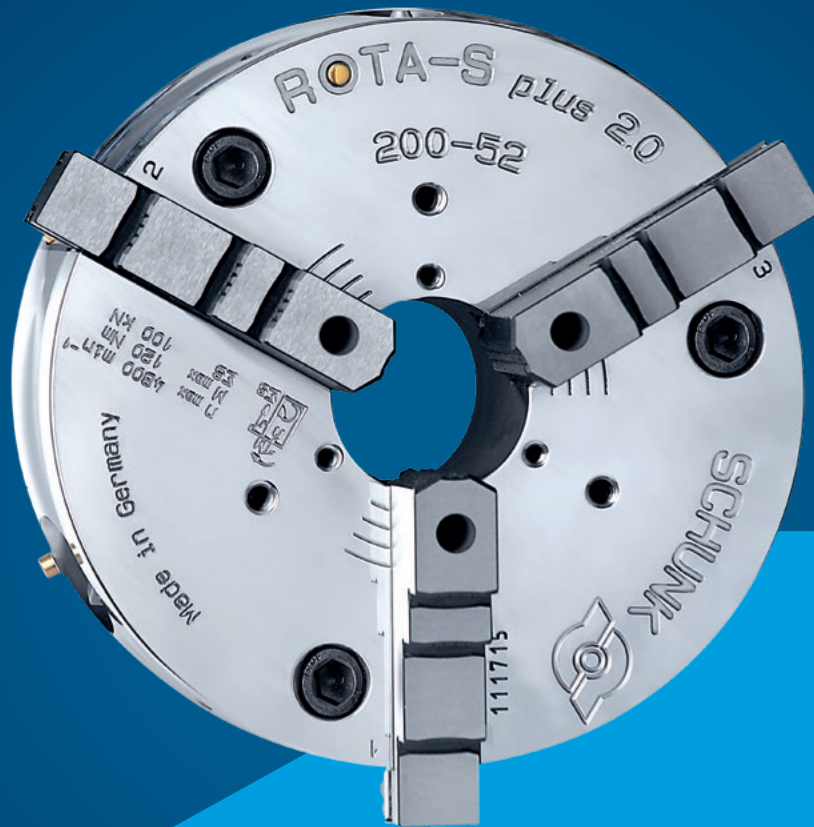




ROTA-S *plus* 2.0

Chuck de cambio rápido de
mordazas con interfaz de
mordazas base con dentado
en ángulo

Chuck manual de uso versátil con sistema de cambio rápido de mordazas para el cambio de mordazas en menos de 60 segundos.

El chuck manual ROTA-S plus 2.0 está diseñado específicamente para soluciones de almacenamiento y tornos convencionales sin cilindros hidráulicos o neumáticos. El sistema de cambio rápido de mordazas hace que los chucks sean adecuados para una producción flexible a partir del tamaño de lote de 1. No es necesario volver a taladrar las mordazas del chuck. La interfaz de mordazas acodada hace que los chucks manuales sean compatibles con el modelo predecesor ROTA-S ROTA-S plus, así como con el sistema "F" (Forkardt).



Ventajas y beneficios

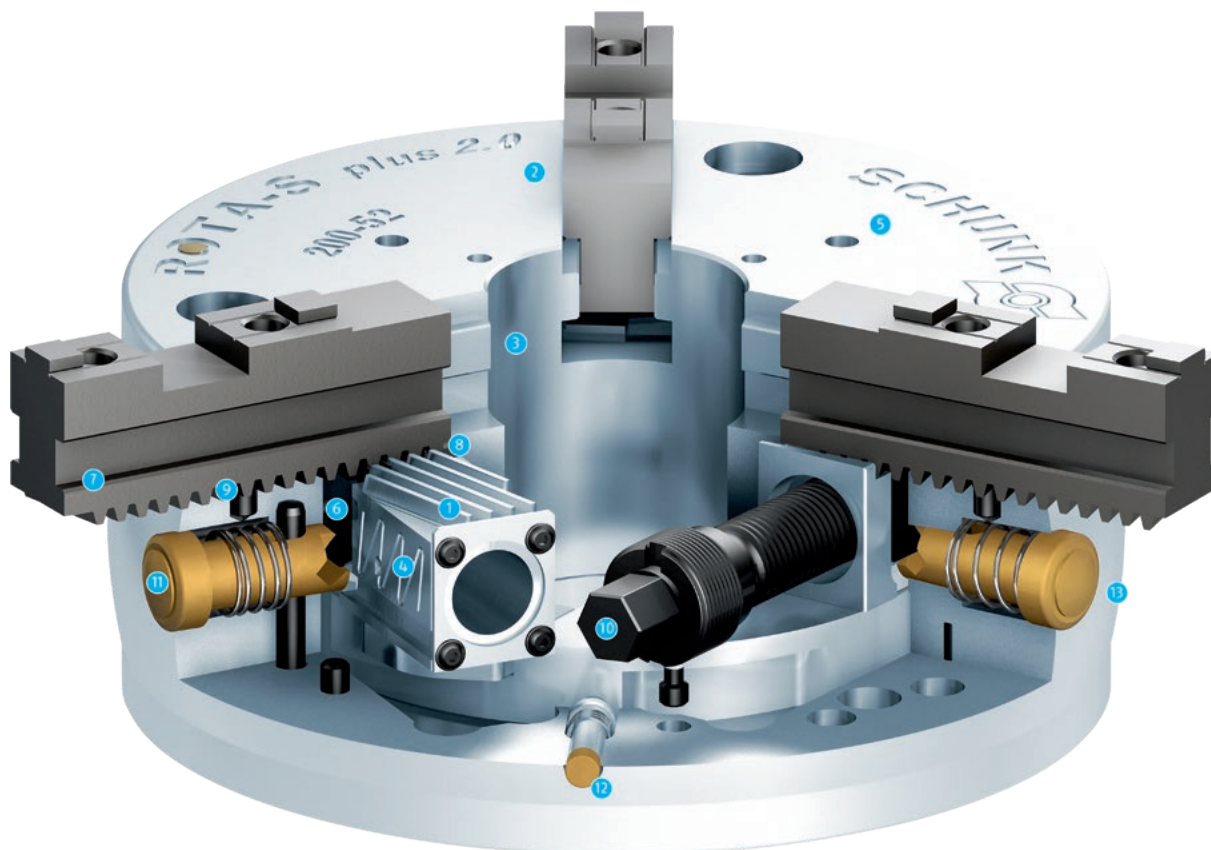
- + Cómodo sistema decambio rápido de garras**
Reducción de los tiempos de preparación y los costes
- + Paso de barra grande**
Mecanización de todos los diámetros de tubo comunes
- + Elevado rendimiento del sistema de barra en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Elevada repetibilidad en el cambio rápido de mordazas**
No es necesario volver a taladrar las mordazas existentes
- + Sistemas de seguridad visuales**
Seguridad operativa máxima
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + Sistema de casquillo central modular**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción gracias a los casquillos intercambiables
- + Excelente relación entre la fuerza de sujeción/par**
Aprovechamiento óptimo del rendimiento de la máquina
- + garras base con dentado oblicuo SFG**
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)
- + Llave de actuación, segura, ergonómica y ligera**
Asegura un uso fácil
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Elevada concentricidad y repetibilidad del cambio de garras

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso de barra [mm]
ROTA-S plus 2.0 160-42	5400	65	80	6.5	42
ROTA-S plus 2.0 200-52	4800	100	120	7	52
ROTA-S plus 2.0 250-62	4200	160	210	7.7	62
ROTA-S plus 2.0 315-92	3400	180	220	9.8	92
ROTA-S plus 400-102	2200	230	280	12	102
ROTA-S plus 500-162	1500	270	320	12	162
ROTA-S plus 630-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 800-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 1000-402	900	270	350	15	402

Función ROTA-S plus 2.0

Las barras en cuña que se desplazan tangencialmente en el chuck, se accionan girando el husillo roscado. Las barras en cuña transmiten la fuerza a las mordazas base y generan un movimiento de las mordazas que es radial y síncrono con respecto al eje de rotación.



- | | |
|---|--|
| <p>1 Accionamiento por barra en cuña
Ofrece una elevada concentricidad, incluso a altas velocidades</p> <p>2 Cuerpo base templado y muy rígido
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.</p> <p>3 Paso de barra grande
Para el mecanizado de todos los diámetros de barra convencionales (opcionalmente: con paso de barra aumentado)</p> <p>4 Sistema de lubricación optimizado
Para un alto nivel de eficacia</p> <p>5 Rosca de montaje
Para topos de pieza o placas de cubierta</p> <p>6 Sistema de cambio rápido de garras
Tiempos de preparación más cortos gracias al desbloqueo individual de las mordazas</p> | <p>7 Mordazas base con dentado oblicuo (SFG)
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)</p> <p>8 Mecanismo de bloqueo
Garantiza el engrane seguro entre el dentado de la mordaza básica y el dentado de barras en cuña.</p> <p>9 Bulón de retención
Para el posicionamiento previo de las mordazas base</p> <p>10 Accionamiento mediante conexión hexagonal
Esto garantiza un uso fácil</p> <p>11 Botón para el cambio de mordazas
Para tiempos de configuración más cortos</p> <p>12 Pin indicador
Para un control de elevación visual del chuck manual</p> <p>13 Forma especial con "perfil de borde para el vaciado de refrigerante"
De este modo hay menos refrigerante en el rodamiento del husillo o en el husillo de la máquina</p> |
|---|--|

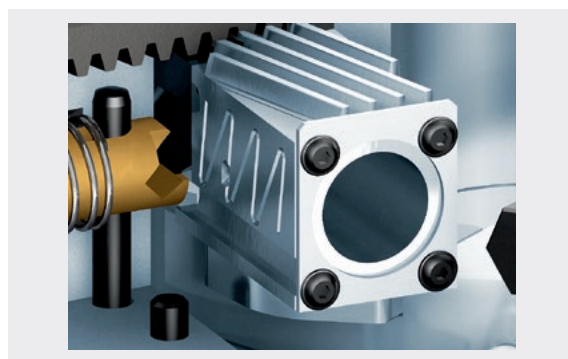
Husillo con conexión hexagonal

La prensa se acciona fácilmente mediante una conexión hexagonal estándar utilizando llaves de tubo convencionales, extensiones o torquímetros.



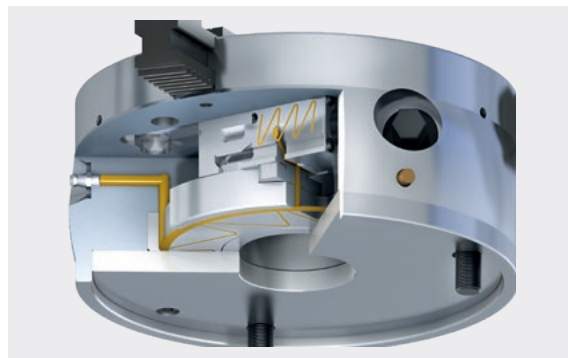
Sistema de barra en cuña con escobillas

Los rascadores al final de las barras en cuña evitan que la suciedad y las virutas finas penetren en el chuck para torno y en el mecanismo del chuck.



Sistema de lubricación centralizado

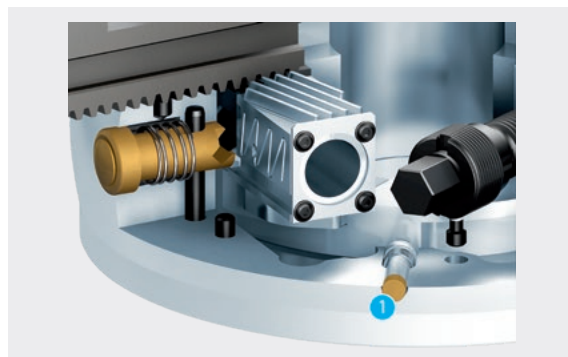
Dos boquillas de lubricación ubicadas en la carcasa del chuck facilitan la lubricación de todas las superficies de trabajo. La forma especial de las ranuras de lubricación garantiza una constante lubricación de las superficies de fricción. De este modo, se mejora la sujeción durante el funcionamiento.



Seguridad operativa máxima

Para garantizar un trabajo seguro, un pasador indicador muestra cuándo el mecanismo de sujeción está cerca de la posición final de la carrera. En cuanto el pasador indicador se mueve hacia fuera, la pieza ya no está sujeta correctamente y no debe iniciarse el mecanizado.

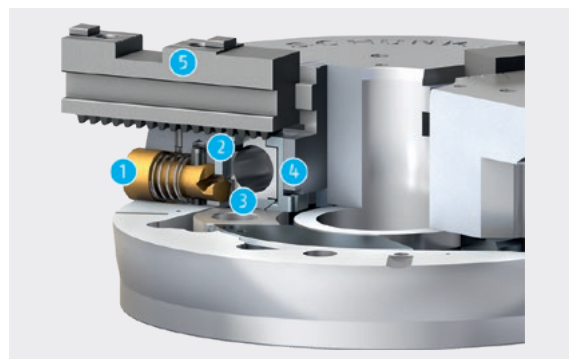
1 Pin indicador



Cambio de garras correcto

Si la mordaza base se ha insertado completamente en la guía, la corredera posiciona su dentado, con respecto a la barra en cuña. La garra base retiene la corredera de bloqueo en la posición de liberación. El chuck puede accionarse.

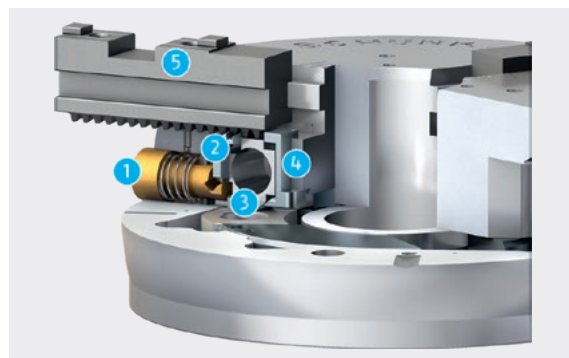
- ① Pulsador
- ② Corredera
- ③ Corredera transversal
- ④ Corredera de cierre
- ⑤ Garra base



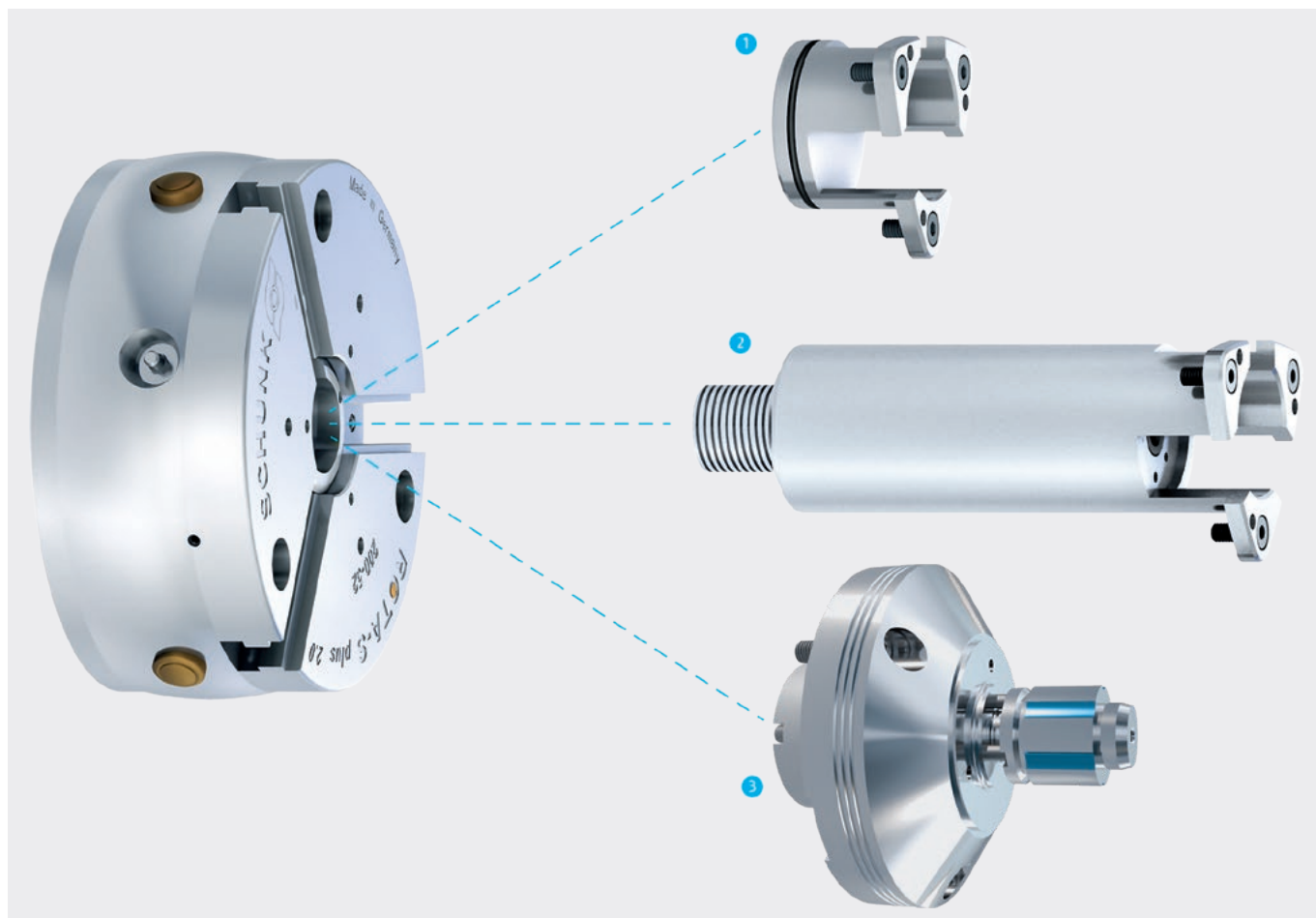
Cambio de garras incorrecto

Si la mordaza base no se ha insertado completamente en la guía, la corredera de cierre impide que el chuck pueda sujetar.

- ① Pulsador
- ② Corredera
- ③ Corredera transversal
- ④ Corredera de cierre
- ⑤ Garra base



Sistema de casquillo central modular



El sistema de casquillo modular central, aumenta la flexibilidad en diversas aplicaciones cotidianas.

1 Casquillo central cerrado

El casquillo central cerrado impide que las virutas y el refrigerante penetren en el paso de barra.

2 Tope de profundidad regulable, en el casquillo central

El tope ajustable garantiza que todas las piezas se detienen en la misma posición seleccionable con una alta repetibilidad. Esto simplifica y agiliza la manipulación.

3 Árbol de expansión

Para sujetar diámetros de sujeción interiores pequeños, el ROTA-S plus 2.0 puede complementarse con un mandril de expansión, en los tamaños de $\varnothing$ 200 mm y $\varnothing$ 250 mm. Sin embargo, para ello, debe mecanizarse un cono en el cuerpo del chuck.

① Sistema de casquillo central modular, disponible hasta el tamaño 315.

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	Estándar [ID]	Oferta especial paquete 1 [ID]	Oferta especial paquete 2 [ID]	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0814240	0814340	0814640	2200	230	280	99
ISO 702-3	Nr. 8	0814241	0814341	0814641	2200	230	280	113
ISO 702-3	Nr. 11	0814242	0814342	0814642	2200	230	280	110
ISO 702-2	Nr. 8	0814243	0814343	0814643	2200	230	280	117
ISO 702-2	Nr. 11	0814244	0814344	0814644	2200	230	280	118
ISO 702-1	Nr. 8	0814245	0814345	0814645	2200	230	280	108
ISO 702-1	Nr. 11	0814246	0814346	0814646	2200	230	280	107
ISO 702-1	Nr. 15	0814249	0814349	0814649	2200	230	280	105

Volumen de entrega: versión estándar

Chuck, 1 set de mordazas base con tornillos, tornillos de montaje del chuck, llave de accionamiento y manual de instrucciones

Volumen de entrega: Paquete de oferta especial 1

Chuck, 1 juego de mordazas escalonadas con tornillos (rectificadas en el chuck), pernos de montaje de chuck, llave de accionamiento, tornillo de cáncamo y manual de instrucciones

Volumen de entrega: Paquete de oferta especial 2

Chuck, 1 juego de mordazas base con tornillos, 1 juego de mordazas superiores duras (rectificadas en el chuck), pernos de montaje de chuck, llave de accionamiento, tornillo de cáncamo y manual de instrucciones

Nota

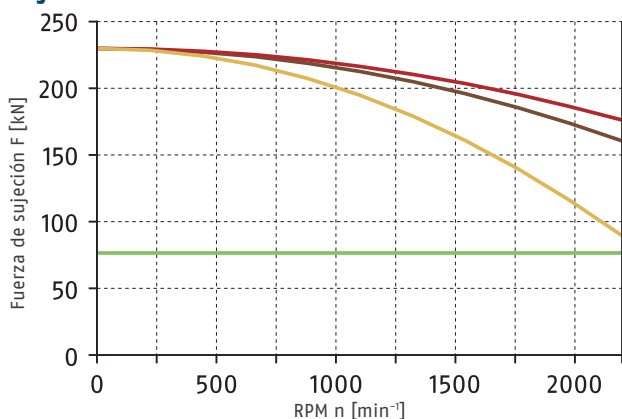
Ampliación del paso de barra

Aumento del taladro pasante hasta un máximo de Ø 130 mm disponible bajo pedido.

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Paso de barra [mm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA-S plus 400-102	102	12	8.5	97

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción

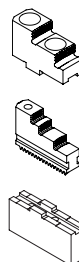


Fuerza de sujeción
mínima requerida F_{spmin}
33 %

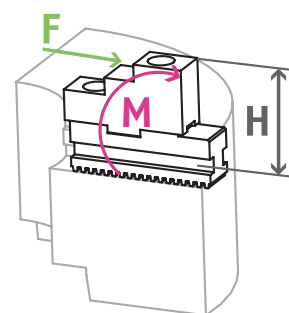
SHF 400
6.8 kg

STF 400
10.8 kg

SFA 400
13.7 kg



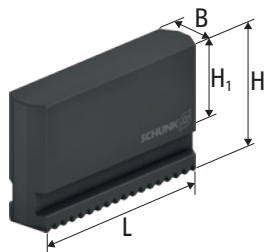
Carga de la guía de mordazas base



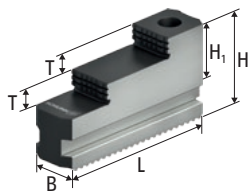
$$M_{max} = 7437 \text{ Nm}$$

Mordazas base, Mordazas de bloque escalonadas duras, Mordazas mono-bloque blandas

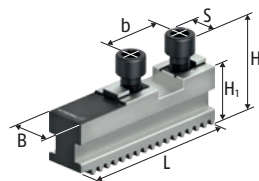
con dentado en ángulo



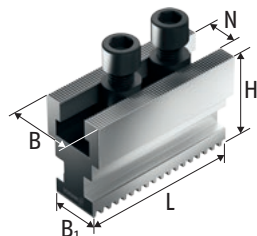
SMB
Mordazas monobloque blandas



STF
Mordazas de bloque escalonadas duras



SFG
Mordazas base



STB
Mordazas base

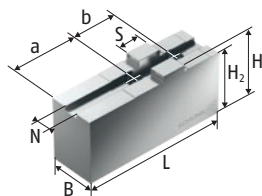
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S plus 400-102	SMB 400	0163104			45		93	53	176				15.0
ROTA-S plus 400-102	SMB 500	0163105			45		130	90	176				21.6
ROTA-S plus 400-102	SFG 400	0157104	30	18	45		55	51	160		60	M16x1.5	6.4
ROTA-S plus 400-102	SFGL 400	0157124	30	18	45		55	51	200		60	M16x1.5	8.1
ROTA-S plus 400-102	SFG-V 400	0157154	30	18	45		55	51	165		60	M16x1.5	6.6
ROTA-S plus 400-102	STB 400-1	0156104	21		54	45	80		160			M16	12.0
ROTA-S plus 400-102	STB 400-2	0156105	25.5		64	45	82		160			M20	12.2
ROTA-S plus 400-102	STF 400	0161104			45		93	52	167.1	20			10.8

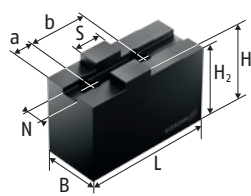
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores blandas

con lengüeta y ranura



SFA-AL
Mordazas superiores blandas



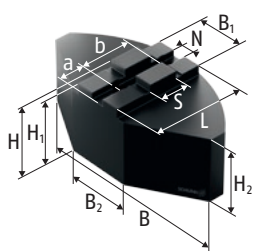
SFA
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

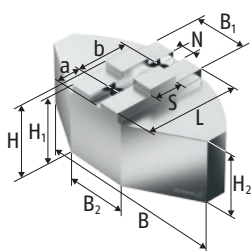
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S plus 400-102	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180	85	60	M16	13.7
ROTA-S plus 400-102	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	85	60	M16	6.3
ROTA-S plus 400-102	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130	50	60	M16	11.8
ROTA-S plus 400-102	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155	75	60	M16	18.2
ROTA-S plus 400-102	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155	75	60	M16	22.1
ROTA-S plus 400-102	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130	50	60	M16	16.0
ROTA-S plus 400-102	SFA 400-C6	0154125	18	30	58	180	173	160	80	60	M16	33.6
ROTA-S plus 400-102	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115	35	60	M16	25.2

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

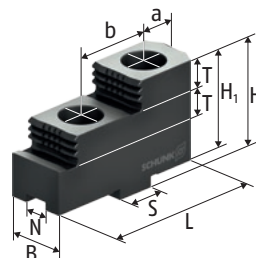
Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie con lengüeta y ranura



SFA-SM
Mordazas tipo pie



SFA-SA
Mordazas tipo pie



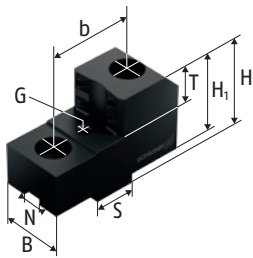
SHF
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

Datos técnicos

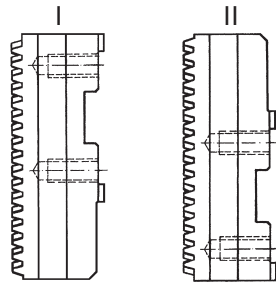
Tipo de chuck	Denominación	ID	N	S	B	B1	H	H1	H2	L	T	Ø	b	Tornillos	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 400-102	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	60	90	83	60	160		81	60	M16	16.3
ROTA-S plus 400-102	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	45	85	78	55	160		81	60	M16	55.2
ROTA-S plus 400-102	SHF 400	0155104	18	30	45		82	75		130	20	27.05	60	M16	6.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra con lengüeta y ranura



SZKA
Mordazas de garra



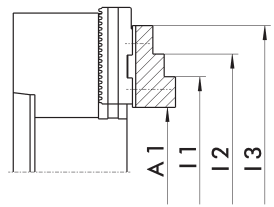
Posición de la garra base

Datos técnicos

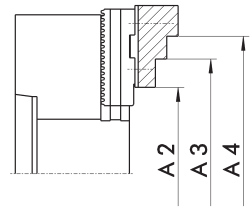
Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Posición de la garra base	Denominación	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-S plus 400-102	131 - 271	494	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	126	33	M8	60	M16	6.0
ROTA-S plus 400-102	232 - 373	494	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	103	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S plus 400-102	50 - 154	495	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	126	33	M8	60	M16	6.0
ROTA-S plus 400-102	123 - 255	495	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	103	33	M8	60	M16	5.1

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

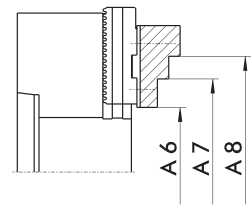
Mordazas superiores escalonadas duras con lengüeta y ranura



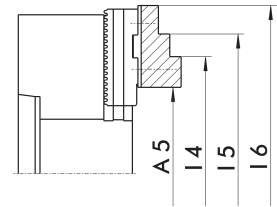
Posición de la garra base II



Posición de la garra base I



Posición de la garra base II



Posición de la garra base I

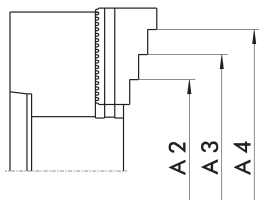
Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-S plus 400-102	SHF 400	0155104	17 - 160	132 - 272	253 - 393	137 - 277	21 - 155	141 - 276

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I4 [mm]
ROTA-S plus 400-102	SHF 400	0155104	130 - 270	249 - 391	247 - 387

Mordazas de bloque escalonadas duras con lengüeta y ranura



Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S plus 400-102	STF 400	0161104	19 - 158	137 - 281	260 - 402

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I3 [mm]
ROTA-S plus 400-102	STF 400	0161104	124 - 260	244 - 383

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400-102	IFT Set	1404235

Set de extensión para chucks grandes

Para uso como extensión del cabezal de medición IFT para medir la fuerza de sujeción de la mordaza en chucks grandes de Ø 400 mm y más.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400-102	Juego de adaptadores IFT	1498512

Kit de mantenimiento

Consta de pistola de engrase, cartucho de grasa LINOMAX plus, protección antivirutas y tapón de sellado.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400-102	WTS-S 400	0899018

Llave dinamométrica

Llave dinamométrica para el accionamiento de los mandriles para tornos manuales de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400-102	SSH-D-1/2" 60-300	1301281

Llave cuadrada de accionamiento

Llave de sujeción para el accionamiento manual de los chucks manuales ROTA-S plus y ROTA-G de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400-102	SSH-VK SW19-255	8700131

Llave larga y cuadrada de accionamiento

Llave de sujeción para el accionamiento manual de los chucks manuales ROTA-S plus y ROTA-G de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400-102	SSH-VL SW19-420	8705475

Llave con pasador y manija móvil en forma de cruz

Llave de sujeción con eyector para el accionamiento manual de los mandriles de torno manuales SCHUNK ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400-102	SSH-VQ SW19-255	88018809

Conexión cuadrada para llave de torquimetro

Extensión para la llave dinamométrica de accionamiento de los chucks manuales ROTA-S plus y ROTA-G de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400-102	SAV-I 1/2"-SW19	8702917

Tapón de sellado

Para cerrar el taladro pasante en los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400-102	VST Ø102	8702870

Protección contra virutas

Para una mejor protección contra la entrada de virutas para los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400-102	SPS 400/500	9966642

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com