



KONTEC GFD mini

**Sistema di allestimento
meccanico a cambio rapido
per una facile movimentazione e tempi di preparazione macchina brevi**

Compatto! Manuale! Versatile! – Il sistema di allestimento piatto con quattro perni di serraggio nei passi 52 x 52 mm e 96 x 96 mm

Con KONTEC GFD mini, SCHUNK offre un sistema di attrezzaggio manuale estremamente piatto, che si adatta in modo ottimale alle morse per componenti di piccole dimensioni. Le morse vengono serrate in modo rapido e semplice mediante quattro perni di serraggio con un interasse di 52 x 52 mm o 96 x 96 mm con una forza staffante di 17 kN. L'elevata forza staffante determina un sistema molto rigido. Consente un serraggio con basse vibrazioni e, grazie al meccanismo a bloccaggio automatico, un processo affidabile. KONTEC GFD mini è disponibile come piastre di attrezzaggio, piastre combinate e piastre a 5 assi in acciaio nitruato e come sistema di serraggio multiplo in alluminio anodizzato duro, studiato appositamente per il sistema di pallettizzazione automatizzato. A seconda delle esigenze del cliente, il sistema di attrezzaggio offre un modo conveniente per ridurre i tempi di set-up macchina e aumentarne i tempi di funzionamento.



Vantaggi – I tuoi benefici

- + Sistema di allestimento preciso per morse SCHUNK per piccoli componenti**
Conversione rapida e semplice delle morse per piccoli componenti delle serie KSC mini, KSC3 e KSC3-K.
- + Design estremamente piatto**
Per il massimo sfruttamento dello spazio disponibile nella zona di lavorazione
- + Forze traenti elevate**
Garantiscono la sicurezza di processo durante la lavorazione
- + Doppio supporto del perno di serraggio**
Serraggio dimensionalmente stabile e a basse vibrazioni dei dispositivi di serraggio
- + Manipolazione semplice**
Smontaggio e pulizia rapidi
- + Bloccaggio ad accoppiamento geometrico irreversibile**
La forza staffante completa viene mantenuta per tutta la durata
- + Eccellente rapporto prezzo/prestazioni**
Utilizzo ottimale dei pallet
- + Accessibilità ottimale**
Ideale per la lavorazione su 5 lati

Funzione GFD mini

SCHUNK KONTEC GFD mini sono sistemi di allestimento azionati manualmente basati su quattro perni di serraggio con passi 52 x 52 mm e 96 x 96 mm. Ruotando una vite esagonale, i perni di serraggio vengono premuti dalla slitta di serraggio nei semigusci perfettamente adattati e contemporaneamente tirati verso il basso con una forza staffante complessiva di 17 kN. Grazie ai due calibri, la GFD mini è predisposta in modo eccellente per accogliere dispositivi di serraggio di sistemi di installazione di concorrenti comuni.



- 1 Azionamento con chiave di attuazione esagonale**
Ciò semplifica l'utilizzo degli inserti a perno esagonale standard
- 2 Azionamento a mandrino**
Per forze traenti più elevate
- 3 Barra di serraggio**
Per la trasmissione della forza staffante ai perni di serraggio
- 4 Fori per perni di serraggio con passi 52 x 52 mm o 96 x 96 mm**
Compatibile con i sistemi di allestimento Quick Point, Solid Point e RockLock
- 5 Acciaio nitruato**
Lunga durata e massima affidabilità di processo

Perni di serraggio a 4 vie GFD-SP mini

Con il sistema di allestimento GFD mini è possibile inserire e rimuovere morse a vite per piccoli componenti dalla tavola macchina con precisione di ripetibilità e nel più breve tempo possibile, utilizzando quattro perni di serraggio. A seconda del dispositivo di serraggio, il serraggio avviene utilizzando il interasse 52 x 52 mm o 96 x 96 mm. Inoltre, questi passi garantiscono la compatibilità con altri produttori.



Azionamento meccanico

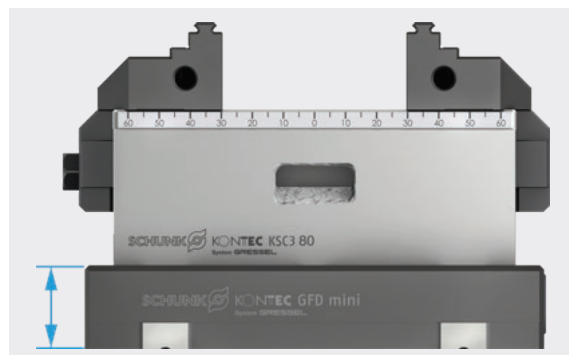
Tutti i sistemi di allestimento GFD mini sono azionati manualmente. Ogni punto di serraggio viene azionato singolarmente tramite un inserto con perno esagonale standard, mentre i quattro perni di serraggio viene serrati contemporaneamente tramite una slitta di serraggio.

Vantaggio: non occorre alcun amplificatore di pressione o alcuna unità idraulica aggiuntiva.



Sistema di installazione piatto

Grazie all'azionamento meccanico, le piastre di allestimento GFD mini vengono montate molto in basso sopra la tavola della macchina, a soli 27 mm. In questo modo si mantiene il campo di lavoro massimo per il dispositivo di serraggio e il pezzo nella macchina utensile.



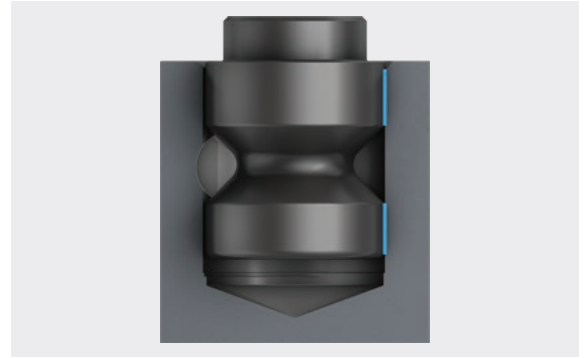
Conversione rapida e semplice dei dispositivi di serraggio

Le morse per piccoli componenti delle serie KSC mini, KSC3 e KSC3-K possono essere sostituite in modo rapido e semplice utilizzando il sistema di attrezzaggio GFD mini. Il sistema di attrezzaggio è disponibile come piastre di attrezzaggio, piastre combinate e a 5 assi in acciaio nitruato e come sistema di serraggio multiplo in alluminio anodizzato duro, appositamente per l'automazione dei pallet.



Doppio supporto del perno di serraggio

Rispetto ai concorrenti sul mercato, i perni di serraggio GFD-SP mini sono montati su due cuscinetti e sono supportati in modo continuo nella parte superiore e inferiore del diametro esterno. Di conseguenza, rimangono dimensionalmente stabili anche con una forza staffante relativamente elevata e subiscono solo un allungamento elastico minimo. Sono pertanto assolutamente esclusi ulteriori cedimenti o sollevamenti durante la lavorazione.



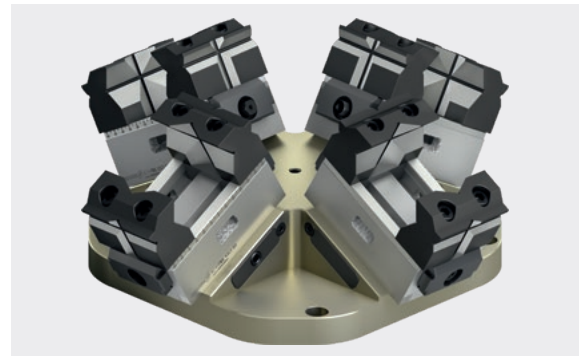
Sistema modulare GFD mini

Le piastre di allestimento GFD mini possono essere utilizzate per il serraggio diretto del dispositivo di serraggio, ma anche per fungere da base per le elevazioni a 5 assi GFD mini, nonché per piramidi e cubi. Questa soluzione può aumentare in misura significativa il tempo di funzionamento macchina.



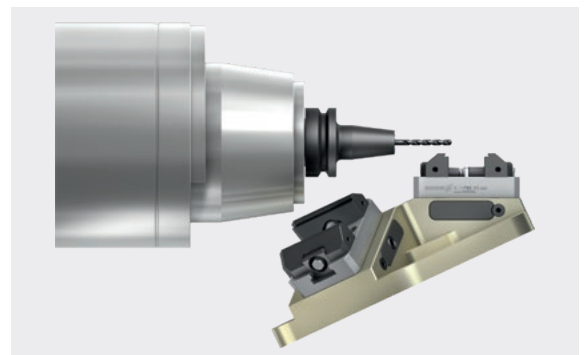
Serraggio multiplo su macchine a 5 assi

Nel mondo di oggi, l'estensione dei tempi di funzionamento delle macchine è un aspetto sempre più importante. Utilizzando le piramidi e il cubo è possibile posizionare diversi dispositivi di serraggio sulla tavola macchina. Di conseguenza, il tempo di funzionamento della macchina può essere notevolmente aumentato, soprattutto sulle macchine a 5 assi.



Accessibilità ottimale

Il design compatto di console, piramidi e cubi garantisce un'accessibilità ottimale dell'utensile da tutti e cinque i lati. La scelta perfetta per la lavorazione su 5 lati.



Console piramidale

Console piramidale a 4 vie in alluminio anodizzato duro con angolo di inclinazione di 30°

Interassi integrati 52 x 52 mm

Dispositivi di serraggio adatti:

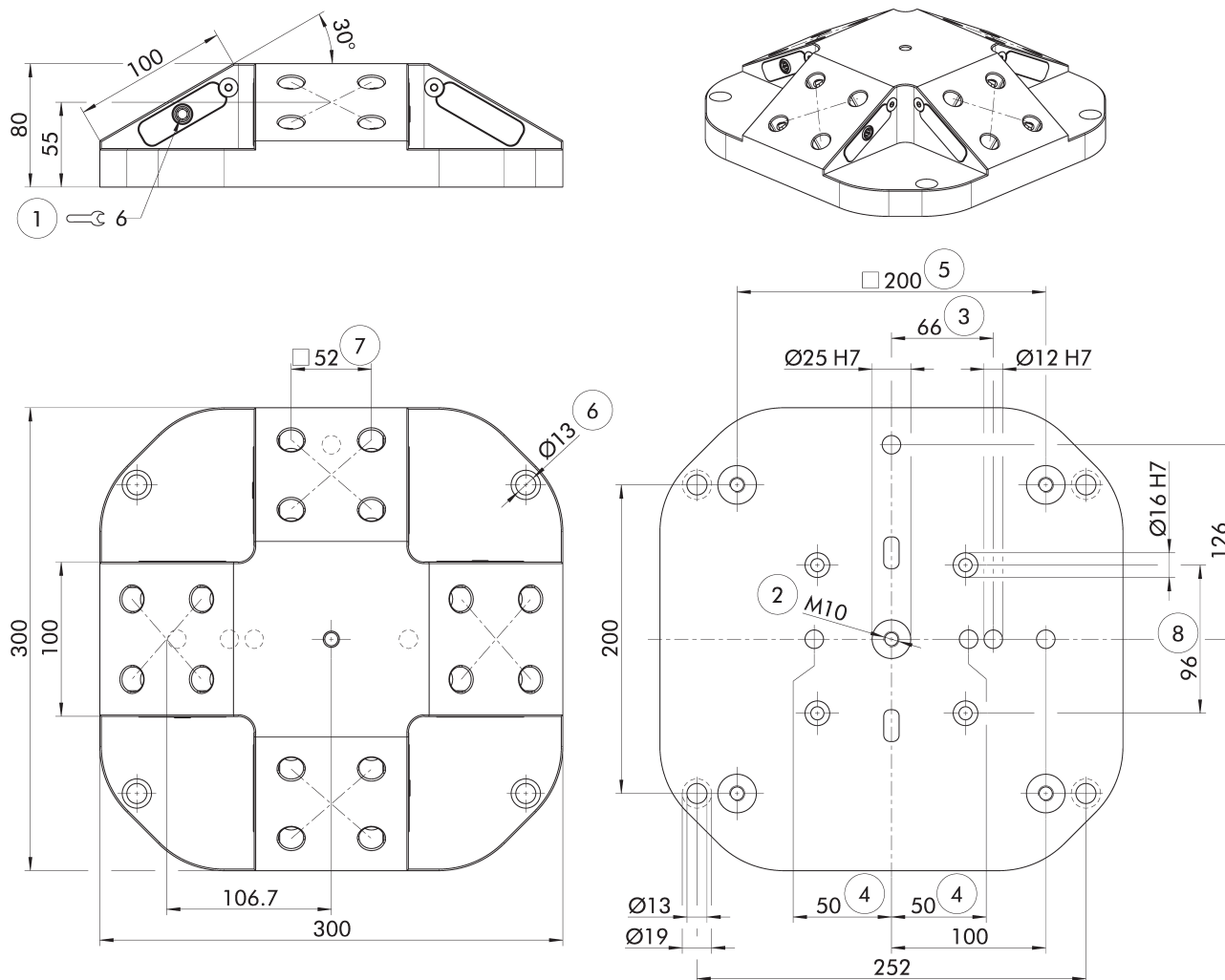
KSC mini 70-80, KSC mini 70-100, KSC3(-K) 80-130

La fornitura comprende

Console piramidale, istruzioni per l'uso; senza perno di serraggio, senza dispositivo di serraggio

Dati tecnici

Descrizione	ID	Forza traente [kN]	Coppia max. [Nm]	Peso [kg]
GFD mini 300-80-4 52	1561242	17	30	11.6



Soggetto a modifiche tecniche.

- | | |
|---|---|
| ① Meccanismo di bloccaggio AF 6 | ⑤ Piastra di serraggio Pitch NSL3 400 |
| ② Predisposto per perno di serraggio SPA 40 o GFD-SP 40 | ⑥ Predisposto per viti M12 |
| ③ Predisposto per il perno di indicizzazione IXB V1 | ⑦ Gioco 52 ± 0,015 mm per perno di serraggio GFD-SP mini Ø16 h6 |
| ④ Predisposto per spina di indexaggio GFD-IXB | ⑧ Gioco 96 ± 0,015 mm per perno di serraggio GFD-SP mini Ø20 h6 |

Accessori

Perno di serraggio GFD-SP mini

Perno di serraggio per il collegamento ad accoppiamento geometrico di sistemi di allestimento GFD mini con dispositivi di serraggio di SCHUNK.

1 set = 4 pezzi.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 300-80-4 52	GFD-SP mini Ø16 h6	1561291
GFD mini 300-80-4 52	GFD-SP mini Ø20-h6	1602023

Perno di serraggio GFD-SP-L mini

Perno di serraggio per l'accoppiamento geometrico di sistemi di allestimento GFD mini con dispositivi di serraggio di LANG/HWR.

1 set = 4 pezzi.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 300-80-4 52	GFD-SP-L mini Ø16-h6	1597470

Perni di serraggio SPx

Perno di serraggio per collegamento positivo con moduli di serraggio NSE3.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 300-80-4 52	SPA 40	0471151
GFD mini 300-80-4 52	SPB 40	0471152

Perno di posizionamento

Utilizzato come protezione antirotazione per moduli VERO-S con protezione antirotazione V1.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 300-80-4 52	IXB V1	0471980

Perno di serraggio GFD-SP

Perno di serraggio per collegamento positivo con stazioni di allestimento GFD.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 300-80-4 52	GFD-SP 40	0433600

Spina di indexaggio GFD

Spine di indexaggio per l'orientamento della posizione dei pallet di serraggio e dei dispositivi di serraggio su piastre di allestimento VERO-S.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 300-80-4 52	GFD-IXB	1367937

Chiave dinamometrica 5 – 50 Nm

Serve per applicare una coppia definita. Con azionamento quadrato 3/8".



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 300-80-4 52	GSH-D 5-50	0432355

Inserto a spina esagonale SW 6

Adatto per azionamento quadrato 3/8".



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 300-80-4 52	GSK-A SW6-3/8"	1561290

Set perni cilindrici

Per facilitare il montaggio del dispositivo di serraggio sul tavolo della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 300-80-4 52	GZS Ø12m6	1373755

Supporto di chiusura

Utilizzata per chiudere l'interfaccia intercambiabile GFD mini.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 300-80-4 52	GVSS-SP 52	1589815

Ausilio di rimozione

Ausilio di rimozione per tappi centrali GFD mini.



Adatto per	Descrizione	ID
GFD mini 300-80-4 52	GVSS-AH	1602025



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com