



KONTEC GFD mini

**Mechaniczny system konfi-
guracji zapewniający łatwą
obsługę i krótki czas
konfiguracji**

Kompaktowy! Ręczny! Wszechstronny! – Płaski system konfiguracji z czterema sworzniami mocującymi w podziałkach 52 x 52 mm i 96 x 96 mm

Dzięki KONTEC GFD mini firma SCHUNK oferuje wyjątkowo płaski, ręczny system konfiguracji, optymalnie dostosowany do imadeł do małych elementów. Imadła mocuje się szybko i łatwo za pomocą czterech sworzni mocujących z przymiarem o wymiarach 52 x 52 mm lub 96 x 96 mm i sile docisku 17 kN. Duża siła docisku sprawia, że system jest bardzo sztywny. Umożliwia mocowanie przy niskim poziomie wibracji i, dzięki mechanizmowi samoblokującemu, niezawodne zaciskanie. KONTEC GFD mini dostępny jest w wersji z płytami instalacyjnymi, łączonymi lub 5-osiowymi wykonanymi ze stali azotowanej, a także jako system mocowania wielopozycyjnego wykonany z twardo anodowanego aluminium, przeznaczony specjalnie do automatyzacji obsługi palet. W zależności od wymagań klienta system konfiguracji oferuje opłacalny sposób skrócenia czasu konfiguracji i wydłużenia czasu pracy maszyny.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Precyzyjny system konfiguracji do imadeł SCHUNK do małych elementów**
Szybka i łatwa konwersja imadeł do małych elementów z serii KSC mini, KSC3 i KSC3-K.
- + Bardzo płaska konstrukcja**
Maksymalne wykorzystanie przestrzeni obróbczej
- + Duże siły docisku**
Niezawodność procesu obróbki
- + Podwójne podparcie sworznia mocującego**
Wymiarowo stabilne i niskowibracyjne mocowanie urządzeń mocujących
- + Łatwość obsługi**
Szybki demontaż i czyszczenie
- + Samoutrzymujące blokowanie kształtowe**
Pełna siła docisku jest utrzymywana przez cały czas
- + Doskonały stosunek ceny do wydajności**
Optymalne wykorzystanie rozwiązania do palet
- + Optymalna dostępność**
Doskonałe rozwiązanie do obróbki 5-stronnej

Działanie GFD mini

SCHUNK KONTEC GFD mini to ręcznie obsługiwane systemy konfiguracji bazujące na czterech sworzniach mocujących z podziałkami o wymiarach 52 x 52 mm i 96 x 96 mm. Poprzez obrót śruby sześciokątnej sworznie mocujące są wciskane w dokładnie dopasowane półskorupy przez suwak mocujący i jednocześnie pociągane w dół z całkowitą siłą docisku wynoszącą 17 kN. Dzięki dwóm przymiarom GFD mini jest doskonale przygotowany do stosowania urządzeń mocujących systemów konfiguracji popularnych producentów.



- 1 Wzbudzenie poprzez przyłącze sześciokątne**
Ułatwia to obsługę przy użyciu standardowych sześciokątnych wkładek trzpieniowych
- 2 Napęd wrzecionowy**
Do ekstremalnie dużych sił docisku
- 3 Popychacz mocujący**
Do przenoszenia siły docisku na sworznie mocujące
- 4 Otwory na sworznie mocujące z podziałkami o wymiarach 52 x 52 mm lub 96 x 96 mm**
Kompatybilne z systemami konfiguracji Quick Point, Solid Point i RockLock
- 5 Stal azotowana**
Długa trwałość użytkowa oraz maksymalna niezawodność procesu

Poczwórny sworzeń mocujący GFD-SP mini

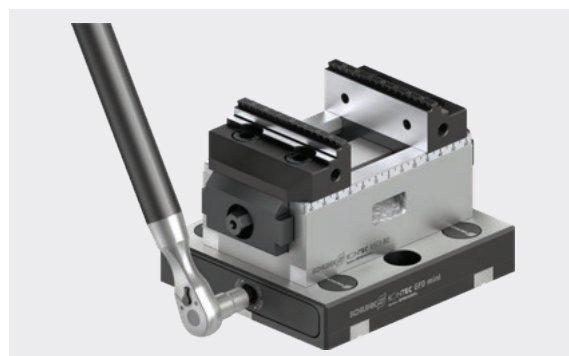
Dzięki systemowi konfiguracji GFD mini imadła do małych elementów można zakładać na stół maszyny i zdejmować z powtarzalną dokładnością i w najkrótszym możliwym czasie, wykorzystując do tego cztery sworznie mocujące. W zależności od zastosowanego urządzenia mocującego, mocowanie odbywa się przy użyciu przymiaru o wymiarach 52 x 52 mm lub 96 x 96 mm. Dodatkowo podziałki ta zapewniają kompatybilność z innymi producentami.



Uruchamianie mechaniczne

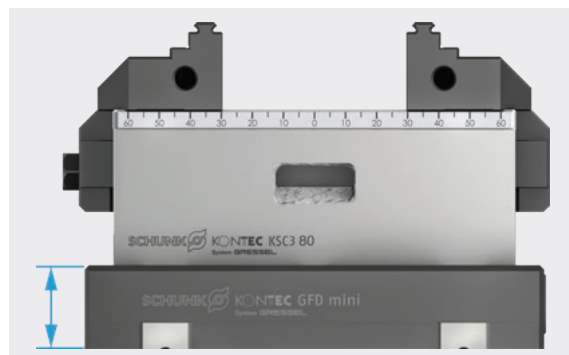
Wszystkie systemy konfiguracji GFD mini są obsługiwane ręcznie. Każdy punkt zaciskowy jest napędzany indywidualnie za pomocą standardowej sześciokątnej wkładki trzpieniowej, a cztery sworznie mocujące są zaciskane jednocześnie za pomocą suwaka mocującego.

Zaleta: nie jest potrzebny żaden dodatkowy wzmacniacz ciśnienia ani agregat hydrauliczny.



Płaski system konfiguracji

Dzięki mechanicznemu napędowi, stacje nastawcze GFD mini montowane są bardzo nisko nad stołem maszynowym, na wysokości zaledwie 27 mm. Dzięki temu zachowany jest maksymalny zakres roboczy urządzenia mocującego i detalu w obrabiarce.



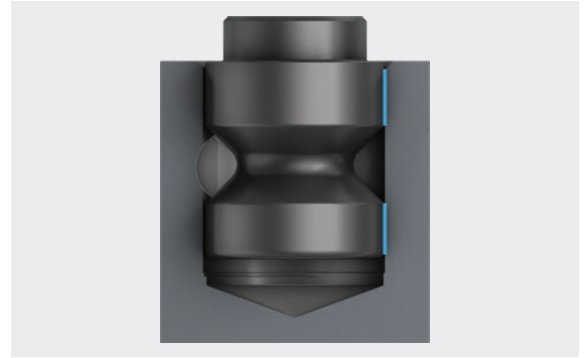
Szybka i łatwa konwersja urządzeń mocujących

Imadła do małych elementów serii KSC mini, KSC3 i KSC3-K można szybko i łatwo wymienić przy użyciu systemu GFD mini. System konfiguracji dostępny jest w wersji z płytami instalacyjnymi, łączonymi i 5-osiowymi wykonanymi ze stali azotowanej, a także jako system mocowania wielopozycyjnego wykonany z twardo anodowanego aluminium, przeznaczony specjalnie do automatyzacji obsługi palet.



Podwójne podparcie sworznia mocującego

W porównaniu do konkurencyjnych produktów na rynku, sworznie mocujące GFD-SP mini są zamontowane na dwóch łożyskach i stale podparte na górze i na dole średnicy zewnętrznej. Dzięki temu zachowują stabilność wymiarową nawet przy stosunkowo dużej sile docisku i podlegają jedynie minimalnemu wydłużeniu sprężystemu. Dodatkowe podnoszenie lub unoszenie w trakcie przetwarzania jest zatem całkowicie wykluczone.



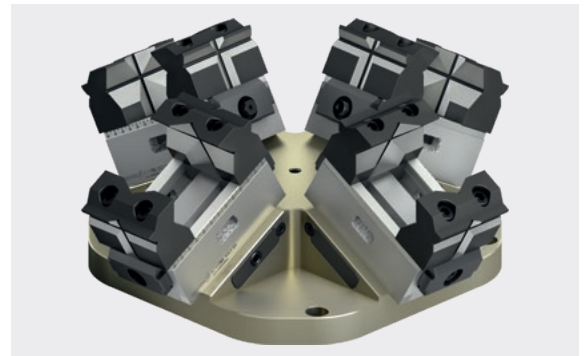
System modułowy GFD mini

Stacje nastawcze GFD mini mogą służyć do bezpośredniego mocowania urządzenia mocującego, ale także stanowić podstawę elewacji 5-osiowych GFD mini, a także piramid i kolumn zaciskowych. Może to znacznie wydłużyć czas produkcyjny obrabiarek.



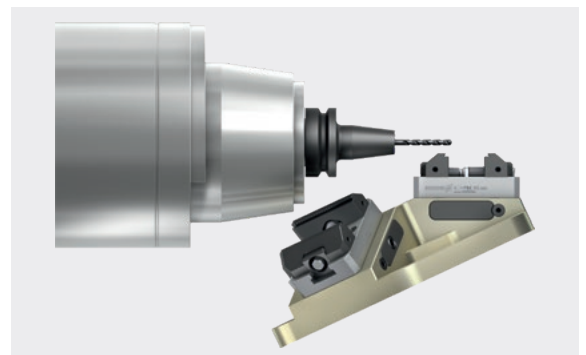
Wielokrotne mocowanie na maszynach 5-osiowych

Obecnie coraz ważniejsze staje się wydłużanie czasu pracy maszyn. Dzięki zastosowaniu wsporników piramidalnych i kolumny na stole maszynowym można umieścić kilka urządzeń mocujących. Dzięki temu można znacznie wydłużyć czas pracy maszyny, zwłaszcza na maszynach 5-osiowych.



Optymalna dostępność

Kompaktowa konstrukcja konsol, piramid i kolumn zapewnia optymalną dostępność narzędzia ze wszystkich pięciu stron. Czyni to z nich doskonałe rozwiązanie do obróbki 5-stronnej.



5-osiowa stacja nastawcza

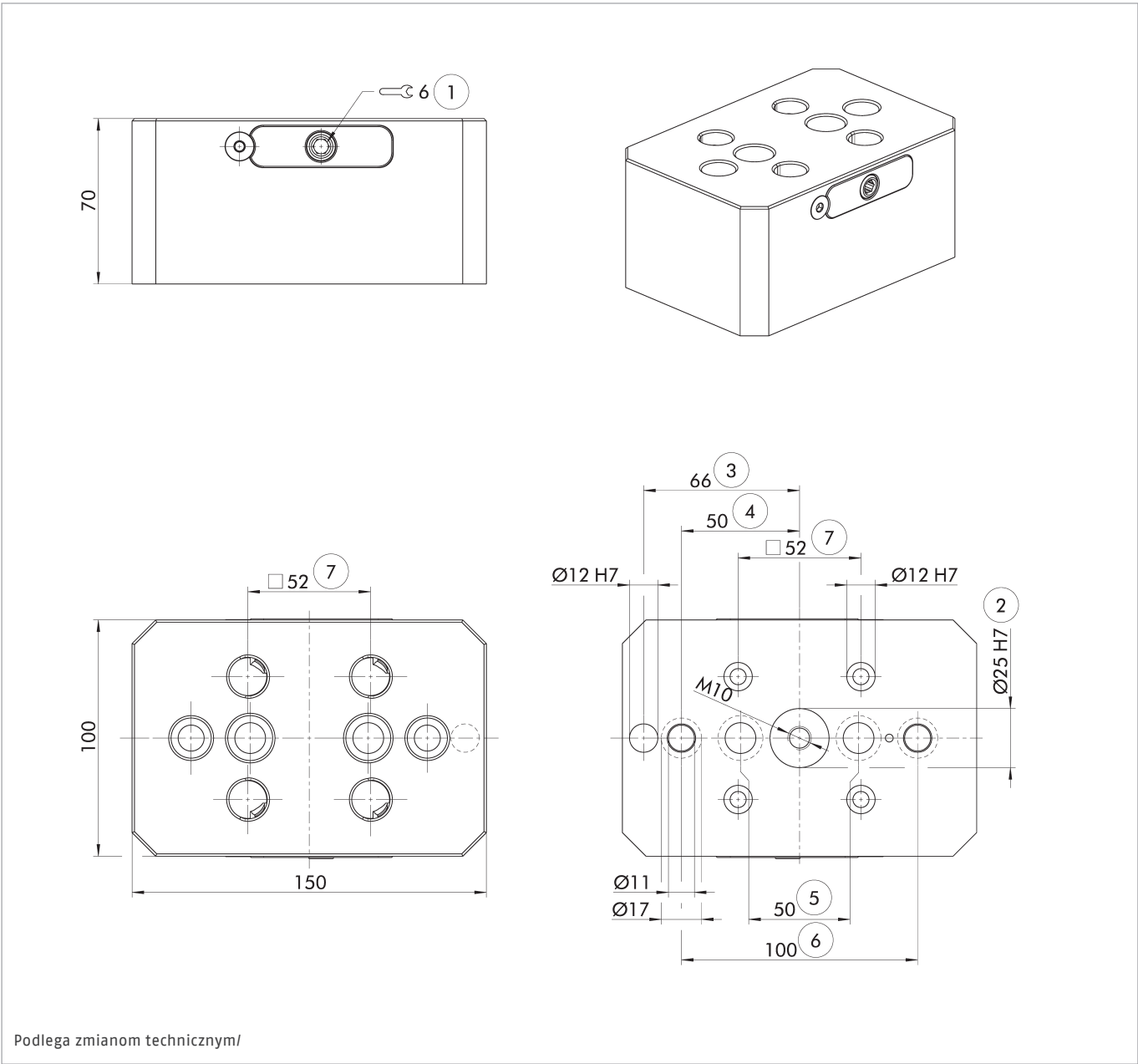
Pięćosiowa stacja nastawcza wykonana z anodowanego na twardo aluminium
Zintegrowane podziałki 52 x 52 mm
Pasujące urządzenia mocujące:
KSC mini 70-80, KSC mini 70-100, KSC3(-K) 80-130

Zakres dostawy

5-osiowa stacja nastawcza, instrukcja obsługi; nie zawiera sworzni mocujących, nie zawiera urządzenia mocującego

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Siła dociągająca [kN]	Maks. moment obrotowy [Nm]	Masa [kg]
GFD mini 100-70-1 52	1561244	17	30	2.9



- ① Mechanizm blokujący AF 6
- ② Przygotowane pod sworznię mocującą SPA 40 lub GFD-SP 40
- ③ Przygotowane pod sworznię przestawną IXB V1
- ④ Przygotowane pod sworznię indeksującą GFD-IXB
- ⑤ Przygotowane pod śruby M12
- ⑥ Przygotowany pod zestaw mocująco-nastawczy
- ⑦ Luz 52 ± 0,015 mm dla sworzni mocującego GFD-SP mini Ø16 h6

Akcesoria

Sworzeń mocujący GFD-SP mini

Sworzeń mocujący do łączenia kształtowego systemów konfiguracji GFD mini z urządzeniami mocującymi firmy SCHUNK.

1 zestaw = 4 elementy.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	GFD-SP mini Ø16 h6	1561291

Sworzeń mocujący GFD-SP-L mini

Sworzeń mocujący do łączenia kształtowego systemów konfiguracji GFD mini z urządzeniami mocującymi firmy LANG/HWR.

1 zestaw = 4 elementy.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	GFD-SP-L mini Ø16-h6	1597470

Sworznie mocujące SPx

Sworznie mocujące do połączenia kształtowego z modułami mocującymi NSE3.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	SPA 40	0471151

Sworzeń przestawny

Stosowany jako zabezpieczenie antyrotacyjne dla modułów VERO-S z zabezpieczeniem antyrotacyjnym V1.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	IXB V1	0471980

Sworzeń mocujący GFD-SP

Sworzeń mocujący do połączenia kształtowego ze stacjami nastawczymi GFD.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	GFD-SP 40	0433600

Sworzeń indeksujący GFD

Sworznie przestawne do orientacji położenia palet chwytających i urządzeń chwytających na stacjach nastawczych GFD.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	GFD-IXB	1367937

Klucz dynamometryczny 5 – 50 Nm

Służy do stosowania określonego momentu obrotowego.

Z napędem kwadratowym 3/8"



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	GSH-D 5-50	0432355

Sześciokątna wkładka trzpieniowa SW 6

Pasuje do napędu kwadratowego 3/8".



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	GSK-A SW6-3/8"	1561290

Śruby mocujące

Tylko do pojedynczej konsoli GFD mini 100-70-1 52



Nadaje się do	Opis	Rowek teowy	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	GSC-G-3 M10-T12	12 mm/M10	1561283
GFD mini 100-70-1 52	GSC-G-3 M12-T14	14 mm/M12	1561284
GFD mini 100-70-1 52	GSC-G-3 M12-T16	16 mm/M12	1561285
GFD mini 100-70-1 52	GSC-G-3 M12-T18	18 mm/M12	1561286

Zestaw kołków cylindrycznych

Ułatwia montaż urządzenia mocującego na stole maszynowym.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	GZS Ø12m6	1373755

Zestaw wyrównawczy i centrujący

Do szybkiego i łatwego wyrównywania i mocowania na stołach z rowkami teowymi.



Nadaje się do	Opis	Rowek teowy	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	GAZ-5 T12	12 mm/M10	1561268
GFD mini 100-70-1 52	GAZ-5 T14	14 mm/M10	1561269
GFD mini 100-70-1 52	GAZ-5 T16	16 mm/M10	1561280
GFD mini 100-70-1 52	GAZ-5 T18	18 mm/M10	1561281

Zatyczka uszczelniająca

Służą do zamykania wymiennego złącza GFD mini.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	GVSS-SP 52	1589815

Pomoc przy demontażu

Pomoc przy demontażu zaślepek GFD mini.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
GFD mini 100-70-1 52	GVSS-AH	1602025



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com