



KONTEC GFD mini

Механическая система
наладки для простоты в
обращении и короткого
времени установки

Компактная! Ручная! Универсальная! – Система наладки плоской конструкции с четырьмя зажимными штифтами с шагом 52 x 52 мм и 96 x 96 мм

Система KONTEC GFD mini от SCHUNK представляет собой очень плоскую систему ручной наладки, идеально подходящую к тискам для зажатия мелких компонентов. Тиски быстро и легко зажимаются с помощью четырех зажимных штифтов с шагом 52 x 52 мм или 96 x 96 мм и прижимным усилием 17 кН. Высокое прижимное усилие делает систему очень прочной. Это обеспечивает низкий уровень вибрации при зажатии и надежное зажатие благодаря самоблокирующемуся механизму. KONTEC GFD mini доступна в виде установочных, комбинированных или 5-осевых пластин из азотированной стали, а также в виде многоместной зажимной системы из алюминия, подвергнутого твердому анодированию, предназначенной специально для автоматизации паллет. В зависимости от требований заказчика, система наладки помогает экономически эффективно сократить время наладки и увеличить время работы станка.



Преимущества – Ваша выгода

- + Система точной наладки для тисков SCHUNK для мелких компонентов**
Быстрое и простое преобразование тисков для мелких компонентов серий KSC mini, KSC3 и KSC3-K.
- + Чрезвычайно плоская конструкция**
Для оптимального использования пространства станка
- + Большие усилия прижима**
Гарантирует надежность процесса механической обработки
- + Двойная фиксация зажимного штифта**
Стабильное по размерам и маловибрационное зажатие зажимных устройств
- + Простота в обращении**
Быстрая разборка и очистка
- + Соединение с соответствием формы, самофиксация**
Полное прижимное усилие сохраняется на протяжении всего времени
- + Отличное соотношение стоимости и технических характеристик**
Решение оптимального использования паллет
- + Оптимальный доступ**
Идеально подходит для 5-сторонней обработки

Функция GFD mini

SCHUNK KONTEC GFD mini — это системы наладки с ручным управлением, состоящие из четырех зажимных штифтов с шагом 52 x 52 мм и 96 x 96 мм. При поворачивании винта с шестигранной головкой зажимные штифты вдавливаются с помощью зажимных ползунов в точно подогнанные полукорпуса и одновременно прижимаются к ним с общим прижимным усилием 17 кН. Благодаря наличию двух измерительных приборов, GFD mini отлично подходит для использования зажимных устройств систем наладки от ведущих производителей.



- ❶ **Привод через шестигранник**
Это позволяет легко работать со стандартными шестигранными штифтами.
- ❷ **Привод с ходовым винтом**
Для максимальных прижимных усилий
- ❸ **Зажимная планка**
Для передачи прижимного усилия на зажимные штифты
- ❹ **Отверстия для зажимных штифтов с шагом 52 x 52 мм или 96 x 96 мм**
Совместимость с системами наладки Quick Point, Solid Point и RockLock
- ❺ **Азотированная сталь**
Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

4-ходовые зажимные штифты GFD-SP mini

Система наладки GFD mini позволяет с помощью четырех зажимных штифтов устанавливать и снимать тиски для мелких компонентов со стола станка с повторяемой точностью за очень короткое время. В зависимости от зажимного устройства зажатие осуществляется с шагом 52 x 52 мм или 96 x 96 мм. Кроме того, за счет этого калибра обеспечивается совместимость с устройствами других производителей.



Механический привод

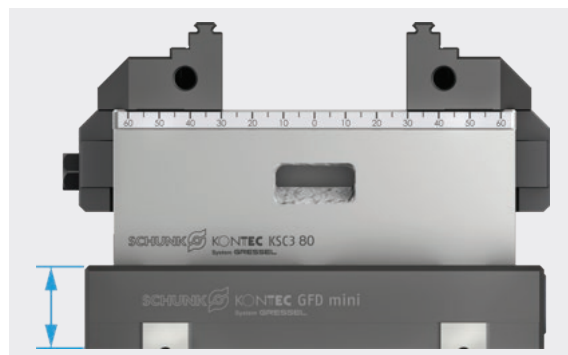
Все системы наладки GFD Mini управляются вручную. Каждый зажимной узел приводится в движение отдельно с помощью стандартного шестигранного штифта, а четыре зажимных штифта зажимаются одновременно с помощью зажимного ползуна.

Преимущество: не требуется дополнительный усилитель давления или гидравлический блок.



Плоская система установки

Благодаря механическому приводу станции наладки GFD mini устанавливаются очень низко над столом станка — на высоте всего 27 мм. Это максимально увеличивает рабочую зону для зажимного устройства и заготовки в станке.



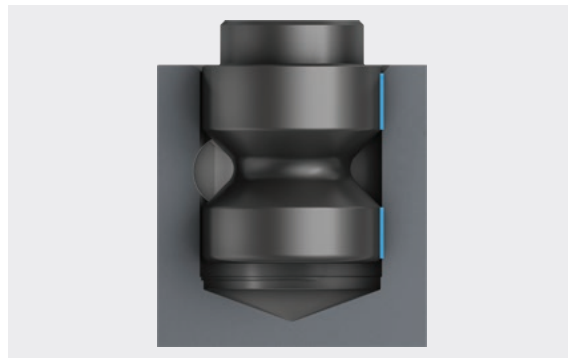
Простая и быстрая замена зажимных устройств

С помощью системы наладки GFD mini можно быстро и легко заменить тиски для мелких деталей серий KSC mini, KSC3 и KSC3-K. Система наладки доступна в виде установочных, комбинированных и 5-осевых пластин из азотированной стали, а также в виде многоместной зажимной системы из алюминия, подвергнутого твердому анодированию, предназначенной специально для автоматизации паллет.



Двойная фиксация зажимного штифта

В отличие от аналогов на рынке, зажимные штифты GFD-SP mini снабжены двумя подшипниками и имеют постоянную опору в верхней и нижней частях наружного диаметра. Благодаря этому они сохраняют постоянный размер даже при увеличении прижимного усилия и подвергаются минимальному упругому растяжению. Поэтому в процессе обработки абсолютно исключаются дополнительная деформация или подъем.



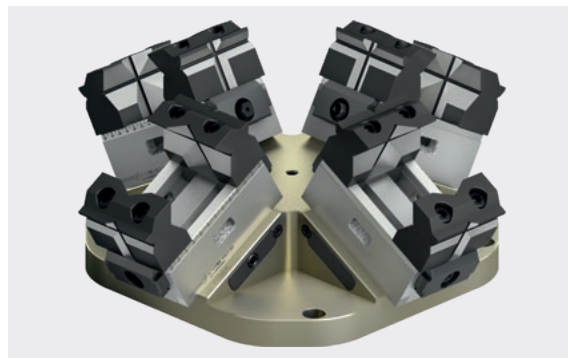
Модульная система GFD mini

Станции наладки GFD mini можно использовать не только для непосредственного закрепления зажимных устройств, но и в качестве основы для 5-осевых подъемных элементов GFD mini, пирамид и многоступенчатых зажимных стоек. Это значительно увеличивает полезное время работы станка.



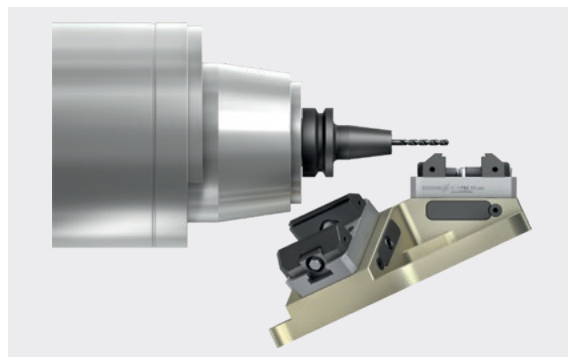
Многократное зажимание на 5-осевых станках

В современном мире все более актуальным становится увеличение времени работы станка. Благодаря пирамидам и зажимным стойкам на станочном столе можно разместить несколько зажимных устройств. Тем самым можно значительно увеличить время работы станка, особенно на 5-осевых станках.



Оптимальный доступ

Компактная конструкция консолей, пирамид и зажимных стоек обеспечивает оптимальный доступ инструмента к заготовке со всех пяти сторон. Это делает их идеальными для пятисторонней обработки.



5-осевая станция наладки

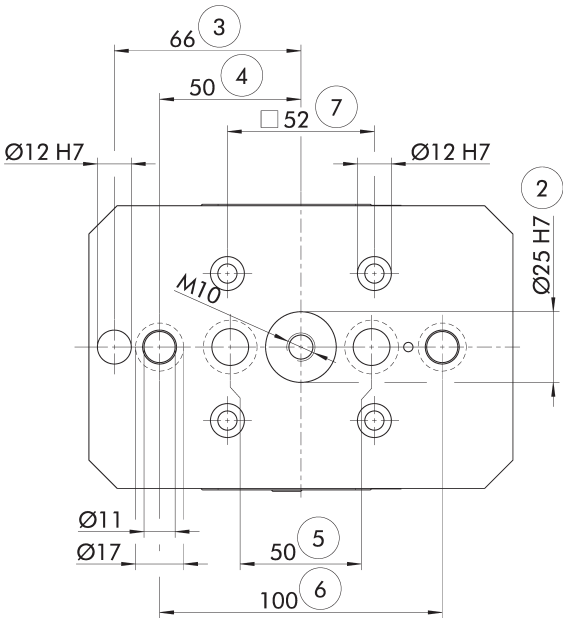
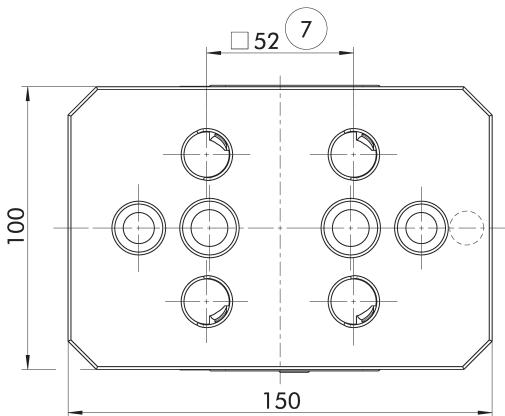
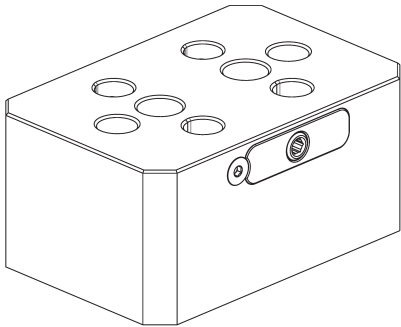
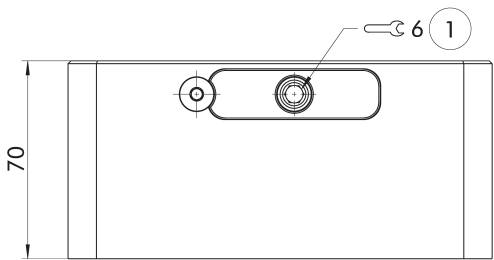
5-осевая станция наладки из алюминия с твердым анодированием
Встроенный измерительный блок 52 x 52 мм
Подходящие зажимные устройства:
KSC mini 70-80, KSC mini 70-100, KSC3(-K) 80-130

Комплект поставки

5-осевая станция наладки, руководство по эксплуатации; без зажимных штифтов, без зажимного устройства

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Прижимное усилие [kN]	Макс. момент [Nm]	Масса [kg]
GFD mini 100-70-1 52	1561244	17	30	2.9



Возможны технические изменения.

- ① Механизм фиксации AF 6

② Подготовлен для зажимного штифта SPA 40 или GFD-SP 40

③ Подготовлен для фиксирующего штифта IXB V1

④ Позволяет использовать позиционирующий штифт GFD-IXB
- ⑤ Для монтажа винтами M12

⑥ Подготовлено для наладки и центрирования

⑦ Зазор 52 ±0,015 мм для зажимного штифта GFD-SP mini Ø16 h6

Аксессуары

Зажимной штифт GFD-SP mini

Зажимной штифт для плотного соединения мини-систем наладки GFD с зажимными устройствами SCHUNK.
1 компл. = 4 шт.



подходит для	Описание	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	GFD-SP mini Ø16 h6	1561291

Зажимной штифт GFD-SP-L mini

Зажимной штифт для плотного соединения мини-систем наладки GFD с зажимными устройствами LANG/HWR.
1 компл. = 4 шт.



подходит для	Описание	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	GFD-SP-L mini Ø16-h6	1597470

Зажимные штифты SPx

Зажимной штифт для соединения по форме с зажимными модулями NSE3.



подходит для	Описание	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	SPA 40	0471151

Фиксирующий штифт

Используются в качестве блокировки от проворачивания для модулей VERO-S с блокировкой от проворачивания V1.



подходит для	Описание	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	IXB V1	0471980

Зажимной штифт GFD-SP

Зажимной штифт для соединения по форме со станциями наладки GFD.



подходит для	Описание	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	GFD-SP 40	0433600

Позиционирующий штифт GFD

Позиционирующие штифты для ориентации зажимных паллет и зажимных устройств на станциях наладки GFD.



подходит для	Описание	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	GFD-IXB	1367937

Динамометрический ключ 5–50 Н·м

Служит для передачи определенного момента.
С квадратным приводом 3/8".



подходит для	Описание	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	GSH-D 5-50	0432355

Шестигранная торцевая насадка SW 6

Может применяться с прямоугольным приводом 3/8".



подходит для	Описание	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	GSK-A SW6-3/8"	1561290

Зажимные винты

Только для 1-ходовой консоли GFD mini 100-70-1 52.



подходит для	Описание	T-образный паз	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	GSC-G-3 M10-T12	12 mm/M10	1561283
GFD mini 100-70-1 52	GSC-G-3 M12-T14	14 mm/M12	1561284
GFD mini 100-70-1 52	GSC-G-3 M12-T16	16 mm/M12	1561285
GFD mini 100-70-1 52	GSC-G-3 M12-T18	18 mm/M12	1561286

Комплект цилиндрических штифтов

Для упрощения сборки зажимного устройства на станочном столе.



подходит для	Описание	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	GZS Ø12m6	1373755

Комплект для выравнивания и центровки

Для быстрого и легкого выравнивания и крепления на столах с T-образными пазами.



подходит для	Описание	T-образный паз	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	GAZ-5 T12	12 mm/M10	1561268
GFD mini 100-70-1 52	GAZ-5 T14	14 mm/M10	1561269
GFD mini 100-70-1 52	GAZ-5 T16	16 mm/M10	1561280
GFD mini 100-70-1 52	GAZ-5 T18	18 mm/M10	1561281

Герметизирующая пробка

Используется для закрытия сменного интерфейса GFD mini.



подходит для	Описание	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	GVSS-SP 52	1589815

Съемник

Съемник для снятия центральных вставок GFD mini.



подходит для	Описание	Идент. №
GFD mini 100-70-1 52	GVSS-AH	1602025



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com