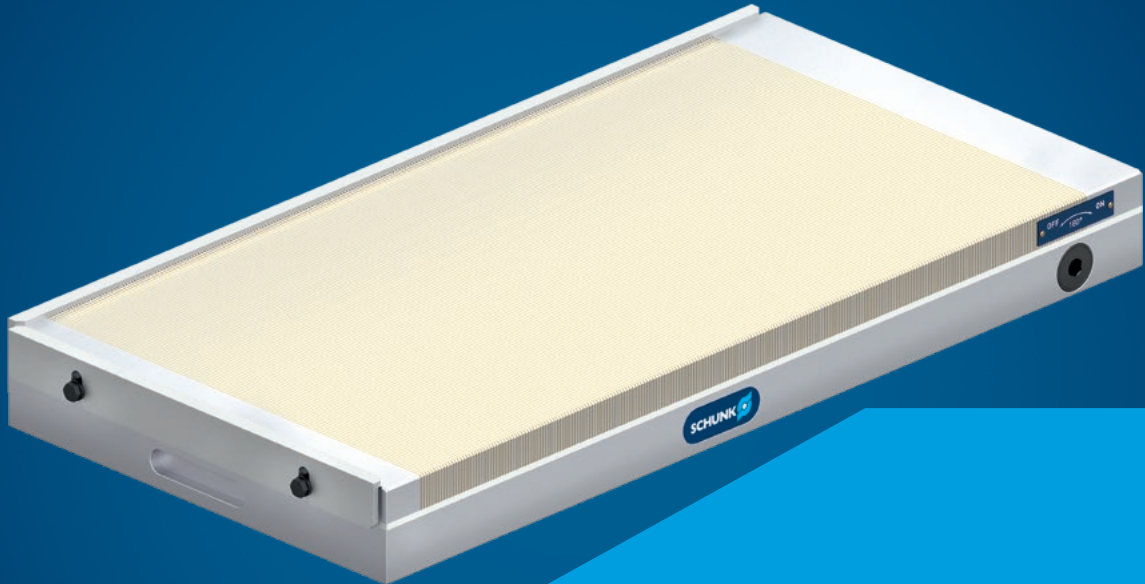




MAGNOS MSC-PM15

그라인딩 애플리케이션용 수동
마그네틱 척

그라인딩 머신에서 소형 공작물의 정밀한 클램핑을 위한 미세하고 완전 금속 폴 간격을 갖춘 수동 마그네틱 척

연삭 용도의 MAGNOS 마그네틱 척은 세로 또는 가로 극성을 지닌 마그네틱 척입니다. 전체 높이가 낮고 중량이 작고 그로 인한 테이블 하중이 낮기 때문에 평행 폴 기술을 사용하는 플레이트는 범용으로 적용 가능합니다. MAGNOS MSC-PM15 마그네틱 척은 측면의 6각 연결을 통해 수동으로 작동됩니다. 특히 정밀하고 완전한 금속 폴 간격 덕분에 마그네틱 척이 심하게 뜨거워지지 않고도 작은 공작물을 매우 정밀하게 고정할 수 있습니다.

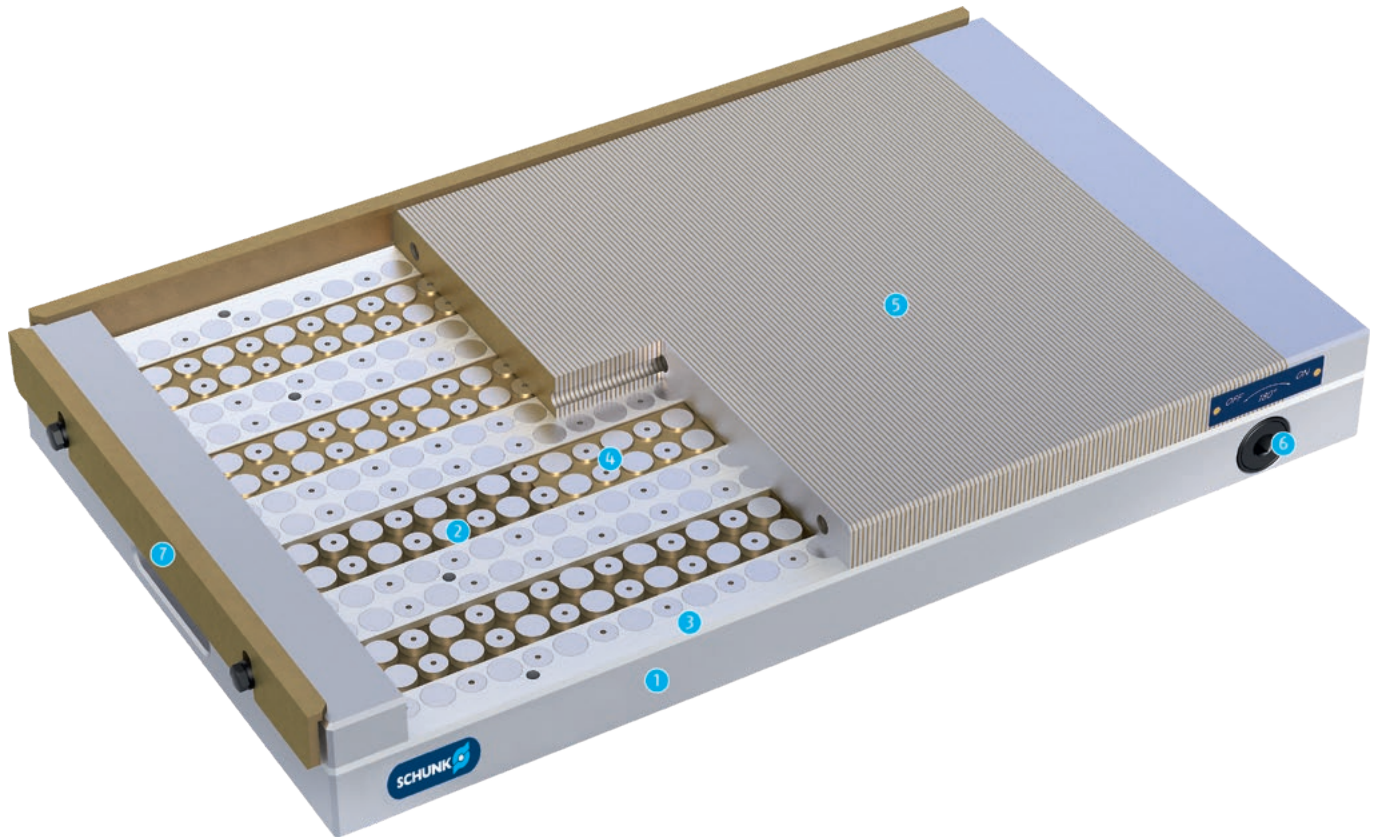


SCHUNK 고객이 얻는 혜택

- + 정밀하고 완전 금속성 평행 폴 간격
특히 작은 공작물의 매우 정밀한 클램핑이 가능합니다.
- + 전체 공작물에 걸쳐 영구적인 자기 클램핑 포스 유지
변형과 진동을 줄이면서 공작물을 클램핑함
- + 저진동 클램핑
표면이 개선되고 정밀도가 크게 향상
- + 변형을 일으키지 않는 클램핑
클램핑 포스로 인한 공작물의 변형 및 내부 힘 없음
- + 모노블록 디자인
컴팩트하고 강성이 뛰어난 견고한 디자인
- + 수 초 이내에 클램핑
설치 시간을 최소화하여 생산성을 높임
- + 낮은 자기장 높이
가공 툴이 자기를 띠는 것을 방지

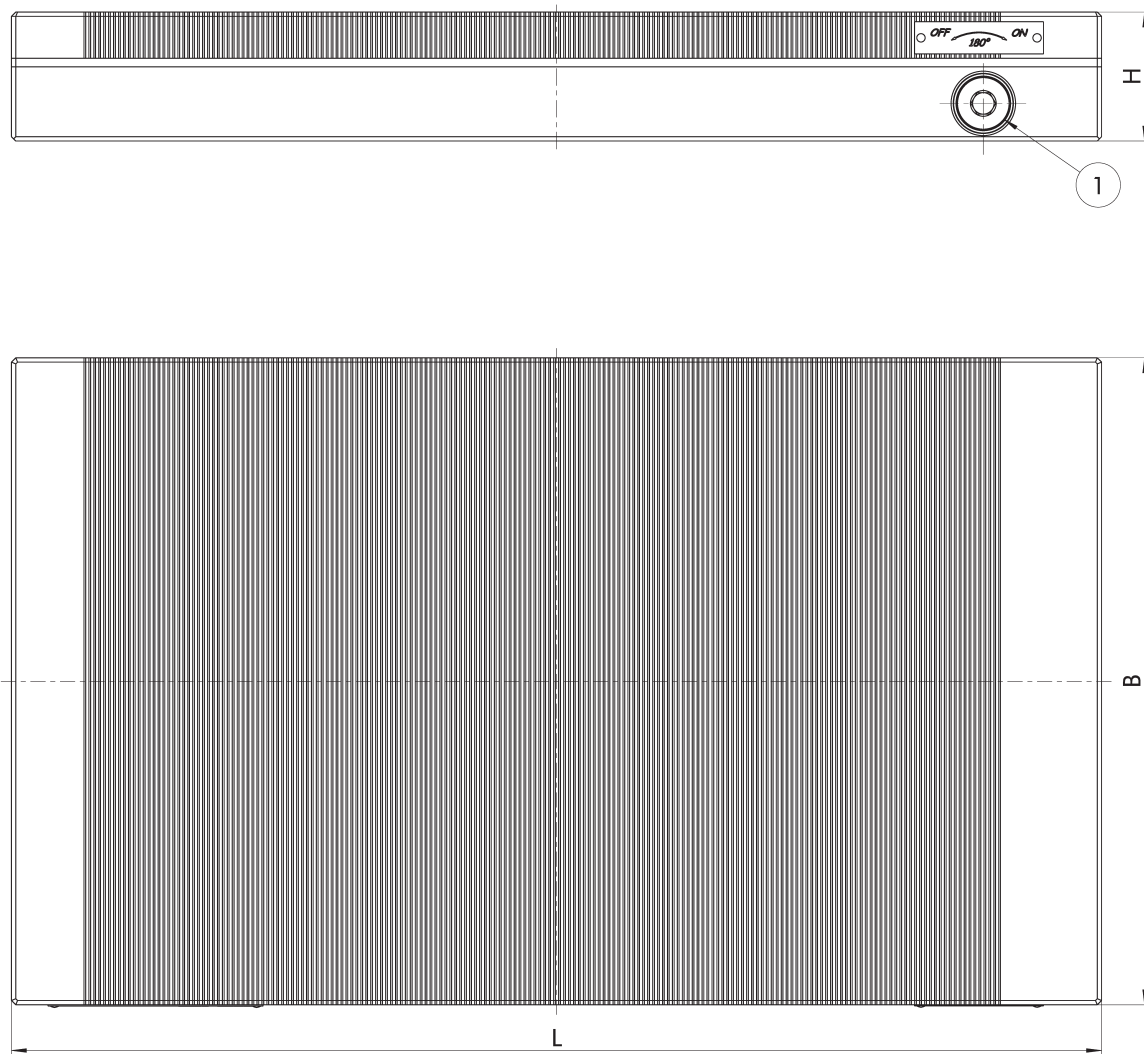
기능 MSC-PM15

MSC-PM15 자기 척은 수동으로 작동됩니다. MAG/DEMAG 공정은 작동 렌치를 돌려서 시작됩니다. 활성화 시 영구 자석이 내부에서 이동하여 자기장을 바깥쪽 또는 안쪽으로 유도합니다. 풀 피치가 클수록 자기장이 공작물에 더 깊이 전달됩니다. 대형 공작물의 경우 풀 피치가 크고, 두께가 얇은 공작물의 경우 풀 피치가 작습니다.



- ① 안정적인 베이스 바디
부식 방지를 위한 추가 코팅으로 클램핑 효율을 최적화함
- ② 다른 극성을 지닌 영구 자석
왕복 운동을 통한 자기 척 활성화 및 비활성화에 사용됨
- ③ 알루미늄 세그먼트
자기 척을 사용한 영구 자석의 고정 연결로 사용됨
- ④ 동 세그먼트
자기 척을 사용한 영구 자석의 이동식 연결로 사용됨

- ⑤ 지지 플레이트
자기장을 공작물에 전달하기 위한 강철/동 세그먼트로 구성됨
- ⑥ 6각 소켓을 사용한 연결
회전 운동을 통한 자기 척 활성화 및 비활성화에 사용됨
- ⑦ 공작물 스톱 바
공작물의 위치를 사전 설정하는 데 사용됨



기술 변경에 따름.

① 6각 소켓이 있는 작동용 연결

기술 데이터

설명	ID	길이 L [mm]	B 너비 [mm]	높이 H [mm]	중량 [kg]
MSC-PM15 180 x 100	0422171	175	100	52	7
MSC-PM15 250 x 130	0422172	250	130	60	16
MSC-PM15 250 x 150	0422173	250	150	60	18
MSC-PM15 300 x 150	0422174	300	150	60	22
MSC-PM15 350 x 150	0422175	350	150	60	25
MSC-PM15 450 x 150	0422177	450	150	60	32
MSC-PM15 320 x 200	0422178	320	200	60	31
MSC-PM15 400 x 200	0422180	400	200	60	38
MSC-PM15 500 x 300	0422186	500	300	60	72
MSC-PM15 600 x 300	0422187	600	300	60	86

제공 범위

마그네틱 척, 착탈식 육각 소켓 렌치, 사용 설명서

참고

일반 참고사항

네오디뮴 자석을 사용한 마그네틱 척, 완전 금속 표면 및 측면 작동 방식.

적용분야

작고 얇은 공작물에 적합합니다.

동일한 높이의 마그네틱 척

마그네틱 척은 기본적으로 높이를 ± 0.5 mm로 조절할 수 있습니다.

요청에 따라, 동일 높이의 마그네틱 척을 제공해 드립니다.

추가 기술 데이터

플 피치 [mm]	최소 재료 두께 [mm]	최소 공작물 크기 [mm]	최대 작동 온도 [°C]
1.5 + 0.8	1.5	20 x 20	80

액세서리

메뉴얼 가우스미터

가공 후에 공작물의 잔류 자기를 결정합니다.

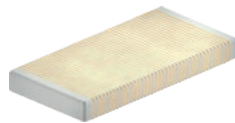


적합한 대상	설명	ID
MSC-PM15	MG10	0422950

적층 블록/적층 플레이트

적층 플레이트

밀링 윤곽 및 특수 형태용.



적합한 대상	설명	길이 mm	폭 mm	높이 mm	ID
MSC-PM15	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM15	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM15	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM15	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM15	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM15	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com