



KONTEC GFD mini

**Mechaniczny system konfi-
guracji zapewniający łatwą
obsługę i krótki czas
konfiguracji**

Kompaktowy! Ręczny! Wszechstronny! – Płaski system konfiguracji z czterema sworzniami mocującymi w podziałkach 52 x 52 mm i 96 x 96 mm

Dzięki KONTEC GFD mini firma SCHUNK oferuje wyjątkowo płaski, ręczny system konfiguracji, optymalnie dostosowany do imadeł do małych elementów. Imadła mocuje się szybko i łatwo za pomocą czterech sworzni mocujących z przymiarem o wymiarach 52 x 52 mm lub 96 x 96 mm i sile docisku 17 kN. Duża siła docisku sprawia, że system jest bardzo sztywny. Umożliwia mocowanie przy niskim poziomie wibracji i, dzięki mechanizmowi samoblokującemu, niezawodne zaciskanie. KONTEC GFD mini dostępny jest w wersji z płytami instalacyjnymi, łączonymi lub 5-osiowymi wykonanymi ze stali azotowanej, a także jako system mocowania wielopozycyjnego wykonany z twardo anodowanego aluminium, przeznaczony specjalnie do automatyzacji obsługi palet. W zależności od wymagań klienta system konfiguracji oferuje opłacalny sposób skrócenia czasu konfiguracji i wydłużenia czasu pracy maszyny.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Precyzyjny system konfiguracji do imadeł SCHUNK do małych elementów**
Szybka i łatwa konwersja imadeł do małych elementów z serii KSC mini, KSC3 i KSC3-K.
- + Bardzo płaska konstrukcja**
Maksymalne wykorzystanie przestrzeni obróbczej
- + Duże siły docisku**
Niezawodność procesu obróbki
- + Podwójne podparcie sworznia mocującego**
Wymiarowo stabilne i niskowibracyjne mocowanie urządzeń mocujących
- + Łatwość obsługi**
Szybki demontaż i czyszczenie
- + Samoutrzymujące blokowanie kształtowe**
Pełna siła docisku jest utrzymywana przez cały czas
- + Doskonały stosunek ceny do wydajności**
Optymalne wykorzystanie rozwiązania do palet
- + Optymalna dostępność**
Doskonałe rozwiązanie do obróbki 5-stronnej

Działanie GFD mini

SCHUNK KONTEC GFD mini to ręcznie obsługiwane systemy konfiguracji bazujące na czterech sworzniach mocujących z podziałkami o wymiarach 52 x 52 mm i 96 x 96 mm. Poprzez obrót śruby sześciokątnej sworznie mocujące są wciskane w dokładnie dopasowane półskorupy przez suwak mocujący i jednocześnie pociągane w dół z całkowitą siłą docisku wynoszącą 17 kN. Dzięki dwóm przymiarom GFD mini jest doskonale przygotowany do stosowania urządzeń mocujących systemów konfiguracji popularnych producentów.



- 1 Wzbudzenie poprzez przyłącze sześciokątne**
Ułatwia to obsługę przy użyciu standardowych sześciokątnych wkładek trzpieniowych
- 2 Napęd wrzecionowy**
Do ekstremalnie dużych sił docisku
- 3 Popychacz mocujący**
Do przenoszenia siły docisku na sworznie mocujące
- 4 Otwory na sworznie mocujące z podziałkami o wymiarach 52 x 52 mm lub 96 x 96 mm**
Kompatybilne z systemami konfiguracji Quick Point, Solid Point i RockLock
- 5 Stal azotowana**
Długa trwałość użytkowa oraz maksymalna niezawodność procesu

Poczwórny sworzeń mocujący GFD-SP mini

Dzięki systemowi konfiguracji GFD mini imadła do małych elementów można zakładać na stół maszyny i zdejmować z powtarzalną dokładnością i w najkrótszym możliwym czasie, wykorzystując do tego cztery sworznie mocujące. W zależności od zastosowanego urządzenia mocującego, mocowanie odbywa się przy użyciu przymiaru o wymiarach 52 x 52 mm lub 96 x 96 mm. Dodatkowo podziałki ta zapewniają kompatybilność z innymi producentami.



Uruchamianie mechaniczne

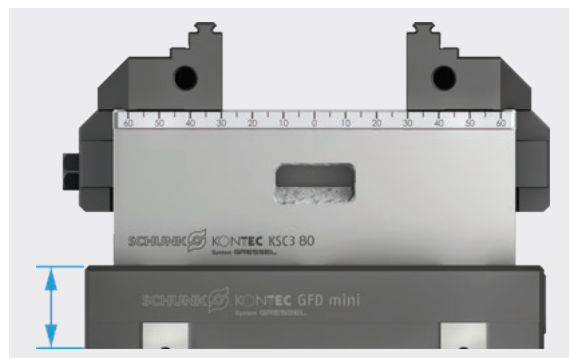
Wszystkie systemy konfiguracji GFD mini są obsługiwane ręcznie. Każdy punkt zaciskowy jest napędzany indywidualnie za pomocą standardowej sześciokątnej wkładki trzpieniowej, a cztery sworznie mocujące są zaciskane jednocześnie za pomocą suwaka mocującego.

Zaleta: nie jest potrzebny żaden dodatkowy wzmacniacz ciśnienia ani agregat hydrauliczny.



Płaski system konfiguracji

Dzięki mechanicznemu napędowi, stacje nastawcze GFD mini montowane są bardzo nisko nad stołem maszynowym, na wysokości zaledwie 27 mm. Dzięki temu zachowany jest maksymalny zakres roboczy urządzenia mocującego i detalu w obrabiarce.



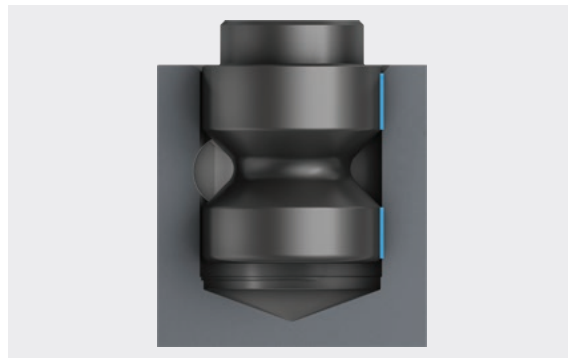
Szybka i łatwa konwersja urządzeń mocujących

Imadła do małych elementów serii KSC mini, KSC3 i KSC3-K można szybko i łatwo wymienić przy użyciu systemu GFD mini. System konfiguracji dostępny jest w wersji z płytami instalacyjnymi, łączonymi i 5-osioowymi wykonanymi ze stali azotowanej, a także jako system mocowania wielopozycyjnego wykonany z twardo anodowanego aluminium, przeznaczony specjalnie do automatyzacji obsługi palet.



Podwójne podparcie sworznia mocującego

W porównaniu do konkurencyjnych produktów na rynku, sworznie mocujące GFD-SP mini są zamontowane na dwóch łożyskach i stale podparte na górze i na dole średnicy zewnętrznej. Dzięki temu zachowują stabilność wymiarową nawet przy stosunkowo dużej sile docisku i podlegają jedynie minimalnemu wydłużeniu sprężystemu. Dodatkowe podnoszenie lub unoszenie w trakcie przetwarzania jest zatem całkowicie wykluczone.



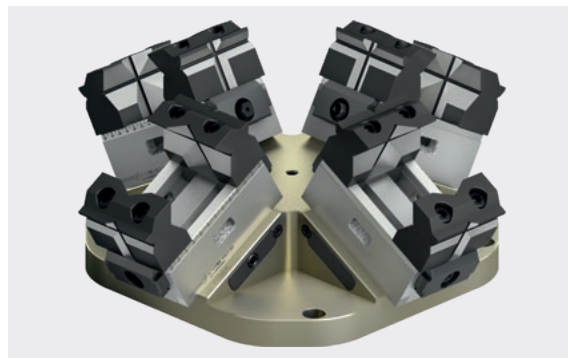
System modułowy GFD mini

Stacje nastawcze GFD mini mogą służyć do bezpośredniego mocowania urządzenia mocującego, ale także stanowić podstawę elewacji 5-osiowych GFD mini, a także piramid i kolumn zaciskowych. Może to znacznie wydłużyć czas produkcyjny obrabiarek.



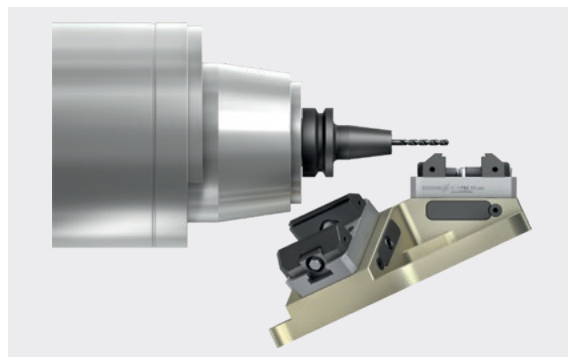
Wielokrotne mocowanie na maszynach 5-osiowych

Obecnie coraz ważniejsze staje się wydłużanie czasu pracy maszyn. Dzięki zastosowaniu wsporników piramidalnych i kolumny na stole maszynowym można umieścić kilka urządzeń mocujących. Dzięki temu można znacznie wydłużyć czas pracy maszyny, zwłaszcza na maszynach 5-osiowych.



Optymalna dostępność

Kompaktowa konstrukcja konsol, piramid i kolumn zapewnia optymalną dostępność narzędzia ze wszystkich pięciu stron. Czyni to z nich doskonałe rozwiązanie do obróbki 5-stronnej.



Stacja nastawcza

Jednopozycyjna łączona stacja nastawcza wykonana ze stali azotowanej

Zintegrowane podziałki 52 x 52 mm i 96 x 96 mm

Pasujące urządzenia mocujące:

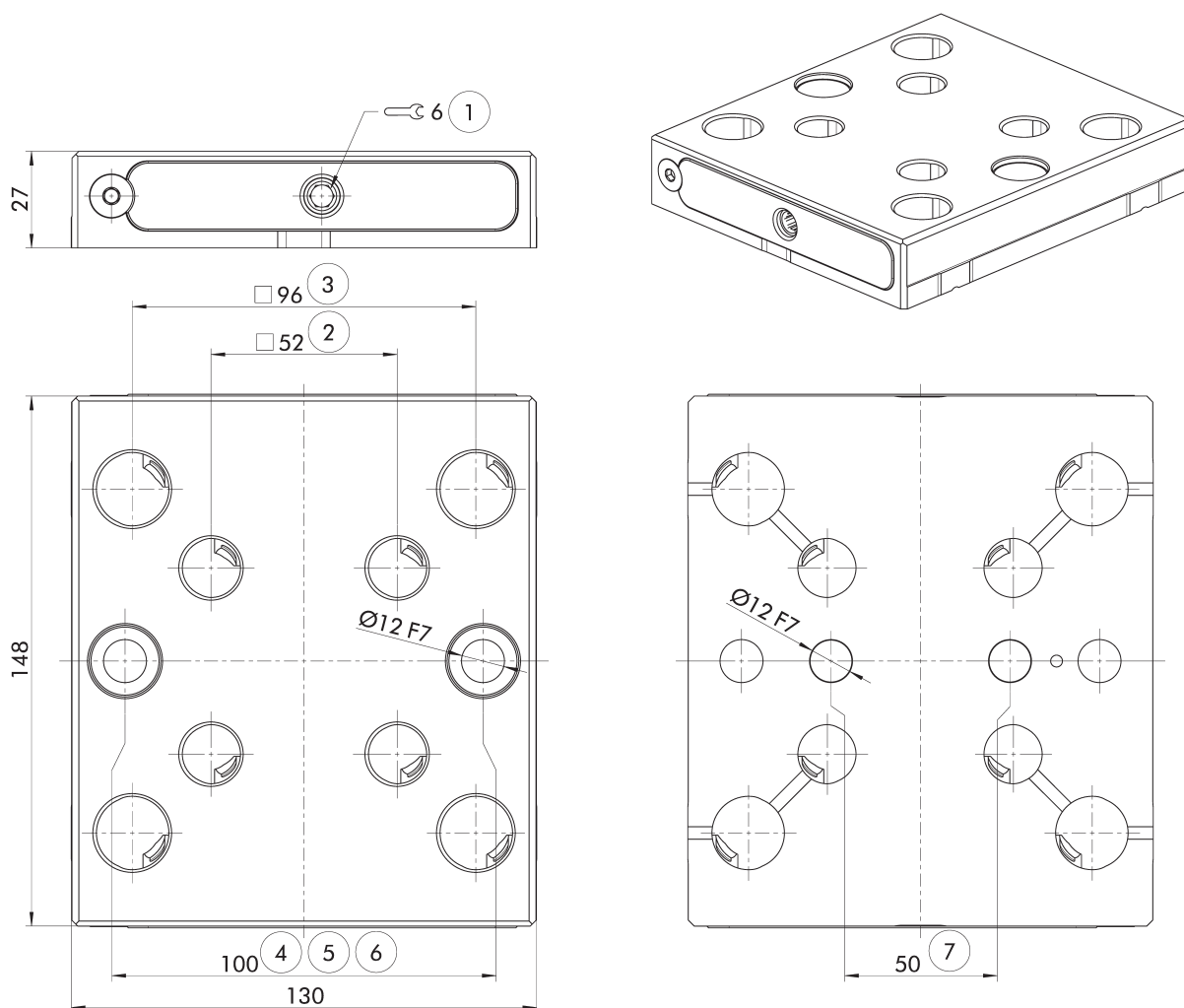
KSC mini 70-80, KSC mini 70-100, KSC3(-K) 80-130, KSC3(-K) 125-160, KSC3(-K) 125-235

Zakres dostawy

Stacja nastawcza, instrukcja obsługi; nie zawiera sworzni mocujących, nie zawiera urządzenia mocującego

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Siła dociągająca [kN]	Maks. moment obrotowy [Nm]	Masa [kg]
GFD mini 130-27-1 52/96	1599849	17	30	3.4



Podlega zmianom technicznym/

- ① Mechanizm blokujący AF 6
- ② Luz $52 \pm 0,015$ mm dla sworznia mocującego GFD-SP mini $\varnothing 16$ h6
- ③ Luz $96 \pm 0,015$ mm dla sworznia mocującego GFD-SP mini $\varnothing 20$ h6
- ④ Przygotowane pod śruby M12
- ⑤ Przygotowane otwory pod śruby montażowe M12
- ⑥ Przygotowany pod zestaw mocująco-nastawczy
- ⑦ Przygotowany pod zestaw kołków ustalających $\varnothing 12$ m6

Akcesoria

Sworzeń mocujący GFD-SP mini

Sworzeń mocujący do łączenia kształtowego systemów konfiguracji GFD mini z urządzeniami mocującymi firmy SCHUNK.

1 zestaw = 4 elementy.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 130-27-1 52/96	GFD-SP mini Ø16 h6	1561291
GFD mini 130-27-1 52/96	GFD-SP mini Ø20-h6	1602023

Sworzeń mocujący GFD-SP-L mini

Sworzeń mocujący do łączenia kształtowego systemów konfiguracji GFD mini z urządzeniami mocującymi firmy LANG/HWR.

1 zestaw = 4 elementy.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 130-27-1 52/96	GFD-SP-L mini Ø16-h6	1597470
GFD mini 130-27-1 52/96	GFD-SP-L mini Ø20-h6	1598051

Klucz dynamometryczny 5 – 50 Nm

Służy do stosowania określonego momentu obrotowego.

Z napędem kwadratowym 3/8"



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 130-27-1 52/96	GSH-D 5-50	0432355

Sześciokątna wkładka trzpieniowa SW 6

Pasuje do napędu kwadratowego 3/8".



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 130-27-1 52/96	GSK-A SW6-3/8"	1561290

Śruby mocujące

Służy do bezpośredniego mocowania urządzeń zaciskowych poprzez korpus podstawy.



Nadaje się do	Opis	Rowek teowy	Nr id.
GFD mini 130-27-1 52/96	GSC-G-4 M12-T14	14 mm/M12	1602029
GFD mini 130-27-1 52/96	GSC-G-4 M12-T16	16 mm/M12	1602040
GFD mini 130-27-1 52/96	GSC-G-4 M12-T18	18 mm/M12	1602041

Śruby montażowe

Do precyzyjnego ustawienia orientacji oraz montażu ręcznych imadeł mocujących na stole maszynowym.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 130-27-1 52/96	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Zestaw kołków cylindrycznych

Ułatwia montaż urządzenia mocującego na stole maszynowym.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 130-27-1 52/96	GZS Ø12m6	1373755

Zestaw wyrównawczy i centrujący

Do szybkiego i łatwego wyrównywania i mocowania na stołach z rowkami teowymi.



Nadaje się do	Opis	Rowek teowy	Nr id.
GFD mini 130-27-1 52/96	GAZ-6 T12	12 mm/M10	1602047
GFD mini 130-27-1 52/96	GAZ-6 T14	14 mm/M10	1602048
GFD mini 130-27-1 52/96	GAZ-6 T16	16 mm/M10	1602049
GFD mini 130-27-1 52/96	GAZ-6 T18	18 mm/M10	1602060

Zatyczka uszczelniająca

Służą do zamykania wymiennego złącza GFD mini.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 130-27-1 52/96	GVSS-SP 52	1589815
GFD mini 130-27-1 52/96	GVSS-SP 96	1602024

Tarcza kryjąca

Do zakrywania otworów montażowych stacji nastawczych.

1 zestaw = 20 szt.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 130-27-1 52/96	GVAS Ø20	1611633

Pomoc przy demontażu

Pomoc przy demontażu zaślepek GFD mini.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 130-27-1 52/96	GVSS-AH	1602025



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com