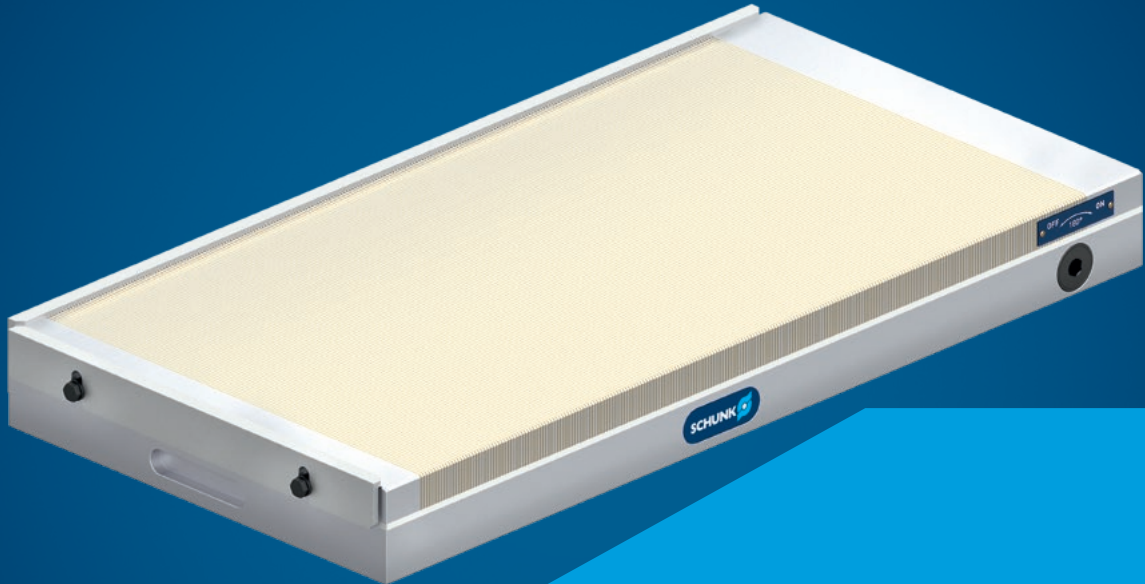




MAGNOS MSC-PM15

**Platos magnéticos manuales
para aplicaciones de
rectificado**

Mesas magnéticas manuales con paso de polos fino y totalmente metálico para la sujeción precisa de piezas pequeñas en rectificadoras

Las mesas magnéticas MAGNOS para aplicaciones de rectificado son mesas magnéticas polarizadas longitudinal o transversalmente. Gracias a su altura total baja, a su poco peso y, por consiguiente, a una carga más baja en la bancada, las placas con tecnología con polos paralelos puede utilizarse de forma universal. Las mesas magnéticas MAGNOS MSC-PM15 se activan de forma manual mediante una conexión hexagonal lateral. Gracias a su paso de polos fino y totalmente metálico, las piezas pequeñas se pueden sujetar con gran precisión sin que la mesa magnética se caliente demasiado.

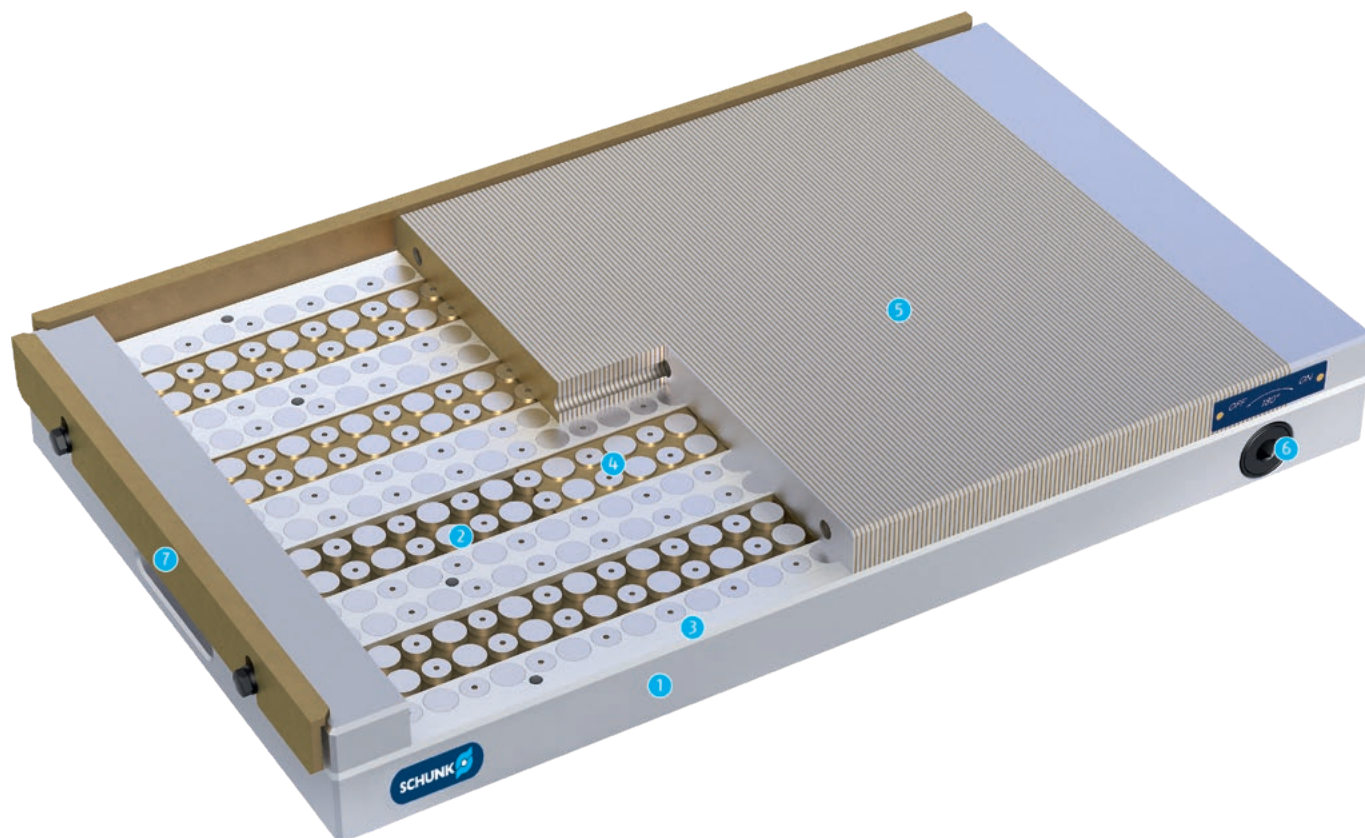


Ventajas y beneficios

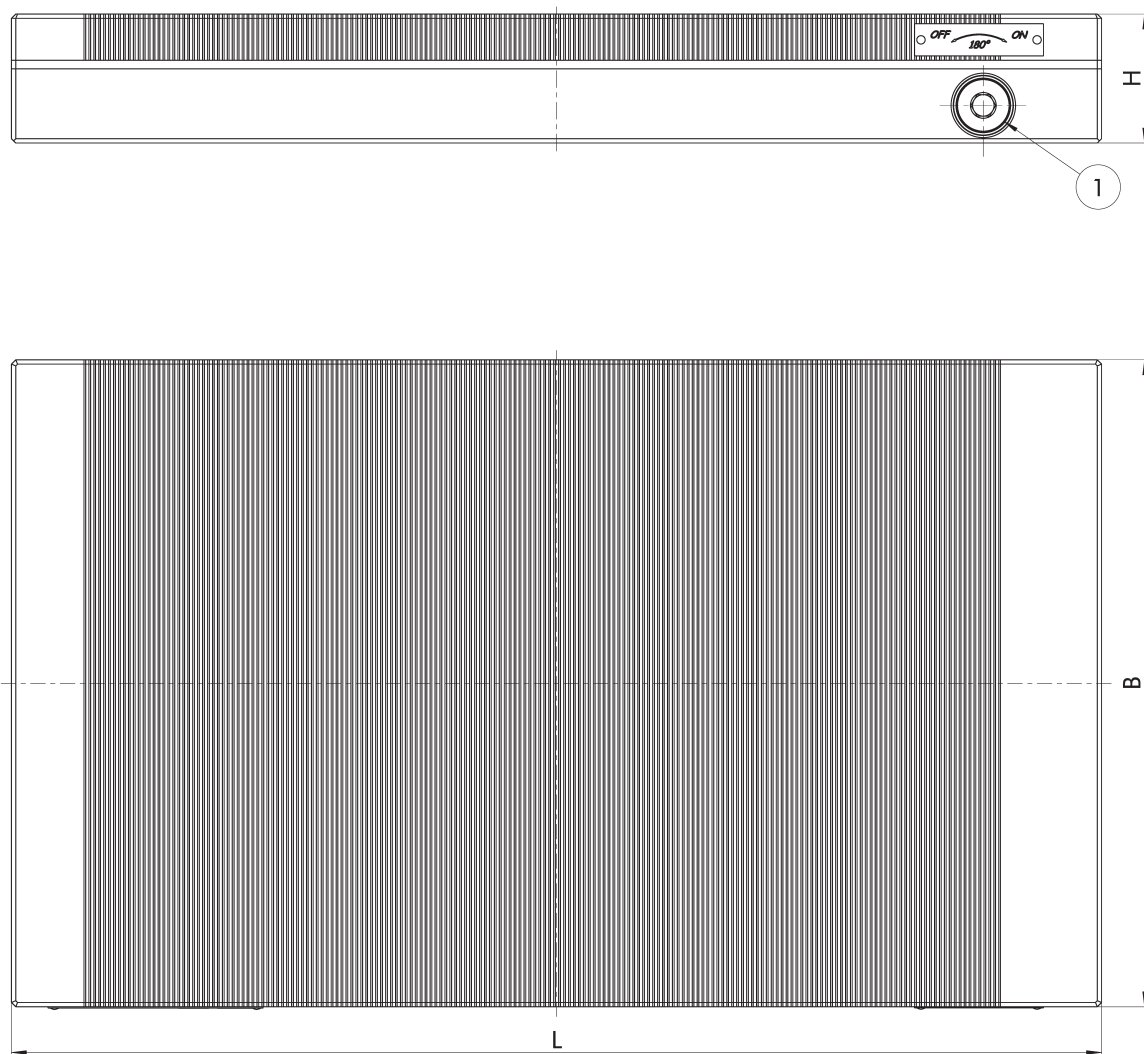
- + Paso de polos paralelo, fino y totalmente metálico**
Permite una sujeción muy precisa, especialmente de piezas pequeñas
- + Fuerza magnética permanente y uniforme en toda la pieza**
Sujeción de la pieza con deformación y vibración mínima
- + Sujeción con baja vibración**
Superficies mejoradas y aumento considerable de la precisión
- + Sujeción sin deformación**
Sin deformación ni fuerzas internas en la pieza provocadas por la fuerza de sujeción
- + Diseño monobloque**
Diseño compacto y robusto con gran rigidez
- + Sujeción en cuestión de segundos**
Tiempos de preparación mínimos e incremento de la productividad
- + Baja altura del campo magnético**
Evita la magnetización de las máquinas herramienta

Función MSC-PM15

Las mesas magnéticas MSC-PM15 se accionan a mano. El proceso de magnetización/desmagnetización se inicia mediante una rotación con una llave de accionamiento. Durante la activación, el imán permanente cambia internamente, conduciendo el campo magnético hacia fuera o hacia dentro. Cuanto más pronunciada es la inclinación de polo, más penetra el campo magnético en la pieza. Gran inclinación de polo para piezas grandes, inclinación de polo reducida para piezas delgadas.



- 1 Cuerpo base estable**
Para unos resultados de sujeción óptimos con un recubrimiento adicional de protección frente a la corrosión.
- 2 Imanes permanentes con diferente polaridad**
Para la activación y desactivación de la mesa magnética mediante movimiento recíproco
- 3 Segmentos de aluminio**
Como una conexión fija de los imanes permanentes con la mesa magnética
- 4 Segmentos de latón**
Como una conexión móvil de los imanes permanentes con la mesa magnética
- 5 Placa de soporte**
Compuesta por segmentos de acero y latón para transmitir el campo magnético a la pieza
- 6 Conexión con llave hexagonal**
Para la activación y desactivación de la mesa magnética mediante movimiento giratorio
- 7 Barra de tope para piezas**
Para el preposicionamiento de las piezas



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Conexión de accionamiento con llave hexagonal

Datos técnicos

Denominación	ID	Longitud L [mm]	Anchura B [mm]	altura H [mm]	Peso [kg]
MSC-PM15 180 x 100	0422171	175	100	52	7
MSC-PM15 250 x 130	0422172	250	130	60	16
MSC-PM15 250 x 150	0422173	250	150	60	18
MSC-PM15 300 x 150	0422174	300	150	60	22
MSC-PM15 350 x 150	0422175	350	150	60	25
MSC-PM15 450 x 150	0422177	450	150	60	32
MSC-PM15 320 x 200	0422178	320	200	60	31
MSC-PM15 400 x 200	0422180	400	200	60	38
MSC-PM15 500 x 300	0422186	500	300	60	72
MSC-PM15 600 x 300	0422187	600	300	60	86

Material suministrado

Mesa magnética, llave de tubo hexagonal extraíble, manual de instrucciones

Notas

Nota general

Platos magnéticos con imanes de neodimio, superficie totalmente metálica y accionamiento lateral.

Campo de aplicación

Para piezas pequeñas y finas.

Chucks magnéticos de la misma altura

La altura de las mesas magnéticas se puede ajustar en $\pm 0,5$ mm de forma estandarizada.

Las mesas magnéticas de igual altura están disponibles bajo consulta.

Otros datos técnicos

Inclinación de polo [mm]	Mín. espesor del material [mm]	Tamaño de la pieza mín. [mm]	Temperatura de trabajo máx. [°C]
1.5 + 0.8	1.5	20 x 20	80

Accesorios

Gaussímetro manual

Para determinar el magnetismo residual en la pieza después del maquinado.

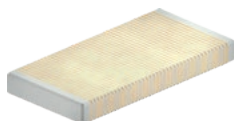


Indicado para	Denominación	ID
MSC-PM15	MG10	0422950

Bloques laminados/placas laminadas

Placa laminada

Para el fresado de contornos y formas especiales.



Indicado para	Denominación	Longitud mm	Ancho mm	Altura mm	ID
MSC-PM15	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM15	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM15	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM15	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM15	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM15	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com