



ROTA THW3

Mandrin étanche à changement rapide de mors avec interface de mors de base à denture droite

Mandrin à changement rapide de mors avec système de scellage breveté avec lubrification permanente pour des forces de serrage constamment élevées

Des forces de serrage constantes, des coûts de maintenance minimes et une efficacité énergétique améliorée – le tout dans un mandrin de tour motorisé avec un système de changement rapide des mors – c'est exactement ce que promet la nouvelle ROTA THW3. Grâce au système de changement rapide de mors, les mandrins conviennent à une fabrication flexible à partir de la taille de lot 1. De plus, le joint d'étanchéité breveté permet une utilisation dans des applications avec des copeaux fins et des environnements sales.



Avantages – Vos bénéfices

- + Mandrin de tour automatique étanche**
Pour des intervalles de maintenance nettement plus longs
- + Lubrification par graissage permanent**
Pour des forces de serrage élevées et constantes.
- + Système confortable de changement rapide des mors**
Réduction des temps et des coûts de réglage
- + Grand diamètre de passage au centre**
Usinage de tous les diamètres de tubes courants
- + Grand rendement du système de piston rotatif**
Fiabilité du processus de serrage grâce à des forces de serrage élevées
- + Répétabilité maximale lors du changement rapide de mors**
Aucun réalésage des mors rapportés nécessaire
- + Système modulaire de douilles de protection**
Adaptation optimale aux nouvelles fonctions de serrage grâce à la douille centrale interchangeable.
- + Mors de base à denture droite GKB**
Compatible ROTA THW plus, ROTA-G et système "R" (Reishauer)
- + Toutes les faces des pièces fonctionnelles sont trempées et rectifiées.**
Pour une longue durée de vie

Caractéristiques techniques

Description	Vitesse de rotation max. [min ⁻¹]	Force de serrage max. [kN]	Force d'actionnement max. [kN]	Course/mors [mm]	Course du piston [mm]	Perçage [mm]
ROTA THW3 200-52	6000	64	38	6.7	17.5	52
ROTA THW3 225-66	5400	82	41	7.4	21	66
ROTA THW3 265-81	4000	115	59	8.2	24	81
ROTA THW3 315-104	3600	150	80	8.6	25	104
ROTA THW3 400-128	3000	240	128	8.6	25	128
ROTA THW3 500-165	2200	240	128	10.5	30	165
ROTA THW3 630-165	1700	240	128	10.5	30	165

Fonction de ROTA THW3

Le piston à déplacement axial transmet la force aux mors réversibles et génère un déplacement radial des mors, synchronisé avec l'axe de rotation. Le système d'étanchéité innovant situé sur les mors supports empêche l'évacuation de la graisse et la perte progressive de la force de serrage.



- | | |
|---|--|
| <p>1 Entraînement par rampe forcée avec concept de piston annulaire
 Offre des précisions de concentricité élevées, même à des vitesses de rotation importantes.</p> <p>2 Corps de base trempé et extrêmement rigide
 Assure ainsi une durée de vie plus longue pour une très grande précision. Même avec une force de serrage maximale</p> <p>3 Grand diamètre de passage au centre
 Pour l'usinage de tous les diamètres standard des matériaux bruts</p> <p>4 Système d'étanchéité breveté
 Pour des forces de serrage élevées et constantes.</p> <p>5 Filetage de fixation
 Pour les butées de pièces ou les douilles de centrage modulaires</p> <p>6 Système à changement rapide de mors
 Temps de montage très courts grâce au déverrouillage individuel des mors</p> | <p>7 Mécanisme de verrouillage
 Le mors de poussée permet une position sûre des mors de base, assurant un engagement sûr de la denture des mors de base dans la denture du corps de mandrin</p> <p>8 Mors de base avec denture droite (GBK)
 Compatible avec ROTA THW plus, ROTA THW, ROTA-G et le système « R » (Reishauer)</p> <p>9 Incrustations au niveau des trous de montage
 Pour augmenter l'étanchéité et la rigidité du mandrin</p> <p>10 Verrouillage admissible des mors
 La clé de changement de mors ne peut être retirée que si l'entraînement est enclenché correctement dans le mors de base</p> <p>11 Affichage de la position maximale du mors
 Pour éviter le mauvais fonctionnement et la surcharge des voies de guidage qui y est associée</p> <p>12 Interface de mors standard
 Pour une utilisation des mors rapportés de SCHUNK</p> |
|---|--|

Changement rapide des mors

Tourner la clé de changement de 90° permet de faire sortir l'entraînement de la denture du mors de base. La clé de changement de mors n'a pas besoin d'être tenue pendant le processus de changement, ce qui permet de remplacer rapidement et facilement le mors de base d'une seule main. L'ensemble des mors peut être changé en moins d'une minute.



Enlèvement des mors de serrage

En position ouverte, il est possible de régler ou d'enlever les mors en quelques secondes avec la clé de changement.



Mise en place des mors de serrage

Les nouveaux mors de serrage sont simplement introduits dans le guidage à glissement. Le boulon d'arrêt positionne la denture au préalable. Le mors est de nouveau verrouillé dans sa position par le desserrage de la clé de changement.



Grande précision de répétabilité suite à un changement de mors

Le piston à double guidage, la transmission directe de la puissance et le système composé du mors de poussée et du conducteur intégré forment un système extrêmement rigide. La précision de répétition extrêmement élevée du mandrin en est la preuve.



Grande précision de concentricité suite à un changement de mors

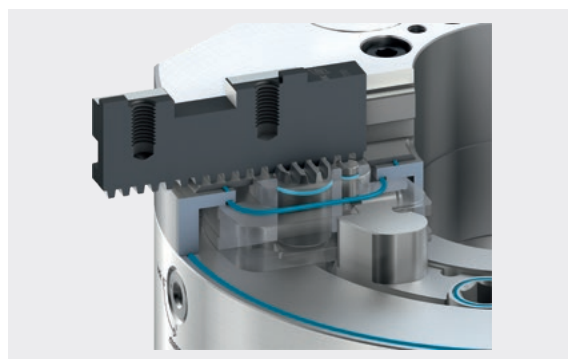
Les mors de serrage n'ont besoin d'être tournés qu'une seule fois. La fidélité de reproduction de $< 0,02$ mm garantit des concentricités élevées en permanence sur la pièce à usiner.



Système d'étanchéité breveté

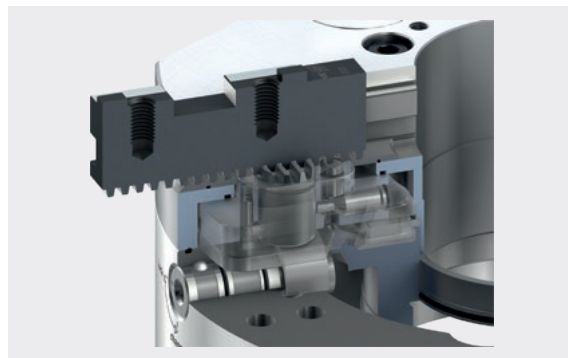
Un système d'étanchéité breveté – composé d'un joint spécialement fabriqué sur les mors de poussée du mandrin et sur le toc d'entraînement – empêche la saleté et les copeaux fins de pénétrer dans le mandrin et donc dans le mécanisme du mandrin.

Avantage : Le mandrin à changement rapide de mors peut désormais être utilisé pour des applications telles que l'usinage de pièces moulées.



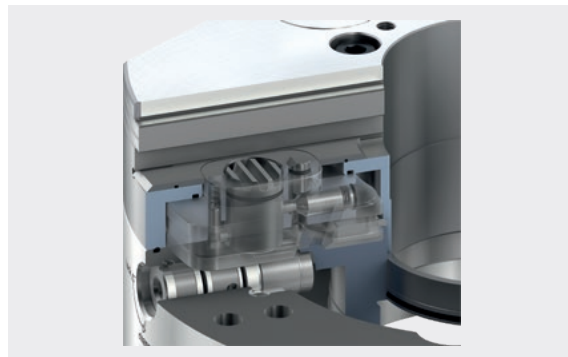
Forces de serrage cohérentes

Le système d'étanchéité breveté empêche également la graisse de s'échapper du mandrin pendant l'usinage. Cela permet d'obtenir des forces de serrage constantes sans précédent pour les mandrins à changement rapide de mors. Les coûts de maintenance de ROTA THW3 sont également réduits de manière significative par rapport à la version précédente.



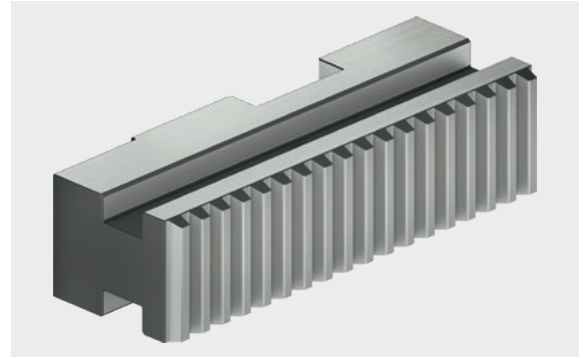
Verrouillage de mors breveté

Le mors de base du ROTA THW3 est fixée dans le mandrin par un moteur d'entraînement. En tirant le conducteur dans le mors de poussée, on libère le mors de base pour le changement de mors. Ce système breveté permet également de sceller complètement le mécanisme de libération du système de changement rapide des mors.



Mors 100 % compatibles avec ROTA THW plus et ROTA THW

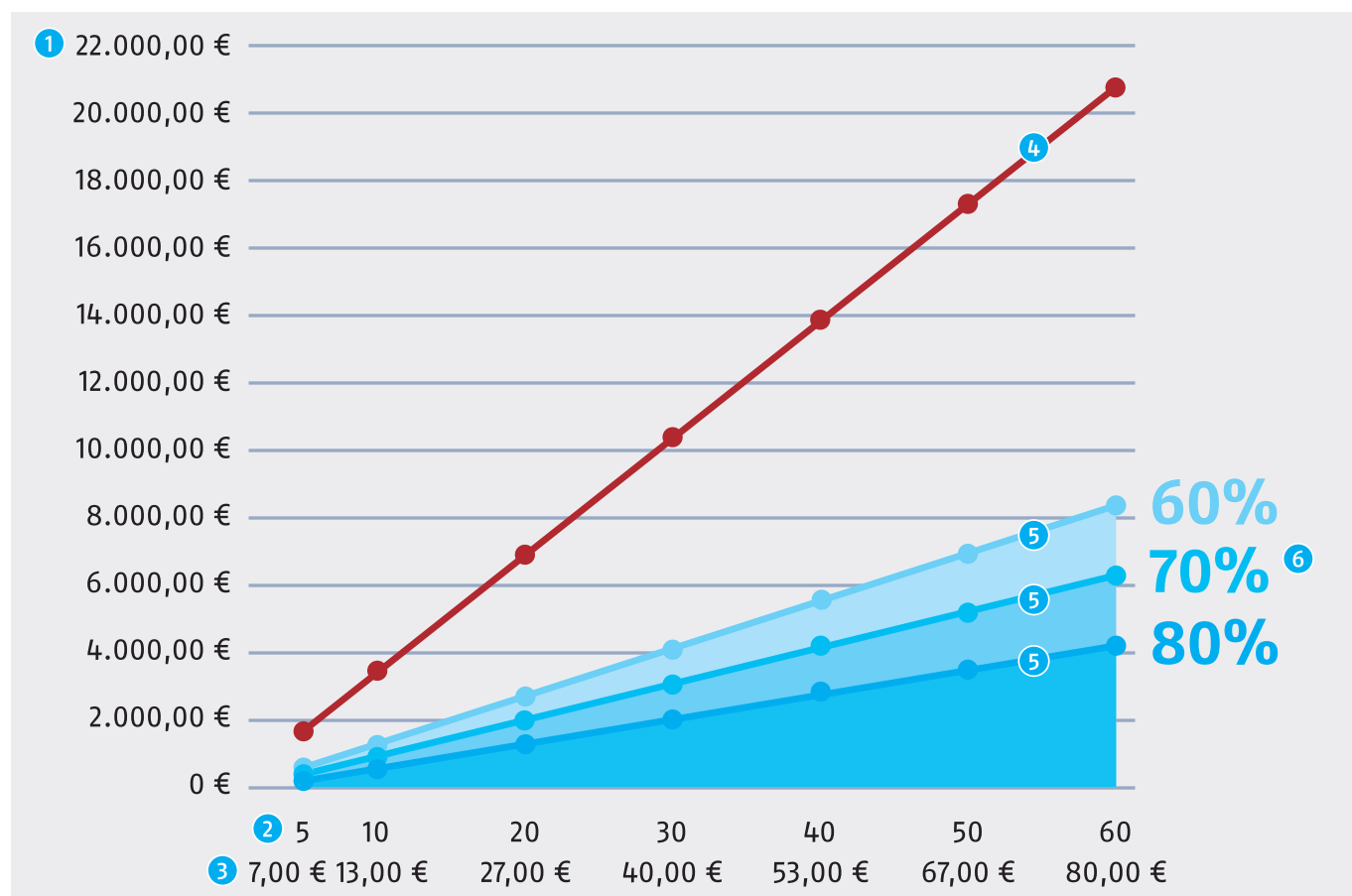
Les mors inférieur et supérieur de ROTA THW3 sont 100 % compatibles avec les prédécesseurs ROTA THW plus et ROTA THW. Cela signifie que les mandrins existants peuvent être échangés contre des mandrins nouvelle génération avec peu d'efforts.

**Mandrin au poids optimisé**

Les trous d'alésage et les biseaux sur le corps du mandrin, qui réduisent le poids, permettent d'obtenir un comportement d'inertie optimal. Cela permet d'obtenir des accélérations et des freinages plus rapides. En outre, l'accessibilité de l'outil à la pièce est considérablement améliorée.



Réduction des coûts d'équipement grâce au changement rapide de mors



Le système de changement rapide de mors est l'outil de serrage idéal, même pour des séries unitaires. Dans l'idéal, les temps d'équipement peuvent être réduits (en fonction du nombre de changements de mors) de 80 % comparé aux mandrins de tour automatiques à denture.

1 Coûts d'équipement*

En euros par an

2 Temps de mise en route

En minutes par jour

3 Coûts d'équipement*

En euros par jour

4 Coûts d'équipement

Par an sans changement rapide de mors

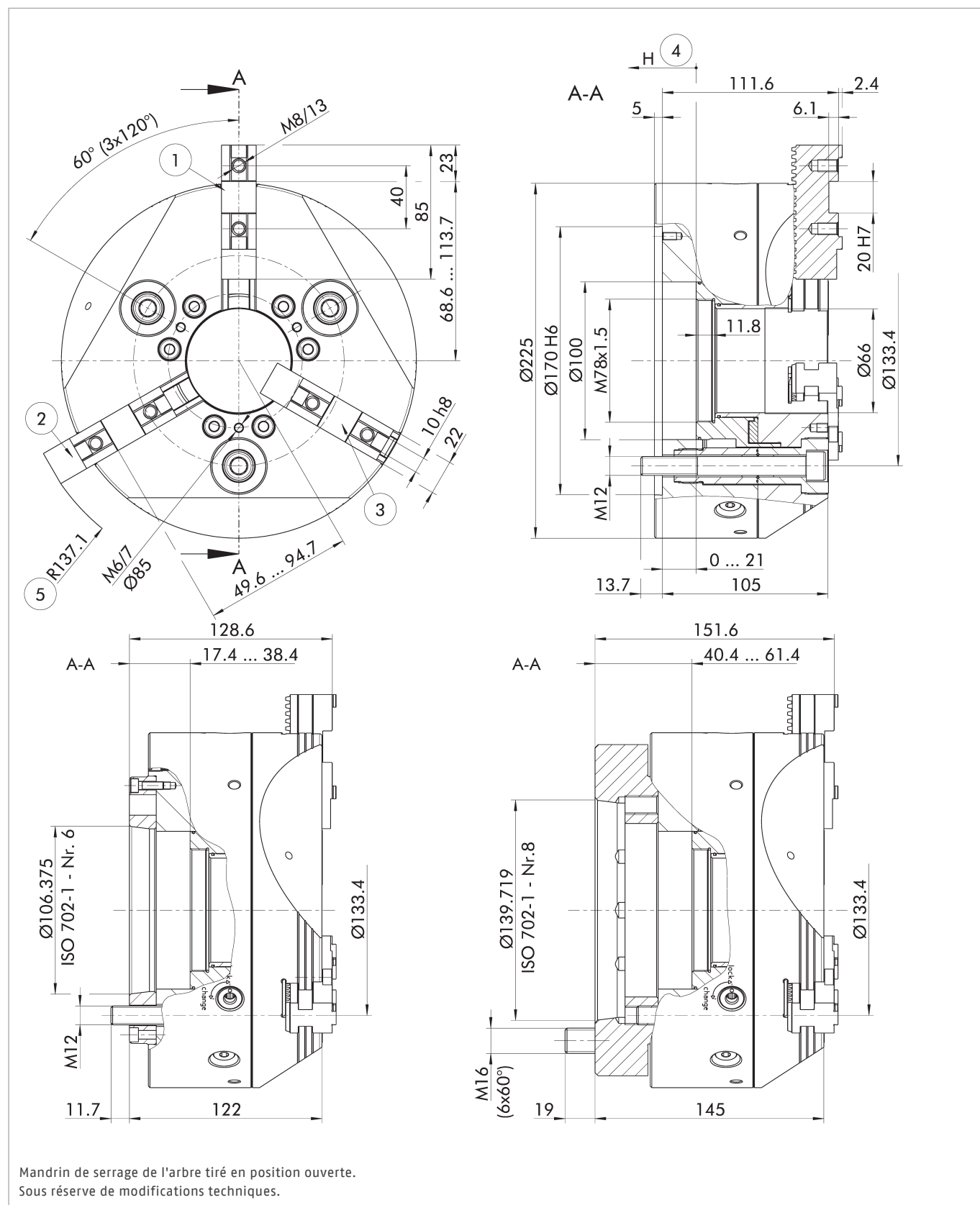
5 Coûts d'équipement

Par an avec changement rapide de mors

6 Économies potentielles

En fonction du taux d'équipement

* Coûts d'équipement par minute 1,33 € (80 €/heure) sur 260 jours ouvrés



- ① Position du mors de base | position extérieure
 - ② Position du mors de base | position extérieure
 - ③ Position du mors de base | position intérieure
 - ④ Direction de la course du piston
 - ⑤ Rayon du circuit oscillant

Caractéristiques techniques

Type de broche	Taille de broche	ID	Vitesse de rotation max. [min ⁻¹]	Force de serrage max. [kN]	Force d'actionnement max. [kN]	Moment d'inertie [kgm ²]	Poids [kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	1366706	5400	82	41	0.19	25.1
ISO 702-1	Nr. 6	1366707	5400	82	41	0.19	26.8
ISO 702-1	Nr. 8	1366708	5400	82	41	0.23	31

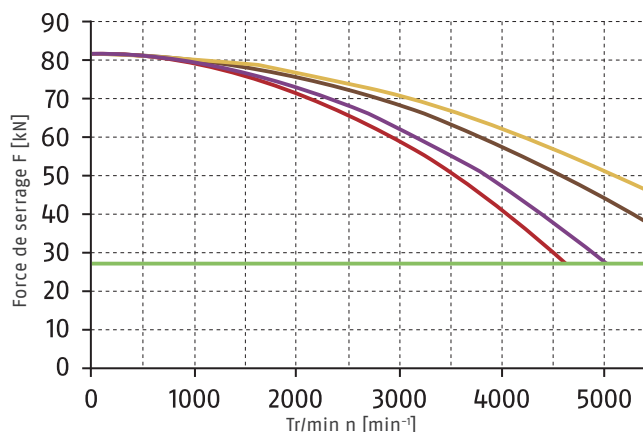
Etendue de la livraison

Mandrin, 1 kit de mors de base avec vis, clé de remplacement des mors, mandrin vise de fixation et manuel d'utilisation

Autres données techniques

Type du mandrin	Perçage [mm]	Course/mors [mm]	Pas de dent [mm]	Course du piston (H) [mm]	Hauteur du mors central [mm]
ROTA THW3 225-66	66	7.4	4.712	21	50

Diagramme de la force de serrage/vitesse de rotation



Force de serrage minimale requise F_{spmin} 33%

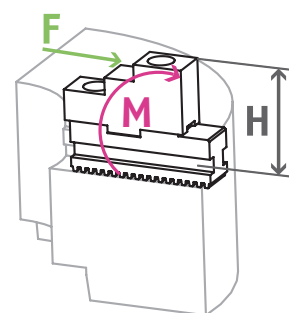
SHF 200
0.82 kg

SFA 200
2 kg

GST 201
1.6 kg

UVB 200
2.7 kg

Charge du guidage du mors de base



$M_{max} = 1367 \text{ Nm}$

Goupilles de centrage

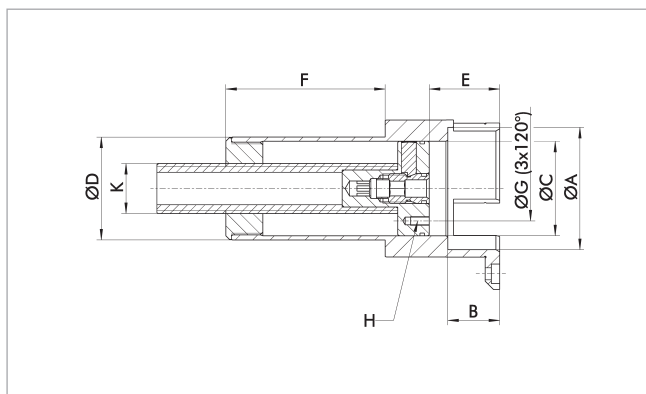
Douille centrale fermée



Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	ØA [mm]	B [mm]	K	Poids [kg]
SBS-G-W3 225	1442937	ROTA THW3 225-66	58	46	-	0.6

Douille centrale avec butée réglable



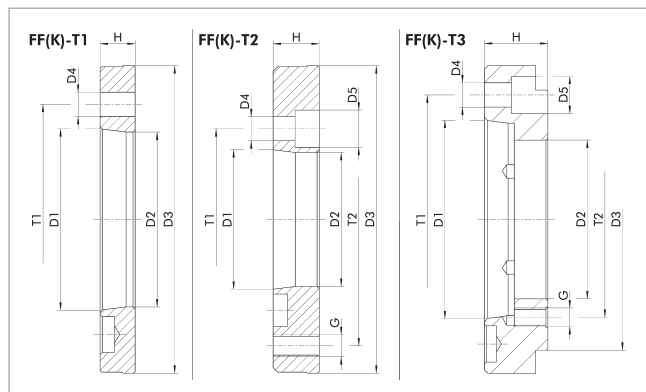
Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	ØA [mm]	B [mm]	ØC [mm]	ØD [mm]	E [mm]	F [mm]	ØG [mm]	H [mm]	K	Poids [kg]
SBS-T-W3 225	1444951	ROTA THW3 225-66	58	32.5	51	55.5	32.5 - 111	141.8	35	M5x10	M27	1.8

- Important : contrôler le trou traversant de la broche/du tube d'étirage
- Le trou traversant de la broche doit être d'au moins Ø D + 0,5 mm

Plaques interfaces

Fixation en Z sur cône court ISO 702-1



Caractéristiques techniques

Description	Type de plaque interface	ID	Compatible avec	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z170-A5	FF-T2	0805001	ROTA THW3 225-66	Nr. 5	79.6	Z170	11 (6x60°)	18	M12 (12 x 30°)	25	104.8	133.4
FF-T1 Z170-A6	FF-T1	0803001	ROTA THW3 225-66	Nr. 6	103.2	Z170	13 (6 x 60°)			17	133.4	
FF-T3 Z170-A8	FF-T3	0801001	ROTA THW3 225-66	Nr. 8	113	Z170	17 (6x60°)	26	M12 (6x60°) M12 (2x180°)	40	171.4	133.4

Plaques d'interfaces directe FF-T1

Les plaques d'interfaces directes sont utilisées si le cercle de boulons de montage de la broche a la même taille que le cercle de boulons de montage du mandrin du tour. La plaque d'interface doit être montée sur la broche en même temps que le mandrin de tour. La plaque d'adaptateur est prémontée sur le mandrin du tour.

Plaques interface de réduction FF-T2

Les plaques d'interfaces de réduction sont utilisées si le cercle de boulons de montage de la broche est plus petit que l'un des cercles de boulons de montage du mandrin du tour.

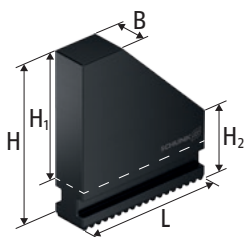
La plaque d'interface est d'abord montée sur la broche, puis le mandrin du tour est monté sur la plaque d'interface.

Plaque d'interface d'expansion FF-T3

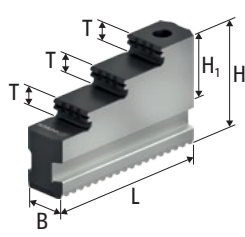
Les plaques d'interfaces d'expansion sont utilisées si le cercle de boulons de montage de la broche est plus grand que l'un des cercles de boulons de montage du mandrin du tour.

La plaque d'interface est d'abord montée sur la broche, puis le mandrin du tour est monté sur la plaque d'interface.

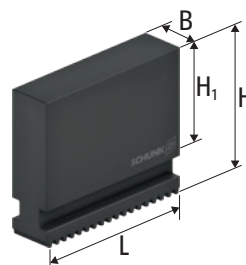
Mors de base, Mors durs étagés monoblocs, Mors doux étagés monoblocs avec denture droite



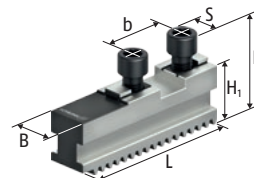
UVB-HS
Mors doux étagés monoblocs



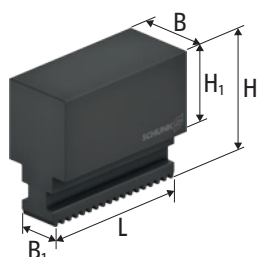
GST
Mors durs étagés monoblocs



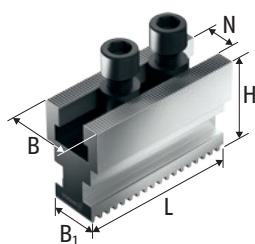
UVB
Mors doux étagés monoblocs



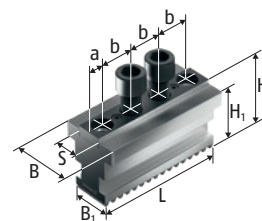
GBK
Mors de base



UVB-B
Mors doux étagés monoblocs



STB-G
Mors de base



STNJ
Mors de base

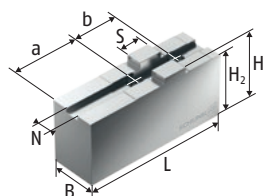
Caractéristiques techniques

Type du mandrin	Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Vis	m/SET [kg]
ROTA THW3 225-66	UVB 200	0164100			22		65	40		84					2.7
ROTA THW3 225-66	UVB-B 200	0164113			40	22	65	38		84					3.9
ROTA THW3 225-66	UVB-H 200	0164116			22		85	60		84					3.5
ROTA THW3 225-66	UVB-HS 200	0164119			22		85	60	29	84					2.7
ROTA THW3 225-66	GBK 200	0159100	20	10	22		32	29.5		85			40	M8	1.0
ROTA THW3 225-66	GBKL 200	0159120	20	10	22		32	29.5		105			40	M8	1.2
ROTA THW3 225-66	GBK-V 200	0159150	20	10	22		32	29.5		85			40	M8	1.0
ROTA THW3 225-66	STB-G 200-1	0160655	17		45	22	59			85				M12	3.0
ROTA THW3 225-66	STNJ 200-5	0160650		14	40	22	49.5	47		95		10	25	M12	2.6
ROTA THW3 225-66	GST 201	0162106			22		54	29		84.9	8				1.6

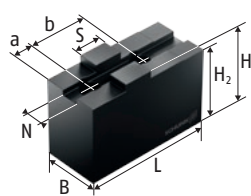
Notre gamme complète de mors de serrage est disponible en ligne dans notre Quickfinder Mors de serrage et sur schunk.com

Mors doux rapportés

avec tenon rainure



SFA-AL
Mors doux rapportés



SFA
Mors doux rapportés

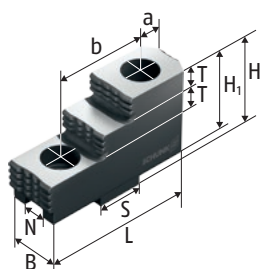
Caractéristiques techniques

Type du mandrin	Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Vis	m/SET [kg]
ROTA THW3 225-66	SFA 200	0153101	10	20	22	47	43	105	40	40	M8	2.0
ROTA THW3 225-66	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	40	40	M8	0.9
ROTA THW3 225-66	SFA 200-C1	0154100	10	20	30	55.5	51.5	100	47	40	M8	3.2
ROTA THW3 225-66	SFA 200-C2	0154124	10	20	22	55.5	51.5	100	47	40	M8	2.2
ROTA THW3 225-66	SFA 200-C3	0154128	10	20	40	40	36	70	17	40	M8	2.1
ROTA THW3 225-66	SFA 200-C4	0154130	10	20	40	60	56	85	32	40	M8	4.0
ROTA THW3 225-66	SFA 200-C5	0154132	10	20	40	80	76	95	42	40	M8	6.1

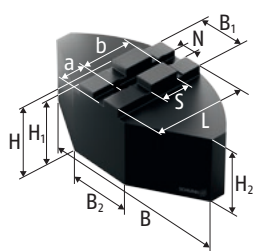
Notre gamme complète de mors de serrage est disponible en ligne dans notre Quickfinder Mors de serrage et sur [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mors durs rapportés étagés, Mors doux rapportés à segments

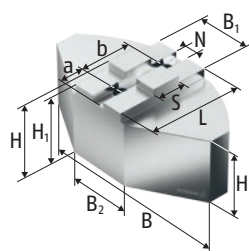
avec tenon rainure



SHF
Mors durs rapportés étagés



SFA-SM
Mors doux rapportés à segments



SFA-SA
Mors doux rapportés à segments

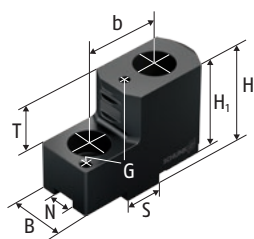
Caractéristiques techniques

Type du mandrin	Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Vis	m/SET [kg]
ROTA THW3 225-66	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	35	58	54	48	72.5		21.75	40	M8	2.4
ROTA THW3 225-66	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	35	80	76	70	72.5		21.75	40	M8	3.5
ROTA THW3 225-66	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	35	60	56	50	70		18	40	M8	9.0
ROTA THW3 225-66	SFA-SM 201	0173105	10	20	140	35	80	76	70	70		18	40	M8	12.5
ROTA THW3 225-66	SHF 200	0155101	10	20	22		42	38		71.7	10	16	40	M8	0.8

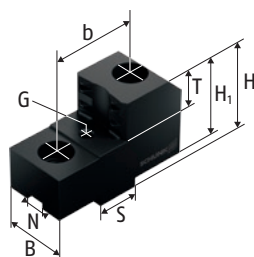
Notre gamme complète de mors de serrage est disponible en ligne dans notre Quickfinder Mors de serrage et sur schunk.com

Mors à crocs, Mors à crocs universels

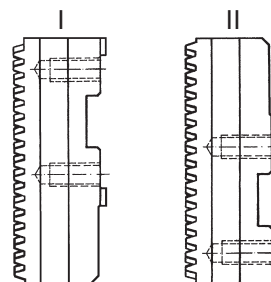
avec tenon rainure



SZKU
Mors à crocs universels



SZKA
Mors à crocs



Position mors de base

Caractéristiques techniques

Type du mandrin	Plage de serrage ØD	Diamètre oscillant SDmax	Position mors de base	Description	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Vis	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA THW3 225-66	33 - 107	274	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	49	45	93	25	M6	40	M8	1.4
ROTA THW3 225-66	93 - 182	275	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	49	45	67	25	M6	40	M8	1.3
ROTA THW3 225-66	127 - 217	281	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	49	45	70	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THW3 225-66	43 - 133	282	I	SZKU 200	0139301	10	20	24	47	43	70.1	25	M6	40	M8	0.9
ROTA THW3 225-66	24 - 69	274	II	SZKA 212	0139153	10	20	26	49	45	93	25	M6	40	M8	1.4
ROTA THW3 225-66	56 - 144	275	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	49	45	67	25	M6	40	M8	1.3
ROTA THW3 225-66	90 - 179	281	II	SZKA 216	0139159	10	20	30	49	45	70	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THW3 225-66	5 - 95	282	II	SZKU 200	0139301	10	20	24	47	43	70.1	25	M6	40	M8	0.9

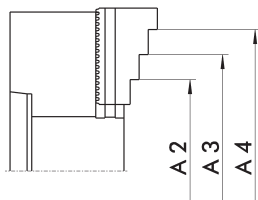
Notre gamme complète de mors de serrage est disponible en ligne dans notre Quickfinder Mors de serrage et sur schunk.com

Mors durs étagés monoblocs

avec tenon rainure



Position de la mâchoire I



Position de la mâchoire II

Serrage extérieur

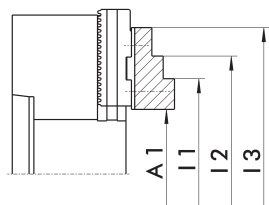
Type du mandrin	Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA THW3 225-66	GST 201	0162106	9 - 94	45 - 130	93 - 178	141 - 226

Serrage intérieur

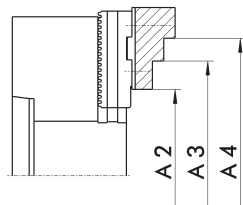
Type du mandrin	Description	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA THW3 225-66	GST 201	0162106	54 - 139	102 - 187	150 - 235

Mors durs rapportés étagés

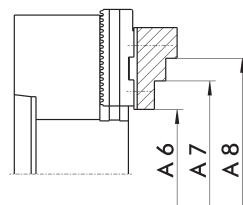
avec tenon rainure



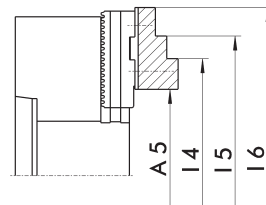
Position des mors de base II



Position des mors de base I



Position des mors de base II



Position des mors de base I

Serrage extérieur

Type du mandrin	Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A6 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA THW3 225-66	SHF 200	0155101	10 - 97	49 - 136	101 - 188	128 - 215	48 - 135	14 - 98	66 - 150	93 - 177

Serrage intérieur

Type du mandrin	Description	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]	I4 [mm]	I5 [mm]	I6 [mm]
ROTA THW3 225-66	SHF 200	0155101	74 - 160	101 - 187	152 - 239	111 - 198	138 - 225	190 - 277

Accessoires

Testeur de la force de serrage

Pour mesurer la force de serrage des mâchoires de mandrins à 2, 3 et 6 mors jusqu'à 6000 tr/min.



Compatible avec	Description	ID
ROTA THW3 225-66	IFT Set	1404235

Clé de changement de mors

Clé de changement rapide des mors pour mandrins de tour automatique à changement rapide de mors.



Compatible avec	Description	ID
ROTA THW3 225-66	SSH-A SW6-128	8705452

Graisse

LINOMAX plus

Graisse haute performance conformément aux normes de lubrification régulière des mandrins de tour manuels et automatiques et des lunettes de SCHUNK.



Offre groupée	Description	ID
Cartouche	Cartouche LINOMAX plus	1342585
Boîte	Pot LINOMAX plus	1342586
Seau	Seau LINOMAX plus	1342587

Pompe à graisse

Outils auxiliaires pour la lubrification de tous les types de produits SCHUNK. Le pistolet à graisse peut être utilisé pour les cartouches de tous les types de graisse SCHUNK.



Offre groupée	Description	ID
Cartouche	Pompe à graisse	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com