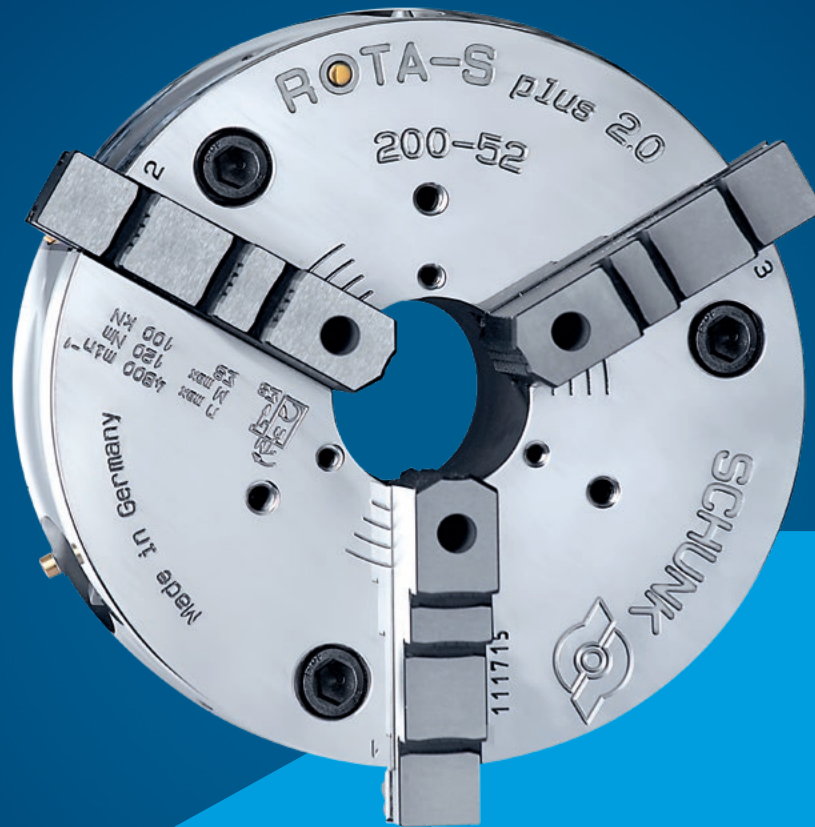




ROTA-S *plus 2.0*

快换爪卡盘, 带倾斜细齿基爪接口

带快速换爪系统的多功能手动车床卡盘, 可在 60 秒内完成卡爪更换。

ROTA-S plus 2.0 手动车床卡盘专为存储方案和无液压缸或气缸的传统车床而设计。卡爪快换系统使卡盘使用更灵活, 即使数量为 1 的小批生产亦适用。无需对卡盘上的卡爪重新镗孔。倾斜的卡爪接口使手动车床卡盘能够与前代产品 ROTA-S ROTA-S plus 以及 “F” 系统(Forkardt) 兼容。



优势 – 您将获益

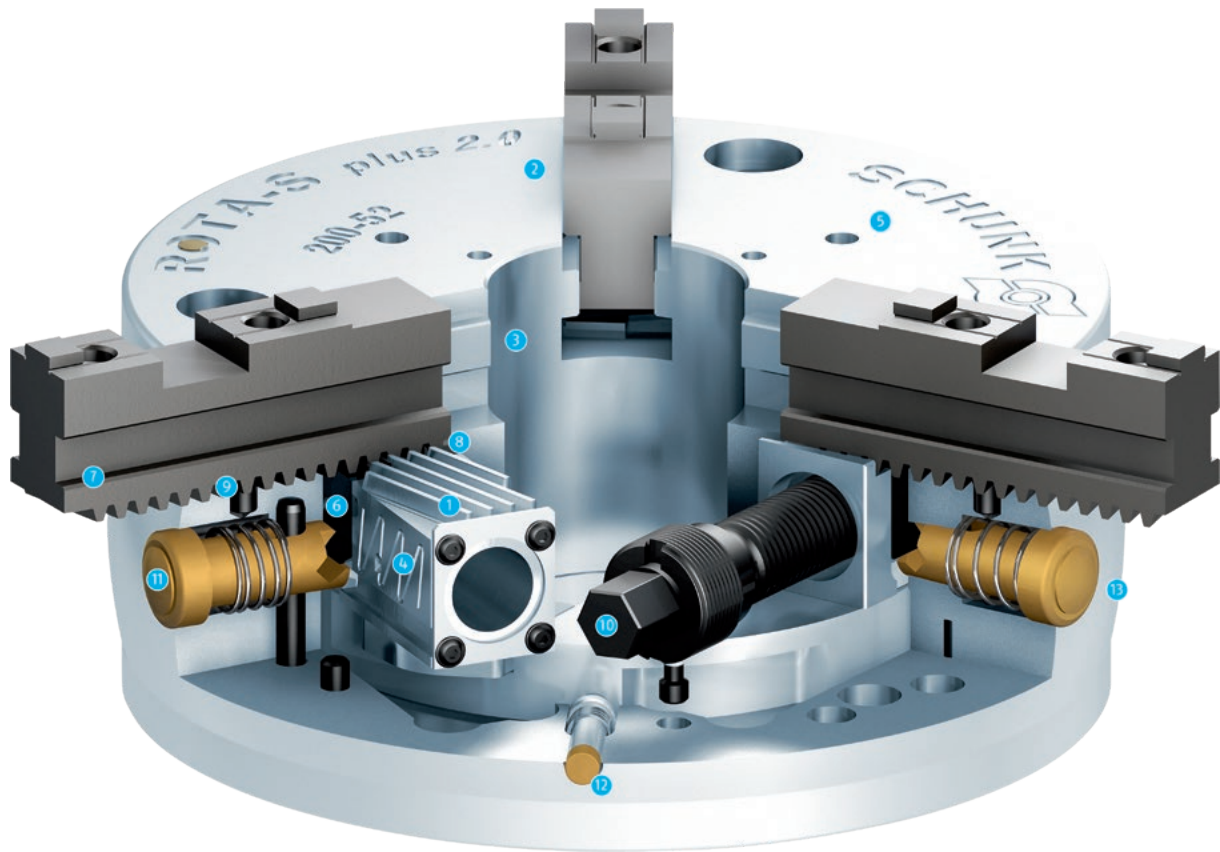
- + 便捷的卡爪快换系统
最小化装调时间和成本
- + 大通孔
加工所有标准管直径
- + 斜齿条滑块系统实现高效率
高夹持力保证夹持过程可靠
- + 卡爪快换具有高重复精度
无需对已加工的卡爪重新镗孔
- + 安全视觉装置
操作安全性最高
- + 优化的润滑系统
保证持续的高夹持力
- + 模块化中心套筒系统
采用可更换的中心套, 随时针对新的夹持任务进行优化调整
- + 卓越的夹持力/力矩比
完美利用车床性能
- + 斜齿基爪 SFG
兼容 ROTA-S plus 和 “F” 系统 (Forkardt)。
- + 符合人体工学, 轻型、安全的活动扳手
保证操作简单
- + 功能部件的所有表面均经过研磨且硬化
高偏转和换爪重复精度

技术参数

描述	最大旋转速度 [min ⁻¹]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]	行程/卡爪 [mm]	通孔 [mm]
ROTA-S plus 2.0 160-42	5400	65	80	6.5	42
ROTA-S plus 2.0 200-52	4800	100	120	7	52
ROTA-S plus 2.0 250-62	4200	160	210	7.7	62
ROTA-S plus 2.0 315-92	3400	180	220	9.8	92
ROTA-S plus 400-102	2200	230	280	12	102
ROTA-S plus 500-162	1500	270	320	12	162
ROTA-S plus 630-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 800-252	1000	270	350	15	252
ROTA-S plus 1000-402	900	270	350	15	402

ROTA-S *plus* 2.0 功能

卡盘中切向活动的楔杆通过旋转螺纹主轴驱动。楔杆将力传递至基爪，产生与旋转轴同步且径向于旋转轴的卡爪运动。



- ① 斜齿条滑块驱动系统
提供高速加工下的高回转精度。
- ② 经硬化的高刚度基体
因此使用寿命更长并实现最高精度。即使在达到最大夹紧力的情况下
- ③ 大通孔
适用于所有常规棒料直径机加工（视情况可选用增大的通孔）
- ④ 优化的润滑系统
实现高效率
- ⑤ 安装螺纹
用于工件止挡或盖板
- ⑥ 卡爪快换系统
采用单个卡爪解锁技术，将设置时间缩至最短
- ⑦ 带斜齿的基爪（SFG）
兼容 ROTA-S *plus* 和 “F” 系统（Forkardt）。
- ⑧ 锁定机构
保证了基爪细齿与斜齿条的安全啮合。
- ⑨ 柱塞销
基爪预定位
- ⑩ 通过内六角连接驱动
保证操作简单
- ⑪ 卡爪更换按钮
最短的装调时间
- ⑫ 指示销
手动车床卡盘视觉行程监测
- ⑬ 特殊外形，带有“冷却液流出的边缘轮廓”
因此主轴轴承或机床转轴中冷却剂较少

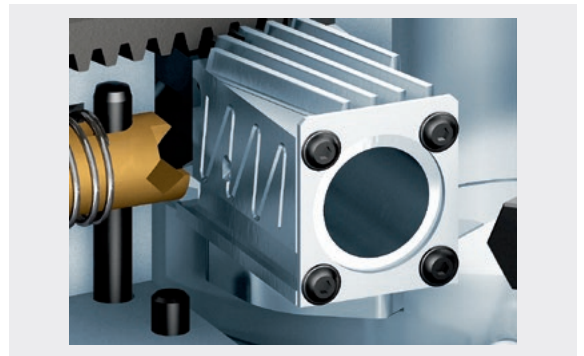
主轴, 带六角接头

虎钳可使用传统套筒扳手、加长件和扭矩扳手, 通过标准六角连接件轻易地驱动。



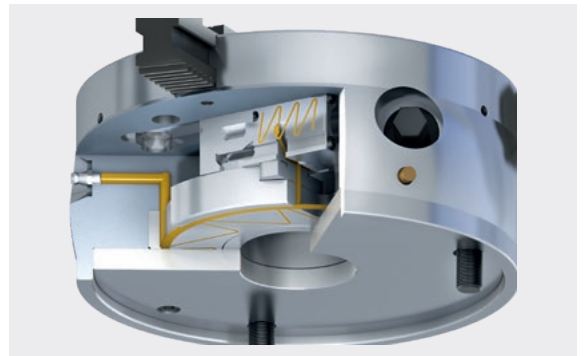
斜齿条滑块系统, 配备防尘

斜齿条滑块末端的防尘圈可防止灰尘和细屑进入车床卡盘和卡盘机构。



中心润滑系统

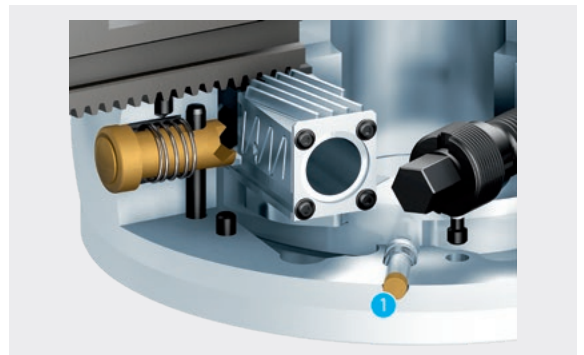
卡盘本体上的两个润滑油嘴为所有功能表面提供润滑。特殊形状的油槽确保摩擦表面得到持续润滑。这样提高了在运行期间的夹持性能。



操作安全性最高

为了确保安全工作, 当卡盘机构接近端点位置时, 指示销会予以显示。一旦指示销向外移动, 说明工件没有被正确夹紧, 不能加工。

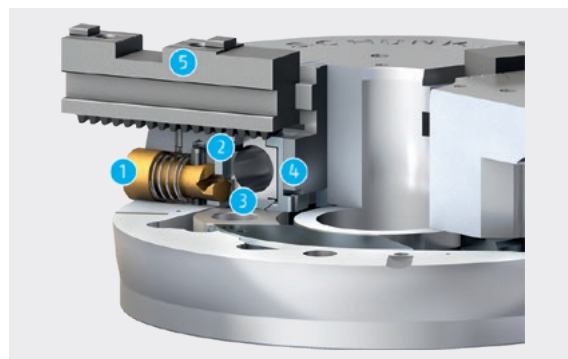
① 指示销



正确卡爪更换

当基爪完全嵌入导轨中时，滑轨为斜齿条定位基爪细齿。基爪将锁定滑块保持在释放位置。此时可启动卡盘。

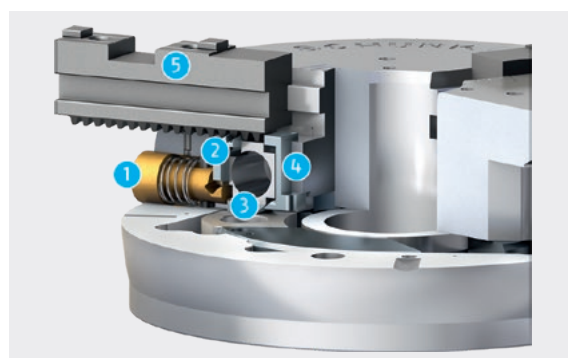
- ① 按钮
- ② 滑轨
- ③ 横向滑块
- ④ 锁定滑块
- ⑤ 基爪



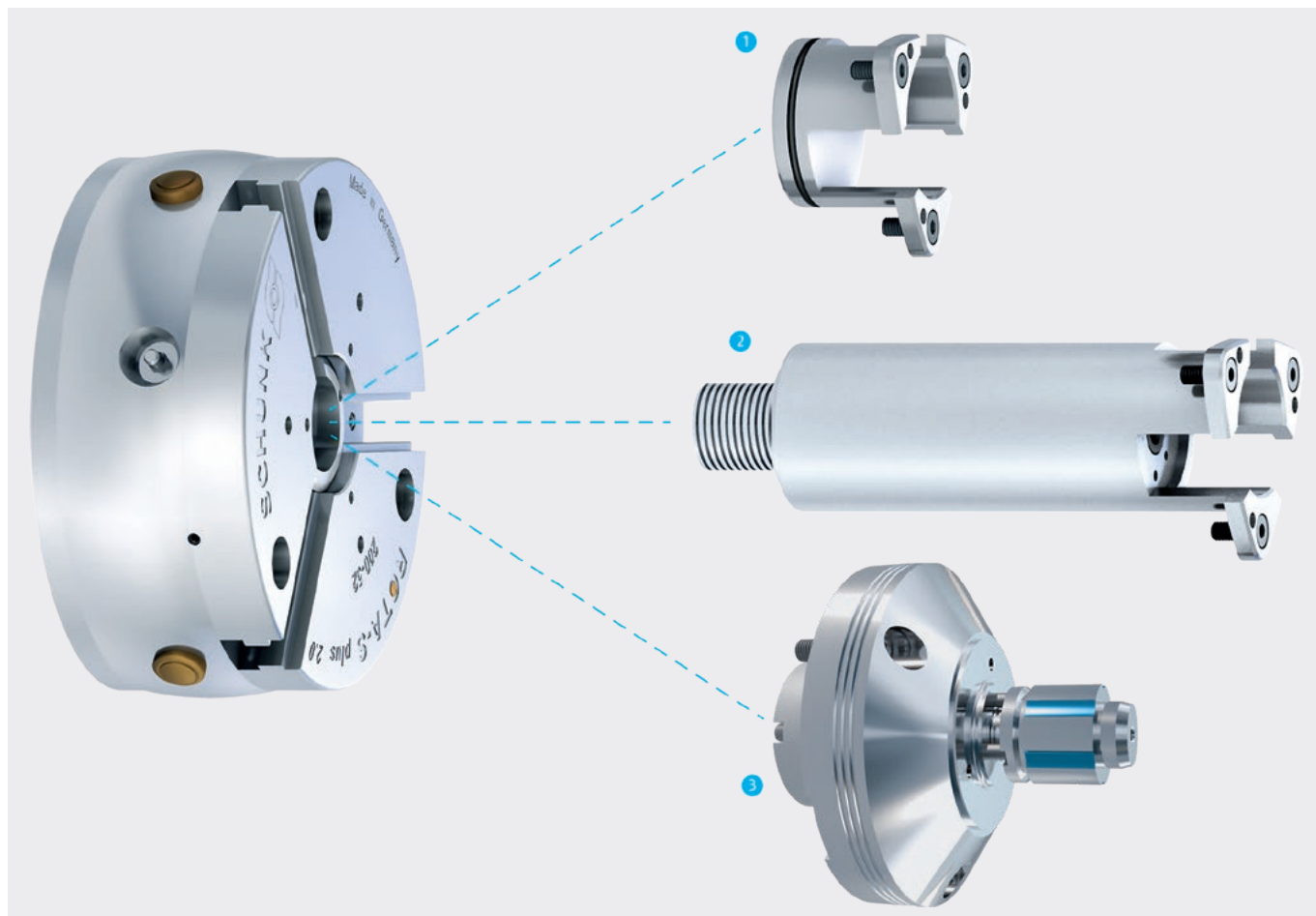
错误卡爪更换

如果基爪未完全插入导轨，锁定滑块会防止卡盘被夹。

- ① 按钮
- ② 滑轨
- ③ 横向滑块
- ④ 锁定滑块
- ⑤ 基爪

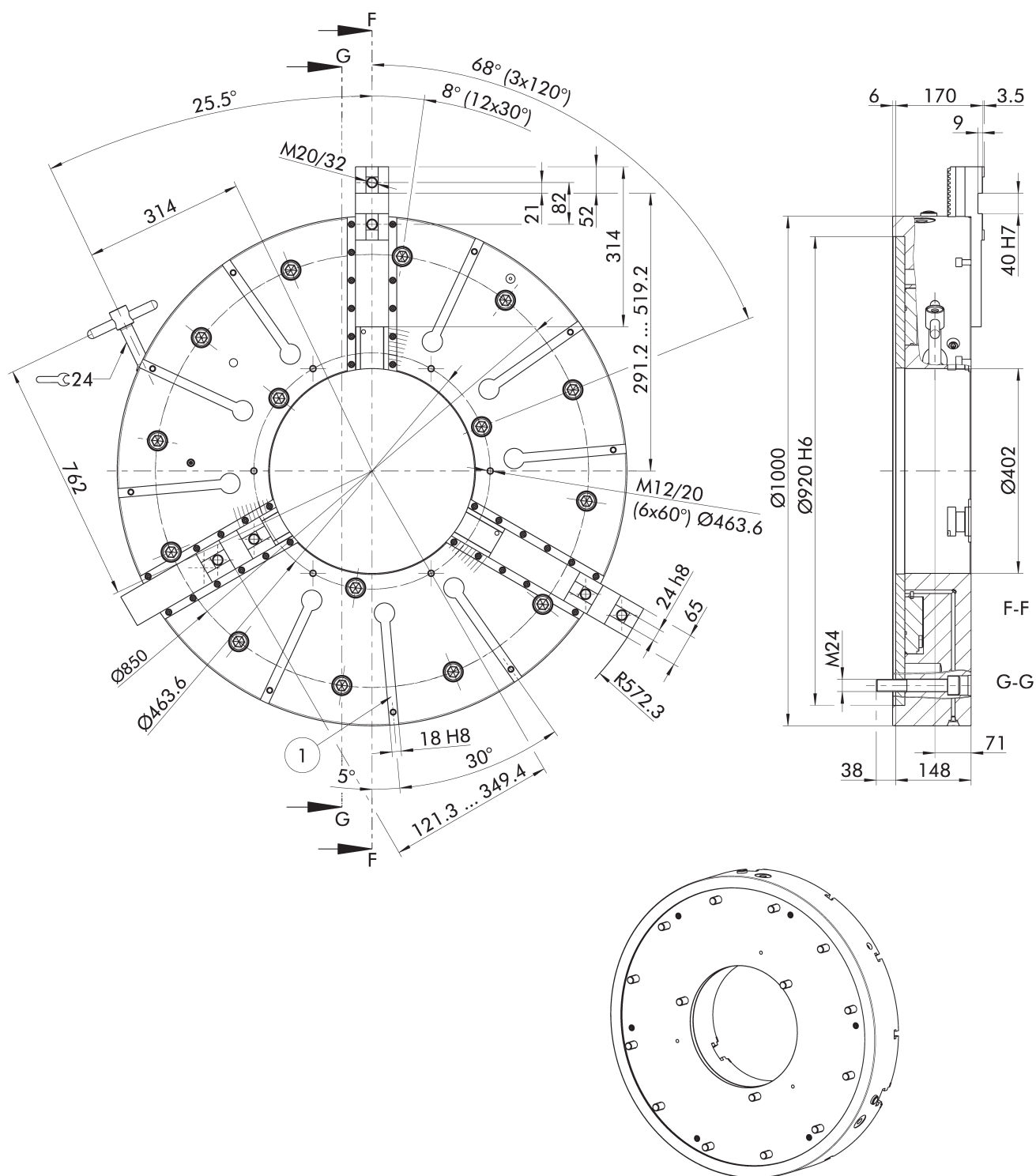


模块化中心套筒系统



模块化中心套筒系统为日常大部分应用增加了灵活性。

- ❶ 闭合中心套筒
闭合中心套筒防止切屑和冷却液进入通孔。
 - ❷ 中心套筒内可调整止挡
可调节的止挡确保所有工件在相同的选择位置停下来，并保持高重复精度。这使得搬运快速、方便。
 - ❸ 膨胀芯轴
进行小内径夹持时，尺寸为 □ 200 mm 和 □ 250 mm 的 ROTA-S plus 2.0 可以用膨胀芯轴改装。但短锥需要先磨制装入卡盘体。
- ❶ 模块化中心套系统最大尺寸为 315。



用于在开放位置进行轴夹紧的卡盘。
根据技术变化。

① 螺母 DIN 508 - M16x18

技术参数

主轴类型	主轴尺寸	ID	最大旋转速度 [min ⁻¹]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]	重量 [kg]
-	Z920	0814290	900	270	350	720

标配范围

卡盘、1 套带螺栓的基爪、卡盘安装螺栓、启动扳手、吊环螺栓和操作手册

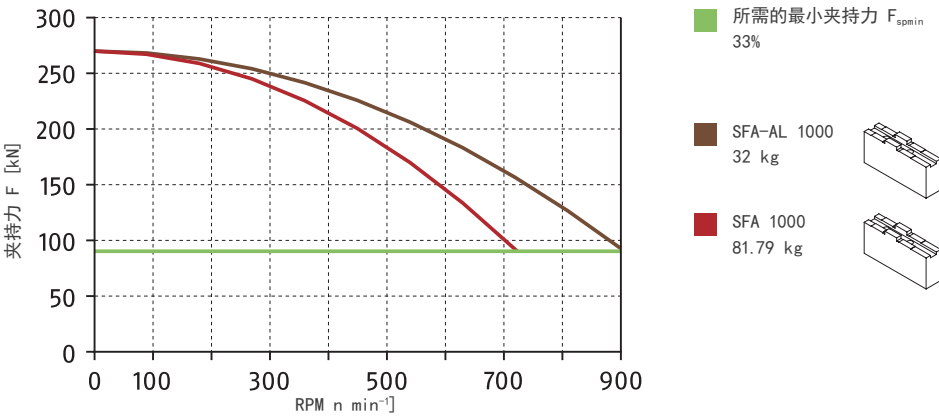
注意

扩大通孔
可根据要求将通孔扩大到最大直径 412 mm。

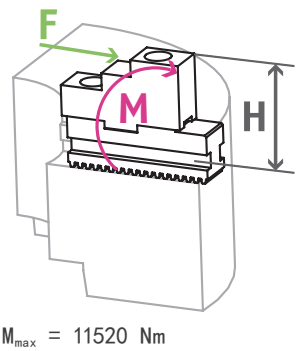
更多技术性数据

卡盘类型	通孔 [mm]	行程/卡爪 [mm]	齿距 [mm]	中心卡爪高度 [mm]
ROTA-S plus 1000-402	402	15	8.5	128

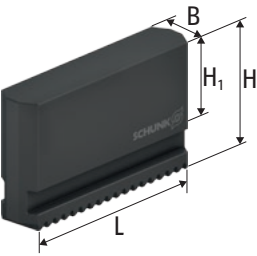
夹持力-RPM 图



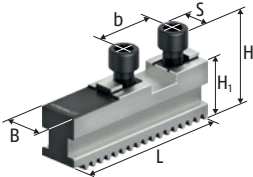
基爪导轨负载



基爪，整体软爪
带斜细齿



SMB
整体软爪



SFG
基爪

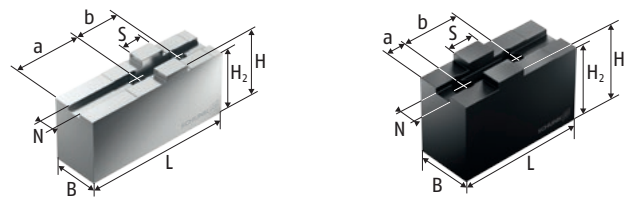
技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	H	H1	L	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 1000-402	SMB 630-800	0163106			65	130	88	230			40.2
ROTA-S plus 1000-402	SFG 1000	0157108	40	24	65	72	68	314	82	M20	27.1

可通过线上卡爪查找器 [Quickfinder](#) 和 [schunk.com](#) 查询全系列卡爪产品

软顶爪

带榫槽



SFA-AL
软顶爪

SFA
软顶爪

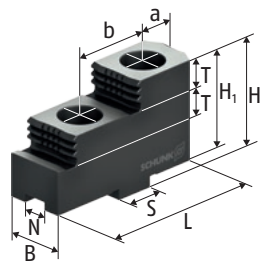
技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	H	H2	L	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 1000-402	SFA 630	0153106	24	40	65	118	110	260	129	82	M20	39.6
ROTA-S plus 1000-402	SFA 1000	0153108	24	40	76	150	142	350	219	82	M20	81.8
ROTA-S plus 1000-402	SFA-AL 1000	0172108	24	40	80	155	147	350	219	82	M20	32.0

可通过线上卡爪查找器 [Quickfinder](#) 和 [schunk.com](#) 查询全系列卡爪产品

台阶式硬顶爪

带榫槽



SHF
台阶式硬顶爪

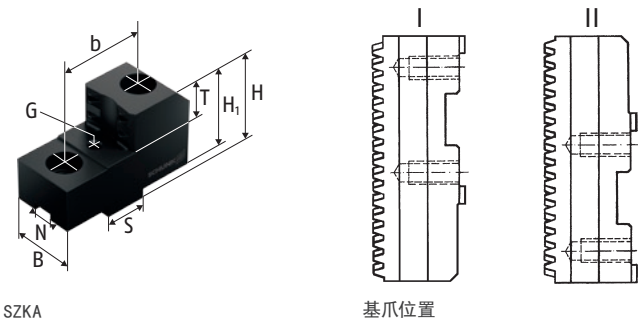
技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	H	H1	L	T	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 1000-402	SHF 630	0155106	24	40	65	105	97	185	30	41	82	M20	18.0

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 [schunk.com](https://www.schunk.com) 查询全系列卡爪产品

嵌入爪

带榫槽



SZKA
嵌入爪

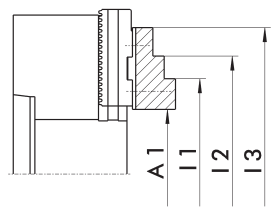
基爪位置

技术参数

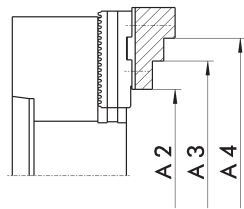
卡盘类型	夹持范围 □D [mm]	回转直径 SDmax [mm]	基爪位置	描述	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	螺钉	m/SET [kg]
ROTA-S plus 1000-402	388 - 876	1179	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	89	173	42	M8	82	M20	13.5
ROTA-S plus 1000-402	549 - 1037	1179	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	89	145	42	M8	82	M20	11.8
ROTA-S plus 1000-402	81 - 537	1179	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	89	173	42	M8	82	M20	13.5
ROTA-S plus 1000-402	212 - 697	1179	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	89	145	42	M8	82	M20	11.8

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 [schunk.com](#) 查询全系列卡爪产品

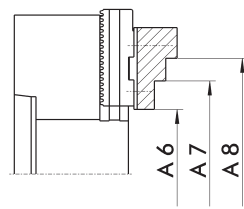
台阶式硬顶爪
带榫槽



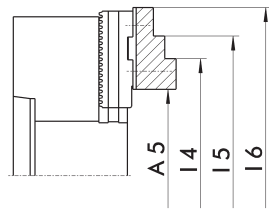
基爪 II 位置



基爪 I 位置



基爪 II 位置



基爪 I 位置

外圆夹持

卡盘类型	描述	ID	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-S plus 1000-402	SHF 630	0155106	45 - 495	387 - 839	547 - 1000	382 - 835	49 - 500	208 - 661

内圆夹持

卡盘类型	描述	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I4 [mm]
ROTA-S plus 1000-402	SHF 630	0155106	209 - 657	367 - 818	544 - 996

附件

夹持力测试仪

用于测量 2、3 和 6 爪卡盘直到 6,000 RPM 下的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 1000-402	IFT Set	1404235

适用于大型卡盘的扩展套件

用作 IFT 测量头扩展件，测量 □ 400 mm 及以上的大型卡盘的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 1000-402	IFT 适配器套装	1498512

扭矩扳手

用于启动SCHUNK手动车床卡盘的扭矩扳手。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 1000-402	SSH-D-3/4" 80-400	1301023

方形驱动扳手

活动扳手，可用于手动启动 SCHUNK ROTA-S plus 和 ROTA-G 手动车床卡盘。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 1000-402	SSH-VK SW24-420	8700132

长方形驱动扳手

活动扳手，可用于手动启动 SCHUNK ROTA-S plus 和 ROTA-G 手动车床卡盘。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 1000-402	SSH-VL SW24-600	88004486

扭矩扳手用方形连接件

用于启动SCHUNK ROTA-S plus 和 ROTA-G 手动车床卡盘的扭矩扳手延长件。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 1000-402	SAV-I 3/4"-SW24	8705087

润滑脂

LINOMAX plus

标配高性能润滑脂，定期润滑雄克手动和动力卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585
可以	LINOMAX plus 罐	1342586
料斗	LINOMAX plus 篮	1342587

润滑枪

适合所有 SCHUNK 产品的润滑辅助工具。润滑枪适用于所有类型的 SCHUNK 润滑脂筒。



束	描述	ID
夹筒	润滑枪	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com