



KONTEC GFD mini

**Mechanický upínací systém
pro snadnou manipulaci a
krátké časy nastavení**

Kompaktní! Manuální! Všestranný! – Plochý montážní systém se čtyřmi upínacími čepy v roztečích 52 x 52 mm a 96 x 96 mm

V podobě KONTEC GFD mini nabízí SCHUNK velmi plochý, manuální montážní systém, který je optimálně přizpůsoben svěrákům pro malé díly. Svěráky se upínají snadno a rychle pomocí čtyř upínacích čepů s roztečí 52 x 52 mm nebo 96 x 96 mm s tažnou silou 17 kN. Vysoká vtažovací síla má za následek velmi tuhý systém. Umožňuje upínání s nízkými vibracemi a díky samosvornému mechanismu spolehlivé upnutí. KONTEC GFD mini je k dispozici jako upínací systém, kombinovaný systém a systém pětiosých desek z nitridované oceli a jako vícenásobný upínací systém z tvrdě anodizovaného hliníku speciálně pro automatizaci palet. V závislosti na požadavcích zákazníků nabízí upínací systém efektivní způsob, jak zkrátit dobu montáže a prodloužit dobu provozu stroje.



Výhody – Přínos pro Vás

- + Přesný upínací systém pro svěráky SCHUNK pro malé díly**
Rychlá a snadná přestavba upínacích svěráků pro malé díly řady KSC mini, KSC3 a KSC3-K.
- + Velmi ploché provedení**
Pro maximální využití obráběcího stroje
- + Vysoký axiální přítlak**
Zajišťuje spolehlivost procesu během obrábění
- + Dvojitá podpora upínacího čepu**
Rozměrově stabilní upínání upínacích zařízení s nízkými vibracemi
- + Snadná manipulace**
Rychlá demontáž a čištění
- + Tvarové samosvorné zamykání**
Plná vtažovací síla je po celou dobu zachována
- + Vynikající poměr cena / výkon**
Optimální využití paletového řešení
- + Optimální přístupnost**
Ideálně vhodné pro 5stranné obrábění

Funkce GFD mini

SCHUNK KONTEC GFD mini jsou manuálně ovládané upínací systémy založené na čtyřech upínacích čepích s roztečí 52 x 52 mm a 96 x 96 mm. Otáčením šestihranného šroubu se upínací čepy zatlačí upínacím smykadlem do přesně líčujících poloskořepin a současně se stáhnou dolů celkovou tažnou silou 17 kN. Díky oběma roztečím je GFD mini výborně připraven pro připojení upínacích zařízení upínacích systémů běžných konkurentů na trhu.



- 1 Ovládání pomocí šestihranného spoje**
To umožňuje snadné ovládání pomocí běžných šestihranných kolíkových vložek.
- 2 Pohon vřetena**
Pro nejvyšší axiální přítlak
- 3 Upínací tyč**
Pro přenos vtažné síly na upínací čepy
- 4 Otvory pro upínací čepy s roztečí 52 x 52 mm nebo 96 x 96 mm**
Kompatibilní se systémy Quick Point, Solid Point a RockLock
- 5 Nitridovaná ocel**
Dlouhá životnost a maximální procesní spolehlivost

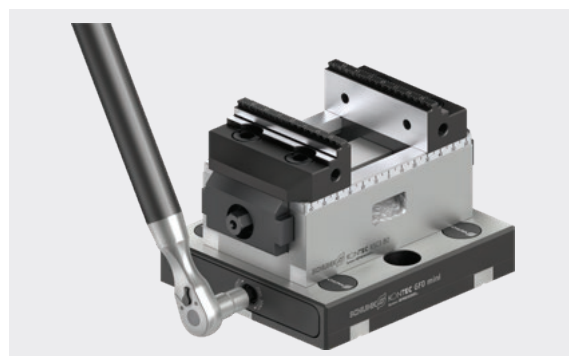
Čtyřnásobné upínací čepy GFD-SP mini

S pomocí montážního systému GFD mini ze svěráky pro malé součástky vkládat a vyjímat ze stolu stroje s opakovanou přesností v co nejkratším čase pomocí čtyř upínacích čepů. V závislosti na upínacím zařízení se upínání provádí pomocí rozteče 52 x 52 mm nebo 96 x 96 mm. Kromě toho, tyto rozteče zajišťují kompatibilitu s jinými výrobci.



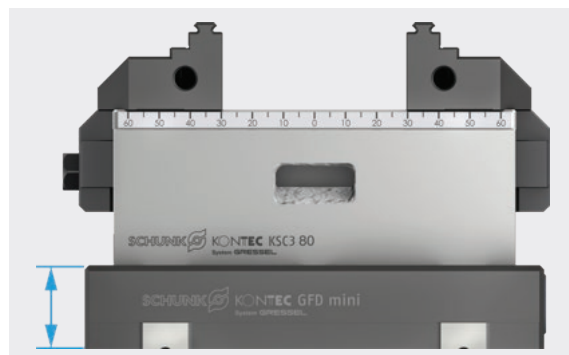
Mechanické ovládání

Všechny montážní systémy GFD mini se ovládají ručně. Každý upínací bod je poháněn samostatně pomocí standardní šestihranné kolíkové vložky a čtyři upínací čepy jsou současně upnuty pomocí upínacího smykadla. Výhoda: Není nutný žádný další zesilovač tlaku nebo hydraulická jednotka.



Plochý systém nastavení

Díky mechanickému ovládání jsou upínací stanice GFD mini namontovány velmi nízko nad stolem stroje, cca 27 mm. Tím je zachován maximální pracovní rozsah upínacího zařízení a obrobku v obráběcím stroji.



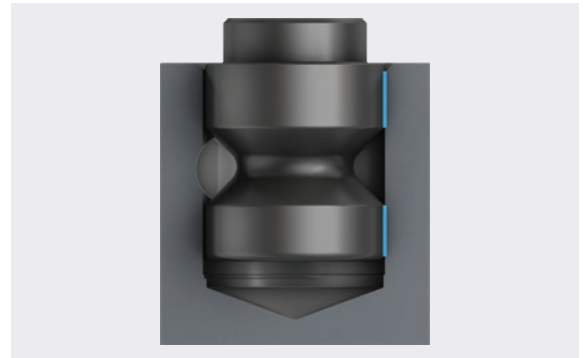
Rychlá a snadná konverze upínacích zařízení

Svěráky pro malé díly řady KSC mini, KSC3 a KSC3-K lze snadno a rychle vyměnit pomocí upínacího systému GFD mini. Upínací systém je k dispozici jako systém nastavení, kombinovaný systém a systém pětiosých desek z nitridované oceli a jako vícenásobný upínací systém z tvrdě anodizovaného hliníku speciálně pro automatizaci palet.



Dvojitá podpora upínacího čepu

V porovnání s konkurencí na trhu jsou upínací čepy GFD-SP mini uloženy na dvou ložiscích a jsou průběžně uloženy v horní a dolní části vnějšího průměru. Díky tomu zůstávají rozměrově stabilní i při relativně velké tažné síle a dochází u nich jen k minimálnímu pružnému prodloužení. Dodatečné poddajnosti nebo zvedání během zpracování jsou proto zcela vyloučeny.



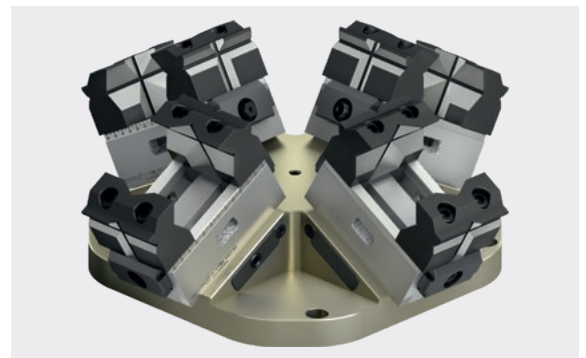
Modulární systém GFD mini

Upínací stanice GFD mini lze použít k přímému upnutí upínacího zařízení, ale slouží také jako základ pro pětiosý vyvýšení GFD mini, stejně jako pyramidy a upínací věže. Tím se může výrazně prodloužit provozní doba stroje.



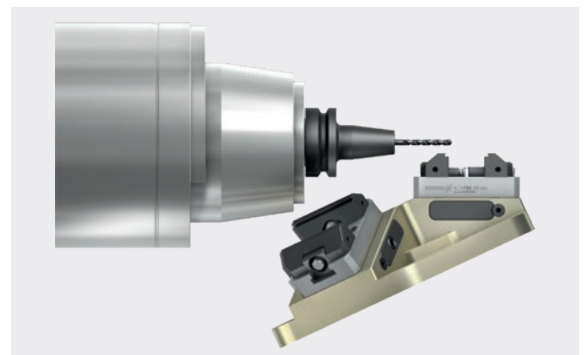
Vícenásobné upnutí na 5osých strojích

Prodloužení doby provozu stroje je v dnešním světě stále důležitější. Pomocí pyramid a upínací věže lze na obráběcí stůl umístit několik upínacích zařízení. V důsledku toho může být doba provozu stroje výrazně prodloužena, zejména na 5osých strojích.



Optimální přístupnost

Kompaktní konstrukce konzolí, pyramid a upínacích věží zajišťuje optimální přístupnost nástroje ze všech pěti stran. Jsou tak ideálně vhodné pro 5stranné obrábění.



Pyramidová konzola

4cestná pyramida z tvrdě eloxovaného hliníku s úhlem sklonu 30°

Integrované rozteče 52 x 52 mm

Vhodná upínací zařízení:

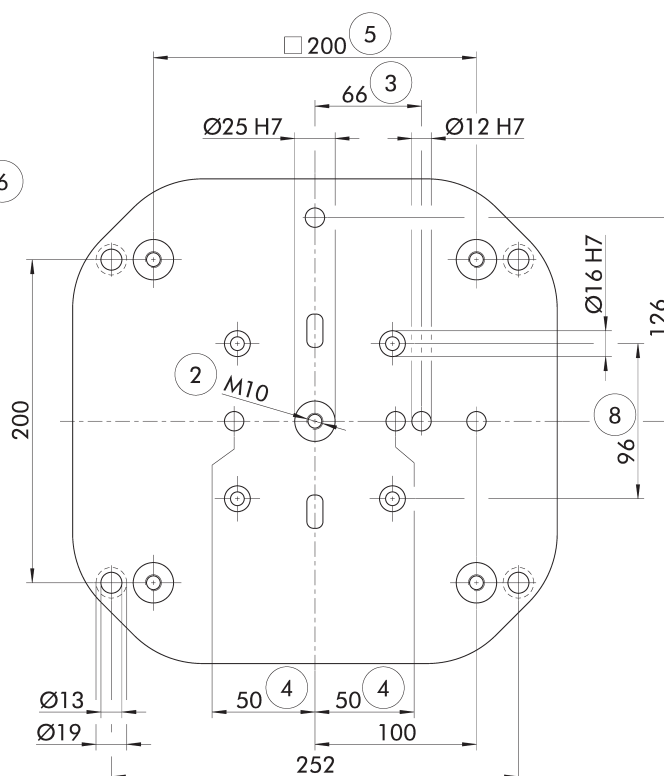
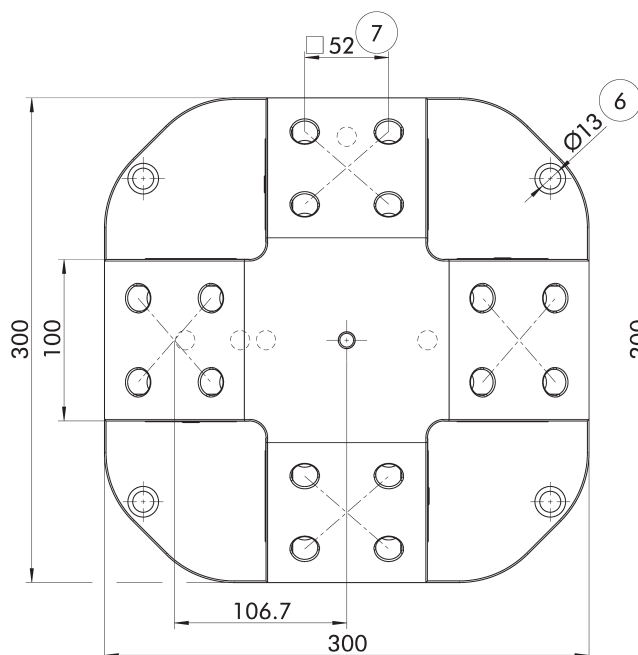
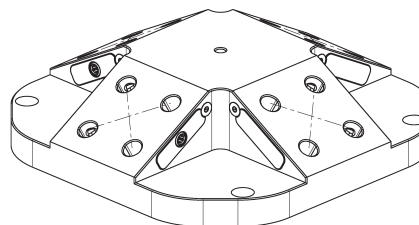
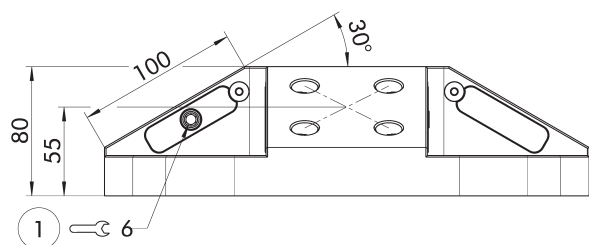
KSC mini 70-80, KSC mini 70-100, KSC3(-K) 80-130

Rozsah dodávky

Pyramidová konzole, návod k obsluze; bez upínacího čepu, bez upínacího zařízení

Technické údaje

Popis	ID	Přítlačná síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Vlastní hmotnost [kg]
GFD mini 300-80-4 52	1561242	17	30	11.6



Předmět technických změn.

- | | |
|--|---|
| <p>① Uzamykací mechanismus AF 6</p> <p>② Připraveno pro upínací čep SPA 40 nebo GFD-SP 40.</p> <p>③ Připraveno pro indexační čep IXB V1</p> <p>④ Připraveno pro indexovací čep GFD-IXB</p> | <p>⑤ Rozteč upínací stanice NSL3 400</p> <p>⑥ Připraveno pro šrouby M12</p> <p>⑦ Tolerance 52 ± 0.015 mm pro upínací čep GFD-SP mini $\varnothing 16$ h6</p> <p>⑧ Tolerance 96 ± 0.015 mm pro upínací čep GFD-SP mini $\varnothing 20$ h6</p> |
|--|---|

Příslušenství

Upínací kolík GFD-SP mini

Upínací čep pro tvarové připojení upínacích systémů GFD mini s upínacími zařízeními od společnosti SCHUNK.
1 sada = 4 kusy.



Vhodné pro	Popis	ID
GFD mini 300-80-4 52	GFD-SP mini Ø16 h6	1561291
GFD mini 300-80-4 52	GFD-SP mini Ø20-h6	1602023

Upínací čep GFD-SP-L mini

Upínací čep pro tvarové připojení montážních systémů GFD mini s upínacími zařízeními od společnosti LANG/HWR.
1 sada = 4 kusy.



Vhodné pro	Popis	ID
GFD mini 300-80-4 52	GFD-SP-L mini Ø16-h6	1597470

Upínací čepy SPx

Upínací čep pro spojení s upínacími moduly NSE3.



Vhodné pro	Popis	ID
GFD mini 300-80-4 52	SPA 40	0471151
GFD mini 300-80-4 52	SPB 40	0471152

Indexovací kolík

Používá se jako ochrana proti protočení pro moduly VERO-S s ochranou proti protočení V1.



Vhodné pro	Popis	ID
GFD mini 300-80-4 52	IXB V1	0471980

Upínací čep GFD-SP

Upínací čep pro pozitivní spojení s montážními stanicemi GFD.



Vhodné pro	Popis	ID
GFD mini 300-80-4 52	GFD-SP 40	0433600

Indexovací čep GFD

Indexovací čepy pro polohové orientování upínacích palet a upínacích zařízení na montážních stanicích GFD.



Vhodné pro	Popis	ID
GFD mini 300-80-4 52	GFD-IXB	1367937

Momentový klíč 5 – 50 Nm

Slouží k aplikaci definovaného točivého momentu.
Se čtyřhranným pohonem 3/8".



Vhodné pro	Popis	ID
GFD mini 300-80-4 52	GSH-D 5-50	0432355

Šestihranný čep vel. SW 6

Hodí se pro čtyřhranný pohon 3/8".



Vhodné pro	Popis	ID
GFD mini 300-80-4 52	GSK-A SW6-3/8"	1561290

Sada válcového čepu

Pro snadnější montáž upínacího zařízení na obráběcí stůl.



Vhodné pro	Popis	ID
GFD mini 300-80-4 52	GZS Ø12m6	1373755

Těsnící zátka

Slouží k uzavření výměnného rozhraní GFD mini.



Vhodné pro	Popis	ID
GFD mini 300-80-4 52	GVSS-SP 52	1589815

Pomůcka pro vyjmutí

Pomůcka pro vyjmutí zátek GFD mini.



Vhodné pro	Popis	ID
GFD mini 300-80-4 52	GVSS-AH	1602025



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com