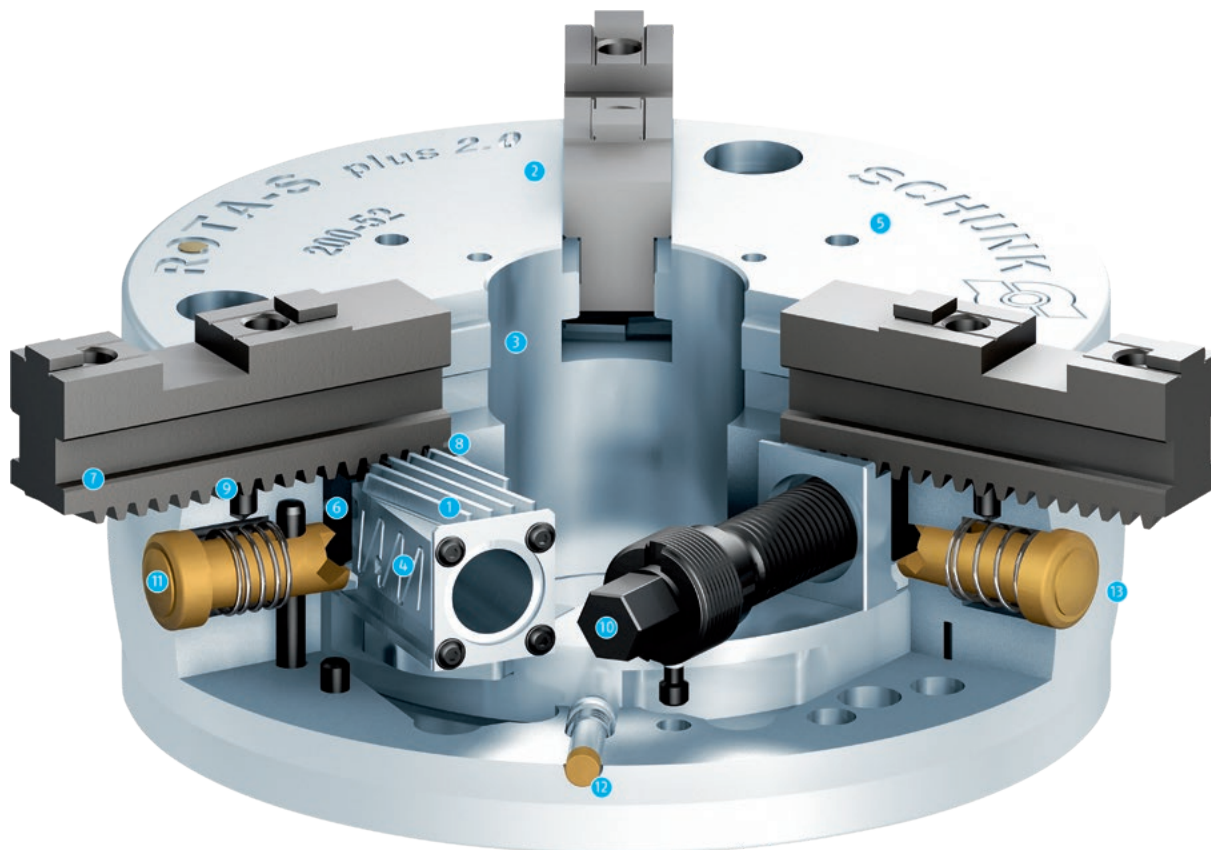
- + Pohodlný rychlovýměnný systém čelistí**
Minimalizuje dobu a náklady přestrojení
- + Velký průchozí otvor**
Obrábění všech standardních průměrů trubek
- + Vysoká účinnost systému klínových tyčí**
Provozně spolehlivé upnutí díky vysokým upínacím silám
- + Vysoká přesnost opakování výměny čelistí**
Není nutné převrtávání již obrobených čelistí
- + Vizuální bezpečnostní prvek**
Maximální provozní bezpečnost
- + Optimalizovaný systém mazání**
Zajištění konzistentně vysokých upínacích sil
- + Modulární systém centrálního pouzdra**
Optimální seřízení na nový upínací úkol díky vyměnitelným ochranným pouzdrům
- + Vynikající poměr upínací síla / točivý moment**
Dokonalé využití výkonu stroje
- + Základní čelisti SFG se šikmým vrubovým ozubením**
Kompatibilní se systémem ROTA-S plus a „F“ (Forkardt)
- + Ergonomický, lehký bezpečnostní upínací klíč**
Zajišťuje snadné ovládání
- + Všechny strany funkčních dílů jsou kalené a broušené**
Vysoká přesnost obvodové házivosti a výměny čelistí

Technické údaje

Popis	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Zdvih/čelist [mm]	Průchozí otvor [mm]
ROTA-S plus 2.0 160-42	5400	65	80	6.5	42
ROTA-S plus 2.0 200-52	4800	100	120	7	52
ROTA-S plus 2.0 250-62	4200	160	210	7.7	62
ROTA-S plus 2.0 315-92	3400	180	220	9.8	92
ROTA-S plus 400-102	2200	230	280	12	102
ROTA-S plus 500-162	1500	270	320	12	162
ROTA-S plus 630-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 800-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 1000-402	900	270	350	15	402

Funkce ROTA-S plus 2.0

Tangenciálně pohyblivé klínové tyče ve sklíčidle jsou poháněny otáčením závitového vřetena. Klínové tyče přenášejí sílu na základní čelisti, generují pohyb čelisti, který je synchronní a radiálně orientovaný k ose otáčení.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Systém ovládání klínových tyčí
Poskytuje vysokou přesnost obvodové házivosti i při vysokých rychlostech</p> <p>2 Kalené a extrémně tuhé základní těleso
To umožňuje delší životnost při nejvyšší přesnosti. I s maximální upínací silou</p> <p>3 Velký průchozí otvor
Pro obrábění tyčí všech běžných průměrů (volitelně: s rozšířeným průchozím otvorem)</p> <p>4 Optimalizovaný systém mazání
Pro vysokou úroveň efektivity</p> <p>5 Montážní závit
Pro dorazy obrobků nebo krycí desky</p> <p>6 Rychlovýměnný systém čelistí
Nejkratší doby nastavení díky individuálnímu odemykání čelistí</p> | <p>7 Základní čelisti s diagonálním vroubkovým ozubením (SFG)
Kompatibilní se systémem ROTA-S plus a „F“ (Forkardt)</p> <p>8 Uzamykací mechanismus
Zajišťuje bezpečné zasunutí vrubového ozubení základní čelisti s vrubovým ozubením klínové tyče</p> <p>9 Aretační kolík
Pro předběžné usazení základní čelisti</p> <p>10 Ovládání pomocí šestihranného spoje
To zajišťuje snadné ovládání</p> <p>11 Tlačítko pro výměnu čelistí
Pro nejkratší časy strojení</p> <p>12 Indikační čep
Pro vizuální sledování zdvihu ručního sklíčidla</p> <p>13 Speciální tvarování s "okrajovým profilem pro odstřikování chladiva"
Proto je v ložisku vřetene nebo stroje méně chladiva</p> |
|---|---|

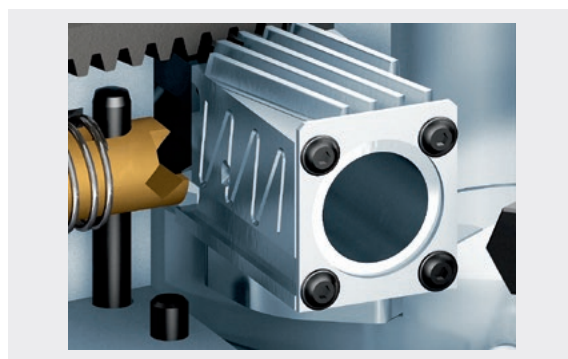
Vřeteno s šestihrannou spojkou

Svěrák lze jednoduše ovládat prostřednictvím standardní šestihranné přípojky pomocí běžných nástrčných klíčů, nástavců nebo momentových klíčů.



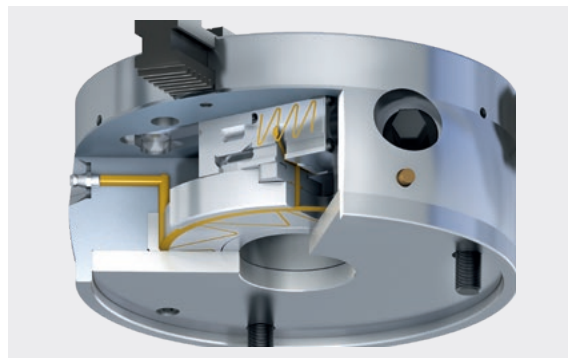
klínových tyčí se stěračem

Stěrky na konci klínových tyčí zabráňují pronikání nečistot a jemných třísek do sklíčidla a do mechanismu sklíčidla.



Centrální mazací systém

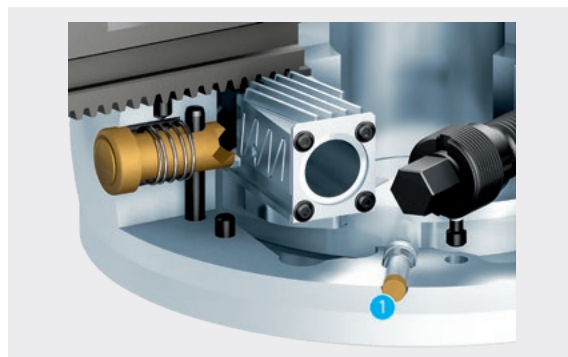
Tři maznice umístěné na tělese sklíčidla zajišťují mazání všech funkčních povrchů. Zvláštní tvar mazacích drážek zajišťuje nepřetržité mazání třecích ploch. Tím je zlepšeno upínání za provozu.



Maximální provozní bezpečnost

Aby byl zajištěn bezpečný provoz, ukazuje indikační kolík, když je mechanismus sklíčidla blízko koncové polohy zdvihu. Jakmile se indikační kolík posune ven, obrobek již není správně upnut a nesmí být zahájeno obrábění.

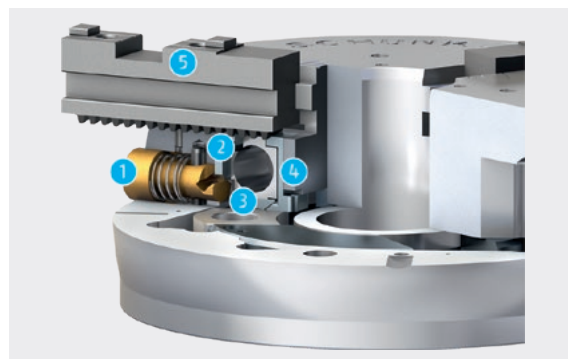
1 Indikační čep



Správná výměna čelisti

Když je základní čelist úplně vložena do vodicí drážky, skluz umístí ozubení základní čelisti pro klínovou tyč. Základní čelist přidržuje uzamykací lištu v uvolněné poloze. Sklíčidlo lze nyní uvést v činnost.

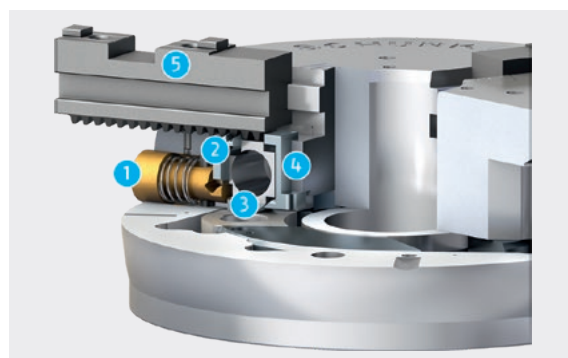
- 1 Tlačítko
- 2 Skluz
- 3 Posuvná lišta
- 4 Uzamykací skluz
- 5 Základní čelist



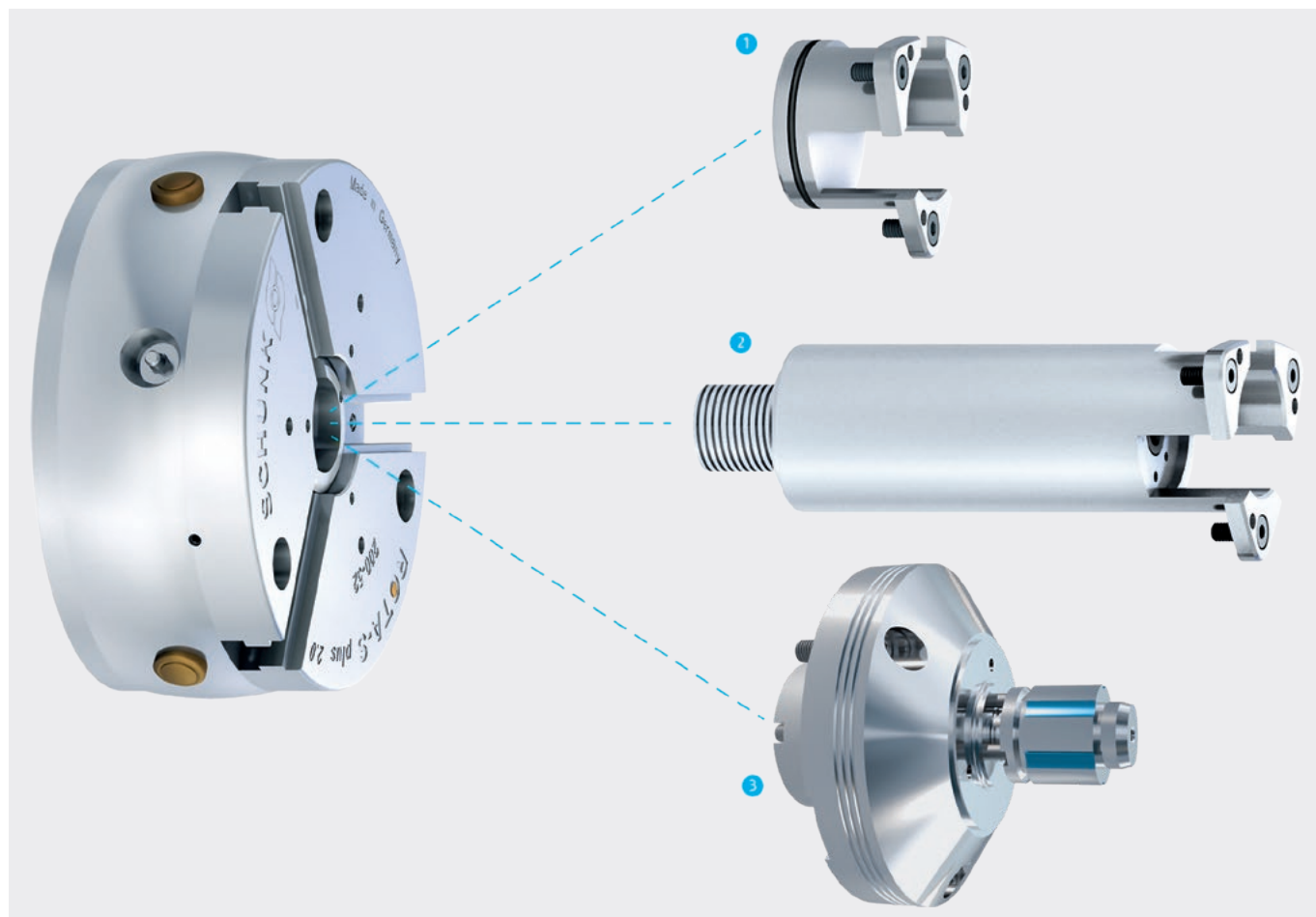
Nesprávná výměna čelisti

Pokud není základní čelist plně zasunuta do vedení, uzamykací lišta zamezuje upnutí sklíčidla.

- 1 Tlačítko
- 2 Skluz
- 3 Posuvná lišta
- 4 Uzamykací skluz
- 5 Základní čelist



Modulární systém centrálního pouzdra



Modulární systém centrálního pouzdra zvyšuje flexibilitu pro většinu různých každodenních použití.

1 Uzavřené centrální pouzdro

Uzavřené ochranné pouzdro zamezuje vniku třísek a chladiva do průchozího otvoru.

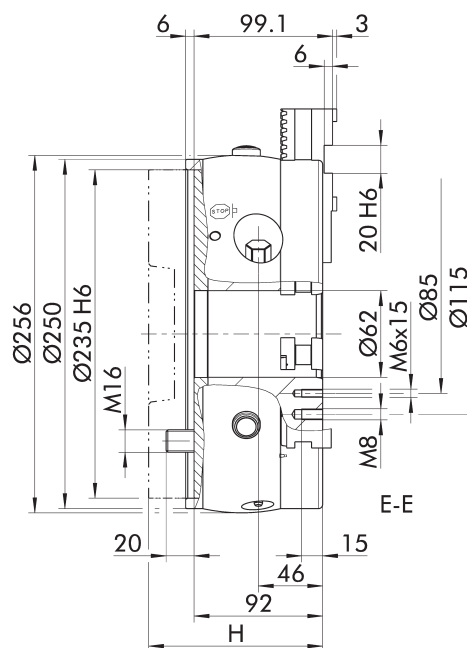
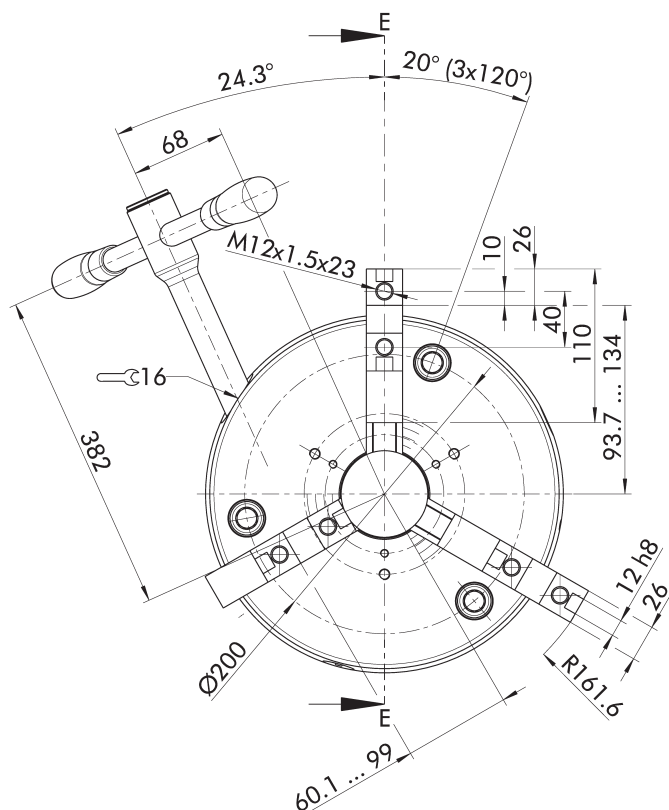
2 Nastavitelný doraz v centrálním pouzdro

Nastavitelný doraz hloubky zajišťuje zastavení všech obrobků s vysokou přesností opakování ve stejné, nastavitelné poloze. Tím se urychluje a zjednodušuje manipulace.

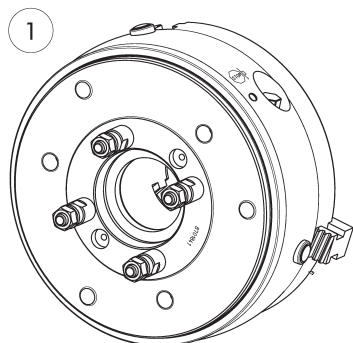
3 Rozpínací trn

Pro upínání za malé vnitřní průměry může být sklíčidlo ROTA-S plus 2.0 ve velikostech $\varnothing 200$ mm a $\varnothing 250$ mm opatřeno rozpínacím trnem. K tomu však musí být do tělesa sklíčidla vybroušen kužel.

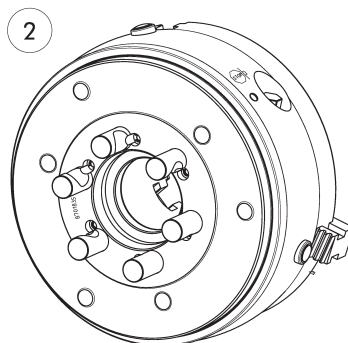
① Dostupný je modulový systém centrálního pouzdra až do velikosti 315.



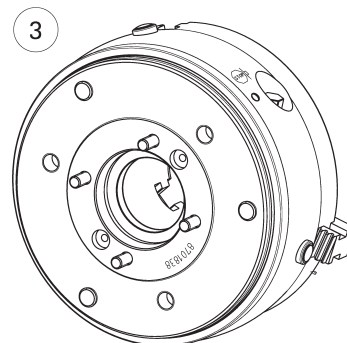
ISO 702-3



ISO 702-2



ISO 702-1



Sklíčidlo pro upnutí hřídele tažené v otevřené poloze.
Předmět technických změn.

- ① Pro bajonetovou montáž s krátkým kuzelem ISO 702-3 (podobná normě DIN 55027)
- ② Pro excentrickou montáž s krátkým kuzelem ISO 702-2 (podobná normě DIN 55029)

- ③ S mezilehlou přírubou pro krátký kužel ISO 702-1 (podobná normě DIN 55026)

Technické údaje

Typ vřetene	Velikost vřetene	Standardní [ID]	Balíček speciálních nabídek 1 [ID]	Balíček speciálních nabídek 2 [ID]	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Výška H [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
-	Z235	0819003	0819203	0819103	4200	160	210		28.8
ISO 702-3	Nr. 5	0819013	0819213	0819113	4200	160	210	107	33.2
ISO 702-3	Nr. 6	0819023	0819223	0819123	4200	160	210	108	33.2
ISO 702-3	Nr. 8	0819033	0819233	0819133	4200	160	210	112	33.9
ISO 702-2	Nr. 5	0819043	0819243	0819143	4200	160	210	112	34.8
ISO 702-2	Nr. 6	0819053	0819253	0819153	4200	160	210	117	36.2
ISO 702-2	Nr. 8	0819063	0819263	0819163	4200	160	210	122	37
ISO 702-1	Nr. 5	0819073	0819273	0819173	4200	160	210	110	33.8
ISO 702-1	Nr. 6	0819083	0819283	0819183	4200	160	210	112	34
ISO 702-1	Nr. 8	0819093	0819293	0819193	4200	160	210	120	35.7

Rozsah dodávky – standardní verze

Sklíčidlo, 1 sada základních čelistí se šrouby, montážní šrouby sklíčidla, aktivační klíč, šroub s očkem a návod k použití

Rozsah dodávky – Balíček 1 speciální nabídky

Sklíčidlo, 1 sada stupňovitých monoblokových čelistí se šrouby (vybroušené na sklíčidle), montážní šrouby sklíčidla, aktivační klíč, šroub s očkem a provozní příručka

Rozsah dodávky – Balíček 2 speciální nabídky

Sklíčidlo, 1 sada základních čelistí se šrouby, 1 sada tvrdých nástavbových čelistí (vybroušené na sklíčidle), montážní šrouby sklíčidla, aktivační klíč, šroub s očkem a provozní příručka

Poznámky

Zvětšení průchozího otvoru

Zvětšení průchozího otvoru na max. Ø 75 mm k dispozici na vyžádání.

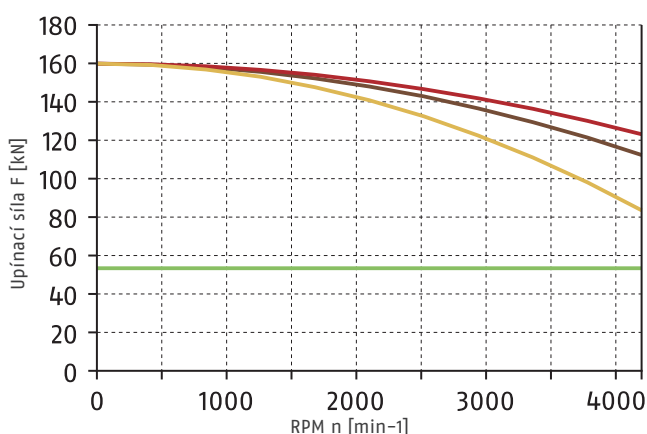
vario M

Vario M lze použít pouze po úpravě soustružnického sklíčidla s vybroušeným kuželem (ID 1302658).

Další technické údaje

Typ sklíčidla	Průchozí otvor [mm]	Zdvih/čelist [mm]	Rozteč zubů [mm]	Výška středové čelisti [mm]
ROTA-S plus 2.0 250-62	62	7.7	6	66

Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



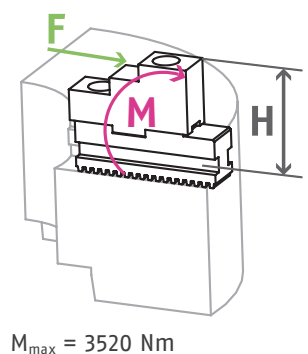
Požadovaná minimální upínací síla $F_{\text{spmín}} 33 \%$

SHF 250
1.9 kg

STF 250
3.3 kg

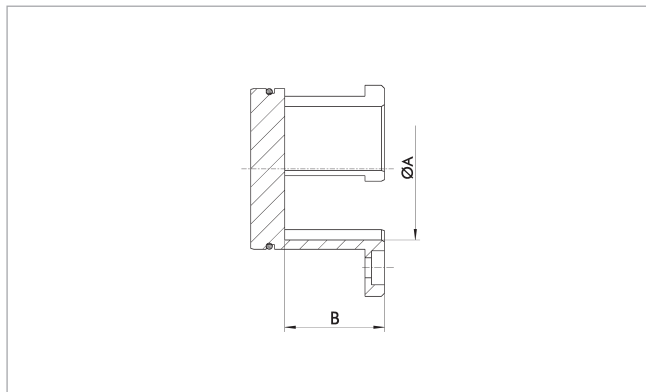
SFA 250
3.7 kg

Zatížení vedení základní čelisti



Středicí pouzdra

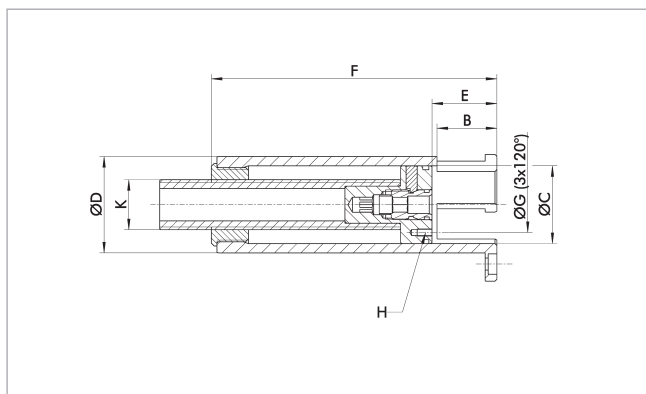
Uzavřené centrální pouzdro



Technické údaje

Popis	ID	Vhodné pro	ØA [mm]	B [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
SBS-G-S 250	8704847	ROTA-S plus 2.0 250-62	56	36.8	0.4

Centrální pouzdro s nastavitelnou zarážkou



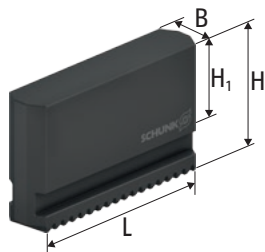
Technické údaje

Popis	ID	Vhodné pro	B [mm]	ØC [mm]	ØD [mm]	E [mm]	F [mm]	ØG [mm]	H	K	Vlastní hmotnost [kg]
SBS-T-S 250	8704855	ROTA-S plus 2.0 250-62	38.3	51	62	38.3 - 80.3	140	35	M6x12	M27	1.9

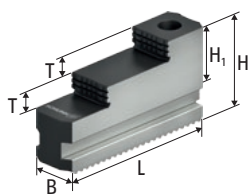
- Důležité: Zkontrolujte průchozí otvor vřetena/tažné trubice
- Průchozí otvor vřetena musí být nejméně $\varnothing D + 0,5 \text{ mm}$

Základní čelisti, Tvrdé stupňovité monoblokové čelisti, Měkké monoblokové čelisti

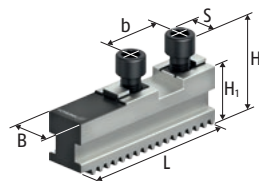
s šikmým ozubením



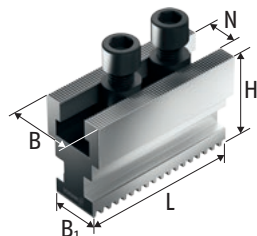
SMB
Měkké monoblokové čelisti



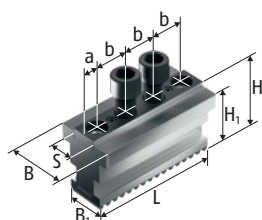
STF
Tvrdé stupňovité monoblokové čelisti



SFG
Základní čelisti



STB
Základní čelisti



STN
Základní čelisti

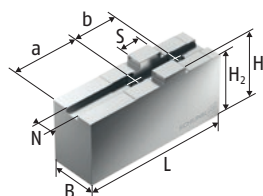
Technické údaje

Typ sklíčidla	Popis	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Šrouby	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 250-62	SMB 250	0163102			26		70	40	115					4.4
ROTA-S plus 2.0 250-62	SMB-H 250	0163202			26		100	70	115					6.5
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFG 250	0157102	20	12	26		40	37	110			40	M12x1.5	1.8
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFGK 250	0157502	20	12	26		40	37	91			40	M12x1.5	1.6
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFGL 250	0157112	20	12	26		40	37	122			40	M12x1.5	2.0
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFG-V 250	0157152	20	12	26		40	37	110			40	M12x1.5	1.8
ROTA-S plus 2.0 250-62	STB 250-1	0156100	17		45	26	65		110				M12	4.9
ROTA-S plus 2.0 250-62	STB 250-2	0156101	21		54	26	70		110				M16	5.2
ROTA-S plus 2.0 250-62	STN 250-4	0160501		21	45	26	52.5	50	110		13	28	M16	4.2
ROTA-S plus 2.0 250-62	STF 250	0161102			26		70	40	114	14				3.3

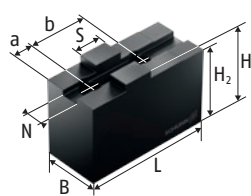
Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Měkké nastavbové čelisti

perem a drážkou



SFA-AL
Měkké nastavbové čelisti



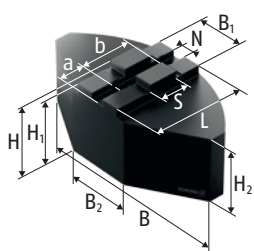
SFA
Měkké nastavbové čelisti

Technické údaje

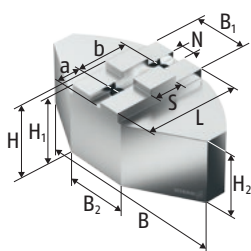
Typ sklíčidla	Popis	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Šrouby	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA 250	0153102	12	20	30	55.5	50.5	125	60	40	M12	3.7
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	60	40	M12	2.1
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA 250-C1	0154101	12	20	40	60	55	90	34	40	M12	3.9
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA 250-C2	0154102	12	20	40	60	55	125	69	40	M12	5.6
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA 250-C3	0154103	12	20	40	80	75	125	69	40	M12	7.7
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA 250-C4	0154104	12	20	40	100	95	125	69	40	M12	9.8
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA 250-C5	0154105	12	20	40	120	115	125	69	40	M12	11.8
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA 250-C6	0154106	12	20	60	60	55	90	34	40	M12	6.0
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA 250-C7	0154107	12	20	80	60	55	90	34	40	M12	8.5
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA 250-C8	0154134	12	20	80	100	95	125	69	40	M12	20.6

Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

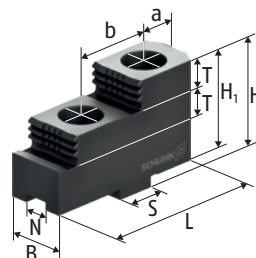
Tvrdé stupňovité nastavbové čelisti, Segmentové zakusovací čelisti perem a drážkou



SFA-SM
Segmentové zakusovací čelisti



SFA-SA
Segmentové zakusovací čelisti



SHF
Tvrdé stupňovité nastavbové
čelisti

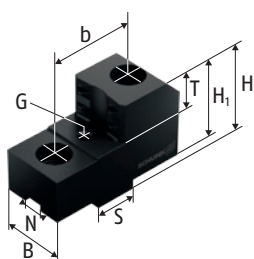
Technické údaje

Typ sklíčidla	Popis	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Šrouby	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	40	58	53	43	87.5		33.75	40	M12	3.4
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	40	80	75	65	87.5		33.75	40	M12	5.0
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	40	60	55	45	90		34.5	40	M12	12.8
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	40	80	75	65	90		35	40	M12	18.9
ROTA-S plus 2.0 250-62	SHF 250	0155102	12	20	30		55	50		90	14	21.1	40	M12	1.9

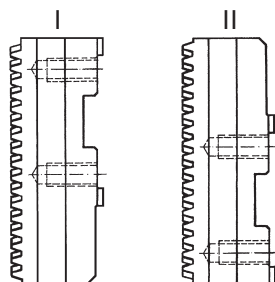
Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Hrubovací čelisti

perem a drážkou



SZKA
Hrubovací čelisti



Poloha základních čelistí

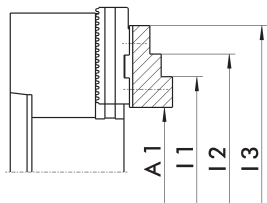
Technické údaje

Typ sklíčidla	Upínací rozsah ØD	Oběžný průměr SDmax	Poloha základních čelistí	Popis	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Šrouby	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 2.0 250-62	90 - 172	326	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	85	25	M6	40	M12	1.5
ROTA-S plus 2.0 250-62	147 - 230	327	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	55	50	74	25	M6	40	M12	1.9
ROTA-S plus 2.0 250-62	181 - 263	341	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	55	50	83	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 2.0 250-62	31 - 97	322	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	85	25	M6	40	M12	1.5
ROTA-S plus 2.0 250-62	73 - 154	322	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	55	50	74	25	M6	40	M12	1.9
ROTA-S plus 2.0 250-62	118 - 188	322	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	55	50	83	25	M6	40	M12	2.2

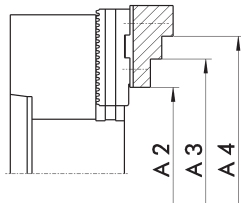
Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Tvrđé stupňovité nřstavbové řelisti

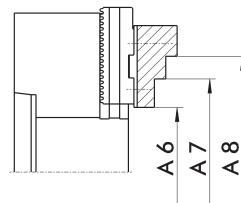
perem a řlřřkou



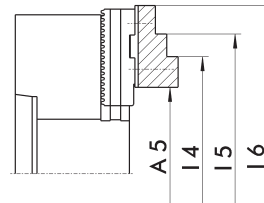
Pozice řlřřdnřř řelisti II



Pozice řlřřdnřř řelisti I



Pozice řlřřdnřř řelisti II



Pozice řlřřdnřř řelisti I

Vněřřř průměr upnutí

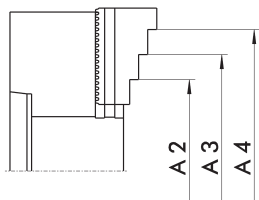
Typ sklřřřidla	Popis	ID	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-S plus 2.0 250-62	SHF 250	0155102	11 - 96	91 - 170	171 - 250	87 - 166	41 - 100	121 - 180

Vnitřřř průměr upnutí

Typ sklřřřidla	Popis	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 250-62	SHF 250	0155102	92 - 175	171 - 255	166 - 245

Tvrdé stupňovité monoblokové čelisti

perem a drážkou



Poloha čelisti II

Vnější průměr upnutí

Typ sklíčidla	Popis	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 250-62	STF 250	0161102	8 - 92	85 - 167	165 - 247

Vnitřní průměr upnutí

Typ sklíčidla	Popis	ID	I1 [mm]	I3 [mm]
ROTA-S plus 2.0 250-62	STF 250	0161102	89 - 171	168 - 251

Příslušenství

Tester upínací síly

Pro měření upínací síly čelistí u sklíčidel se 2, 3 a 6 čelistmi až do 6 000 ot/min.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62	IFT Set	1404235

Souprava pro údržbu

Sestávající z mazací pistole, mazací kazety LINOMAX plus, protitřískové ochrany a těsnící zátka.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62	WTS-S 250	0899016

Momentový klíč

Momentový klíč pro spouštění ručních sklíčidel SCHUNK.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62	SSH-D-1/2" 60-300	1301281

Šestihranný spouštěcí klíč

Klíč na matice pro ruční spouštění ručních sklíčidel soustruhu SCHUNK s šestihrannými spoji.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62	SSH-SK SW16-230	1330894
ROTA-S plus 2.0 250-62	SSH-SL SW16-330	8704923

Mazivo

LINOMAX plus

Vysoce výkonné mazivo jako standard na pravidelné mazání ručních a silových sklíčidel a lunet značky SCHUNK.



Svazek	Popis	ID
Vložka	Náboj LINOMAX plus	1342585
Plechovka	Plechovka LINOMAX plus	1342586
Kbelík	Kbelík LINOMAX plus	1342587

Konzolová deska

Standardní verze pro úpravu všech ručních sklíčidel ROTA-S plus 2.0 pro stacionární použití. Velikosti 400 až 630 jsou k dispozici na vyžádání.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62	KSL 250	0814272

Těsnící zátka

Pro zavření průchozího otvoru na ručním sklíčidle ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus a ROTA-G.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62	VST Ø62	8702868

Čipová ochrana

Pro lepší ochranu proti vniknutí třísek pro ruční sklíčidla ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus a ROTA-G.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62	SPS 250	9966640

Mazací lis

Pomůcky pro mazání všech druhů produktů SCHUNK. Mazací lis lze použít pro kartuše všech typů maziva značky SCHUNK.



Svazek	Popis	ID
Vložka	Mazací lis	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com