



KONTEC GFD mini

机械式装夹系统, 便于搬运, 节省装调时间

紧凑设计! 手动! 多功能! — 扁平装夹系统, 具备间隔为 52 x 52 mm 和 96 x 96 mm 的四个夹持销。

借助 KONTEC GFD mini, SCHUNK 为客户提供了一种非常扁平的手动装夹系统, 能够与小型虎钳完美匹配。使用规格为 52 x 52 mm 或 96 x 96 mm, 下拉力为 17 kN 的四个定位销可快速轻松地安装虎钳。高下拉力使系统具备卓越的刚性。它能够实现低振动夹持, 且由于采用了自锁机构, 过程可靠性高。KONTEC GFD mini 有氮化钢制成的安装、组合和五轴板, 以及专门用于托盘自动化的硬质阳极氧化铝制成的多工位夹持系统。根据客户要求, 该装夹系统提供了一种经济高效的方法, 可缩短装调时间并延长设备运行时间。



优势 – 您将获益

- + 适用于小型 SCHUNK 虎钳的精密装调系统
快捷地更换 KSC mini, KSC3 和 KSC3-K 系列虎钳, 适用于小型零件加工。
- + 设计极为扁平
最大化利用机床空间
- + 高下拉力
确保加工过程中的过程可靠性
- + 定位销的双重支撑
夹持装置尺寸稳定, 低振动夹持
- + 易于搬运
快速拆卸和清洁
- + 适形、自锁锁定
在整个过程中保持完全的下拉力
- + 出色的性价比
托盘解决方案的理想应用
- + 最佳的工件可及性
特别适合于 5 面机加工

GFD mini 功能

SCHUNK KONTEC GFD mini 是基于四个拉钉的手动装夹系统，间距为 52 x 52 mm 和 96 x 96 mm。转动六角螺钉，定位销会被夹持滑块压入精确配合的半壳体中，同时以 17 kN 的总下拉力为向下拉。共有两种规格，GFD mini 可适配各品牌的夹持装置。



- ① 通过内六角连接驱动
可使用标准的六角形插芯进行简便操作
- ② 主轴传动装置
最高的下拉力
- ③ 夹持杆
传递下拉力到定位销中
- ④ 规格为 52 x 52 mm 或 96 x 96 mm 的定位销孔
可兼容 Quick Point、Solid Point 和 RockLock 装夹系统
- ⑤ 氮化钢
使用寿命长，高工艺可靠性

4 路定位销 GFD-SP mini

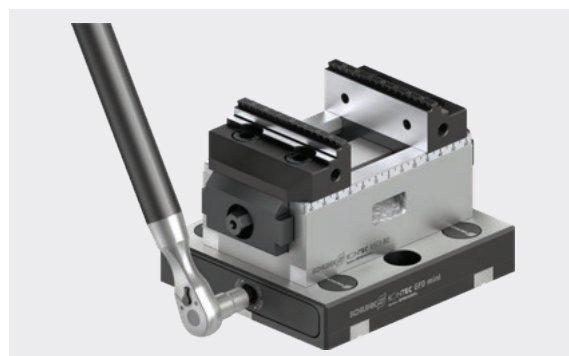
借助 GFD mini 装夹系统,可在最短的时间内使用四个定位销在机床工作台上以高重复精度装夹小型虎钳。根据不同的夹持装置,使用 52 x 52 mm 或 96 x 96 mm 的规格进行夹持。此外,该规格也兼容其他品牌的夹持装置。



机械驱动

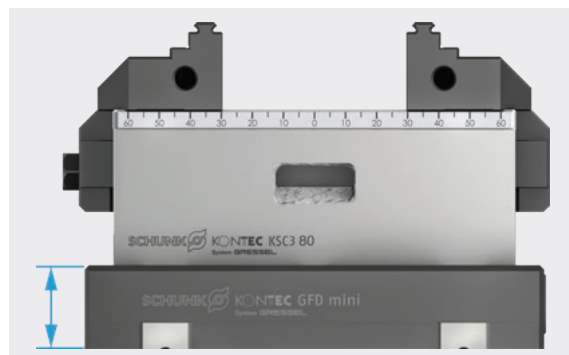
所有 GFD mini 装夹系统均为手动操作。每个夹持点通过标准的六角形嵌件单独驱动,四个定位销通过夹持滑块同时进行夹紧。

优点: 无需额外使用增压器或液压装置。



平面装调系统

由于采用了机械驱动, GFD mini 安装基座在机床内的安装高度非常低,仅为 27 mm。这样能够保证为机床内的夹持装置和工件提供更大的空间。



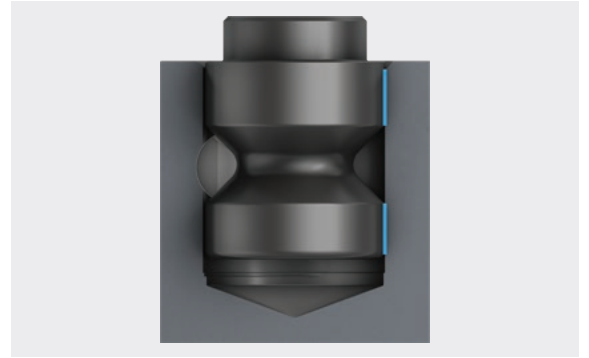
快速轻松地更换夹持装置

使用 GFD mini 装夹系统,可以快速轻松地更换 KSC mini、KSC3 和 KSC3-K 系列小型虎钳。该装调系统有氮化钢制成的安装、组合和五轴板,以及专门用于托盘自动化的硬质阳极氧化铝制成的多工位夹持系统。



定位销的双重支撑

与市场同类产品相比, GFD-SP mini 定位销安装在两个轴承上, 并在外径的顶部和底部提供持续支撑。因此, 即使在下拉力相对较高的情况下, 也能维持尺寸稳定, 将弹性伸长率降至最低。因此, 在加工过程中绝对不会出现额外的屈服或提升。



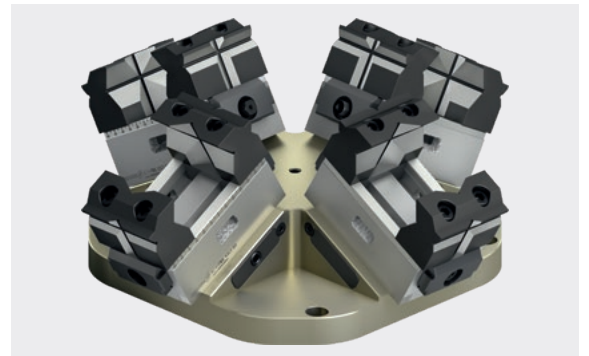
GFD mini 模块化系统

GFD mini 夹持基座可用于直接夹持装置, 也具备夹具塔和锥形塔版本, 用于 GFD mini 5 轴设备。可显著提升机床运行时间。



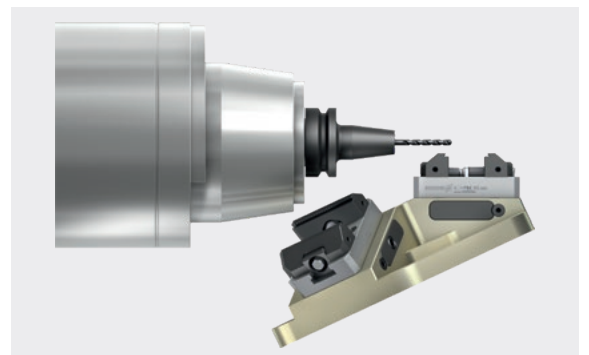
在 5 轴机床上进行多次夹持

延长机器的运行时间变得愈发重要。借助锥体和夹具塔, 我们可以在机床工作台上放置多个夹持装置。因此, 尤其是 5 轴加工机床, 运行时间得以显著延长。



最佳的工件可及性

控制支架、锥体和夹具塔的紧凑式设计确保在加工时, 刀具可从全部五个侧面靠近工件。特别适用于五面加工。



设置准备工位

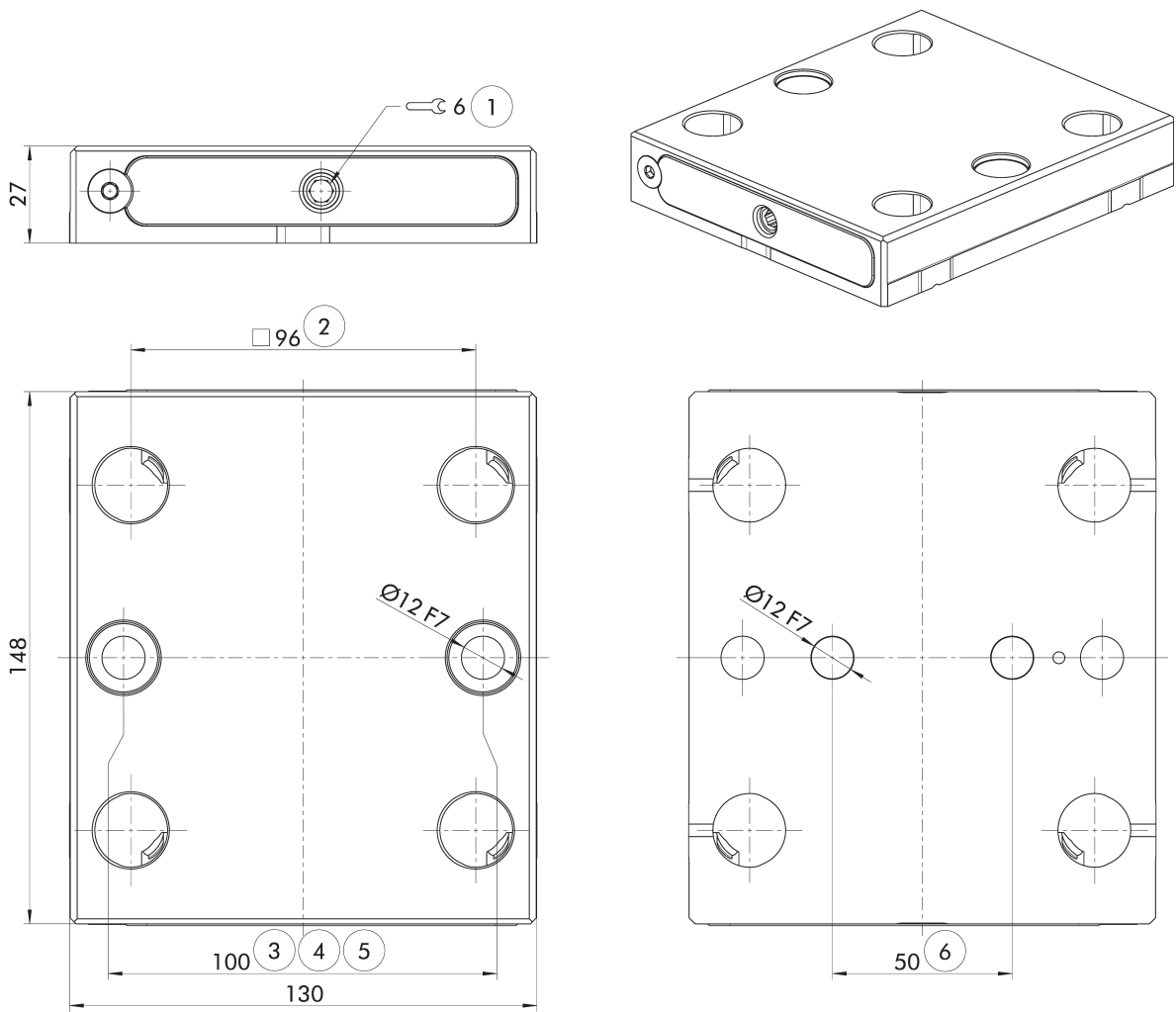
由氮化钢制成的单模块装夹基座
集成孔距规格 96 x 96 mm
合适的夹持装置：
KSC3(-K) 125-160, KSC3(-K) 125-235

标配范围

装夹基座、使用说明书、无定位销、无夹持装置

技术参数

描述	ID	下拉力 [kN]	最大扭矩 [Nm]	重量 [kg]
GFD mini 130-27-1 96	1601994	17	30	3.6



根据技术变化。

- ① 锁定机构 AF 6

② 定位销 GFD-SP mini □20 h6 的间距为 96 ± 0.015 mm

③ 制备 M12 螺钉
- ④ 准备用于装配螺钉 M12

⑤ 用于安装和定心

⑥ 为 □ 12m6 销钉组准备

附件

定位销 GFD-SP mini

通过拉钉将 GFD mini 夹持系统与 SCHUNK 夹持装置进行适形连接。
1 套 = 4 件。



适用于	描述	ID
GFD mini 130-27-1 96	GFD-SP mini Ø20-h6	1602023

GFD-SP-L mini 拉钉

通过拉钉将 GFD mini 装夹系统与 LANG/HWR 夹持装置进行适形连接。
1 套 = 4 件。



适用于	描述	ID
GFD mini 130-27-1 96	GFD-SP-L mini Ø20-h6	1598051

扭矩扳手 5 - 50 Nm

作用是施加定义的扭矩。
采用 3/8" 方形驱动。



适用于	描述	ID
GFD mini 130-27-1 96	GSH-D 5-50	0432355

六角插销 SW 6

适用于 3/8" 方形驱动。



适用于	描述	ID
GFD mini 130-27-1 96	GSK-A SW6-3/8"	1561290

夹持螺钉

用于通过本体直接固定夹装装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
GFD mini 130-27-1 96	GSC-G-4 M12-T14	14 mm/M12	1602029
GFD mini 130-27-1 96	GSC-G-4 M12-T16	16 mm/M12	1602040
GFD mini 130-27-1 96	GSC-G-4 M12-T18	18 mm/M12	1602041

装配螺钉

用于在机床工作台上精确位置定向和安装手动虎钳。



适用于	描述	ID
GFD mini 130-27-1 96	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

气缸销套件

在机床工作台上对夹持设备实现更简便的组合。



适用于	描述	ID
GFD mini 130-27-1 96	GZS Ø12m6	1373755

对准和定心套件

可快速轻松地在 T 型槽工作台上对齐和固定。



适用于	描述	T 型槽	ID
GFD mini 130-27-1 96	GAZ-6 T12	12 mm/M10	1602047
GFD mini 130-27-1 96	GAZ-6 T14	14 mm/M10	1602048
GFD mini 130-27-1 96	GAZ-6 T16	16 mm/M10	1602049
GFD mini 130-27-1 96	GAZ-6 T18	18 mm/M10	1602060

密封塞

用于闭合 GFD mini 的更换接口。



适用于	描述	ID
GFD mini 130-27-1 96	GVSS-SP 96	1602024

护盖盘

用于覆盖装夹基座的安装孔。
1 套 = 20 件。



适用于	描述	ID
GFD mini 130-27-1 96	GVAS Ø20	1611633

拆卸辅助工具

GFD mini 中心插件的拆卸辅助工具。



适用于	描述	ID
GFD mini 130-27-1 96	GVSS-AH	1602025



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com