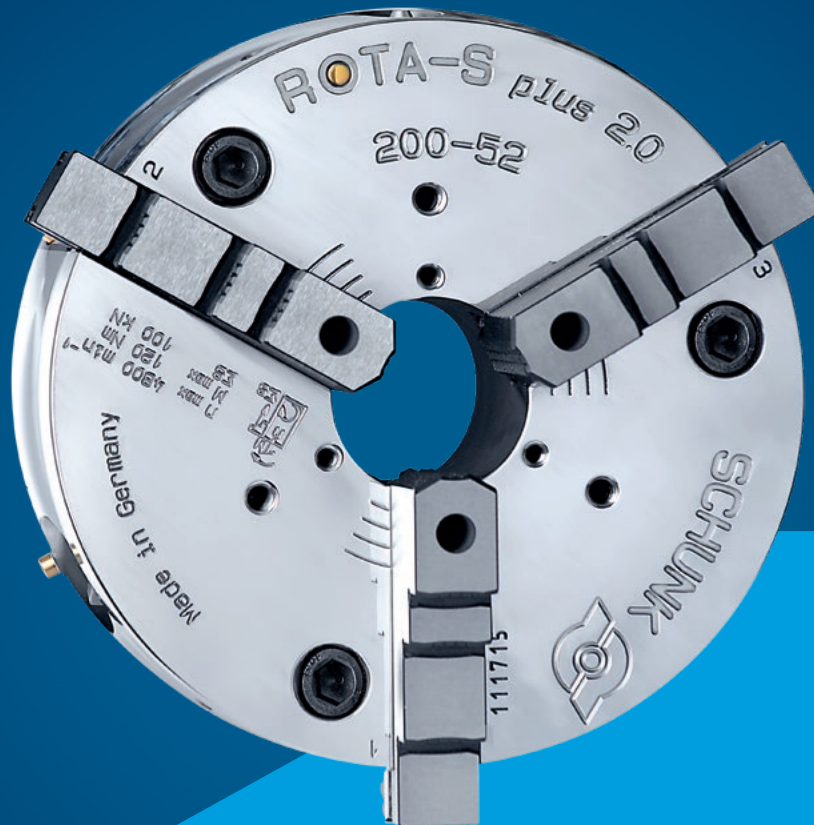




ROTA-S *plus* 2.0

Uchwyt do szybkiej wymiany
szczęk z kątowym
ząbkowanym złączem szczęk
podstawowych

Ręczny uchwyt tokarski wszechstronnego zastosowania z systemem szybkiej wymiany szczęk, który umożliwia wymianę szczęki w czasie poniżej 60 sekund.

Ręczny uchwyt tokarski ROTA-S plus 2.0 został zaprojektowany specjalnie do zastosowań magazynowych i tokarek konwencjonalnych bez siłowników hydraulicznych lub pneumatycznych. System szybkiej wymiany szczęk sprawia, że uchwyty nadają się do elastycznej produkcji, zaczynając od partii o wielkości 1. Nie ma potrzeby przetaczania szczęk w uchwycie. Dzięki kątowemu złączu szczęki ręczne uchwyty tokarskie są kompatybilne z poprzednim modelem ROTA-S ROTA-S plus, a także z systemem „F” (Forkardt).



Zalety – Korzyści dla użytkownika

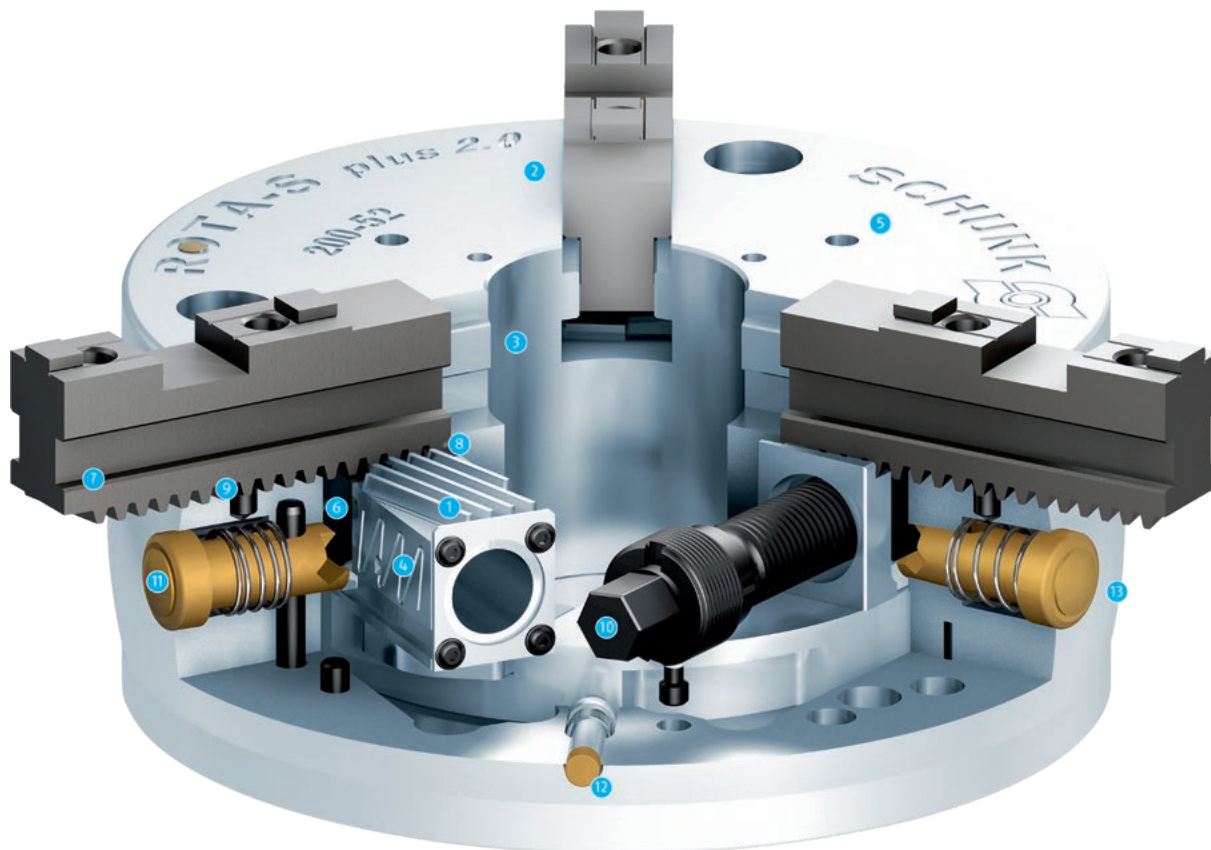
- + Wygodny system szybkiej wymiany szczęk**
Ograniczenie czasów przebrojeń i kosztów
- + Duży otwór przelotowy**
Obróbka wszystkich rur o standardowych średnicach
- + Wysoki stopień wydajności systemu uzębionej listwy klinowej**
Niezawodny proces mocowania dzięki dużym siłom zaciskowym
- + Duża powtarzalność szybkiej wymiany szczęk**
Brak konieczności przetaczania szczęk już obrobionych
- + Wizualne wskaźniki zabezpieczające**
Maksymalne bezpieczeństwo obsługi
- + Zoptymalizowany system smarowania**
Gwarancja utrzymania dużych sił mocujących
- + Modułowy system tulei centrujących**
Optymalne dopasowanie do nowych zadań mocowania dzięki wymiennym tulejom centrycznym
- + Doskonały stosunek siły mocowania do momentu obrotowego**
Optymalne wykorzystanie wydajności maszyny
- + Ukośnie ząbkowane (SFG) szczęki bazowe**
Kompatybilne z systemami ROTA-S plus i „F” (Forkardt)
- + Ergonomiczny i lekki klucz hakowy**
Zapewnia łatwość obsługi
- + Wszystkie boki elementów pracujących są hartowane i szlifowane**
Duża dokładność ruchu obrotowego i powtarzalność wymiany szczęk

Dane techniczne

Opis	Maks. prędkość obrotowa [min ⁻¹]	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. moment obrotowy [Nm]	Skok/szczęka [mm]	Otwór przelotowy [mm]
ROTA-S plus 2.0 160-42	5400	65	80	6.5	42
ROTA-S plus 2.0 200-52	4800	100	120	7	52
ROTA-S plus 2.0 250-62	4200	160	210	7.7	62
ROTA-S plus 2.0 315-92	3400	180	220	9.8	92
ROTA-S plus 400-102	2200	230	280	12	102
ROTA-S plus 500-162	1500	270	320	12	162
ROTA-S plus 630-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 800-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 1000-402	900	270	350	15	402

Funkcja ROTA-S plus 2.0

Przemieszczane stycznie pręty klinowe w uchwycie są napędzane poprzez obrót wrzeciona gwintowanego. Pręty klinowe przekazują siłę szczękom podstawowym, powodując ruch szczęki zsynchronizowany i osiowy względem osi obrotu.



- 1 System uruchamiania uzębionej listwy klinowej**
Zapewnia dużą dokładność ruchu obrotowego nawet przy wysokich prędkościach.
- 2 Hartowany i bardzo sztywny korpus główny**
Dlatego rozwiązanie to zapewnia większą żywotność przy zachowaniu najwyższej precyzji. Nawet przy maksymalnej sile mocowania
- 3 Duży otwór przelotowy**
Do obróbki prętów o wszystkich konwencjonalnych średnicach (opcjonalnie: z powiększonym otworem przelotowym)
- 4 Zoptymalizowany system smarowania**
Do uzyskania wysokiego poziomu wydajności
- 5 Gwint mocujący**
Do ograniczników detalu lub płyt kryjących
- 6 System szybkiej wymiany szczęk**
Najkrótsze czasy przezbierania dzięki indywidualnemu odblokowaniu szczęk
- 7 Szczęki podstawowe z ząbkowaniem ukośnym (SFG)**
Kompatybilne z systemami ROTA-S plus i „F” (Forkardt)
- 8 Mechanizm zamykający**
Zapewnia bezpieczne załączenie ząbkowania szczęki bazowej z ząbkowaniem pręta klinowego.
- 9 Kołek zatraskowy**
Do wstępnego ustawiania szczęk bazowych
- 10 Wzbudzenie poprzez przyłącze sześciokątne**
Zapewnia to łatwość obsługi
- 11 Przycisk do wymiany szczęk**
Najkrótsze czasy przezbierania
- 12 Kołek wskaźnikowy**
Wzrokowe monitorowanie skoku ręcznego uchwytu tokarskiego
- 13 Specjalny kształt z „profilem krawędzi do odprowadzania środka chłodniczego”**
Zapewnia mniejszą ilość chłodziwa w łożysku wrzeciona lub we wrzecionie maszyny.

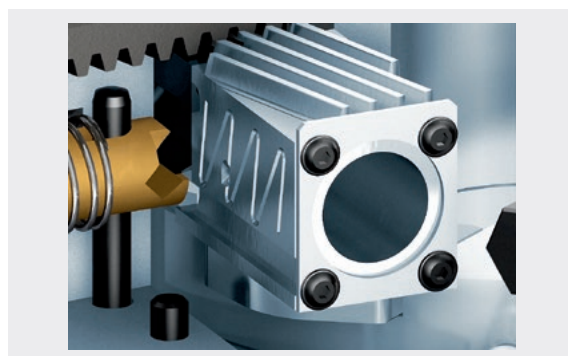
Wrzeciono ze złączem sześciokątnym

Imadło można łatwo uruchomić poprzez standardowe złącze sześciokątne, używając konwencjonalnych kluczy nasadowych, przedłużek lub kluczy dynamometrycznych.



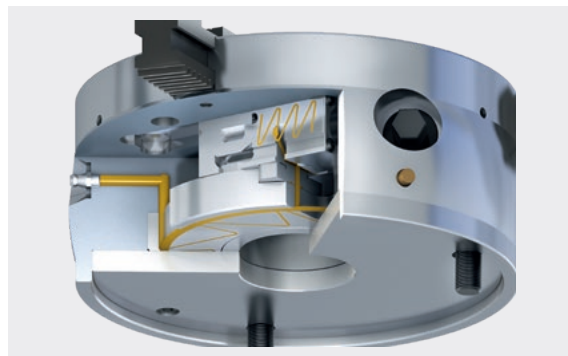
Układ pręta klinowego z wycieraczką

Zgarniacze na końcu prętów klinowych zapobiegają wnikanii zanieczyszczeń i drobnych wiórów do uchwyty tokarskiego, a tym samym do jego mechanizmu.



Centralny układ smarowania

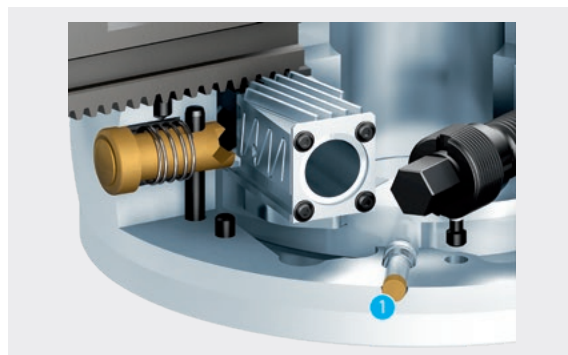
Dwie smarowniczki w korpusie uchwyty zapewniają smarowanie wszystkich powierzchni funkcjonalnych. Specjalny kształt rowków smarowych zapewnia stałe smarowanie powierzchni ciernych. To z kolei zapewnia lepsze mocowanie podczas eksploatacji.



Maksymalne bezpieczeństwo obsługi

Aby zapewnić bezpieczną pracę, kołek wskaźnikowy pokazuje, kiedy mechanizm uchwyty znajduje się blisko pozycji końcowej. Gdy kołek wskaźnikowy przesunie się na zewnątrz, detal przestaje być prawidłowo zamocowany i nie można rozpocząć obróbki.

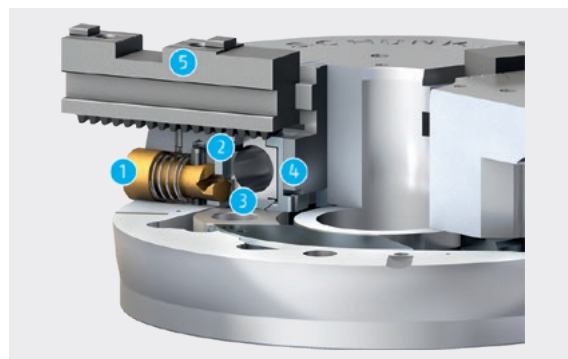
1 Kołek wskaźnikowy



Prawidłowa wymiana szczęk

Gdy szczęka bazowa jest umieszczona w prowadnicy, suwak ustawia ząbkowanie szczęki dla systemu klinowego. Szczęka bazowa utrzymuje suwak blokujący w pozycji zwolnienia. Teraz można włączyć uchwyt.

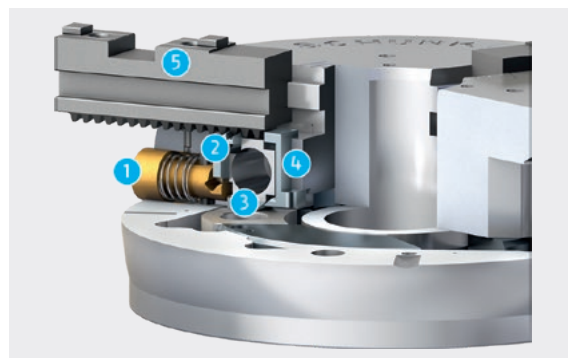
- 1 Przycisk
- 2 Suwak
- 3 Suwak poprzeczny
- 4 Suwak blokujący
- 5 Szczęka bazowa



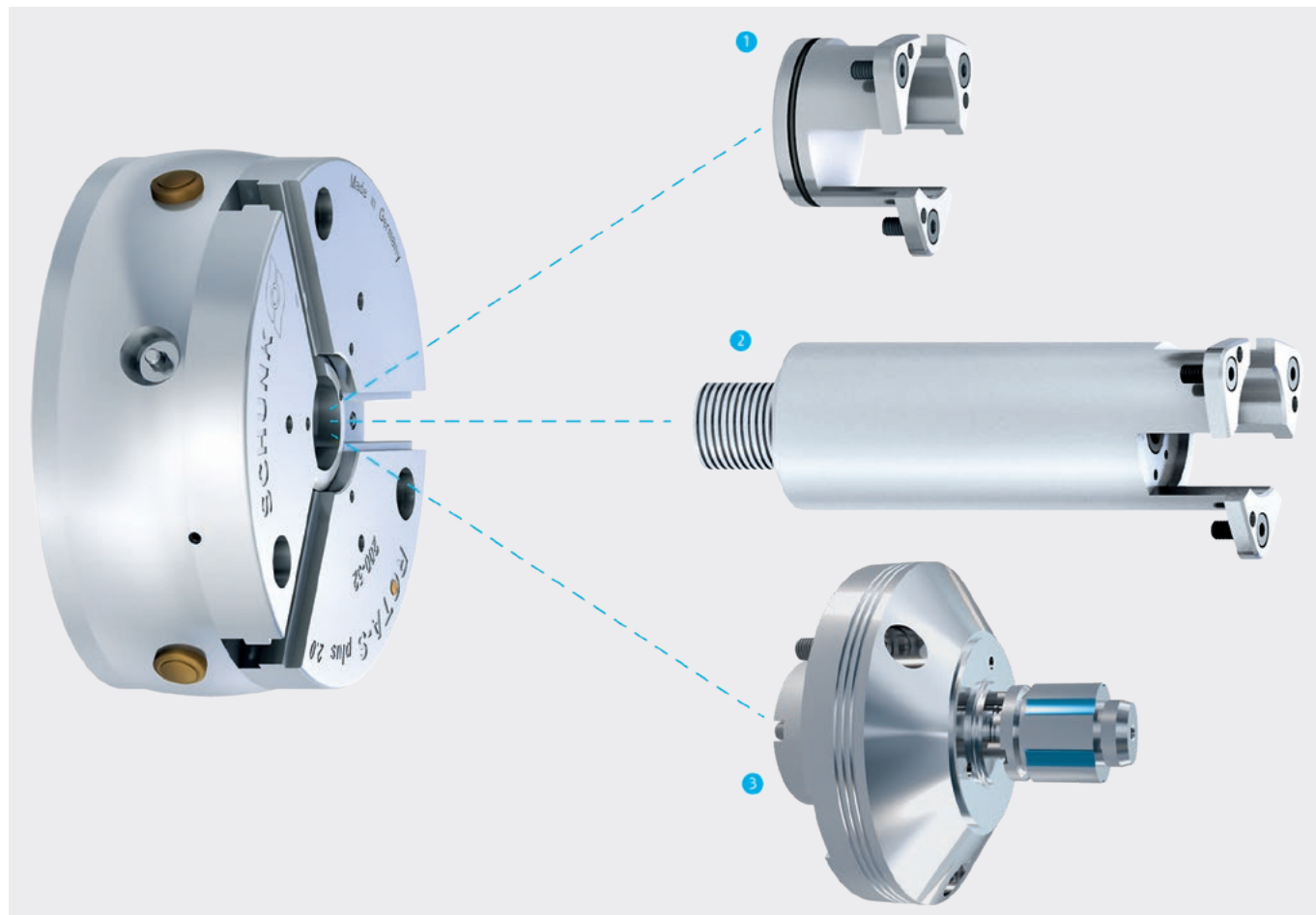
Nieprawidłowa wymiana szczęk

Jeśli szczęka bazowa nie wejdzie całkowicie w prowadnicę, suwak blokujący uniemożliwia zaciśnięcie uchwytu.

- 1 Przycisk
- 2 Suwak
- 3 Suwak poprzeczny
- 4 Suwak blokujący
- 5 Szczęka bazowa



Modułowy system tulei centrujących



Modułowy układ tulei centrycznej zwiększa elastyczność urządzenia, które może być wykorzystywane w różnych codziennych zastosowaniach.

1 Zamknięta tuleja centryczna

Zamknięta tuleja centryczna zapobiega wnikanii wiórów i chłodziwa do otworu przelotowego.

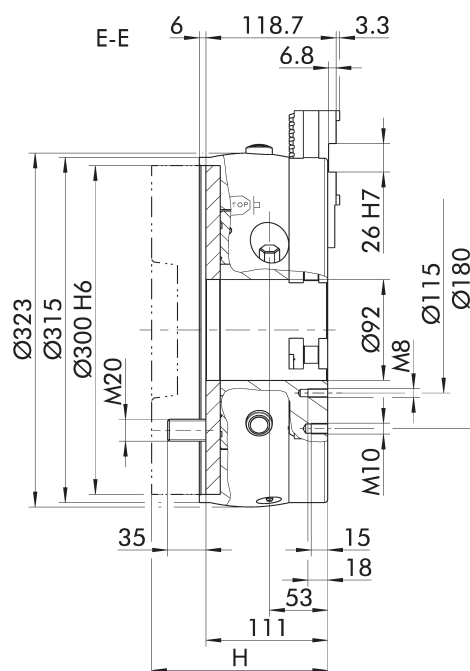
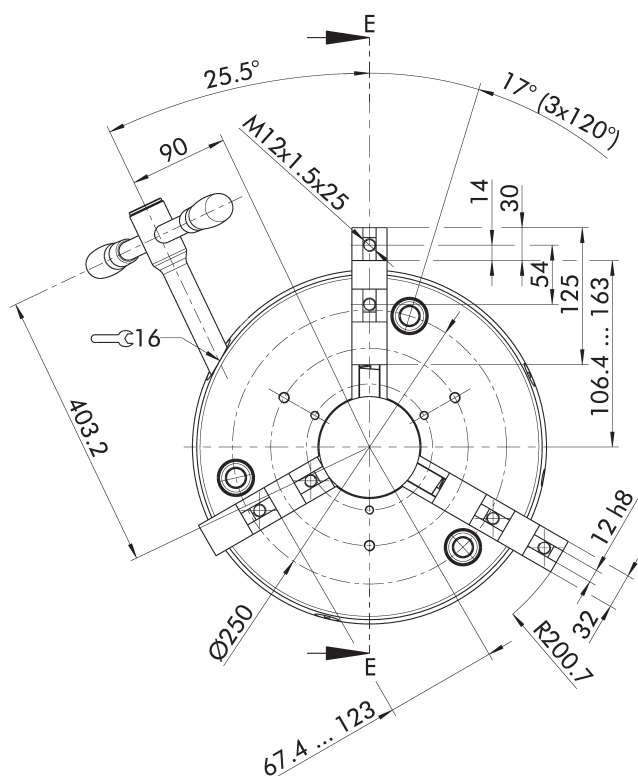
2 Regulowany ogranicznik w tulei centrycznej

Regulowany ogranicznik zapewnia zatrzymanie każdego detalu w tym samym wybranym miejscu, z wysoką, powtarzalną dokładnością. Znacznie ułatwia i przyspiesza to obsługę materiałów.

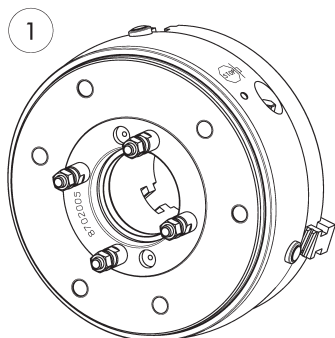
3 Oprawka rozszerzająca

Do obsługi przedmiotów o małych wewnętrznych średnicach mocowania ROTA-S plus 2.0 o wielkości 200 mm i $\varnothing$ 250 mm można wyposażyć w oprawkę rozszerzającą. W tym celu należy jednak wykonać stożek w korpusie uchwyty.

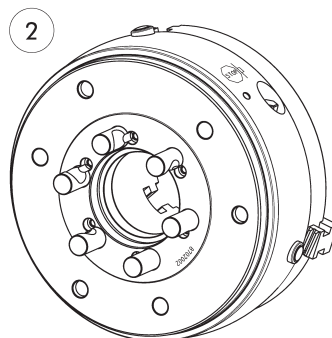
① Modułowy układ tulei centrującej możliwy do rozmiaru 315



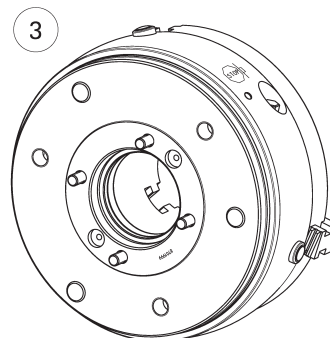
ISO 702-3



ISO 702-2



ISO 702-1



Uchwyt zaciskowy wału wyciągnięty w pozycji otwartej.
Podlega zmianom technicznym/

- ① Do mocowania na krótkim stożku bayonet ISO 702-3 (norma podobna do DIN 55027)
- ② Do mocowania na krótkim stożku camlock ISO 702-2 (norma podobna do DIN 55029)
- ③ Z kołnierzem pośrednim na krótki stożek ISO 702-1 (norma podobna do DIN 55026)

Dane techniczne

Typ wrzeciona	Wielkość wrzeciona	Standardowe [ID]	Oferta specjalna - pakiet 1 [ID]	Oferta specjalna - pakiet 2 [ID]	Maks. prędkość obrotowa [min ⁻¹]	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. moment obrotowy [Nm]	Wysokość H [mm]	Masa [kg]
-	Z300	0819004	0819204	0819104	3400	180	220		54.2
ISO 702-3	Nr. 6	0819014	0819214	0819114	3400	180	220	128	62.1
ISO 702-3	Nr. 8	0819024	0819224	0819124	3400	180	220	130	62.6
ISO 702-3	Nr. 11	0819034	0819234	0819134	3400	180	220	133	63.3
ISO 702-2	Nr. 6	0819044	0819244	0819144	3400	180	220	133	64.7
ISO 702-2	Nr. 8	0819054	0819254	0819154	3400	180	220	138	66.7
ISO 702-2	Nr. 11	0819064	0819264	0819164	3400	180	220	143	67.5
ISO 702-1	Nr. 6	0819074	0819274	0819174	3400	180	220	136	65.6
ISO 702-1	Nr. 8	0819084	0819284	0819184	3400	180	220	136	64.8
ISO 702-1	Nr. 11	0819094	0819294	0819194	3400	180	220	146	67.6

Zakres dostawy – wersja standardowa

Uchwyt, 1 zestaw szczęk bazowych ze śrubami, śruby mocujące uchwyt, klucz uruchamiający, śruba oczkowa i podręcznik obsługi

Zakres dostawy – oferta specjalna: pakiet 1

Uchwyt, 1 zestaw stopniowanych szczęk jednolitych ze śrubami (szlifowanych na uchwycie), śruby mocujące uchwyt, klucz uruchamiający, śruba oczkowa i podręcznik obsługi

Zakres dostawy – oferta specjalna: pakiet 2

Uchwyt, 1 zestaw szczęk bazowych ze śrubami, 1 zestaw twardych szczęk nasadowych (szlifowanych na uchwycie), śruby mocujące uchwyt, klucz uruchamiający, śruba oczkowa i podręcznik obsługi

Uwaga:

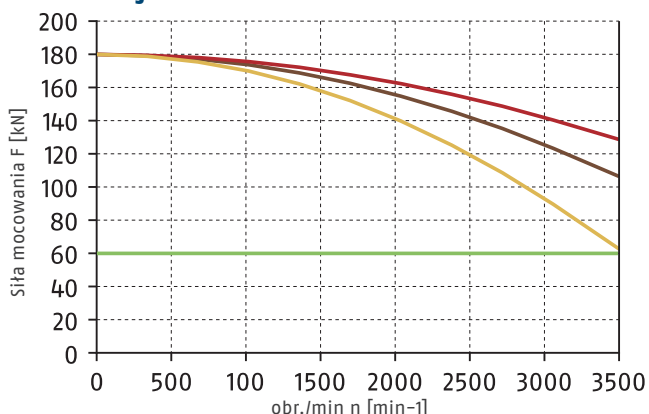
Powiększenie otworu przelotowego

Powiększenie otworu przelotowego do maksymalnie $\varnothing 102$ mm dostępne na zamówienie.

Dalsze dane techniczne

Typ uchwytu	Otwór przelotowy [mm]	Skok/szczęka [mm]	Podziałka zazębienia [mm]	Wysokość środkowej szczęki [mm]
ROTA-S plus 2.0 315-92	92	9.8	7	74

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej

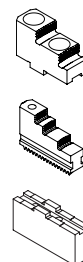


Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

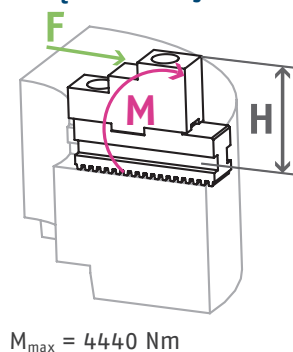
SHF 315
3.3 kg

STF 315
5.5 kg

SFA 315
5.6 kg

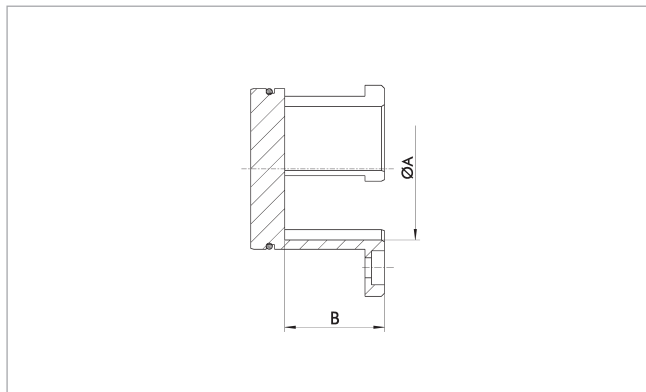


Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



Tuleje centrujące

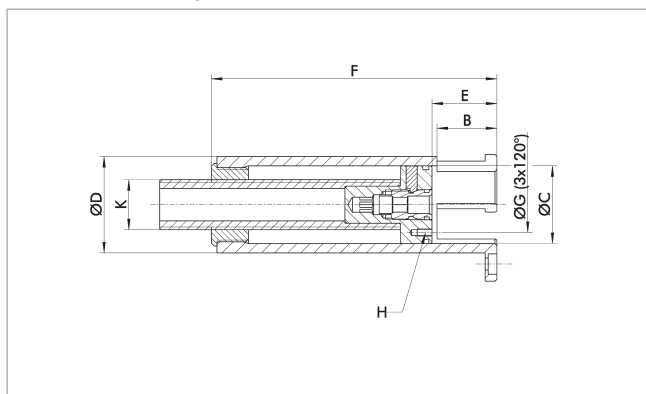
Zamknięta tuleja centrująca



Dane techniczne

Opis	Nr id.	Nadaje się do	ØA [mm]	B [mm]	Masa [kg]
SBS-G-S 315	8704848	ROTA-S plus 2.0 315-92	86	43.5	0.8

Tuleja centrująca z regulowanym ogranicznikiem



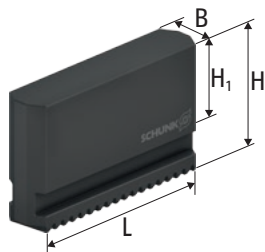
Dane techniczne

Opis	Nr id.	Nadaje się do	B [mm]	ØC [mm]	ØD [mm]	E [mm]	F [mm]	ØG [mm]	H	K	Masa [kg]
SBS-T-S 315	8704856	ROTA-S plus 2.0 315-92	44	75	92	44 - 68	147	50	M6x12	M27	4.1

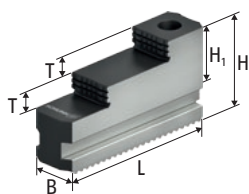
- Ważne: Sprawdzić otwór przelotowy wrzeciona / tulei wysuwanej
- Otwór przelotowy wrzeciona musi mieć średnicę co najmniej $D + 0,5$ mm

Szczęki bazowe, Stopniowane szczęki jednolite, twarde, Szczęki jednolite, miękkie

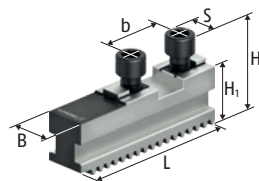
z ząbkowaniem ukośnym



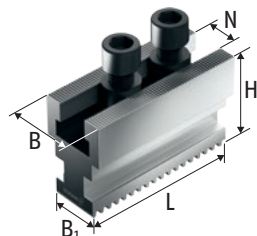
SMB
Szczęki jednolite, miękkie



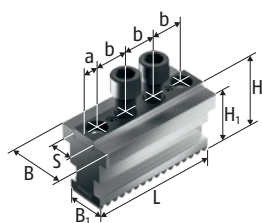
STF
Stopniowane szczęki jednolite,
twarde



SFG
Szczęki bazowe



STB
Szczęki bazowe



STN
Szczęki bazowe

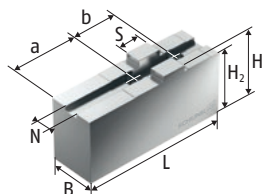
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 315-92	SMB 315	0163103			32		81	46	140					7.5
ROTA-S plus 2.0 315-92	SMB-H 315	0163203			32		135	100	140					13.0
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFG 315	0157103	26	12	32		46	43	125			54	M12x1.5	3.1
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFGL 315	0157123	26	12	32		46	43	160			54	M12x1.5	4.0
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFG-V 315	0157153	26	12	32		46	43	125			54	M12x1.5	3.1
ROTA-S plus 2.0 315-92	STB 315-2	0156103	21		54	32	75		125				M16	9.3
ROTA-S plus 2.0 315-92	STN 315-4	0160503		21	45	32	57.5	55	110		13	28	M16	4.5
ROTA-S plus 2.0 315-92	STF 315	0161103			32		81	46	129.1	15				5.5

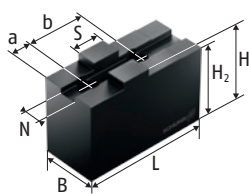
Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Szczęki nasadowe, miękkie

z wrębem krzyżowym



SFA-AL
Szczęki nasadowe, miękkie



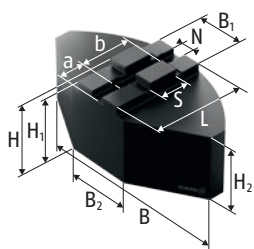
SFA
Szczęki nasadowe, miękkie

Dane techniczne

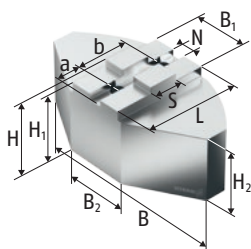
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315	0153103	12	26	35	60	54	145	60	54	M12	5.6
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	60	54	M12	2.4
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C1	0154108	12	26	40	60	54	110	40	54	M12	4.9
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C2	0154109	12	26	40	60	54	145	75	54	M12	6.6
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C3	0154110	12	26	40	100	94	145	75	54	M12	11.4
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C4	0154111	12	26	40	120	114	145	75	54	M12	13.8
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C5	0154112	12	26	40	150	144	145	75	54	M12	17.5
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C51	0154123	12	26	50	80	74	145	75	54	M12	11.4
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C6	0154113	12	26	60	60	54	110	40	54	M12	7.6
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C7	0154114	12	26	80	60	54	110	40	54	M12	10.3
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315-C8	0154115	12	26	80	80	74	110	40	54	M12	14.0

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

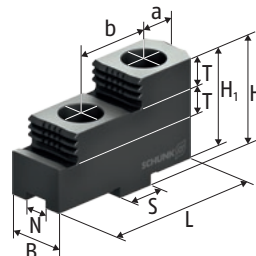
Stopniowane szczęki nasadowe, twarde, Szczęki segmentowe z wrębem krzyżowym



SFA-SM
Szczęki segmentowe



SFA-SA
Szczęki segmentowe



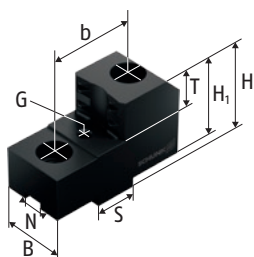
SHF
Stopniowane szczęki nasadowe,
twarde

Dane techniczne

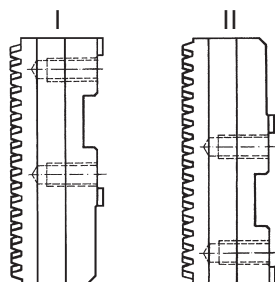
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N	S	B	B1	H	H1	H2	L	T	a	b	Śruby	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	45	75	69	60	117		49.75	54	M12	8.0
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	45	75	69	60	110		41	54	M12	29.2
ROTA-S plus 2.0 315-92	SHF 315	0155103	12	26	36		62	56		105	15	22.3	54	M12	3.3

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Szczęki pazurowe z wrębem krzyżowym



SZKA
Szczęki pazurowe



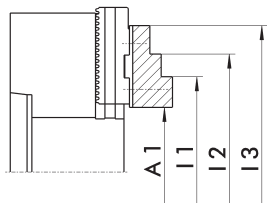
Pozycja szczęk podstawowych

Dane techniczne

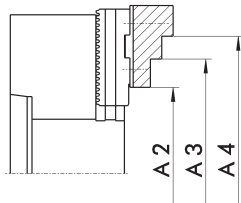
Typ uchwytu	Zakres mocowania ØD	Średnica przełotu SDmax	Pozycja szczęk podsta- wowych	Opis	Nr id.	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Śruby	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-S plus 2.0 315-92	83 - 197	389	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	59	53	108	25	M8	54	M12	3.1
ROTA-S plus 2.0 315-92	190 - 305	397	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	59	53	90	25	M8	54	M12	2.8
ROTA-S plus 2.0 315-92	43 - 118	386	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	59	53	108	25	M8	54	M12	3.1
ROTA-S plus 2.0 315-92	118 - 226	386	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	59	53	90	25	M8	54	M12	2.8

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

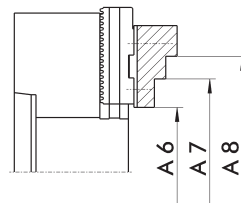
Stopniowane szczęki nasadowe, twarde z wrębem krzyżowym



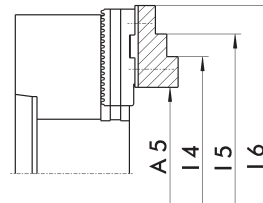
Położenie szczęk bazowych II



Położenie szczęk bazowych I



Położenie szczęk bazowych II



Położenie szczęk bazowych I

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

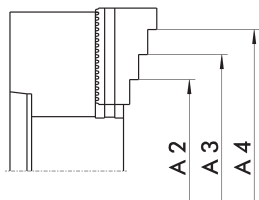
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315-92	SHF 315	0155103	14 - 122	98 - 209	207 - 318	91 - 202	26 - 130	135 - 239

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I2 [mm]	I4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315-92	SHF 315	0155103	94 - 201	201 - 310	169 - 281

Stopniowane szczęki jednolite, twarde

z wrębem krzyżowym



Pozycja szczęk II

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A2 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315-92	STF 315	0161103	14 - 122	91 - 210	200 - 319

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I3 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315-92	STF 315	0161103	92 - 200	200 - 309

Akcesoria

Przyrząd do pomiaru siły mocującej

Do pomiaru siły mocowania szcęk uchwyty tokarskich 2-, 3- i 6-szczękowych do 6000 obr./min.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315-92	IFT Set	1404235

Zestaw konserwacyjny

Składa się ze smarownicy, wkładu smarowego LINOMAX plus, zabezpieczenia przed wiórami i korka uszczelniającego.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315-92	WTS-S 315	0899017

Klucz dynamometryczny

Klucz dynamometryczny do poruszania ręcznymi uchwytami tokarskimi SCHUNK.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315-92	SSH-D-1/2" 60-300	1301281

Klucz uruchamiający sześciokątny

Klucz płaski do ręcznego uruchamiania ręcznych uchwytów tokarskich SCHUNK ze złączkami sześciokątnymi.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315-92	SSH-SK SW16-230	1330894
ROTA-S plus 2.0 315-92	SSH-SL SW16-330	8704923

Środek smarny

LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwytów tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Wkład LINOMAX plus	1342585
Can	Szyna LINOMAX plus	1342586
Pojemnik	Pojemnik LINOMAX plus	1342587

Płyta konsoli

Wersja standardowa do przebudowy wszystkich ręcznych uchwytów tokarskich ROTA-S plus 2.0 do zastosowań stacjonarnych. Rozmiary od 400 do 630 są dostępne na zamówienie.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315-92	KSL 315	0814273

Zatyczka uszczelniająca

Do zamykania otworu przelotowego w ręcznych uchwytach tokarskich ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus i ROTA-G.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315-92	VST Ø92	8702869

Zabezpieczenie przed wiórami

Zapewnia lepszą ochronę przed wnikaniem wiórów do ręcznych uchwytów tokarskich ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus i ROTA-G.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315-92	SPS 315	9966641

Smarnownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarnownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Smarnownica	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com