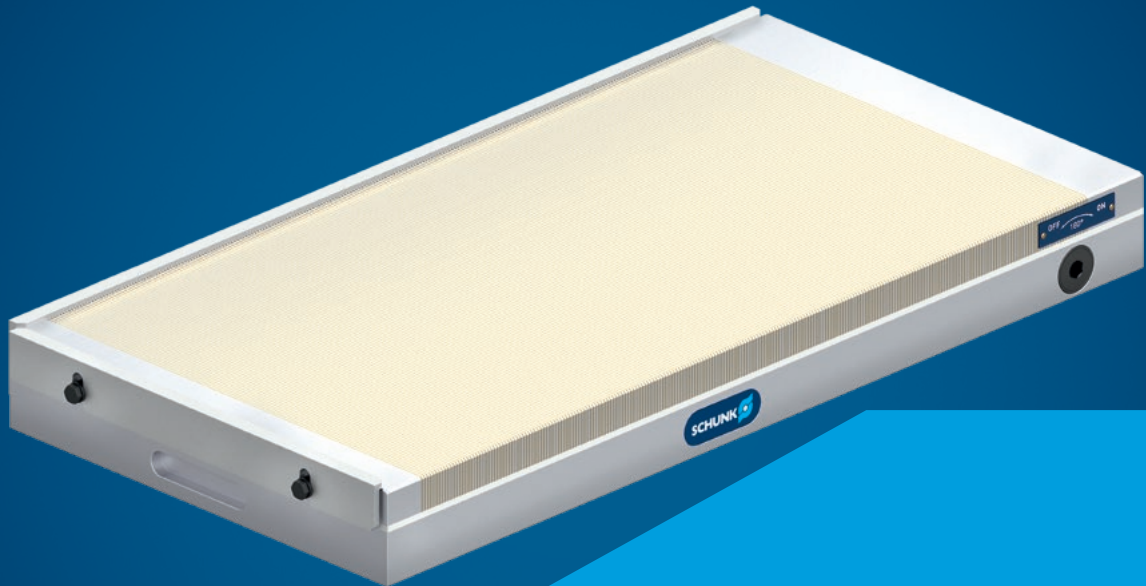




MAGNOS MSC-PM15

**Ręczne uchwyty magnety-
czne do zastosowań
szlifierskich**

Ręczne uchwyty magnetyczne z układem niewielkich, w pełni metalowych biegunów do precyzyjnego mocowania niewielkich detali w szlifierkach

Uchwyty magnetyczne MAGNOS do zastosowań szlifierskich to uchwyty magnetyczne o biegunach wzdłużnych lub poprzecznych. Dzięki niewielkiej całkowitej wysokości, niskiej masie, a co za tym idzie mniejszemu obciążeniu stołu płyty z technologią biegunów równoległych zapewniają uniwersalność zastosowań. Uchwyty magnetyczne MAGNOS MSC-PM15 uruchamia się poprzez boczne sześciokątne złącze. Układ niewielkich, w pełni metalowych biegunów umożliwia bardzo precyzyjne mocowanie zwłaszcza niewielkich detali, bez narażania uchwytu magnetycznego na znaczne nagrzewanie się.

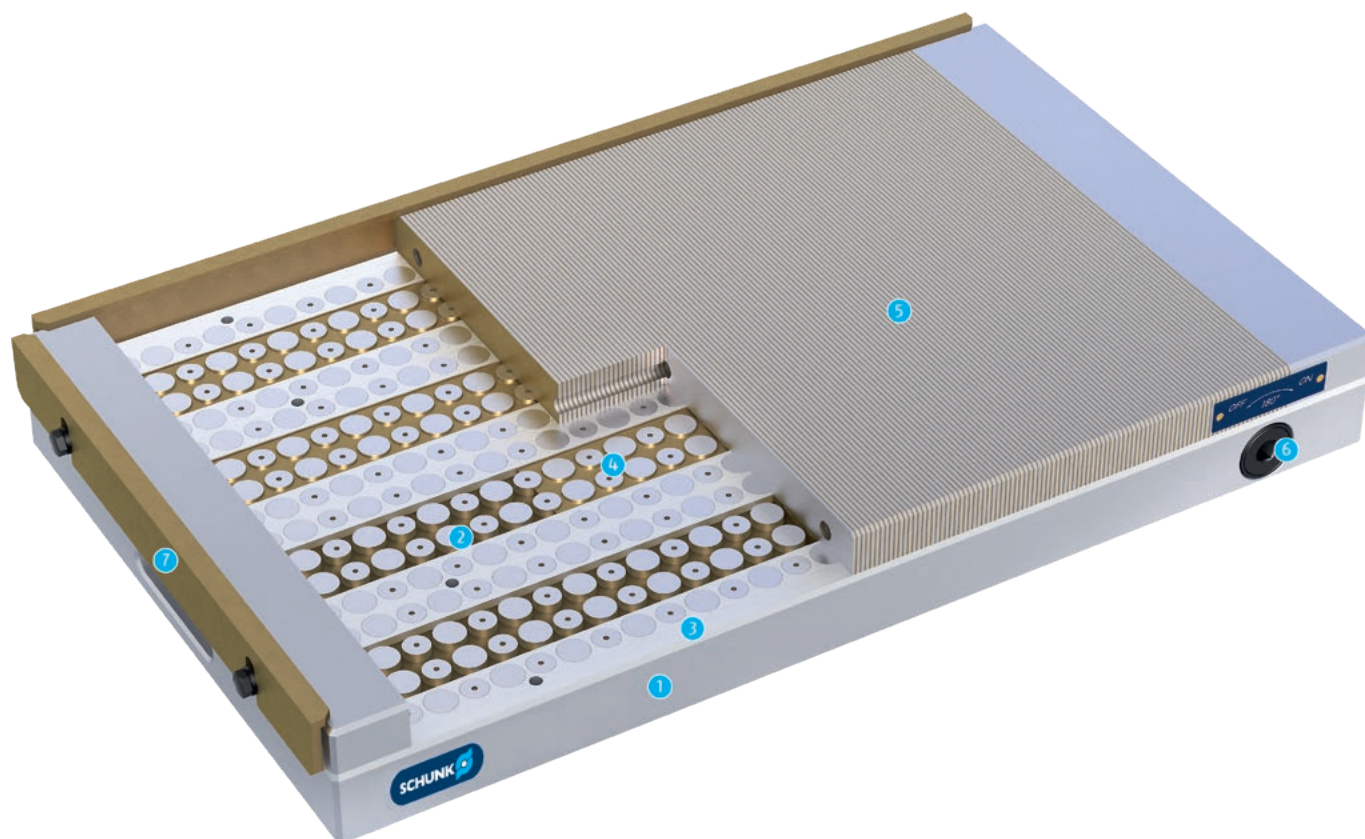


Zalety – Korzyści dla użytkownika

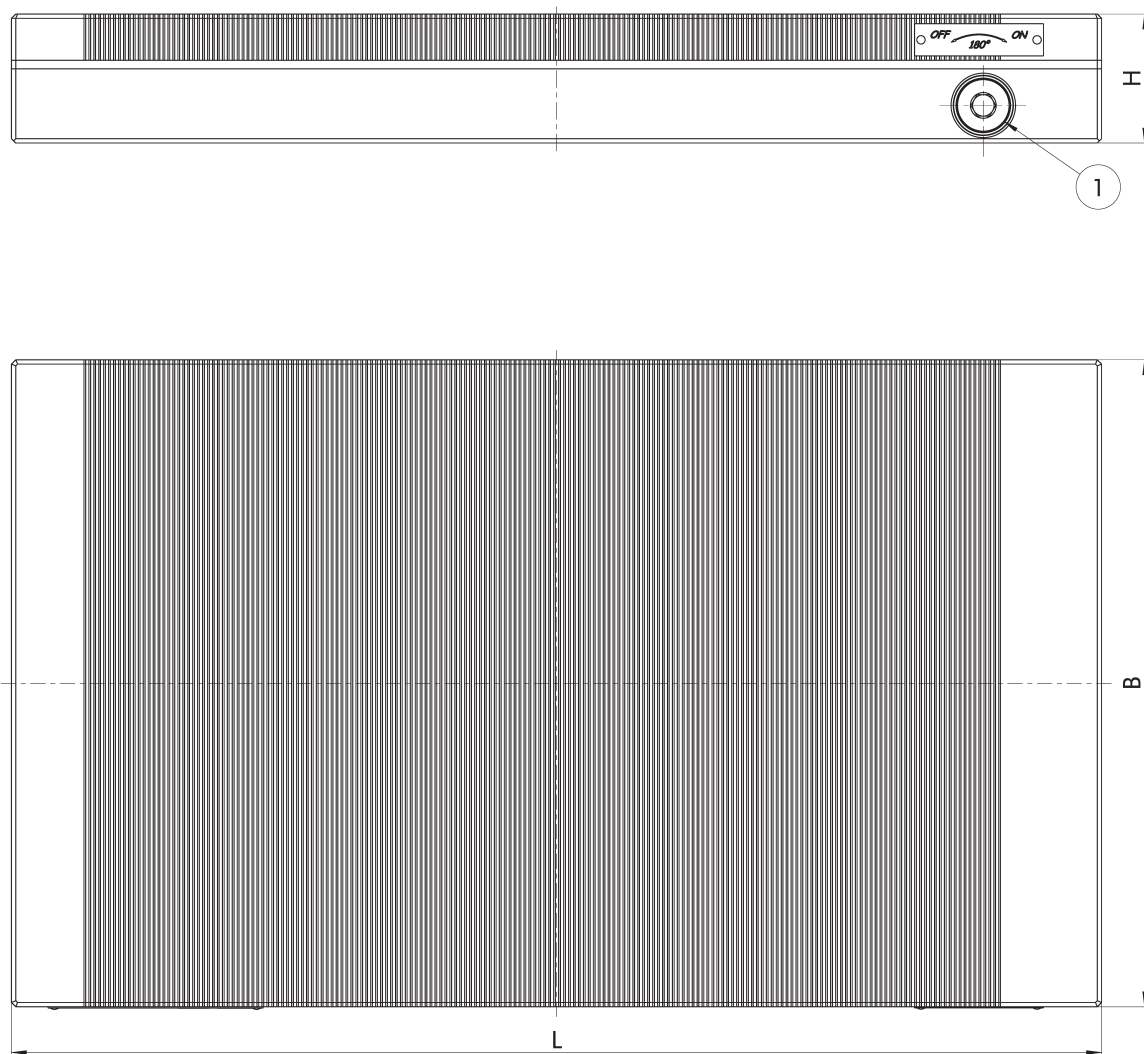
- + Równoległy układ niewielkich, w pełni metalowych biegunów**
Umożliwia bardzo precyzyjne mocowanie, zwłaszcza niewielkich detali.
- + Magnetyczna siła mocująca działająca równomiernie na cały detal**
Mocowanie o niewielkim stopniu drgań i odkształceń detali
- + Mocowanie o niewielkim stopniu drgań**
Lepsza jakość powierzchni i znacznie wyższa dokładność
- + Mocowanie wolne od odkształceń**
Brak odkształceń oraz wewnętrznych naprężeń detalu powodowanych siłą mocowania
- + Monoblokowa budowa**
Kompaktowa i solidna konstrukcja o dużej sztywności
- + Mocowanie w ciągu kilku sekund**
Najkrótszy możliwy czas zbrojenia zwiększający wydajność produkcji
- + Niewielka wysokość pola magnetycznego**
Zapobiega namagnesowaniu narzędzi obróbczych

Funkcja MSC-PM15

Uchwyty magnetyczne MSC-PM15 są uruchamiane ręcznie. Proces magnetyzacji/demagnetyzacji uruchamiany jest poprzez obrót klucza uruchamiającego. Podczas aktywacji następuje odwrócenie polaryzacji magnesu trwałego, co powoduje skierowanie pola magnetycznego na zewnątrz lub do wewnątrz. Im większa powierzchnia bieguna, tym głębiej strumień pola magnetycznego przenika detal. Duże bieguny przeznaczone są do dużych detali, a małe bieguny do cienkościennych detali.



- 1 Stabilny korpus podstawowy**
Do optymalnych rezultatów mocowań, z dodatkową powłoką antykorozyjną
 - 2 Magnesy stałe o zmiennej polaryzacji**
Do uruchamiania i zwalniania płyty magnetycznej ruchem zwrotnym
 - 3 Segmenty aluminiowe**
Stałe połączenie magnesów trwałych z uchwytem magnetycznym
 - 4 Segmenty mosiężne**
Ruchome połączenie magnesów trwałych z płytą magnetyczną
 - 5 Płyta wspornikowa**
Składa się z segmentów stalowych/mosiężnych do kierowania pola magnetycznego na detal
 - 6 Złącze z gniazdem sześciokątnym**
Do uruchamiania i zwalniania płyty magnetycznej ruchem obrotowym
 - 7 Ogranicznik detalu**
Do wstępnego ustawiania położenia detali



Podlega zmianom technicznym/

① Złącze uruchamiające z gniazdem sześciokątnym

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Długość L [mm]	Szerokość B [mm]	Wysokość H [mm]	Masa [kg]
MSC-PM15 180 x 100	0422171	175	100	52	7
MSC-PM15 250 x 130	0422172	250	130	60	16
MSC-PM15 250 x 150	0422173	250	150	60	18
MSC-PM15 300 x 150	0422174	300	150	60	22
MSC-PM15 350 x 150	0422175	350	150	60	25
MSC-PM15 450 x 150	0422177	450	150	60	32
MSC-PM15 320 x 200	0422178	320	200	60	31
MSC-PM15 400 x 200	0422180	400	200	60	38
MSC-PM15 500 x 300	0422186	500	300	60	72
MSC-PM15 600 x 300	0422187	600	300	60	86

Zakres dostawy

Uchwyt magnetyczny, wyjmowany klucz imbusowy, instrukcja obsługi

Uwagi

Uwaga ogólna

Uchwyty magnetyczne z magnesami neodymowymi, całkowicie metalową powierzchnią i bocznym uruchamianiem

Zakres zastosowania

Do niewielkich i cienkich detali

Uchwyty magnetyczne o tej samej wysokości

Domyślnie wysokość uchwytów magnetycznych można regulować w zakresie $\pm 0,5$ mm.

Uchwyty magnetyczne o jednakowej wysokości są dostępne na zamówienie.

Dalsze dane techniczne

Podziałka pól [mm]	Min. grubość materiału [mm]	Min. wielkość detalu [mm]	Maks. temperatura robocza [°C]
1,5 + 0,8	1,5	20 x 20	80

Akcesoria

Ręczny magnetometr

Do pomiaru magnetyzmu szczątkowego w obrabianym przedmiocie po obróbce.

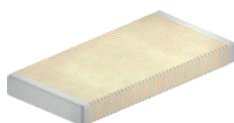


Nadaje się do	Opis	Nr id.
MSC-PM15	MG10	0422950

Bloki laminowane / płyty laminowane

Płyta żebrowana

Do frezowania konturów i kształtów specjalnych.



Nadaje się do	Opis	Długość mm	Szerokość mm	Wysokość mm	Nr id.
MSC-PM15	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM15	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM15	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM15	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM15	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM15	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com