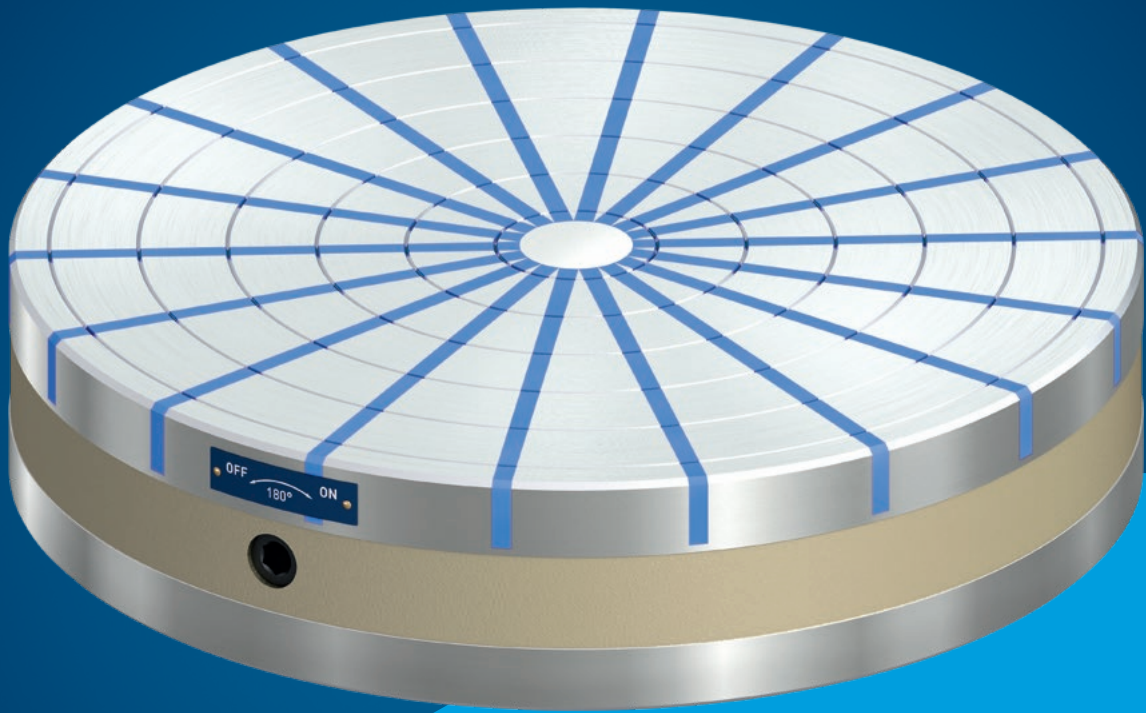


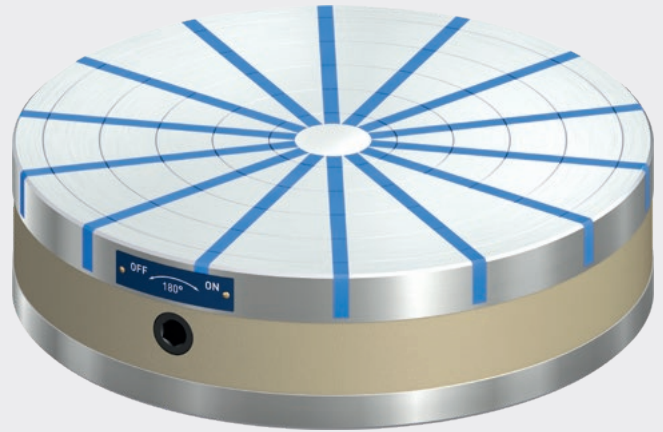


MAGNOS MSC-PM35

그라인딩 애플리케이션용 수동
마그네틱 척

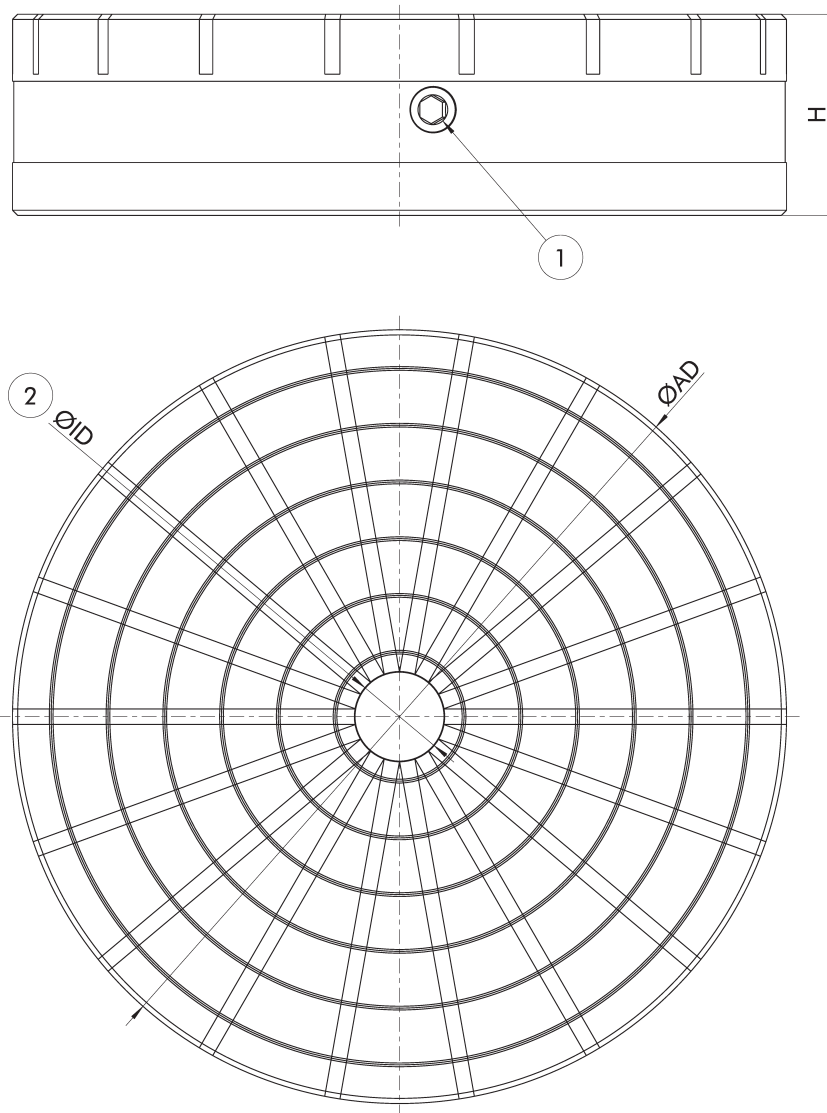
폴 피치가 방사형인 수동 마그네틱 척은 원통형 그라인딩 머신에서 링과 디스크를 가공하기에 적합

방사형 폴 간격을 갖춘 MAGNOS 마그네틱 척은 링과 디스크 가공을 위해 특별히 설계되었습니다. 높이가 낮고 자체 중량이 가벼워 테이블의 하중 용량이 낮아지므로 척은 특히 원통형 연삭 작업에 적합합니다. MAGNOS MSC-PM35 마그네틱 척은 측면의 6각 연결을 통해 수동으로 작동됩니다.



SCHUNK 고객이 얻는 혜택

- + 전체 공작물에 걸쳐 영구적인 자기 클램핑 포스 유지
변형과 진동을 줄이면서 공작물을 클램핑함
- + 저진동 클램핑
표면이 개선되고 정밀도가 크게 향상
- + 변형을 일으키지 않는 클램핑
클램핑 포스로 인한 공작물의 변형 및 내부 힘 없음
- + 모노블록 디자인
컴팩트하고 강성이 뛰어난 견고한 디자인
- + 수 초 이내에 클램핑
설치 시간을 최소화하여 생산성을 높임
- + 낮은 자기장 높이
가공 툴이 자기를 띠는 것을 방지



기술 변경에 따름.

① 6각 소켓이 있는 작동용 연결

② 중심의 관통 구멍 크기가 최대화됨

기술 데이터

설명	ID	ØAD [mm]	ØID [mm]	높이 H [mm]	기둥 수	중량 [kg]
MSC-PM35 Ø150	0422283	150	24	68	10	8
MSC-PM35 Ø200	0422285	200	30	68	14	15
MSC-PM35 Ø250	0422286	250	50	68	14	25
MSC-PM35 Ø300	0422287	300	58	78	18	37
MSC-PM35 Ø350	0422288	350	58	78	18	53
MSC-PM35 Ø400	0422289	400	58	78	18	69
MSC-PM35 Ø500	0422290	500	58	78	18	108

제공 범위

마그네틱 척, 착탈식 육각 소켓 렌치, 사용 설명서

참고

적용분야

그라인딩 머신의 링과 디스크용입니다.

동일한 높이의 마그네틱 척

마그네틱 척은 기본적으로 높이를 ± 0.5 mm로 조절할 수 있습니다.

요청에 따라, 동일 높이의 마그네틱 척을 제공해 드립니다.

추가 기술 데이터

최소 재료 두께 [mm]	최대 작동 온도 [°C]
5	80

액세서리

메뉴얼 가우스미터

가공 후에 공작물의 잔류 자기를 결정합니다.



적합한 대상	설명	ID
MSC-PM35	MG10	0422950



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com