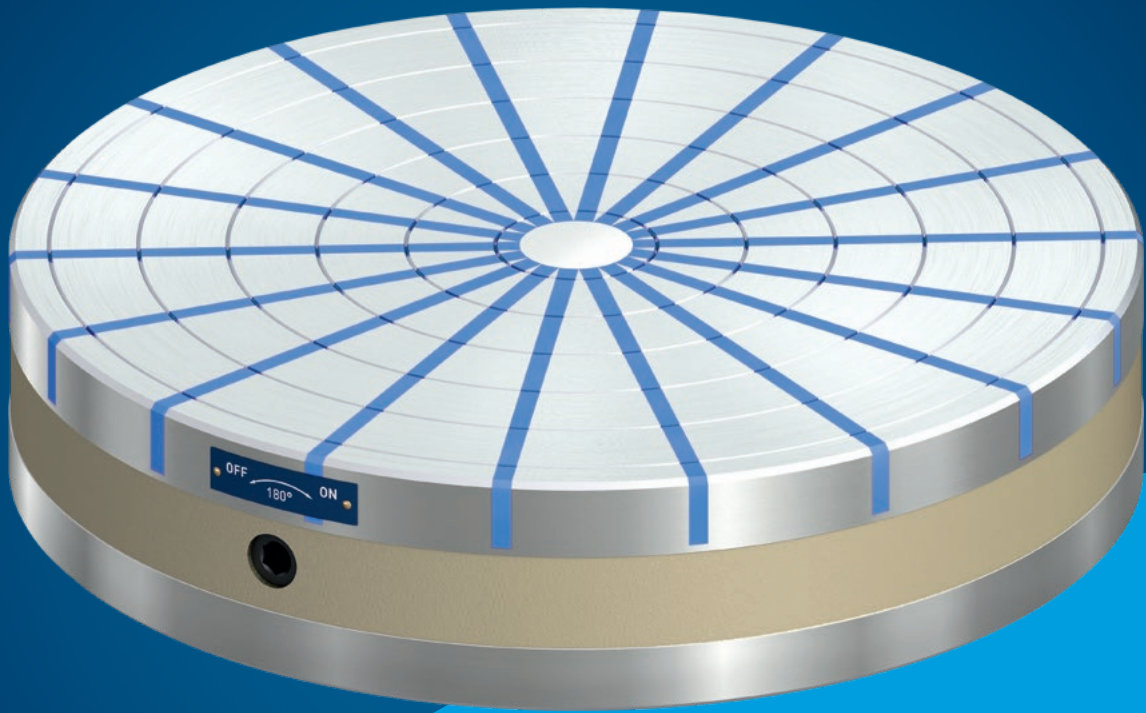


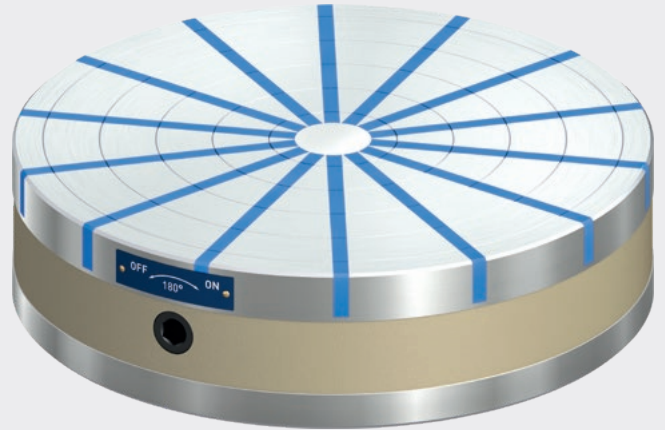


MAGNOS MSC-PM35

**Mesas magnéticas manuales
para aplicaciones de
rectificado**

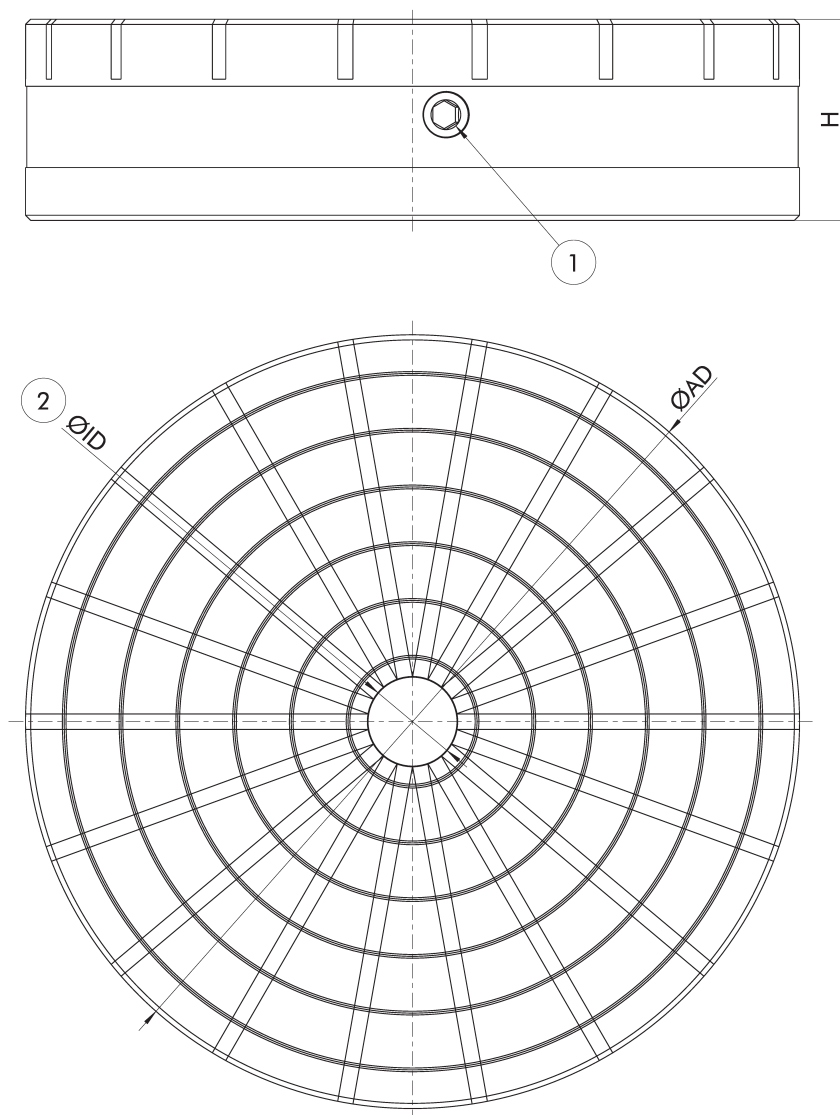
Mesas magnéticas manuales con polo radial para maquinar anillos y discos en máquinas de rectificado cilíndricas

Los platos magnéticos MAGNOS con paso radial de polos están especialmente diseñados para el mecanizado de anillos y discos. Debido a la baja altura, el reducido peso propio y la consiguiente menor capacidad de carga de la mesa, los platos son especialmente adecuados para aplicaciones de rectificado cilíndrico. Las mesas magnéticas MAGNOS MSC-PM35 se activan de forma manual mediante una conexión hexagonal lateral.



Ventajas y beneficios

- + Fuerza magnética permanente y uniforme en toda la pieza**
Sujeción de la pieza con deformación y vibración mínima
- + Sujeción con baja vibración**
Superficies mejoradas y aumento considerable de la precisión
- + Sujeción sin deformación**
Sin deformación ni fuerzas internas en la pieza provocadas por la fuerza de sujeción
- + Diseño monobloque**
Diseño compacto y robusto con gran rigidez
- + Sujeción en cuestión de segundos**
Tiempos de preparación mínimos e incremento de la productividad
- + Baja altura del campo magnético**
Evita la magnetización de las máquinas herramienta



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Conexión de accionamiento con llave hexagonal

② Taladro perforante máximo admisible en el centro

Datos técnicos

Denominación	ID	ØAD [mm]	ØID [mm]	altura H [mm]	Número de polos	Peso [kg]
MSC-PM35 Ø150	0422283	150	24	68	10	8
MSC-PM35 Ø200	0422285	200	30	68	14	15
MSC-PM35 Ø250	0422286	250	50	68	14	25
MSC-PM35 Ø300	0422287	300	58	78	18	37
MSC-PM35 Ø350	0422288	350	58	78	18	53
MSC-PM35 Ø400	0422289	400	58	78	18	69
MSC-PM35 Ø500	0422290	500	58	78	18	108

Material suministrado

Mesa magnética, llave de tubo hexagonal extraíble, manual de instrucciones

Notas

Campo de aplicación

Para anillos y discos en rectificadoras.

Chucks magnéticos de la misma altura

La altura de las mesas magnéticas se puede ajustar en $\pm 0,5$ mm de forma estandarizada.

Las mesas magnéticas de igual altura están disponibles bajo consulta.

Otros datos técnicos

Mín. espesor del material [mm]	Temperatura de trabajo máx. [°C]
5	80

Accesorios

Gaussímetro manual

Para determinar el magnetismo residual en la pieza después del maquinado.



Indicado para	Denominación	ID
MSC-PM35	MG10	0422950



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com