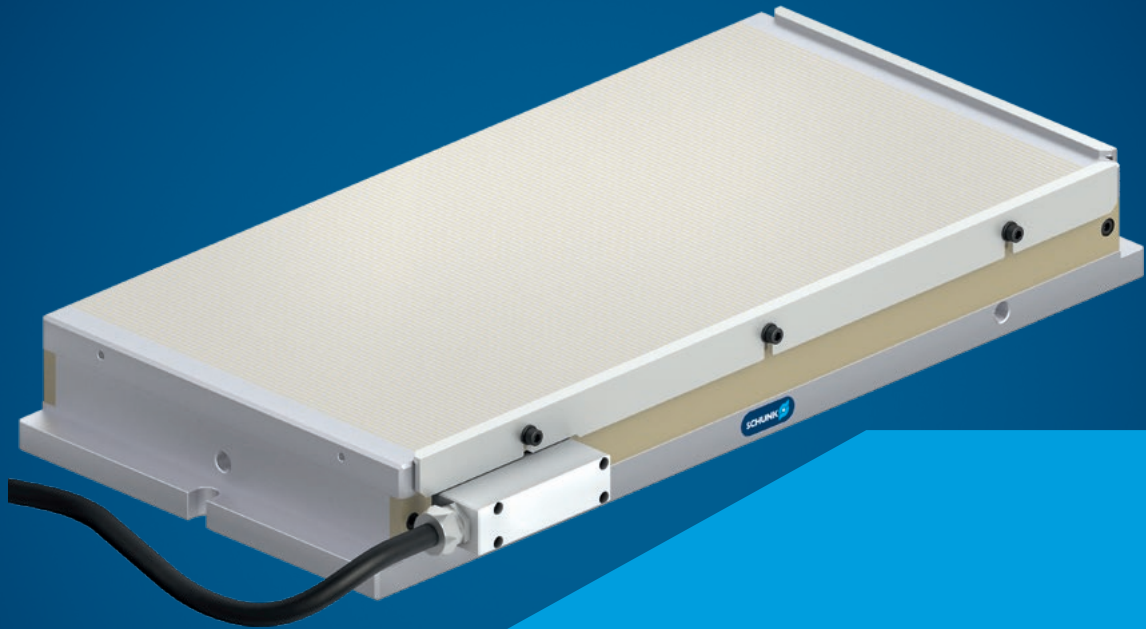


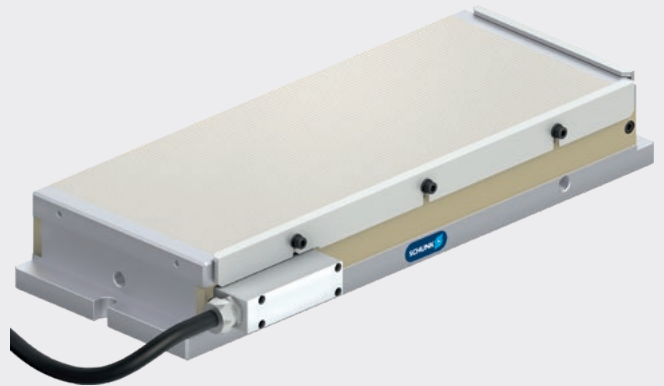


MAGNOS MSC-PM62F

**Magnetische klemtechno-
logie voor slijptoeepassingen
van kleine werkstukken**

Elektropermanente magnetische klauwplaten met fijne, volledig metalen poolsteek voor nauwkeurig spannen van kleine werkstukken op slijpmachines

MAGNOS magnetische klauwplaten voor slijptoeepassingen zijn langs- of dwarsgepolijste magnetische klauwplaten. Door de combinatie van permanente magneten en elektrische wikkelingen zijn ze ideaal voor gebruik bij het slijpen. Door de lage bouwhoogte, het lage eigen gewicht en de daaruit resulterende lagere tafelbelasting zijn de platen met parallelle pooltechnologie universeel toepasbaar. De MAGNOS MSC-PM62F magnetische klauwplaten zijn via een laterale connector verbonden met de besturingseenheid. Door de fijne volledig metalen poolafstand kunnen vooral kleine werkstukken zeer nauwkeurig worden vastgeklemd zonder dat de magnetische klem noemenswaardig heet wordt.

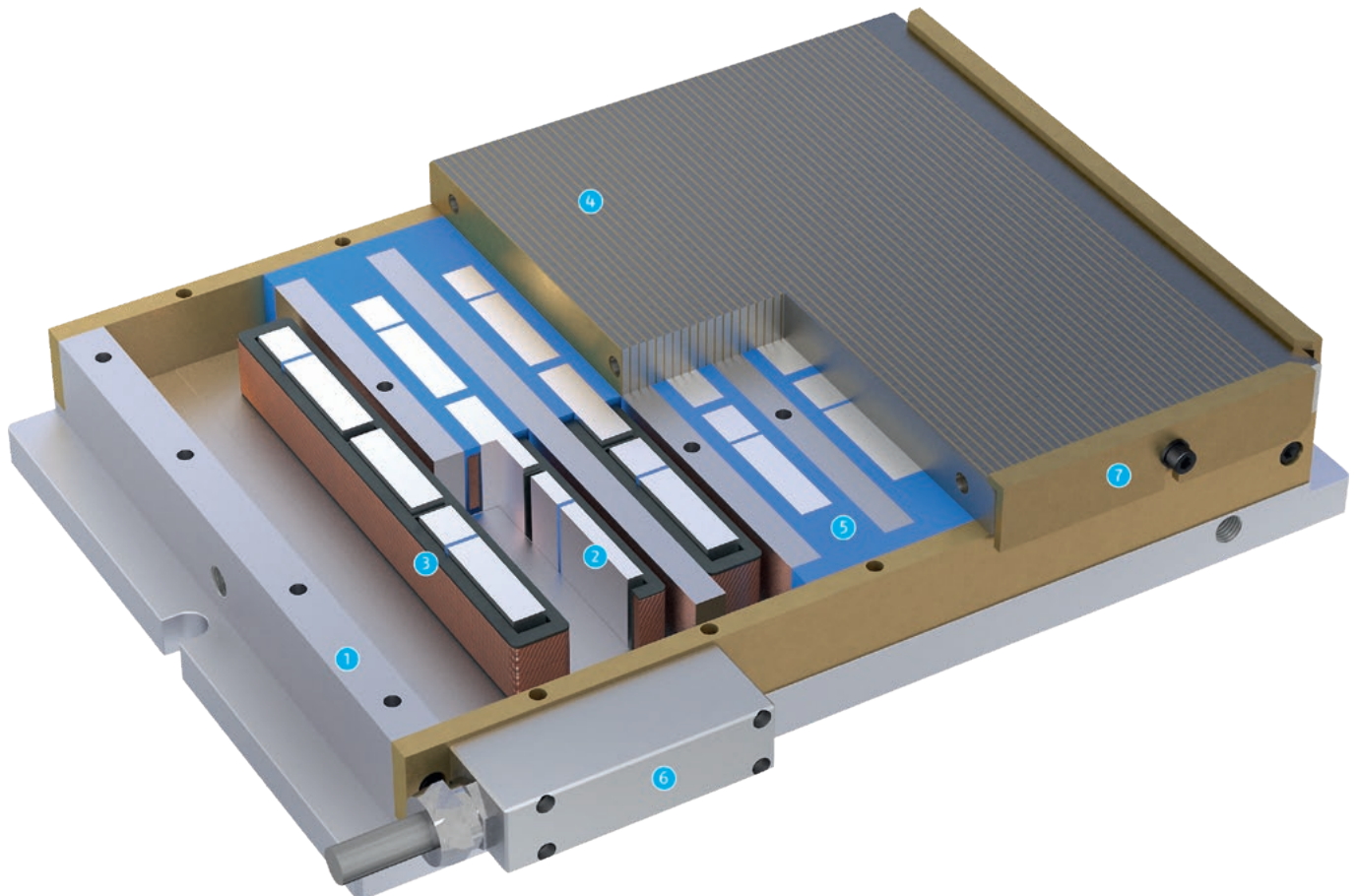


Innovaties – uw voordelen

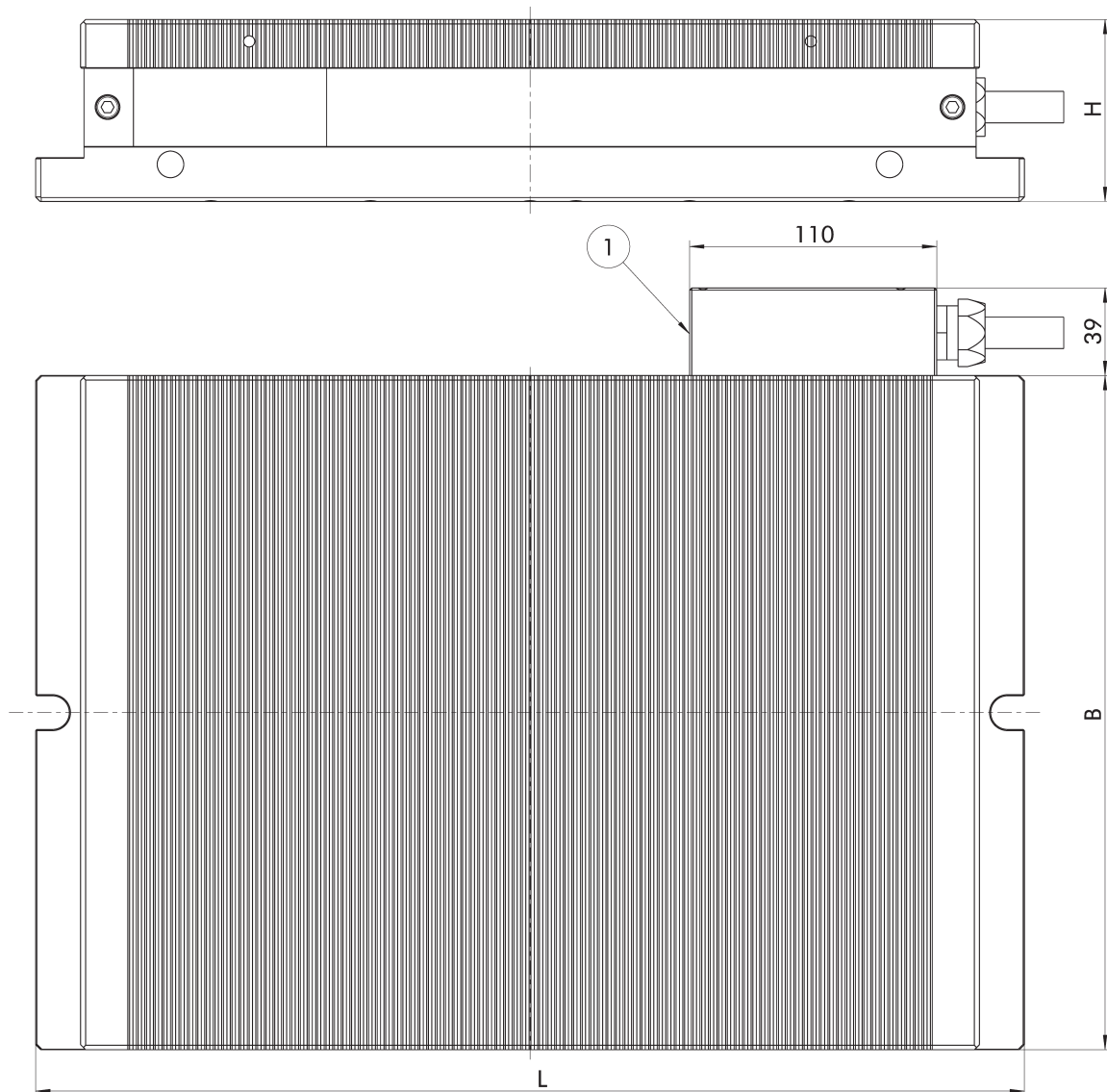
- + Fijne, volledig metalen parallelle poolsteek**
Maakt het mogelijk om zeer nauwkeurig te klemmen, vooral bij kleine werkstukken.
- + Gelijmatige permanente magnetische klemkracht over het volledige werkstuk**
Werkstukken vastklemmen met weinig vervorming en trillingen
- + Vastklemmen met weinig trillingen**
Verbeterde oppervlaktes en aanzienlijk hogere nauwkeurigheid
- + Vervormingsvrij vastklemmen**
Geen vervorming en interne krachten in werkstukken door klemkracht
- + Monoblokontwerp**
Compact en degelijk ontwerp met hoge mate van stevigheid
- + Vastklemmen in slechts enkele seconden**
Kortst mogelijke insteltijden en daardoor een hogere productiviteit
- + Lage magnetische veldhoogte**
Voorkomt magnetisering van het bewerkingsgereedschap

Functie MSC-PM62F

MSC-PM62F magnetische klauwplaten werken onafhankelijk. Dit betekent dat er slechts een korte elektrische puls nodig is voor het MAG/-DEMAG-proces. Door de puls kunnen de AlNiCo-magneten in de basisbehuizing worden omgekeerd. Het magnetisch veld wordt via de stalen polen naar het werkstuk geleid. Hoe groter de poolsteek, des te dieper het magnetisch veld in het werkstuk dringt. Grote poolsteek voor grote werkstukken, kleine poolsteek voor dunne werkstukken.



- ❶ **Stabiel basislichaam**
Voor optimale klemresultaten met een extra coating tegen corrosie
- ❷ **Omkeerbare AlNiCo-magneten**
Ingewerkt in de spoel – om de magnetische klauwplaat te activeren of te deactiveren
- ❸ **Spoelhuis, geïsoleerde variant**
Om pulsen te verzenden voor activering of deactivering van de magnetische klauwplaat
- ❹ **Steunplaat**
Bestaat uit stalen/koperen segmenten om het magnetisch veld naar het werkstuk te geleiden
- ❺ **Gieten met kunsthars**
Om de magnetische klauwplaat en holtes af te dichten
- ❻ **Behuizing voor aansluitingen**
Voor vaste verbinding met de bedieningseenheid
- ❼ **Balk met werkstukaanslagen**
Om werkstukken vooraf te positioneren



Technische wijzigingen voorbehouden.

① Aansluitbehuizing met vaste kabelaansluiting

Technische gegevens

Beschrijving	IDnr.	Lengte L [mm]	Breedte B [mm]	Hoogte H [mm]	Aansluiting	Aantal kanalen	Gewicht [kg]
MSC-PM62F 200 x 100	0422076	200	100	81	4-PIN	1	15
MSC-PM62F 300 x 150	0422077	300	150	81	4-PIN	1	34
MSC-PM62F 400 x 200	0422078	400	200	81	4-PIN	1	35
MSC-PM62F 500 x 200	0422079	500	200	81	4-PIN	1	51
MSC-PM62F 600 x 200	0422080	600	200	81	4-PIN	1	61
MSC-PM62F 400 x 300	0422081	400	300	81	4-PIN	1	52
MSC-PM62F 500 x 300	0422082	500	300	81	4-PIN	1	64
MSC-PM62F 600 x 300	0422083	600	300	81	4-PIN	1	91

Levering

Magnetische klauwplaat, gebruiksaanwijzing, CE-conformiteitsverklaring

Opmerkingen

Algemene opmerking

Magneethouders met AlNiCo-magneten en volledig metalen oppervlak.

Toepassingsgebied

Voor kleine en dunne werkstukken.

Magnetische klauwplaten van dezelfde hoogte

De magnetische klauwplaten zijn standaard in hoogte verstelbaar $\pm 0,5$ mm.

Magnetische klauwplaten met gelijke hoogte zijn op aanvraag verkrijgbaar.

Kabelaansluiting

De magnetische klauwplaten zijn uitgerust met een vaste kabelaansluiting en een kabel van 5 m.

Verdere technische gegevens

Poolsteek [mm]	Netspanning [V]	Min. materiaaldikte [mm]	Min. werkstukgrootte [mm]	Kabellengte vaste aansluiting [m]	IP-beschermingsklasse van vaste aansluiting	Max. bedrijfstemperatuur [°C]
3 + 0.8	400/460	2	40 x 40	5	68	80

Accessoires

Besturingseenheid 400 V/50 Hz

Bijpassende afstandsbediening HABE SC (ID 0422263).

Past op DIN-rail in machinekast.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
MSC-PM62F	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM62F	KEH P02 400V/50Hz	0422350

Besturingseenheid 460 V/60 Hz

Bijpassende afstandsbediening HABE SC (ID 0422263).

Past op DIN-rail in machinekast.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
MSC-PM62F	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM62F	KEH P02 460V/60Hz	0422354

Handmatige gaussmeter

Om het restmagnetisme in het werkstuk na bewerking te bepalen.

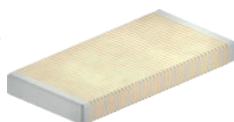


Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
MSC-PM62F	MG10	0422950

Gelamineerde blokken/gelamineerde platen

Gelamineerde plaat

Voor het frezen van contouren en speciale vormen.



Geschikt voor	Beschrijving	Lengte mm	Breedte mm	Hoogte mm	IDnr.
MSC-PM62F	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM62F	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM62F	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM62F	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM62F	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM62F	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com