



ROTA-S *plus 2.0*

Chuck de cambio rápido de
mordazas con interfaz de
mordazas base con dentado
en ángulo

Chuck manual de uso versátil con sistema de cambio rápido de mordazas para el cambio de mordazas en menos de 60 segundos.

El chuck manual ROTA-S plus 2.0 está diseñado específicamente para soluciones de almacenamiento y tornos convencionales sin cilindros hidráulicos o neumáticos. El sistema de cambio rápido de mordazas hace que los chucks sean adecuados para una producción flexible a partir del tamaño de lote de 1. No es necesario volver a taladrar las mordazas del chuck. La interfaz de mordazas acodada hace que los chucks manuales sean compatibles con el modelo predecesor ROTA-S ROTA-S plus, así como con el sistema "F" (Forkardt).



Ventajas y beneficios

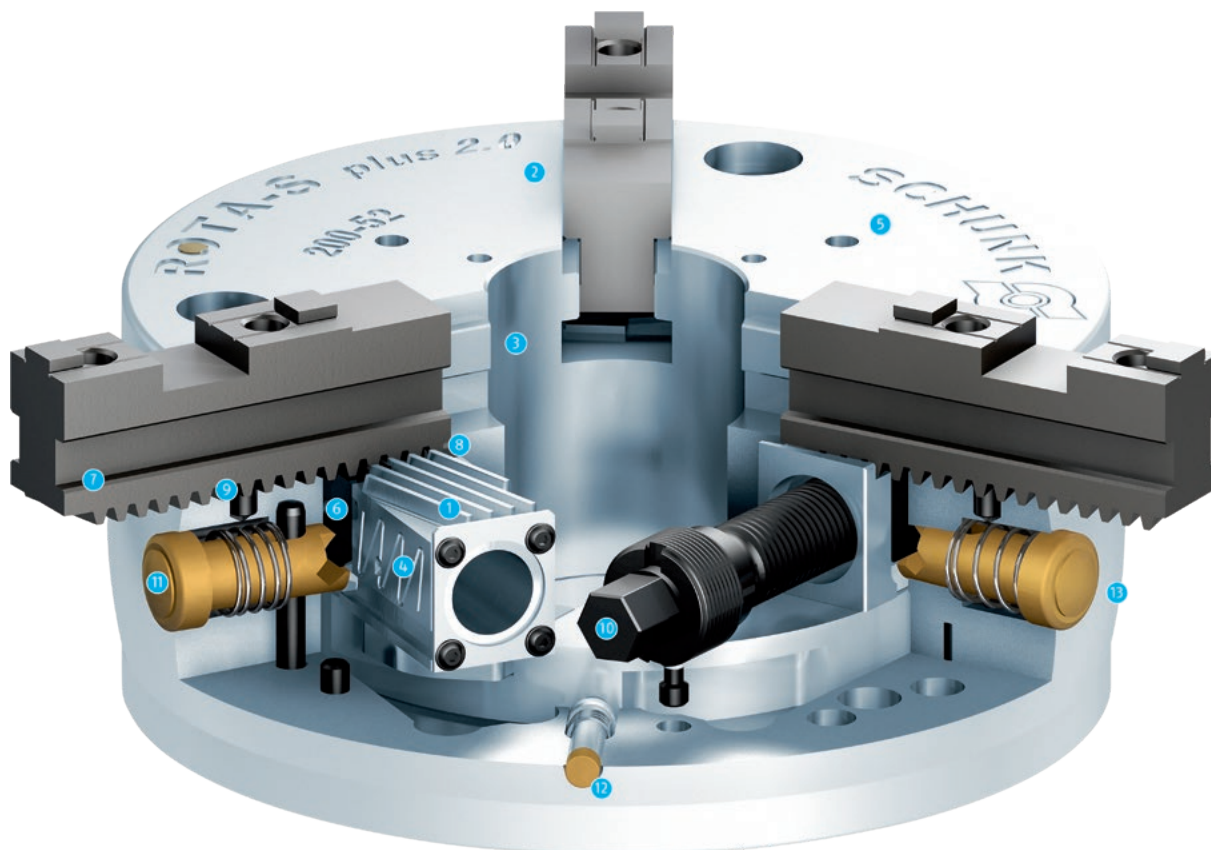
- + Cómodo sistema decambio rápido de garras**
Reducción de los tiempos de preparación y los costes
- + Paso de barra grande**
Mecanización de todos los diámetros de tubo comunes
- + Elevado rendimiento del sistema de barra en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Elevada repetibilidad en el cambio rápido de mordazas**
No es necesario volver a taladrar las mordazas existentes
- + Sistemas de seguridad visuales**
Seguridad operativa máxima
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + Sistema de casquillo central modular**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción gracias a los casquillos intercambiables
- + Excelente relación entre la fuerza de sujeción/par**
Aprovechamiento óptimo del rendimiento de la máquina
- + garras base con dentado oblicuo SFG**
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)
- + Llave de actuación, segura, ergonómica y ligera**
Asegura un uso fácil
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Elevada concentricidad y repetibilidad del cambio de garras

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso de barra [mm]
ROTA-S plus 2.0 160-42	5400	65	80	6.5	42
ROTA-S plus 2.0 200-52	4800	100	120	7	52
ROTA-S plus 2.0 250-62	4200	160	210	7.7	62
ROTA-S plus 2.0 315-92	3400	180	220	9.8	92
ROTA-S plus 400-102	2200	230	280	12	102
ROTA-S plus 500-162	1500	270	320	12	162
ROTA-S plus 630-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 800-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 1000-402	900	270	350	15	402

Función ROTA-S plus 2.0

Las barras en cuña que se desplazan tangencialmente en el chuck, se accionan girando el husillo roscado. Las barras en cuña transmiten la fuerza a las mordazas base y generan un movimiento de las mordazas que es radial y síncrono con respecto al eje de rotación.



- | | |
|---|--|
| <p>1 Accionamiento por barra en cuña
Ofrece una elevada concentricidad, incluso a altas velocidades</p> <p>2 Cuerpo base templado y muy rígido
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.</p> <p>3 Paso de barra grande
Para el mecanizado de todos los diámetros de barra convencionales (opcionalmente: con paso de barra aumentado)</p> <p>4 Sistema de lubricación optimizado
Para un alto nivel de eficacia</p> <p>5 Rosca de montaje
Para topos de pieza o placas de cubierta</p> <p>6 Sistema de cambio rápido de garras
Tiempos de preparación más cortos gracias al desbloqueo individual de las mordazas</p> | <p>7 Mordazas base con dentado oblicuo (SFG)
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)</p> <p>8 Mecanismo de bloqueo
Garantiza el engrane seguro entre el dentado de la mordaza básica y el dentado de barras en cuña.</p> <p>9 Bulón de retención
Para el posicionamiento previo de las mordazas base</p> <p>10 Accionamiento mediante conexión hexagonal
Esto garantiza un uso fácil</p> <p>11 Botón para el cambio de mordazas
Para tiempos de configuración más cortos</p> <p>12 Pin indicador
Para un control de elevación visual del chuck manual</p> <p>13 Forma especial con "perfil de borde para el vaciado de refrigerante"
De este modo hay menos refrigerante en el rodamiento del husillo o en el husillo de la máquina</p> |
|---|--|

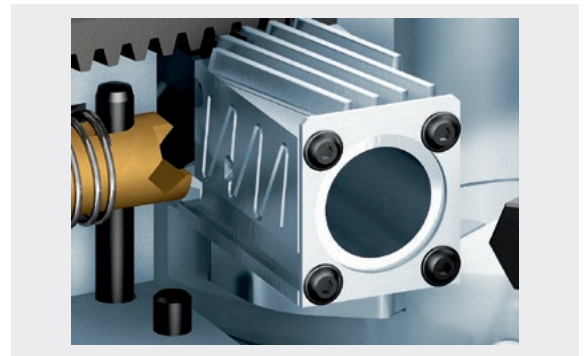
Husillo con conexión hexagonal

La prensa se acciona fácilmente mediante una conexión hexagonal estándar utilizando llaves de tubo convencionales, extensiones o torquímetros.



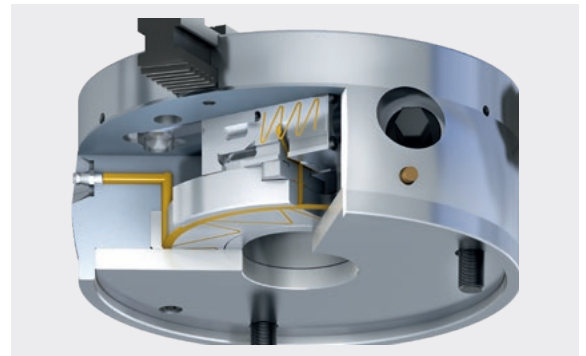
Sistema de barra en cuña con escobillas

Los rascadores al final de las barras en cuña evitan que la suciedad y las virutas finas penetren en el chuck para torno y en el mecanismo del chuck.



Sistema de lubricación centralizado

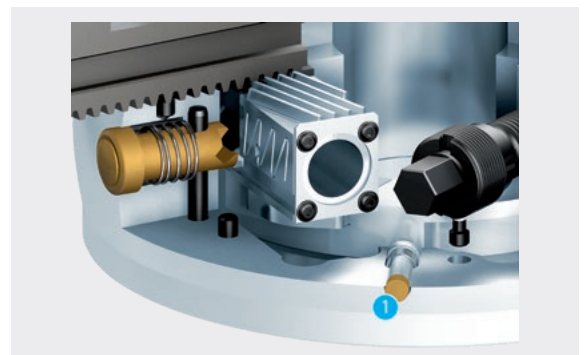
Dos boquillas de lubricación ubicadas en la carcasa del chuck facilitan la lubricación de todas las superficies de trabajo. La forma especial de las ranuras de lubricación garantiza una constante lubricación de las superficies de fricción. De este modo, se mejora la sujeción durante el funcionamiento.



Seguridad operativa máxima

Para garantizar un trabajo seguro, un pasador indicador muestra cuándo el mecanismo de sujeción está cerca de la posición final de la carrera. En cuanto el pasador indicador se mueve hacia fuera, la pieza ya no está sujeta correctamente y no debe iniciarse el mecanizado.

1 Pin indicador



Cambio de garras correcto

Si la mordaza base se ha insertado completamente en la guía, la corredera posiciona su dentado, con respecto a la barra en cuña. La garra base retiene la corredera de bloqueo en la posición de liberación. El chuck puede accionarse.

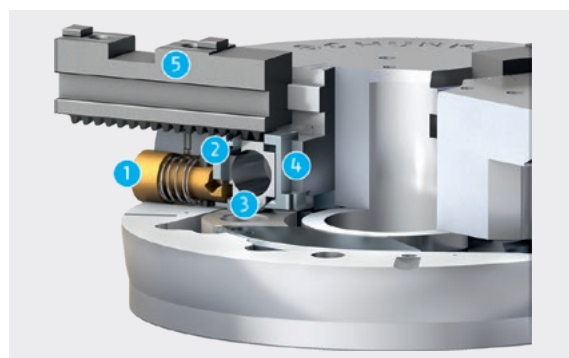
- ① Pulsador
- ② Corredera
- ③ Corredera transversal
- ④ Corredera de cierre
- ⑤ Garra base



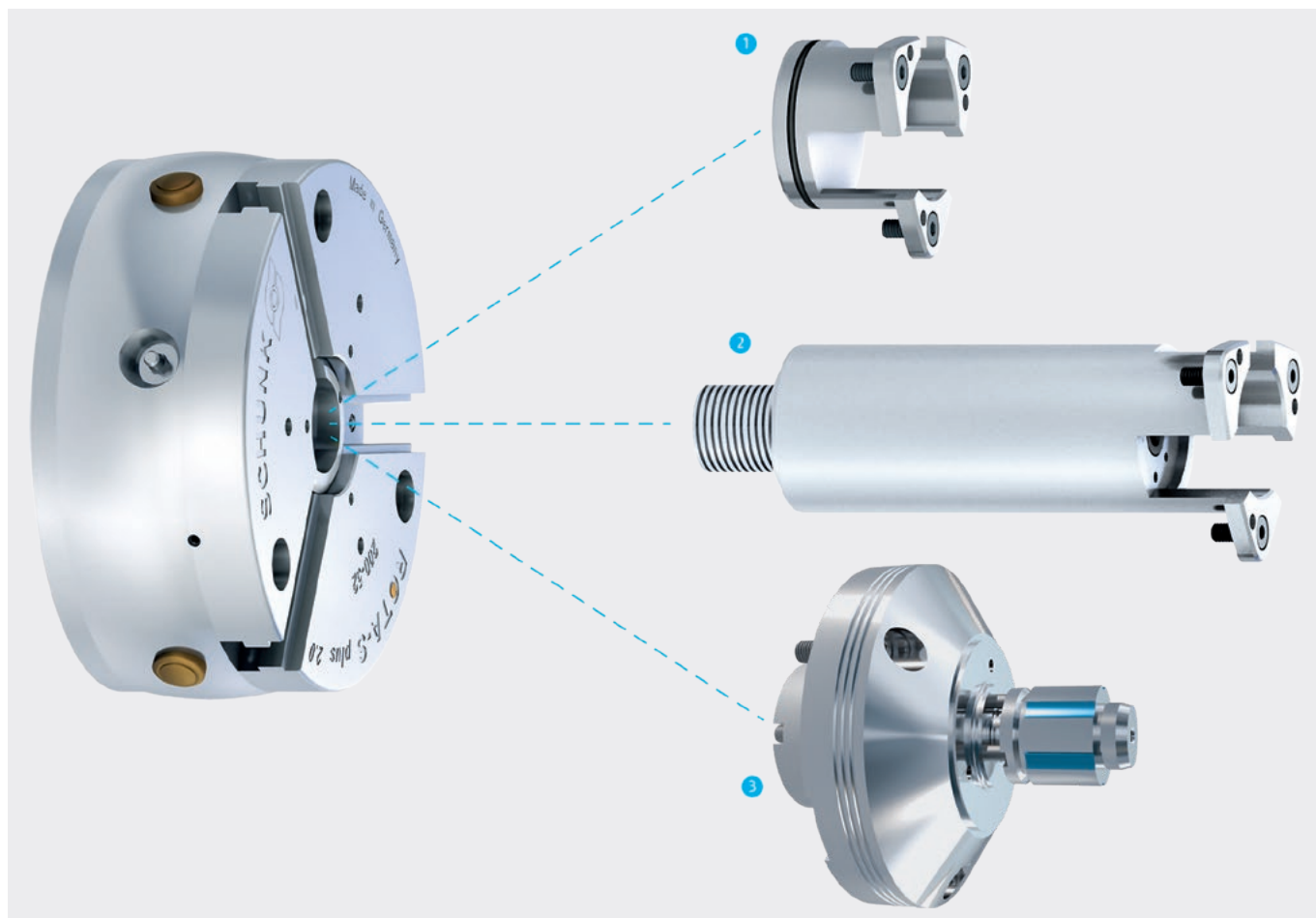
Cambio de garras incorrecto

Si la mordaza base no se ha insertado completamente en la guía, la corredera de cierre impide que el chuck pueda sujetar.

- ① Pulsador
- ② Corredera
- ③ Corredera transversal
- ④ Corredera de cierre
- ⑤ Garra base



Sistema de casquillo central modular



El sistema de casquillo modular central, aumenta la flexibilidad en diversas aplicaciones cotidianas.

1 Casquillo central cerrado

El casquillo central cerrado impide que las virutas y el refrigerante penetren en el paso de barra.

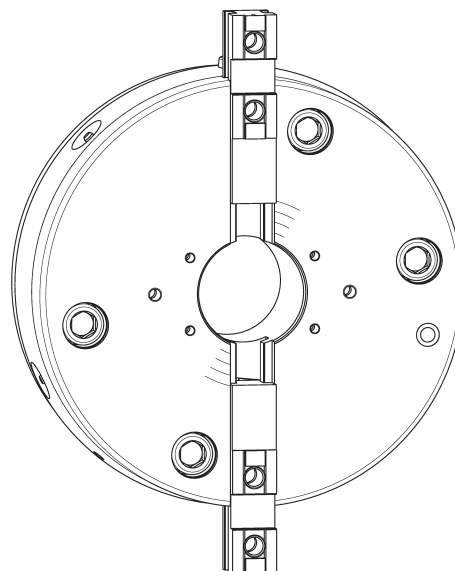
2 Tope de profundidad regulable, en el casquillo central

El tope ajustable garantiza que todas las piezas se detienen en la misma posición seleccionable con una alta repetibilidad. Esto simplifica y agiliza la manipulación.

3 Árbol de expansión

Para sujetar diámetros de sujeción interiores pequeños, el ROTA-S plus 2.0 puede complementarse con un mandril de expansión, en los tamaños de $\varnothing$ 200 mm y $\varnothing$ 250 mm. Sin embargo, para ello, debe mecanizarse un cono en el cuerpo del chuck.

① Sistema de casquillo central modular, disponible hasta el tamaño 315.



8

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Peso [kg]
-	Z235	0819300	4200	105	140	30.4

Material suministrado

Chuck, 1 set de mordazas base con tornillos, tornillos de montaje del chuck, llave de accionamiento y manual de instrucciones

Nota

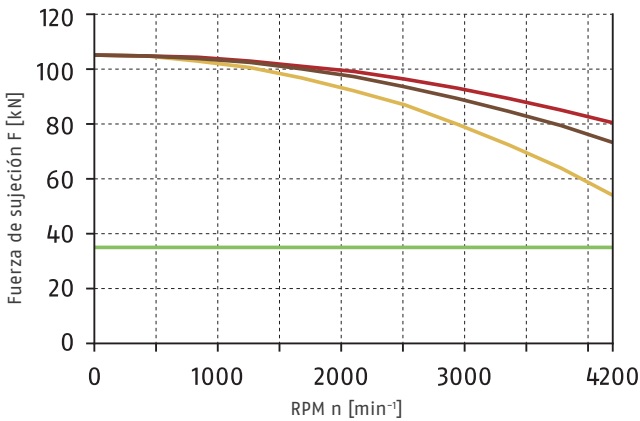
Ampliación del paso de barra

Aumento del taladro pasante hasta un máximo de Ø 75 mm disponible bajo pedido.

Otros datos técnicos

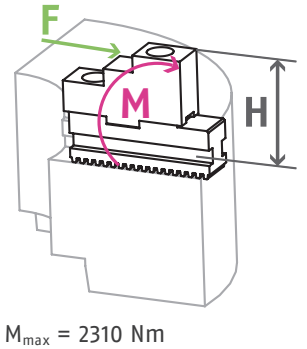
Tipo de chuck	Paso de barra [mm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	62	7.7	6	66

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



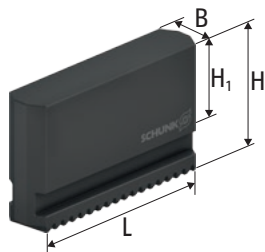
- Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %
- SHF 250 1.9 kg
- STF 250 3.3 kg
- SFA 250 3.7 kg

Carga de la guía de mordazas base

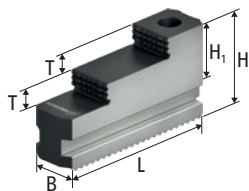


Mordazas base, Mordazas de bloque escalonadas duras, Mordazas mono-bloque blandas

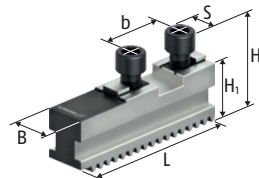
con dentado en ángulo



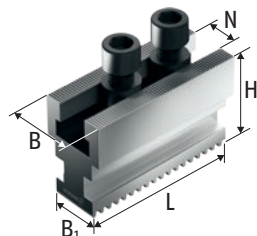
SMB
Mordazas monobloque blandas



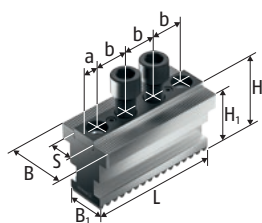
STF
Mordazas de bloque escalonadas duras



SFG
Mordazas base



STB
Mordazas base



STN
Mordazas base

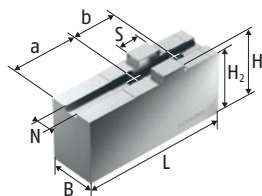
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SMB 250	0163102			26		70	40	115					4.4
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SMB-H 250	0163202			26		100	70	115					6.5
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFG 250	0157102	20	12	26		40	37	110			40	M12x1.5	1.8
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFGL 250	0157112	20	12	26		40	37	122			40	M12x1.5	2.0
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	STB 250-1	0156100	17		45	26	65		110				M12	4.9
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	STB 250-2	0156101	21		54	26	70		110				M16	5.2
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	STN 250-4	0160501		21	45	26	52.5	50	110		13	28	M16	4.2
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	STF 250	0161102			26		70	40	114	14				3.3

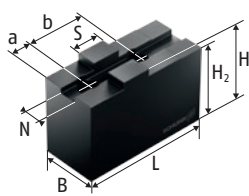
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores blandas

con lengüeta y ranura



SFA-AL
Mordazas superiores blandas



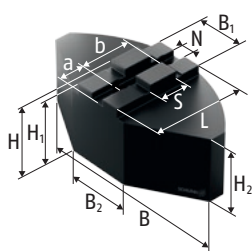
SFA
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

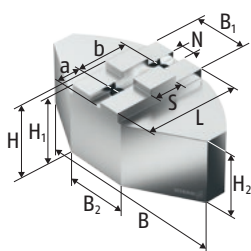
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA 250	0153102	12	20	30	55.5	50.5	125	60	40	M12	3.7
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	60	40	M12	2.1
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA 250-C1	0154101	12	20	40	60	55	90	34	40	M12	3.9
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA 250-C2	0154102	12	20	40	60	55	125	69	40	M12	5.6
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA 250-C3	0154103	12	20	40	80	75	125	69	40	M12	7.7
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA 250-C4	0154104	12	20	40	100	95	125	69	40	M12	9.8
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA 250-C5	0154105	12	20	40	120	115	125	69	40	M12	11.8
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA 250-C6	0154106	12	20	60	60	55	90	34	40	M12	6.0
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA 250-C7	0154107	12	20	80	60	55	90	34	40	M12	8.5
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA 250-C8	0154134	12	20	80	100	95	125	69	40	M12	20.6

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

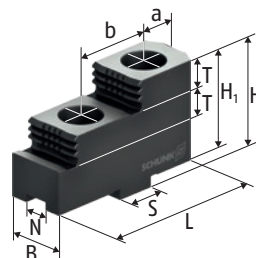
Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie con lengüeta y ranura



SFA-SM
Mordazas tipo pie



SFA-SA
Mordazas tipo pie



SHF
Mordazas superiores escalonadas duras

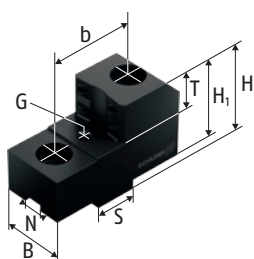
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	40	58	53	43	87.5		33.75	40	M12	3.4
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	40	80	75	65	87.5		33.75	40	M12	5.0
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	40	60	55	45	90		34.5	40	M12	12.8
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	40	80	75	65	90		35	40	M12	18.9
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SHF 250	0155102	12	20	30		55	50		90	14	21.1	40	M12	1.9

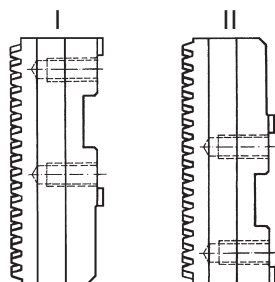
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra

con lengüeta y ranura



SZKA
Mordazas de garra



Posición de la garra base

Datos técnicos

Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Posición de la garra base	Denominación	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	90 - 172	326	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	85	25	M6	40	M12	1.5
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	147 - 230	327	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	55	50	74	25	M6	40	M12	1.9
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	181 - 263	341	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	55	50	83	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	31 - 97	322	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	85	25	M6	40	M12	1.5
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	73 - 154	322	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	55	50	74	25	M6	40	M12	1.9
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	118 - 188	322	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	55	50	83	25	M6	40	M12	2.2

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	IFT Set	1404235

Kit de mantenimiento

Consta de pistola de engrase, cartucho de grasa LINOMAX plus, protección antivirutas y tapón de sellado.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	WTS-S 250	0899016

Llave dinamométrica

Llave dinamométrica para el accionamiento de los mandriles para tornos manuales de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SSH-D-1/2" 60-300	1301281

Llave hexagonal de accionamiento

Llave de sujeción para el accionamiento manual de los chucks manuales de SCHUNK con conexiones hexagonales.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SSH-SK SW16-230	1330894
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SSH-SL SW16-330	8704923

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Placa de consola

Versión estándar para la conversión de todos los chucks manuales ROTA-S plus 2.0 para aplicaciones estacionarias. Los tamaños de 400 a 630 están disponibles por encargo.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	KSL 250	0814272

Tapón de sellado

Para cerrar el taladro pasante en los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	VST Ø62	8702868

Protección contra virutas

Para una mejor protección contra la entrada de virutas para los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 250-62/2	SPS 250	9966640

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com