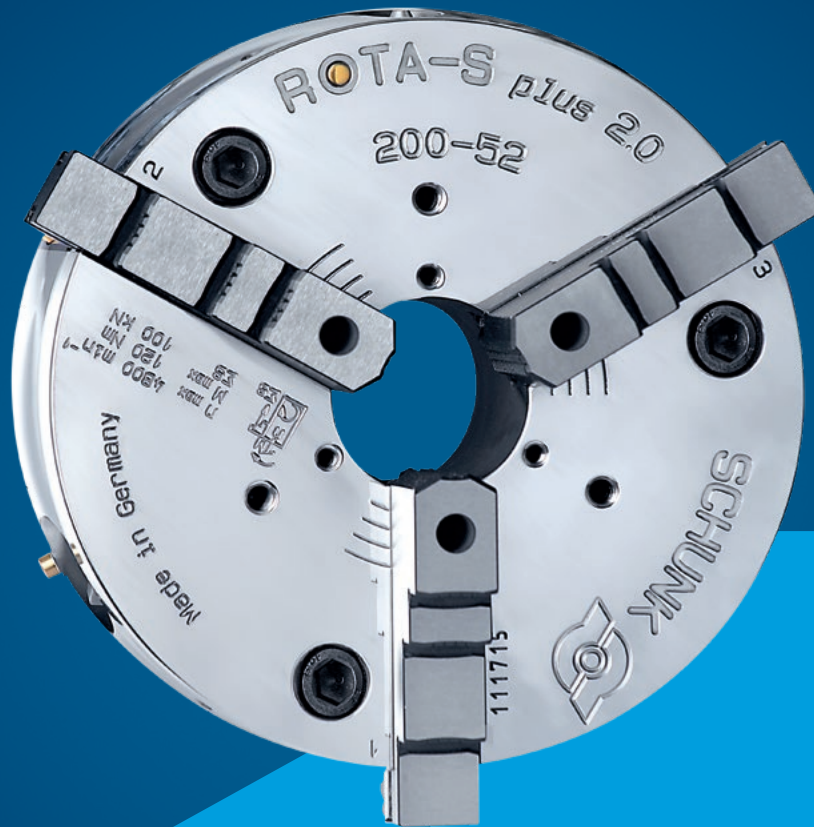


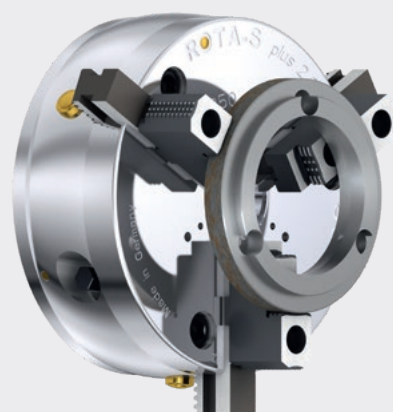


ROTA-S *plus* 2.0

Chuck de cambio rápido de
mordazas con interfaz de
mordazas base con dentado
en ángulo

Chuck manual de uso versátil con sistema de cambio rápido de mordazas para el cambio de mordazas en menos de 60 segundos.

El chuck manual ROTA-S plus 2.0 está diseñado específicamente para soluciones de almacenamiento y tornos convencionales sin cilindros hidráulicos o neumáticos. El sistema de cambio rápido de mordazas hace que los chucks sean adecuados para una producción flexible a partir del tamaño de lote de 1. No es necesario volver a taladrar las mordazas del chuck. La interfaz de mordazas acodada hace que los chucks manuales sean compatibles con el modelo predecesor ROTA-S ROTA-S plus, así como con el sistema "F" (Forkardt).



Ventajas y beneficios

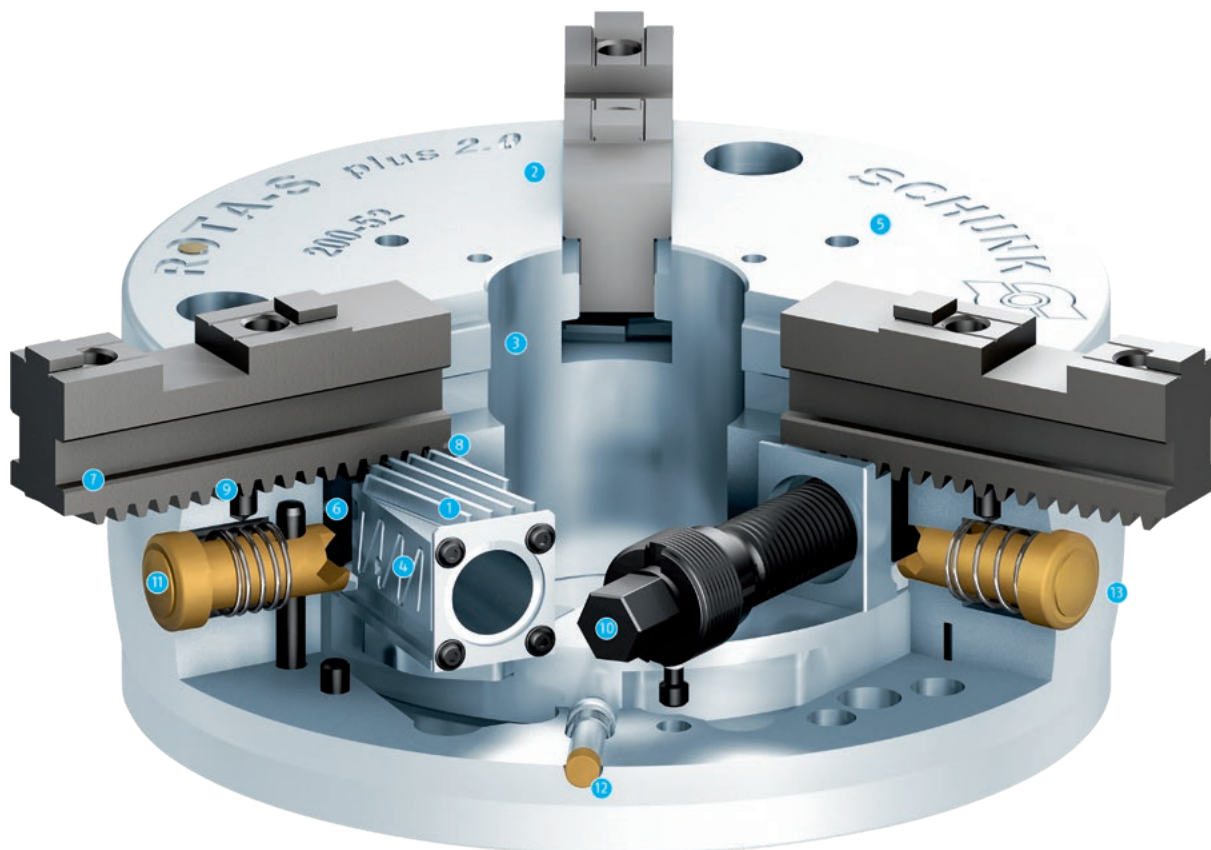
- + Cómodo sistema decambio rápido de garras**
Reducción de los tiempos de preparación y los costes
- + Paso de barra grande**
Mecanización de todos los diámetros de tubo comunes
- + Elevado rendimiento del sistema de barra en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Elevada repetibilidad en el cambio rápido de mordazas**
No es necesario volver a taladrar las mordazas existentes
- + Sistemas de seguridad visuales**
Seguridad operativa máxima
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + Sistema de casquillo central modular**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción gracias a los casquillos intercambiables
- + Excelente relación entre la fuerza de sujeción/par**
Aprovechamiento óptimo del rendimiento de la máquina
- + garras base con dentado oblicuo SFG**
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)
- + Llave de actuación, segura, ergonómica y ligera**
Asegura un uso fácil
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Elevada concentricidad y repetibilidad del cambio de garras

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso de barra [mm]
ROTA-S plus 2.0 160-42	5400	65	80	6.5	42
ROTA-S plus 2.0 200-52	4800	100	120	7	52
ROTA-S plus 2.0 250-62	4200	160	210	7.7	62
ROTA-S plus 2.0 315-92	3400	180	220	9.8	92
ROTA-S plus 400-102	2200	230	280	12	102
ROTA-S plus 500-162	1500	270	320	12	162
ROTA-S plus 630-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 800-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 1000-402	900	270	350	15	402

Función ROTA-S plus 2.0

Las barras en cuña que se desplazan tangencialmente en el chuck, se accionan girando el husillo roscado. Las barras en cuña transmiten la fuerza a las mordazas base y generan un movimiento de las mordazas que es radial y síncrono con respecto al eje de rotación.



- | | |
|---|--|
| <p>1 Accionamiento por barra en cuña
Ofrece una elevada concentricidad, incluso a altas velocidades</p> <p>2 Cuerpo base templado y muy rígido
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.</p> <p>3 Paso de barra grande
Para el mecanizado de todos los diámetros de barra convencionales (opcionalmente: con paso de barra aumentado)</p> <p>4 Sistema de lubricación optimizado
Para un alto nivel de eficacia</p> <p>5 Rosca de montaje
Para topos de pieza o placas de cubierta</p> <p>6 Sistema de cambio rápido de garras
Tiempos de preparación más cortos gracias al desbloqueo individual de las mordazas</p> | <p>7 Mordazas base con dentado oblicuo (SFG)
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)</p> <p>8 Mecanismo de bloqueo
Garantiza el engrane seguro entre el dentado de la mordaza básica y el dentado de barras en cuña.</p> <p>9 Bulón de retención
Para el posicionamiento previo de las mordazas base</p> <p>10 Accionamiento mediante conexión hexagonal
Esto garantiza un uso fácil</p> <p>11 Botón para el cambio de mordazas
Para tiempos de configuración más cortos</p> <p>12 Pin indicador
Para un control de elevación visual del chuck manual</p> <p>13 Forma especial con "perfil de borde para el vaciado de refrigerante"
De este modo hay menos refrigerante en el rodamiento del husillo o en el husillo de la máquina</p> |
|---|--|

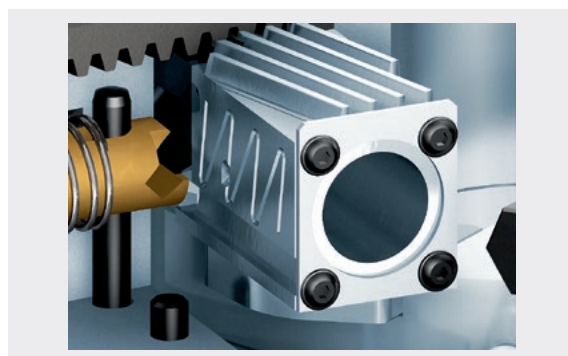
Husillo con conexión hexagonal

La prensa se acciona fácilmente mediante una conexión hexagonal estándar utilizando llaves de tubo convencionales, extensiones o torquímetros.



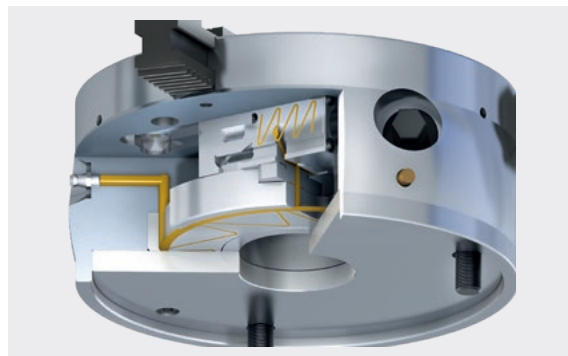
Sistema de barra en cuña con escobillas

Los rascadores al final de las barras en cuña evitan que la suciedad y las virutas finas penetren en el chuck para torno y en el mecanismo del chuck.



Sistema de lubricación centralizado

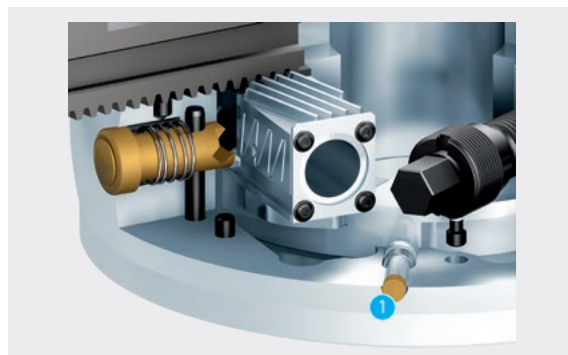
Dos boquillas de lubricación ubicadas en la carcasa del chuck facilitan la lubricación de todas las superficies de trabajo. La forma especial de las ranuras de lubricación garantiza una constante lubricación de las superficies de fricción. De este modo, se mejora la sujeción durante el funcionamiento.



Seguridad operativa máxima

Para garantizar un trabajo seguro, un pasador indicador muestra cuándo el mecanismo de sujeción está cerca de la posición final de la carrera. En cuanto el pasador indicador se mueve hacia fuera, la pieza ya no está sujeta correctamente y no debe iniciarse el mecanizado.

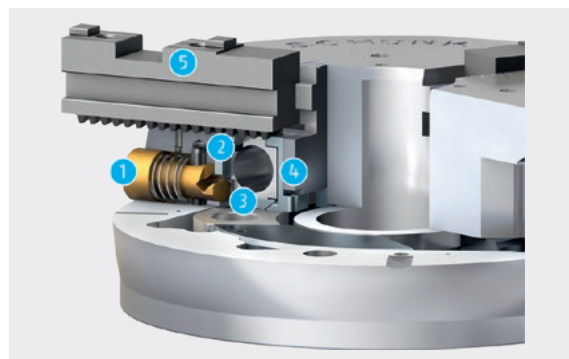
1 Pin indicador



Cambio de garras correcto

Si la mordaza base se ha insertado completamente en la guía, la corredera posiciona su dentado, con respecto a la barra en cuña. La garra base retiene la corredera de bloqueo en la posición de liberación. El chuck puede accionarse.

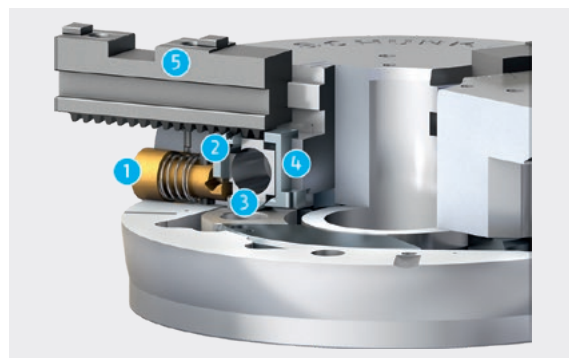
- ① Pulsador
- ② Corredera
- ③ Corredera transversal
- ④ Corredera de cierre
- ⑤ Garra base



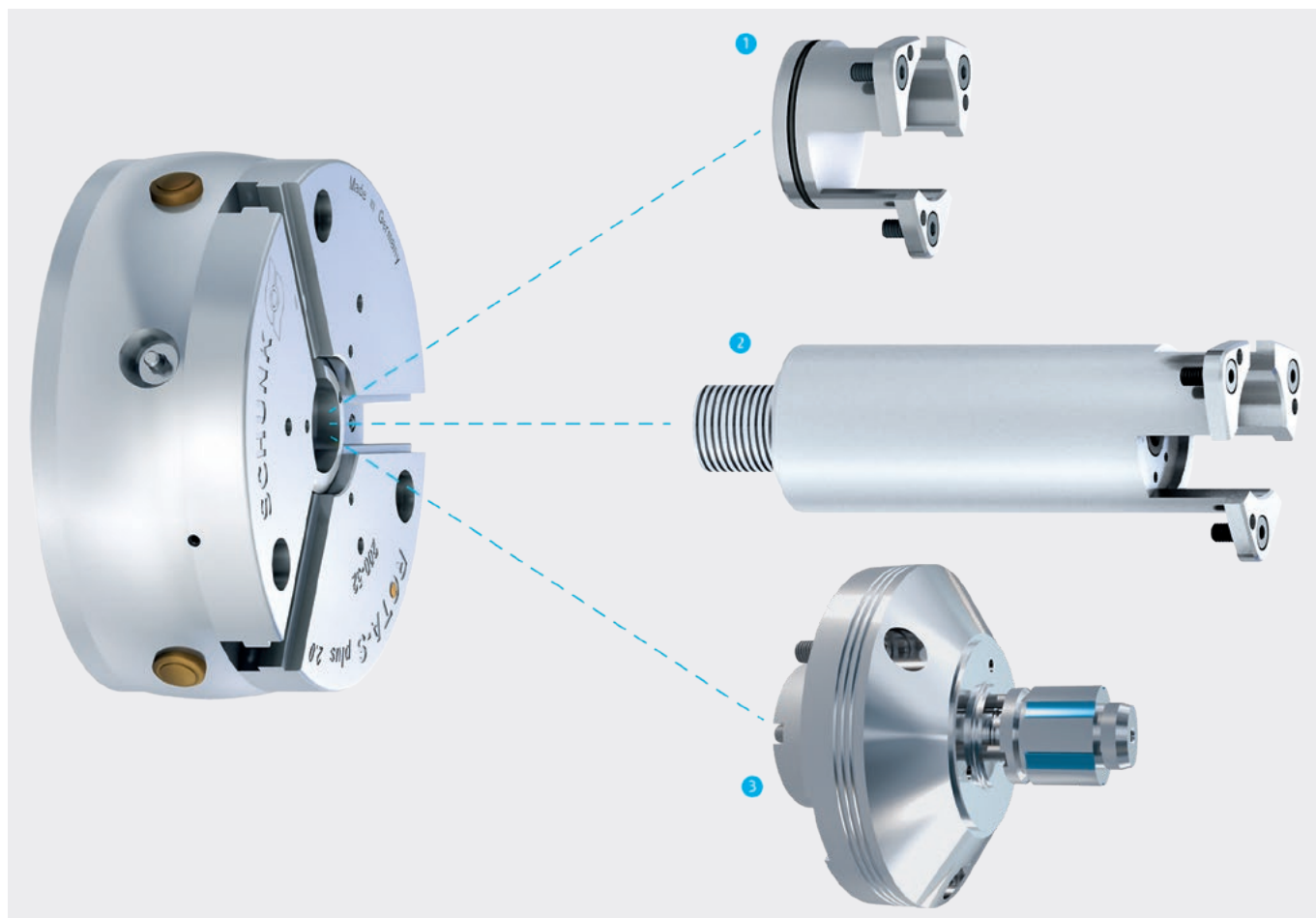
Cambio de garras incorrecto

Si la mordaza base no se ha insertado completamente en la guía, la corredera de cierre impide que el chuck pueda sujetar.

- ① Pulsador
- ② Corredera
- ③ Corredera transversal
- ④ Corredera de cierre
- ⑤ Garra base



Sistema de casquillo central modular



El sistema de casquillo modular central, aumenta la flexibilidad en diversas aplicaciones cotidianas.

1 Casquillo central cerrado

El casquillo central cerrado impide que las virutas y el refrigerante penetren en el paso de barra.

2 Tope de profundidad regulable, en el casquillo central

El tope ajustable garantiza que todas las piezas se detienen en la misma posición seleccionable con una alta repetibilidad. Esto simplifica y agiliza la manipulación.

3 Árbol de expansión

Para sujetar diámetros de sujeción interiores pequeños, el ROTA-S plus 2.0 puede complementarse con un mandril de expansión, en los tamaños de $\varnothing$ 200 mm y $\varnothing$ 250 mm. Sin embargo, para ello, debe mecanizarse un cono en el cuerpo del chuck.

① Sistema de casquillo central modular, disponible hasta el tamaño 315.

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	Estándar [ID]	Oferta especial paquete 1 [ID]	Oferta especial paquete 2 [ID]	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	altura H [mm]	Peso [kg]
-	Z300	0819004	0819204	0819104	3400	180	220		54.2
ISO 702-3	Nr. 6	0819014	0819214	0819114	3400	180	220	128	62.1
ISO 702-3	Nr. 8	0819024	0819224	0819124	3400	180	220	130	62.6
ISO 702-3	Nr. 11	0819034	0819234	0819134	3400	180	220	133	63.3
ISO 702-2	Nr. 6	0819044	0819244	0819144	3400	180	220	133	64.7
ISO 702-2	Nr. 8	0819054	0819254	0819154	3400	180	220	138	66.7
ISO 702-2	Nr. 11	0819064	0819264	0819164	3400	180	220	143	67.5
ISO 702-1	Nr. 6	0819074	0819274	0819174	3400	180	220	136	65.6
ISO 702-1	Nr. 8	0819084	0819284	0819184	3400	180	220	136	64.8
ISO 702-1	Nr. 11	0819094	0819294	0819194	3400	180	220	146	67.6

Volumen de entrega: versión estándar

Chuck, 1 set de mordazas base con tornillos, tornillos de montaje del chuck, llave de accionamiento y manual de instrucciones

Volumen de entrega: Paquete de oferta especial 1

Chuck, 1 juego de mordazas escalonadas con tornillos (rectificadas en el chuck), pernos de montaje de chuck, llave de accionamiento, tornillo de cáncamo y manual de instrucciones

Volumen de entrega: Paquete de oferta especial 2

Chuck, 1 juego de mordazas base con tornillos, 1 juego de mordazas superiores duras (rectificadas en el chuck), pernos de montaje de chuck, llave de accionamiento, tornillo de cáncamo y manual de instrucciones

Nota

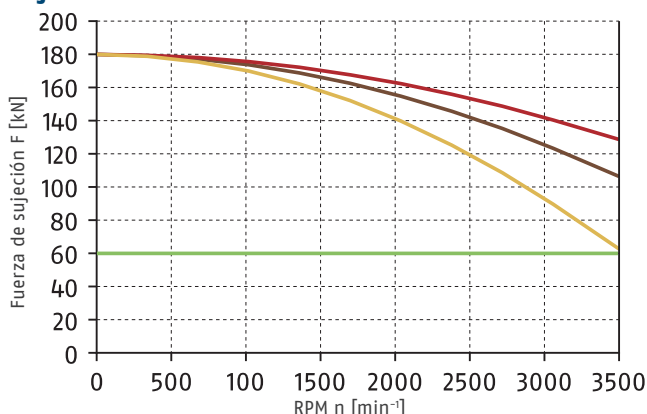
Ampliación del paso de barra

Aumento del taladro pasante hasta un máximo de Ø 102 mm disponible bajo pedido.

Otros datos técnicos

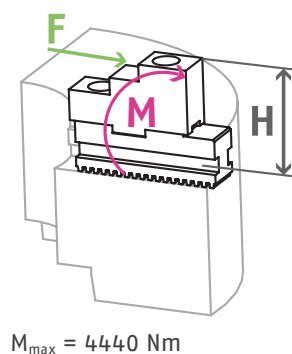
Tipo de chuck	Paso de barra [mm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA-S plus 2.0 315-92	92	9.8	7	74

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



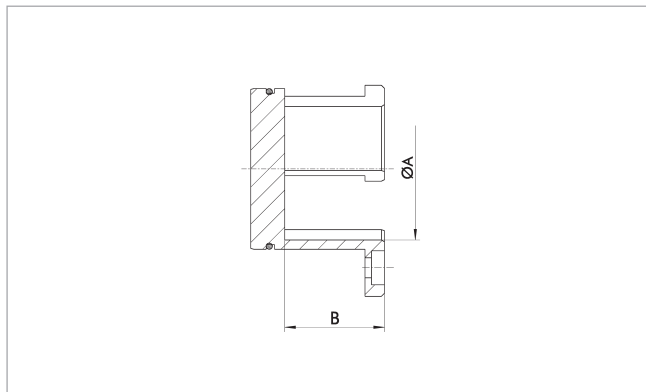
- Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %
- SHF 315 3.3 kg
- STF 315 5.5 kg
- SFA 315 5.6 kg

Carga de la guía de mordazas base



Casquillos de centrado

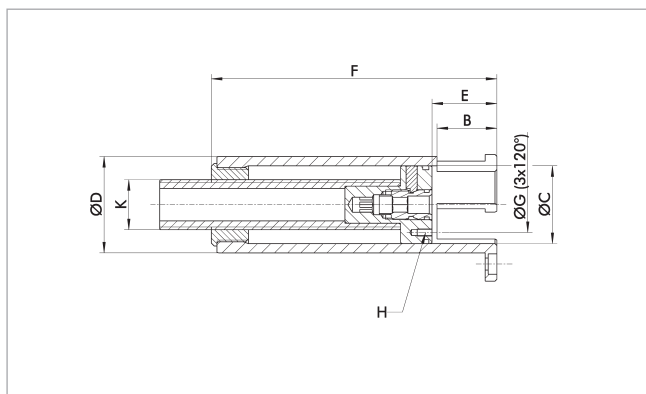
Casquillo central cerrado



Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	ØA [mm]	B [mm]	Peso [kg]
SBS-G-S 315	8704848	ROTA-S plus 2.0 315-92	86	43.5	0.8

Casquillo central con tope ajustable



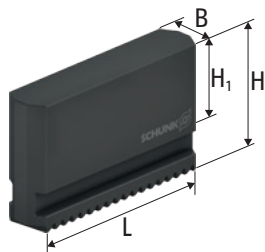
Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	B [mm]	ØC [mm]	ØD [mm]	E [mm]	F [mm]	ØG [mm]	H	K	Peso [kg]
SBS-T-S 315	8704856	ROTA-S plus 2.0 315-92	44	75	92	44 - 68	147	50	M6x12	M27	4.1

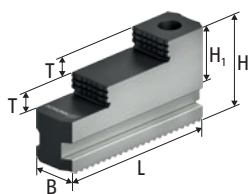
- Importante: comprobar el paso de barra del husillo/tubo de tracción
- El paso de barra del husillo debe tener como mínimo $\varnothing D + 0,5 \text{ mm}$

Mordazas base, Mordazas de bloque escalonadas duras, Mordazas mono-bloque blandas

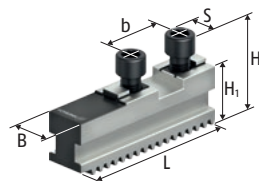
con dentado en ángulo



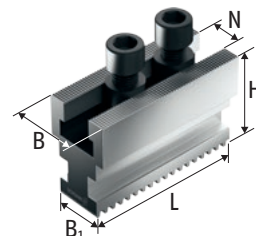
SMB
Mordazas monobloque blandas



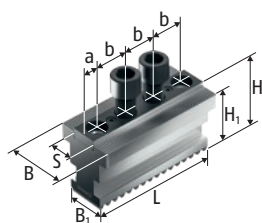
STF
Mordazas de bloque escalonadas duras



SFG
Mordazas base



STB
Mordazas base



STN
Mordazas base

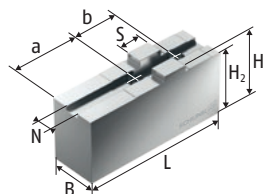
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 315-92	SMB 315	0163103			32		81	46	140					7.5
ROTA-S plus 2.0 315-92	SMB-H 315	0163203			32		135	100	140					13.0
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFG 315	0157103	26	12	32		46	43	125			54	M12x1.5	3.1
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFGL 315	0157123	26	12	32		46	43	160			54	M12x1.5	4.0
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFG-V 315	0157153	26	12	32		46	43	125			54	M12x1.5	3.1
ROTA-S plus 2.0 315-92	STB 315-2	0156103	21		54	32	75		125				M16	9.3
ROTA-S plus 2.0 315-92	STN 315-4	0160503		21	45	32	57.5	55	110		13	28	M16	4.5
ROTA-S plus 2.0 315-92	STF 315	0161103			32		81	46	129.1	15				5.5

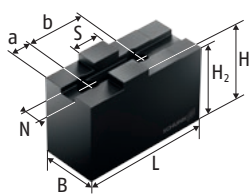
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores blandas

con lengüeta y ranura



SFA-AL
Mordazas superiores blandas



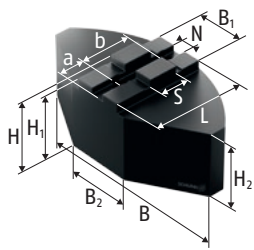
SFA
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

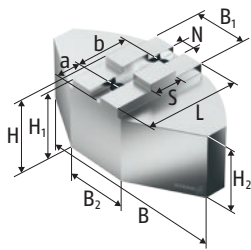
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315	0153103	12	26	35	60	54	145	60	54	M12	5.6
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	60	54	M12	2.4
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C1	0154108	12	26	40	60	54	110	40	54	M12	4.9
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C2	0154109	12	26	40	60	54	145	75	54	M12	6.6
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C3	0154110	12	26	40	100	94	145	75	54	M12	11.4
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C4	0154111	12	26	40	120	114	145	75	54	M12	13.8
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C5	0154112	12	26	40	150	144	145	75	54	M12	17.5
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C51	0154123	12	26	50	80	74	145	75	54	M12	11.4
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C6	0154113	12	26	60	60	54	110	40	54	M12	7.6
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C7	0154114	12	26	80	60	54	110	40	54	M12	10.3
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C8	0154115	12	26	80	80	74	110	40	54	M12	14.0

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

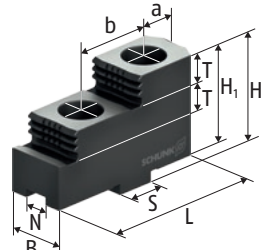
Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie con lengüeta y ranura



SFA-SM
Mordazas tipo pie



SFA-SA
Mordazas tipo pie



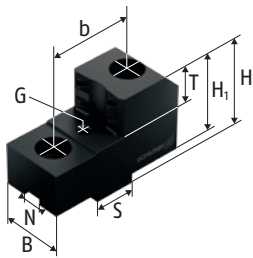
SHF
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

Datos técnicos

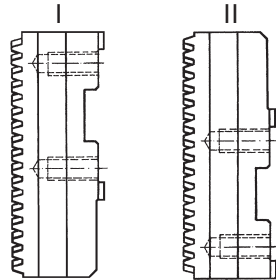
Tipo de chuck	Denominación	ID	N	S	B	B1	H	H1	H2	L	T	D	b	Tornillos	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	45	75	69	60	117		49.75	54	M12	8.0
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	45	75	69	60	110		41	54	M12	29.2
ROTA-S plus 2.0 315-92	SHF 315	0155103	12	26	36		62	56		105	15	22.3	54	M12	3.3

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas de garra con lengüeta y ranura



SZKA
Mordazas de garra



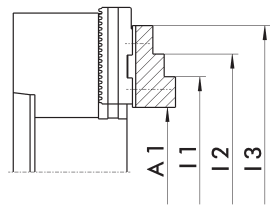
Posición de la garra base

Datos técnicos

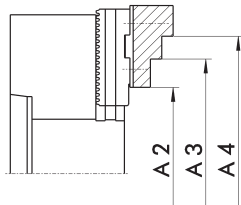
Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Posición de la garra base	Denominación	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-S plus 2.0 315-92	83 - 197	389	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	59	53	108	25	M8	54	M12	3.1
ROTA-S plus 2.0 315-92	190 - 305	397	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	59	53	90	25	M8	54	M12	2.8
ROTA-S plus 2.0 315-92	43 - 118	386	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	59	53	108	25	M8	54	M12	3.1
ROTA-S plus 2.0 315-92	118 - 226	386	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	59	53	90	25	M8	54	M12	2.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

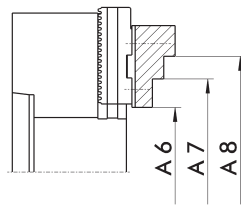
Mordazas superiores escalonadas duras con lengüeta y ranura



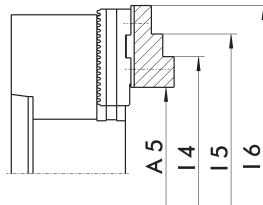
Posición de la garra base II



Posición de la garra base I



Posición de la garra base II



Posición de la garra base I

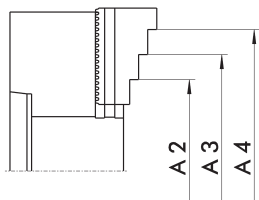
Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315-92	SHF 315	0155103	14 - 122	98 - 209	207 - 318	91 - 202	26 - 130	135 - 239

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315-92	SHF 315	0155103	94 - 201	201 - 310	169 - 281

Mordazas de bloque escalonadas duras con lengüeta y ranura



Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315-92	STF 315	0161103	14 - 122	91 - 210	200 - 319

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I3 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315-92	STF 315	0161103	92 - 200	200 - 309

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 315-92	IFT Set	1404235

Kit de mantenimiento

Consta de pistola de engrase, cartucho de grasa LINOMAX plus, protección antivirutas y tapón de sellado.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 315-92	WTS-S 315	0899017

Llave dinamométrica

Llave dinamométrica para el accionamiento de los mandriles para tornos manuales de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 315-92	SSH-D-1/2" 60-300	1301281

Llave hexagonal de accionamiento

Llave de sujeción para el accionamiento manual de los chucks manuales de SCHUNK con conexiones hexagonales.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 315-92	SSH-SK SW16-230	1330894
ROTA-S plus 2.0 315-92	SSH-SL SW16-330	8704923

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Placa de consola

Versión estándar para la conversión de todos los chucks manuales ROTA-S plus 2.0 para aplicaciones estacionarias. Los tamaños de 400 a 630 están disponibles por encargo.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 315-92	KSL 315	0814273

Tapón de sellado

Para cerrar el taladro pasante en los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 315-92	VST Ø92	8702869

Protección contra virutas

Para una mejor protección contra la entrada de virutas para los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 2.0 315-92	SPS 315	9966641

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com