



KONTEC GFD mini

**Sistema di allestimento
meccanico a cambio rapido
per una facile movimentazione e tempi di preparazione macchina brevi**

Compatto! Manuale! Versatile! – Il sistema di allestimento piatto con quattro perni di serraggio nei passi 52 x 52 mm e 96 x 96 mm

Con KONTEC GFD mini, SCHUNK offre un sistema di attrezzaggio manuale estremamente piatto, che si adatta in modo ottimale alle morse per componenti di piccole dimensioni. Le morse vengono serrate in modo rapido e semplice mediante quattro perni di serraggio con un interasse di 52 x 52 mm o 96 x 96 mm con una forza staffante di 17 kN. L'elevata forza staffante determina un sistema molto rigido. Consente un serraggio con basse vibrazioni e, grazie al meccanismo a bloccaggio automatico, un processo affidabile. KONTEC GFD mini è disponibile come piastre di attrezzaggio, piastre combinate e piastre a 5 assi in acciaio nitruato e come sistema di serraggio multiplo in alluminio anodizzato duro, studiato appositamente per il sistema di pallettizzazione automatizzato. A seconda delle esigenze del cliente, il sistema di attrezzaggio offre un modo conveniente per ridurre i tempi di set-up macchina e aumentarne i tempi di funzionamento.



Vantaggi – I tuoi benefici

- + Sistema di allestimento preciso per morse SCHUNK per piccoli componenti**
Conversione rapida e semplice delle morse per piccoli componenti delle serie KSC mini, KSC3 e KSC3-K.
- + Design estremamente piatto**
Per il massimo sfruttamento dello spazio disponibile nella zona di lavorazione
- + Forze traenti elevate**
Garantiscono la sicurezza di processo durante la lavorazione
- + Doppio supporto del perno di serraggio**
Serraggio dimensionalmente stabile e a basse vibrazioni dei dispositivi di serraggio
- + Manipolazione semplice**
Smontaggio e pulizia rapidi
- + Bloccaggio ad accoppiamento geometrico irreversibile**
La forza staffante completa viene mantenuta per tutta la durata
- + Eccellente rapporto prezzo/prestazioni**
Utilizzo ottimale dei pallet
- + Accessibilità ottimale**
Ideale per la lavorazione su 5 lati

Funzione GFD mini

SCHUNK KONTEC GFD mini sono sistemi di allestimento azionati manualmente basati su quattro perni di serraggio con passi 52 x 52 mm e 96 x 96 mm. Ruotando una vite esagonale, i perni di serraggio vengono premuti dalla slitta di serraggio nei semigusci perfettamente adattati e contemporaneamente tirati verso il basso con una forza staffante complessiva di 17 kN. Grazie ai due calibri, la GFD mini è predisposta in modo eccellente per accogliere dispositivi di serraggio di sistemi di installazione di concorrenti comuni.



- 1 Azionamento con chiave di attuazione esagonale**
Ciò semplifica l'utilizzo degli inserti a perno esagonale standard
- 2 Azionamento a mandrino**
Per forze traenti più elevate
- 3 Barra di serraggio**
Per la trasmissione della forza staffante ai perni di serraggio
- 4 Fori per perni di serraggio con passi 52 x 52 mm o 96 x 96 mm**
Compatibile con i sistemi di allestimento Quick Point, Solid Point e RockLock
- 5 Acciaio nitrurato**
Lunga durata e massima affidabilità di processo

Perni di serraggio a 4 vie GFD-SP mini

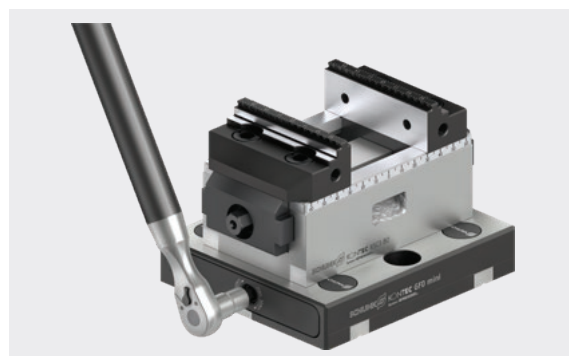
Con il sistema di allestimento GFD mini è possibile inserire e rimuovere morse a vite per piccoli componenti dalla tavola macchina con precisione di ripetibilità e nel più breve tempo possibile, utilizzando quattro perni di serraggio. A seconda del dispositivo di serraggio, il serraggio avviene utilizzando il interasse 52 x 52 mm o 96 x 96 mm. Inoltre, questi passi garantiscono la compatibilità con altri produttori.



Azionamento meccanico

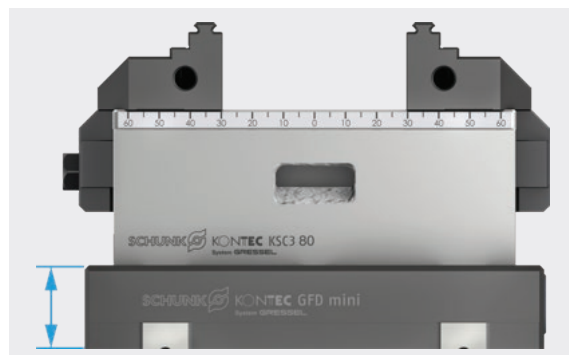
Tutti i sistemi di allestimento GFD mini sono azionati manualmente. Ogni punto di serraggio viene azionato singolarmente tramite un inserto con perno esagonale standard, mentre i quattro perni di serraggio viene serrati contemporaneamente tramite una slitta di serraggio.

Vantaggio: non occorre alcun amplificatore di pressione o alcuna unità idraulica aggiuntiva.



Sistema di installazione piatto

Grazie all'azionamento meccanico, le piastre di allestimento GFD mini vengono montate molto in basso sopra la tavola della macchina, a soli 27 mm. In questo modo si mantiene il campo di lavoro massimo per il dispositivo di serraggio e il pezzo nella macchina utensile.



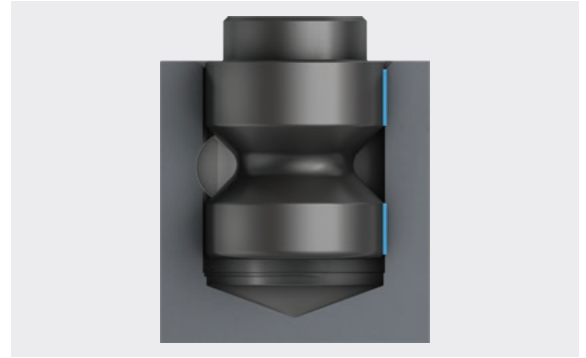
Conversione rapida e semplice dei dispositivi di serraggio

Le morse per piccoli componenti delle serie KSC mini, KSC3 e KSC3-K possono essere sostituite in modo rapido e semplice utilizzando il sistema di attrezzaggio GFD mini. Il sistema di attrezzaggio è disponibile come piastre di attrezzaggio, piastre combinate e a 5 assi in acciaio nitruato e come sistema di serraggio multiplo in alluminio anodizzato duro, appositamente per l'automazione dei pallet.



Doppio supporto del perno di serraggio

Rispetto ai concorrenti sul mercato, i perni di serraggio GFD-SP mini sono montati su due cuscinetti e sono supportati in modo continuo nella parte superiore e inferiore del diametro esterno. Di conseguenza, rimangono dimensionalmente stabili anche con una forza staffante relativamente elevata e subiscono solo un allungamento elastico minimo. Sono pertanto assolutamente esclusi ulteriori cedimenti o sollevamenti durante la lavorazione.



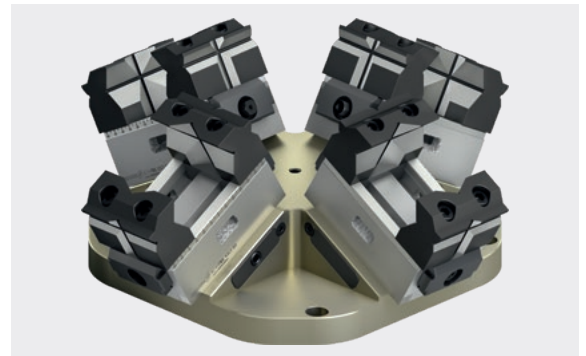
Sistema modulare GFD mini

Le piastre di allestimento GFD mini possono essere utilizzate per il serraggio diretto del dispositivo di serraggio, ma anche per fungere da base per le elevazioni a 5 assi GFD mini, nonché per piramidi e cubi. Questa soluzione può aumentare in misura significativa il tempo di funzionamento macchina.



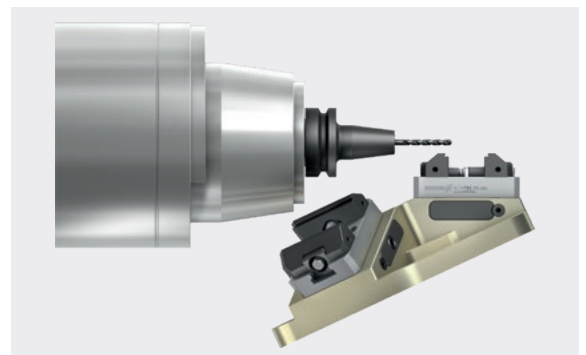
Serraggio multiplo su macchine a 5 assi

Nel mondo di oggi, l'estensione dei tempi di funzionamento delle macchine è un aspetto sempre più importante. Utilizzando le piramidi e il cubo è possibile posizionare diversi dispositivi di serraggio sulla tavola macchina. Di conseguenza, il tempo di funzionamento della macchina può essere notevolmente aumentato, soprattutto sulle macchine a 5 assi.



Accessibilità ottimale

Il design compatto di console, piramidi e cubi garantisce un'accessibilità ottimale dell'utensile da tutti e cinque i lati. La scelta perfetta per la lavorazione su 5 lati.



Stazione di installazione

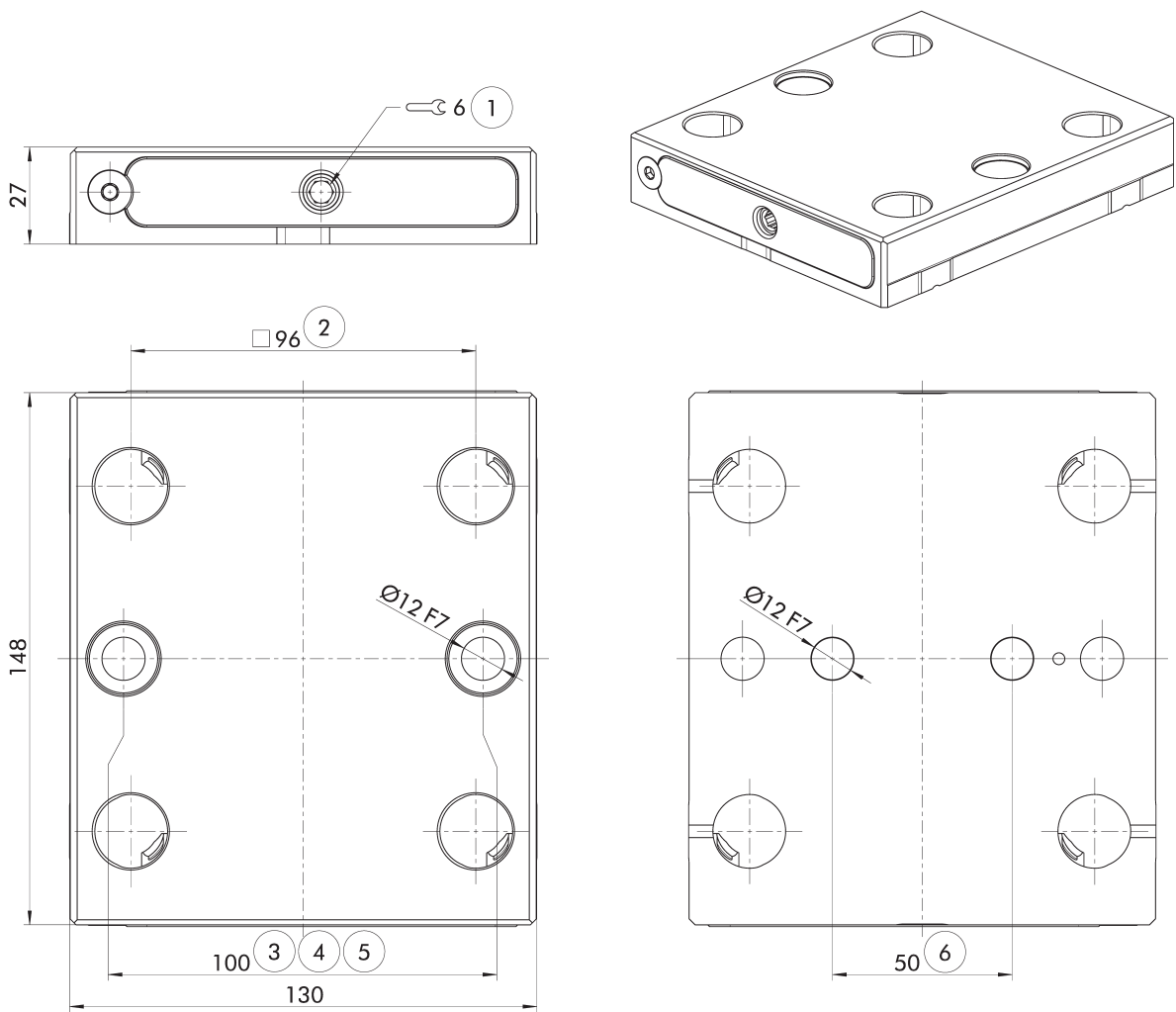
Piastra di allestimento a 1 via in acciaio nitrurato
Interassi integrati 96 x 96 mm
Dispositivi di serraggio adatti:
KSC3(-K) 125-160, KSC3(-K) 125-235

La fornitura comprende

Piastra di serraggio, istruzioni per l'uso; senza perni di serraggio, senza dispositivo di serraggio

Dati tecnici

Descrizione	ID	Forza traente [kN]	Coppia max. [Nm]	Peso [kg]
GFD mini 130-27-1 96	1601994	17	30	3.6



Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Meccanismo di bloccaggio AF 6
- ② Gioco $96 \pm 0,015$ mm per perno di serraggio GFD-SP mini Ø20 h6
- ③ Predisposto per viti M12
- ④ Preparato per le viti calibrate M12
- ⑤ Predisposto per l'allestimento e il centraggio
- ⑥ Predisposto per set di perni di riferimento Ø 12m6

Accessori

Perno di serraggio GFD-SP mini

Perno di serraggio per il collegamento ad accoppiamento geometrico di sistemi di allestimento GFD mini con dispositivi di serraggio di SCHUNK.

1 set = 4 pezzi.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 130-27-1 96	GFD-SP mini Ø20-h6	1602023

Perno di serraggio GFD-SP-L mini

Perno di serraggio per l'accoppiamento geometrico di sistemi di allestimento GFD mini con dispositivi di serraggio di LANG/HWR.

1 set = 4 pezzi.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 130-27-1 96	GFD-SP-L mini Ø20-h6	1598051

Chiave dinamometrica 5 – 50 Nm

Serve per applicare una coppia definita. Con azionamento quadrato 3/8".



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 130-27-1 96	GSH-D 5-50	0432355

Inserto a spina esagonale SW 6

Adatto per azionamento quadrato 3/8".



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 130-27-1 96	GSK-A SW6-3/8"	1561290

Viti di serraggio

Utilizzati per il fissaggio diretto di dispositivi di serraggio attraverso il corpo base.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
GFD mini 130-27-1 96	GSC-G-4 M12-T14	14 mm/M12	1602029
GFD mini 130-27-1 96	GSC-G-4 M12-T16	16 mm/M12	1602040
GFD mini 130-27-1 96	GSC-G-4 M12-T18	18 mm/M12	1602041

Viti calibrate

Per l'esatto orientamento della posizione e il montaggio delle morse di serraggio manuali sulla tavola della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 130-27-1 96	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Set perni cilindrici

Per facilitare il montaggio del dispositivo di serraggio sul tavolo della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 130-27-1 96	GZS Ø12m6	1373755

Set di allineamento e centraggio

Per un allineamento e un bloccaggio rapidi e semplici su tavole con scanalature a T.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
GFD mini 130-27-1 96	GAZ-6 T12	12 mm/M10	1602047
GFD mini 130-27-1 96	GAZ-6 T14	14 mm/M10	1602048
GFD mini 130-27-1 96	GAZ-6 T16	16 mm/M10	1602049
GFD mini 130-27-1 96	GAZ-6 T18	18 mm/M10	1602060

Supporto di chiusura

Utilizzata per chiudere l'interfaccia intercambiabile GFD mini.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 130-27-1 96	GVSS-SP 96	1602024

Disco di copertura

Per coprire i fori di montaggio delle stazioni di allestimento. 1 set = 20 pezzi.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 130-27-1 96	GVAS Ø20	1611633

Ausilio di rimozione

Ausilio di rimozione per tappi centrali GFD mini.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 130-27-1 96	GVSS-AH	1602025



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com