



ROTA-S *plus* 2.0

Placa de troca rápida de
castanhas com interface de
castanha base serrilhada
angularmente

Placa de torno manual versátil e utilizável com sistema de troca rápida de castanhas para troca de castanhas em 60 segundos.

O mandril de torno manual ROTA-S plus 2.0 foi projetado especificamente para soluções de armazenamento e tornos convencionais sem cilindros hidráulicos ou pneumáticos. O sistema de troca rápida de castanhas torna os mandris adequados para produção flexível a partir do tamanho de lote 1. Não há necessidade de retificar as castanhas no mandril. A interface de castanha angular torna os mandris de torno manual compatíveis com o antecessor ROTA-S ROTA-S plus, bem como com o sistema "F" (Forkardt).



Vantagens – Seus benefícios

- + Sistema de troca rápida de castanhas conveniente**
Minimizando tempos e custos de preparação
- + Grande orifício de passagem**
Usinagem de todos os diâmetros de tubos padronizado
- + Alta eficiência do sistema de barra de cunha**
Fixação confiável do processo devido às altas forças de fixação
- + Precisão de repetição da troca rápida de castanha alta**
Não é necessário rebordamento de castanhas já usinadas
- + Dispositivos de segurança visual**
Máxima segurança operacional
- + Sistema de lubrificação otimizado**
Forças de fixação consistentemente altas garantidas
- + Sistema de bucha de centralização modular**
Ajuste ideal às novas tarefas de fixação devido a buchas de centralização intercambiáveis
- + Excelente relação força de fixação/torque**
Uso perfeito do desempenho da máquina
- + Castanhas base serrilhada em ângulo SFG**
Compatível com o ROTA-S plus e o sistema "F" (Forkardt)
- + Chave de segurança leve e ergonômica**
Garante fácil operação
- + Todos os lados das peças funcionais são retificadas e endurecidas**
Alta precisão de repetição e concentricidade de troca de castanha

Dados técnicos

Descrição	Velocidade de rotação máx. [min ⁻¹]	Força de fixação máx. [kN]	Máx. torque [Nm]	Curso/castanha [mm]	Furo de passagem [mm]
ROTA-S plus 2.0 160-42	5400	65	80	6.5	42
ROTA-S plus 2.0 200-52	4800	100	120	7	52
ROTA-S plus 2.0 250-62	4200	160	210	7.7	62
ROTA-S plus 2.0 315-92	3400	180	220	9.8	92
ROTA-S plus 400-102	2200	230	280	12	102
ROTA-S plus 500-162	1500	270	320	12	162
ROTA-S plus 630-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 800-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 1000-402	900	270	350	15	402

Função ROTA-S plus 2.0

As barras de cunha tangencialmente móveis na placa são acionadas girando o fuso de rosca. As barras de cunha transmitem a força para as castanhas base, gerando um movimento da castanha que é síncrono e radial ao eixo de rotação.



- 1 Sistema de acionamento da barra de cunha**
Oferece alta precisão de concentricidade mesmo em altas velocidades
- 2 Corpo base endurecido e extremamente rígido**
Portanto, uma vida útil mais longa com a mais alta precisão. Mesmo com força de fixação máxima
- 3 Grande furo de passagem**
Para usinagem de todos os diâmetros de barra convencionais (opcional: orifício de passagem ampliado)
- 4 Sistema de lubrificação otimizado**
Para um alto nível de eficiência
- 5 Rosca de montagem**
Para batentes de peças ou placas de cobertura
- 6 Sistema de troca rápida de castanhas**
Tempos de preparação mais curtos devido ao desbloqueio individual das castanhas
- 7 Castanhas base com serrilhados diagonais (SFG)**
Compatível com o ROTA-S plus e o sistema "F" (Forkardt)
- 8 Mecanismo de bloqueio**
Garante o entrelaçamento seguro do serrilhado da castanha base com o serrilhado da barra de cunha
- 9 Cavilha de retenção**
Para pré-posicionar a castanha base
- 10 Atuação via conexão hexagonal**
Isso garante uma fácil operação
- 11 Botão de pressão para mudança de castanha**
Para tempos de preparação mais curtos
- 12 Pino indicador**
Para monitoramento visual do curso da placa de torno manual
- 13 Modelagem especial com "perfil de borda para escoamento de lubrificante de refrigeração"**
Portanto, menos lubrificante de refrigeração está no rolamento do fuso ou no fuso da máquina

Spindel com conexão hexagonal

A morsa pode ser facilmente acionada através de uma conexão hexagonal padrão usando chaves inglesas convencionais, prolongadores ou torquímetros.



Sistema de barra de cunha com raspador

Raspadores na extremidade das barras de cunha evitam que sujeira e aparas finas penetrem na placa de torno e no mecanismo da placa.



Sistema de lubrificação central

Dois niples de lubrificação posicionados no corpo da placa facilitam a lubrificação de todas as superfícies funcionais. A forma especial dos canais de graxa garante uma lubrificação constante das superfícies de atrito. Isso melhora o comportamento de fixação durante a operação.



Máxima segurança operacional

Para garantir um trabalho seguro, um pino indicador mostra quando o mecanismo da placa está próximo da posição final do curso. Assim que o pino indicador se move para fora, a peça não está mais fixada corretamente e a usinagem não deve ser iniciada.

1 Pino indicador



Mudança correta da castanha

Quando a castanha base estiver totalmente inserida na guia, a corredeira posiciona o serrilhado da castanha base para a barra de cunha. A castanha base mantém a corredeira de bloqueio na posição de liberação. A castanha agora pode ser acionada.

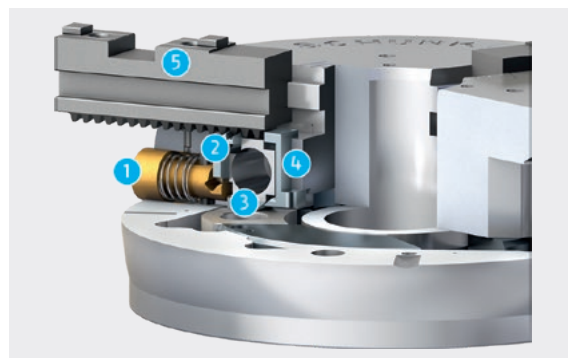
- ① Botão de apertar
- ② Corredeira
- ③ Deslizamento transversal
- ④ Travando slide
- ⑤ Castanha base



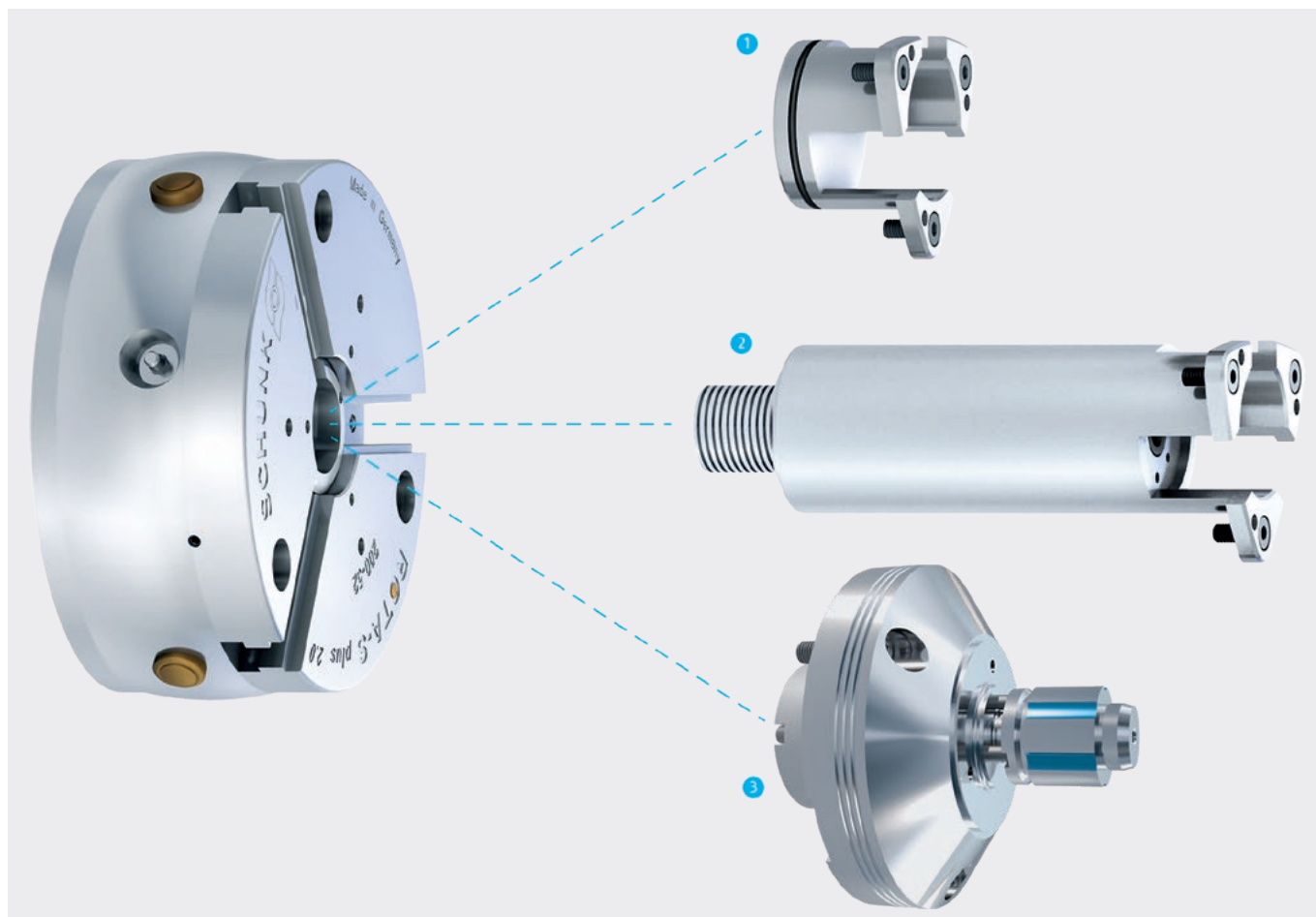
Mudança incorreta da castanha

Se a castanha base não estiver totalmente inserida na guia, a corredeira de bloqueio impede que a placa seja presa.

- ① Botão de apertar
- ② Corredeira
- ③ Deslizamento transversal
- ④ Travando slide
- ⑤ Castanha base



Sistema de bucha de centralização modular



O sistema de bucha de centralização modular aumenta a flexibilidade para as mais diversas aplicações na vida cotidiana.

1 Bucha de centralização fechada

A bucha de centralização fechada evita a entrada de aparas e lubrificante de refrigeração no orifício de passagem.

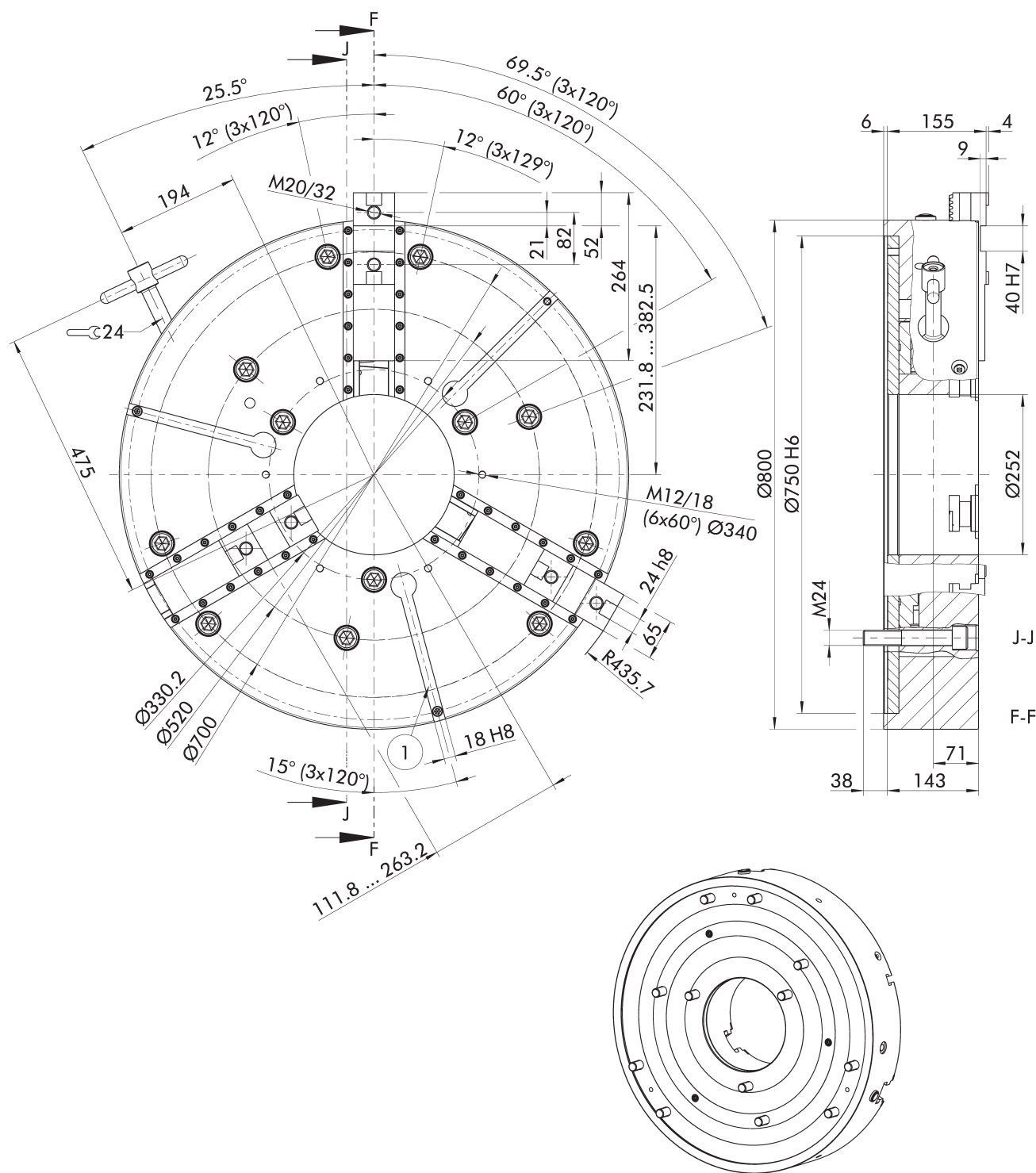
2 Batente ajustável na bucha de centralização

O batente ajustável garante que todas as peças sejam paradas com alta precisão de repetição na mesma posição selecionável. Isso torna a manipulação rápida e fácil.

3 Placa de expansão

Para fixar pequenos diâmetros de fixação internos, o ROTA-S plus 2.0 nos tamanhos Ø 200 mm e Ø 250 mm pode ser adaptado com uma placa de expansão. No entanto, um cone deve ser retificado no corpo da placa para fazer isso.

① Possibilidade de sistema de bucha de centralização modular até o tamanho 315.



Mandril para fixação do eixo puxado na posição aberta.
Sujeito a alterações técnicas.

① Para porca DIN 508 – M16 x 18

Dados técnicos

Tipo de fuso	Tamanho do eixo	ID	Velocidade de rotação máx. [min ⁻¹]	Força de fixação máx. [kN]	Máx. torque [Nm]	Peso [kg]
-	2750	0814280	1000	270	350	465
ISO 702-1	Nr. 15	0814284	1000	270	350	465

Escopo de fornecimento

Placa, 1 jogo de castanhas base com parafusos, parafusos de montagem da placa, chave de acionamento, parafuso com olhal e manual de operação

Observação

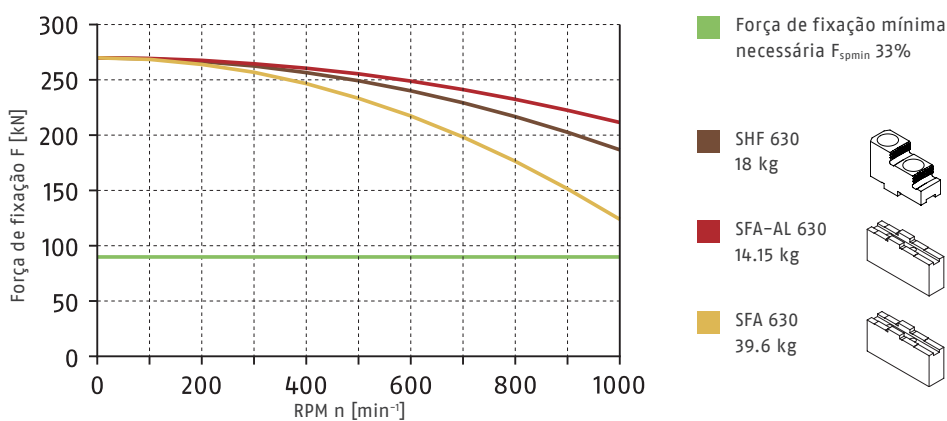
Ampliação do furo de passagem

Ampliação do furo de passagem até um Ø 270 mm máximo disponível mediante consulta.

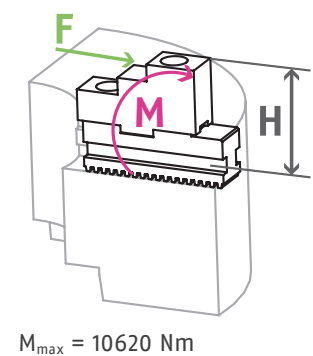
Mais dados técnicos

Tipo de placa	Através do orifício [mm]	Curso/castanha [mm]	Passo dos dentes [mm]	Altura da castanha central [mm]
ROTA-S plus 800-252	252	15	8.5	118

Força de fixação-RPM-diagrama

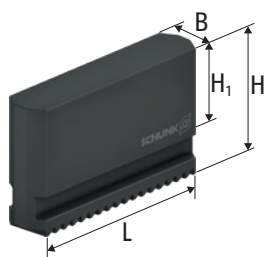


Carga da guia da castanha base

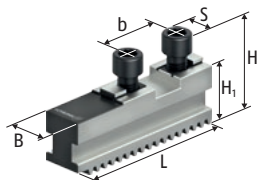


Castanhas base, Castanhas de monobloco macias

com serrilhado em ângulo



SMB
Castanhas de monobloco macias



SFG
Castanhas base

Dados técnicos

Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA-S plus 800-252	SMB 630-800	0163106			65	130	88	230			40.2
ROTA-S plus 800-252	SFG 630-400	0157109	30	18	65	62	58	230	60	M16x1.5	16.2
ROTA-S plus 800-252	SFG 800	0157107	40	24	65	62	58	264	82	M20	18.7

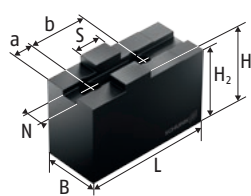
Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas de sobrepor macias

com lingueta e ranhura



SFA-AL
Castanhas de sobrepor macias



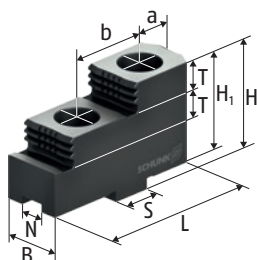
SFA
Castanhas de sobrepor macias

Dados técnicos

Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA-S plus 800-252	SFA 630	0153106	24	40	65	118	110	260	129	82	M20	39.6
ROTA-S plus 800-252	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260	129	82	M20	14.2

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas escalonadas duras de sobrepor com lingueta e ranhura



SHF
Castanhas escalonadas duras de
sobrepor

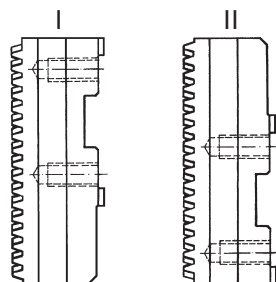
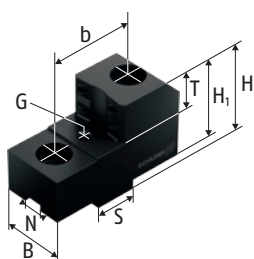
Dados técnicos

Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA-S plus 800-252	SHF 630	0155106	24	40	65	105	97	185	30	41	82	M20	18.0

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas dentadas

com lingueta e ranhura



SZKA
Castanhas dentadas

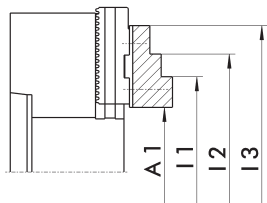
Posição das castanhas base

Dados técnicos

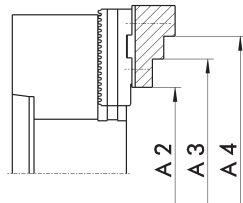
Tipo de placa	Faixa de fixação ØD	Diâmetro de giro Dmax	Posição das castanhas base	Descrição	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Parafusos	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 800-252	281 - 578	800	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	126	33	M8	60	M16	6.0
ROTA-S plus 800-252	383 - 680	800	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	103	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S plus 800-252	269 - 569	872	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	89	173	42	M8	82	M20	13.5
ROTA-S plus 800-252	430 - 729	872	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	89	145	42	M8	82	M20	11.8
ROTA-S plus 800-252	50 - 324	807	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	126	33	M8	60	M16	6.0
ROTA-S plus 800-252	125 - 425	807	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	103	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S plus 800-252	81 - 331	873	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	89	173	42	M8	82	M20	13.5
ROTA-S plus 800-252	194 - 491	873	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	89	145	42	M8	82	M20	11.8

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

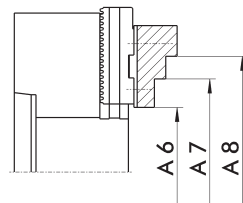
Castanhas escalonadas duras de sobrepor com lingueta e ranhura



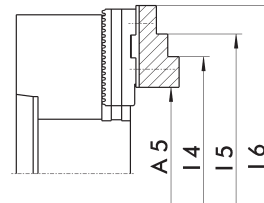
Posição das castanhas base II



Posição das castanhas base I



Posição das castanhas base II



Posição das castanhas base I

Fixação externa

Tipo de placa	Descrição	ID	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-S plus 800-252	SHF 630	0155106	24 - 323	268 - 566	427 - 726	262 - 561	28 - 329	187 - 489

Fixação interna

Tipo de placa	Descrição	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I4 [mm]
ROTA-S plus 800-252	SHF 630	0155106	189 - 485	346 - 646	424 - 723

Acessórios

Dispositivo de medição da força de fixação

Para medir a força de fixação da castanha de 2, 3 e 6 mordentes de até 6.000 rpm.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA-S plus 800-252	IFT Set	1404235

Conjunto de extensão para placas grandes

Para uso como uma extensão do cabeçote de medição IFT para medir a força de fixação da castanha de placas grandes de Ø 400 mm e mais.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA-S plus 800-252	Kit de adaptadores IFT	1498512

Chave de torque

Chave de torque para acionamento de placas de torno manual SCHUNK.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA-S plus 800-252	SSH-D-3/4" 80-400	1301023

Chave de acionamento quadrado

Chave de boca para acionamento manual das placas de torno manuais SCHUNK ROTA-S plus e ROTA-G.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA-S plus 800-252	SSH-VK SW24-420	8700132

Chave de acionamento quadrado longa

Chave de boca para acionamento manual das placas de torno manuais SCHUNK ROTA-S plus e ROTA-G.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA-S plus 800-252	SSH-VL SW24-600	88004486

Conexão quadrada para torquímetro

Extensão para chave de torque para acionamento de mandris manuais SCHUNK ROTA-S plus e ROTA-G.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA-S plus 800-252	SAV-I 3/4"-SW24	8705087

Vedação

Para fechar o rifício de passagem em placas de torno manual ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus e ROTA-G.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA-S plus 800-252	VST Ø252	8702872

Graxa

LINOMAX plus

Graxa de alto desempenho como padrão para a lubrificação regular de Placas de torno acionadas e manual SCHUNK e lunetas



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Lata	Lata LINOMAX plus	1342586
Balde	Balde LINOMAX plus	1342587

Pistola de graxa

Ferramentas auxiliares para lubrificação de todos os tipos de produtos SCHUNK. A pistola de graxa pode ser usada para cartuchos de todos os tipos de graxa SCHUNK.



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Pistola de graxa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com