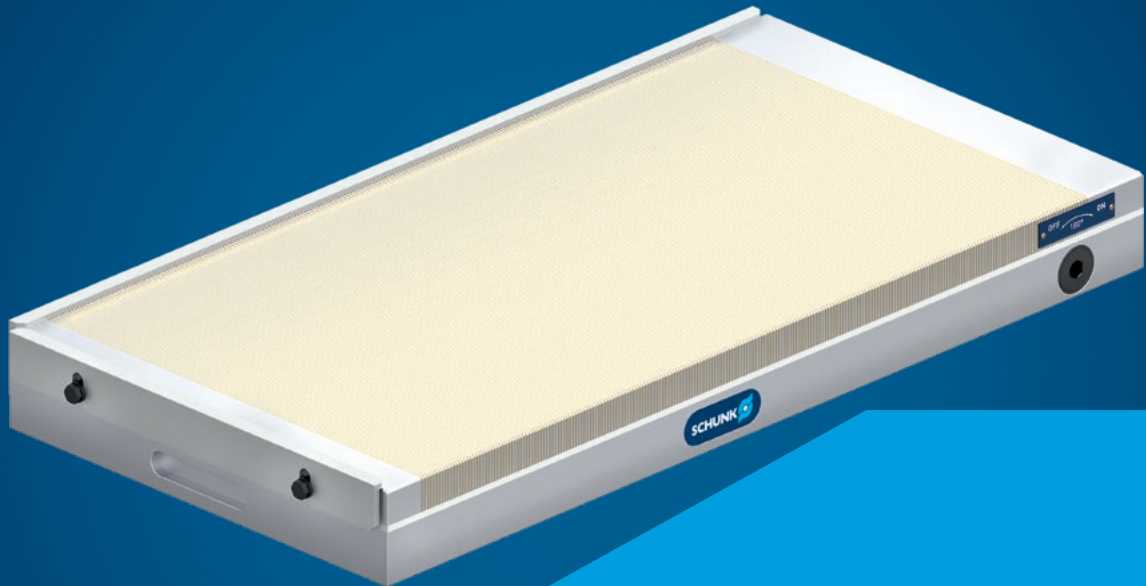




MAGNOS MSC-PM15

**Plaques de serrage magné-
tiques manuelles pour les
applications de rectification**

Plaques de serrage magnétiques manuelles à pas fin et entièrement métallique pour le serrage précis de petites pièces sur les machines à rectifier

Les plaques de serrage magnétiques MAGNOS pour les applications de rectification sont des plaques de serrage magnétique à polarisation longitudinale ou transversale. Par leurs faibles hauteur et poids et la charge minimale de la table qui en résulte, le système de plaques à pôles parallèles peut être utilisée de manière universelle. Les plaques de serrage magnétiques MAGNOS MSC-PM15 sont actionnées au moyen d'une connexion à six pans. Grâce au pas fin et entièrement métallique des pôles, les petites pièces peuvent être serrées avec une grande précision sans que le mandrin magnétique ne s'échauffe de manière significative.

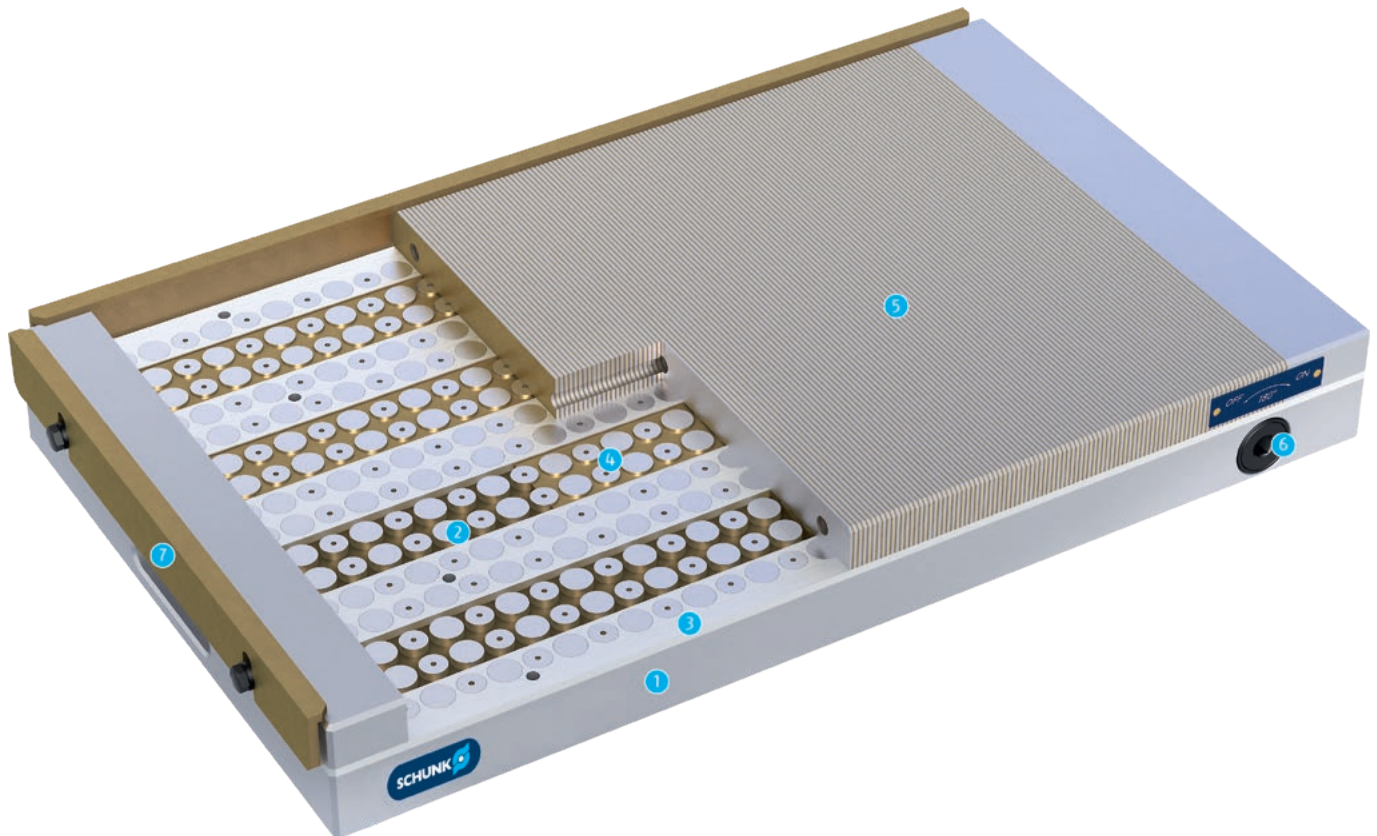


Avantages – Vos bénéfices

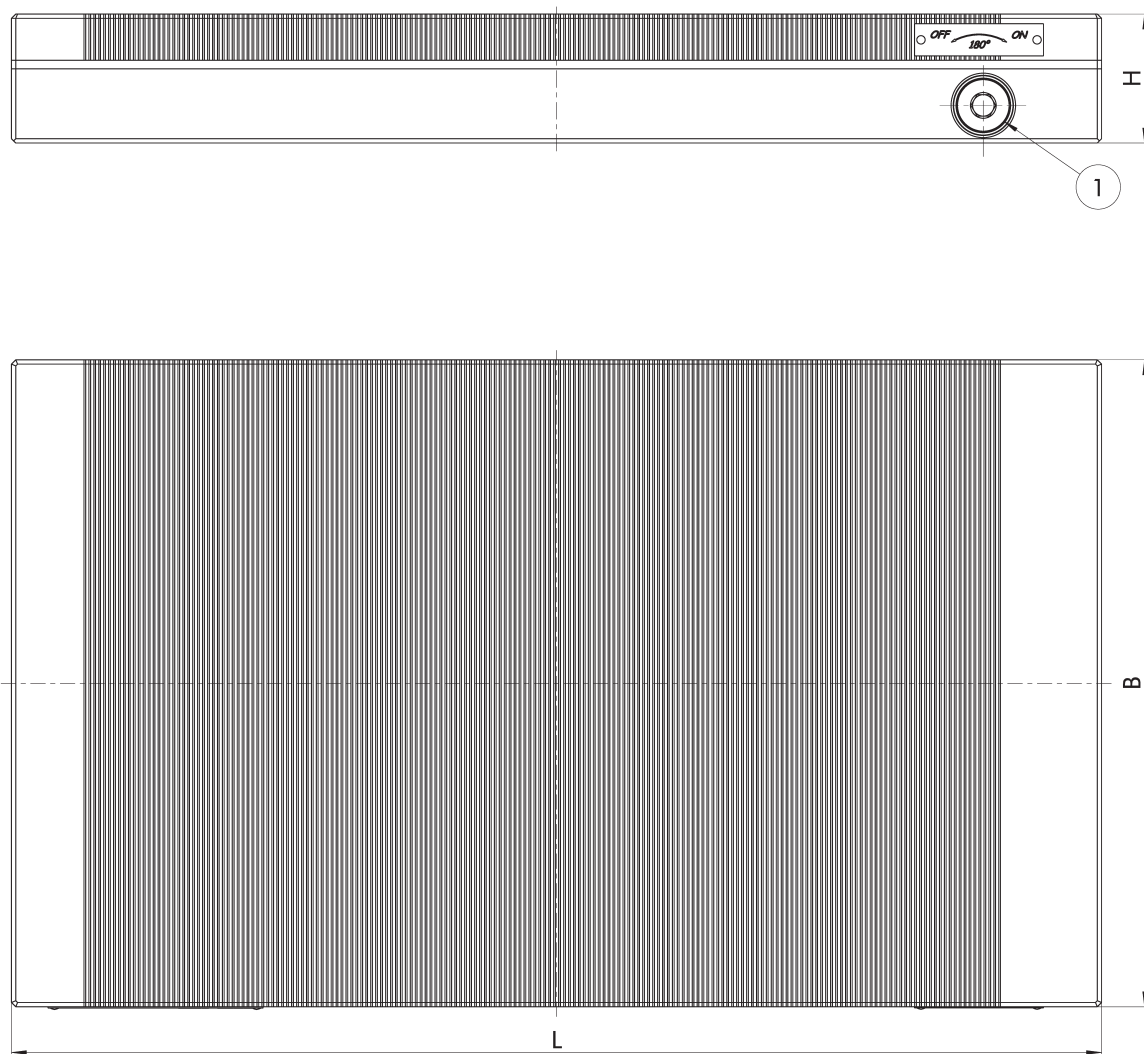
- + Pas des pôles parallèles fins et entièrement métalliques**
Permet un serrage très précis, en particulier pour les petites pièces.
- + Force de serrage magnétique permanente sur la totalité de la pièce à usiner**
Serrage avec faible déformation et vibrations réduites des pièces à usiner
- + Serrage à vibrations réduites**
Surfaces améliorées et précision nettement supérieure
- + Serrage sans déformation**
Aucune déformation et aucune force interne dans la pièce à usiner en raison de la force de serrage
- + Conception mono-bloc**
Conception compacte et robuste avec grande rigidité
- + Serrage en quelques secondes**
Temps d'équipement min. et augmentation de la productivité
- + Hauteur réduite du champ magnétique**
Evite une magnétisation des outils d'usinage.

Fonction MSC-PM15

Les mandrins magnétiques MSC-PM15 sont actionnés manuellement. Le processus MAG/DEMAG est déclenché au moyen d'une rotation amorcée avec une clé d'actionnement. Lors de l'activation, l'aimant permanent est décalé à l'intérieur, ce qui guide le champ magnétique vers l'extérieur ou vers l'intérieur. Plus le pas polaire est important, plus le champ magnétique pénètre profondément dans la pièce à usiner. Pas polaire important pour les grandes pièces à usiner, pas polaire petit pour les pièces à usiner minces.



- 1 Corps de base stable**
Pour des résultats de serrage optimaux avec un revêtement supplémentaire anti-corrosion
- 2 Aimants permanents avec différentes polarités**
Pour l'activation et la désactivation du mandrin magnétique par mouvement réciproque
- 3 Segments en aluminium**
Comme raccordement fixe des aimants permanents avec le mandrin magnétique
- 4 Segments en laiton**
Comme raccordement mobile des aimants permanents avec le mandrin magnétique
- 5 Plaque support**
Consiste en des segments en acier/laiton pour la transmission du champ magnétique à la pièce à usiner
- 6 Raccordement avec douille à six pans creux**
Pour l'activation et la désactivation du mandrin magnétique par mouvement rotatif
- 7 Barre de butée de pièce**
Pour le prépositionnement des pièces à usiner



Sous réserve de modifications techniques.

- ① Raccordement pour l'actionnement avec douille à six pans creux

Caractéristiques techniques

Description	ID	Longueur L [mm]	Largeur B [mm]	Hauteur H [mm]	Poids [kg]
MSC-PM15 180 x 100	0422171	175	100	52	7
MSC-PM15 250 x 130	0422172	250	130	60	16
MSC-PM15 250 x 150	0422173	250	150	60	18
MSC-PM15 300 x 150	0422174	300	150	60	22
MSC-PM15 350 x 150	0422175	350	150	60	25
MSC-PM15 450 x 150	0422177	450	150	60	32
MSC-PM15 320 x 200	0422178	320	200	60	31
MSC-PM15 400 x 200	0422180	400	200	60	38
MSC-PM15 500 x 300	0422186	500	300	60	72
MSC-PM15 600 x 300	0422187	600	300	60	86

Etendue de la livraison

Plaque de serrage magnétique, clé à six pans creux amovible, manuel d'utilisation

Remarques

Remarque générale

Plaques de serrage magnétiques avec aimants en néodyme, surface entièrement métallique et actionnement latéral.

Domaine d'application

Pour les petites pièces fines et de petite taille.

Mandrins magnétiques de même hauteur

Les plaques de serrage magnétiques sont réglables en hauteur $\pm 0,5$ mm en standard.

Des plaques de serrage magnétiques à hauteur égale sont disponibles sur demande.

Autres données techniques

Pas polaire [mm]	Épaisseur minimale des pièces à brider [mm]	Taille min. de la pièce à usiner [mm]	Température de travail max. [°C]
1.5 + 0.8	1.5	20 x 20	80

Accessoires

Gaussmètre manuel

Pour déterminer le magnétisme résiduel de la pièce après l'usinage.

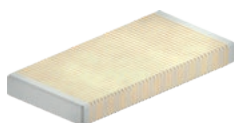


Compatible avec	Description	ID
MSC-PM15	MG10	0422950

Blocs laminés/plaques laminées

Plaque laminée

Pour le fraisage de contours et de formes spéciales



Compatible avec	Description	Longueur	Largeur	Hauteur	ID
		mm	mm	mm	
MSC-PM15	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM15	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM15	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM15	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM15	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM15	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com